

彌満和総合カタログ

YAMAWA GENERAL CATALOG

[JIS・ANSI・DIN]

2022-2023

**「確かなねじ」が
YAMAWAのテーマです。**

 Think threads with
YAMAWA



YAMAWA商品検索・タップ計算ツール

アプリからはじまる 快適な検索ストーリー。

あなたの「探したい」や「分からない」が
いつでもどこでも見つげられる。
検索性に優れた、あなたを快適にするアプリです。

App Store



Google Play



今すぐ
ダウンロード



とても
楽になった!

スマホで
手軽に
検索したい

こんなことを
解決したい!

現場で
困っている…

必要な商品が
すぐ見つかる!

すぐに
相談したい…

必要なタップや加工条件がすぐに検索できる!



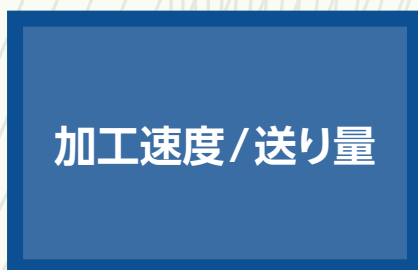
商品検索

お客様のご使用条件に合わせた最適なタップを簡単に検索できます。



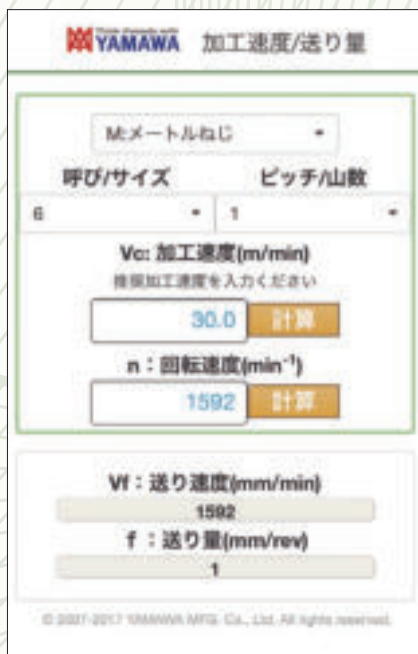
Screenshot of the product search interface. It shows a dropdown menu for 'SPI(止り穴用スパイラルタップ)' and several input fields for 'JIS', '止り', 'Mメートルねじ', '6', '1', '高炭素鋼', and 'VJSP'. At the bottom, it displays '該当件数: 3/13734' and '表示行数: 30'. Below the search results, there is a table with columns for '商品番号', '規格', '寸法', '材質', '全長(L)', and 'シャンク径(D1)'. The table contains three rows of data.

商品番号	規格	寸法	材質	全長(L)	シャンク径(D1)	単位
VJSP	HSS-F	M6x1	P2	90	6	コー
VJSP	HSS-F	M6x1	P3	90	6	コー
VJSP	HSS-F	M6x1	P4	90	6	コー



加工速度/送り量

加工速度と主軸回転数/送り量を変換できる便利な計算ツールです。

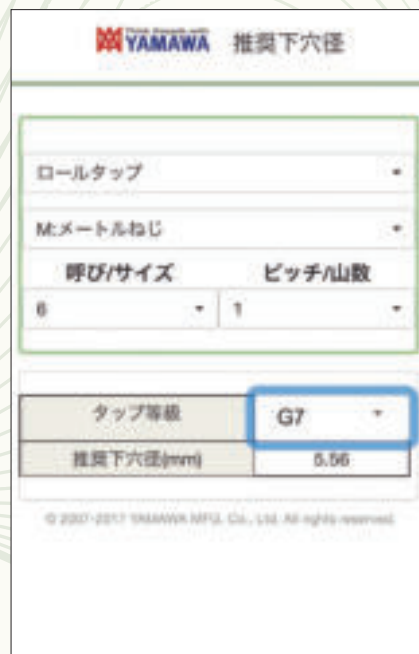


Screenshot of the processing speed/feed rate calculator. It features a 'Mメートルねじ' dropdown, '呼び/サイズ' and 'ピッチ/山数' input fields with values '6' and '1'. It includes input fields for 'Vc: 加工速度(m/min)' (30.0) and 'n: 回転速度(min⁻¹)' (1592), each with a '計算' button. Below, it shows 'Wf: 送り速度(mm/min)' (1592) and 'f: 送り量(mm/rev)' (1). The footer contains '© 2007-2017 YAMAWA MFG. Co., Ltd. All rights reserved.'



推奨下穴径

ねじサイズ毎の推奨下穴径を計算できる便利なツールです。



Screenshot of the recommended hole diameter calculator. It shows a 'ロールタップ' dropdown, 'Mメートルねじ' dropdown, and '呼び/サイズ' and 'ピッチ/山数' input fields with values '6' and '1'. It features a 'タップ等級' dropdown set to 'G7' and a '推奨下穴径(mm)' field showing '0.56'. The footer contains '© 2007-2017 YAMAWA MFG. Co., Ltd. All rights reserved.'

スマホでどこでも検索できる!

製造現場で



現場で新しくタップが必要になったときには、その場でスマホを使ってすばやく検索できます。

設計部署で



商品検索で条件を入力することで、多くの商品の中から設計図面に適したタップを見つけることが可能です。

商社で



「商品が多すぎて探すのが大変」そんなときは、スマホ検索で多くの商品の中から候補を絞り込むことが可能です。

「確かなねじ」が
YAMAWAのテーマです。



彌満和総合カタログ

総合目次

総合カタログの見方	カタログの見方-1
商品体系表	商品体系表-1
商品別ラインナップ	商品別-1
寸法別ラインナップ	寸法別-1
プラッドシステム	PRAD-1
技術資料編	技術資料-1
商品コード検索表	検索-1
商品記号索引	検索-6
彌満和グループのご案内	検索-10

総合カタログの見方

商品を検索する方法は、①商品別ラインナップ、②寸法別ラインナップ、③被加工材と加工条件、④商品コード、⑤商品記号、⑥被加工材と切削速度の6つの方法があります。

1 商品別ラインナップから探すなら …… 商品別ラインナップ [商品別-0 ~ 13]

+SP M6×1 を探す場合

JIS INDEX

① スパイラルタップ (止り穴用)

VUSP	Z-PRO コーティングスパイラルタップ	①-5	LS-SU-S-SP
VUSP I.SP	Z-PRO コーティングスパイラルタップ 1.5P	①-13	S-SP
VUSP CH	Z-PRO コーティングスパイラルタップ クールホール	①-19	E-SP
HVSP	Z-PRO 重工業大型部加工用スパイラルタップ	①-23	HC+SP HC-SP
MHSP	Z-PRO 中硬度炭素鋼用スパイラルタップ	①-31	HC+SP OX HC-SP OX
SP	スパイラルタップ	①-35	AL+SP AL-SP
+SP	プラスシリーズ スパイラルタップ	①-55	AL-SP I.SP
SP I.SP	スパイラルタップ 1.5P	①-56	LO-SP
ISP	Iシリーズ スパイラルタップ	①-59	LS-L0-SP
SP OX	酸化処理スパイラルタップ	①-62	ZET-B
SP LH	スパイラルタップ 左ねじ用	①-77	ZEN-B
AU+SP	コーティングスパイラルタップ	①-83	PM-SP
LS-SP	ロングスパイラルタップ	①-87	LS-PM-SP
LS-SP OX	ロング酸化処理スパイラルタップ	①-92	F-SP
LS-SP LH	ロングスパイラルタップ 左ねじ用	①-93	LS-F-SP
LS-SP V	ロングコーティングスパイラルタップ	①-94	HFHS

カテゴリーカラー

各カテゴリーは下記のように色分けしています。該当の商品ページを探す際にお役立てください。

- スパイラルタップ (止り穴用)
- スパイラルタップ (通り穴用)
- ポイントタップ (通り穴用)
- ハンドタップ
- 超硬タップ
- ロールタップ
- 特殊ねじタップ・簡易検査ツール
- 管用タップ
- ヘリカルカッター/プレミアムスレッドミル
- ダイス
- センタドリル/センタ工具

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

JIS

LS-SP
ロングスパイラルタップ

仕様特長
HSS

被加工材と推奨タッピング速度
平均切削速度 5-10 (m/min)
最高切削速度 5-10 (m/min)

TYPE:1 TYPE:2
TYPE:3 TYPE:4

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー標準寸法
M2 × 0.4	P1	SFFP2.0EL07	2.5P	70	7.2	15	52	3	2.5	5	2	1	V 3,720°
M2.3 × 0.4	P1	SFFP2.3EL07	2.5P	70	7.2	15	52	3	2.5	5	2	1	V 3,340°
M2.5 × 0.45	P1	SFFP2.5FL07	2.5P	70	8.1	15	52	3	2.5	5	2	1	V 2,930°
M2.6 × 0.45	P1	SFFP2.6FL07	2.5P	70	8.1	15	52	3	2.5	5	2	1	V 2,930°
M3 × 0.5	P1	SFFP3.0GL10	2.5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	2	V 3,310°
M3 × 0.5	P1	SFFP3.0GL12	2.5P	120	9	18	40	4	3.2	6	3	2	V 3,970°
M3 × 0.5	P1	SFFP3.0GL15	2.5P	150	9	18	40	4	3.2	6	3	2	V 6,240°
M4 × 0.7	P2	SFFP4.0L10	2.5P	100	11	21	40	5	4	7	3	2	V 3,340°
M4 × 0.7	P2	SFFP4.0L12	2.5P	120	11	21	40	5	4	7	3	2	V 3,340°
M4 × 0.7	P2	SFFP4.0L15	2.5P	150	11	21	40	5	4	7	3	2	V 5,770°
M4 × 0.7	P3	SFFP4.0L15	2.5P	150	11	21	40	5	4	7	3	2	V 3,520°

JIS ①-87

JIS (詳細は右ページをご覧ください)

①-87 カテゴリーページ

商品ページの見方

商品記号

材質・形状・表面処理などをアイコンで表示しています。アイコンの説明はカタログの見方-6をご参照ください。

加工対象被加工材とタッピング速度の目安を表示しています。

切削タップのページの等級は標準等級とオーバーサイズが掲載されています。オーバーサイズ品は等級の欄の色が ■ になっています。

呼び=ねじの寸法
例: M2×0.4
外径2mm、ピッチ0.4mm

タップの等級
等級については技術資料-13をご参照ください。

商品コード一覧表は検索-1をご参照ください。

食付き山数

ピッチ×食付き山数で食付き部の長さ (mm) を算出できます。
例: M2×0.4 2.5P
0.4×2.5×1.0=食付き部の長さ1.0mm

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

JIS

LS-SP
ロングスパイラルタップ

仕様特長
HSS

被加工材と推奨タッピング速度
平均切削速度 5-10 (m/min)
最高切削速度 5-10 (m/min)

TYPE:1 TYPE:2
TYPE:3 TYPE:4

商品形状図

上記の「TYPE」をご参照ください。

量記号は見開き右ページ上端をご参照ください。

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー標準寸法
M2 × 0.4	P1	SFFP2.0EL07	2.5P	70	7.2	15	52	3	2.5	5	2	1	V 3,720°
M2.3 × 0.4	P1	SFFP2.3EL07	2.5P	70	7.2	15	52	3	2.5	5	2	1	V 3,340°
M2.5 × 0.45	P1	SFFP2.5FL07	2.5P	70	8.1	15	52	3	2.5	5	2	1	V 2,930°
M2.6 × 0.45	P1	SFFP2.6FL07	2.5P	70	8.1	15	52	3	2.5	5	2	1	V 2,930°
M3 × 0.5	P1	SFFP3.0GL10	2.5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	2	V 3,310°
M3 × 0.5	P1	SFFP3.0GL12	2.5P	120	9	18	40	4	3.2	6	3	2	V 3,970°
M3 × 0.5	P1	SFFP3.0GL15	2.5P	150	9	18	40	4	3.2	6	3	2	V 6,240°

全長 ℓ ねじ部の長さ ℓn ねじの長さ ℓs シャンク径 Ds シャンク径の長さ ℓk シャンク径の長さ ℓk

JIS・DIN・ANSI について

▶ 規格の違い

タップの規格は主にJIS・DIN・ANSIの3種類があります。

JIS……日本の国家規格に準じておりアジアを中心に使用されています。形状寸法の表記はmm。

DIN……ドイツの国家規格に準じておりヨーロッパを中心に使用されています。形状寸法の表記はmm。JISより全長が長い。

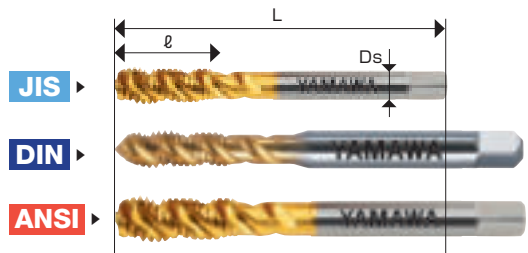
ANSI……アメリカの国家規格に準じております。形状寸法の表記はinch。

各製品に対する規格を記載しています。製品をお選びの際には、お間違いのないよう十分にお確かめください。

▶ 形状寸法の違い 例:M6×1

規格	全長 (L)	ねじ長 (ℓ)	ネック長 (ℓn)	シャンク径 (Ds)	四角部径 (K)	四角部長さ (ℓk)
JIS	62	15	26	6	4.5	7
DIN	80	15	30	6	4.9	8
ANSI	80.01 (3.15inch)	15 (0.591inch)	30 (1.181inch)	6.47 (0.255inch)	4.85 (0.191inch)	7.9 (0.312inch)

シャンク径が同じでも四角部寸法が異なるため
同じタップコレットが使用できませんのでご注意ください!



▶ 精度の違い 例:M6×1

JIS		規格	ねじ	全長	ねじ長	ネック長	シャンク径	四角部径	四角部長さ	ねじ径	ねじピッチ	ねじ深さ	ねじ径	ねじピッチ	ねじ深さ	ねじ径	ねじピッチ	ねじ深さ
M6 × 1	P2	SP06.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥	1,280				
M6 × 1	P2	SP06.0M-T	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	4	¥	1,280				
M6 × 1	P3	SPR6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥	1,280				
M6 × 1	P4	SPS6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥	1,280				

DIN		規格	ねじ	全長	ねじ長	ネック長	シャンク径	四角部径	四角部長さ	ねじ径	ねじピッチ	ねじ深さ	ねじ径	ねじピッチ	ねじ深さ
M6 × 1	IS02	SD6.0MANEB	2.5P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	2		
M6 × 1	IS02	SG6.0MANEB	2.5P	80	11	15	-	-	4.5	3.4	6	3	3		
M6 × 1	IS03	SD6.0MMNEB	2.5P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	2		

ANSI		規格	ねじ	全長	ねじ長	ネック長	シャンク径	四角部径	四角部長さ	ねじ径	ねじピッチ	ねじ深さ	ねじ径	ねじピッチ	ねじ深さ
M6 × 1	D5	SS6.0MSNEB	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2			

技術資料-23参照

14. タップ ねじ部の精度表

ねじ	規格	ねじ径	ねじピッチ	ねじ径		ねじピッチ		ねじ径	規格	ねじ径	ねじピッチ	ねじ径		ねじピッチ	
				最大	最小	最大	最小					最大	最小	最大	最小
M1 × 0.25	P1	1.000	0.838	25	10	0.779									
M1 × 0.25	P1	1.000	0.810	25	10	0.763									
M1.1 × 0.25	P1	1.100	0.938	28	11	0.829									
M1.1 × 0.25	P1	1.100	0.910	28	11	0.813									
M1.2 × 0.25	P1	1.200	1.038	31	12	0.909									
M1.2 × 0.25	P1	1.200	1.010	31	12	0.893									
M1.4 × 0.3	P1	1.400	1.205	35	14	1.075									
M1.4 × 0.3	P1	1.400	1.177	35	14	1.059									
M1.6 × 0.35	P1	1.600	1.375	40	16	1.221									
M1.6 × 0.35	P1	1.600	1.347	40	16	1.205									
M1.7 × 0.35	P1	1.700	1.475	45	18	1.301									
M1.7 × 0.35	P1	1.700	1.447	45	18	1.285									
M1.8 × 0.35	P1	1.800	1.600	50	20	1.383									
M1.8 × 0.35	P1	1.800	1.572	50	20	1.367									
M2 × 0.4	P1	2.000	1.740	55	22	1.507									
M2 × 0.25	P1	2.000	1.838	55	22	1.729									
M2 × 0.25	P1	2.000	1.810	55	22	1.713									

総合カタログの見方

2 寸法別ラインナップから探すなら …… 寸法別一覧 [寸法別-0 ~ 133]

「主な被加工材」アイコンの説明

- 低炭素鋼
- 中炭素鋼
- 高炭素鋼
- 合金鋼
- 調質鋼 (25-35HRC)
- 調質鋼 (35-45HRC)
- 調質鋼 (45-55HRC)
- 合金鋼 (50-60HRC)
- ステンレス鋼
- 工具鋼
- 鉄鋼
- 鋳鉄
- 鋳鋼
- 青銅
- 黄銅
- アルミ圧延材
- アルミ合金鋳物
- マグネシウム合金鋳物
- 亜鉛合金鋳物
- タタン合金
- ニッケル合金
- プラスチック
- プラスチック硬化性
- プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品コード	商品名	規格	長さ	径	ピッチ	深さ	タップ選定区分	主な被加工材	商品コード	商品名	規格	長さ	径	ピッチ	深さ	
タップ / M2 × 0.4																		
汎用	低炭素鋼	SP	SPF2.0E	SP	F2	4.2	3	1.37	汎用	ステンレス鋼	SP	SPF2.0E	SP	F2	4.2	3	1.37	汎用
標準	低炭素鋼	SP	SPF2.0E	SP	F2	4.2	3	1.37	標準	ステンレス鋼	SP	SPF2.0E	SP	F2	4.2	3	1.37	標準
オーバサイズ	低炭素鋼	SP	SPF2.0E	SP	F2	4.2	3	1.37	オーバサイズ	ステンレス鋼	SP	SPF2.0E	SP	F2	4.2	3	1.37	オーバサイズ
左ねじ用	低炭素鋼	SP	SPF2.0E-L	SP	F2	4.2	3	1.37	左ねじ用	ステンレス鋼	SP	SPF2.0E-L	SP	F2	4.2	3	1.37	左ねじ用
酸化処理	低炭素鋼	SP	SPF2.0E-AX	SP	F2	4.2	3	1.37	酸化処理	ステンレス鋼	SP	SPF2.0E-AX	SP	F2	4.2	3	1.37	酸化処理
コーティング	低炭素鋼	SP	SPF2.0E-C	SP	F2	4.2	3	1.37	コーティング	ステンレス鋼	SP	SPF2.0E-C	SP	F2	4.2	3	1.37	コーティング
タップ / M2 × 0.25																		

加工ねじの寸法からタップ・ダイスの選定が可能になっています。ここでは対応可能な被加工材や商品の主な形状寸法なども記載しています。商品の詳細は商品ページよりご確認ください。

M2 加工フロー

加工フロー: 下穴加工 → ねじ加工 → ゲージチェック

Check 1 下穴加工

有効径: Min 74.3%, Max 100%

Check 2 ねじ加工

有効径: Min 1.567, Max 1.679

タップ下穴径: 1.6, 1.567, 1.679

タップから率: 92.4%, 100%, 74.1%

有効径基準寸法: 1.740mm

タップ有効径公差域イメージ図

- 等級1: 10μm ~ 25μm
- 等級2: 25μm ~ 40μm
- 等級3: 40μm ~ 55μm
- 等級4: 55μm ~ 70μm

【切削タップ精度】

- G4: 38μm ~ 51μm
- G5: 51μm ~ 64μm
- G6: 64μm ~ 75μm

【ロールタップ精度】

- G4: 38μm ~ 51μm
- G5: 51μm ~ 64μm
- G6: 64μm ~ 75μm

また、M2 ~ M12のメイン寸法については加工フローを記載しており、タップ加工の一連の流れである下穴加工→ねじ加工→ゲージチェックを図入りで解説しています。下穴径やめねじの精度、タップの精度も記載しており、このページを見るだけでねじ加工が可能です。

3 被加工材と加工条件から探すなら …… 推奨タップ選定ガイド [各カテゴリーの1ページ]

加工条件	機械加工 - 被加工材										機械加工 - 中炭素鋼																
	HS	SP	LS-SP	LS-SP-HRC	SP-LH	LS-SP-LH	LS-SP	LS-LO-SP	SP-1-SP	HS	SP	LS-SP	LS-SP-HRC	SP-LH	LS-SP-LH	LS-SP	LS-LO-SP	SP-1-SP	HS	SP	LS-SP	LS-SP-HRC	SP-LH	LS-SP-LH	LS-SP	LS-LO-SP	SP-1-SP
商品記号	HS-DX	SP	LS-SP	LS-SP-HRC	SP-LH	LS-SP-LH	LS-SP	LS-LO-SP	SP-1-SP	HS-DX	SP	LS-SP	LS-SP-HRC	SP-LH	LS-SP-LH	LS-SP	LS-LO-SP	SP-1-SP	HS-DX	SP	LS-SP	LS-SP-HRC	SP-LH	LS-SP-LH	LS-SP	LS-LO-SP	SP-1-SP
名称	シリーズ	一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	シリーズ	一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	シリーズ	一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	ローグ一般用	ローグ一般用
下穴形状	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
メトリックねじ	①-60	②-57	③-47	④-66	⑤-77	⑥-83	⑦-142	⑧-149	⑨-56	①-63	②-62	③-134	④-126	⑤-55	⑥-126	⑦-84	⑧-130	⑨-132	①-68	②-117	③-118	④-121	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-
ユニファインねじ	①-41	②-80	③-	④-78	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-	①-64	②-	③-	④-	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-	①-100	②-	③-	④-	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-
ワイドねじ	①-43	②-80	③-	④-78	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-	①-64	②-	③-	④-	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-	①-101	②-	③-	④-	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-
標準ねじ	①-	②-	③-	④-	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-	①-	②-	③-	④-	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-	①-	②-	③-	④-	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-
アメリカ標準ねじ	①-	②-	③-	④-	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-	①-	②-	③-	④-	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-	①-	②-	③-	④-	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-
ユニファインねじ	①-	②-	③-	④-	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-	①-	②-	③-	④-	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-	①-	②-	③-	④-	⑤-	⑥-	⑦-	⑧-	⑨-
材料の種類	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
水溶性または不水溶性	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
機械および加工条件	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
掲載ページ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

以下の条件をご確認ください。

- 【被加工材】
- ① 材料の種類
- ② 水溶性または不水溶性
- ③ 機械および加工条件
- ④ 穴形状 (通り穴または止まり穴)
- ⑤ 掲載ページ

4 被加工材と切削速度から探すなら …… 商品体系表 [商品体系表-1～9]

Z-PRO 商品体系表
止り穴用

被削材と代表的な記号名を記載しています。

タップのサイズ範囲を表しています。

サイズ毎の切削速度を表しています。M6未満は、ねじ径が小さくなるに従いタッピング速度を低くすることを推奨しています。M6以上は、ねじ径が大きくなってもタッピング速度は一定です。

1 スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

Z-PRO VUSP CH
Z-PRO コーディングスパイラルタップ クールホール

仕様特長: 超硬チップ、コーティング、冷却機能、高剛性

加工工材と推奨タッピング速度

加工工材	推奨タッピング速度
アルミ	10-20
鋼	10-25
ステンレス	10-20
銅	3-10

■商品の特長

- 超硬チップとコーティングで加工力向上。
- 冷却機能により切削中の切削熱を冷却し、良好な加工と工具寿命を確保。
- 高剛性で高負荷、高速度加工。
- 内径0.5mm以上の超硬チップを採用し、高精度加工を実現。

■タッピング中の状況

加工条件: 加工速度 1000rpm, 加工深度 10mm

■タッピングデータ

加工条件	加工速度
加工速度	1000rpm
加工深度	10mm
加工径	φ1.0mm
加工材	鋼
加工機	普通
加工液	冷却油
加工時間	約1分

YAMAWATA

例) 下穴形状: 止り穴 被加工材: 低炭素鋼 タッピング速度: 5m/min

商品体系表 スチール系止り穴加工用タップ(低中速域)

選 → タッピング速度 → 速

被加工材と代表的な記号名や硬さ (HRC) を記載しています。

タッピング速度を表しています。

青色の点線内は完全同期送りでの加工を推奨しています。

1 スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

E-SP
軟鋼用スパイラルタップ

仕様特長: HSS, OX

加工工材と推奨タッピング速度

加工工材	推奨タッピング速度
鋼	5-10
ステンレス	5-10

■商品の特長

- HSS (S45C) の材質で、加工力向上、加工精度向上を実現しています。
- OXコーティングで切削熱を冷却し、加工力向上を実現しています。

■タッピングデータ

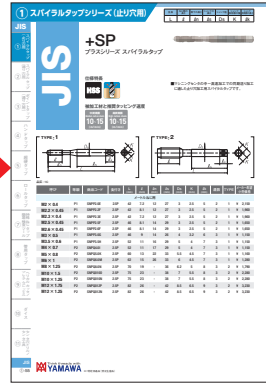
加工条件	加工速度
加工速度	5-10
加工深度	5mm
加工径	φ1.0mm
加工材	鋼
加工機	普通
加工液	冷却油
加工時間	約1分

YAMAWATA

5 商品コードから探すなら …… 商品コード検索表 [検索-1～5]

商品コード検索表

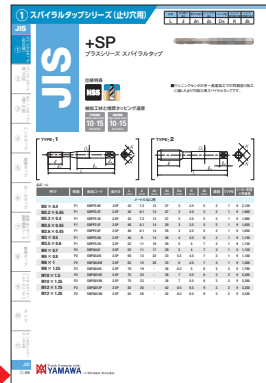
商品コード	商品名	記載ページ	商品コード	商品名	記載ページ
PY****FEBC	LS-PO-K (L-150)	③-58	SJRC**0FETG	AUSP Rc (L-150)	⑥-7
PY****GEXES	LS-SU-S-PO (L-100)	③-70	SJRC**0FETK	AUSP Rc (L-200)	⑥-7
PY****GEXGS	LS-SU-S-PO (L-150)	③-70	SJRP**0FET	AUSP Rc	⑥-9
PY****GEXKS	LS-SU-S-PO (L-200)	③-70	SNP	+SP	①-55
PYE****NEBA	DPO メートルねじ 20 径	⑩-33	SNPT	SP-NPT	⑧-35
PYG****NEBA	DPO メートルねじ 25 径	⑩-33	SNX	XSP	①-209
PYJ****NEBA	DPO メートルねじ 38 径	⑩-33	SNX****L	XSL	②-35
PYM****NEBA	DPO メートルねじ 50 径	⑩-33	SP	SP メートルねじ	①-35
PYU****DPB	PM-PO ユニファイねじ	③-93	SP****-L	SP LH メートルねじ	①-77
PZ6****ZNETZ	AUPE8	⑩-39	SP****L07	LS-SP メートルねじ (L-70)	①-87
PZ9****ZNETZ	AUPEQ	⑩-39	SP****L10	LS-SP メートルねじ (L-100)	①-87
RA2****	MS-RS-D ミニチュアねじ 6 径	⑩-47	SP****L10L	LS-SP LH メートルねじ (L-100)	①-93
RB	RS-D メートルねじ 10 径	⑩-47	SP****L10X	LS-SP OX メートルねじ (L-100)	①-92
RD	RS-D メートルねじ 16 径	⑩-47	SP****L12	LS-SP メートルねじ (L-120)	①-87
RE	RS-D メートルねじ 20 径	⑩-47	SP****L12X	LS-SP OX メートルねじ (L-120)	①-92
REA822	RE-HT ARBOR	④-127	SP****L15	LS-SP メートルねじ (L-150)	①-87
RE-HT	六角穴付ボルト 刃部固定用	④-127	SP****L15L	LS-SP LH メートルねじ (L-150)	①-87
SH2T***L15	LS-SP	⑧-19	SU2M		⑧-97
SH2T***L20	LS-SP-PT (L-200)	⑧-19	SUM	SU-SP メートルねじ	①-81
SHX2T	SP-PT-X	⑧-17	SUM+U	SU-SP ユニファイねじ	①-81



6 商品記号から探すなら …… 商品記号索引 [検索-6～8]

商品記号索引

商品記号	商品名	記載ページ
Rc	管用テーパねじ用ハンドタップ	⑧-13
RD-DA	ソリッドダイス用ダイスアタッチメント	⑩-53
RE-HT	ねじサライ用ハンドタップ	④-127
RLS-HT	レリス用ハンドタップ	⑦-32
Rp	管用平行ねじ用ハンドタップ	⑧-40
RS-D	ローリングダイス	⑩-47
S-NPT	アメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形	⑧-84
S-PO	深穴用ショートポイントタップ	③-73
S-PT	管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形	⑧-17
S-PT LH	管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形 左ねじ用	⑧-18
S-SP	深穴用ショートスパイラルタップ	①-121
SA	シャンクアジャスタ	⑦-77
SA	シャンクアジャスタ	⑥-57
ZET-P	チタン合金用通り穴用スロアット	④-19
+PO	プラスシリーズ ポイントタップ	③-30
+SP	プラスシリーズ スパイラルタップ	①-55



アイコンの説明

HSS	高速度工具鋼		止り穴用 クールホール付		通り穴用 ポイントタップ
HSS-Co	高速度工具鋼 (コバルトハイス)		通り穴用 クールホール付		通り穴用 ハンドタップ
HSS-P	高速度工具鋼 (粉末ハイス)		左ねじ用		止り穴用 ハンドタップ
HF	超微粒超硬合金		完全同期送り専用		通り穴用 スパイラルタップ
合金鋼	合金鋼		食付き部の山数		止り穴用 スパイラルタップ
OX	酸化処理		センタ穴ドリル左刃		止り穴用 ロースパイラルタップ
NI	窒化処理		ねじ立て最大長さ		止り穴用 ロースパイラルタップ (横加工専用)
NX	窒化酸化処理				ステンレス鋼 Stainless steels 5~10 (m/min) 推奨被加工材 推奨切削速度
コーティング	コーティング				

止り穴用

被削材		タップのサイズとタッピング速度の目安																							
		M2	M2.3	M2.5	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M48
非鉄金属	アルミ アルミ合金 銅 銅合金					15m/min VUSP				30m/min								30m/min >>>①-5							
						10m/min VUSP L100 >>>①-7				20m/min VUSP L150 >>>①-7				20m/min											
						15m/min VUSP 1.5P				30m/min				30m/min >>>①-13											
										30m/min VUSP CH				30m/min >>>①-19											
炭素鋼	SS400 低炭素鋼 中炭素鋼													5m/min HVSP								5m/min >>>①-23			
						10m/min VUSP				25m/min								25m/min >>>①-5							
						7m/min VUSP L100 >>>①-7				18m/min VUSP L150 >>>①-7				18m/min											
						10m/min VUSP 1.5P				25m/min				25m/min >>>①-13											
										25m/min VUSP CH				25m/min >>>①-19											
										10m/min MHRZ				30m/min >>>⑥-3											
										10m/min MHRZ L100, L150				30m/min >>>⑥-3											
合金鋼	高炭素鋼 S45C~													5m/min HVSP								5m/min >>>①-23			
						10m/min VUSP				25m/min								25m/min >>>①-5							
						7m/min VUSP L100 >>>①-7				18m/min VUSP L150 >>>①-7				18m/min											
						10m/min VUSP 1.5P				25m/min				25m/min >>>①-13											
										25m/min VUSP CH				25m/min >>>①-19											
										20m/min MHSP				20m/min >>>①-31											
										10m/min MHRZ				30m/min >>>⑥-3											
										10m/min MHRZ L100, L150				30m/min >>>⑥-3											
合金鋼	SCM SCr					8m/min VUSP				20m/min								20m/min >>>①-5							
						6m/min VUSP L100 >>>①-7				14m/min VUSP L150 >>>①-7				14m/min											
						8m/min VUSP 1.5P				20m/min				20m/min >>>①-13											
										20m/min VUSP CH				20m/min >>>①-19											
										20m/min MHSP				20m/min >>>①-31											
										10m/min MHRZ				30m/min >>>⑥-3											
合金鋼	25HRC 35HRC									20m/min MHSP				20m/min >>>①-31											
										10m/min MHRZ				20m/min >>>⑥-3											
										10m/min MHRZ L100, L150				20m/min >>>⑥-3											
ステンレス鋼	SUS303 SUS304													5m/min HVSP								5m/min >>>①-23			
						4m/min VUSP				10m/min								10m/min >>>①-5							
						3m/min VUSP L100 >>>①-7				7m/min VUSP L150 >>>①-7				7m/min											
						4m/min VUSP 1.5P				10m/min				10m/min >>>①-13											
								10m/min VUSP CH				10m/min >>>①-19													

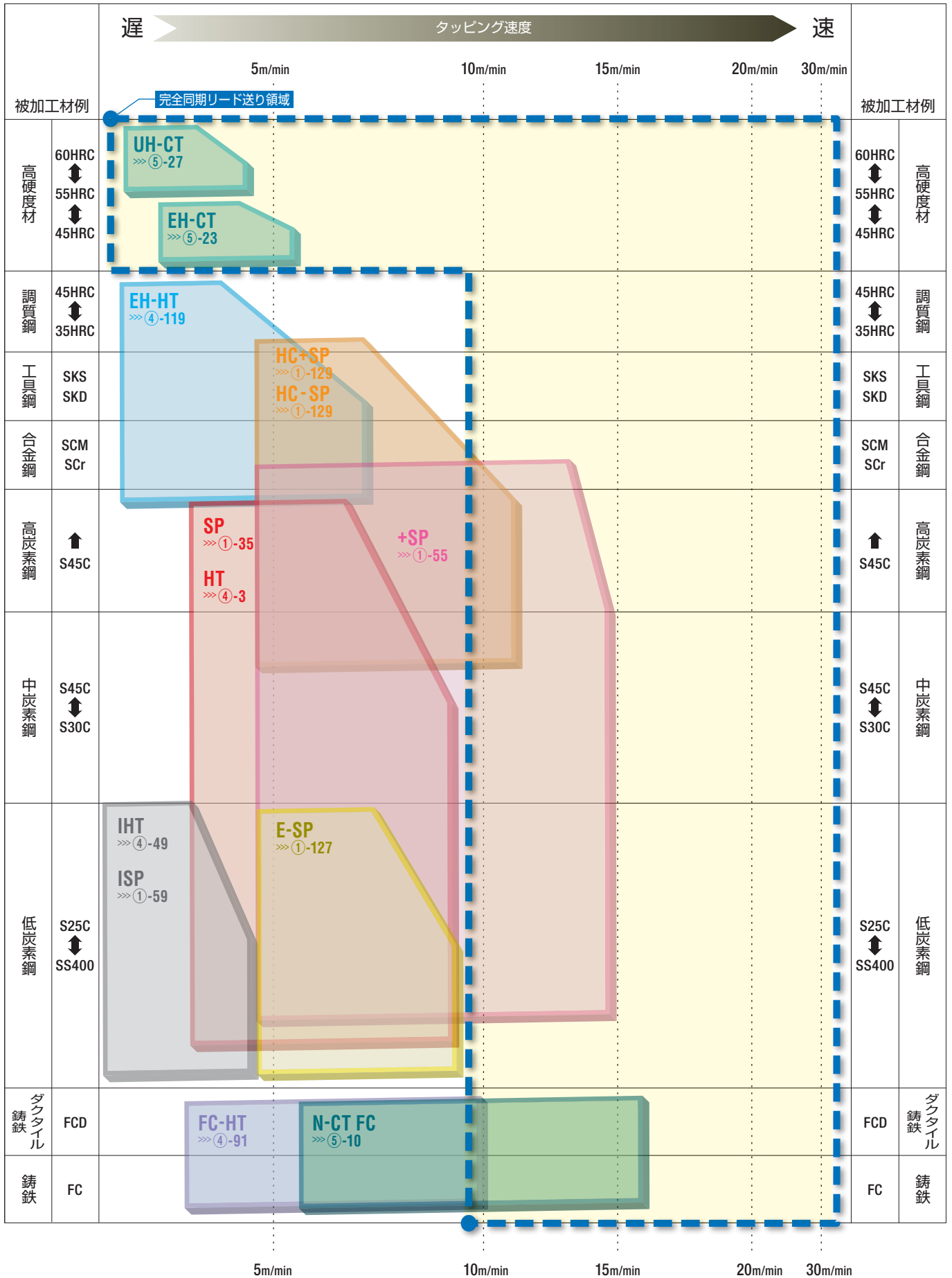
通り穴用

タップのサイズとタッピング速度の目安

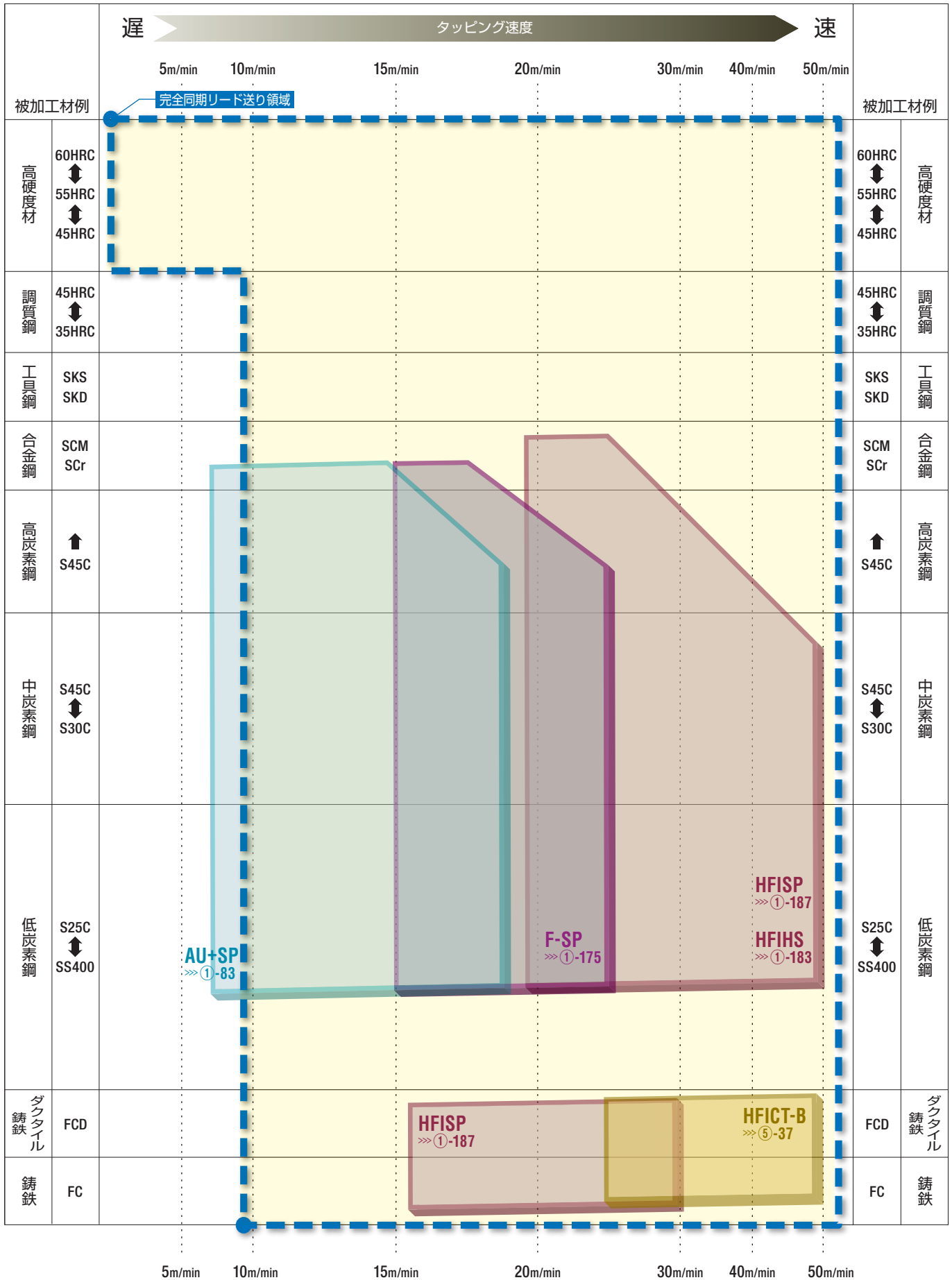
被削材		M1.8	M2	M2.3	M2.5	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M48
非鉄金属	アルミ アルミ合金 銅 銅合金	10m/min VUPO								35m/min						35m/min >>③-3										
						15m/min VUPO L100: >>③-6				25m/min VUPO L150 >>③-6				25m/min >>③-6												
炭素鋼	SS400 低碳素鋼 中炭素鋼	6m/min VUPO								30m/min						30m/min >>③-3										
						3m/min LKSL				7m/min ②-9																
						1m/min LKSL XL				3m/min ②-10																
						10m/min VUPO L100: >>③-6				20m/min VUPO L150 >>③-6				20m/min >>③-6												
										10m/min MHRZ				30m/min >>⑥-3												
									10m/min MHRZ L100, L150				30m/min >>⑥-3													
	高炭素鋼 S45C~	6m/min VUPO								30m/min						30m/min >>③-3										
						10m/min VUPO L100: >>③-6				20m/min VUPO L150 >>③-6				20m/min >>③-6												
		2m/min MHSL																20m/min >>②-3								
		1.5m/min MHSL L70, L100				16m/min >>②-3																				
								10m/min MHRZ				30m/min >>⑥-3														
								10m/min MHRZ L100, L150				30m/min >>⑥-3														
合金鋼	SCM SCr	6m/min VUPO								30m/min						30m/min >>③-3										
						10m/min VUPO L100: >>③-6				20m/min VUPO L150 >>③-6				20m/min >>③-6												
		2m/min MHSL				16m/min												20m/min >>②-3								
		1.5m/min MHSL L70, L100				16m/min >>②-3																				
										10m/min MHRZ				30m/min >>⑥-3												
								10m/min MHRZ L100, L150				30m/min >>⑥-3														
調質鋼	25HRC 35HRC	2m/min MHSL				16m/min >>②-3																				
		1.5m/min MHSL L70, L100				16m/min >>②-3																				
										10m/min MHRZ				20m/min >>⑥-3												
								10m/min MHRZ L100, L150				20m/min >>⑥-3														
ステンレス鋼	SUS303 SUS304	3m/min VUPO		6m/min						15m/min						15m/min >>③-3										
						4m/min VUPO L100: >>③-6				10m/min VUPO L150 >>③-6				10m/min >>③-6												

商品体系表 スチール系止り穴加工用タップ(低中速域)

商品体系表



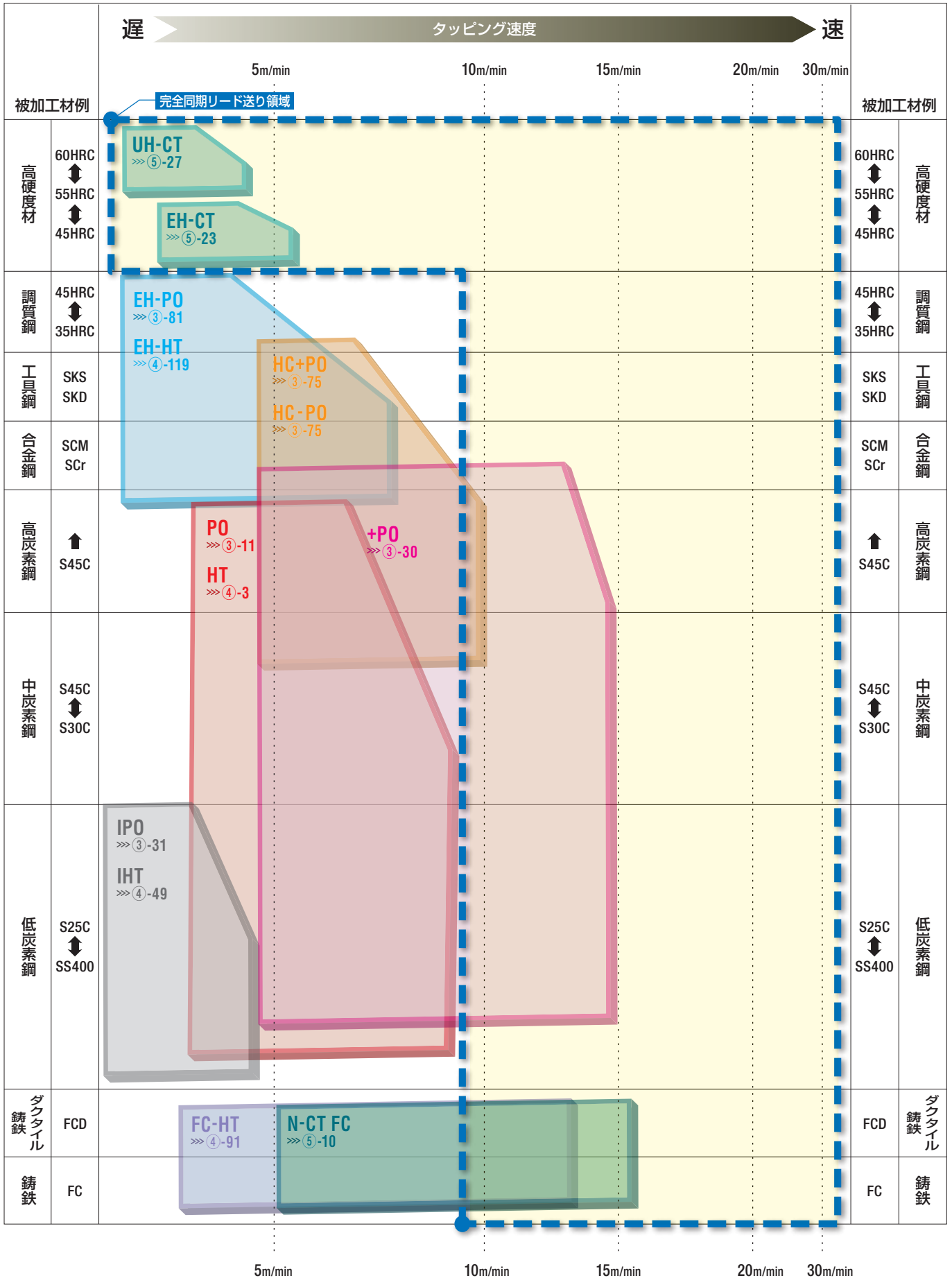
商品体系表 スチール系止り穴加工用タップ(中高速域)



加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

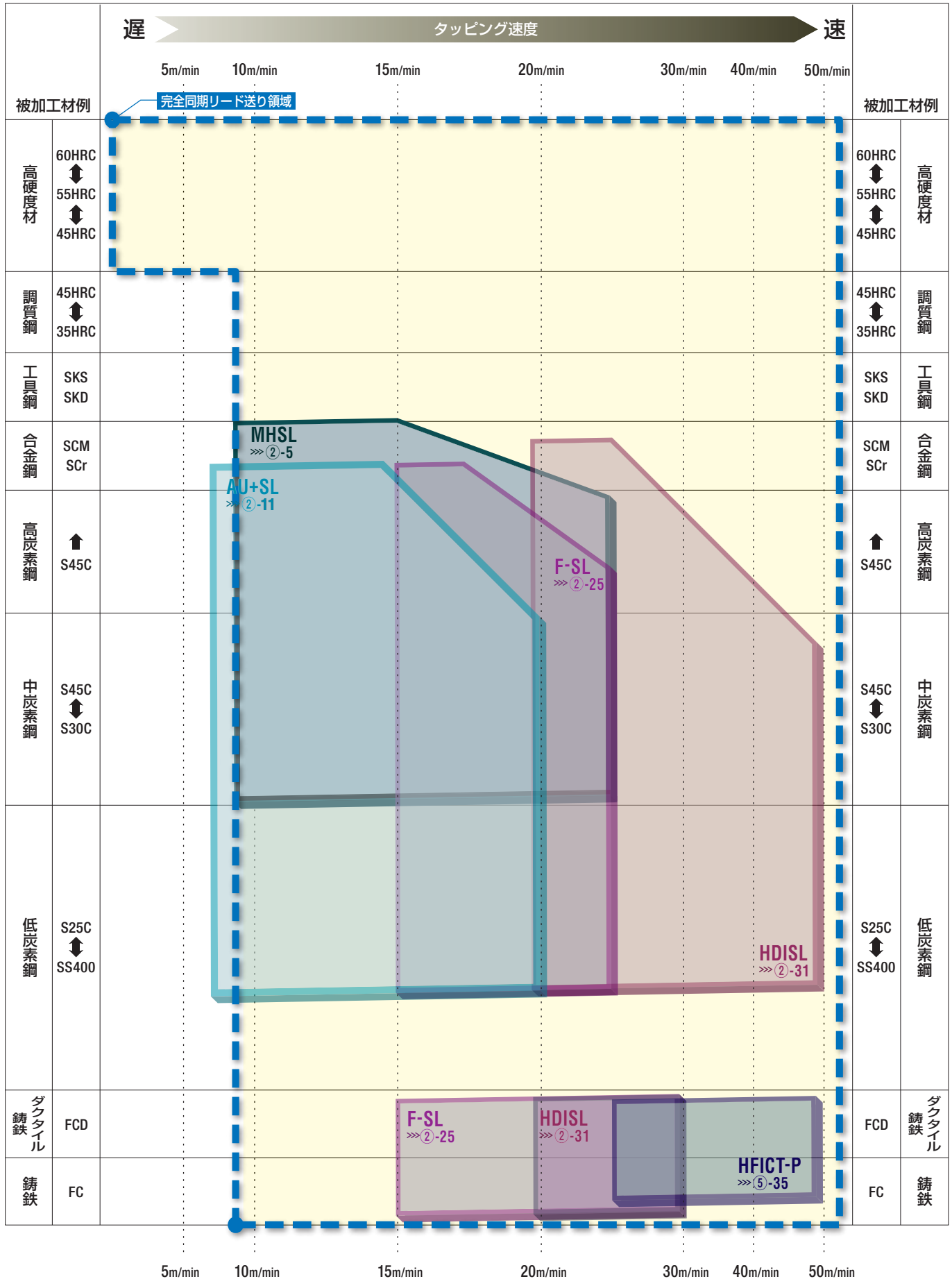
商品体系表 スチール系通り穴加工用タップ(低中速域)

商品体系表



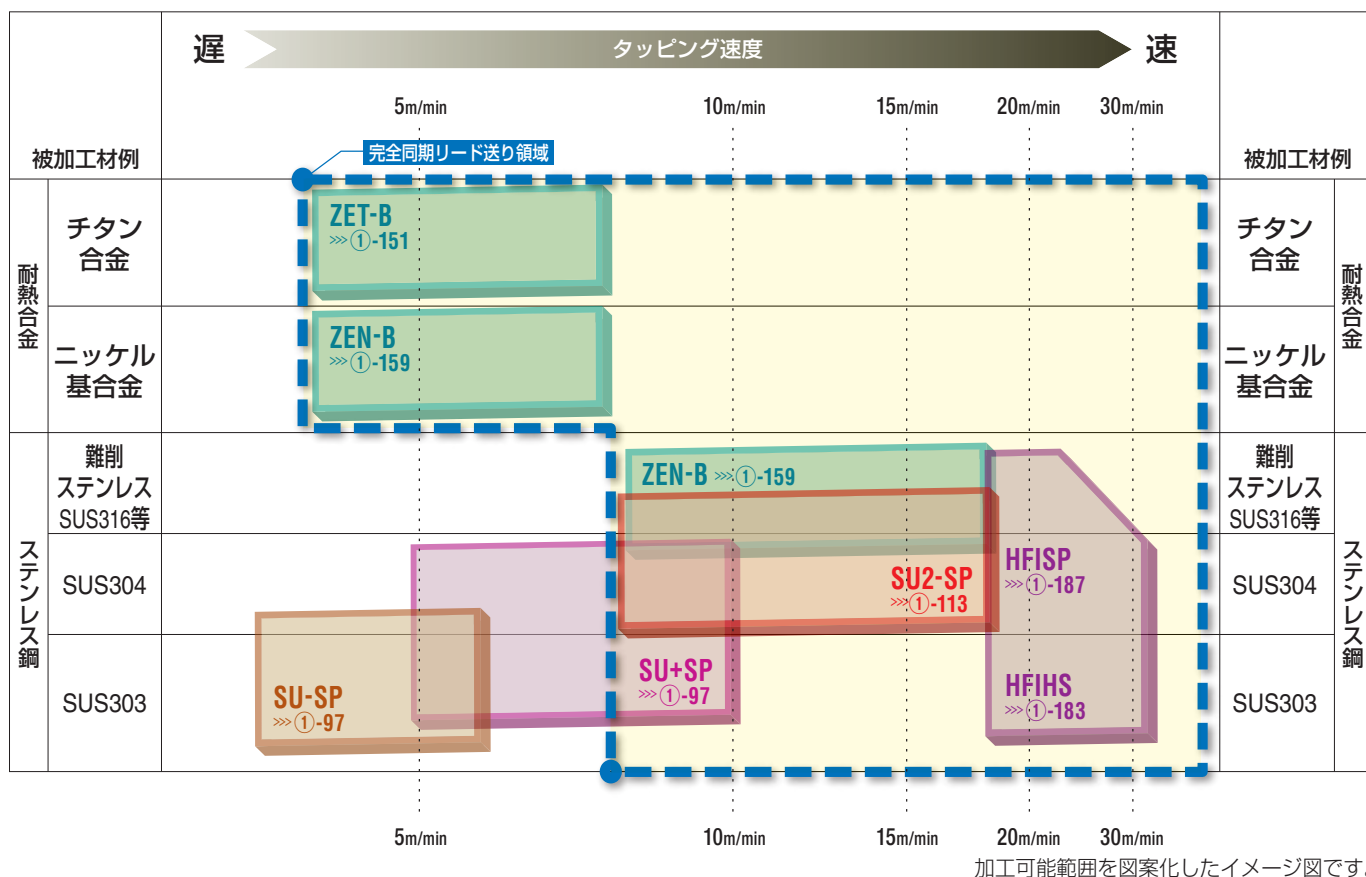
加工可能範囲を图案化したイメージ図です。

商品体系表 スチール系通り穴加工用タップ(中高速域)

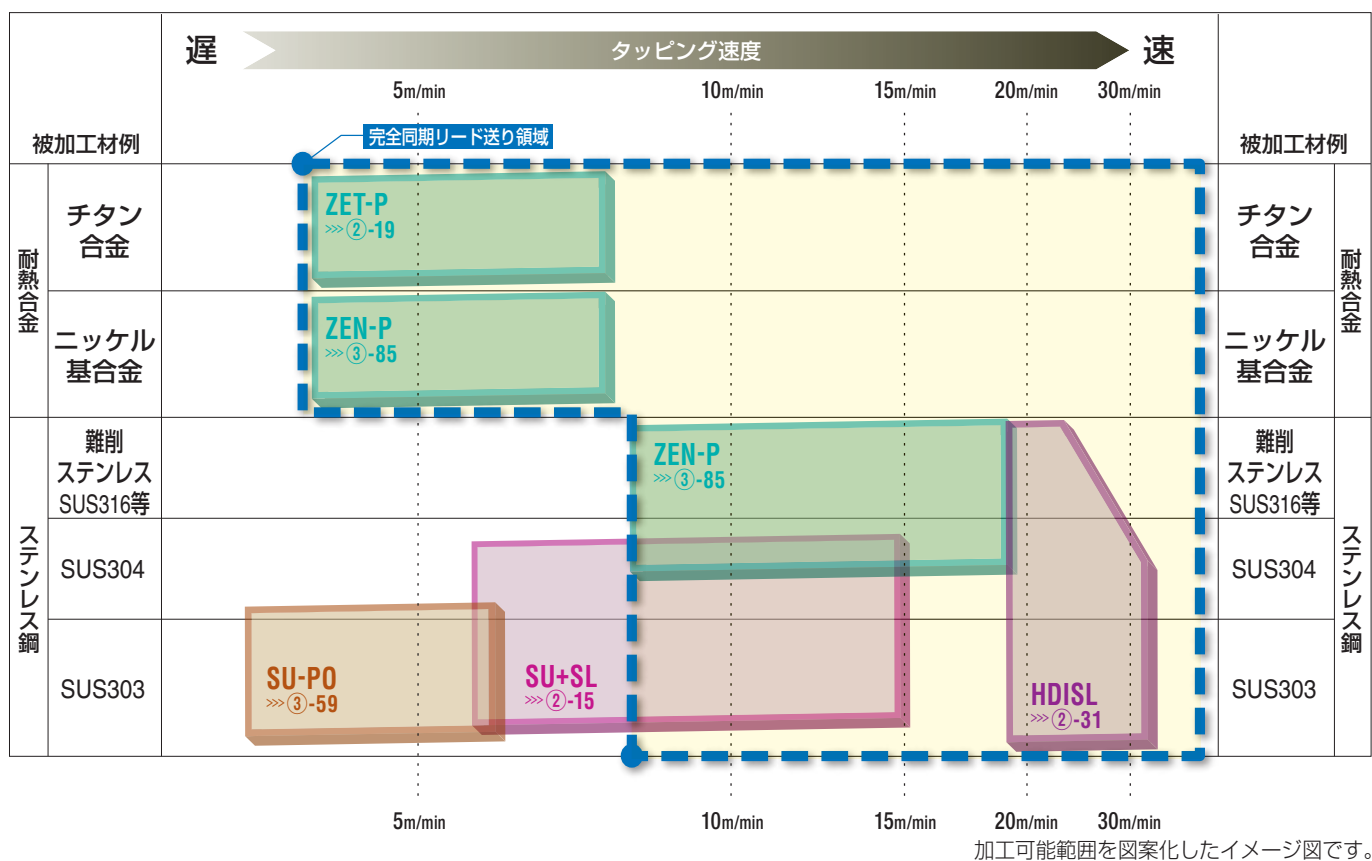


加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

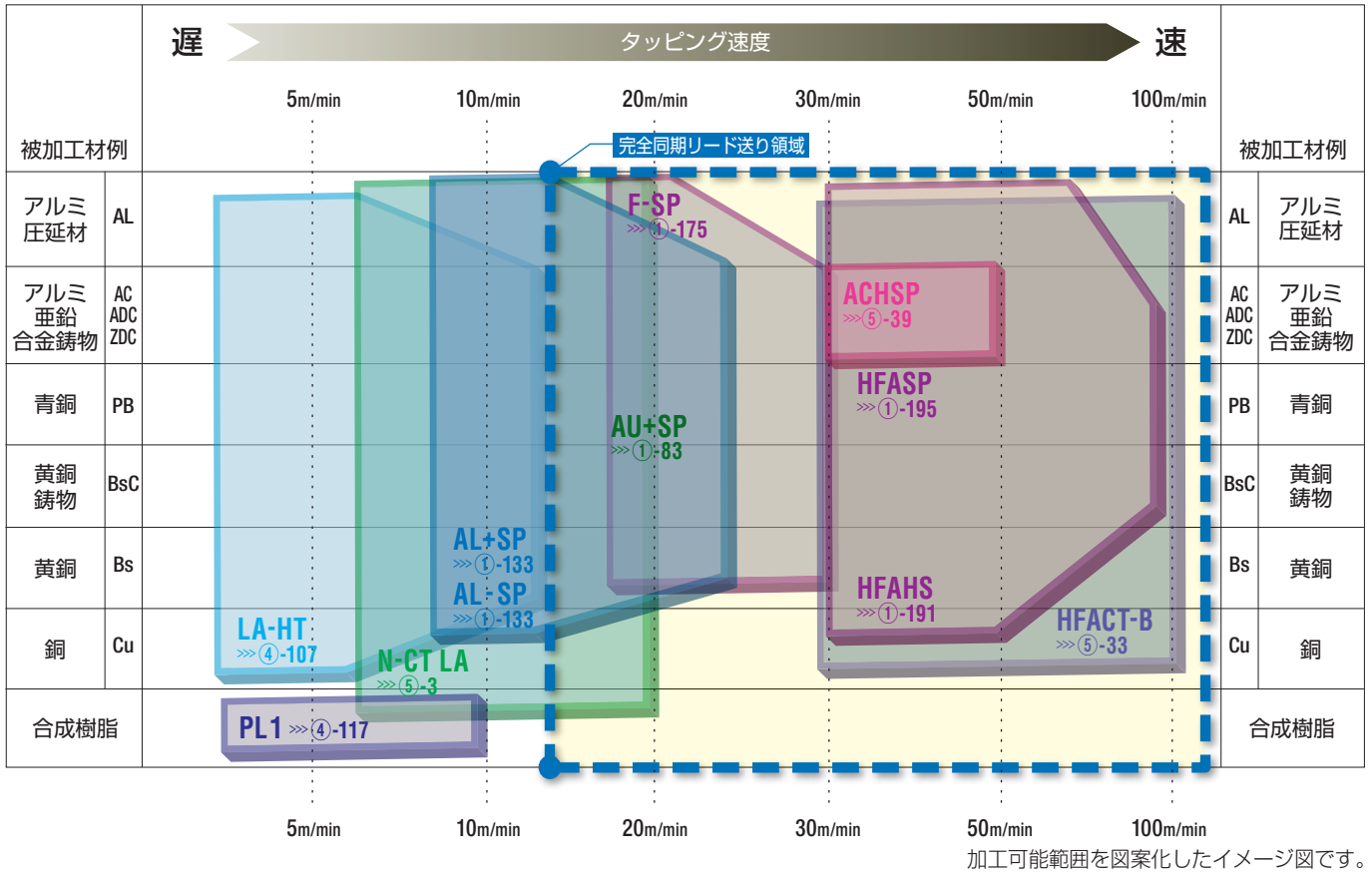
商品体系表 ステンレス系止り穴加工用タップ



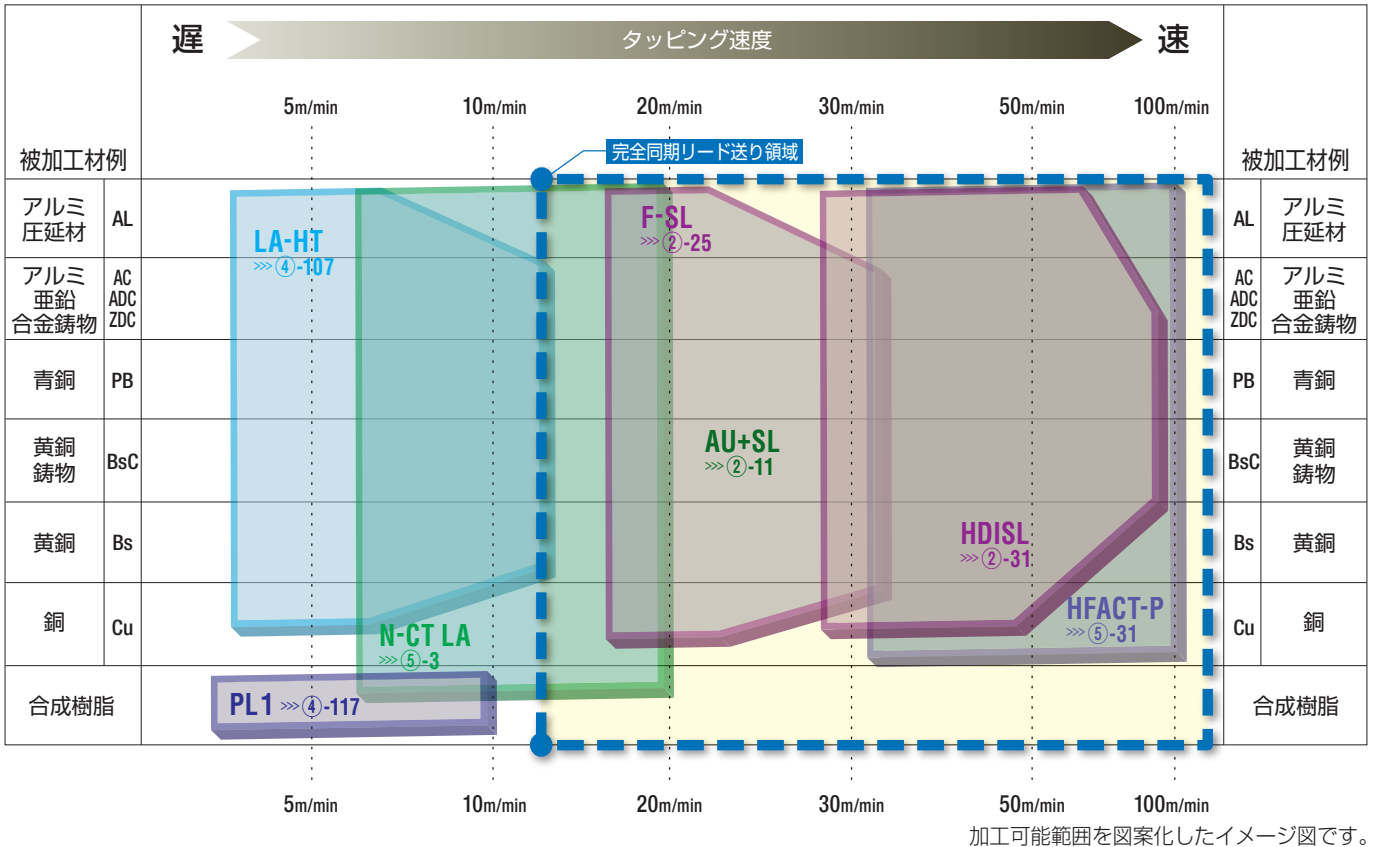
商品体系表 ステンレス系通り穴加工用タップ



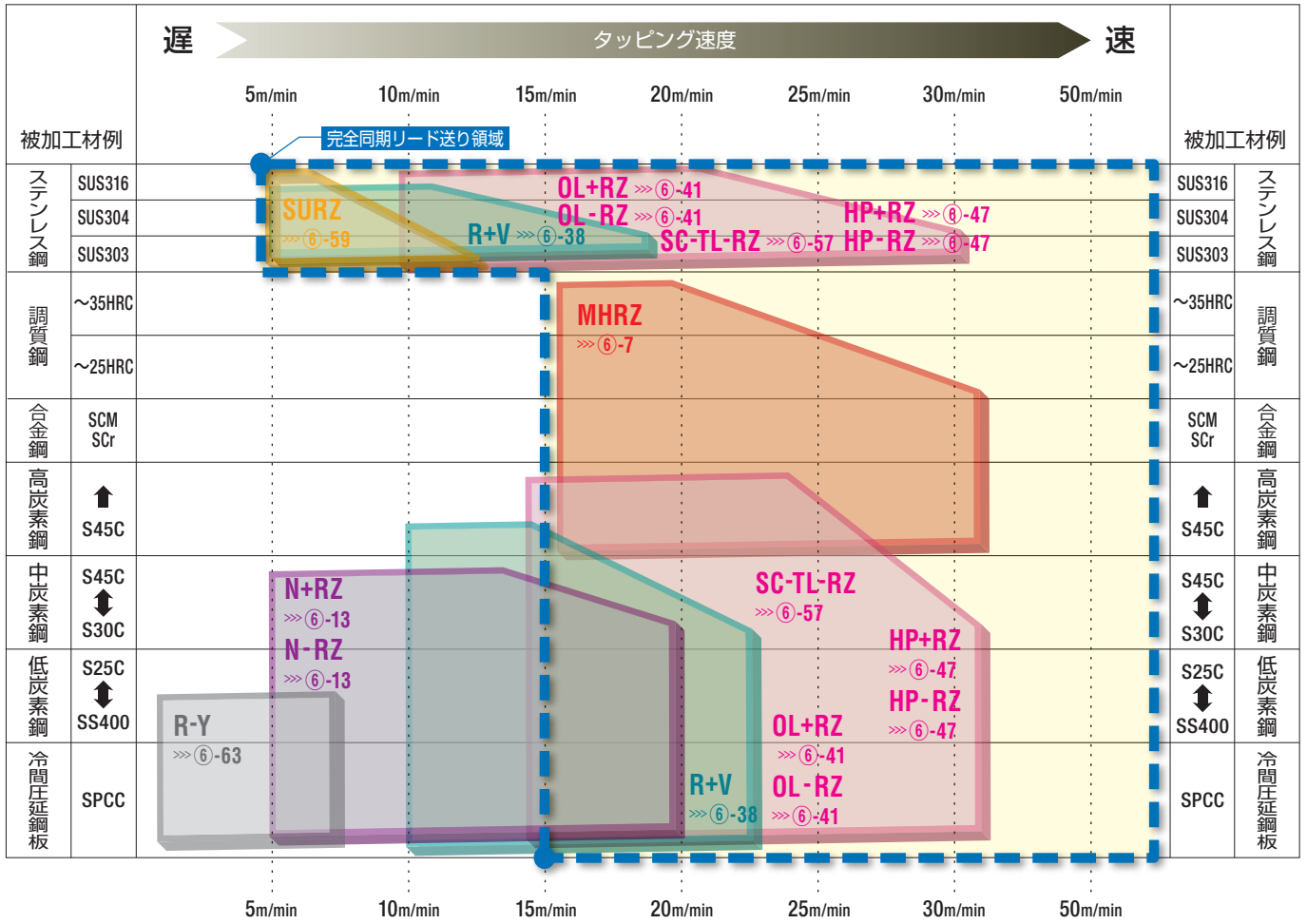
商品体系表 非鉄系止り穴加工用タップ



商品体系表 非鉄系通り穴加工用タップ

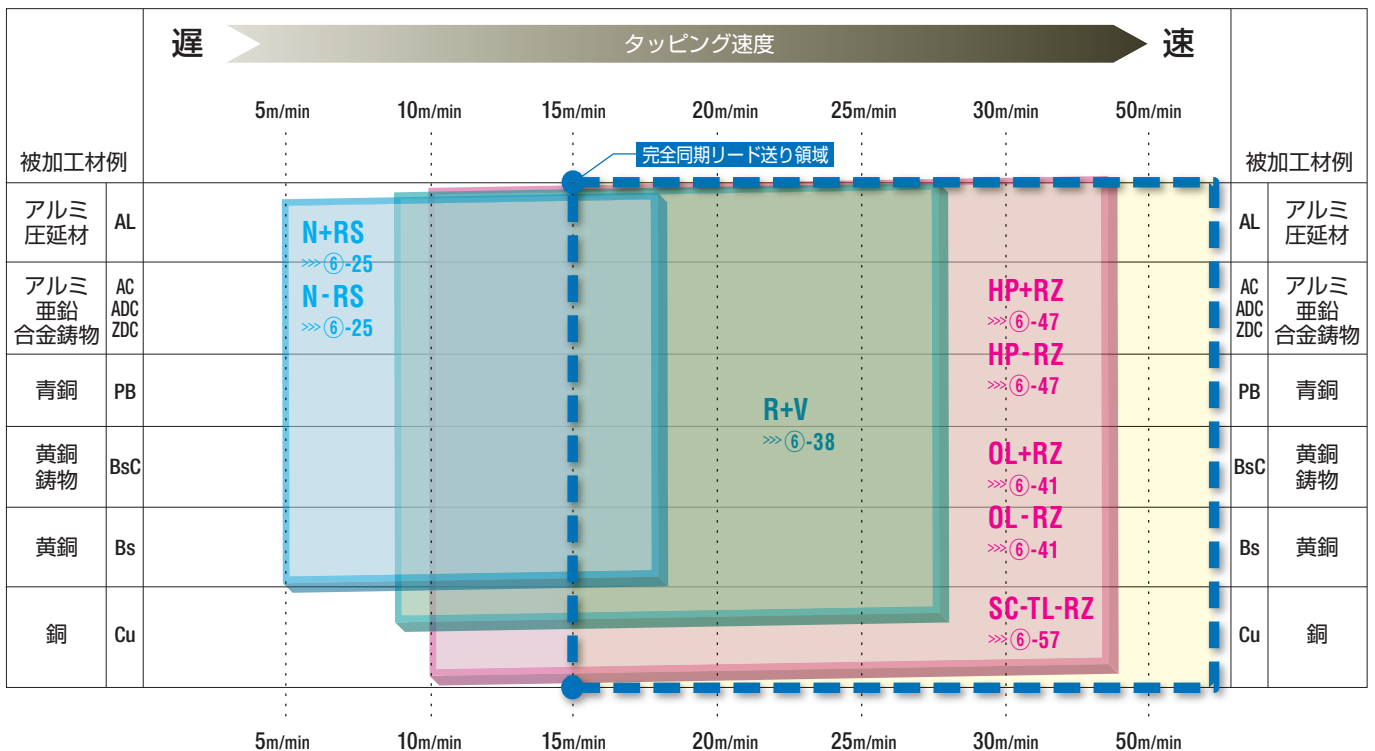


商品体系表 スチール加工用ロールタップ



加工可能範囲を圖案化したイメージ図です。

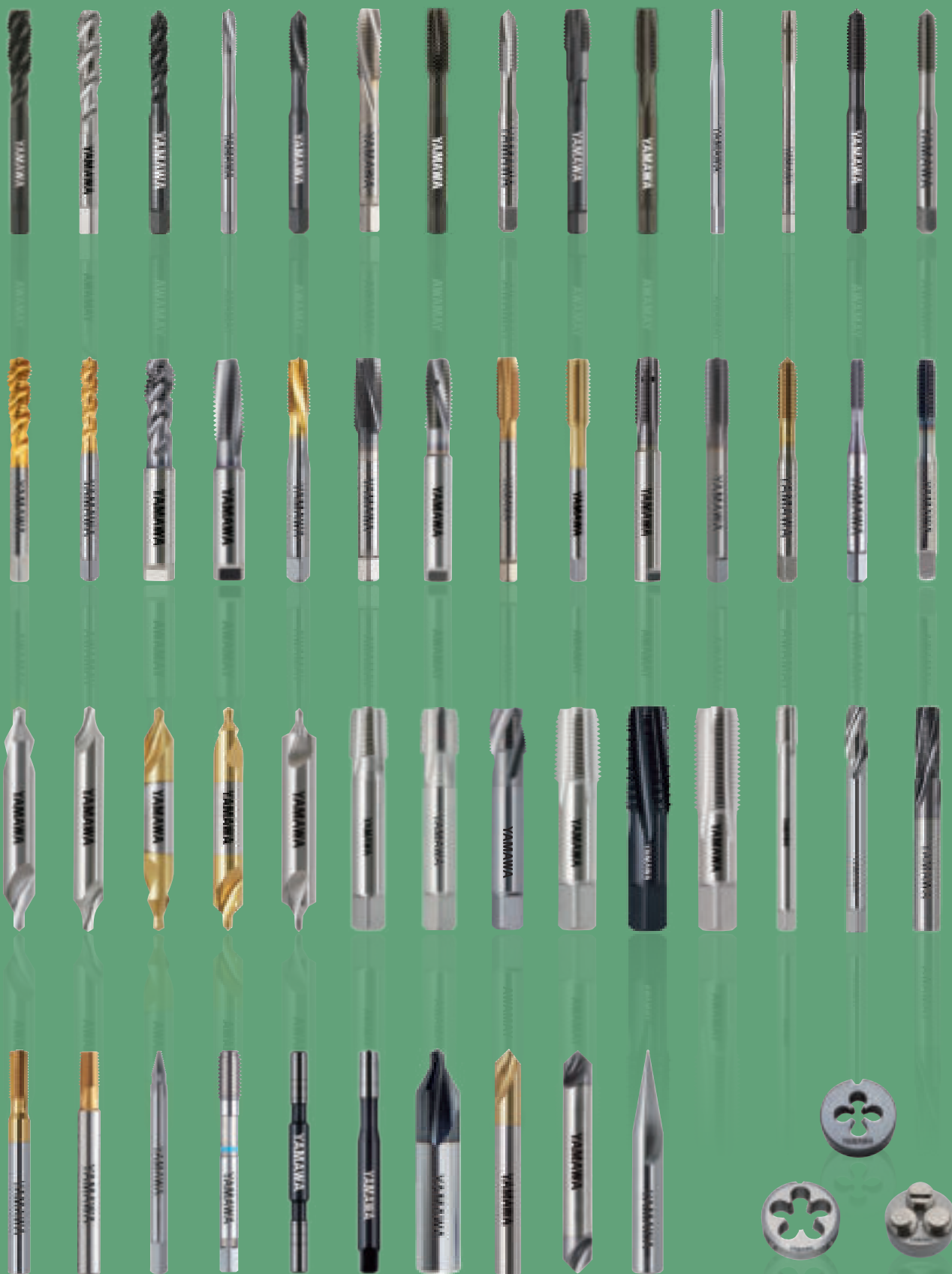
商品体系表 非鉄加工用ロールタップ



加工可能範囲を圖案化したイメージ図です。

YAMAWA

商品別ラインナップ



① スパイラルタップ (止り穴用)



VUSP	 YAMAWA ①-5 Z-PRO コーティングスパイラルタップ	LS-SU-S-SP	 ①-118 ロングステンレス鋼用ショートスパイラルタップ
VUSP I.5P	 YAMAWA ①-13 Z-PRO コーティングスパイラルタップ 1.5P	S-SP	 YAMAWA ①-121 深穴用ショートスパイラルタップ
VUSP CH	 YAMAWA ①-19 Z-PRO コーティングスパイラルタップ クールホール	E-SP	 YAMAWA ①-127 軟鋼用スパイラルタップ
HVSP	 YAMAWA ①-23 Z-PRO 重工業大型部品加工用スパイラルタップ	HC+SP HC-SP	 YAMAWA ①-129 高炭素鋼用スパイラルタップ
MHSP	 YAMAWA ①-31 Z-PRO 中硬度炭素鋼用スパイラルタップ	HC+SP OX HC-SP OX	 YAMAWA ①-132 高炭素鋼用酸化処理スパイラルタップ
SP	 YAMAWA ①-35 スパイラルタップ	AL+SP AL-SP	 YAMAWA ①-133 アルミ材用スパイラルタップ
+SP	 YAMAWA ①-55 プラスシリーズ スパイラルタップ	AL-SP I.5P	 YAMAWA ①-135 アルミ材用スパイラルタップ 1.5P
SP I.5P	 YAMAWA ①-56 スパイラルタップ 1.5P	LO-SP	 YAMAWA ①-141 ロースパイラルタップ
ISP	 YAMAWA ①-59 Iシリーズ スパイラルタップ	LS-LO-SP	 YAMAWA ①-149 ロングロースパイラルタップ
SP OX	 YAMAWA ①-62 酸化処理スパイラルタップ	ZET-B	 YAMAWA ①-151 チタン合金用スパイラルタップ
SP LH	 YAMAWA ①-77 スパイラルタップ 左ねじ用	ZEN-B	 YAMAWA ①-159 ニッケル基合金用スパイラルタップ
AU+SP	 YAMAWA ①-83 コーティングスパイラルタップ	PM-SP	 YAMAWA ①-166 難削材用スパイラルタップ
LS-SP	 YAMAWA ①-87 ロングスパイラルタップ	LS-PM-SP	 YAMAWA ①-172 ロング難削材用スパイラルタップ
LS-SP OX	 YAMAWA ①-92 ロング酸化処理スパイラルタップ	F-SP	 YAMAWA ①-175 高速用スパイラルタップ
LS-SP LH	 YAMAWA ①-93 ロングスパイラルタップ 左ねじ用	LS-F-SP	 YAMAWA ①-180 ロング高速用スパイラルタップ
LS-SP V	 YAMAWA ①-94 ロングコーティングスパイラルタップ	HFIHS	 YAMAWA ①-183 超高速用スチール用スパイラルタップ
LS-SP-K	 YAMAWA ①-95 ロングネックスパイラルタップ	HFISP	 YAMAWA ①-187 超高速用スチール用ロースパイラルタップ
SU+SP SU-SP	 YAMAWA ①-97 ステンレス鋼用スパイラルタップ	HFAHS	 YAMAWA ①-191 超高速用アルミ材用スパイラルタップ
SU2-SP	 YAMAWA ①-113 難削ステンレス鋼用スパイラルタップ	HFASP	 YAMAWA ①-195 超高速用アルミ材用ロースパイラルタップ
SU-S-SP	 YAMAWA ①-117 ステンレス鋼用ショートスパイラルタップ	HDISP	 YAMAWA ①-199 ドライ加工用スチール用スパイラルタップ






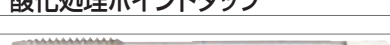
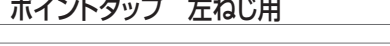



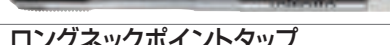
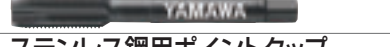




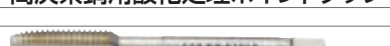
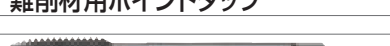

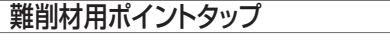
HDASP		①-203
ドライ加工用アルミ材用スパイラルタップ		
MC-SP		①-207
オイルホール付スパイラルタップ		
XSP		①-209
Xシリーズ スパイラルタップ		
AUXSP		①-211
Xシリーズ コーティングスパイラルタップ		
SUXSP		①-215
Xシリーズ ステンレス鋼用スパイラルタップ		

②スパイラルタップ（通り穴用）

MHSL		②-3
Z-PRO 中硬度炭素鋼用通り穴用スパイラルタップ		
MHSL		②-5
中硬度炭素鋼用通り穴用スパイラルタップ JIS		
LKSL		②-9
Z-PRO ロングネック通り穴用スパイラルタップ		
LKSL XL		②-10
Z-PRO エクストラロングネック通り穴用スパイラルタップ		
AU+SL		②-11
コーティング通り穴用スパイラルタップ		
SU+SL		②-15
ステンレス鋼用通り穴用スパイラルタップ		
ZET-P		②-19
チタン合金用通り穴用スパイラルタップ		
F-SL		②-25
高速用通り穴用スパイラルタップ		
LS-F-SL		②-30
ロング高速用通り穴用スパイラルタップ		
HDISL		②-31
ドライ加工・超高速用スチール用通り穴用スパイラルタップ		
XSL		②-35
Xシリーズ 通り穴用スパイラルタップ		
AUXSL		②-37
Xシリーズ コーティング通り穴用スパイラルタップ		
SUXSL		②-41
Xシリーズ ステンレス鋼用通り穴用スパイラルタップ		

③ポイントタップ（通り穴用）



VUPO		③-3
Z-PRO コーティングポイントタップ		
PO		③-11
ポイントタップ		
+PO		③-30
プラスシリーズ ポイントタップ		
IPO		③-31
Iシリーズ ポイントタップ		
PO OX		③-34
酸化処理ポイントタップ		
PO LH		③-46
ポイントタップ 左ねじ用		
PO V		③-48
コーティングポイントタップ		
LS-PO		③-51
ロングポイントタップ		
LS-PO V		③-57
ロングコーティングポイントタップ		
LS-PO-K		③-58
ロングネックポイントタップ		
SU+PO SU-PO		③-59
ステンレス鋼用ポイントタップ		
LS-SU-S-PO		③-70
ロングステンレス鋼用ショートポイントタップ		
S-PO		③-73
深穴用ショートポイントタップ		
HC+PO HC-PO		③-75
高炭素鋼用ポイントタップ		
HC-PO OX		③-78
高炭素鋼用酸化処理ポイントタップ		
EH-PO		③-81
難削材用ポイントタップ		
ZEN-P		③-85
ニッケル基合金用ポイントタップ		
PM-PO		③-92
難削材用ポイントタップ		
LS-PM-PO		③-96
ロング難削材用ポイントタップ		
MC-PO		③-98
オイルホール付ポイントタップ		

④ ハンドタップ












HT	 ④-3 ハンドタップ
IHT	 ④-49 Iシリーズ ハンドタップ
HT LH	 ④-63 ハンドタップ 左ねじ用
LS-HT	 ④-71 ロングハンドタップ
LS-HT LH	 ④-82 ロングハンドタップ 左ねじ用
LS-HT V	 ④-84 ロングコーティングハンドタップ
SU-HT	 ④-87 ステンレス鋼用ハンドタップ
FC-HT	 ④-91 鋳鉄用ハンドタップ
LA-HT	 ④-107 ダイカスト用ハンドタップ
AXE-HT	 ④-111 アークスハンドタップ
MG-HT	 ④-115 マグネシウム合金鋳物用ショートチャンファハンドタップ
PL1	 ④-117 合成樹脂用ハンドタップ
EH-HT	 ④-119 難削材用ハンドタップ
RE-HT	 ④-127 ねじサライ用ハンドタップ
MS+TR	 ④-132 ミニチュアねじ用ハンドタップ
MC-HT	 ④-133 オイルホール付ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

N-CT LA	 ⑤-3 軽合金用超硬ハンドタップ
N-CT FC	 ⑤-10 鋳鉄用超硬ハンドタップ
LS-N-CT	 ⑤-18 ロングシャンク超硬ハンドタップ
N-CT-SP	 ⑤-20 超硬スパイラルタップ
N-CT-PO	 ⑤-21 超硬ポイントタップ
EH-CT	 ⑤-23 高硬度鋼用超硬ハンドタップ
UH-CT	 ⑤-27 超高硬度鋼用超硬ハンドタップ
HFACT-P	 ⑤-31 超高速用アルミ材用通り穴用超硬ハンドタップ
HFACT-B	 ⑤-33 超高速用アルミ材用止り穴用超硬ハンドタップ
HFICT-P	 ⑤-35 超高速用鋳鉄用通り穴用超硬ハンドタップ
HFICT-B	 ⑤-37 超高速用鋳鉄用止り穴用超硬ハンドタップ
ACHSP	 ⑤-39 アルミ鋳抜き穴加工用スパイラルタップ
MC-AD-CT	 ⑤-41 オイルホール付超硬ハンドタップ










⑥ ロールタップ

MHRZ	 ⑥-3 Z-PRO 中硬度炭素鋼用ロールタップ
MHRZ	 ⑥-7 中硬度炭素鋼用ロールタップ JIS
N+RZ N-RZ	 ⑥-13 スチール用ロールタップ
LS-N-RZ	 ⑥-23 ロングスチール用ロールタップ
N+RS N-RS	 ⑥-25 非鉄用ロールタップ

LS-N-RS		⑥-36
	ロング非鉄用ロールタップ	
R+V		⑥-38
	コーティングロールタップ	
OL+RZ OL - RZ		⑥-41
	ドライ加工用ロールタップ	
HP+RZ HP - RZ		⑥-47
	ハイパフォーマンスロールタップ	
SC-TL-RZ		⑥-57
	ショートチャンファトルクレスロールタップ	
SURZ		⑥-59
	SU ロールタップ	
MS+RS		⑥-61
	ミニチュアねじ用ロールタップ	
HPsRZ		⑥-61
	ミニチュアねじ用ハイパフォーマンスロールタップ	
R-Y		⑥-63
	汎用ロールタップ	

⑦ 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

AL-HT STI		⑦-3
	アルミ材用ハンドタップ (インサートコイルねじ用)	
AL-SP STI		⑦-10
	アルミ材用スパイラルタップ (インサートコイルねじ用)	
AL-PO STI		⑦-18
	アルミ材用ポイントタップ (インサートコイルねじ用)	
N-RS STI		⑦-25
	非鉄用ロールタップ (インサートコイルねじ用)	
N-CT LA STI		⑦-26
	軽合金用超硬ハンドタップ (インサートコイルねじ用)	
NT		⑦-27
	ナットタップ	
HT TRI		⑦-30
	三脚用ハンドタップ	
SP TRI		⑦-31
	三脚用スパイラルタップ	
RLS-HT		⑦-32
	リリース用ハンドタップ	

HT TV		⑦-33
	自動車用タイヤバルブねじ用ハンドタップ	
HT CTV		⑦-35
	自転車用タイヤバルブねじ用ハンドタップ	
HT CTC		⑦-36
	薄鋼電線管ねじ用ハンドタップ	
HT CTG		⑦-37
	厚鋼電線管ねじ用ハンドタップ	
HT BC		⑦-39
	自転車ねじ用ハンドタップ	
HT MST		⑦-41
	顕微鏡対物レンズ用ハンドタップ	
SL Tr		⑦-42
	台形ねじ用通り穴用スパイラルタップ	
SL LH Tr		⑦-43
	台形ねじ用通り穴用スパイラルタップ 左ねじ用	
SIT		⑦-45
	ねじ簡易検査ツール	
SITD		⑦-51
	ねじ簡易検査ツール 二連式	
CPC-S		⑦-57
	切削タップ用下穴チェックピン ストレートタイプ	
CPC-T		⑦-69
	切削タップ用下穴チェックピン テーパータイプ	
CPR-S		⑦-71
	ロールタップ用下穴チェックピン ストレートタイプ	
CPR-T		⑦-73
	ロールタップ用下穴チェックピン テーパータイプ	
CPR-Y		⑦-75
	R-Y用下穴チェックピン	
SA		⑦-77
	シャンクアジャスタ	
ITRD		⑦-79
	折損タップ除去工具	

⑧ 管用タップ

AUSP Rc		⑧-7
Z-PRO 管用テーパねじ用コーティングスパイラルタップ		
AUSP Rp		⑧-9
Z-PRO 管用平行ねじ用コーティングスパイラルタップ		
AUSP G		⑧-11
Z-PRO 管用平行ねじ用コーティングスパイラルタップ		
Rc		⑧-13
管用テーパねじ用ハンドタップ		
PT		⑧-14
管用テーパねじ用ハンドタップ 長ねじ形		
PT LH		⑧-15
管用テーパねじ用ハンドタップ 長ねじ形 左ねじ用		
PT-X		⑧-16
Xシリーズ 管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形		
S-PT		⑧-17
管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形		
S-PT LH		⑧-18
管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形 左ねじ用		
LS-PT		⑧-19
ロングシャンク管用テーパねじ用ハンドタップ 長ねじ形		
LS-S-PT		⑧-20
ロングシャンク管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形		
SP-PT		⑧-21
管用テーパねじ用スパイラルタップ 長ねじ形		
SP-S-PT		⑧-22
管用テーパねじ用スパイラルタップ 短ねじ形		
SP-PT-X		⑧-23
Xシリーズ 管用テーパねじ用スパイラルタップ 短ねじ形		
LS-SP-PT		⑧-24
ロングシャンク管用テーパねじ用スパイラルタップ 長ねじ形		
LS-SP-S-PT		⑧-25
ロングシャンク管用テーパねじ用スパイラルタップ 短ねじ形		
INT-PT		⑧-26
管用テーパねじ用インタラップタップ 長ねじ形		
INT-S-PT		⑧-27
管用テーパねじ用インタラップタップ 短ねじ形		
LS-INT-PT		⑧-28
ロングシャンク管用テーパねじ用インタラップタップ 長ねじ形		
LS-INT-S-PT		⑧-29
ロングシャンク管用テーパねじ用インタラップタップ 短ねじ形		

LC-PT		⑧-30
管用テーパねじ用低炭素鋼用ハンドタップ 長ねじ形		
LC-S-PT		⑧-31
管用テーパねじ用低炭素鋼用ハンドタップ 短ねじ形		
SU-PT		⑧-32
管用テーパねじ用ステンレス鋼用ハンドタップ 長ねじ形		
SU-S-PT		⑧-33
管用テーパねじ用ステンレス鋼用ハンドタップ 短ねじ形		
SU-SP-PT		⑧-34
管用テーパねじ用ステンレス鋼用スパイラルタップ 長ねじ形		
SU-SP-S-PT		⑧-35
管用テーパねじ用ステンレス鋼用スパイラルタップ 短ねじ形		
FC-PT		⑧-36
管用テーパねじ用鋳鉄用ハンドタップ 長ねじ形		
FC-S-PT		⑧-37
管用テーパねじ用鋳鉄用ハンドタップ 短ねじ形		
CT-PT		⑧-38
管用テーパねじ用鋳鉄用超硬ハンドタップ 長ねじ形		
CT-S-PT		⑧-39
管用テーパねじ用鋳鉄用超硬ハンドタップ 短ねじ形		
Rp		⑧-40
管用平行ねじ用ハンドタップ		
PS		⑧-41
管用平行ねじ用ハンドタップ		
PS LH		⑧-43
管用平行ねじ用ハンドタップ 左ねじ用		
LS-PS		⑧-44
ロングシャンク管用平行ねじ用ハンドタップ		
SP-PS		⑧-45
管用平行ねじ用スパイラルタップ		
LS-SP-PS		⑧-46
ロングシャンク管用平行ねじ用スパイラルタップ		
FC-PS		⑧-47
管用平行ねじ用鋳鉄用ハンドタップ		
CT-PS		⑧-48
管用平行ねじ用超硬ハンドタップ		
G		⑧-49
管用平行ねじ用ハンドタップ		
PF		⑧-70
管用平行ねじ用ハンドタップ		

⑨ヘリカルカッタ／プレミアムスレッドミル

PF LH		⑧-72
管用平行ねじ用ハンドタップ 左ねじ用		
LS-PF		⑧-73
ロングシャンク管用平行ねじ用ハンドタップ		
SP-PF		⑧-74
管用平行ねじ用スパイラルタップ		
LS-SP-PF		⑧-75
ロングシャンク管用平行ねじ用スパイラルタップ		
SU-PF		⑧-76
管用平行ねじ用ステンレス鋼用ハンドタップ		
SU-SP-PF		⑧-77
管用平行ねじ用ステンレス鋼用スパイラルタップ		
FC-PF		⑧-78
管用平行ねじ用鋳鉄用ハンドタップ		
CT-PF		⑧-79
管用平行ねじ用超硬ハンドタップ		
NPT		⑧-80
アメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ 長ねじ形		
S-NPT		⑧-84
アメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形		
LS-NPT		⑧-85
ロングシャンクアメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ 長ねじ形		
SP-NPT		⑧-86
アメリカ管用テーパねじ用スパイラルタップ 長ねじ形		
LS-SP-S-NPT		⑧-88
ロングシャンクアメリカ管用テーパねじ用スパイラルタップ 短ねじ形		
INT-NPT		⑧-89
アメリカ管用テーパねじ用インタラップタップ 長ねじ形		
INT-S-NPT		⑧-91
アメリカ管用テーパねじ用インタラップタップ 短ねじ形		
NPTF		⑧-92
アメリカドライシール管用テーパねじ用ハンドタップ		
LS-NPTF		⑧-96
ロングシャンクアメリカドライシール管用テーパねじ用ハンドタップ		
NPS		⑧-97
アメリカ管用平行ねじ用ハンドタップ		
NPSF		⑧-99
アメリカドライシール管用平行ねじ用ハンドタップ		

PRML		⑨-3
Z-PRO プレミアムスレッドミル		
PRML TI		⑨-5
Z-PRO 耐熱合金用プレミアムスレッドミル		
MC-CSLC		⑨-7
超硬MC-ヘリカルカッタ メートルねじ用		
MC-CSLC		⑨-9
超硬MC-ヘリカルカッタ 管用テーパねじ(Rc・PT)用		
MC-CSLC		⑨-10
超硬MC-ヘリカルカッタ 管用平行ねじ(G・PF)(Rp・PS)用		
MC-HLC		⑨-11
MC-ヘリカルカッタ メートルねじ用		
MC-HLC		⑨-12
MC-ヘリカルカッタ 管用テーパねじ(Rc・PT)用		
MC-HLC		⑨-13
MC-ヘリカルカッタ 管用平行ねじ(G・PF)(Rp・PS)用		

⑩ダイス

D		ソリッドダイス	⑩-1
D LH		ソリッドダイス 左ねじ用	⑩-16
D PT		管用テーパねじ用 ソリッドダイス	⑩-26
D PT LH		管用テーパねじ用 ソリッドダイス 左ねじ用	⑩-27
D PF		管用平行ねじ用 ソリッドダイス	⑩-28
D PF LH		管用平行ねじ用 ソリッドダイス 左ねじ用	⑩-29
D NPT		アメリカ管用 テーパねじ用ソリッドダイス	⑩-30
D NPTF		アメリカドライシール管用 テーパねじ用ソリッドダイス	⑩-31
D NPSM		アメリカ管用平行ねじ用 ソリッドダイス	⑩-32
DPO		ポイントソリッドダイス	⑩-33

SP-D		スパイラルハイスダイス	⑩-43
HS-D		自動盤用オートハイスダイス ステンレス鋼用	⑩-44
MS-RS-D RS-D		ミニチュアねじ用ローリングダイス/ ローリングダイス	⑩-47
N-RSD		ニューローリングダイス	⑩-51
RD-DA		ソリッドダイス用 ダイスアタッチメント	⑩-53

CE-SL V		ロングシャンクコーティング強ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル	⑪-14
CD-SL V		ロングシャンクコーティング弱ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル	⑪-15
C-CD-SL		ロングシャンク弱ねじれ溝 A 形 60° 超硬センタ穴ドリル	⑪-16
CEQA		強ねじれ溝 JIS A 形 90° センタ穴ドリル	⑪-17
CE-Q		強ねじれ溝 A 形 90° センタ穴ドリル	⑪-18

CD-Q		弱ねじれ溝 A 形 90° センタ穴ドリル	⑪-19
------	---	-----------------------	------

CD-Q LH		弱ねじれ溝 A 形 90° センタ穴ドリル 左刃	⑪-20
---------	---	--------------------------	------

CE-Q V		コーティング強ねじれ溝 A 形 90° センタ穴ドリル	⑪-21
--------	---	-----------------------------	------

CD-Q V		コーティング弱ねじれ溝 A 形 90° センタ穴ドリル	⑪-22
--------	---	-----------------------------	------

C-CD-Q		弱ねじれ溝 A 形 90° 超硬センタ穴ドリル	⑪-23
--------	---	-------------------------	------

CE-QL		ロングシャンク強ねじれ溝 A 形 90° センタ穴ドリル	⑪-24
-------	---	------------------------------	------

CE-QL V		ロングシャンクコーティング強ねじれ溝 A 形 90° センタ穴ドリル	⑪-25
---------	---	------------------------------------	------

C-CD-QL		ロングシャンク弱ねじれ溝 A 形 90° 超硬センタ穴ドリル	⑪-26
---------	---	--------------------------------	------

CESB		強ねじれ溝 JIS B 形 60° センタ穴ドリル	⑪-27
------	---	---------------------------	------


CE-S(II)		強ねじれ溝 B 形 60° センタ穴ドリル 旧 JIS2 形	⑪-28
----------	---	--------------------------------	------

CD-S(II)		弱ねじれ溝 B 形 60° センタ穴ドリル 旧 JIS2 形	⑪-29
----------	---	--------------------------------	------

CESC		強ねじれ溝 JIS C 形 60° センタ穴ドリル	⑪-30
------	---	---------------------------	------


CEIR		強ねじれ溝 JIS R 形 センタ穴ドリル	⑪-31
------	---	-----------------------	------


CD-R		弱ねじれ溝 R 形 センタ穴ドリル	⑪-32
------	---	-------------------	------


CE-T		強ねじれ溝 A 形 75° センタ穴ドリル	⑪-33
------	---	-----------------------	------


⑪ センタ穴ドリル/センタ工具


CESA		強ねじれ溝 JIS A 形 60° センタ穴ドリル	⑪-1
------	---	---------------------------	-----

CE-S		強ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル	⑪-2
------	---	-----------------------	-----

CE-S(I)		強ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル 旧 JIS1 形	⑪-3
---------	---	--------------------------------	-----

CD-S		弱ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル	⑪-4
------	---	-----------------------	-----


CD-S(I)		弱ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル 旧 JIS1 形	⑪-5
---------	---	--------------------------------	-----


CD-S LH		弱ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル 左刃	⑪-6
---------	---	--------------------------	-----

CE-S V		コーティング強ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル	⑪-7
--------	---	-----------------------------	-----

CE-S V(I)		コーティング強ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル 旧 JIS1 形	⑪-8
-----------	---	--------------------------------------	-----

CD-S V		コーティング弱ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル	⑪-9
--------	---	-----------------------------	-----

CD-S V(I)		コーティング弱ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル 旧 JIS1 形	⑪-10
-----------	---	--------------------------------------	------

C-CD-S		弱ねじれ溝 A 形 60° 超硬センタ穴ドリル	⑪-11
--------	---	-------------------------	------

CE-SL		ロングシャンク強ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル	⑪-12
-------	---	------------------------------	------

CD-SL		ロングシャンク弱ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル	⑪-13
-------	---	------------------------------	------

MHCDS		⑪-35	中硬度炭素鋼・高速加工用センタ穴ドリル	JO-CES V		⑪-60	ジョイントツール コーティング強ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル
AUCES		⑪-37	コーティング強ねじれ溝 A 形 60° 片刃センタ穴ドリル	JO-CDS		⑪-61	ジョイントツール 弱ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル
AUCDS		⑪-37	コーティング弱ねじれ溝 A 形 60° 片刃センタ穴ドリル	JO-CDS V		⑪-61	ジョイントツール コーティング弱ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル
AUPEQ		⑪-39	コーティング片刃ポイントドリル PE-90°	JO-C-CDS		⑪-62	ジョイントツール 弱ねじれ溝 A 形 60° 超硬センタ穴ドリル
AUPES		⑪-39	コーティング片刃ポイントドリル PE-60°	JO-CDS(II)		⑪-62	ジョイントツール 弱ねじれ溝 B 形 60° センタ穴ドリル 旧 JIS2 形
SHANK EXTENSION		⑪-41	シャンクエクステンション	JO-PEQ		⑪-63	ジョイントツール ポイントドリル PE-90°
PE-Q		⑪-44	ポイントドリル PE-90°	JO-PEQ V		⑪-63	ジョイントツール コーティングポイントドリル PE-90°
PE-Q V		⑪-45	コーティングポイントドリル PE-90°	JO-C-PEQ V		⑪-64	ジョイントツール 超硬ポイントドリル PE-90°
C-PE-Q V		⑪-46	超硬ポイントドリル PE-90°	JO-NCSD V		⑪-64	ジョイントツール NC スターティングドリル面取り用 90°
PE-QL V		⑪-47	ロングシャンクコーティングポイントドリル PE-90°	JO-CSQM		⑪-65	ジョイントツール ボール盤用 90° カウンタシンク
PE-S		⑪-48	ポイントドリル PE-60°	JO-HOLDER		⑪-65	ジョイントツール ホルダ
PE-S V		⑪-49	コーティングポイントドリル PE-60°				
C-PE-S V		⑪-50	超硬ポイントドリル PE-60°				
PE-SL V		⑪-51	ロングシャンクコーティングポイントドリル PE-60°				
NC-SD V		⑪-53	NC スターティングドリル 面取り用 90°				
NC-SD		⑪-53	NC スターティングドリル 位置決め用 125°				
CS-Q		⑪-55	マシニングセンタ用カウンタシンク 90°				
CS-QM		⑪-56	ボール盤用カウンタシンク				
CS-G		⑪-57	サブマリンゲート用カッタ				
JO-CES		⑪-60	ジョイントツール 強ねじれ溝 A 形 60° センタ穴ドリル				

① スパイラルタップ (止り穴用)



VUSP	 YAMAWA Z-PRO コーティングスパイラルタップ	ANSI ①-9
------	--	-------------

VUSP 1.5P	 YAMAWA Z-PRO コーティングスパイラルタップ	ANSI ①-15
-----------	--	--------------

VUSP CH	 YAMAWA Z-PRO コーティングスパイラルタップ クールホール	ANSI ①-21
---------	---	--------------

HVSP	 YAMAWA Z-PRO 重工業大型部品加工用スパイラルタップ	ANSI ①-26
------	--	--------------

SP	 YAMAWA スパイラルタップ	ANSI ①-44
----	--	--------------

ISP	 YAMAWA Iシリーズ スパイラルタップ	ANSI ①-61
-----	--	--------------

SP OX	 YAMAWA 酸化処理スパイラルタップ	ANSI ①-66
-------	--	--------------

SP	 YAMAWA スパイラルタップ (合金鋼用)	ANSI ①-76
----	---	--------------

AU+SP	 YAMAWA コーティングスパイラルタップ	ANSI ①-85
-------	--	--------------

ZELX SS SP	 YAMAWA ステンレス鋼用スパイラルタップ	ANSI ①-102
------------	---	---------------

ZELX SS SP 6"	 YAMAWA ロングステンレス鋼用スパイラルタップ	ANSI ①-120
---------------	--	---------------

AL-SP	 YAMAWA アルミ材用スパイラルタップ	ANSI ①-136
-------	---	---------------

ALS-SP	 YAMAWA アルミ材用スパイラルタップ	ANSI ①-139
--------	---	---------------

LO-SP	 YAMAWA ロースパイラルタップ	ANSI ①-143
-------	--	---------------

ZELX TI SP	 YAMAWA チタン合金用スパイラルタップ	ANSI ①-153
------------	--	---------------

ZELX NI SP	 YAMAWA ニッケル基合金用スパイラルタップ	ANSI ①-161
------------	--	---------------

ZELX FR	 YAMAWA 高速用スパイラルタップ	ANSI ①-177
---------	---	---------------

② スパイラルタップ (通り穴用)



MHSL	 YAMAWA Z-PRO 中硬度炭素鋼用通り穴用スパイラルタップ	ANSI ②-7
------	---	-------------

ZELX TI LHSP	 YAMAWA チタン合金用通り穴用スパイラルタップ	ANSI ②-21
--------------	--	--------------

ZELX FR LHSP	 YAMAWA 高速用通り穴用スパイラルタップ	ANSI ②-27
--------------	---	--------------

③ ポイントタップ (通り穴用)



VUPO	 YAMAWA Z-PRO コーティングポイントタップ	ANSI ③-7
------	---	-------------

PO	 YAMAWA ポイントタップ	ANSI ③-20
----	---	--------------

IPO	 YAMAWA Iシリーズ ポイントタップ	ANSI ③-33
-----	---	--------------

PO OX	 YAMAWA 酸化処理ポイントタップ	ANSI ③-37
-------	---	--------------

ZELX SS PO	 YAMAWA ステンレス鋼用ポイントタップ	ANSI ③-63
------------	--	--------------

ZELX SS PO 6"	 YAMAWA ロングステンレス鋼用ポイントタップ	ANSI ③-72
---------------	---	--------------

AL-PO	 YAMAWA アルミ材用ポイントタップ	ANSI ③-79
-------	--	--------------

ZELX NI PO	 YAMAWA ニッケル基合金用ポイントタップ	ANSI ③-87
------------	---	--------------

④ ハンドタップ



HT	 YAMAWA ハンドタップ	ANSI ④-29
----	--	--------------

IHT	 YAMAWA Iシリーズ ハンドタップ	ANSI ④-51
-----	--	--------------

HT OX	 YAMAWA ハンドタップ 酸化処理	ANSI ④-53
-------	---	--------------

HT-CI	 YAMAWA 鋳鉄用ハンドタップ	ANSI ④-94
-------	---	--------------

AXE-HT	 YAMAWA アークスハンドタップ	ANSI ④-113
--------	--	---------------

EH-HT	 YAMAWA 難削材用ハンドタップ	ANSI ④-122
-------	--	---------------

ZELX MOLD



難削材用ハンドタップ

ANSI
④-123

PO OX STI



インサートコイルねじ用ポイントタップ 酸化処理

ANSI
⑦-21ZELX NI
PO STI

インサートコイルねじ用ニッケル基合金用ポイントタップ

ANSI
⑦-23

⑤ 超硬タップ

ZELX CARB
AL

軽合金用超硬ハンドタップ

ANSI
⑤-6ZELX CARB
CI

鋳鉄用超硬ハンドタップ

ANSI
⑤-15

⑧ 管用タップ

NPT



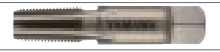
アメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ

ANSI
⑧-81ZELX MOLD
NPT

アメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ (難削材用)

ANSI
⑧-82

NPT-CI



アメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ (鋳鉄用)

ANSI
⑧-83ZELX SS
NPT

アメリカ管用テーパねじ用タップ

ANSI
⑧-87

INT-NPT



アメリカ管用テーパねじ用インタラップタップ

ANSI
⑧-90

NPTF



アメリカドライシール管用テーパねじ用ハンドタップ

ANSI
⑧-93

NPTF-CI



アメリカドライシール管用テーパねじ用ハンドタップ (鋳鉄用)

ANSI
⑧-94ZELX SS
NPTF

アメリカドライシール管用テーパねじ用タップ

ANSI
⑧-95

NPS



アメリカ管用平行ねじ用ハンドタップ

ANSI
⑧-98

NPSF



アメリカドライシール管用平行ねじ用ハンドタップ

ANSI
⑧-100

⑥ ロールタップ

MHRZ



Z-PRO 中硬度炭素鋼用ロールタップ

ANSI
⑥-9

N-RZ



スチール用ロールタップ

ANSI
⑥-18

N-RS



非鉄用ロールタップ

ANSI
⑥-31

OL-RZ



ドライ加工用ロールタップ

ANSI
⑥-44

HP-RZ



ハイパフォーマンスロールタップ

ANSI
⑥-51

⑦ 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

HT STI



インサートコイルねじ用ハンドタップ

ANSI
⑦-6

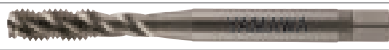
HT OX STI



インサートコイルねじ用ハンドタップ 酸化処理

ANSI
⑦-8

SP STI



インサートコイルねじ用スパイラルタップ

ANSI
⑦-12

SP OX STI



インサートコイルねじ用スパイラルタップ 酸化処理

ANSI
⑦-14ZELX NI
SP STI

インサートコイルねじ用・ニッケル基合金用スパイラルタップ

ANSI
⑦-16

PO STI



インサートコイルねじ用ポイントタップ

ANSI
⑦-19

⑩ ダイス

RD-DA

ソリッドダイス用
ダイスアタッチメントANSI
⑩-55

① スパイラルタップ (止り穴用)



VUSP	 YAMAWA Z-PRO コーティングスパイラルタップ	DIN ①-11
VUSP E	 YAMAWA Z-PRO コーティングスパイラルタップ E(1.5P)	DIN ①-17
VUSP CH	 YAMAWA Z-PRO コーティングスパイラルタップ クールホール	DIN ①-22
HVSP	 YAMAWA Z-PRO 重工業大型部品加工用スパイラルタップ	DIN ①-28
MHSP	 YAMAWA Z-PRO 中硬度炭素鋼用スパイラルタップ	DIN ①-33
SP	 YAMAWA スパイラルタップ	DIN ①-50
SP OX	 YAMAWA 酸化処理スパイラルタップ	DIN ①-71
SP LH	 YAMAWA スパイラルタップ 左ねじ用	DIN ①-79
SP V	 YAMAWA コーティングスパイラルタップ	DIN ①-80
AU+SP	 YAMAWA コーティングスパイラルタップ	DIN ①-86
SP-VA	 YAMAWA ステンレス鋼用スパイラルタップ	DIN ①-107
SP+VA	 YAMAWA ステンレス鋼用スパイラルタップ	DIN ①-110
SP-VA (Coating)	 YAMAWA ステンレス鋼用スパイラルタップ (コーティング)	DIN ①-111
SU2-SP	 YAMAWA 難削ステンレス鋼用スパイラルタップ	DIN ①-115
SP-BLF	 YAMAWA 深穴用スパイラルタップ	DIN ①-124
SP-BLF OX	 YAMAWA 深穴用スパイラルタップ 酸化処理	DIN ①-125
SP-BLF (Coating)	 YAMAWA 深穴用スパイラルタップ (コーティング)	DIN ①-126
AL+SP AL-SP	 YAMAWA アルミ材用スパイラルタップ	DIN ①-138
LO-SP	 YAMAWA ロースパイラルタップ	DIN ①-144
LO-SP OX	 YAMAWA 酸化処理ロースパイラルタップ	DIN ①-146

ZET-B	 YAMAWA チタン合金用スパイラルタップ	DIN ①-156
-------	--	--------------

ZEN-B	 YAMAWA ニッケル基合金用スパイラルタップ	DIN ①-164
-------	--	--------------

PM-SP	 YAMAWA 難削材用スパイラルタップ	DIN ①-168
-------	--	--------------

PH-SP	 YAMAWA 難削材用スパイラルタップ	DIN ①-170
-------	--	--------------

F-SP	 YAMAWA 高速用スパイラルタップ	DIN ①-179
------	---	--------------

HFIHS	 YAMAWA 超高速用スチール用スパイラルタップ	DIN ①-185
-------	---	--------------

HFISP	 YAMAWA 超高速用スチール用ロースパイラルタップ	DIN ①-189
-------	---	--------------

HFAHS	 YAMAWA 超高速用アルミ材用スパイラルタップ	DIN ①-193
-------	---	--------------

HFASP	 YAMAWA 超高速用アルミ材用ロースパイラルタップ	DIN ①-197
-------	---	--------------


HDISP	 YAMAWA ドライ加工用スチール用スパイラルタップ	DIN ①-201
-------	---	--------------

HDASP	 YAMAWA ドライ加工用アルミ材用スパイラルタップ	DIN ①-205
-------	---	--------------


AUXSP	 YAMAWA X シリーズ コーティングスパイラルタップ	DIN ①-213
-------	---	--------------

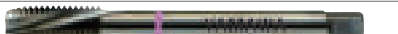
② スパイラルタップ (通り穴用)




MHSL	 YAMAWA Z-PRO 中硬度炭素鋼用通り穴用スパイラルタップ	DIN ②-8
------	---	------------

AU+SL	 YAMAWA コーティング通り穴用スパイラルタップ	DIN ②-13
-------	--	-------------

SL+VA	 YAMAWA ステンレス鋼用通り穴用スパイラルタップ	DIN ②-17
-------	---	-------------

ZET-P	 YAMAWA チタン合金用通り穴用スパイラルタップ	DIN ②-23
-------	--	-------------

F-SL	 YAMAWA 高速用通り穴用スパイラルタップ	DIN ②-29
------	---	-------------

HDISL	 YAMAWA ドライ加工・超高速用スチール用通り穴用スパイラルタップ	DIN ②-33
-------	---	-------------


AUXSL		DIN ②-39
Xシリーズ コーティング通り穴用スパイラルタップ		

GG-HT-OH (Coating)		DIN ④-105
オイルホール付鋳鉄用ハンドタップ (コーティング)		

③ ポイントタップ (通り穴用)



VUPO		DIN ③-9
Z-PRO コーティングポイントタップ		

LA-HT		DIN ④-110
ダイカスト用ハンドタップ		

PO		DIN ③-25
ポイントタップ		


AXE-HT		DIN ④-114
アークスハンドタップ		

PO OX		DIN ③-42
酸化処理ポイントタップ		


EH-HT		DIN ④-124
難削材用ハンドタップ		

PO V		DIN ③-49
コーティングポイントタップ		

⑤ 超硬タップ


PO-VA		DIN ③-67
ステンレス鋼用ポイントタップ		

CT LA		DIN ⑤-9
軽合金用超硬ハンドタップ		

PO-VA (Coating)		DIN ③-69
ステンレス鋼用ポイントタップ (コーティング)		

EH-CT		DIN ⑤-25
高硬度鋼用超硬ハンドタップ		

EH-PO		DIN ③-83
難削材用ポイントタップ		

UH-CT		DIN ⑤-29
超高硬度鋼用超硬ハンドタップ		

ZEN-P		DIN ③-90
ニッケル基合金用ポイントタップ		

⑥ ロールタップ

PM-PO		DIN ③-94
難削材用ポイントタップ		

MHRZ		DIN ⑥-11
Z-PRO 中硬度炭素鋼用ロールタップ		

④ ハンドタップ



HT		DIN ④-38
ハンドタップ		


N+RZ N-RZ		DIN ⑥-22
スチール用ロールタップ		

GG-HT		DIN ④-96
鋳鉄用ハンドタップ		

N+RS N-RS		DIN ⑥-35
非鉄用ロールタップ		

GG-HT (Coating)		DIN ④-98
鋳鉄用ハンドタップ (コーティング)		

OL+RZ		DIN ⑥-45
ドライ加工用ロールタップ		

GGST		DIN ④-100
Z-PRO 鋳鉄用ストレートタップ		

HP+RZ HP-RZ		DIN ⑥-54
ハイパフォーマンスロールタップ		

GGST CH		DIN ④-102
Z-PRO 鋳鉄用ストレートタップ 止り穴用クールホール		

R-D		DIN ⑥-64
汎用ロールタップ		

GG-HT-OH		DIN ④-104
オイルホール付鋳鉄用ハンドタップ		


R-D (Coating)		DIN ⑥-65
汎用ロールタップ (コーティング)		

R-D (Coating)		DIN ⑥-66
汎用ロールタップ (コーティング)		

⑦ 特殊ねじタップ・簡易検査ツール


HT Pg		DIN ⑦-38
電線管ねじ用ハンドタップ		


⑧ 管用タップ

HT G		DIN ⑧-50
管用平行ねじ用ハンドタップ		

GG-HT G		DIN ⑧-52
管用平行ねじ用鋳鉄用ハンドタップ		

GGST G		DIN ⑧-53
Z-PRO 管用平行ねじ用鋳鉄用ストレートタップ 止り穴用		

GG-HT G (Coating)		DIN ⑧-54
管用平行ねじ用鋳鉄用ハンドタップ (コーティング)		

EH-HT G		DIN ⑧-55
管用平行ねじ用難削材用ハンドタップ		

SP G		DIN ⑧-56
管用平行ねじ用スパイラルタップ		

SP OX G		DIN ⑧-57
管用平行ねじ用酸化処理スパイラルタップ		

SP V G		DIN ⑧-58
管用平行ねじ用コーティングスパイラルタップ		

SP-VA G		DIN ⑧-59
管用平行ねじ用ステンレス鋼用スパイラルタップ		

SU2-SP G		DIN ⑧-60
管用平行ねじ用難削ステンレス鋼用スパイラルタップ		

LO-SP G		DIN ⑧-61
管用平行ねじ用ロススパイラルタップ		

LO-SP OX G		DIN ⑧-62
管用平行ねじ用酸化処理ロススパイラルタップ		

PH-SP G		DIN ⑧-63
管用平行ねじ用難削材用スパイラルタップ		

PO G		DIN ⑧-64
管用平行ねじ用ポイントタップ		

PO OX G		DIN ⑧-65
管用平行ねじ用酸化処理ポイントタップ		


PO V G		DIN ⑧-66
管用平行ねじ用コーティングポイントタップ		

PO-VA G		DIN ⑧-67
管用平行ねじ用ステンレス鋼用ポイントタップ		

R-D G		DIN ⑧-68
管用平行ねじ用汎用ロールタップ		

R-D G (Coating)		DIN ⑧-69
管用平行ねじ用汎用ロールタップ (コーティング)		

⑩ ダイス

DPO		ポイントソリッドダイス DIN ⑩-39
-----	---	----------------------------

JIS • ANSI • DIN

LINE UP

① スパイラルタップ (止り穴用)



	JIS	ANSI	DIN
VUSP	①-5	①-9	①-11
VUSP 1.5P	①-13	①-15	
VUSP E			①-17
VUSP CH	①-19	①-21	①-22
HVSP	①-23	①-26	①-28
MHSP	①-31		①-33
SP	①-35	①-44	①-50
+SP	①-55		
SP 1.5P	①-56		
ISP	①-59	①-61	
SP OX	①-62	①-66	①-71
SP		①-76	
SP LH	①-77		①-79
SP V			①-80
AU+SP	①-83	①-85	①-86
LS-SP	①-87		
LS-SP OX	①-92		
LS-SP LH	①-93		
LS-SP V	①-94		
LS-SP-K	①-95		
SU+SP	①-97		
SU-SP			
ZELX SS SP		①-102	
SP-VA			①-107
SP+VA			①-110
SP-VA (coating)			①-111
SU2-SP	①-113		①-115
SU-S-SP	①-117		
LS-SU-S-SP	①-118		
ZELX SS SP 6"		①-120	
S-SP	①-121		
SP-BLF			①-124
SP-BLF OX			①-125
SP-BLF (coating)			①-126
E-SP	①-127		
HC+SP	①-129		
HC-SP			
HC+SP OX	①-132		
HC-SP OX			
AL+SP	①-133		①-138
AL-SP			
AL-SP 1.5P	①-135		
AL-SP		①-136	
ALS-SP		①-139	
LO-SP	①-141	①-143	①-144
LO-SP OX			①-146
LS-LO-SP	①-149		
ZET-B	①-151		①-156
ZELX TI SP		①-153	
ZEN-B	①-159		①-164
ZELX NI SP		①-161	
PM-SP	①-166		①-168
PH-SP			①-170
LS-PM-SP	①-172		
F-SP	①-175		①-179
ZELX FR		①-177	
LS-F-SP	①-180		
HFIHS	①-183		①-185
HFISP	①-187		①-189
HFAHS	①-191		①-193
HFASP	①-195		①-197
HDISP	①-199		①-201
HDASP	①-203		①-205
MC-SP	①-207		
XSP	①-209		
AUXSP	①-211		①-213
SUXSP	①-215		

*改良等のため予告なく仕様を変更する場合があります。

推奨タップ選定ガイド

加工条件	機械加工・低速加工域									
	ISP	SP	LS-SP	LS-SP-K	SP LH	LS-SP LH	LO-SP	LS-LO-SP	SP 1.5P	
商品記号										
タップ材質 表面処理	HSS OX	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
名称	Dシリーズ	一般用	ロング一般用	ロングネック	一般用 左ねじ用	ロング一般用 左ねじ用	一般用 弱ねじれ	ロング一般用 弱ねじれ	一般用ショート チャンファ	
下穴形状										
メートルねじ	①-60	①-37	①-87	①-95	①-77	①-93	①-142	①-149	①-56	
ユニファイねじ		①-41	①-90		①-78					
ウイットねじ		①-43	①-90		①-78					
ミシンねじ		①-43								
管用ねじ										
アメリカ管用ねじ										
ミニチュアねじ										
台形ねじ										
~S25C	低炭素鋼	◆	◎							
S25C~S45C	中炭素鋼		◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎
S45C~	高炭素鋼		◆	○	◆	○	◆	○	◆	○
SCM	合金鋼									
25~35HRC	調質鋼									
35~45HRC	調質鋼									
45~55HRC	調質鋼									
55~63HRC	調質鋼									
SUS	ステンレス鋼									
SKD	工具鋼									
SC	鋳鋼									
FC	鋳鉄									
FCD	強靱鋳鉄									
Cu	銅									
Bs	黄銅									
BsC	黄銅鋳物									
PB	青銅									
AL	アルミ圧延材									
AC, ADC	アルミ合金鋳物									
Mg	マグネシウム合金鋳物									
ZDC	亜鉛合金鋳物									
	チタン合金									
	ニッケル基合金									
	プラスチック熱硬化性									
	プラスチック熱可塑性									

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ

推奨タップ ◎:最適タップ ○:適応タップ 推奨切削油剤 ◆:不水溶性 ▲:水溶性

機械加工・低/中速加工域

Table with columns for material types (SP OX, LS-SP OX, AL+SP, etc.), tool images, and application suitability indicators (diamonds and circles).

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
② スパイラルタップ (通り穴用)
③ ポイントタップ (通り穴用)
④ ハンドタップ
⑤ 超硬タップ
⑥ ロールタップ
⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
⑧ 管用タップ
⑨ ヘリカルカッタノブ (プレナムレッドミル)
⑩ ダイイス
⑪ センタドリルノブ

推奨タップ選定ガイド

加工条件	機械加工・低/中速加工域				機械加工・中速加工域						
	LS-SP V	PM-SP	LS-PM-SP	MC-SP	XSP	SUXSP	Z-PRO VUSP	Z-PRO VUSP 1.5P	Z-PRO VUSP CH	AU+SP	
商品記号											
タップ材質 表面処理	HSS Coating	HSS-P	HSS-P	HSS	HSS	HSS OX	HSS-P Coating	HSS-P Coating	HSS-P Coating	HSS Coating	
名称	ロング コーティング	難削材用	ロング 難削材用	オイル ホール付	一般用	ステンレス 鋼用	コーティング	ショート チャンファ コーティング	クールホール コーティング	コーティング	
① スパイラルタップ (止り穴用)											
② スパイラルタップ (通り穴用)											
③ ポイントタップ (通り穴用)											
④ ハンドタップ											
⑤ 超硬タップ											
⑥ ロールタップ											
⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール											
⑧ 管用タップ											
⑨ ヘリカルカッター プレナムスレッドミル											
⑩ ダイイス											
⑪ センタドリル 工具											
下穴形状											
メートルねじ	①-94	①-166	①-172	①-207	①-210	①-216	①-6	①-14	①-20	①-84	
ユニファイねじ											
ウイットねじ											
ミシンねじ											
管用ねじ											
アメリカ管用ねじ											
ミニチュアねじ											
台形ねじ											

① ~S25C	低炭素鋼	◆	○					◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	
S25C~S45C	中炭素鋼	◆	○				◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○
S45C~	高炭素鋼	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	
SCM	合金鋼	◆	○			◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	
25~35HRC	調質鋼			◆	○											
35~45HRC	調質鋼			◆	○											
45~55HRC	調質鋼															
55~63HRC	調質鋼															
SUS	ステンレス鋼							◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	
SKD	工具鋼															
SC	鋳鋼															
FC	鋳鉄															
FCD	強靱鋳鉄															
Cu	銅															
Bs	黄銅															
BsC	黄銅鋳物															
PB	青銅															
AL	アルミ圧延材															
AC, ADC	アルミ合金鋳物														◆	○
Mg	マグネシウム合金鋳物															
ZDC	亜鉛合金鋳物														◆	○
	チタン合金															
	ニッケル基合金															
	プラスチック熱硬化性															
	プラスチック熱可塑性															














推奨タップ

◎:最適タップ
○:適応タップ

推奨
切削油剤

◆:不水溶性
◇:水溶性

機械加工/完全同期送り専用・高速加工域

	AUXSP	SU2-SP	Z-PRO MHSP	ZEN-B	ZET-B	F-SP	LS-F-SP	HDISP	HDA SP	HFIHS	HFISP	HFAHS	HFASP
	HSS Coating	HSS OX	HSS-Co Coating	HSS-P OX	HSS-P NI	HSS Coating	HSS Coating	HSS-Co Coating	HSS-Co Coating	HSS-Co Coating	HSS-Co Coating	HSS-Co Coating	HSS-Co Coating
	コーティング	難削ステンレス鋼用	中硬度炭素鋼用	ニッケル基合金用	チタン合金用	高速用	ロング高速用	ドライ加工・超高速用 スチール用	ドライ加工用 アルミ材用	超高速用 スチール用	超高速用 スチール用 ロースパイラル	超高速用 アルミ材用	超高速用 アルミ材用 ロースパイラル
													
	①-212	①-114	①-32	①-160	①-152	①-176	①-180	①-200	①-204	①-184	①-188	①-192	①-196
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカット
プレミアムレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
ノ ⑪

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッターノブ (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリルノ



Z-PRO VUSP



Z-PRO
コーティングスパイラルタップ

仕様特長

HSS-P

コーティング

ねじ立て
最大長さ
2D以下

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
10~20	10~25	10~25	10~20	5~10
(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)

*ロング品は、上記推奨切削速度から30%減が推奨切削

■商品の特長

- 高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久力向上。
- 独自の刃形状により切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を実現。
- 適正な工具突出し量を確認し、切りくずのホルダへの干渉を回避できます。
- 水溶性切削油剤加工に最適です。

■タッピングデータ

加工条件 [M8×1.25]

被加工材	SUS304
ねじ立て長さ	16mm
タッピング速度	10m/min
使用機械	マシニングセンタ 立て形
タッピング油剤	水溶性切削油剤

加工条件 [M3×0.5]

被加工材	S50C
ねじ立て長さ	4.5mm
タッピング速度	20m/min
使用機械	マシニングセンタ 立て形
タッピング油剤	水溶性切削油剤

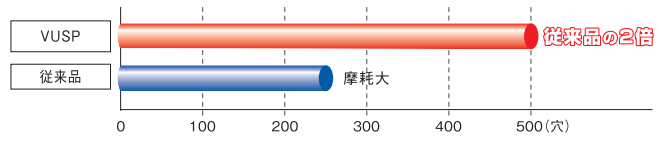
良好な加工状況

独自の刃形状とタップ全長をセミロングにしたことにより、切りくずのホルダへの干渉を回避できます。また、水溶性切削油剤も良好に供給されます。

良好なめねじ

SUS304の加工において、水溶性切削油剤使用の加工環境でも良好なめねじ肌が得られます。

VUSP 250穴加工済み
拡大写真



- 広範囲な被加工材に対応可能
一般構造鋼や炭素鋼、合金鋼を含む幅広いスチール系被加工材に対応できます。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

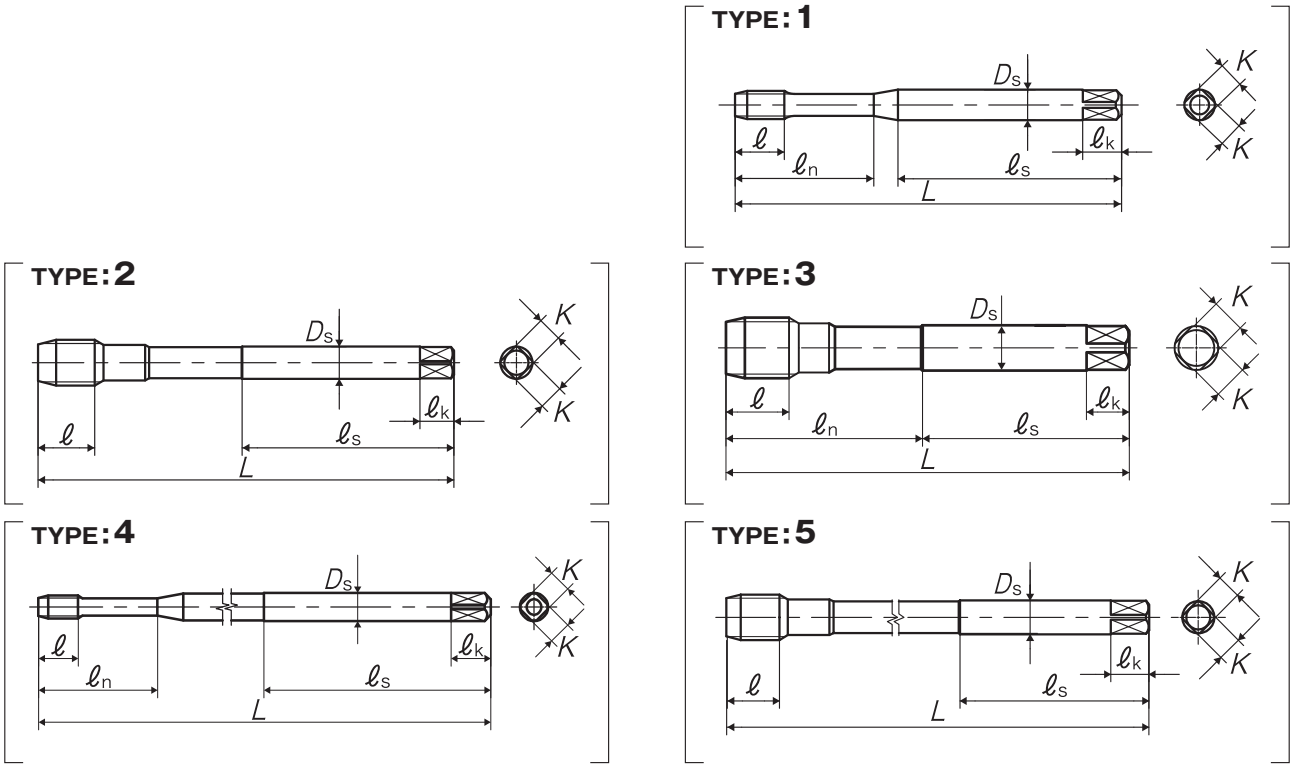
管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

JIS ①-6



はオーバサイズ

品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	1101101035	2.5P	56	5	18	32	4	3.2	6	3	1	¥ 2,900
M3 × 0.5	P3	1101201035	2.5P	56	5	18	32	4	3.2	6	3	1	¥ 2,900
M3 × 0.5	P4	1101301035	2.5P	56	5	18	32	4	3.2	6	3	1	¥ 2,900*
M3 × 0.35	P2	1101101036	2.5P	56	5	18	32	4	3.2	6	3	1	¥ 4,070
M3 × 0.35	P3	1101201036	2.5P	56	5	18	32	4	3.2	6	3	1	¥ 4,070*
M3 × 0.35	P4	1101301036	2.5P	56	5	18	32	4	3.2	6	3	1	¥ 4,070*
M4 × 0.7	P2	1101101042	2.5P	63	7	21	36	5	4	7	3	1	¥ 2,850
M4 × 0.7	P3	1101201042	2.5P	63	7	21	36	5	4	7	3	1	¥ 2,850
M4 × 0.7	P4	1101301042	2.5P	63	7	21	36	5	4	7	3	1	¥ 2,850*
M4 × 0.5	P2	1101101043	2.5P	63	5	21	36	5	4	7	3	1	¥ 3,560
M4 × 0.5	P3	1101201043	2.5P	63	5	21	36	5	4	7	3	1	¥ 3,560*
M4 × 0.5	P4	1101301043	2.5P	63	5	21	36	5	4	7	3	1	¥ 3,560*
M5 × 0.8	P2	1101101049	2.5P	70	9	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,880
M5 × 0.8	P3	1101201049	2.5P	70	9	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,880
M5 × 0.8	P4	1101301049	2.5P	70	9	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,880*
M5 × 0.5	P2	1101101051	2.5P	70	6	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,690
M5 × 0.5	P3	1101201051	2.5P	70	6	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,690*
M5 × 0.5	P4	1101301051	2.5P	70	6	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,690*
M6 × 1	P2	1101101055	2.5P	80	11	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 3,180
M6 × 1	P3	1101201055	2.5P	80	11	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 3,180
M6 × 1	P4	1101301055	2.5P	80	11	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 3,180*
M6 × 0.75	P2	1101101056	2.5P	80	8	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 4,190
M6 × 0.75	P3	1101201056	2.5P	80	8	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 4,190*
M6 × 0.75	P4	1101301056	2.5P	80	8	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 4,190*
M6 × 0.5	P2	1101101057	2.5P	80	8	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 4,190
M6 × 0.5	P3	1101201057	2.5P	80	8	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 4,190*
M6 × 0.5	P4	1101301057	2.5P	80	8	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 4,190*

*=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

VUSP Z-PRO コーティングスパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M8 × 1.25	P3	1101101064	2.5P	90	12	-	46	6.2	5	8	3	2	¥ 4,190
M8 × 1.25	P4	1101201064	2.5P	90	12	-	46	6.2	5	8	3	2	¥ 4,190
M8 × 1.25	P5	1101301064	2.5P	90	12	-	46	6.2	5	8	3	2	¥ 4,190*
M8 × 1	P3	1101101065	2.5P	90	12	-	46	6.2	5	8	3	2	¥ 4,950
M8 × 1	P4	1101201065	2.5P	90	12	-	46	6.2	5	8	3	2	¥ 4,950*
M8 × 1	P5	1101301065	2.5P	90	12	-	46	6.2	5	8	3	2	¥ 4,950*
M10 × 1.5	P3	1101101078	2.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	2	¥ 5,290
M10 × 1.5	P4	1101201078	2.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	2	¥ 5,290
M10 × 1.5	P5	1101301078	2.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	2	¥ 5,290*
M10 × 1.25	P3	1101101079	2.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	2	¥ 5,290
M10 × 1.25	P4	1101201079	2.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	2	¥ 5,290
M10 × 1.25	P5	1101301079	2.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	2	¥ 5,290*
M10 × 1	P3	1101101080	2.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	2	¥ 6,280
M10 × 1	P4	1101201080	2.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	2	¥ 6,280*
M10 × 1	P5	1101301080	2.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	2	¥ 6,280*
M12 × 1.75	P4	1101101088	2.5P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,900
M12 × 1.75	P5	1101201088	2.5P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,900
M12 × 1.75	P6	1101301088	2.5P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,900*
M12 × 1.5	P3	1101101089	2.5P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,900
M12 × 1.5	P4	1101201089	2.5P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,900
M12 × 1.5	P5	1101301089	2.5P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,900*
M12 × 1.25	P3	1101101090	2.5P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,900
M12 × 1.25	P4	1101201090	2.5P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,900
M12 × 1.25	P5	1101301090	2.5P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,900*
M14 × 2	P4	1101101100	2.5P	110	18	-	56	10.5	8	11	3	2	¥ 9,450
M14 × 2	P5	1101201100	2.5P	110	18	-	56	10.5	8	11	3	2	¥ 9,450
M14 × 2	P6	1101301100	2.5P	110	18	-	56	10.5	8	11	3	2	¥ 9,450*
M14 × 1.5	P3	1101101102	2.5P	110	14	-	56	10.5	8	11	3	2	¥ 9,450
M14 × 1.5	P4	1101201102	2.5P	110	14	-	56	10.5	8	11	3	2	¥ 9,450
M14 × 1.5	P5	1101301102	2.5P	110	14	-	56	10.5	8	11	3	2	¥ 9,450*
M16 × 2	P4	1101101114	2.5P	110	18	-	56	12.5	10	13	3	2	¥ 12,300
M16 × 2	P5	1101201114	2.5P	110	18	-	56	12.5	10	13	3	2	¥ 12,300
M16 × 2	P6	1101301114	2.5P	110	18	-	56	12.5	10	13	3	2	¥ 12,300*
M16 × 1.5	P3	1101101116	2.5P	110	14	-	56	12.5	10	13	3	2	¥ 12,300
M16 × 1.5	P4	1101201116	2.5P	110	14	-	56	12.5	10	13	3	2	¥ 12,300
M16 × 1.5	P5	1101301116	2.5P	110	14	-	56	12.5	10	13	3	2	¥ 12,300*
M18 × 2.5	P5	1101101128	2.5P	125	20	-	64	14	11	14	4	2	¥ 15,500
M18 × 1.5	P4	1101101130	2.5P	125	14	-	64	14	11	14	3	2	¥ 15,500
M20 × 2.5	P5	1101101141	2.5P	140	20	-	71	15	12	15	4	3	¥ 22,400
M20 × 1.5	P4	1101101144	2.5P	140	14	-	71	15	12	15	3	3	¥ 22,400
M22 × 2.5	P5	1101101156	2.5P	140	20	-	71	17	13	16	4	3	¥ 27,000
M22 × 1.5	P4	1101101158	2.5P	140	14	-	71	17	13	16	3	3	¥ 27,000
M24 × 3	P5	1101101167	2.5P	160	25	-	82	19	15	18	4	3	¥ 32,900
M24 × 1.5	P4	1101101170	2.5P	160	18	-	82	19	15	18	3	3	¥ 32,900
ロング メートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	2101101035	2.5P	100	5	18	32	4	3.2	6	3	4	¥ 5,260
M3 × 0.35	P2	2101101036	2.5P	100	5	18	32	4	3.2	6	3	4	¥ 7,370*
M4 × 0.7	P2	2101101042	2.5P	100	7	21	36	5	4	7	3	4	¥ 4,800
M4 × 0.5	P2	2101101043	2.5P	100	5	21	36	5	4	7	3	4	¥ 6,240*
M5 × 0.8	P2	2101101049	2.5P	100	9	25	40	5.5	4.5	7	3	4	¥ 4,310

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル (センター工具)



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

JIS

VUSP Z-PRO コーティングスパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M5 × 0.5	P2	2101101051	2.5P	100	6	25	40	5.5	4.5	7	3	4	¥ 5,390 *
M6 × 1	P2	2101101055	2.5P	100	11	30	45	6	4.5	7	3	4	¥ 4,410
M6 × 0.75	P2	2101101056	2.5P	100	8	30	45	6	4.5	7	3	4	¥ 5,520
M6 × 0.5	P2	2101101057	2.5P	100	8	30	45	6	4.5	7	3	4	¥ 5,520 *
M8 × 1.25	P3	2101101064	2.5P	150	12	-	46	6.2	5	8	3	5	¥ 7,600
M8 × 1	P3	2101101065	2.5P	150	12	-	46	6.2	5	8	3	5	¥ 8,740
M10 × 1.5	P3	2101101078	2.5P	150	13	-	51	7	5.5	8	3	5	¥ 8,890
M10 × 1.25	P3	2101101079	2.5P	150	13	-	51	7	5.5	8	3	5	¥ 8,890
M10 × 1	P3	2101101080	2.5P	150	13	-	51	7	5.5	8	3	5	¥ 10,300
M12 × 1.75	P4	2101101088	2.5P	150	15	-	56	8.5	6.5	9	3	5	¥ 10,600
M12 × 1.5	P3	2101101089	2.5P	150	15	-	56	8.5	6.5	9	3	5	¥ 10,600
M12 × 1.25	P3	2101101090	2.5P	150	15	-	56	8.5	6.5	9	3	5	¥ 10,600
M14 × 2	P4	2101101100	2.5P	150	18	-	56	10.5	8	11	3	5	¥ 14,200
M14 × 1.5	P3	2101101102	2.5P	150	14	-	56	10.5	8	11	3	5	¥ 14,200
M16 × 2	P4	2101101114	2.5P	150	18	-	56	12.5	10	13	3	5	¥ 14,900
M16 × 1.5	P3	2101101116	2.5P	150	14	-	56	12.5	10	13	3	5	¥ 14,900

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリルノ
工具
⑪

JIS

①-8

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリノ

ANSI

Z-PRO VUSP

Z-PRO
コーティングスパイラルタップ

仕様特長

HSS-P

コーティング

- 高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久力向上。
- 独自の刃形状により切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を実現。

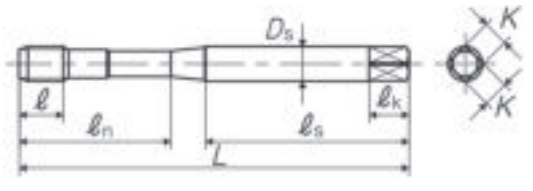
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
10~20 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~20 (m/min)	5~10 (m/min)

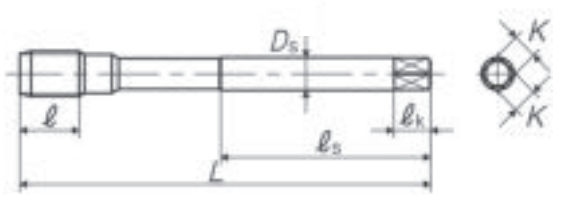
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	D4	5101101035	2.5P	2.205	0.197	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	1
M3 × 0.35	D4	5101101036	2.5P	2.205	0.197	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	1
M4 × 0.7	D5	5101101042	2.5P	2.48	0.276	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	1
M4 × 0.5	D4	5101101043	2.5P	2.48	0.197	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	1
M5 × 0.8	D5	5101101049	2.5P	2.756	0.354	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	1
M5 × 0.5	D4	5101101051	2.5P	2.756	0.236	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	1
M6 × 1	D6	5101101055	2.5P	3.15	0.433	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
M6 × 0.75	D6	5101101056	2.5P	3.15	0.315	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
M6 × 0.5	D4	5101101057	2.5P	3.15	0.315	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
M8 × 1.25	D7	5101101064	2.5P	3.543	0.472	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
M8 × 1	D6	5101101065	2.5P	3.543	0.472	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
M10 × 1.5	D8	5101101078	2.5P	3.937	0.512	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	2
M10 × 1.25	D6	5101101079	2.5P	3.937	0.512	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	2
M10 × 1	D6	5101101080	2.5P	3.937	0.512	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	2
M12 × 1.75	D8	5101101088	2.5P	4.331	0.591	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3
M12 × 1.5	D7	5101101089	2.5P	4.331	0.591	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタ穴ドリル
⑪

ANSI

①-10

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M12 × 1.25	D7	5101101090	2.5P	4.331	0.591	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3
M14 × 2	D9	5101101100	2.5P	4.331	0.709	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
M14 × 1.5	D8	5101101102	2.5P	4.331	0.551	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
M16 × 2	D9	5101101114	2.5P	4.331	0.709	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3
M16 × 1.5	D8	5101101116	2.5P	4.331	0.551	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3
M18 × 2.5	D9	5101101128	2.5P	4.921	0.787	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	3
M18 × 1.5	D8	5101101130	2.5P	4.921	0.551	-	2.52	0.542	0.406	0.625	3	3
M20 × 2.5	D9	5101101141	2.5P	5.512	0.787	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	3
M20 × 1.5	D8	5101101144	2.5P	5.512	0.551	-	2.795	0.652	0.489	0.687	3	3
M22 × 2.5	D9	5101101156	2.5P	5.512	0.787	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	3
M22 × 1.5	D8	5101101158	2.5P	5.512	0.551	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	3
M24 × 3	D10	5101101167	2.5P	6.299	0.984	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	3
M24 × 1.5	D8	5101101170	2.5P	6.299	0.709	-	3.228	0.76	0.57	0.75	3	3
ユニファイねじ用												
No.5-40UNC	GH2	5101103021	2.5P	2.205	0.197	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	1
No.5-44UNF	GH2	5101103022	2.5P	2.205	0.197	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	1
No.6-32UNC	GH2	5101103023	2.5P	2.205	0.276	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	2	1
No.6-40UNF	GH2	5101103024	2.5P	2.205	0.276	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	2	1
No.8-32UNC	GH3	5101103029	2.5P	2.48	0.276	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	2	1
No.8-36UNF	GH3	5101103030	2.5P	2.48	0.276	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	2	1
No.10-24UNC	GH3	5101103039	2.5P	2.756	0.354	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	2	1
No.10-32UNF	GH3	5101103041	2.5P	2.756	0.354	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	2	1
No.12-24UNC	GH3	5101103047	2.5P	3.15	0.354	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	2	1
No.12-28UNF	GH3	5101103048	2.5P	3.15	0.354	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	2	1
1/4-20UNC	GH3	5101103058	2.5P	3.15	0.433	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	2	1
1/4-20UNF	GH5	5101303058	2.5P	3.15	0.433	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	2	1
1/4-28UNF	GH3	5101103062	2.5P	3.15	0.433	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	2	1
1/4-28UNC	GH5	5101303062	2.5P	3.15	0.433	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	2	1
5/16-18UNC	GH5	5101103071	2.5P	3.543	0.472	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
3/8-16UNC	GH5	5101103082	2.5P	3.937	0.512	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	2
7/16-14UNC	GH5	5101103098	2.5P	3.937	0.512	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	3
1/2-13UNC	GH5	5101103111	2.5P	4.331	0.591	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3
9/16-12UNC	GH5	5101103126	2.5P	4.331	0.709	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
5/8-11UNC	GH5	5101103138	2.5P	4.331	0.709	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリノ

DIN

①-11



Z-PRO VUSP

Z-PRO コーティングスパイラルタップ



仕様特長

HSS-P

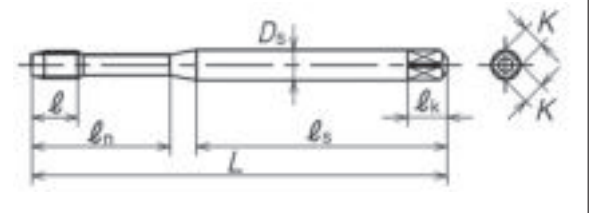
コーティング

- 高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久力向上。
- 独自の刃形状により切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を実現。

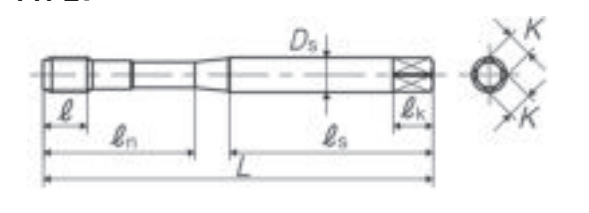
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
10~20 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~20 (m/min)	5~10 (m/min)

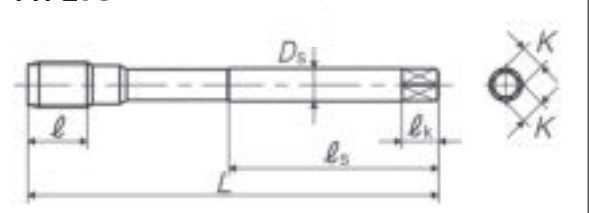
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	ISO2X	3101101021	2.5P	45	4	10	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.2 × 0.45	ISO2X	3101101024	2.5P	45	4	11	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.3 × 0.4	ISO2X	3101101026	2.5P	45	4	11	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.5 × 0.45	ISO2X	3101101029	2.5P	50	4	15	33	2.8	2.1	5	2	1
M2.6 × 0.45	ISO2X	3101101032	2.5P	50	4	15	33	2.8	2.1	5	2	1
M3 × 0.5	ISO2X	3101101035	2.5P	56	5	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M3 × 0.35	ISO2X	3101101036	2.5P	56	5	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	3101101042	2.5P	63	7	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M4 × 0.5	ISO2X	3101101043	2.5P	63	5	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	ISO2X	3101101049	2.5P	70	9	25	39	6	4.9	8	3	1
M5 × 0.5	ISO2X	3101101051	2.5P	70	6	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	ISO2X	3101101055	2.5P	80	11	30	45	6	4.9	8	3	1
M6 × 0.75	ISO2X	3101101056	2.5P	80	8	30	45	6	4.9	8	3	1
M6 × 0.5	ISO2X	3101101057	2.5P	80	8	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	3101101064	2.5P	90	12	35	47	8	6.2	9	3	2
M8 × 1	ISO2X	3101101065	2.5P	90	12	-	46	6	4.9	8	3	3



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

DIN

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
⑪

DIN

①-12

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M10 × 1.5	ISO2X	3101101078	2.5P	100	13	39	52	10	8	11	3	2
M10 × 1.25	ISO2X	3101101079	2.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	3
M10 × 1	ISO2X	3101101080	2.5P	90	13	-	46	7	5.5	8	3	3
M12 × 1.75	ISO2X	3101101088	2.5P	110	15	-	56	9	7	10	3	3
M12 × 1.5	ISO2X	3101101089	2.5P	100	15	-	51	9	7	10	3	3
M12 × 1.25	ISO2X	3101101090	2.5P	100	15	-	51	9	7	10	3	3
M14 × 2	ISO2X	3101101100	2.5P	110	18	-	56	11	9	12	3	3
M14 × 1.5	ISO2X	3101101102	2.5P	100	14	-	51	11	9	12	3	3
M16 × 2	ISO2X	3101101114	2.5P	110	18	-	56	12	9	12	3	3
M16 × 1.5	ISO2X	3101101116	2.5P	100	14	-	51	12	9	12	3	3
M18 × 2.5	ISO2X	3101101128	2.5P	125	20	-	64	14	11	14	4	3
M18 × 1.5	ISO2X	3101101130	2.5P	110	14	-	56	14	11	14	3	3
M20 × 2.5	ISO2X	3101101141	2.5P	140	20	-	71	16	12	15	4	3
M20 × 1.5	ISO2X	3101101144	2.5P	125	14	-	64	16	12	15	3	3
M22 × 2.5	ISO2X	3101101156	2.5P	140	20	-	71	18	14.5	17	4	3
M22 × 1.5	ISO2X	3101101158	2.5P	125	14	-	64	18	14.5	17	3	3
M24 × 3	ISO2X	3101101167	2.5P	160	25	-	82	18	14.5	17	4	3
M24 × 1.5	ISO2	3101101170	2.5P	140	18	-	71	18	14.5	17	3	3
ユニファイねじ用												
No.5-40UNC	2BX	3101103021	2.5P	56	5	18	34	3.5	2.7	6	2	1
No.5-44UNF	2BX	3101103022	2.5P	56	5	18	34	3.5	2.7	6	2	1
No.6-32UNC	2BX	3101103023	2.5P	56	7	19	32	4	3	6	2	1
No.6-40UNF	2BX	3101103024	2.5P	56	7	19	32	4	3	6	2	1
No.8-32UNC	2BX	3101103029	2.5P	63	7	21	38	4.5	3.4	6	2	1
No.8-36UNF	2BX	3101103030	2.5P	63	7	21	38	4.5	3.4	6	2	1
No.10-24UNC	2BX	3101103039	2.5P	70	9	24	39	6	4.9	8	2	1
No.10-32UNF	2BX	3101103041	2.5P	70	9	24	39	6	4.9	8	2	1
No.12-24UNC	2BX	3101103047	2.5P	80	9	28	45	6	4.9	8	2	1
No.12-28UNF	2BX	3101103048	2.5P	80	9	28	45	6	4.9	8	2	1
1/4-20UNC	2BX	3101103058	2.5P	80	11	30	42	7	5.5	8	2	1
1/4-28UNF	2BX	3101103062	2.5P	80	11	30	42	7	5.5	8	2	1
5/16-18UNC	2BX	3101103071	2.5P	90	12	35	47	8	6.2	9	3	2
3/8-16UNC	2BX	3101103082	2.5P	100	13	39	54	9	7	10	3	2
7/16-14UNC	2BX	3101103098	2.5P	100	13	-	51	8	6.2	9	3	3
1/2-13UNC	2BX	3101103111	2.5P	110	15	-	56	9	7	10	3	3
9/16-12UNC	2BX	3101103126	2.5P	110	18	-	56	11	9	12	3	3
5/8-11UNC	2BX	3101103138	2.5P	110	18	-	56	12	9	12	3	3

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



Z-PRO VUSP 1.5P



Z-PRO
コーティングスパイラルタップ 1.5P

仕様特長

HSS-P

コーティング

1.5

ねじ立て
最大長さ
2D以下

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
10~20	10~25	10~25	10~20	5~10
(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)

■商品の特長

- 食付き部の長さが1.5Pとなりますので、下穴深さと有効ねじ長に余裕のない止り穴加工に最適。
- 高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久力向上。
- 独自の刃形状により切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を実現。
- 適正な工具突出し量を確認し、切りくずのホルダへの干渉を回避できます。
- 水溶性切削油剤加工に最適です。

■タッピングデータ

加工条件 [M6×1]×1

被加工材	S50C
タッピング速度	15m/min
使用機械	マシニングセンタ 立て形
タッピング油剤	水溶性切削油剤
ねじ立て長さ	13mm (止り穴)



VUSP 1.5P
めねじ断面



VUSP (食付き 2.5P)
めねじ断面

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

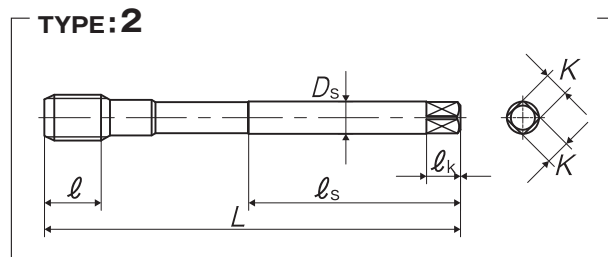
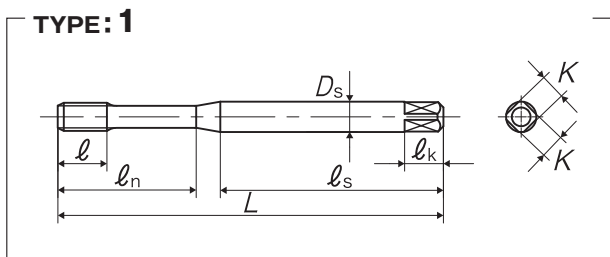
ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

JIS

①-14



品区:1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	1103101035	1.5P	56	5	18	32	4	3.2	6	3	1	¥ 2,900
M3 × 0.35	P2	1103101036	1.5P	56	5	18	32	4	3.2	6	3	1	¥ 4,070*
M4 × 0.7	P2	1103101042	1.5P	63	7	21	36	5	4	7	3	1	¥ 2,850
M4 × 0.5	P2	1103101043	1.5P	63	5	21	36	5	4	7	3	1	¥ 3,560*
M5 × 0.8	P2	1103101049	1.5P	70	9	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,880
M5 × 0.5	P2	1103101051	1.5P	70	6	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,690*
M6 × 1	P2	1103101055	1.5P	80	11	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 3,180
M6 × 0.75	P2	1103101056	1.5P	80	8	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 4,190*
M6 × 0.5	P2	1103101057	1.5P	80	8	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 4,190*
M8 × 1.25	P3	1103101064	1.5P	90	12	-	46	6.2	5	8	3	2	¥ 4,190
M8 × 1	P3	1103101065	1.5P	90	12	-	46	6.2	5	8	3	2	¥ 4,950*
M10 × 1.5	P3	1103101078	1.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	2	¥ 5,290
M10 × 1.25	P3	1103101079	1.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	2	¥ 5,290
M10 × 1	P3	1103101080	1.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	2	¥ 6,280*
M12 × 1.75	P4	1103101088	1.5P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,900
M12 × 1.5	P3	1103101089	1.5P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,900
M12 × 1.25	P3	1103101090	1.5P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,900
M14 × 2	P4	1103101100	1.5P	110	18	-	56	10.5	8	11	3	2	¥ 9,450
M14 × 1.5	P3	1103101102	1.5P	110	14	-	56	10.5	8	11	3	2	¥ 9,450
M16 × 2	P4	1103101114	1.5P	110	18	-	56	12.5	10	13	3	2	¥ 12,300
M16 × 1.5	P3	1103101116	1.5P	110	14	-	56	12.5	10	13	3	2	¥ 12,300

* = 特定流通品 (受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリノ



Z-PRO VUSP 1.5P



Z-PRO
コーティングスパイラルタップ 1.5P

仕様特長

HSS-P

コーティング

1.5

ねじ立て
最大長さ
2D以下

- 食付き部の長さが1.5Pとなりますので、下穴深さと有効ねじ長に余裕のない止り穴加工に最適。
- 高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久力向上。
- 独自の刃形状により切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を実現。

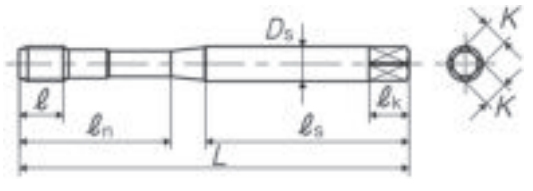
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
10~20 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~20 (m/min)	5~10 (m/min)

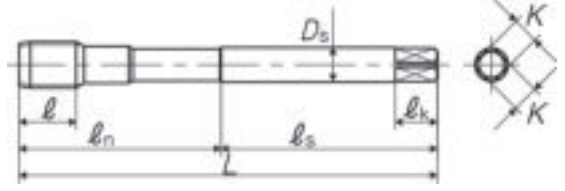
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	D4	5103101035	1.5P	2.205	0.197	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	1
M3 × 0.35	D4	5103101036	1.5P	2.205	0.197	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	1
M4 × 0.7	D5	5103101042	1.5P	2.48	0.276	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	1
M4 × 0.5	D4	5103101043	1.5P	2.48	0.197	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	1
M5 × 0.8	D5	5103101049	1.5P	2.756	0.354	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	1
M5 × 0.5	D4	5103101051	1.5P	2.756	0.236	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	1
M6 × 1	D6	5103101055	1.5P	3.15	0.433	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
M6 × 0.75	D6	5103101056	1.5P	3.15	0.315	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
M6 × 0.5	D4	5103101057	1.5P	3.15	0.315	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
M8 × 1.25	D7	5103101064	1.5P	3.543	0.472	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
M8 × 1	D6	5103101065	1.5P	3.543	0.472	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
M10 × 1.5	D8	5103101078	1.5P	3.937	0.512	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	2
M10 × 1.25	D6	5103101079	1.5P	3.937	0.512	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	2
M10 × 1	D6	5103101080	1.5P	3.937	0.512	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	2
M12 × 1.75	D8	5103101088	1.5P	4.331	0.591	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3
M12 × 1.5	D7	5103101089	1.5P	4.331	0.591	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタ穴ドリル
工具
⑪

ANSI

①-16

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M12 × 1.25	D7	5103101090	1.5P	4.331	0.591	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3
M14 × 2	D9	5103101100	1.5P	4.331	0.709	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
M14 × 1.5	D8	5103101102	1.5P	4.331	0.551	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
M16 × 2	D9	5103101114	1.5P	4.331	0.709	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3
M16 × 1.5	D8	5103101116	1.5P	4.331	0.551	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- DIN
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリノ



Z-PRO VUSP E



Z-PRO
コーティングスパイラルタップ E (1.5P)

仕様特長

HSS-P

コーティング

1.5

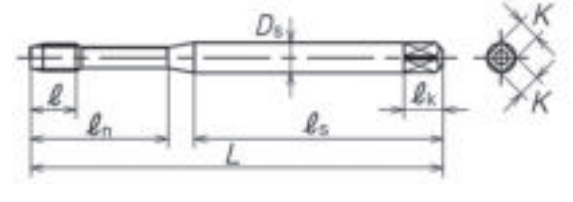
ねじ立て
最大長さ
2D以下

- 食付き部の長さが1.5Pとなりますので、下穴深さと有効ねじ長に余裕のない止り穴加工に最適。
- 高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久性向上。
- 独自の刃形状により切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を実現。

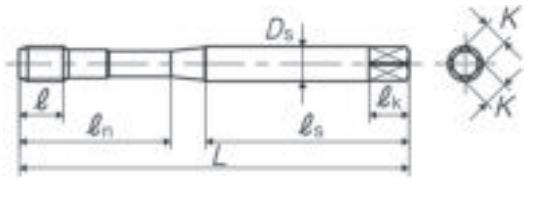
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
10~20 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~20 (m/min)	5~10 (m/min)

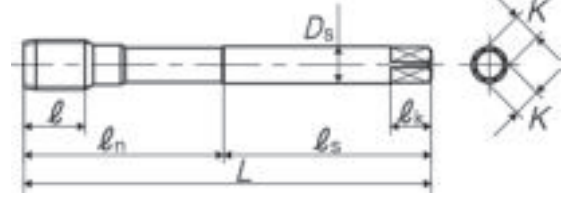
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	ISO2X	3103101035	E (1.5P)	56	5	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M3 × 0.35	ISO2X	3103101036	E (1.5P)	56	5	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	3103101042	E (1.5P)	63	7	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M4 × 0.5	ISO2X	3103101043	E (1.5P)	63	5	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	ISO2X	3103101049	E (1.5P)	70	9	25	39	6	4.9	8	3	1
M5 × 0.5	ISO2X	3103101051	E (1.5P)	70	6	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	ISO2X	3103101055	E (1.5P)	80	11	30	45	6	4.9	8	3	1
M6 × 0.75	ISO2X	3103101056	E (1.5P)	80	8	30	45	6	4.9	8	3	1
M6 × 0.5	ISO2X	3103101057	E (1.5P)	80	8	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	3103101064	E (1.5P)	90	12	35	47	8	6.2	9	3	2
M8 × 1	ISO2X	3103101065	E (1.5P)	90	12	-	46	6	4.9	8	3	3
M10 × 1.5	ISO2X	3103101078	E (1.5P)	100	13	39	52	10	8	11	3	2
M10 × 1.25	ISO2X	3103101079	E (1.5P)	100	13	-	51	7	5.5	8	3	3
M10 × 1	ISO2X	3103101080	E (1.5P)	90	13	-	46	7	5.5	8	3	3
M12 × 1.75	ISO2X	3103101088	E (1.5P)	110	15	-	56	9	7	10	3	3
M12 × 1.5	ISO2X	3103101089	E (1.5P)	100	15	-	51	9	7	10	3	3

DIN



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M12 × 1.25	ISO2X	3103101090	E (1.5P)	100	15	-	51	9	7	10	3	3
M14 × 2	ISO2X	3103101100	E (1.5P)	110	18	-	56	11	9	12	3	3
M14 × 1.5	ISO2X	3103101102	E (1.5P)	100	14	-	51	11	9	12	3	3
M16 × 2	ISO2X	3103101114	E (1.5P)	110	18	-	56	12	9	12	3	3
M16 × 1.5	ISO2X	3103101116	E (1.5P)	100	14	-	51	12	9	12	3	3

1

DIN

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具 ⑪

DIN

①-18

Think threads with
YAMAWA

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリル / センタ工具



Z-PRO VUSP CH



Z-PRO
コーティングスパイラルタップ クールホール

仕様特長

HSS-P

コーティング

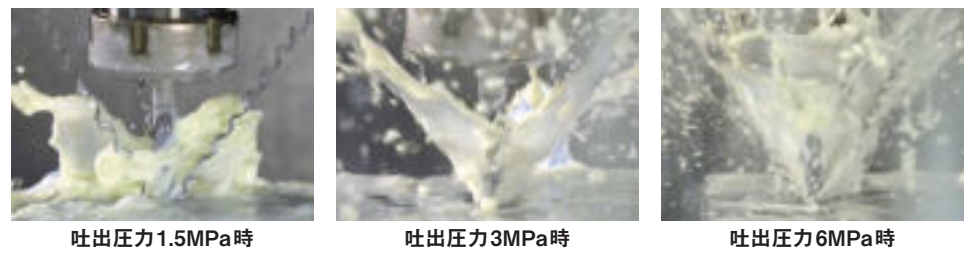
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
10~20 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~20 (m/min)	3~10 (m/min)

■商品の特長

- 高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久力向上。
- 独自の刃形状により切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を実現。
- 適正な工具突出し量を確保し、切りくずのホルダへの干渉を回避できます。
- 水溶性切削油剤加工に最適です。
- 内部給油方式に最適なクールホール径を採用し切削油剤をタップ食付き部に十分に供給する事により、耐溶着や耐摩耗の向上、良好なめねじ肌を得られます。さらに切りくずがスムーズに排出されることで連続加工が可能です。

■タッピング中の状況



■タッピングデータ

加工条件 [M6×1]	
被加工材	S50C
ねじ立て長さ	12mm
タッピング速度	20m/min
使用機械	マシニングセンタ 立て形
タッピング油剤	水溶性切削油剤
内部給油圧力	1.5MPa

加工条件 [M10×1.5]	
被加工材	S50C
ねじ立て長さ	20mm
タッピング速度	20m/min
使用機械	マシニングセンタ 立て形
タッピング油剤	水溶性切削油剤
内部給油圧力	1.5MPa

500穴加工後 (継続加工可能)		
良好なめねじ	少ない刃傷み	良好な切りくず

420穴加工後 (継続加工可能)		
良好なめねじ	少ない刃傷み	良好な切りくず

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

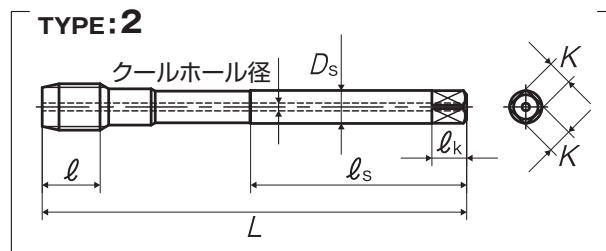
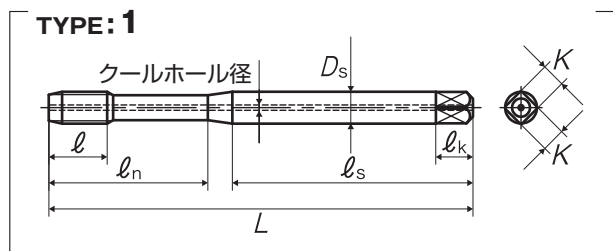
ヘリカルカタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

JIS

①-20



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	クールホール径 (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格	
メートルねじ用															
M6 × 1	P2	1201101055	2.5P	80	11	30	45	6	4.5	7	3	1	1	¥ 4,770	
M8 × 1.25	P3	1201101064	2.5P	90	12	-	46	6.2	5	8	3	1	2	¥ 6,290	
M8 × 1	P3	1201101065	2.5P	90	12	-	46	6.2	5	8	3	1	2	¥ 7,430*	
M10 × 1.5	P3	1201101078	2.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	1.5	2	¥ 7,940	
M10 × 1.25	P3	1201101079	2.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	1.5	2	¥ 7,940	
M10 × 1	P3	1201101080	2.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	1.5	2	¥ 9,420*	
M12 × 1.75	P4	1201101088	2.5P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	3	2	2	¥ 10,400	
M12 × 1.5	P3	1201101089	2.5P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	3	2	2	¥ 10,400*	
M12 × 1.25	P3	1201101090	2.5P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	3	2	2	¥ 10,400	
M14 × 2	P4	1201101100	2.5P	110	18	-	56	10.5	8	11	3	2	2	¥ 14,200	
M14 × 1.5	P3	1201101102	2.5P	110	14	-	56	10.5	8	11	3	2	2	¥ 14,200	
M16 × 2	P4	1201101114	2.5P	110	18	-	56	12.5	10	13	3	2	2	¥ 18,500	
M16 × 1.5	P3	1201101116	2.5P	110	14	-	56	12.5	10	13	3	2	2	¥ 18,500	

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリ / センタ工具



Z-PRO VUSP CH



Z-PRO
コーティングスパイラルタップ クールホール

仕様特長

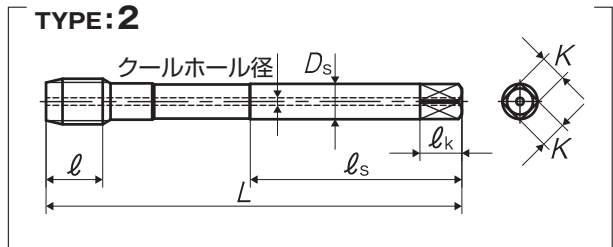
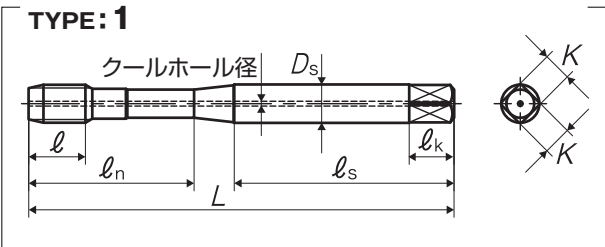
HSS-P

コーティング

- 高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久力向上。
- 独自の刃形状により切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を実現。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
10~20 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~20 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	冷却ホール径 (inch)	TYPE	
ユニファイねじ用														
5/16-18UNC	GH5	5201103071	2.5P	3.543	0.472	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	0.039	1	
3/8-16UNC	GH5	5201103082	2.5P	3.937	0.512	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	0.059	1	
1/2-13UNC	GH5	5201103111	2.5P	4.331	0.591	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	0.079	2	

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

DIN

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリルノ ⑪

DIN

①-22

DIN

Z-PRO

VUSP CH



Z-PRO

コーティングスパイラルタップ クールホール

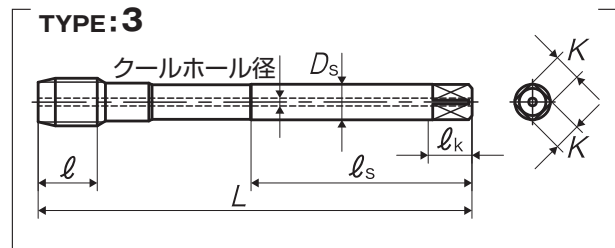
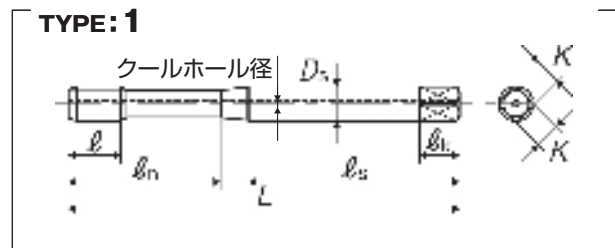
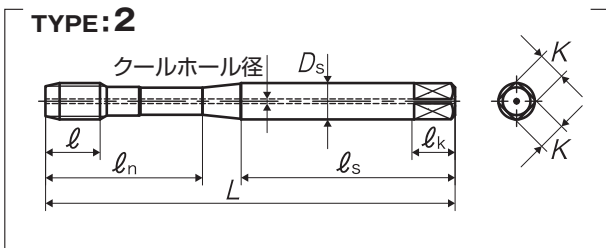
仕様特長



- 高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久力向上。
- 独自の刃形状により切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を実現。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
10~20 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~20 (m/min)	3~10 (m/min)



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	冷却ホール径 (mm)	TYPE	
メートルねじ用														
M6 × 1	ISO2X	3201101055	2.5P	80	11	30	45	6	4.9	8	3	1	1	
M8 × 1.25	ISO2X	3201101064	2.5P	90	12	35	47	8	6.2	9	3	1	2	
M8 × 1	ISO2X	3201101065	2.5P	90	12	-	46	6	4.9	8	3	1	3	
M10 × 1.5	ISO2X	3201101078	2.5P	100	13	39	52	10	8	11	3	1.5	2	
M10 × 1.25	ISO2X	3201101079	2.5P	100	13	-	51	7	5.5	8	3	1.5	3	
M10 × 1	ISO2X	3201101080	2.5P	90	13	-	46	7	5.5	8	3	1.5	3	
M12 × 1.75	ISO2X	3201101088	2.5P	110	15	-	56	9	7	10	3	2	3	
M12 × 1.5	ISO2X	3201101089	2.5P	100	15	-	51	9	7	10	3	2	3	
M12 × 1.25	ISO2X	3201101090	2.5P	100	15	-	51	9	7	10	3	2	3	
M14 × 2	ISO2X	3201101100	2.5P	110	18	-	56	11	9	12	3	2	3	
M14 × 1.5	ISO2X	3201101102	2.5P	100	14	-	51	11	9	12	3	2	3	
M16 × 2	ISO2X	3201101114	2.5P	110	18	-	56	12	9	12	3	2	3	
M16 × 1.5	ISO2X	3201101116	2.5P	100	14	-	51	12	9	12	3	2	3	
ユニファイねじ用														
5/16-18UNC	2BX	3201103071	2.5P	90	12	35	47	8	6.2	9	3	1	2	
3/8-16UNC	2BX	3201103082	2.5P	100	13	39	54	9	7	10	3	1.5	2	
1/2-13UNC	2BX	3201103111	2.5P	110	15	-	56	9	7	10	3	2	3	

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリル (センター工具)



Z-PRO HVSP

Z-PRO 重工業大型部品加工用スパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~5 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~5 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~5 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~5 (m/min)
---	--	--	-----------------------------------	--

■商品の特長

- 独自の溝形状と刃物角を採用し、切りくずの排出性を向上させています。
- ねじ奥の切りくずを的確に切断し切りくず残りを無くすため、ヒールカット性能を向上させています。
- 切りくず残りが無いため、逆転時に発生しやすい食付き部の刃欠けトラブルが大幅に減少します。
- ねじ部の特殊形状により、完全山の刃欠け防止、タッピングトルクと摩擦抵抗の軽減、ねじガイド性の維持に効果を発揮します。

■タッピングデータ

・刃欠けトラブル改善加工条件 [M36×4]

被加工材	SS400
タッピング速度	3m/min
ねじ立て長さ	50mm
使用機械	ラジアルボール盤
タッピング油剤	不水溶性切削油剤

◎完全山部



◎食付き部



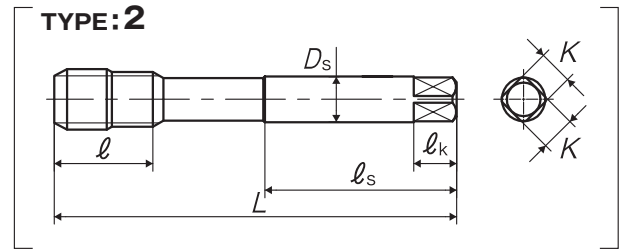
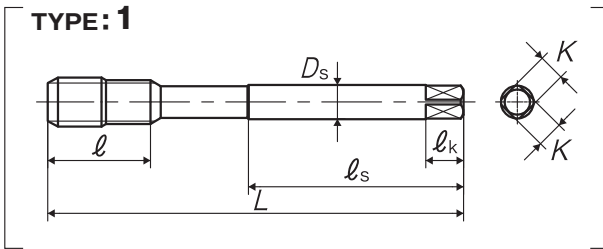
・広範囲な被加工材加工に対応可能加工条件目安

被加工材	タッピング速度の目安 (m/min)
ステンレス鋼 SUS303/SUS304/SUS316	3~8
合金鋼 SCM/SCr	3~8
高炭素鋼 S45C~	3~8
中炭素鋼 S25C~S45C	3~8
低炭素鋼 ~S20C/SS400	3~8

面粗度も良好



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



品区：1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M12 × 1.75	P4	SY012PSEEXJ	2.5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	3	1	¥ 4,000
M12 × 1.5	P4	SY0120SEEXJ	2.5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	3	1	¥ 4,000
M12 × 1.25	P4	SY012NSEEXJ	2.5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	3	1	¥ 4,000
M14 × 2	P4	SY014QSEEXJ	2.5P	110	26	-	56	10.5	8	11	3	1	¥ 5,470
M14 × 1.5	P4	SY0140SEEXJ	2.5P	110	26	-	56	10.5	8	11	3	1	¥ 5,470
M16 × 2	P4	SY016QSEEXJ	2.5P	110	26	-	56	12.5	10	13	3	1	¥ 7,300
M16 × 1.5	P4	SY0160SEEXJ	2.5P	110	26	-	56	12.5	10	13	3	1	¥ 7,300
M18 × 2.5	P5	SY018RTEEXJ	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	1	¥ 9,760
M18 × 1.5	P5	SY0180TEEXJ	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	1	¥ 9,760
M20 × 2.5	P5	SY020RTEEXJ	2.5P	140	33	-	71	15	12	15	4	2	¥ 13,300
M20 × 1.5	P5	SY0200TEEXJ	2.5P	140	33	-	71	15	12	15	4	2	¥ 13,300
M22 × 2.5	P5	SY022RTEEXJ	2.5P	140	33	-	71	17	13	16	4	2	¥ 16,800
M22 × 1.5	P5	SY0220TEEXJ	2.5P	140	33	-	71	17	13	16	4	2	¥ 16,800
M24 × 3	P5	SY024STEEXJ	2.5P	160	37	-	82	19	15	18	4	2	¥ 21,000
M24 × 1.5	P5	SY0240TEEXJ	2.5P	160	37	-	82	19	15	18	4	2	¥ 21,000
M27 × 3	P5	SY027STEEXJ	2.5P	160	37	-	82	20	15	18	4	2	¥ 29,700
M27 × 1.5	P5	SY0270TEEXJ	2.5P	160	37	-	82	20	15	18	4	2	¥ 29,700
M30 × 3.5	P6	SY030TUEEXJ	2.5P	180	44	-	92	23	17	20	4	2	¥ 37,700
M30 × 3	P6	SY030SUEEXJ	2.5P	180	44	-	92	23	17	20	4	2	¥ 37,700
M30 × 1.5	P6	SY0300UEEXJ	2.5P	180	44	-	92	23	17	20	4	2	¥ 37,700
M33 × 3.5	P6	SY033TUEEXJ	2.5P	180	46	-	92	25	19	22	4	2	¥ 44,000
M33 × 3	P6	SY033SUEEXJ	2.5P	180	46	-	92	25	19	22	4	2	¥ 44,000
M36 × 4	P6	SY036UUEEXJ	2.5P	200	52	-	102	28	21	24	4	2	¥ 50,700
M36 × 3	P6	SY036SUEEXJ	2.5P	200	52	-	102	28	21	24	4	2	¥ 50,700
M39 × 4	P6	SY039UUEEXJ	2.5P	200	52	-	102	30	23	26	4	2	¥ 58,200
M39 × 3	P6	SY039SUEEXJ	2.5P	200	52	-	102	30	23	26	4	2	¥ 58,200
M42 × 4.5	P6	SY042VUEEXJ	2.5P	200	59	-	102	32	26	30	4	2	¥ 70,800
M42 × 3	P6	SY042SUEEXJ	2.5P	200	59	-	102	32	26	30	4	2	¥ 70,800
M48 × 5	P6	SY048WUEEXJ	2.5P	250	65	-	128	38	29	32	4	2	¥ 103,000
M48 × 3	P6	SY048SUEEXJ	2.5P	250	65	-	128	38	29	32	4	2	¥ 103,000
ユニファイねじ用													
1 -8UNC	P5	SYU16XTEEXJ	2.5P	160	37	-	82	19	15	18	4	2	¥ 32,600
1 -12UNF	P4	SYU16SSSEEXJ	2.5P	160	37	-	82	19	15	18	4	2	¥ 32,600
1 1/8-7UNC	P6	SYU18YUEEXJ	2.5P	180	44	-	92	23	17	20	4	2	¥ 40,800*
1 1/8-8UN	P5	SYU18XTEEXJ	2.5P	180	44	-	92	23	17	20	4	2	¥ 40,800*
1 1/8-12UNF	P4	SYU18SSSEEXJ	2.5P	180	44	-	92	23	17	20	4	2	¥ 40,800*
1 1/4-7UNC	P6	SYU20YUEEXJ	2.5P	180	44	-	92	24	19	22	4	2	¥ 47,700*
1 1/4-8UN	P5	SYU20XTEEXJ	2.5P	180	44	-	92	24	19	22	4	2	¥ 47,700*
1 1/4-12UNF	P4	SYU20SSSEEXJ	2.5P	180	44	-	92	24	19	22	4	2	¥ 47,700*
1 3/8-6UNC	P6	SYU22ZUEEXJ	2.5P	200	52	-	102	28	21	24	4	2	¥ 60,000*
1 3/8-8UN	P5	SYU22XTEEXJ	2.5P	200	52	-	102	28	21	24	4	2	¥ 60,000*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HVSP Z-PRO 重工業大型部品加工用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
1 3/8-12UNF	P4	SYU22SSEEXJ	2.5P	200	52	-	102	28	21	24	4	2	¥ 60,000 ^{**}
1 1/2-6UNC	P6	SYU24ZUEEXJ	2.5P	200	52	-	102	30	23	26	4	2	¥ 64,000 ^{**}
1 1/2-8UN	P5	SYU24XTEEXJ	2.5P	200	52	-	102	30	23	26	4	2	¥ 64,000 ^{**}
1 1/2-12UNF	P4	SYU24SSEEXJ	2.5P	200	52	-	102	30	23	26	4	2	¥ 64,000 ^{**}
1 3/4-5UNC	P6	SYU280UEEXJ	2.5P	220	59	-	112	35	26	30	4	2	¥ 80,900 ^{**}
1 3/4-8UN	P5	SYU28XTEEXJ	2.5P	220	59	-	112	35	26	30	4	2	¥ 80,900 ^{**}
1 3/4-12UN	P4	SYU28SSEEXJ	2.5P	220	59	-	112	35	26	30	4	2	¥ 80,900 ^{**}
2-4 1/2UNC	P7	SYU329VEEXJ	2.5P	250	73	-	128	40	32	35	4	2	¥117,000 ^{**}
2-8UN	P6	SYU32XUEEXJ	2.5P	250	73	-	128	40	32	35	4	2	¥117,000 ^{**}

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

JIS



^{**}=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

Z-PRO HVSP

Z-PRO 重工業大型部品加工用スパイラルタップ



仕様特長

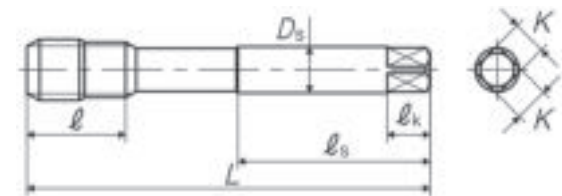


■食付き部、完全ねじ部の刃欠けトラブルに効果を発揮する止り穴加工用スパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~5 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~5 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~5 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~5 (m/min)
--	---	---	--------------------------------------	---

TYPE: 1



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M12 × 1.5	D7	SS01207EEXJ	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	1
M12 × 1.25	D7	SS012N7EEXJ	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	1
M14 × 1.5	D8	SS01408EEXJ	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	1
M16 × 1.5	D8	SS01608EEXJ	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	1
M18 × 1.5	D8	SS01808EEXJ	2.5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	1
M20 × 1.5	D8	SS02008EEXJ	2.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	1
M22 × 1.5	D8	SS02208EEXJ	2.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	1
M24 × 1.5	D8	SS02408EEXJ	2.5P	6,299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	1
M27 × 1.5	D8	SS02708EEXJ	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	1
M30 × 3.5	D10	SS030T0EEXJ	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	1.021	0.766	1	4	1
M30 × 3	D10	SS030S0EEXJ	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	1.021	0.766	1	4	1
M30 × 1.5	D8	SS03008EEXJ	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	1
M33 × 3.5	D10	SS033T0EEXJ	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	1
M33 × 3	D10	SS033S0EEXJ	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	1
M36 × 4	D10	SS036U0EEXJ	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	1
M36 × 3	D10	SS036S0EEXJ	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	1
M39 × 4	D10	SS039U0EEXJ	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	1
M39 × 3	D10	SS039S0EEXJ	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	1
M42 × 4.5	D10	SS042V0EEXJ	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	1
M42 × 3	D10	SS042S0EEXJ	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	1
M48 × 5	D11	SS048W-EEXJ	2.5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	1
M48 × 3	D10	SS048S0EEXJ	2.5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	1
ユニファイねじ用												
1-8UNC	2BX	SSU16XYEEXCJ	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	1

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリ / センタドリ

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

HVSP Z-PRO 重工業大型部品加工用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
1 -12UNF	2BX	SSU16SYEEXCJ	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	1
1 1/8-7UNC	2BX	SSU18YYEEXCJ	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	1
1 1/8-8UN	2BX	SSU18XYEEXCJ	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	1
1 1/8-12UNF	2BX	SSU18SYEEXCJ	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	1
1 1/4-7UNC	2BX	SSU20YYEEXCJ	2.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	1
1 1/4-8UN	2BX	SSU20XYEEXCJ	2.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	1
1 1/4-12UNF	2BX	SSU20SYEEXCJ	2.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	1
1 3/8-6UNC	2BX	SSU22ZYEEXCJ	2.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	1
1 3/8-8UN	2BX	SSU22XYEEXCJ	2.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	1
1 3/8-12UNF	2BX	SSU22SYEEXCJ	2.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	1
1 1/2-6UNC	2BX	SSU24ZYEEXCJ	2.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	1
1 1/2-8UN	2BX	SSU24XYEEXCJ	2.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	1
1 1/2-12UNF	2BX	SSU24SYEEXCJ	2.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	1
1 3/4-5UNC	2BX	SSU280YEEXCJ	2.5P	8.661	2.559	-	4.409	1.43	1.072	1.25	4	1
1 3/4-8UN	2BX	SSU28XYEEXCJ	2.5P	8.661	2.559	-	4.409	1.43	1.072	1.25	4	1
1 3/4-12UN	2BX	SSU28SYEEXCJ	2.5P	8.661	2.559	-	4.409	1.43	1.072	1.25	4	1
2 -4 1/2UNC	2BX	SSU329YEEXCJ	2.5P	9.843	2.874	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	1
2 -8UN	2BX	SSU32XYEEXCJ	2.5P	9.843	2.874	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	1

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

DIN

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリルノ ⑪

DIN

①-28

DIN

Z-PRO HVSP

Z-PRO 重工業大型部品加工用スパイラルタップ



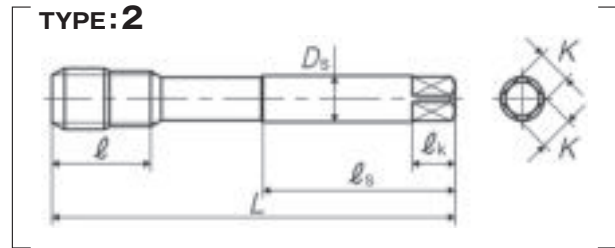
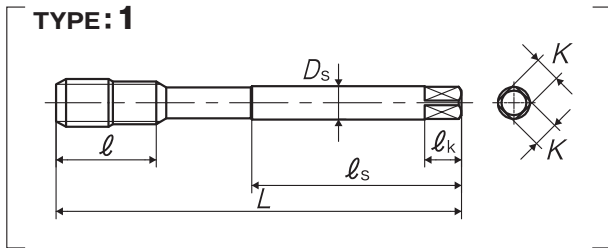
仕様特長



■食付き部、完全ねじ部の刃欠けトラブルに効果を発揮する止り穴加工用スパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~5 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~5 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~5 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~5 (m/min)
--	---	---	--------------------------------------	---



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M12 × 1.75	ISO2X	SG012PSEEXJ	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	1
M14 × 2	ISO2X	SG014QSEEXJ	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	3	1
M16 × 2	ISO2X	SG016QSEEXJ	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	3	1
M18 × 2.5	ISO2X	SG018RTEEXJ	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	1
M20 × 2.5	ISO2X	SG020RTEEXJ	2.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	1
M22 × 2.5	ISO2X	SG022RTEEXJ	2.5P	140	33	-	71	18	14.5	17	4	1
M24 × 3	ISO2X	SG024STEEXJ	2.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	4	2
M27 × 3	ISO2X	SG027STEEXJ	2.5P	160	37	-	82	20	16	19	4	2
M30 × 3.5	ISO2X	SG030TBEEEXJ	2.5P	180	44	-	92	22	18	21	4	2
M30 × 3	ISO2X	SM030SUEEXJ	2.5P	180	44	-	92	22	18	21	4	2
M33 × 3.5	ISO2X	SG033TBEEEXJ	2.5P	180	46	-	92	25	20	23	4	2
M33 × 3	ISO2X	SM033SUEEXJ	2.5P	180	46	-	92	25	20	23	4	2
M36 × 4	ISO2X	SG036UBEEEXJ	2.5P	200	52	-	102	28	22	25	4	2
M36 × 3	ISO2X	SM036SUEEXJ	2.5P	200	52	-	102	28	22	25	4	2
M39 × 4	ISO2X	SG039UBEEEXJ	2.5P	200	52	-	102	32	24	27	4	2
M39 × 3	ISO2X	SM039SUEEXJ	2.5P	200	52	-	102	32	24	27	4	2
M42 × 4.5	ISO2X	SG042VBEEEXJ	2.5P	200	59	-	102	32	24	27	4	2
M42 × 3	ISO2X	SM042SUEEXJ	2.5P	200	59	-	102	32	24	27	4	2
M48 × 5	ISO2X	SG048WBEEEXJ	2.5P	250	65	-	128	36	29	32	4	2
M48 × 3	ISO2X	SM048SUEEXJ	2.5P	225	49	-	115	36	29	32	4	2

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

HVSP Z-PRO 重工業大型部品加工用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
1 -8UNC	2BX	SGU16XYEEXJ	2.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	4	2
1 -12UNF	2BX	SMU16SYEEXJ	2.5P	140	27	-	71	18	14.5	17	4	2
1 1/8-7UNC	2BX	SGU18YYEEXJ	2.5P	180	44	-	92	22	18	21	4	2
1 1/8-8UN	2BX	SMU18XYEEXJ	2.5P	180	44	-	92	22	18	21	4	2
1 1/8-12UNF	2BX	SMU18SYEEXJ	2.5P	150	27	-	77	22	18	21	4	2
1 1/4-7UNC	2BX	SGU20YYEEXJ	2.5P	180	49	-	92	22	18	21	4	2
1 1/4-8UN	2BX	SMU20XYEEXJ	2.5P	180	49	-	92	22	18	21	4	2
1 1/4-12UNF	2BX	SMU20SYEEXJ	2.5P	150	27	-	77	22	18	21	4	2
1 3/8-6UNC	2BX	SGU22ZYEEXJ	2.5P	200	55	-	102	28	22	25	4	2
1 3/8-8UN	2BX	SMU22XYEEXJ	2.5P	200	55	-	102	28	22	25	4	2
1 3/8-12UNF	2BX	SMU22SYEEXJ	2.5P	170	29	-	87	28	22	25	4	2
1 1/2-6UNC	2BX	SGU24ZYEEXJ	2.5P	200	59	-	102	32	24	27	4	2
1 1/2-8UN	2BX	SMU24XYEEXJ	2.5P	200	59	-	102	32	24	27	4	2
1 1/2-12UNF	2BX	SMU24SYEEXJ	2.5P	170	29	-	87	32	24	27	4	2
1 3/4-5UNC	2BX	SGU280YEEXJ	2.5P	220	65	-	112	36	29	32	4	2
1 3/4-8UN	2BX	SMU28XYEEXJ	2.5P	200	49	-	102	36	29	32	4	2
1 3/4-12UN	2BX	SMU28SYEEXJ	2.5P	180	31	-	92	36	29	32	4	2
2 -4 1/2UNC	2BX	SGU329YEEXJ	2.5P	250	73	-	128	40	32	35	4	2
2 -8UN	2BX	SMU32XYEEXJ	2.5P	225	49	-	115	40	32	35	4	2

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル (センタ工具)

DIN



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

MEMO

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタ
プレミクスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
センタ工具 ⑪

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレシジョンスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



Z-PRO MHSP

Z-PRO 中硬度炭素鋼用スパイラルタップ



仕様特長

HSS-Co

コーティング

被加工材と推奨タッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min) 25~35HRC

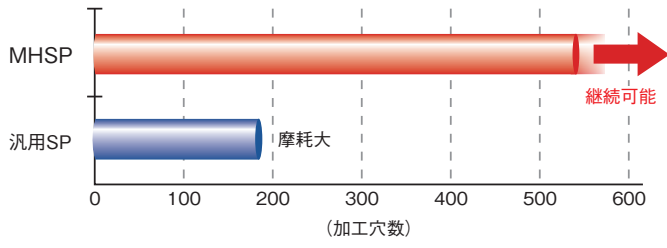
■商品の特長

- S48C~S55Cの鍛造品及び調質材 (25~35HRC) に最適。
- 耐摩耗性を考慮したハイス材と特殊コーティングを採用し長寿命を実現。
- ねじ部の特殊形状により、完全山の刃欠け防止、タッピングトルクと摩擦抵抗の軽減、ねじガイド性の維持に効果を発揮します。
- 排出される切りくずがホルダに干渉しないように、適正な工具突出し量を確保できるような全長を設定しております。

■タッピングデータ

加工条件 [M8×1.25]

被加工材	SCM440 35HRC
ねじ立て長さ	12mm
タッピング速度	15m/min
使用機械	立て形マシニングセンタ
タッピング油剤	水溶性切削油剤



・広範囲な被加工材加工に対応可能

被加工材	タッピング速度の目安 (m/min)
高炭素鋼/合金鋼 S50C/SCM440 35HRC	5~15
高炭素鋼/合金鋼 S50C/SCM440 25HRC	5~20
高炭素鋼/合金鋼 S50C/SCM440 生材	5~30

MHSP 550穴加工済み拡大写真



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

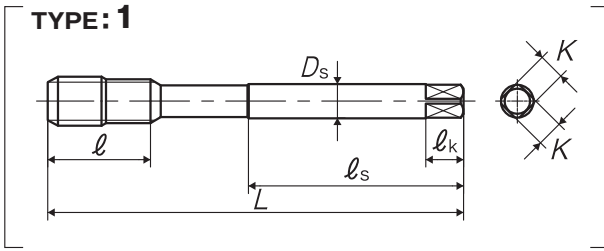
ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタドリル
工具
⑪

JIS

①-32



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用													
M8 × 1.25	P4	SY8.0NSOCLJ	2.5P	90	19	-	46	6.2	5	8	3	1	¥ 4,720
M10 × 1.5	P4	SY0100SOCLJ	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	1	¥ 5,460
M10 × 1.25	P4	SY010NSOCLJ	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	1	¥ 5,460
M10 × 1	P4	SY010MSOCLJ	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	1	¥ 6,490
M12 × 1.75	P4	SY012PSOCLJ	2.5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	4	1	¥ 7,830
M12 × 1.5	P4	SY0120SOCLJ	2.5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	4	1	¥ 7,830
M12 × 1.25	P4	SY012NSOCLJ	2.5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	4	1	¥ 7,830
M14 × 2	P5	SY014QTOCLJ	2.5P	110	26	-	56	10.5	8	11	4	1	¥ 10,900
M14 × 1.5	P4	SY0140SOCLJ	2.5P	110	26	-	56	10.5	8	11	4	1	¥ 10,900
M16 × 2	P5	SY016QTOCLJ	2.5P	110	26	-	56	12.5	10	13	4	1	¥ 14,100
M16 × 1.5	P4	SY0160SOCLJ	2.5P	110	26	-	56	12.5	10	13	4	1	¥ 14,100

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- DIN
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリ / センタ工具



Z-PRO MHSP



Z-PRO 中硬度炭素鋼用スパイラルタップ

仕様特長

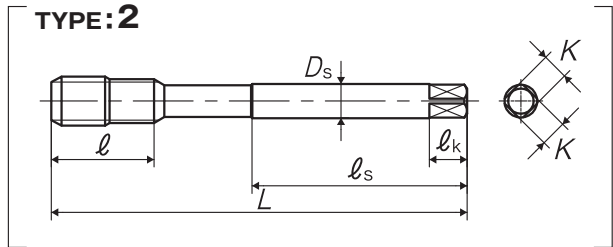
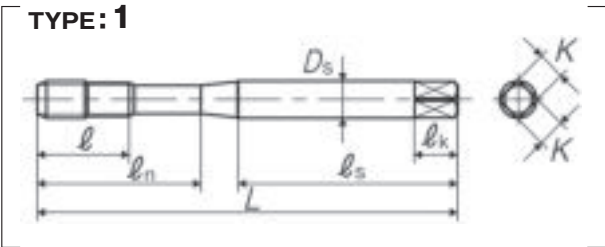
HSS-Co

コーティング

- S48C～S55Cの鍛造品及び調質材 (25～35HRC) に最適。
- 耐摩耗性を考慮したハイス材と特殊コーティングを採用し長寿命を実現。

被加工材と推奨タッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels 10~20 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 10~20 (m/min)	調質鋼 Thermal refined steels 10~20 (m/min) 25~35HRC
---	--	--



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M8 × 1.25	ISO2X	SD8.0NBOCLJ	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	1
M10 × 1.5	ISO2X	SD0100BOCLJ	2.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	1
M10 × 1.25	ISO2X	SM010NBOCLJ	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	2
M10 × 1	ISO2X	SM010MBOCLJ	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	2
M12 × 1.75	ISO2X	SG012PBOCLJ	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	2
M12 × 1.5	ISO2X	SM0120BOCLJ	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	2
M12 × 1.25	ISO2X	SM012NBOCLJ	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	2
M14 × 2	ISO2X	SG014QBOCLJ	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	4	2
M14 × 1.5	ISO2X	SM0140BOCLJ	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	2
M16 × 2	ISO2X	SG016QBOCLJ	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	4	2
M16 × 1.5	ISO2X	SM0160BOCLJ	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	2

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センター工具

JIS

①-35

SP

SP スパイラルタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



■商品の特長

- 溝がねじれているので小さいカール状の連続した切りくずを後方に排出し、切りくず詰まりを起こしませんので止り穴加工に最適です。
- 切れ味が良いため、特に粘り被加工材やプラスチック等のねじ立てに最適。
- タップが食い付き易い。
- キー溝のある下穴等の断続切削も可能。
- HTに比べ刃強度は劣るため、高硬度材にはHT形状の方が適しています。



SPでの切屑排出状況

■SPと+SPの違いについて

SP ボール盤やマシニングセンタの低速加工用

標準タップシリーズSP (止り穴用)

旧名称	現名称	寸法範囲
N-SP	SP	M1.2~M64

リジット以外 (ボール盤等) の加工で効果を発揮します。

+SP マシニングセンタ中速加工用/同期送り推奨

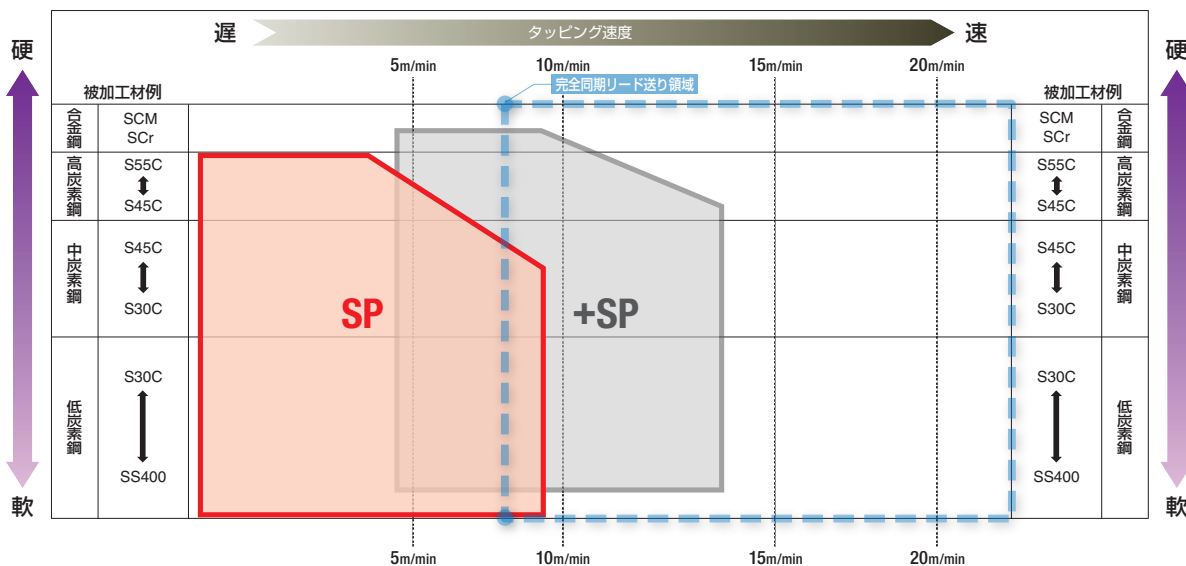
プラスシリーズ +SP (止り穴用)

旧名称	現名称	寸法範囲
N+SP	+SP	M2~M12

加工機が同期送り (リジット) の加工で効果を発揮します。

*どちらも加工環境に合わせて開発された汎用スパイラルタップです。

■商品体系表



加工可能範囲を圖案化したイメージ図です。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	l	ln	ls	Ds	K	lk

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

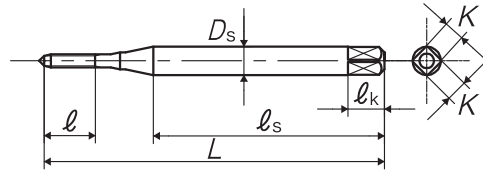
管用タップ ⑧

ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

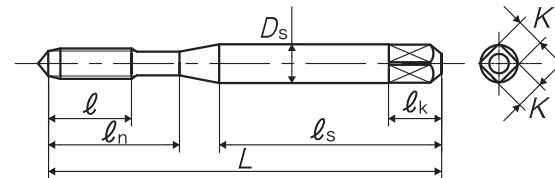
ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

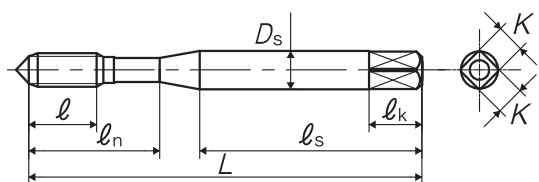
TYPE: 1



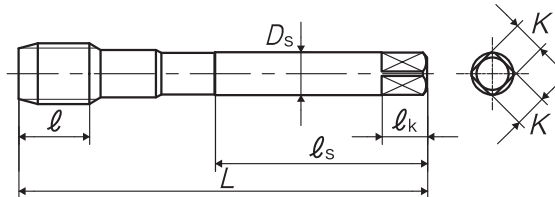
TYPE: 3



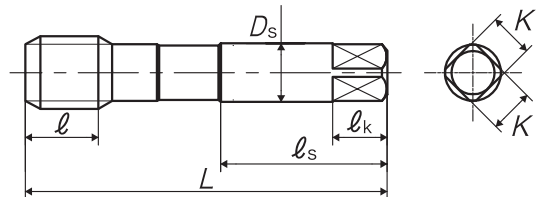
TYPE: 5



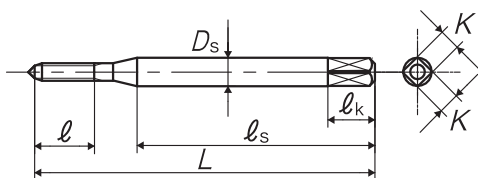
TYPE: 7



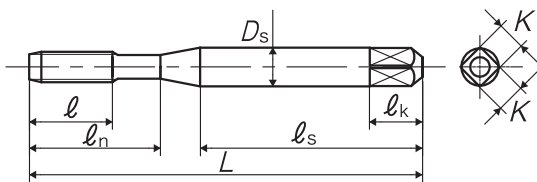
TYPE: 9



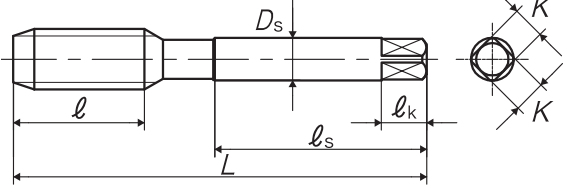
TYPE: 2



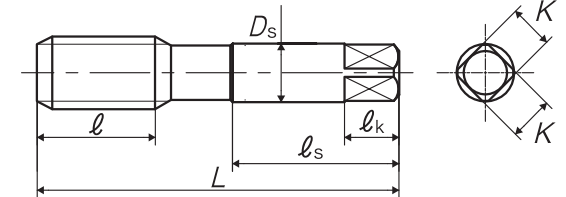
TYPE: 4



TYPE: 6



TYPE: 8



① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリル

SP スパイラルタップ

はオーバーサイズ
品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1.2 × 0.25	P1	SPP1.2B	2.5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	2	1	¥ 3,450
M1.4 × 0.3	P1	SPP1.4C	2.5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	¥ 2,820
M1.6 × 0.35	P1	SPP1.6D	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690
M1.7 × 0.35	P1	SPP1.7D	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690
M1.7 × 0.35	P2	SPQ1.7D	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690
M1.7 × 0.35	P3	SPR1.7D	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690*
M1.8 × 0.35	P1	SPP1.8D	2.5P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690*
M2 × 0.4	P1	SPP2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,150
M2 × 0.4	P2	SPQ2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,150
M2 × 0.4	P3	SPR2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,150
M2 × 0.4	P4	SPS2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,150*
M2 × 0.25	P1	SPP2.0B	2.5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	2	5	¥ 3,300
M2.2 × 0.45	P1	SPP2.2F	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 1,960
M2.2 × 0.45	P3	SPR2.2F	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 1,960*
M2.3 × 0.4	P1	SPP2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 1,960
M2.3 × 0.4	P2	SPQ2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 1,960*
M2.3 × 0.4	P3	SPR2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 1,960*
M2.3 × 0.4	P4	SPS2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 1,960*
M2.3 × 0.25	P1	SPP2.3B	2.5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	2	5	¥ 3,300*
M2.5 × 0.45	P1	SPP2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,650
M2.5 × 0.45	P2	SPQ2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,650
M2.5 × 0.45	P3	SPR2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,650
M2.5 × 0.45	P4	SPS2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,650
M2.5 × 0.35	P1	SPP2.5D	2.5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	2	5	¥ 2,430
M2.6 × 0.45	P1	SPP2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,650
M2.6 × 0.45	P2	SPQ2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,650
M2.6 × 0.45	P3	SPR2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,650
M2.6 × 0.45	P4	SPS2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,650*
M2.6 × 0.35	P1	SPP2.6D	2.5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	2	5	¥ 2,430*
M3 × 0.5	P1	SPP3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,150
M3 × 0.5	P2	SPQ3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,150
M3 × 0.5	P3	SPR3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,150
M3 × 0.5	P4	SPS3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,150
3M0.6	P1	SPP3.0H	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,150*
M3 × 0.35	P1	SPP3.0D	2.5P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	3	5	¥ 1,970
M3.5 × 0.6	P1	SPP3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150
M3.5 × 0.6	P2	SPQ3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150*
M3.5 × 0.6	P3	SPR3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150*
M3.5 × 0.6	P4	SPS3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150*
M3.5 × 0.35	P1	SPP3.5D	2.5P	52	6.5	16	29	5	4	7	3	5	¥ 1,970*
M4 × 0.7	P2	SPQ4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150
M4 × 0.7	P3	SPR4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150
M4 × 0.7	P4	SPS4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150
4M0.75	P2	SPQ4.0J	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150
M4 × 0.5	P1	SPP4.0G	2.5P	52	9	17	29	5	4	7	3	5	¥ 1,690
M4.5 × 0.75	P2	SPQ4.5J	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,160*
M4.5 × 0.5	P1	SPP4.5G	2.5P	60	9	21	33	5.5	4.5	7	3	5	¥ 1,690*
M5 × 0.8	P2	SPQ5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,160



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

JIS

SP スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M5 × 0.8	P3	SPR5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,160
M5 × 0.8	P4	SPS5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,160
5M0.9	P2	SPQ5.0L	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,160*
M5 × 0.75	P2	SPQ5.0J	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,690*
M5 × 0.5	P1	SPP5.0G	2.5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	3	5	¥ 1,690
M5.5 × 0.9	P2	SPQ5.5L	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,280*
M5.5 × 0.5	P1	SPP5.5G	2.5P	62	9	26	33	6	4.5	7	3	5	¥ 1,800*
M6 × 1	P2	SPQ6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,280
M6 × 1	P2	SPQ6.0M-T	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	4	¥ 1,280
M6 × 1	P3	SPR6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,280
M6 × 1	P4	SPS6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,280
M6 × 0.75	P2	SPQ6.0J	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,800
M6 × 0.75	P3	SPR6.0J	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,800*
M6 × 0.5	P1	SPP6.0G	2.5P	62	9	26	33	6	4.5	7	3	5	¥ 1,800
M6 × 0.5	P2	SPQ6.0G	2.5P	62	9	26	33	6	4.5	7	3	5	¥ 1,800*
M6 × 0.5	P3	SPR6.0G	2.5P	62	9	26	33	6	4.5	7	3	5	¥ 1,800*
M7 × 1	P2	SPQ7.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 1,560
M7 × 1	P3	SPR7.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 1,560*
M7 × 1	P4	SPS7.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 1,560*
M7 × 0.75	P2	SPQ7.0J	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 2,300
M7 × 0.5	P2	SPQ7.0G	2.5P	70	10	-	36	6.2	5	8	3	7	¥ 2,870*
M8 × 1.25	P2	SPQ8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 1,790
M8 × 1.25	P3	SPR8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 1,790
M8 × 1.25	P4	SPS8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 1,790
M8 × 1	P2	SPQ8.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 2,030
M8 × 1	P3	SPR8.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 2,030*
M8 × 1	P4	SPS8.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 2,030*
M8 × 0.75	P2	SPQ8.0J	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 2,300
M8 × 0.75	P3	SPR8.0J	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 2,300*
M8 × 0.5	P2	SPQ8.0G	2.5P	70	10	-	36	6.2	5	8	3	7	¥ 2,870
M9 × 1.25	P2	SPQ9.0N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,280*
M9 × 1	P2	SPQ9.0M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,710
M9 × 0.75	P2	SPQ9.0J	2.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	3	7	¥ 3,290
M9 × 0.5	P2	SPQ9.0G	2.5P	75	11	-	38	7	5.5	8	3	7	¥ 3,580*
M10 × 1.5	P2	SPQ0100	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,280
M10 × 1.5	P3	SPR0100	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,280
M10 × 1.5	P4	SPS0100	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,280
M10 × 1.25	P2	SPQ010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,280
M10 × 1.25	P3	SPR010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,280
M10 × 1.25	P4	SPS010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,280
M10 × 1	P2	SPQ010M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,710
M10 × 1	P3	SPR010M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,710*
M10 × 1	P4	SPS010M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,710*
M10 × 0.75	P2	SPQ010J	2.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	3	7	¥ 3,290
M10 × 0.5	P2	SPQ010G	2.5P	75	11	-	38	7	5.5	8	3	7	¥ 3,580*
M11 × 1.5	P2	SPQ0110	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,230*
M11 × 1.25	P2	SPQ011N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,230*
M11 × 1	P2	SPQ011M	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,800*
M11 × 0.75	P2	SPQ011J	2.5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	3	7	¥ 4,850*
M12 × 1.75	P2	SPQ012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,230
M12 × 1.75	P3	SPR012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,230

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッター
プレナムスレッド
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
工具
⑪

JIS

①-38

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

SP スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1.75	P4	SPS012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,230
M12 × 1.5	P2	SPQ0120	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,230
M12 × 1.5	P3	SPR0120	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,230*
M12 × 1.5	P4	SPS0120	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,230*
M12 × 1.25	P2	SPQ012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,230
M12 × 1.25	P3	SPR012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,230
M12 × 1.25	P4	SPS012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,230*
M12 × 1	P2	SPQ012M	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,800
M12 × 1	P3	SPR012M	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,800*
M12 × 1	P4	SPS012M	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,800*
M12 × 0.75	P2	SPQ012J	2.5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	3	7	¥ 4,850*
M12 × 0.5	P2	SPQ012G	2.5P	82	12	-	42	8.5	6.5	9	3	7	¥ 4,850*
M13 × 1.75	P2	SPQ013P	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 5,120*
M13 × 1.5	P2	SPQ0130	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 5,120*
M13 × 1.25	P2	SPQ013N	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 5,120*
M13 × 1	P2	SPQ013M	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 5,120*
M14 × 2	P2	SPQ014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 4,410
M14 × 2	P3	SPR014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 4,410*
M14 × 2	P4	SPS014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 4,410*
M14 × 1.5	P2	SPQ0140	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 4,410
M14 × 1.5	P3	SPR0140	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 4,410*
M14 × 1.5	P4	SPS0140	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 4,410
M14 × 1.25	P2	SPQ014N	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 5,120
M14 × 1	P2	SPQ014M	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 5,120
M15 × 2	P2	SPQ015Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 5,890*
M15 × 1.5	P2	SPQ0150	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 5,890*
M15 × 1	P2	SPQ015M	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 7,020*
M16 × 2	P2	SPQ016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 5,890
M16 × 2	P3	SPR016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 5,890
M16 × 2	P4	SPS016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 5,890
M16 × 2	P5	SPT016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 5,890*
M16 × 1.5	P2	SPQ0160	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 5,890
M16 × 1.5	P3	SPR0160	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 5,890*
M16 × 1.5	P4	SPS0160	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 5,890
M16 × 1.25	P2	SPQ016N	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 7,020*
M16 × 1	P2	SPQ016M	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 7,020
M17 × 1.5	P2	SPQ0170	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 7,870*
M17 × 1	P2	SPQ017M	2.5P	100	18	-	51	14	11	14	4	7	¥ 10,100*
M18 × 2.5	P3	SPR018R	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 7,870
M18 × 2.5	P4	SPS018R	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 7,870*
M18 × 2	P3	SPR018Q	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 7,870*
M18 × 1.5	P2	SPQ0180	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 7,870
M18 × 1.5	P3	SPR0180	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 7,870*
M18 × 1.5	P4	SPS0180	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 7,870*
M18 × 1.25	P2	SPQ018N	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 10,100*
M18 × 1	P2	SPQ018M	2.5P	100	18	-	51	14	11	14	4	7	¥ 10,100
M19 × 1.5	P3	SPR0190	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 10,700*
M19 × 1	P2	SPQ019M	2.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	9	¥ 13,600*
M20 × 2.5	P3	SPR020R	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 10,700
M20 × 2.5	P4	SPS020R	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 10,700

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル (センタ工具)



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

JIS

SP スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M20 × 2	P3	SPR020Q	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 10,700
M20 × 1.5	P3	SPR0200	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 10,700
M20 × 1.5	P4	SPS0200	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 10,700*
M20 × 1.5	P5	SPT0200	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 10,700*
M20 × 1.25	P2	SPQ020N	2.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	9	¥ 13,600*
M20 × 1	P2	SPQ020M	2.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	9	¥ 13,600
M22 × 2.5	P3	SPR022R	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 13,700
M22 × 2.5	P4	SPS022R	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 13,700*
M22 × 2	P3	SPR022Q	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 13,700*
M22 × 1.5	P3	SPR0220	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 13,700
M22 × 1.5	P4	SPS0220	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 13,700*
M22 × 1.5	P5	SPT0220	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 13,700*
M22 × 1	P2	SPQ022M	2.5P	115	19	-	55	17	13	16	4	9	¥ 17,700
M23 × 1.5	P3	SPR0230	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 17,100*
M24 × 3	P3	SPR024S	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 17,100
M24 × 3	P4	SPS024S	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 17,100*
M24 × 2	P3	SPR024Q	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 17,100
M24 × 1.5	P3	SPR0240	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 17,100
M24 × 1.5	P4	SPS0240	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 17,100*
M24 × 1	P2	SPQ024M	2.5P	120	19	-	55	19	15	18	4	9	¥ 21,800
M25 × 2	P3	SPR025Q	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 22,500*
M25 × 1.5	P3	SPR0250	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 22,500
M25 × 1	P2	SPQ025M	2.5P	125	20	-	58	19	15	18	4	9	¥ 26,700*
M26 × 3	P3	SPR026S	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 24,200*
M26 × 2	P3	SPR026Q	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 24,200*
M26 × 1.5	P3	SPR0260	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 24,200
M26 × 1	P2	SPQ026M	2.5P	130	20	-	60	20	15	18	4	9	¥ 29,900*
M27 × 3	P3	SPR027S	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 24,200
M27 × 2	P3	SPR027Q	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 24,200
M27 × 1.5	P3	SPR0270	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 24,200
M27 × 1	P2	SPQ027M	2.5P	130	20	-	60	20	15	18	4	9	¥ 29,900*
M28 × 2	P3	SPR028Q	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 30,900
M28 × 1.5	P3	SPR0280	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 30,900
M28 × 1	P2	SPQ028M	2.5P	135	20	-	62	23	17	20	4	9	¥ 38,600*
M30 × 3.5	P4	SPS030T	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 30,900
M30 × 3	P3	SPR030S	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 30,900
M30 × 2	P3	SPR030Q	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 30,900
M30 × 1.5	P3	SPR0300	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 30,900
M30 × 1	P2	SPQ030M	2.5P	135	21	-	62	23	17	20	4	9	¥ 38,600*
M32 × 3	P3	SPMR032S	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 36,000*
M32 × 2	P3	SPMR032Q	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 36,000*
M32 × 1.5	P3	SPMR0320	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 36,000*
M32 × 1	P2	SPMQ032M	2.5P	145	21	-	67	24	19	22	4	9	¥ 44,300*
M33 × 3.5	P4	SPMS033T	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 36,000
M33 × 3	P3	SPMR033S	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 36,000*
M33 × 2	P3	SPMR033Q	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 36,000*
M33 × 1.5	P3	SPMR0330	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 36,000*
M33 × 1	P2	SPMQ033M	2.5P	145	21	-	67	25	19	22	4	9	¥ 44,300*
M34 × 3	P3	SPMR034S	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 41,700*
M34 × 2	P3	SPMR034Q	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 41,700*

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカタノ
プレミアムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
工具
⑪

JIS

①-40

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル (センター工具)

SP スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M34 × 1.5	P3	SPMR0340	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 41,700*
M34 × 1	P2	SPMQ034M	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 49,400*
M35 × 3	P3	SPMR035S	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 41,700*
M35 × 2	P3	SPMR035Q	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 41,700*
M35 × 1.5	P3	SPMR0350	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 41,700*
M35 × 1	P2	SPMQ035M	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 49,400*
M36 × 4	P4	SPMS036U	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 41,700
M36 × 3	P3	SPMR036S	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 41,700*
M36 × 2	P3	SPMR036Q	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 41,700*
M36 × 1.5	P3	SPMR0360	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 41,700*
M36 × 1	P2	SPMQ036M	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 49,400*
M38 × 3	P3	SPMR038S	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 47,800*
M38 × 2	P3	SPMR038Q	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 47,800*
M38 × 1.5	P3	SPMR0380	2.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 47,800*
M39 × 4	P4	SPMS039U	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 47,800*
M39 × 3	P3	SPMR039S	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 47,800*
M39 × 2	P3	SPMR039Q	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 47,800*
M39 × 1.5	P3	SPMR0390	2.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 47,800*
M40 × 3	P3	SPMR040S	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 58,100*
M40 × 2	P3	SPMR040Q	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 58,100*
M40 × 1.5	P3	SPMR0400	2.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	9	¥ 58,100*
M42 × 4.5	P4	SPMS042V	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 58,100*
M42 × 3	P3	SPMR042S	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 58,100*
M42 × 2	P3	SPMR042Q	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 58,100*
M42 × 1.5	P3	SPMR0420	2.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	9	¥ 58,100*
M45 × 4.5	P4	SPMS045V	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 67,300*
M45 × 3	P3	SPMR045S	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 67,300*
M45 × 2	P3	SPMR045Q	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 67,300*
M45 × 1.5	P3	SPMR0450	2.5P	180	27	-	83	35	26	30	4	9	¥ 67,300*
M48 × 5	P4	SPMS048W	2.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 84,100*
M48 × 4	P4	SPMS048U	2.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 84,100*
M48 × 3	P3	SPMR048S	2.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 84,100*
M48 × 2	P3	SPMR048Q	2.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 84,100*
M48 × 1.5	P3	SPMR0480	2.5P	185	28	-	85	38	29	32	4	9	¥ 84,100*
M52 × 5	P4	SPS052W	2.5P	195	70	-	86	42	32	35	4	8	¥104,000*
M56 × 5.5	P4	SPS056X	2.5P	205	70	-	91	44	35	38	4	8	¥119,000*
M60 × 5.5	P4	SPS060X	2.5P	215	76	-	96	46	35	38	4	8	¥143,000*
M64 × 6	P4	SPS064Y	2.5P	225	79	-	100	48	38	42	4	8	¥170,000*
ユニファイねじ用													
No.1-64UNC	P1	SPPUN1D	2.5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	2	2	¥ 3,200*
No.2-56UNC	P1	SPPUN2E	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,250*
No.2-64UNF	P1	SPPUN2D	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,250*
No.3-48UNC	P1	SPPUN3F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,900*
No.3-56UNF	P1	SPPUN3E	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,900*
No.4-40UNC	P1	SPPUN4H	2.5P	46	9	14	25	4	3.2	6	2	3	¥ 1,450
No.4-48UNF	P1	SPPUN4F	2.5P	46	9	14	25	4	3.2	6	2	3	¥ 1,450*
No.5-40UNC	P1	SPPUN5H	2.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,350
No.5-44UNF	P1	SPPUN5G	2.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,350*
No.6-32UNC	P2	SPQUN6J	2.5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,350
No.6-40UNF	P1	SPPUN6H	2.5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,350*



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

JIS

SP スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
No.8-32UNC	P2	SPQUN8J	2.5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,360
No.8-36UNF	P2	SPQUN8I	2.5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,360*
No.10-24UNC	P2	SPQUNAM	2.5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,360
No.10-32UNF	P2	SPQUAJ	2.5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,360
No.12-24UNC	P2	SPQUNCM	2.5P	62	15	26	32	6	4.5	7	3	3	¥ 1,460*
No.12-28UNF	P2	SPQUNCK	2.5P	62	15	26	32	6	4.5	7	3	3	¥ 1,460*
1/4-20UNC	P2	SPQU04N	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,460
1/4-28UNF	P2	SPQU04K	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,460
1/4-32UNEF	P2	SPQU04J	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 2,170*
5/16-18UNC	P2	SPQU05O	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 2,060
5/16-24UNF	P2	SPQU05M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 2,060
5/16-32UNEF	P2	SPQU05J	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 2,870*
3/8-16UNC	P2	SPQU06P	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,640
3/8-24UNF	P2	SPQU06M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,640
3/8-32UNEF	P2	SPQU06J	2.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	3	7	¥ 3,290*
7/16-14UNC	P3	SPRU07Q	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,720
7/16-20UNF	P2	SPQU07N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,720
7/16-28UNEF	P2	SPQU07K	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 4,850*
1/2-13UNC	P3	SPRU08R	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 3,950
1/2-20UNF	P2	SPQU08N	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 3,950
1/2-28UNEF	P2	SPQU08K	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 5,830*
9/16-12UNC	P3	SPRU09S	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 5,890*
9/16-18UNF	P2	SPQU09O	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 5,890
9/16-24UNEF	P2	SPQU09M	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 8,430*
5/8-11UNC	P3	SPRU10U	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 5,890
5/8-18UNF	P2	SPQU10O	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 5,890
5/8-24UNEF	P2	SPQU10M	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 8,430*
3/4-10UNC	P3	SPRU12V	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 10,700
3/4-16UNF	P3	SPRU12P	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 10,700
3/4-20UNEF	P2	SPQU12N	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 13,600*
7/8-9UNC	P3	SPRU14W	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 15,100
7/8-14UNF	P3	SPRU14Q	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 15,100
7/8-20UNEF	P2	SPQU14N	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 21,200*
1-8UNC	P3	SPRU16X	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 22,500
1-12UNF	P3	SPRU16S	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 22,500*
1-14UNS	P3	SPRU16Q	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 29,900*
1-20UNEF	P2	SPQU16N	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 29,900*
1 1/8-7UNC	P4	SPSU18Y	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 30,900*
1 1/8-8UN	P3	SPRU18X	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 37,000*
1 1/8-12UNF	P3	SPRU18S	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 30,900*
1 1/8-14UNS	P3	SPRU18Q	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 37,000*
1 1/4-7UNC	P4	SPMSU20Y	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 36,000*
1 1/4-8UN	P3	SPMRU20X	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 43,100*
1 1/4-12UNF	P3	SPMRU20S	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 36,000*
1 3/8-6UNC	P4	SPMSU22Z	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 41,700*
1 3/8-8UN	P3	SPMRU22X	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 50,000*
1 3/8-12UNF	P3	SPMRU22S	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 41,700*
1 1/2-6UNC	P4	SPMSU24Z	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 59,700*
1 1/2-8UN	P3	SPMRU24X	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 59,700*
1 1/2-12UNF	P3	SPMRU24S	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 59,700*

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカタノ
プレミアムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
工具
⑪

JIS

①-42

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリ (センタードリル)

SP スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
1 3/4-5UNC	P4	SPMSU280	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 83,300 ^{**}
1 3/4-12UN	P3	SPMRU28S	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 83,300 ^{**}
2 -4 1/2UNC	P5	SPTU329	2.5P	195	70	-	85	40	32	35	4	8	¥131,000 ^{**}
2 -12UN	P3	SPRU32S	2.5P	145	45	-	82	40	32	35	4	8	¥131,000 ^{**}
ワイトねじ用													
1/8W40	P1	SPPW02H	2.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,680
5/32W32	P2	SPQW2HJ	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,350 ^{**}
3/16W24	P2	SPQW03M	2.5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,360
7/32W24	P2	SPQW3HM	2.5P	62	15	26	32	6	4.5	7	3	3	¥ 1,460 ^{**}
1/4W20	P2	SPQW04N	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,460
5/16W18	P2	SPQW05O	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 2,060
3/8W16	P2	SPQW06P	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,640
7/16W14	P3	SPRW07Q	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 3,720 ^{**}
1/2W12	P3	SPRW08S	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 3,950
9/16W12	P3	SPRW09S	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 5,890 ^{**}
5/8W11	P3	SPRW10U	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	6	¥ 5,890
3/4W10	P3	SPRW12V	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 10,700
7/8W9	P3	SPRW14W	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 15,100
1 W8	P3	SPRW16X	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 22,500
1 1/8W7	P4	SPSW18Y	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 30,900 ^{**}
1 1/4W7	P4	SPMSW20Y	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 36,000 ^{**}
1 3/8W6	P4	SPMSW22Z	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 41,700 ^{**}
1 1/2W6	P4	SPMSW24Z	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 59,700 ^{**}
1 5/8W5	P4	SPMSW26O	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 61,100 ^{**}
1 3/4W5	P4	SPMSW28O	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 83,300 ^{**}
1 7/8W4 1/2	P4	SPMSW309	2.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 96,400 ^{**}
2 W4 1/2	P4	SPSW329	2.5P	195	70	-	85	40	32	35	4	8	¥131,000 ^{**}
ミシンねじ用													
3/32SM56	P1	SPPS06E	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 2,290 ^{**}
1/8SM40	P1	SPPS08H	2.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,680 ^{**}
1/8SM44	P1	SPPS08G	2.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,680
9/64SM40	P1	SPPS09H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,680
11/64SM40	P1	SPPS11H	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,640
3/16SM28	P2	SPQS12K	2.5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,640 ^{**}
3/16SM32	P2	SPQS12J	2.5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,640 ^{**}
7/32SM32	P2	SPQS14J	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,760 ^{**}
15/64SM28	P2	SPQS15K	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,760 ^{**}
1/4SM24	P2	SPQS16M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,760 ^{**}
1/4SM40	P1	SPPS16H	2.5P	62	8.6	26	33	6	4.5	7	3	5	¥ 2,530 ^{**}

^{**}=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

ANSI

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリルノ工具 ⑪

ANSI

①-44

ANSI

SP

スパイラルタップ

仕様特長

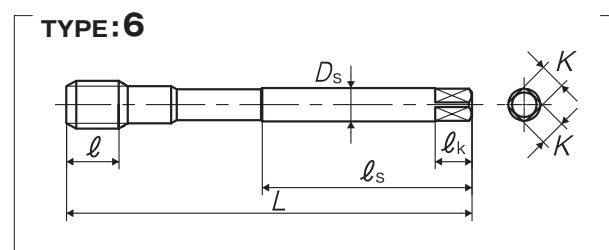
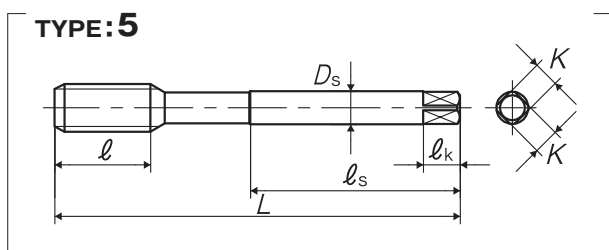
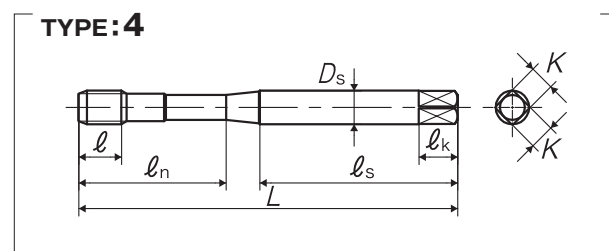
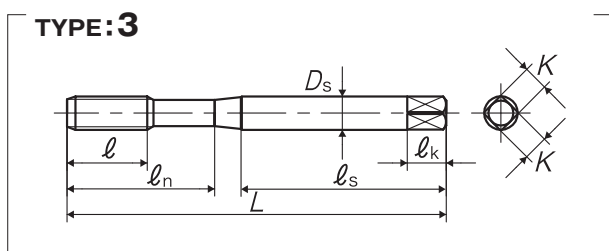
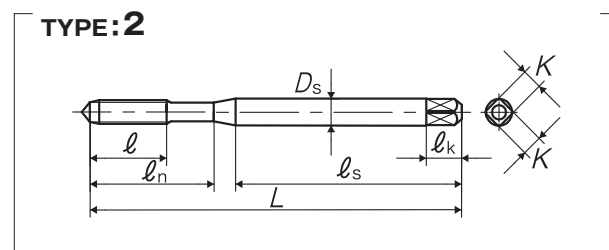
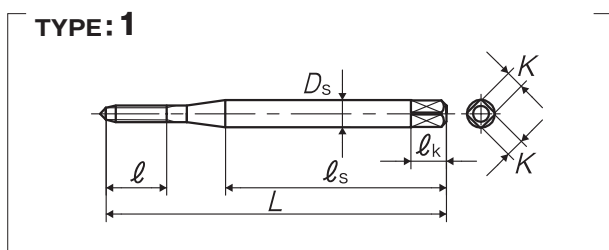


被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



■溝がねじれているので、連続的にカールした切りくずが後方に排出されます。止り穴の加工に最適なスパイラルタップです。



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	D3	SS2.0E3NEB	2.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
M2.2 × 0.45	D3	SS2.2F3NEB	2.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
M2.5 × 0.45	D3	SS2.5F3NEB	2.5P	2.205	0.354	0.693	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
M2.6 × 0.45	D3	SS2.6F3NEB	2.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
M3 × 0.5	D3	SS3.0G3NEB	2.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M3.5 × 0.6	D4	SS3.5H4NEB	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

SP スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M4 × 0.7	D4	SS4.0I4NEB	2.5P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
M5 × 0.8	D4	SS5.0K4NEB	2.5P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
M6 × 1	D5	SS6.0M5NEB	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
M7 × 1	D5	SS7.0M5NEB	2.5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M7 × 0.75	D4	SS7.0J4NEB	2.5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M7 × 0.5	D4	SS7.0G4NEB	2.5P	3.543	0.394	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	4
M8 × 1.25	D5	SS8.0N5NEB	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	SS8.0M5NEB	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 0.75	D4	SS8.0J4NEB	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 0.5	D4	SS8.0G4NEB	2.5P	3.543	0.394	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	4
M9 × 1.25	D5	SS9.0N5NEB	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
M9 × 1	D5	SS9.0M5NEB	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.5	D6	SS01006NEB	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.25	D5	SS010N5NEB	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1	D5	SS010M5NEB	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 0.75	D4	SS010J4NEB	2.5P	3.937	0.512	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	4
M11 × 1.5	D6	SS01106NEB	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
M12 × 1.75	D6	SS012P6NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1.5	D6	SS01206NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1.25	D6	SS012N6NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1	D5	SS012M5NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M14 × 2	D7	SS014Q7NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M14 × 1.5	D6	SS01406NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M14 × 1.25	D6	SS014N6NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M14 × 1	D5	SS014M5NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M16 × 2	D7	SS016Q7NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
M16 × 1.5	D6	SS01606NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
M16 × 1	D5	SS016M5NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
M18 × 2.5	D7	SS018R7NEB	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	5
M18 × 2	D7	SS018Q7NEB	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	5
M18 × 1.5	D6	SS01806NEB	2.5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	6
M18 × 1	D5	SS018M5NEB	2.5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	6
M20 × 2.5	D7	SS020R7NEB	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	5
M20 × 2	D7	SS020Q7NEB	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	5
M20 × 1.5	D6	SS02006NEB	2.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	6
M20 × 1	D5	SS020M5NEB	2.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	6
M22 × 2.5	D7	SS022R7NEB	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
M22 × 2	D7	SS022Q7NEB	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
M22 × 1.5	D6	SS02206NEB	2.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	6
M22 × 1	D5	SS022M5NEB	2.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	6
M24 × 3	D8	SS024S8NEB	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	5
M24 × 2	D7	SS024Q7NEB	2.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M24 × 1.5	D6	SS02406NEB	2.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M24 × 1	D5	SS024M5NEB	2.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M25 × 1.5	D6	SS02506NEB	2.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	6
M26 × 1.5	D6	SS02606NEB	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 3	D8	SS027S8NEB	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
M27 × 2	D7	SS027Q7NEB	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 1.5	D6	SS02706NEB	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリノ

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッタ
プレミアムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタドリル
工具
⑪

SP スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M27 × 1	D5	SS027M5NEB	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 2	D7	SS028Q7NEB	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1.5	D6	SS028Q6NEB	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1	D5	SS028M5NEB	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M30 × 3.5	D9	SS030T9NEB	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M30 × 2	D7	SS030Q7NEB	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 1.5	D6	SS030Q6NEB	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 1	D5	SS030M5NEB	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M32 × 2	D7	SS032Q7NEB	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1.5	D6	SS032Q6NEB	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1	D5	SS032M5NEB	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M33 × 3.5	D9	SS033T9NEB	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	5
M33 × 2	D7	SS033Q7NEB	2.5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1.5	D6	SS033Q6NEB	2.5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1	D5	SS033M5NEB	2.5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M36 × 4	D9	SS036U9NEB	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 3	D8	SS036S8NEB	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 2	D7	SS036Q7NEB	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1.5	D6	SS036Q6NEB	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1	D5	SS036M5NEB	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M39 × 4	D9	SS039U9NEB	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 3	D8	SS039S8NEB	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 2	D7	SS039Q7NEB	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1.5	D6	SS039Q6NEB	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1	D5	SS039M5NEB	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M42 × 4.5	D10	SS042V0NEB	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	5
M42 × 2	D7	SS042Q7NEB	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1.5	D6	SS042Q6NEB	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1	D5	SS042M5NEB	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M45 × 4.5	D10	SS045V0NEB	2.5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 3	D8	SS045S8NEB	2.5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 2	D7	SS045Q7NEB	2.5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1.5	D6	SS045Q6NEB	2.5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1	D5	SS045M5NEB	2.5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M48 × 5	D11	SS048W-NEB	2.5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 3	D9	SS048S9NEB	2.5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 2	D7	SS048Q7NEB	2.5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1.5	D7	SS048Q7NEB	2.5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1	D6	SS048M6NEB	2.5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
ユニファイねじ用												
No.2-56UNC	GH1	SSUN2E1NEB	2.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-56UNC	GH2	SSUN2E2NEB	2.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-64UNF	GH1	SSUN2D1NEB	2.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-64UNF	GH2	SSUN2D2NEB	2.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.3-48UNC	GH1	SSUN3F1NEB	2.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.3-48UNC	GH2	SSUN3F2NEB	2.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.3-56UNF	GH1	SSUN3E1NEB	2.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.3-56UNF	GH2	SSUN3E2NEB	2.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

ANSI

①-46

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

SP スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
No.4-40UNC	GH1	SSUN4H1NEB	2.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.4-40UNC	GH2	SSUN4H2NEB	2.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.4-48UNF	GH1	SSUN4F1NEB	2.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.4-48UNF	GH2	SSUN4F2NEB	2.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-40UNC	GH1	SSUN5H1NEB	2.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-40UNC	GH2	SSUN5H2NEB	2.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-44UNF	GH1	SSUN5G1NEB	2.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-44UNF	GH2	SSUN5G2NEB	2.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.6-32UNC	GH1	SSUN6J1NEB	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH2	SSUN6J2NEB	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH3	SSUN6J3NEB	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH4	SSUN6J4NEB	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-40UNF	GH1	SSUN6H1NEB	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-40UNF	GH2	SSUN6H2NEB	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.8-32UNC	GH2	SSUN8J2NEB	2.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
No.8-32UNC	GH3	SSUN8J3NEB	2.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
No.8-36UNF	GH2	SSUN8I2NEB	2.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
No.8-36UNF	GH3	SSUN8I3NEB	2.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
No.10-24UNC	GH2	SSUNAM2NEB	2.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
No.10-24UNC	GH3	SSUNAM3NEB	2.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
No.10-32UNF	GH2	SSUNAJ2NEB	2.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
No.10-32UNF	GH3	SSUNAJ3NEB	2.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
No.12-24UNC	GH2	SSUNCM2NEB	2.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	3	2
No.12-24UNC	GH3	SSUNCM3NEB	2.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	3	2
No.12-28UNF	GH2	SSUNCK2NEB	2.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	3	2
No.12-28UNF	GH3	SSUNCK3NEB	2.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	3	2
1/4-20UNC	GH2	SSU04N2NEB	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH3	SSU04N3NEB	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH5	SSU04N5NEB	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH11	SSU04N-EEB	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH2	SSU04K2NEB	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	SSU04K3NEB	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH4	SSU04K4NEB	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH11	SSU04K-EEB	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH2	SSU05O2NEB	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH3	SSU05O3NEB	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH5	SSU05O5NEB	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH11	SSU05O-EEB	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH2	SSU05M2NEB	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	SSU05M3NEB	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH4	SSU05M4NEB	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH5	SSU05M5NEB	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH11	SSU05M-EEB	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	SSU06P3NEB	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH4	SSU06P4NEB	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH5	SSU06P5NEB	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH11	SSU06P-EEB	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH2	SSU06M2NEB	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	SSU06M3NEB	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

ANSI



*この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
工具
⑪

SP スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
3/8-24UNF	GH4	SSU06M4NEB	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH11	SSU06M-EEB	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	SSU07Q3NEB	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-14UNC	GH4	SSU07Q4NEB	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-14UNC	GH5	SSU07Q5NEB	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH2	SSU07N2NEB	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH3	SSU07N3NEB	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH5	SSU07N5NEB	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
1/2-13UNC	GH3	SSU08R3NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-13UNC	GH4	SSU08R4NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-13UNC	GH5	SSU08R5NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-13UNC	GH11	SSU08R-EEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH2	SSU08N2NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH3	SSU08N3NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH5	SSU08N5NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH11	SSU08N-EEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
9/16-12UNC	GH3	SSU09S3NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-12UNC	GH4	SSU09S4NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-12UNC	GH5	SSU09S5NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-18UNF	GH3	SSU09O3NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-18UNF	GH4	SSU09O4NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-18UNF	GH5	SSU09O5NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
5/8-11UNC	GH3	SSU10U3NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-11UNC	GH4	SSU10U4NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-11UNC	GH5	SSU10U5NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-11UNC	GH11	SSU10U-EEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-18UNF	GH3	SSU1003NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-18UNF	GH4	SSU1004NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-18UNF	GH5	SSU1005NEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-18UNF	GH11	SSU100-EEB	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
3/4-10UNC	GH3	SSU12V3NEB	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-10UNC	GH5	SSU12V5NEB	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-10UNC	GH11	SSU12V-EEB	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH3	SSU12P3NEB	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH4	SSU12P4NEB	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH5	SSU12P5NEB	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH11	SSU12P-EEB	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
7/8-9UNC	GH4	SSU14W4NEB	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-9UNC	GH5	SSU14W5NEB	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-9UNC	GH6	SSU14W6NEB	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-14UNF	GH3	SSU14Q3NEB	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-14UNF	GH4	SSU14Q4NEB	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-14UNF	GH6	SSU14Q6NEB	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
1-8UNC	GH4	SSU16X4NEB	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-8UNC	GH5	SSU16X5NEB	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-8UNC	GH6	SSU16X6NEB	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-12UNF	GH3	SSU16S3NEB	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-12UNF	GH4	SSU16S4NEB	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-12UNF	GH5	SSU16S5NEB	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

ANSI

①-48

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリル (センター工具)

SP スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
1 -12UNF	GH6	SSU16S6NEB	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 1/8-7UNC	GH4	SSU18Y4NEB	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-7UNC	GH6	SSU18Y6NEB	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH4	SSU18S4NEB	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH5	SSU18S5NEB	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/4-7UNC	GH4	SSU20Y4NEB	2.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-7UNC	GH6	SSU20Y6NEB	2.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-12UNF	GH4	SSU20S4NEB	2.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-12UNF	GH5	SSU20S5NEB	2.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 3/8-6UNC	GH5	SSU22Z5NEB	2.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-6UNC	GH6	SSU22Z6NEB	2.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-12UNF	GH4	SSU22S4NEB	2.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-12UNF	GH5	SSU22S5NEB	2.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 1/2-6UNC	GH5	SSU24Z5NEB	2.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-6UNC	GH6	SSU24Z6NEB	2.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-12UNF	GH4	SSU24S4NEB	2.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-12UNF	GH5	SSU24S5NEB	2.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5

スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓ_t	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k



SP スパイラルタップ

仕様特長

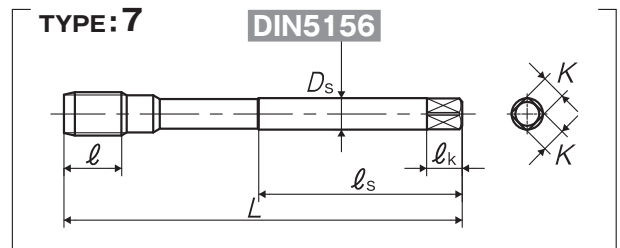
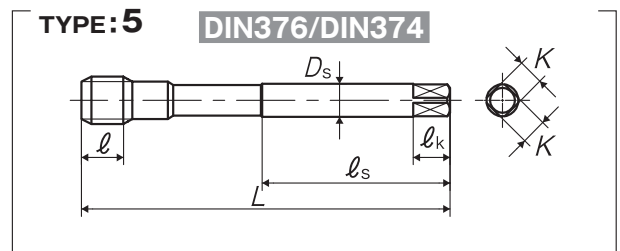
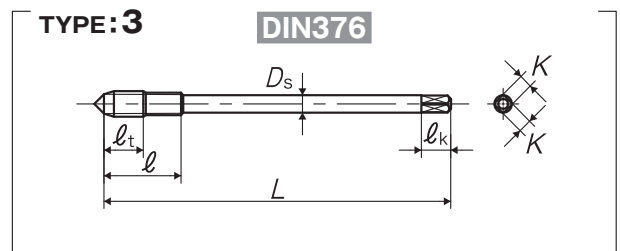
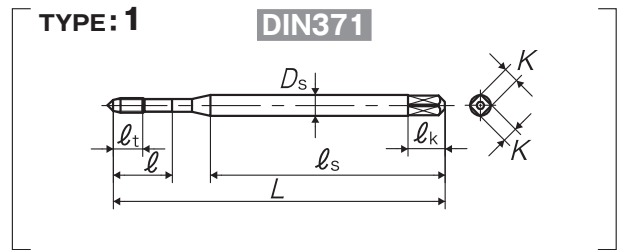
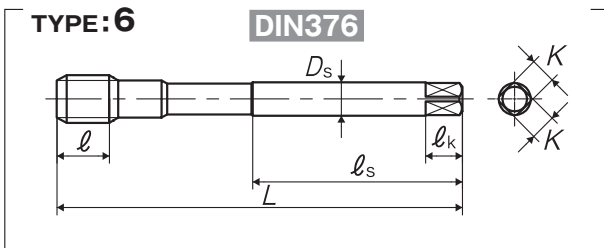
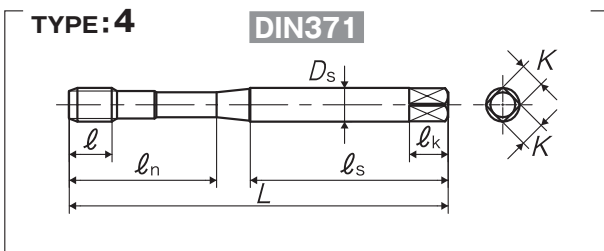
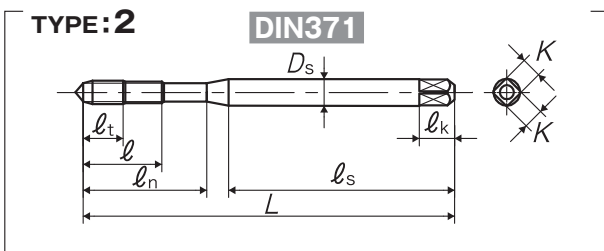


被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



■溝がねじれているので、連続的にカールした切りくずが後方に排出されます。止り穴の加工に最適なスパイラルタップです。



- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

SP スパイラルタップ

品区: 1D (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用													
M2 × 0.4	IS02	SD2.0EANEB	2.5P	45	4	8	-	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.2 × 0.45	IS02	SD2.2FANEB	2.5P	45	4	9	-	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.5 × 0.45	IS02	SD2.5FANEB	2.5P	50	4	8	15	33	2.8	2.1	5	2	2
M2.6 × 0.45	IS02	SD2.6FANEB	2.5P	50	4	8	15	33	2.8	2.1	5	2	2
M3 × 0.5	IS02	SD3.0GANEB	2.5P	56	5	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M3 × 0.5	IS03	SD3.0GMNEB	2.5P	56	5	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M3.5 × 0.6	IS02	SD3.5HANEB	2.5P	56	7	11	20	32	4	3	6	3	2
M4 × 0.7	IS02	SD4.0IANEB	2.5P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M4 × 0.7	IS02	SG4.0IANEB	2.5P	63	7	13	-	-	2.8	2.1	5	3	3
M4 × 0.7	IS03	SD4.0IMNEB	2.5P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M5 × 0.8	IS02	SD5.0KANEB	2.5P	70	9	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.8	IS02	SG5.0KANEB	2.5P	70	9	14	-	-	3.5	2.7	6	3	3
M5 × 0.8	IS03	SD5.0KMNEB	2.5P	70	9	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	IS02	SD6.0MANEB	2.5P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	IS02	SG6.0MANEB	2.5P	80	11	15	-	-	4.5	3.4	6	3	3
M6 × 1	IS03	SD6.0MMNEB	2.5P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M7 × 1	IS02	SD7.0MANEB	2.5P	80	-	11	30	45	7	5.5	8	3	4
M7 × 0.75	IS02	SM7.0JANEB	2.5P	80	-	8	-	41	5.5	4.3	7	3	5
M7 × 0.5	IS02	SM7.0GANEB	2.5P	80	-	8	-	41	5.5	4.3	7	3	5
M8 × 1.25	IS02	SD8.0NANEB	2.5P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	4
M8 × 1.25	IS02	SG8.0NANEB	2.5P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	5
M8 × 1.25	IS03	SD8.0NMNEB	2.5P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	4
M8 × 1	IS02	SM8.0MANEB	2.5P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	5
M8 × 0.75	IS02	SM8.0JANEB	2.5P	80	-	12	-	41	6	4.9	8	3	5
M8 × 0.5	IS02	SM8.0GANEB	2.5P	80	-	12	-	41	6	4.9	8	3	5
M9 × 1.25	IS02	SG9.0NANEB	2.5P	90	-	12	-	46	7	5.5	8	3	5
M9 × 1.25	IS02	SM9.0NANEB	2.5P	90	-	12	-	46	7	5.5	8	3	5
M9 × 1.25	IS03	SD9.0NANEB	2.5P	90	-	12	35	48	9	7	10	3	4
M9 × 1	IS02	SM9.0MANEB	2.5P	90	-	12	-	46	7	5.5	8	3	5
M10 × 1.5	IS02	SD0100ANEB	2.5P	100	-	13	39	52.5	10	8	11	3	4
M10 × 1.5	IS02	SG0100ANEB	2.5P	100	-	13	-	51	7	5.5	8	3	5
M10 × 1.5	IS03	SD0100MNEB	2.5P	100	-	13	39	52.5	10	8	11	3	4
M10 × 1.25	IS02	SM010NANEB	2.5P	100	-	13	-	51	7	5.5	8	3	5
M10 × 1	IS02	SM010MANEB	2.5P	90	-	13	-	46	7	5.5	8	3	5
M10 × 0.75	IS02	SM010JANEB	2.5P	90	-	13	-	46	7	5.5	8	3	5
M11 × 1.5	IS02	SG0110ANEB	2.5P	100	-	13	-	51	8	6.2	9	3	5
M11 × 1.5	IS02	SM0110ANEB	2.5P	100	-	13	-	51	8	6.2	9	3	5
M12 × 1.75	IS02	SG012PANEB	2.5P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	6
M12 × 1.75	IS03	SG012PMNEB	2.5P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	6
M12 × 1.5	IS02	SM0120ANEB	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	5
M12 × 1.25	IS02	SM012NANEB	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	5
M12 × 1	IS02	SM012MANEB	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	5
M14 × 2	IS02	SG014QANEB	2.5P	110	-	18	-	56	11	9	12	3	6
M14 × 2	IS03	SG014QMNEB	2.5P	110	-	18	-	56	11	9	12	3	6
M14 × 1.5	IS02	SM0140ANEB	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	5
M14 × 1.25	IS02	SM014NANEB	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	5
M14 × 1	IS02	SM014MANEB	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	5
M16 × 2	IS02	SG016QANEB	2.5P	110	-	18	-	56	12	9	12	3	6
M16 × 2	IS03	SG016QMNEB	2.5P	110	-	18	-	56	12	9	12	3	6

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

DIN

SP スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M16 × 1.5	IS02	SM016QANEB	2.5P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	5
M16 × 1	IS02	SM016MANEB	2.5P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	5
M18 × 2.5	IS02	SG018RANEB	2.5P	125	-	20	-	64	14	11	14	4	6
M18 × 2	IS02	SM018QANEB	2.5P	125	-	18	-	64	14	11	14	4	5
M18 × 1.5	IS02	SM018QANEB	2.5P	110	-	14	-	56	14	11	14	4	5
M18 × 1	IS02	SM018MANEB	2.5P	110	-	14	-	56	14	11	14	4	5
M20 × 2.5	IS02	SG020RANEB	2.5P	140	-	20	-	71	16	12	15	4	6
M20 × 2	IS02	SM020QANEB	2.5P	140	-	18	-	71	16	12	15	4	5
M20 × 1.5	IS02	SM020QANEB	2.5P	125	-	14	-	64	16	12	15	4	5
M20 × 1	IS02	SM020MANEB	2.5P	125	-	14	-	64	16	12	15	4	5
M22 × 2.5	IS02	SG022RANEB	2.5P	140	-	20	-	71	18	14.5	17	4	6
M22 × 2	IS02	SM022QANEB	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
M22 × 1.5	IS02	SM022QANEB	2.5P	125	-	14	-	64	18	14.5	17	4	5
M22 × 1	IS02	SM022MANEB	2.5P	125	-	14	-	64	18	14.5	17	4	5
M24 × 3	IS02	SG024SANEB	2.5P	160	-	25	-	82	18	14.5	17	4	6
M24 × 2	IS02	SM024QANEB	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
M24 × 1.5	IS02	SM024QANEB	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
M24 × 1	IS02	SM024MANEB	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
M25 × 1.5	IS02	SM025QANEB	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
M26 × 1.5	IS02	SM026QANEB	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
M27 × 3	IS02	SG027SANEB	2.5P	160	-	25	-	82	20	16	19	4	6
M27 × 2	IS02	SM027QANEB	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	5
M27 × 1.5	IS02	SM027QANEB	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	5
M27 × 1	IS02	SM027MANEB	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	5
M28 × 2	IS02	SM028QANEB	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	5
M28 × 1.5	IS02	SM028QANEB	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	5
M28 × 1	IS02	SM028MANEB	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	5
M30 × 3.5	IS02	SG030TANEB	2.5P	180	-	30	-	92	22	18	21	4	6
M30 × 2	IS02	SM030QANEB	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
M30 × 1.5	IS02	SM030QANEB	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
M30 × 1	IS02	SM030MANEB	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
M32 × 2	IS02	SM032QANEB	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
M32 × 1.5	IS02	SM032QANEB	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
M32 × 1	IS02	SM032MANEB	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
M33 × 3.5	IS02	SG033TANEB	2.5P	180	-	30	-	92	25	20	23	4	6
M33 × 2	IS02	SM033QANEB	2.5P	160	-	20	-	82	25	20	23	4	5
M33 × 1.5	IS02	SM033QANEB	2.5P	160	-	20	-	82	25	20	23	4	5
M33 × 1	IS02	SM033MANEB	2.5P	160	-	20	-	82	25	20	23	4	5
M36 × 4	IS02	SG036UANEB	2.5P	200	-	40	-	102	28	22	25	4	6
M36 × 3	IS02	SM036SANEB	2.5P	200	-	30	-	102	28	22	25	4	5
M36 × 2	IS02	SM036QANEB	2.5P	170	-	20	-	87	28	22	25	4	5
M36 × 1.5	IS02	SM036QANEB	2.5P	170	-	20	-	87	28	22	25	4	5
M36 × 1	IS02	SM036MANEB	2.5P	170	-	20	-	87	28	22	25	4	5
M39 × 4	IS02	SG039UANEB	2.5P	200	-	40	-	102	32	24	27	4	6
M39 × 2	IS02	SM039QANEB	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5
M39 × 1.5	IS02	SM039QANEB	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5
M39 × 1	IS02	SM039MANEB	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5
M42 × 4.5	IS02	SG042VANEB	2.5P	200	-	40	-	102	32	24	27	4	6
M42 × 2	IS02	SM042QANEB	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5
M42 × 1.5	IS02	SM042QANEB	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
⑪

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

SP スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M42 × 1	IS02	SM042MANEB	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5
M45 × 4.5	IS02	SG045VANE	2.5P	220	-	45	-	112	36	29	32	4	6
M45 × 3	IS02	SM045SANE	2.5P	200	-	40	-	102	36	29	32	4	5
M45 × 2	IS02	SM045QANE	2.5P	180	-	25	-	92	36	29	32	4	5
M45 × 1.5	IS02	SM045OANE	2.5P	180	-	25	-	92	36	29	32	4	5
M45 × 1	IS02	SM045MANEB	2.5P	180	-	25	-	92	36	29	32	4	5
M48 × 5	IS02	SG048WANE	2.5P	250	-	45	-	128	36	29	32	4	6
M48 × 3	IS02	SM048SANE	2.5P	225	-	40	-	115	36	29	32	4	5
M48 × 2	IS02	SM048QANE	2.5P	190	-	25	-	97	36	29	32	4	5
M48 × 1.5	IS02	SM048OANE	2.5P	190	-	25	-	97	36	29	32	4	5
M48 × 1	IS02	SM048MANEB	2.5P	190	-	25	-	97	36	29	32	4	5
ユニファイねじ用													
No.4-40UNC	2B	SDUN4HXNE	2.5P	56	11	5	18	34	3.5	2.7	6	2	2
No.4-48UNF	2B	SDUN4FXNE	2.5P	56	11	5	18	34	3.5	2.7	6	2	2
No.5-40UNC	2B	SDUN5HXNE	2.5P	56	5	11	18	34	3.5	2.7	6	2	2
No.5-44UNF	2B	SDUN5GXNE	2.5P	56	5	11	18	34	3.5	2.7	6	2	2
No.6-32UNC	2B	SDUN6JXNE	2.5P	56	7	11	19	32	4	3	6	3	2
No.6-40UNF	2B	SDUN6HXNE	2.5P	56	7	11	19	32	4	3	6	3	2
No.8-32UNC	2B	SDUN8JXNE	2.5P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
No.8-36UNF	2B	SDUN8IXNE	2.5P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
No.10-24UNC	2B	SDUNAMXNE	2.5P	70	9	14	24	39	6	4.9	8	3	2
No.10-32UNF	2B	SDUNAJXNE	2.5P	70	9	14	24	39	6	4.9	8	3	2
No.12-24UNC	2B	SDUNCMXNE	2.5P	80	9	15	28	45	6	4.9	8	3	2
No.12-28UNF	2B	SDUNCXNE	2.5P	80	9	15	28	45	6	4.9	8	3	2
1/4-20UNC	2B	SDU04NXNE	2.5P	80	11	15	30	42	7	5.5	8	3	2
1/4-28UNF	2B	SDU04KXNE	2.5P	80	11	15	30	42	7	5.5	8	3	2
5/16-18UNC	2B	SDU05OXNE	2.5P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	4
5/16-24UNF	2B	SMU05MXNE	2.5P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	5
3/8-16UNC	2B	SDU06PXNE	2.5P	100	-	13	39	54.5	9	7	10	3	4
3/8-24UNF	2B	SMU06MXNE	2.5P	100	-	13	-	51	7	5.5	8	3	5
7/16-14UNC	2B	SGU07QXNE	2.5P	100	-	13	-	51	8	6.2	9	3	6
7/16-20UNF	2B	SMU07NXNE	2.5P	100	-	13	-	51	8	6.2	9	3	5
1/2-13UNC	2B	SGU08RXNE	2.5P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	6
1/2-20UNF	2B	SMU08NXNE	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	5
9/16-12UNC	2B	SGU09SXNE	2.5P	110	-	18	-	56	11	9	12	3	6
9/16-18UNF	2B	SMU09OXNE	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	5
5/8-11UNC	2B	SGU10UXNE	2.5P	110	-	18	-	56	12	9	12	3	6
5/8-18UNF	2B	SMU10OXNE	2.5P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	5
3/4-10UNC	2B	SGU12VXNE	2.5P	125	-	20	-	64	14	11	14	4	6
3/4-16UNF	2B	SMU12PXNE	2.5P	110	-	14	-	56	14	11	14	4	5
7/8-9UNC	2B	SGU14WXNE	2.5P	140	-	20	-	71	18	14.5	17	4	6
7/8-14UNF	2B	SMU14QXNE	2.5P	125	-	20	-	64	18	14.5	17	4	5
1-8UNC	2B	SGU16XXNE	2.5P	160	-	25	-	82	18	14.5	17	4	6
1-12UNF	2B	SMU16SXNE	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
1 1/8-7UNC	2B	SGU18YXNE	2.5P	180	-	30	-	92	22	18	21	4	6
1 1/8-12UNF	2B	SMU18SXNE	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
1 1/4-7UNC	2B	SGU20YXNE	2.5P	180	-	30	-	92	22	18	21	4	6
1 1/4-12UNF	2B	SMU20SXNE	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッターノ (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

DIN



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

DIN

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬
タップ
⑤ロー
ル
タ
ッ
プ
⑥特殊
ねじ
タ
ッ
プ
簡
易
検
査
ツ
ー
ル
⑦管
用
タ
ッ
プ
⑧ヘリカル
カッタ
ノ
プレ
ミア
ム
ス
レ
ド
ミ
ル
⑨ダ
イ
ス
⑩セン
タ
穴
ド
リ
ル
⑪

DIN

①-54

SP スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
1 3/8-6UNC	2B	SGU22ZXNEB	2.5P	200	-	40	-	102	28	22	25	4	6
1 3/8-12UNF	2B	SMU22SXNEB	2.5P	170	-	20	-	87	28	20	23	4	5
1 1/2-6UNC	2B	SGU24ZXNEB	2.5P	200	-	40	-	102	32	24	27	4	6
1 1/2-12UNF	2B	SMU24SXNEB	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5
1 3/4-5UNC	2B	SGU280XNEB	2.5P	220	-	45	-	112	36	29	32	4	6
1 3/4-12UN	2B	SMU28SXNEB	2.5P	180	-	20	-	92	36	29	32	4	5
管用平行ねじ用													
G 1/16-28	-	SVG0010NEB	2.5P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	7
G 1/8-28	-	SVG0020NEB	2.5P	90	-	12	-	46	7	5.5	8	3	7
G 1/4-19	-	SVG0040NEB	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	7
G 3/8-19	-	SVG0060NEB	2.5P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	7
G 1/2-14	-	SVG0080NEB	2.5P	125	-	18	-	64	16	12	15	4	7
G 3/4-14	-	SVG0120NEB	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	7
G 7/8-14	-	SVG0140NEB	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	7
G 1-11	-	SVG0160NEB	2.5P	160	-	20	-	82	25	20	23	4	7
G 1 1/8-11	-	SVG0180NEB	2.5P	170	-	20	-	87	28	22	25	4	7
G 1 1/4-11	-	SVG0200NEB	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	7
G 1 1/2-11	-	SVG0240NEB	2.5P	190	-	25	-	97	36	29	32	4	7

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル

JIS

①-55

SP

+SP

プラスシリーズ スパイラルタップ

仕様特長

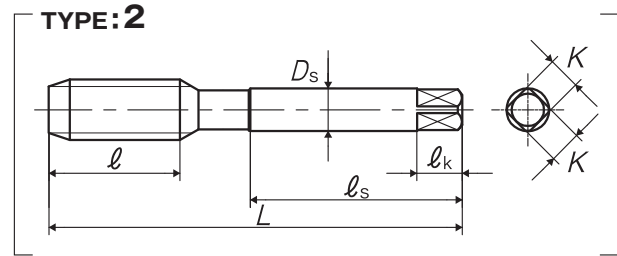
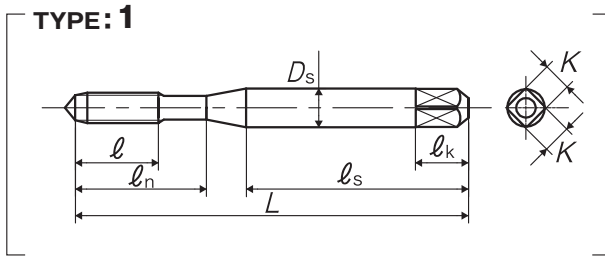


被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
10~15 (m/min)	10~15 (m/min)



■マシニングセンターの中～高速加工での同期送り加工に適した止り穴加工用スパイラルタップです。



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	P1	SNPP2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 2,150
M2.2 × 0.45	P1	SNPP2.2F	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 1,960
M2.3 × 0.4	P1	SNPP2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 1,960
M2.5 × 0.45	P1	SNPP2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 1,650
M2.6 × 0.45	P1	SNPP2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 1,650
M3 × 0.5	P1	SNPP3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,150
M3.5 × 0.6	P1	SNPP3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	¥ 1,150
M4 × 0.7	P2	SNPQ4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,150
M5 × 0.8	P2	SNPQ5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,160
M6 × 1	P2	SNPQ6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,280
M8 × 1.25	P2	SNPQ8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,790
M10 × 1.5	P2	SNPQ0100	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,280
M10 × 1.25	P2	SNPQ010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,280
M12 × 1.75	P2	SNPQ012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,230
M12 × 1.25	P2	SNPQ012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,230

S P

SP 1.5P

スパイラルタップ 1.5P

仕様特長



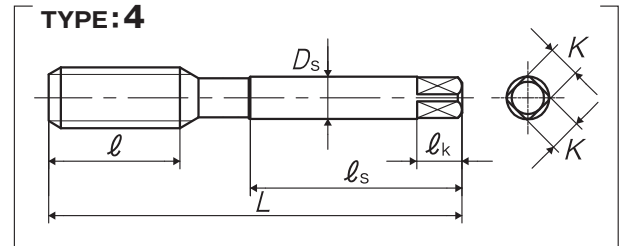
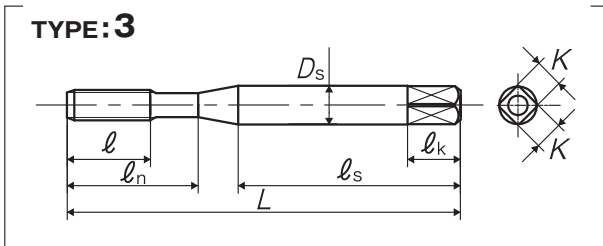
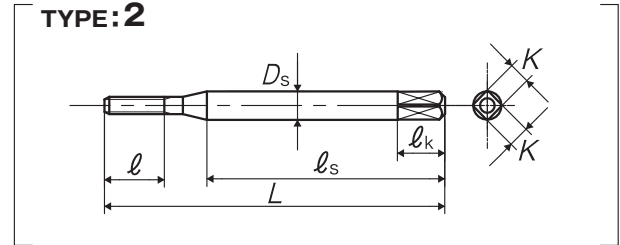
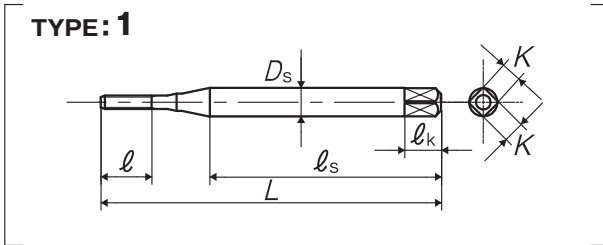
被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



■食付き部が通常に比べて短くなっており、先端の凸部がないため、下穴長とねじ加工長に余裕がない止り穴加工に最適なスパイラルタップです。



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1.2 × 0.25	P1	SY1.2BPNEBA	1.5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	2	1	¥ 3,450*
M1.4 × 0.3	P1	SY1.4CPNEBA	1.5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	¥ 2,820*
M1.6 × 0.35	P1	SY1.6DPNEBA	1.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690
M1.7 × 0.35	P1	SY1.7DPNEBA	1.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690*
M1.8 × 0.35	P1	SY1.8DPNEBA	1.5P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690*
M2 × 0.4	P1	SY2.0EPNEBA	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,150
M2.3 × 0.4	P1	SY2.3EPNEBA	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 1,960*
M2.5 × 0.45	P1	SY2.5FPNEBA	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,650*
M2.6 × 0.45	P1	SY2.6FPNEBA	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,650*
M3 × 0.5	P1	SY3.0GPNEBA	1.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,150
M3.5 × 0.6	P1	SY3.5HPNEBA	1.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150*
M4 × 0.7	P2	SY4.0IQNEBA	1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150
M5 × 0.8	P2	SY5.0KQNEBA	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,160
M6 × 1	P2	SY6.0MQNEBA	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,280
M8 × 1.25	P2	SY8.0NQNEBA	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 1,790
M8 × 1	P2	SY8.0MQNEBA	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,030*
M10 × 1.5	P2	SY10.0OQNEBA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,280

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノブ (プレナムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノブ (センタ工具)

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

SP 1.5P スパイラルタップ 1.5P

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M10 × 1.25	P2	SY010NQNEBA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,280 ^{**}
M10 × 1	P2	SY010MQNEBA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,710 ^{**}
M12 × 1.75	P2	SY012PQNEBA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,230
M12 × 1.5	P2	SY0120QNEBA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,230 ^{**}
M12 × 1.25	P2	SY012NQNEBA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,230 ^{**}
M12 × 1	P2	SY012MQNEBA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,800 ^{**}
M14 × 2	P2	SY014QQNEBA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 4,410 ^{**}
M14 × 1.5	P2	SY0140QNEBA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 4,410 ^{**}
M16 × 2	P2	SY016QQNEBA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 5,890 ^{**}
M16 × 1.5	P2	SY0160QNEBA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 5,890 ^{**}

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

JIS ①-57

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



ISP Iシリーズ スパイラルタップ

仕様特長

HSS

OX

ねじ立て
最大長さ
2D以下

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼
Low carbon steels

~5

(m/min)



プリスターパック

■商品の特長

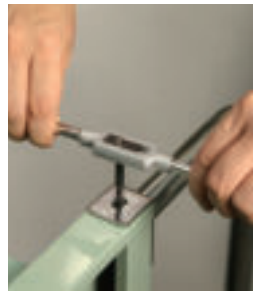
- ボール盤での低速加工に使用する止り穴用タップです。
- 身の回りにある鉄製品 (SPCやSS400等) への加工にお使いください。
- 鉄への加工に最適な表面処理 (酸化処理) を施しています。
- 試作部品製作等の少量のめねじ加工。
- 溝がねじれており、切りくずが進行方向とは逆に排出されますので、止り穴のねじ立てにお使いください。



止り穴へのねじ立て

■使用方法

- 加工物にドリル等で、ねじの呼びに合った下穴をあけてから、タップ加工を行ってください。
- ボール盤での加工は、5m/min以下でお使いください。
- 加工時には、切削油をご使用ください。



タップハンドルを用いての手回し加工



ボール盤での機械加工

■ねじ下穴径表

単位:mm

ねじの呼び	めねじ内径			ドリル径	ひっかかり率
	最小許容寸法	最大許容寸法			
		6H (2級)	7H (3級)		
M3 × 0.5	2.459	2.599	2.639	2.6 (2.5)	74% (92%)
M4 × 0.7	3.242	3.422	3.466	3.4 (3.3)	79% (92%)
M5 × 0.8	4.134	4.344	4.384	4.3 (4.2)	81% (92%)
M6 × 1	4.917	5.153	5.217	5.1 (5.0)	83% (92%)
M8 × 1.25	6.647	6.912	6.982	6.9 (6.8)	91% (89%)
M10 × 1.5	8.376	8.676	8.751	8.6 (8.5)	86% (92%)

注1) この表の推奨ドリルサイズは7H (3級) めねじを対象とし、市販の標準ドリルから選定したものである。
 注2) カッコをつけたドリルサイズはドリルの拡大が多い場合もしくは6H (2級) のめねじ加工に対して使用する。

【関連商品】

- シャンクアジャスタ
- 深い位置へのねじ立てにはシャンクアジャスタをお使いください。
 - Iシリーズ (IHT/ISP/IPO) がワンタッチで脱着可能です。
- *シャンクアジャスタについての詳細は⑦-77を参照ください。



右記の動画サイトからもご覧いただけます。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用)

①

スパイラルタップ
(通り穴用)

②

ポイントタップ
(通り穴用)

③

ハンドタップ

④

超硬タップ

⑤

ロールタップ

⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑦

管用タップ

⑧

ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑨

ダイス

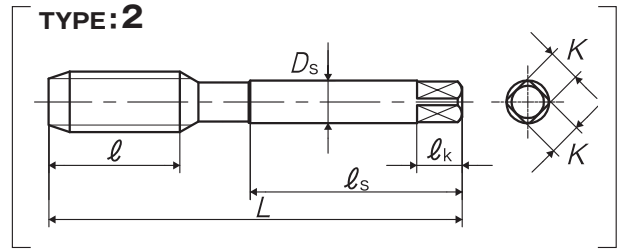
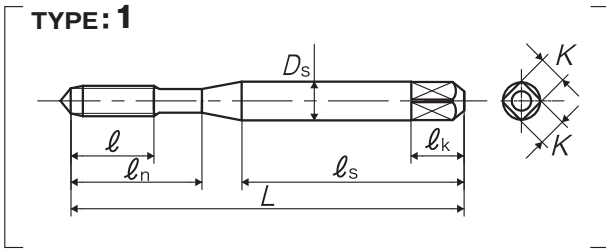
⑩

センタドリル
センター工具

⑪

JIS

①-60



ブリストアパック品

品区: 1C

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用												
M3 × 0.5	SI73.0GBP	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 725
M4 × 0.7	SI74.0IBP	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 755
M5 × 0.8	SI75.0KBP	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 765
M6 × 1	SI76.0MBP	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 805
M8 × 1.25	SI78.0NBP	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,240
M10 × 1.5	SI70100BP	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 1,560

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリルノ



ISP Iシリーズ スパイラルタップ



仕様特長

HSS

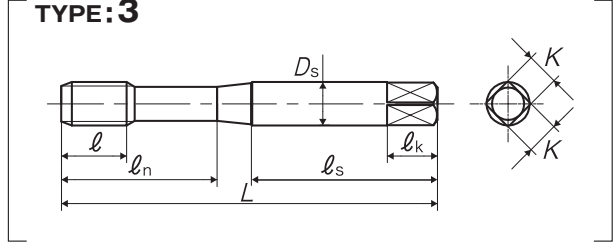
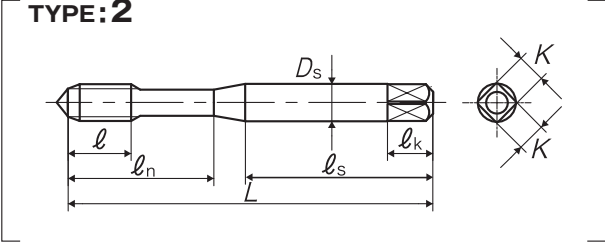
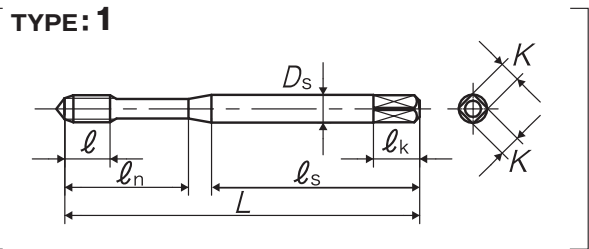
OX

ねじ立て
最大長さ
2D以下

■手回し・ボール盤で使用するスチール材向け低速加工用タップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼
Low carbon steels
~5
(m/min)



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
No.6-32UNC	-	UAUN6JXHEX	2.5P	2	0.374	0.669	1.201	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	-	UAUN8JXHEX	2.5P	2.125	0.374	0.866	1.339	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	-	UAUNAMXHEX	2.5P	2.375	0.512	0.866	1.339	0.194	0.152	0.25	3	1
1/4-20UNC	-	UAU04NXHEX	2.5P	2.5	0.591	1.024	1.22	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	-	UAU05OXHEX	2.5P	2.718	0.669	1.004	1.378	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	-	UAU06PXHEX	2.5P	2.937	0.748	1.059	1.496	0.381	0.286	0.437	3	3
ユニファイねじ用 (プリスターパック)												
No.6-32UNC	-	UAUN6JXHEXR	2.5P	2	0.374	0.669	1.201	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	-	UAUN8JXHEXR	2.5P	2.125	0.374	0.866	1.339	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	-	UAUNAMXHEXR	2.5P	2.375	0.512	0.866	1.339	0.194	0.152	0.25	3	1
1/4-20UNC	-	UAU04NXHEXR	2.5P	2.5	0.591	1.024	1.22	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	-	UAU05OXHEXR	2.5P	2.718	0.669	1.004	1.378	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	-	UAU06PXHEXR	2.5P	2.937	0.748	1.059	1.496	0.381	0.286	0.437	3	3

プリスターパック品



ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリルノセンタ工具 ⑪

S

SP OX

酸化処理スパイラルタップ

仕様特長

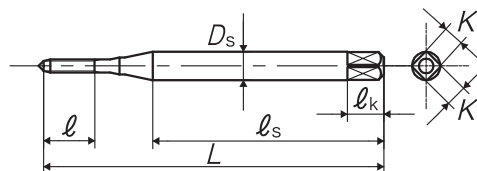


被加工材と推奨タッピング速度

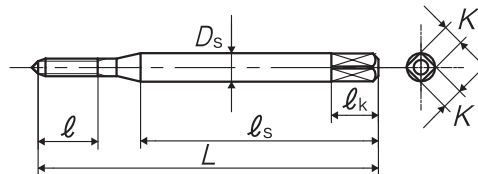
低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■ねじ部の表面に溶着防止の酸化処理を施した止り穴加工用スパイラルタップです。低炭素等柔らかく溶着し易いスチール材のねじ加工に適しています。

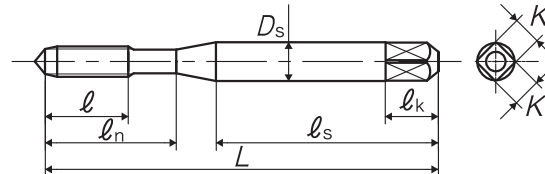
TYPE:1



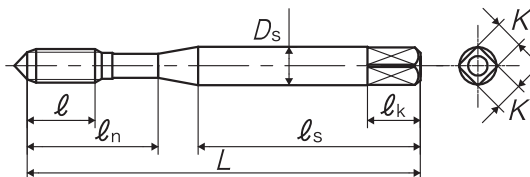
TYPE:2



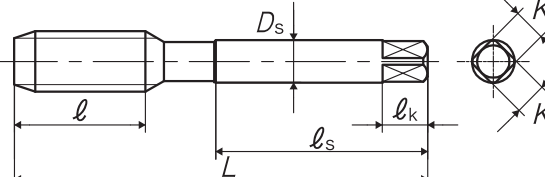
TYPE:3



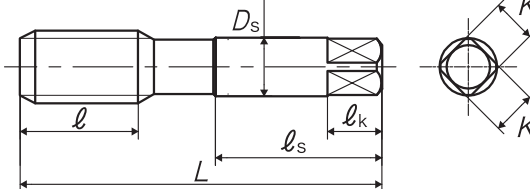
TYPE:4



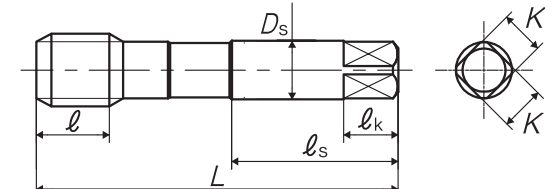
TYPE:5



TYPE:6



TYPE:7



① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

SP OX 酸化処理スパイラルタップ

はオーバーサイズ

品区：1C

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル (センター工具)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1.4 × 0.3	P1	SPP1.4CX	2.5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	¥ 2,970*
M1.6 × 0.35	P1	SPP1.6DX	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,830*
M1.7 × 0.35	P1	SPP1.7DX	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,830*
M2 × 0.4	P1	SPP2.0EX	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,260*
M2.5 × 0.45	P1	SPP2.5FX	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,740*
M2.6 × 0.45	P1	SPP2.6FX	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,740*
M3 × 0.5	P1	SPP3.0GX	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,210
M3 × 0.5	P2	SPQ3.0GX	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,210*
M3 × 0.5	P3	SPR3.0GX	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,210*
3M0.6	P1	SPP3.0HX	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,210*
M3.5 × 0.6	P1	SPP3.5HX	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,210*
M4 × 0.7	P2	SPQ4.0IX	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,210*
M4 × 0.7	P3	SPR4.0IX	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,210*
M4 × 0.5	P1	SPP4.0GX	2.5P	52	9	17	29	5	4	7	3	4	¥ 1,780*
M4.5 × 0.5	P1	SPP4.5GX	2.5P	60	9	21	33	5.5	4.5	7	3	4	¥ 1,780*
M5 × 0.8	P2	SPQ5.0KX	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,220
M5 × 0.8	P3	SPR5.0KX	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,220*
M6 × 1	P2	SPQ6.0MX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,350
M6 × 1	P3	SPR6.0MX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,350*
M6 × 0.75	P2	SPQ6.0JX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,890*
M7 × 1	P2	SPQ7.0MX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 1,640*
M8 × 1.25	P2	SPQ8.0NX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 1,880
M8 × 1.25	P3	SPR8.0NX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 1,880*
M8 × 1	P2	SPQ8.0MX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 2,140*
M10 × 1.5	P2	SPQ10.0X	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,400
M10 × 1.25	P2	SPQ10.0NX	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,400*
M10 × 1.25	P3	SPR10.0NX	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,400*
M10 × 1	P2	SPQ10.0MX	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,850*
M12 × 1.75	P2	SPQ12.0PX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,400
M12 × 1.5	P2	SPQ12.0X	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,400*
M12 × 1.25	P2	SPQ12.0NX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,400*
M12 × 1	P2	SPQ12.0MX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,990*
M14 × 2	P2	SPQ14.0QX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 4,640*
M14 × 1.5	P2	SPQ14.0X	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 4,640*
M14 × 1.25	P2	SPQ14.0NX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 5,380*
M14 × 1	P2	SPQ14.0MX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 5,380*
M16 × 2	P2	SPQ16.0QX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 6,190
M16 × 1.5	P2	SPQ16.0X	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 6,190*
M16 × 1.25	P2	SPQ16.0NX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 7,380*
M16 × 1	P2	SPQ16.0MX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 7,380*
M18 × 2.5	P3	SPR18.0RX	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	¥ 8,270*
M18 × 1.5	P2	SPQ18.0X	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	¥ 8,270*
M20 × 2.5	P3	SPR20.0RX	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	6	¥ 11,300
M20 × 1.5	P3	SPR20.0X	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	6	¥ 11,300*
M20 × 1	P2	SPQ20.0MX	2.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	7	¥ 14,300*
M22 × 2.5	P3	SPR22.0RX	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	6	¥ 14,400*
M22 × 1.5	P3	SPR22.0X	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	6	¥ 14,400*
M24 × 3	P3	SPR24.0SX	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	6	¥ 18,000*



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

JIS

SP OX 酸化処理スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M24 × 1.5	P3	SPR0240X	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	6	¥ 18,000 **
M27 × 3	P3	SPR027SX	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	6	¥ 25,500 **
M27 × 2	P3	SPR027QX	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	6	¥ 25,500 **
M28 × 1.5	P3	SPR0280X	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	6	¥ 32,500 **
M30 × 3.5	P4	SPS030TX	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	6	¥ 32,500 **
M30 × 3	P3	SPR030SX	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	6	¥ 32,500 **
M30 × 2	P3	SPR030QX	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	6	¥ 32,500 **
M30 × 1.5	P3	SPR0300X	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	6	¥ 32,500 **
M32 × 2	P3	SPMR032QX	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	6	¥ 37,800 **
M33 × 3.5	P4	SPMS033TX	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	6	¥ 37,800 **
M36 × 4	P4	SPMS036UX	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	6	¥ 43,800 **
ユニファイねじ用													
No.2-56UNC	P1	SPPUN2EX	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,370 **
No.4-40UNC	P1	SPPUN4HX	2.5P	46	9	14	25	4	3.2	6	2	3	¥ 1,530 **
No.5-40UNC	P1	SPPUN5HX	2.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,420 **
No.6-32UNC	P2	SPQUN6JX	2.5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,420 **
No.8-32UNC	P2	SPQUN8JX	2.5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,430 **
No.10-24UNC	P2	SPQUNAMX	2.5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,430 **
No.10-32UNF	P2	SPQUAJX	2.5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,430 **
1/4-20UNC	P2	SPQU04NX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,540 **
1/4-28UNF	P2	SPQU04KX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,540 **
5/16-18UNC	P2	SPQU050X	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 2,170 **
5/16-24UNF	P2	SPQU05MX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 2,170 **
3/8-16UNC	P2	SPQU06PX	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,780 **
3/8-24UNF	P2	SPQU06MX	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,780 **
7/16-14UNC	P3	SPRU07QX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,910 **
7/16-20UNF	P2	SPQU07NX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,910 **
1/2-13UNC	P3	SPRU08RX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 4,150 **
1/2-20UNF	P2	SPQU08NX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 4,150 **
9/16-18UNF	P2	SPQU090X	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 6,190 **
5/8-11UNC	P3	SPRU10UX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 6,190 **
5/8-18UNF	P2	SPQU100X	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 6,190 **
3/4-10UNC	P3	SPRU12VX	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	6	¥ 11,300 **
3/4-16UNF	P3	SPRU12PX	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	6	¥ 11,300 **
7/8-9UNC	P3	SPRU14WX	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	6	¥ 15,900 **
7/8-14UNF	P3	SPRU14QX	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	6	¥ 15,900 **
1-8UNC	P3	SPRU16XX	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	6	¥ 23,700 **
1-12UNF	P3	SPRU16SX	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	6	¥ 23,700 **
1 1/2-6UNC	P4	SPMSU24ZX	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	6	¥ 62,700 **
1 1/2-12UNF	P3	SPMRU24SX	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	6	¥ 62,700 **
ウイットねじ用													
1/8W40	P1	SPPW02HX	2.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,770 **
5/32W32	P2	SPQW2HJX	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,420 **
3/16W24	P2	SPQW03MX	2.5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,430 **
1/4W20	P2	SPQW04NX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,540 **
5/16W18	P2	SPQW050X	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 2,170 **
3/8W16	P2	SPQW06PX	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,780 **
7/16W14	P3	SPRW07QX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,910 **
1/2W12	P3	SPRW08SX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 4,150 **

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカタノ
プレナムスレッド
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
工具
⑪

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

SP OX 酸化処理スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
5/8W11	P3	SPRW10UX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 6,190 ^{**}
3/4W10	P3	SPRW12VX	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	6	¥ 11,300 ^{**}
7/8W9	P3	SPRW14WX	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	6	¥ 15,900 ^{**}
1 W8	P3	SPRW16XX	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	6	¥ 23,700 ^{**}
1 1/4W7	P4	SPMSW20YX	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	6	¥ 37,800 ^{**}
1 1/2W6	P4	SPMSW24ZX	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	6	¥ 62,700 ^{**}

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS ①-65

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

ANSI

SP OX

酸化処理スパイラルタップ



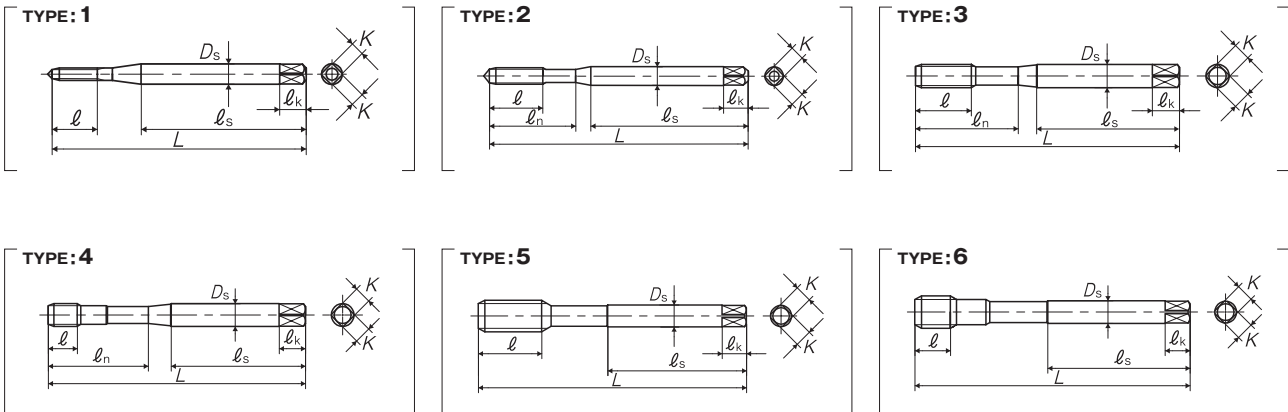
仕様特長



■ねじ部の表面に溶着防止の酸化処理を施した止り穴加工用スパイラルタップです。低炭素等柔らかく溶着し易いスチール材のねじ加工に適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	D3	SS2.0E3NEX	2.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
M2.2 × 0.45	D3	SS2.2F3NEX	2.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
M2.5 × 0.45	D3	SS2.5F3NEX	2.5P	2.205	0.354	0.693	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
M2.6 × 0.45	D3	SS2.6F3NEX	2.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
M3 × 0.5	D3	SS3.0G3NEX	2.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M3.5 × 0.6	D4	SS3.5H4NEX	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M4 × 0.7	D4	SS4.0I4NEX	2.5P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
M5 × 0.8	D4	SS5.0K4NEX	2.5P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
M6 × 1	D5	SS6.0M5NEX	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
M7 × 1	D5	SS7.0M5NEX	2.5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M7 × 0.75	D4	SS7.0J4NEX	2.5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M7 × 0.5	D4	SS7.0G4NEX	2.5P	3.543	0.394	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	4
M8 × 1.25	D5	SS8.0N5NEX	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	SS8.0M5NEX	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 0.75	D4	SS8.0J4NEX	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	4
M8 × 0.5	D4	SS8.0G4NEX	2.5P	3.543	0.394	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	4
M9 × 1.25	D5	SS9.0N5NEX	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
M9 × 1	D5	SS9.0M5NEX	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.5	D6	SS01006NEX	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.25	D5	SS010N5NEX	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (特殊検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ (プレナムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ (センタードリル)

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ

SP OX 酸化処理スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M10 × 1	D5	SS010M5NEX	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 0.75	D4	SS010J4NEX	2.5P	3.937	0.512	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	4
M11 × 1.5	D6	SS01106NEX	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
M12 × 1.75	D6	SS012P6NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1.5	D6	SS01206NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1.25	D6	SS012N6NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1	D5	SS012M5NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M14 × 2	D7	SS014Q7NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M14 × 1.5	D6	SS01406NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M14 × 1.25	D6	SS014N6NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M14 × 1	D5	SS014M5NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M16 × 2	D7	SS016Q7NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
M16 × 1.5	D6	SS01606NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
M16 × 1	D5	SS016M5NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
M18 × 2.5	D7	SS018R7NEX	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	5
M18 × 2	D7	SS018Q7NEX	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	5
M18 × 1.5	D6	SS01806NEX	2.5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	6
M18 × 1	D5	SS018M5NEX	2.5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	6
M20 × 2.5	D7	SS020R7NEX	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	5
M20 × 2	D7	SS020Q7NEX	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	5
M20 × 1.5	D6	SS02006NEX	2.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	6
M20 × 1	D5	SS020M5NEX	2.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	6
M22 × 2.5	D7	SS022R7NEX	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
M22 × 2	D7	SS022Q7NEX	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
M22 × 1.5	D6	SS02206NEX	2.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	6
M22 × 1	D5	SS022M5NEX	2.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	6
M24 × 3	D8	SS024S8NEX	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	5
M24 × 2	D7	SS024Q7NEX	2.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M24 × 1.5	D6	SS02406NEX	2.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M24 × 1	D5	SS024M5NEX	2.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M25 × 1.5	D6	SS02506NEX	2.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	6
M26 × 1.5	D6	SS02606NEX	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 3	D8	SS027S8NEX	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
M27 × 2	D7	SS027Q7NEX	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 1.5	D6	SS02706NEX	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 1	D5	SS027M5NEX	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 2	D7	SS028Q7NEX	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1.5	D6	SS02806NEX	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1	D5	SS028M5NEX	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M30 × 3.5	D9	SS030T9NEX	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M30 × 2	D7	SS030Q7NEX	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 1.5	D6	SS03006NEX	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 1	D5	SS030M5NEX	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M32 × 2	D7	SS032Q7NEX	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1.5	D6	SS03206NEX	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1	D5	SS032M5NEX	2.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M33 × 3.5	D9	SS033T9NEX	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	5
M33 × 2	D7	SS033Q7NEX	2.5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1.5	D6	SS03306NEX	2.5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1	D5	SS033M5NEX	2.5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッタ
プレナムスレッド
⑨ダイス
⑩センタドリル
工具
⑪

SP OX 酸化処理スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M36 × 4	D9	SS036U9NEX	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 3	D8	SS036S8NEX	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 2	D7	SS036Q7NEX	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1.5	D6	SS036O6NEX	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1	D5	SS036M5NEX	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M39 × 4	D9	SS039U9NEX	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 3	D8	SS039S8NEX	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 2	D7	SS039Q7NEX	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1.5	D6	SS039O6NEX	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1	D5	SS039M5NEX	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M42 × 4.5	D10	SS042V0NEX	2.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	5
M42 × 2	D7	SS042Q7NEX	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1.5	D6	SS042O6NEX	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1	D5	SS042M5NEX	2.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M45 × 4.5	D10	SS045V0NEX	2.5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 3	D8	SS045S8NEX	2.5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 2	D7	SS045Q7NEX	2.5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1.5	D6	SS045O6NEX	2.5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1	D5	SS045M5NEX	2.5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M48 × 5	D11	SS048W-NEX	2.5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 3	D9	SS048S9NEX	2.5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 2	D7	SS048Q7NEX	2.5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1.5	D7	SS048O7NEX	2.5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1	D6	SS048M6NEX	2.5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
ユニファイねじ用												
No.2-56UNC	GH1	SSUN2E1NEX	2.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-56UNC	GH2	SSUN2E2NEX	2.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-64UNF	GH1	SSUN2D1NEX	2.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-64UNF	GH2	SSUN2D2NEX	2.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.3-48UNC	GH1	SSUN3F1NEX	2.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.3-48UNC	GH2	SSUN3F2NEX	2.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.3-56UNF	GH1	SSUN3E1NEX	2.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.3-56UNF	GH2	SSUN3E2NEX	2.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.4-40UNC	GH1	SSUN4H1NEX	2.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.4-40UNC	GH2	SSUN4H2NEX	2.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.4-48UNF	GH1	SSUN4F1NEX	2.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.4-48UNF	GH2	SSUN4F2NEX	2.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-40UNC	GH1	SSUN5H1NEX	2.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-40UNC	GH2	SSUN5H2NEX	2.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-44UNF	GH1	SSUN5G1NEX	2.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-44UNF	GH2	SSUN5G2NEX	2.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.6-32UNC	GH1	SSUN6J1NEX	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH2	SSUN6J2NEX	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH3	SSUN6J3NEX	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH4	SSUN6J4NEX	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-40UNF	GH1	SSUN6H1NEX	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-40UNF	GH2	SSUN6H2NEX	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.8-32UNC	GH2	SSUN8J2NEX	2.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
No.8-32UNC	GH3	SSUN8J3NEX	2.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
No.8-36UNF	GH2	SSUN8I2NEX	2.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

ANSI

①-68

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

SP OX 酸化処理スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
No.8-36UNF	GH3	SSUN8I3NEX	2.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
No.10-24UNC	GH2	SSUNAM2NEX	2.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
No.10-24UNC	GH3	SSUNAM3NEX	2.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
No.10-32UNF	GH2	SSUNAJ2NEX	2.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
No.10-32UNF	GH3	SSUNAJ3NEX	2.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
No.12-24UNC	GH2	SSUNCM2NEX	2.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	3	2
No.12-24UNC	GH3	SSUNCM3NEX	2.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	3	2
No.12-28UNF	GH2	SSUNCK2NEX	2.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	3	2
No.12-28UNF	GH3	SSUNCK3NEX	2.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	3	2
1/4-20UNC	GH2	SSU04N2NEX	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH3	SSU04N3NEX	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH5	SSU04N5NEX	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH11	SSU04N-EEX	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH2	SSU04K2NEX	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	SSU04K3NEX	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH4	SSU04K4NEX	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH11	SSU04K-EEX	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH2	SSU05O2NEX	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH3	SSU05O3NEX	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH5	SSU05O5NEX	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH11	SSU05O-EEX	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH2	SSU05M2NEX	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	SSU05M3NEX	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH4	SSU05M4NEX	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH5	SSU05M5NEX	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH11	SSU05M-EEX	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	SSU06P3NEX	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH4	SSU06P4NEX	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH5	SSU06P5NEX	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH11	SSU06P-EEX	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH2	SSU06M2NEX	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	SSU06M3NEX	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH4	SSU06M4NEX	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH11	SSU06M-EEX	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	SSU07Q3NEX	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-14UNC	GH4	SSU07Q4NEX	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-14UNC	GH5	SSU07Q5NEX	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH2	SSU07N2NEX	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH3	SSU07N3NEX	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH5	SSU07N5NEX	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
1/2-13UNC	GH3	SSU08R3NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-13UNC	GH4	SSU08R4NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-13UNC	GH5	SSU08R5NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-13UNC	GH11	SSU08R-EEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH2	SSU08N2NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH3	SSU08N3NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH5	SSU08N5NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH11	SSU08N-EEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
9/16-12UNC	GH3	SSU09S3NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-12UNC	GH4	SSU09S4NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5

*この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ローレルタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
⑪

SP OX 酸化処理スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
9/16-12UNC	GH5	SSU09S5NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-18UNF	GH3	SSU0903NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-18UNF	GH4	SSU0904NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-18UNF	GH5	SSU0905NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
5/8-11UNC	GH3	SSU10U3NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-11UNC	GH4	SSU10U4NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-11UNC	GH5	SSU10U5NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-11UNC	GH11	SSU10U-EEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-18UNF	GH3	SSU1003NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-18UNF	GH4	SSU1004NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-18UNF	GH5	SSU1005NEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-18UNF	GH11	SSU100-EEX	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
3/4-10UNC	GH3	SSU12V3NEX	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-10UNC	GH5	SSU12V5NEX	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-10UNC	GH11	SSU12V-EEX	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH3	SSU12P3NEX	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH4	SSU12P4NEX	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH5	SSU12P5NEX	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH11	SSU12P-EEX	2.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
7/8-9UNC	GH4	SSU14W4NEX	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-9UNC	GH5	SSU14W5NEX	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-9UNC	GH6	SSU14W6NEX	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-14UNF	GH3	SSU14Q3NEX	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-14UNF	GH4	SSU14Q4NEX	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-14UNF	GH6	SSU14Q6NEX	2.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
1-8UNC	GH4	SSU16X4NEX	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-8UNC	GH5	SSU16X5NEX	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-8UNC	GH6	SSU16X6NEX	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-12UNF	GH3	SSU16S3NEX	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-12UNF	GH4	SSU16S4NEX	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-12UNF	GH5	SSU16S5NEX	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-12UNF	GH6	SSU16S6NEX	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 1/8-7UNC	GH4	SSU18Y4NEX	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-7UNC	GH6	SSU18Y6NEX	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH4	SSU18S4NEX	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH5	SSU18S5NEX	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/4-7UNC	GH4	SSU20Y4NEX	2.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-7UNC	GH6	SSU20Y6NEX	2.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-12UNF	GH4	SSU20S4NEX	2.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-12UNF	GH5	SSU20S5NEX	2.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 3/8-6UNC	GH5	SSU22Z5NEX	2.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-6UNC	GH6	SSU22Z6NEX	2.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-12UNF	GH4	SSU22S4NEX	2.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-12UNF	GH5	SSU22S5NEX	2.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 1/2-6UNC	GH5	SSU24Z5NEX	2.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-6UNC	GH6	SSU24Z6NEX	2.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-12UNF	GH4	SSU24S4NEX	2.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-12UNF	GH5	SSU24S5NEX	2.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

ANSI

①-70

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓ_t	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

- DIN
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



SP OX 酸化処理スパイラルタップ



仕様特長

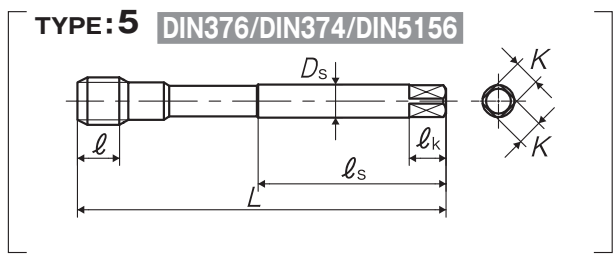
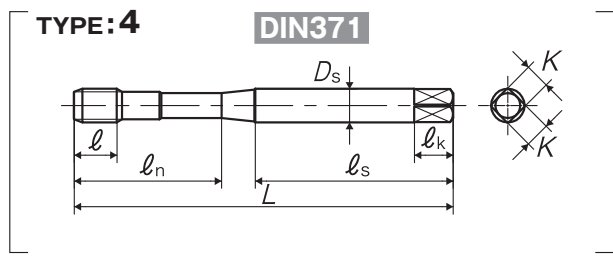
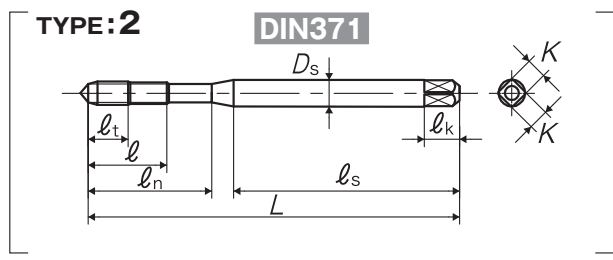
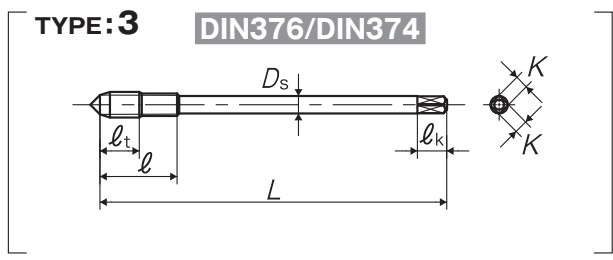
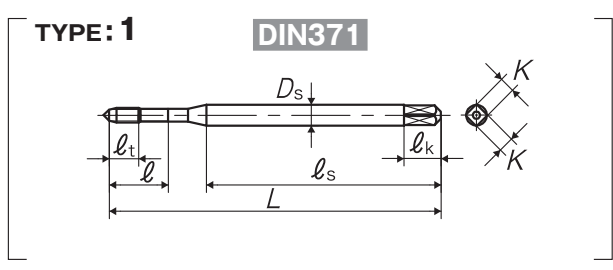
HSS

OX

■ねじ部の表面に溶着防止の酸化処理を施した止り穴加工用スパイラルタップです。低炭素等柔らかく溶着し易いスチール材のねじ加工に適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

品区：1D (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用													
M2 × 0.4	IS02	SD2.0EANEX	2.5P	45	4	8	-	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.2 × 0.45	IS02	SD2.2FANEX	2.5P	45	4	9	-	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.3 × 0.4	IS02	SD2.3EANEX	2.5P	45	4	9	-	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.5 × 0.45	IS02	SD2.5FANEX	2.5P	50	4	8	15	33	2.8	2.1	5	2	2
M2.6 × 0.45	IS02	SD2.6FANEX	2.5P	50	4	8	15	33	2.8	2.1	5	2	2
M3 × 0.5	IS02	SD3.0GANEX	2.5P	56	5	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M3 × 0.5	IS03	SD3.0GMNEX	2.5P	56	5	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M3.5 × 0.6	IS02	SD3.5HANEX	2.5P	56	7	11	20	32	4	3	6	2	2
M4 × 0.7	IS02	SD4.0IANEX	2.5P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M4 × 0.7	IS02	SG4.0IANEX	2.5P	63	7	13	-	-	2.8	2.1	5	3	3
M4 × 0.7	IS03	SD4.0IMNEX	2.5P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M4 × 0.5	IS02	SM4.0GANEX	2.5P	63	5	9	-	-	2.8	2.1	5	3	3
M4.5 × 0.75	IS02	SD4.5JANEX	2.5P	70	9	14	24	39	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.8	IS02	SD5.0KANEX	2.5P	70	9	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.8	IS02	SG5.0KANEX	2.5P	70	9	14	-	-	3.5	2.7	6	3	3
M5 × 0.8	IS03	SD5.0KMNEX	2.5P	70	9	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.5	IS02	SM5.0GANEX	2.5P	70	6	11	-	-	3.5	2.7	6	3	3
M6 × 1	IS02	SD6.0MANEX	2.5P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	IS02	SG6.0MANEX	2.5P	80	11	15	-	-	4.5	3.4	6	3	3
M6 × 1	IS03	SD6.0MMNEX	2.5P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M6 × 0.75	IS02	SM6.0JANEX	2.5P	80	8	13	-	-	4.5	3.4	6	3	3
M6 × 0.5	IS02	SM6.0GANEX	2.5P	80	8	13	-	-	4.5	3.4	6	3	3
M7 × 1	IS02	SD7.0MANEX	2.5P	80	-	11	30	45	7	5.5	8	3	4
M7 × 0.75	IS02	SM7.0JANEX	2.5P	80	-	8	-	41	5.5	4.3	7	3	5
M7 × 0.5	IS02	SM7.0GANEX	2.5P	80	-	8	-	41	5.5	4.3	7	3	5
M8 × 1.25	IS02	SD8.0ANEX	2.5P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	4
M8 × 1.25	IS02	SG8.0ANEX	2.5P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	5
M8 × 1.25	IS03	SD8.0NMNEX	2.5P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	4
M8 × 1	IS02	SM8.0MANEX	2.5P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	5
M8 × 0.75	IS02	SM8.0JANEX	2.5P	80	-	12	-	41	6	4.9	8	3	5
M8 × 0.5	IS02	SM8.0GANEX	2.5P	80	-	12	-	41	6	4.9	8	3	5
M9 × 1.25	IS02	SG9.0ANEX	2.5P	90	-	12	-	46	7	5.5	8	3	5
M9 × 1.25	IS03	SD9.0ANEX	2.5P	90	-	12	35	48	9	7	10	3	4
M9 × 1	IS02	SM9.0MANEX	2.5P	90	-	12	-	46	7	5.5	8	3	5
M10 × 1.5	IS02	SD0100ANEX	2.5P	100	-	13	39	52.5	10	8	11	3	4
M10 × 1.5	IS02	SG0100ANEX	2.5P	100	-	13	-	51	7	5.5	8	3	5
M10 × 1.5	IS03	SD0100MNEX	2.5P	100	-	13	39	52.5	10	8	11	3	4
M10 × 1.25	IS02	SM010ANEX	2.5P	100	-	13	-	51	7	5.5	8	3	5
M10 × 1	IS02	SM010MANEX	2.5P	90	-	13	-	46	7	5.5	8	3	5
M10 × 0.75	IS02	SM010JANEX	2.5P	90	-	13	-	46	7	5.5	8	3	5
M11 × 1.5	IS02	SG0110ANEX	2.5P	100	-	13	-	51	8	6.2	9	3	5
M11 × 1.5	IS02	SM0110ANEX	2.5P	100	-	13	-	51	8	6.2	9	3	5
M12 × 1.75	IS02	SG012PANEX	2.5P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	5
M12 × 1.75	IS03	SG012PMNEX	2.5P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	5
M12 × 1.5	IS02	SM0120ANEX	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	5
M12 × 1.25	IS02	SM012NANEX	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	5
M12 × 1	IS02	SM012MANEX	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	5
M14 × 2	IS02	SG014QANEX	2.5P	110	-	18	-	56	11	9	12	3	5
M14 × 2	IS03	SG014QMNEX	2.5P	110	-	18	-	56	11	9	12	3	5

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル / センタ工具

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

SP OX 酸化処理スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M14 × 1.5	IS02	SM0140ANEX	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	5
M14 × 1.25	IS02	SM014NANEX	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	5
M14 × 1	IS02	SM014MANEX	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	5
M16 × 2	IS02	SG016QANEX	2.5P	110	-	18	-	56	12	9	12	3	5
M16 × 2	IS03	SG016QMEX	2.5P	110	-	18	-	56	12	9	12	3	5
M16 × 1.5	IS02	SM0160ANEX	2.5P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	5
M16 × 1	IS02	SM016MANEX	2.5P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	5
M18 × 2.5	IS02	SG018RANEX	2.5P	125	-	20	-	64	14	11	14	4	5
M18 × 2	IS02	SM018QANEX	2.5P	125	-	18	-	64	14	11	14	4	5
M18 × 1.5	IS02	SM0180ANEX	2.5P	110	-	14	-	56	14	11	14	4	5
M18 × 1	IS02	SM018MANEX	2.5P	110	-	14	-	56	14	11	14	4	5
M20 × 2.5	IS02	SG020RANEX	2.5P	140	-	20	-	71	16	12	15	4	5
M20 × 2	IS02	SM020QANEX	2.5P	140	-	18	-	71	16	12	15	4	5
M20 × 1.5	IS02	SM0200ANEX	2.5P	125	-	14	-	64	16	12	15	4	5
M20 × 1	IS02	SM020MANEX	2.5P	125	-	14	-	64	16	12	15	4	5
M22 × 2.5	IS02	SG022RANEX	2.5P	140	-	20	-	71	18	14.5	17	4	5
M22 × 2	IS02	SM022QANEX	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
M22 × 1.5	IS02	SM0220ANEX	2.5P	125	-	14	-	64	18	14.5	17	4	5
M22 × 1	IS02	SM022MANEX	2.5P	125	-	14	-	64	18	14.5	17	4	5
M24 × 3	IS02	SG024SANEX	2.5P	160	-	25	-	82	18	14.5	17	4	5
M24 × 2	IS02	SM024QANEX	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
M24 × 1.5	IS02	SM0240ANEX	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
M24 × 1	IS02	SM024MANEX	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
M25 × 1.5	IS02	SM0250ANEX	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
M26 × 1.5	IS02	SM0260ANEX	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
M27 × 3	IS02	SG027SANEX	2.5P	160	-	25	-	82	20	16	19	4	5
M27 × 2	IS02	SM027QANEX	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	5
M27 × 1.5	IS02	SM0270ANEX	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	5
M27 × 1	IS02	SM027MANEX	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	5
M28 × 2	IS02	SM028QANEX	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	5
M28 × 1.5	IS02	SM0280ANEX	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	5
M28 × 1	IS02	SM028MANEX	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	5
M30 × 3.5	IS02	SG030TANEX	2.5P	180	-	30	-	92	22	18	21	4	5
M30 × 2	IS02	SM030QANEX	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
M30 × 1.5	IS02	SM0300ANEX	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
M30 × 1	IS02	SM030MANEX	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
M32 × 2	IS02	SM032QANEX	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
M32 × 1.5	IS02	SM0320ANEX	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
M32 × 1	IS02	SM032MANEX	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
M33 × 3.5	IS02	SG033TANEX	2.5P	180	-	30	-	92	25	20	23	4	5
M33 × 2	IS02	SM033QANEX	2.5P	160	-	20	-	82	25	20	23	4	5
M33 × 1.5	IS02	SM0330ANEX	2.5P	160	-	20	-	82	25	20	23	4	5
M33 × 1	IS02	SM033MANEX	2.5P	160	-	20	-	82	25	20	23	4	5
M35 × 1.5	IS02	SM0350ANEX	2.5P	170	-	20	-	87	28	22	25	4	5
M36 × 4	IS02	SG036UANEX	2.5P	200	-	40	-	102	28	22	25	4	5
M36 × 3	IS02	SM036SANEX	2.5P	200	-	30	-	102	28	22	25	4	5
M36 × 2	IS02	SM036QANEX	2.5P	170	-	20	-	87	28	22	25	4	5
M36 × 1.5	IS02	SM0360ANEX	2.5P	170	-	20	-	87	28	22	25	4	5
M36 × 1	IS02	SM036MANEX	2.5P	170	-	20	-	87	28	22	25	4	5
M39 × 4	IS02	SG039UANEX	2.5P	200	-	40	-	102	32	24	27	4	5

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル

DIN



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

DIN

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ローレルタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
⑪

DIN

①-74

SP OX 酸化処理スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M39 × 2	IS02	SM039QANEX	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5
M39 × 1.5	IS02	SM0390ANEX	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5
M39 × 1	IS02	SM039MANEX	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5
M42 × 4.5	IS02	SG042VANEX	2.5P	200	-	40	-	102	32	24	27	4	5
M42 × 2	IS02	SM042QANEX	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5
M42 × 1.5	IS02	SM0420ANEX	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5
M42 × 1	IS02	SM042MANEX	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5
M45 × 4.5	IS02	SG045VANEX	2.5P	220	-	45	-	112	36	29	32	4	5
M45 × 3	IS02	SM045SANEX	2.5P	200	-	40	-	102	36	29	32	4	5
M45 × 2	IS02	SM045QANEX	2.5P	180	-	25	-	92	36	29	32	4	5
M45 × 1.5	IS02	SM0450ANEX	2.5P	180	-	25	-	92	36	29	32	4	5
M45 × 1	IS02	SM045MANEX	2.5P	180	-	25	-	92	36	29	32	4	5
M48 × 5	IS02	SG048WANEX	2.5P	250	-	45	-	128	36	29	32	4	5
M48 × 3	IS02	SM048SANEX	2.5P	225	-	40	-	115	36	29	32	4	5
M48 × 2	IS02	SM048QANEX	2.5P	190	-	25	-	97	36	29	32	4	5
M48 × 1.5	IS02	SM0480ANEX	2.5P	190	-	25	-	97	36	29	32	4	5
M48 × 1	IS02	SM048MANEX	2.5P	190	-	25	-	97	36	29	32	4	5
ユニファイねじ用													
No.4-40UNC	2B	SDUN4HXNEX	2.5P	56	5	9	18	34	3.5	2.7	6	2	2
No.4-48UNF	2B	SDUN4FXNEX	2.5P	56	5	9	18	34	3.5	2.7	6	2	2
No.5-40UNC	2B	SDUN5HXNEX	2.5P	56	5	11	18	34	3.5	2.7	6	2	2
No.5-44UNF	2B	SDUN5GXNEX	2.5P	56	5	11	18	34	3.5	2.7	6	2	2
No.6-32UNC	2B	SDUN6JXNEX	2.5P	56	7	11	19	32	4	3	6	3	2
No.6-40UNF	2B	SDUN6HXNEX	2.5P	56	7	11	19	32	4	3	6	3	2
No.8-32UNC	2B	SDUN8JXNEX	2.5P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
No.8-36UNF	2B	SDUN8IXNEX	2.5P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
No.10-24UNC	2B	SDUNAMXNEX	2.5P	70	9	14	24	39	6	4.9	8	3	2
No.10-32UNF	2B	SDUNAJXNEX	2.5P	70	9	14	24	39	6	4.9	8	3	2
No.12-24UNC	2B	SDUNCMXNEX	2.5P	80	9	15	28	45	6	4.9	8	3	2
No.12-28UNF	2B	SDUNCKXNEX	2.5P	80	9	15	28	45	6	4.9	8	3	2
1/4-20UNC	2B	SDU04NXNEX	2.5P	80	11	15	30	42	7	5.5	8	3	2
1/4-28UNF	2B	SDU04KXNEX	2.5P	80	11	15	30	42	7	5.5	8	3	2
5/16-18UNC	2B	SDU050XNEX	2.5P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	4
5/16-24UNF	2B	SMU05MXNEX	2.5P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	5
3/8-16UNC	2B	SDU06PXNEX	2.5P	100	-	13	39	54.5	9	7	10	3	4
3/8-24UNF	2B	SMU06MXNEX	2.5P	100	-	13	-	51	7	5.5	8	3	5
7/16-14UNC	2B	SGU07QXNEX	2.5P	100	-	13	-	51	8	6.2	9	3	5
7/16-20UNF	2B	SMU07NXNEX	2.5P	100	-	13	-	51	8	6.2	9	3	5
1/2-13UNC	2B	SGU08RXNEX	2.5P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	5
1/2-20UNF	2B	SMU08NXNEX	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	5
9/16-12UNC	2B	SGU09SXNEX	2.5P	110	-	18	-	56	11	9	12	3	5
9/16-18UNF	2B	SMU090XNEX	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	5
5/8-11UNC	2B	SGU10UXNEX	2.5P	110	-	18	-	56	12	9	12	3	5
5/8-18UNF	2B	SMU100XNEX	2.5P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	5
3/4-10UNC	2B	SGU12VXNEX	2.5P	125	-	20	-	64	14	11	14	4	5
3/4-16UNF	2B	SMU12PXNEX	2.5P	110	-	14	-	56	14	11	14	4	5
7/8-9UNC	2B	SGU14WXNEX	2.5P	140	-	20	-	71	18	14.5	17	4	5
7/8-14UNF	2B	SMU14QXNEX	2.5P	125	-	20	-	64	18	14.5	17	4	5
1-8UNC	2B	SGU16XXNEX	2.5P	160	-	25	-	82	18	14.5	17	4	5
1-12UNF	2B	SMU16SXNEX	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

SP OX 酸化処理スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
1 1/8-7UNC	2B	SGU18YXNEX	2.5P	180	-	30	-	92	22	18	21	4	5
1 1/8-12UNF	2B	SMU18SXNEX	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
1 1/4-7UNC	2B	SGU20YXNEX	2.5P	180	-	30	-	92	22	18	21	4	5
1 1/4-12UNF	2B	SMU20SXNEX	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
1 3/8-6UNC	2B	SGU22ZXNEX	2.5P	200	-	40	-	102	28	22	25	4	5
1 3/8-12UNF	2B	SMU22SXNEX	2.5P	170	-	20	-	87	28	20	23	4	5
1 1/2-6UNC	2B	SGU24ZXNEX	2.5P	200	-	40	-	102	32	24	27	4	5
1 1/2-12UNF	2B	SMU24SXNEX	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5
1 3/4-5UNC	2B	SGU280XNEX	2.5P	220	-	45	-	112	36	29	32	4	5
1 3/4-12UN	2B	SMU28SXNEX	2.5P	180	-	20	-	92	36	29	32	4	5
管用平行ねじ用													
G 1/16-28	-	SVG0010NEX	2.5P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	5
G 1/8-28	-	SVG0020NEX	2.5P	90	-	12	-	46	7	5.5	8	3	5
G 1/4-19	-	SVG0040NEX	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	5
G 3/8-19	-	SVG0060NEX	2.5P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	5
G 1/2-14	-	SVG0080NEX	2.5P	125	-	18	-	64	16	12	15	4	5
G 5/8-14	-	SVG0100NEX	2.5P	125	-	18	-	64	18	14.5	17	4	5
G 3/4-14	-	SVG0120NEX	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	5
G 7/8-14	-	SVG0140NEX	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
G 1-11	-	SVG0160NEX	2.5P	160	-	20	-	82	25	20	23	4	5
G 1 1/8-11	-	SVG0180NEX	2.5P	170	-	20	-	87	28	22	25	4	5
G 1 1/4-11	-	SVG0200NEX	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5
G 1 1/2-11	-	SVG0240NEX	2.5P	190	-	25	-	97	36	29	32	4	5

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

SP

スパイラルタップ (合金鋼用)



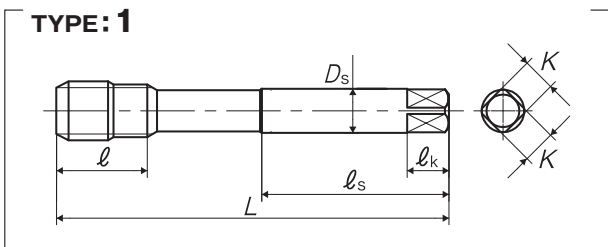
仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

合金鋼 Alloy steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■合金鋼、高炭素鋼用スパイラルタップです。切りくず排出性の向上とタッピングトルク低減により、太径止り穴加工に最適です。



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
1 -8UNC	2BX	SSU16XYEEXJ	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	1
1 1/8-8UN	2BX	SSU18XYEEXJ	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	1
1 1/4-8UN	2BX	SSU20XYEEXJ	2.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	1
1 3/8-8UN	2BX	SSU22XYEEXJ	2.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	1
1 1/2-8UN	2BX	SSU24XYEEXJ	2.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	1

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリ (センタードリル)



SP LH

スパイラルタップ 左ねじ用



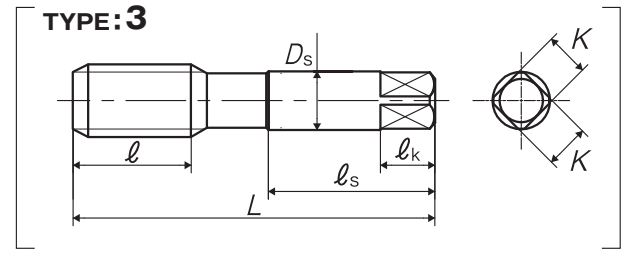
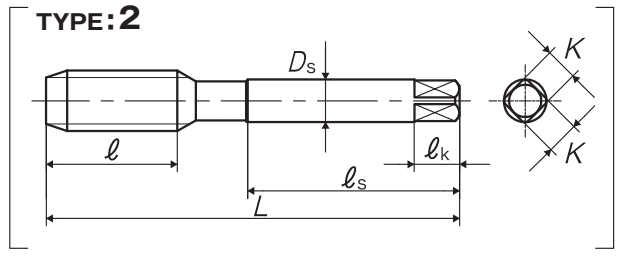
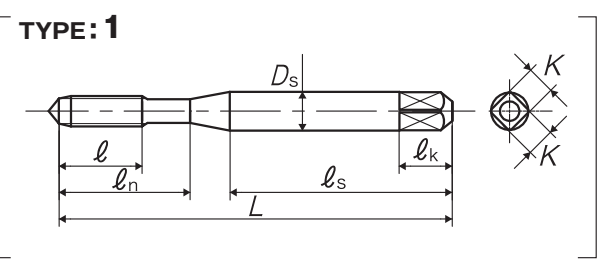
仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■左ねじの止り穴加工用スパイラルタップです。



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	P1	SPP2.0E--L	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 2,800*
M2.3 × 0.4	P1	SPP2.3E--L	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 2,550*
M2.5 × 0.45	P1	SPP2.5F--L	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 2,150*
M2.6 × 0.45	P1	SPP2.6F--L	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 2,150*
M3 × 0.5	P1	SPP3.0G--L	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,500
M4 × 0.7	P2	SPQ4.0I--L	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,500
M5 × 0.8	P2	SPQ5.0K--L	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,510
M6 × 1	P2	SPQ6.0M--L	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,670
M7 × 1	P2	SPQ7.0M--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,030*
M8 × 1.25	P2	SPQ8.0N--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,330
M8 × 1	P2	SPQ8.0M--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,640*
M10 × 1.5	P2	SPQ0100--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,970
M10 × 1.25	P2	SPQ010N--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,970
M10 × 1	P2	SPQ010M--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,530*
M12 × 1.75	P2	SPQ012P--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,200
M12 × 1.5	P2	SPQ0120--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,200*
M12 × 1.25	P2	SPQ012N--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,200*
M12 × 1	P2	SPQ012M--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,940*
M14 × 2	P2	SPQ014Q--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,740*
M14 × 1.5	P2	SPQ0140--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,740*
M14 × 1	P2	SPQ014M--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 6,660*
M16 × 2	P2	SPQ016Q--L	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 7,660
M16 × 1.5	P2	SPQ0160--L	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 7,660*



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカッタ
プレミアムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタ穴ドリル
⑪

JIS

①-78

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M18 × 2.5	P3	SPR018R--L	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 10,300*
M18 × 1.5	P2	SPQ0180--L	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 10,300*
M20 × 2.5	P3	SPR020R--L	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 14,000
M20 × 1.5	P3	SPR0200--L	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 14,000*
M22 × 2.5	P3	SPR022R--L	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 17,900*
M22 × 1.5	P3	SPR0220--L	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 17,900*
M24 × 3	P3	SPR024S--L	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 22,300
M24 × 2	P3	SPR024Q--L	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 22,300*
M24 × 1.5	P3	SPR0240--L	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 22,300*
M27 × 3	P3	SPR027S--L	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 31,500*
M27 × 1.5	P3	SPR0270--L	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 31,500*
M30 × 3.5	P4	SPS030T--L	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 40,200*
M30 × 2	P3	SPR030Q--L	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 40,200*
M30 × 1.5	P3	SPR0300--L	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 40,200*
ユニファイねじ用													
1/4-20UNC	P2	SPQU04N--L	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,900*
1/4-28UNF	P2	SPQU04K--L	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,900*
5/16-18UNC	P2	SPQU050--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,680*
5/16-24UNF	P2	SPQU05M--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,680*
3/8-16UNC	P2	SPQU06P--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,440*
3/8-24UNF	P2	SPQU06M--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,440*
7/16-14UNC	P3	SPRU07Q--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,840*
7/16-20UNF	P2	SPQU07N--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,840*
1/2-13UNC	P3	SPRU08R--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,140*
1/2-20UNF	P2	SPQU08N--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,140*
ウイットねじ用													
1/4W20	P2	SPQW04N--L	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,900*
5/16W18	P2	SPQW050--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,680*
3/8W16	P2	SPQW06P--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,440*
7/16W14	P3	SPRW07Q--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,840*
1/2W12	P3	SPRW08S--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,140*
5/8W11	P3	SPRW10U--L	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 7,660*
3/4W10	P3	SPRW12V--L	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 14,000*

*=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ _t	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタドリル (センター工具)

DIN

①-79



SP LH

スパイラルタップ 左ねじ用



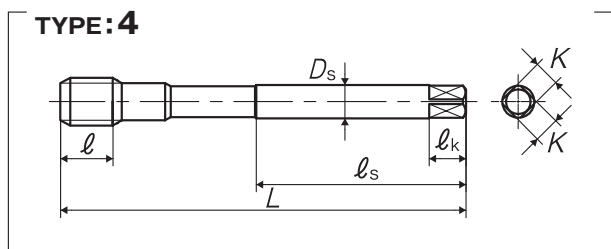
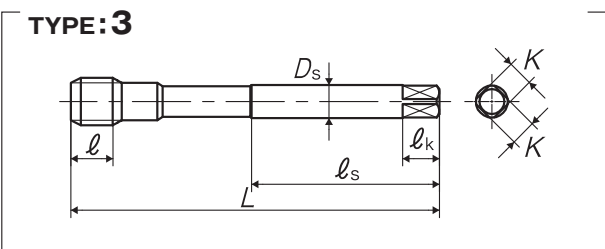
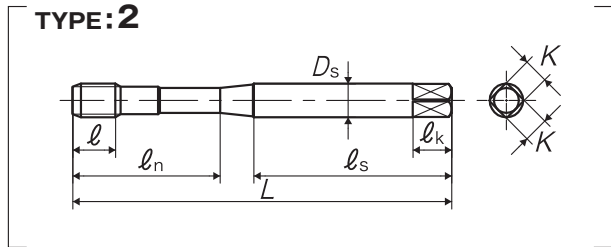
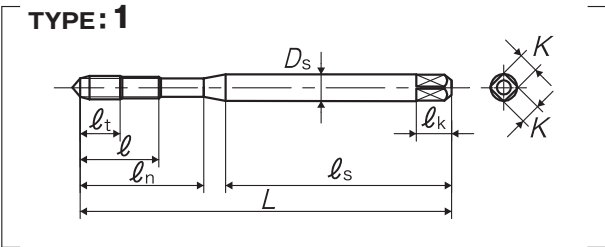
仕様特長



■左ねじの止り穴加工用スパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ _t (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用													
M4 × 0.7	IS02	HD4.0IANEB	2.5P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	IS02	HD5.0KANEB	2.5P	70	9	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	IS02	HD6.0MANEB	2.5P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	IS02	HD8.0NANEB	2.5P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	2
M8 × 1	IS02	HM8.0MANEB	2.5P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	3
M10 × 1.5	IS02	HD0100ANEB	2.5P	100	-	13	39	52.5	10	8	11	3	2
M12 × 1.75	IS02	HG012PANEB	2.5P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	4
M14 × 2	IS02	HG014QANEB	2.5P	110	-	18	-	56	11	9	12	3	4
M14 × 1.5	IS02	HM0140ANEB	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	3
M16 × 2	IS02	HG016QANEB	2.5P	110	-	18	-	56	12	9	12	3	4
M16 × 1.5	IS02	HM0160ANEB	2.5P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	3
M18 × 2.5	IS02	HG018RANEB	2.5P	125	-	20	-	64	14	11	14	4	4
M20 × 2.5	IS02	HG020RANEB	2.5P	140	-	20	-	71	16	12	15	4	4



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓ_t	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

1

DIN

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリルノ
工具 ⑪

DIN ①-80

DIN

SP V

コーティングスパイラルタップ



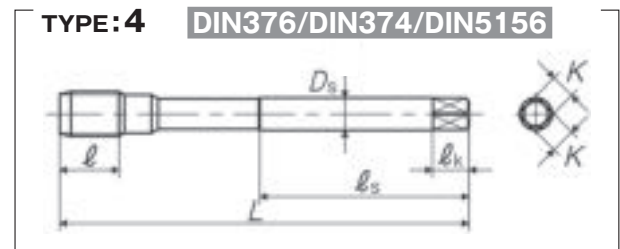
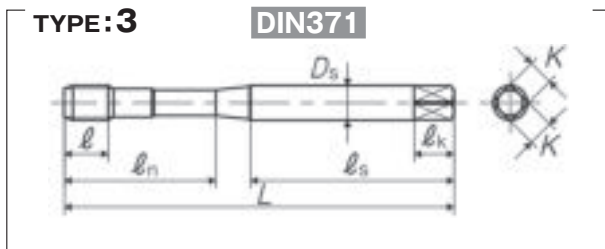
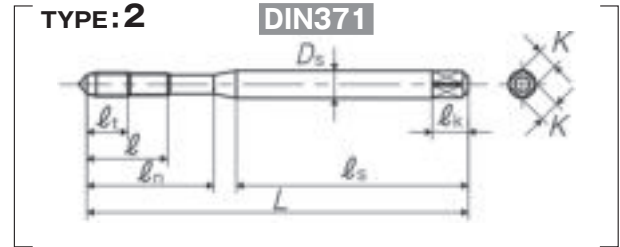
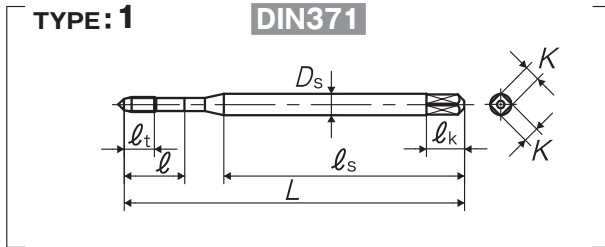
仕様特長



■コーティングを施した止り穴用のスパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)



品区 : 1D (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ_t (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用													
M2 × 0.4	IS02	96402.0TI	2.5P	45	4	8	-	32	2.8	2.1	5	2	1
M3 × 0.5	IS02	96403.0TI	2.5P	56	5	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M4 × 0.7	IS02	96404.0TI	2.5P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M5 × 0.8	IS02	96405.0TI	2.5P	70	9	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	IS02	96406.0TI	2.5P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M8 × 1.25	IS02	96408.0TI	2.5P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	3
M8 × 1	IS02	98408.0MTI	2.5P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	4
M10 × 1.5	IS02	9640010TI	2.5P	100	-	13	39	52.5	10	8	11	3	3
M10 × 1.25	IS02	9840010NTI	2.5P	100	-	13	-	51	7	5.5	8	3	4
M10 × 1	IS02	9840010MTI	2.5P	90	-	13	-	46	7	5.5	8	3	4
M12 × 1.75	IS02	9740012TI	2.5P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	4
M12 × 1.5	IS02	98400120TI	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	4
M12 × 1.25	IS02	9840012NTI	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	4
M14 × 2	IS02	9740014TI	2.5P	110	-	18	-	56	11	9	12	3	4
M14 × 1.5	IS02	98400140TI	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	4
M16 × 2	IS02	9740016TI	2.5P	110	-	18	-	56	12	9	12	3	4
M16 × 1.5	IS02	98400160TI	2.5P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	4

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

SP V コーティングスパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M18 × 2.5	IS02	9740018TI	2.5P	125	-	20	-	64	14	11	14	4	4
M18 × 1.5	IS02	98400180TI	2.5P	110	-	14	-	56	14	11	14	4	4
M20 × 2.5	IS02	9740020TI	2.5P	140	-	20	-	71	16	12	15	4	4
M20 × 1.5	IS02	98400200TI	2.5P	125	-	14	-	64	16	12	15	4	4
M22 × 2.5	IS02	9740022TI	2.5P	140	-	20	-	71	18	14.5	17	4	4
M22 × 1.5	IS02	98400220TI	2.5P	125	-	14	-	64	18	14.5	17	4	4
M24 × 3	IS02	9740024TI	2.5P	160	-	25	-	82	18	14.5	17	4	4
管用平行ねじ用													
G 1/8-28	-	9940R02TI	2.5P	90	-	12	-	46	7	5.5	8	3	4
G 1/4-19	-	9940R04TI	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	4
G 3/8-19	-	9940R06TI	2.5P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	4
G 1/2-14	-	9940R08TI	2.5P	125	-	18	-	64	16	12	15	4	4

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

DIN



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



AU+SP コーティングスパイラルタップ



仕様特長

HSS

コーティング

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	5~10 (m/min)	20~30 (m/min)	20~30 (m/min)

■商品の特長

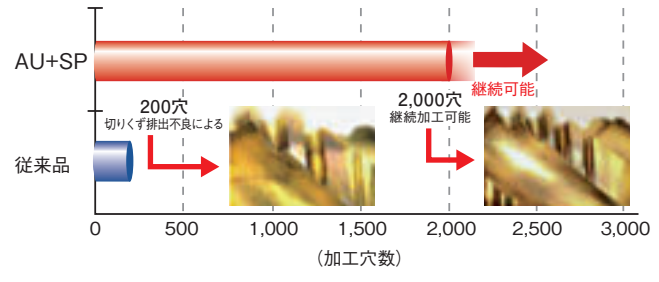
- AU+SPは、ねじ部の完全山を数山残し、以後のねじ山を半分山払いした特殊形状を採用しています。
- ねじ部の特殊形状により、完全山の刃欠け防止、タッピングトルクと摩擦抵抗の軽減、ねじガイド性の維持に効果を発揮します。
- 独自の溝形状による切りくず排出性を向上させています。



■タッピングデータ

加工条件 [M6×1]

被加工材	SCM440
下穴径	φ5.0
ねじ立て長さ	9mm (止り穴)
タッピング速度	10m/min
機 械	立て形マシニングセンタ (フローティングホルダ使用)
タッピング油剤	水溶性切削油剤 (塩素フリー 20倍希釈)



●マーキングを四角部に移動

レーザー刻印といえども表面に微細なかえりが発生し、シャンクの精度を損なうことから、高精度に仕上げられたシャンク径精度及び真円度を維持するため、シャンク部へのマーキングを廃止し、四角部に呼びと等級を刻印しています。



●広範囲な被加工材に対応可能

コーティングの特長 (耐摩耗性、耐熱性、耐溶着性) を最大限に発揮できる溝形状を採用し、広範囲な被加工材に対応できます。また水溶性切削油剤にも最適です。



右記の動画サイトからもご覧いただけます。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

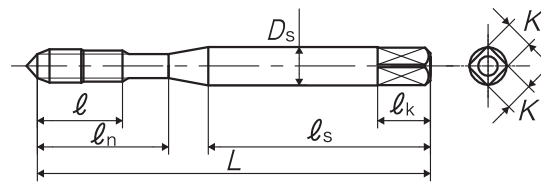
管用タップ ⑧

ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

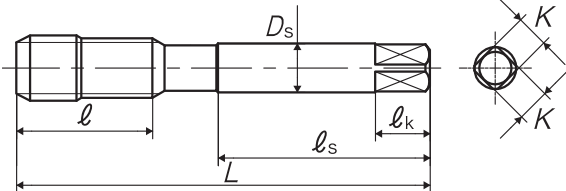
ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

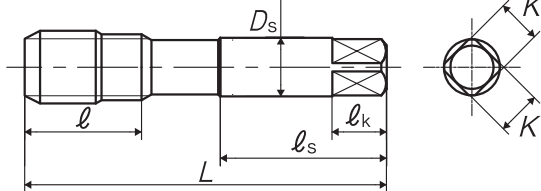
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	P2	VSAPQ2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 3,630
M2.5 × 0.45	P2	VSAPQ2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 3,130
M2.6 × 0.45	P2	VSAPQ2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 3,130
M3 × 0.5	P2	VSAPQ3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 2,660
M4 × 0.7	P2	VSAPQ4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,660
M5 × 0.8	P2	VSAPQ5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,710
M6 × 1	P2	VSAPQ6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,740
M8 × 1.25	P3	VSAPR8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 3,580
M8 × 1	P3	VSAPR8.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 4,050
M10 × 1.5	P3	VSAPR0100	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 4,190
M10 × 1.25	P3	VSAPR010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 4,190
M10 × 1	P3	VSAPR010M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 4,610
M12 × 1.75	P3	VSAPR012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 5,550
M12 × 1.5	P3	VSAPR0120	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 5,550
M12 × 1.25	P3	VSAPR012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 5,550
M14 × 2	P3	VSAPR014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 7,640
M14 × 1.5	P3	VSAPR0140	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 7,640
M16 × 2	P3	VSAPR016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 10,300
M16 × 1.5	P3	VSAPR0160	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 10,300
M18 × 2.5	P4	VSAPS018R	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 13,500
M18 × 1.5	P4	VSAPS0180	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 13,500
M20 × 2.5	P4	VSAPS020R	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 17,000
M20 × 1.5	P4	VSAPS0200	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 17,000

※=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

JIS

①-84

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル / センタ工具



AU+SP コーティングスパイラルタップ



仕様特長

HSS

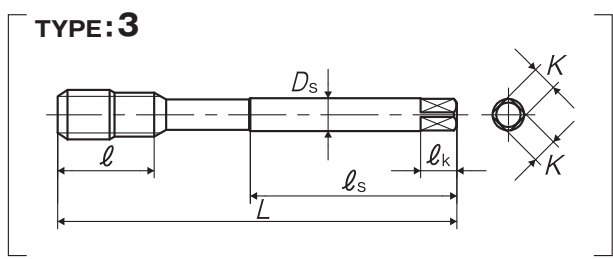
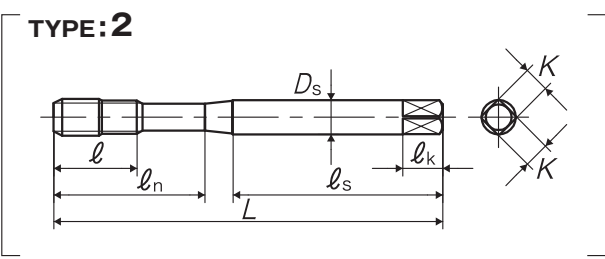
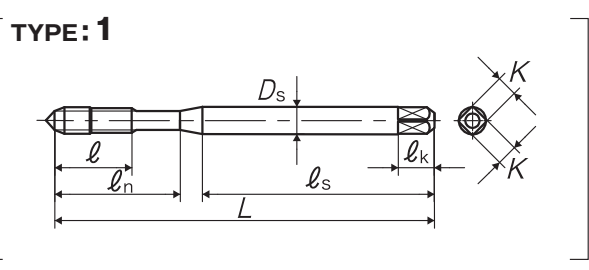
コーティング

ねじ立て
最大長さ
2D以下

■ 広範囲な被加工材に対応可能です。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	5~10 (m/min)	20~30 (m/min)	20~30 (m/min)



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	D3	ST3.0G3NEV	2.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	1
M4 × 0.7	D4	ST4.0I4NEV	2.5P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	1
M5 × 0.8	D4	ST5.0K4NEV	2.5P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	1
M6 × 1	D5	ST6.0M5NEV	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
M8 × 1.25	D5	ST8.0N5NEV	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
M8 × 1	D5	ST8.0M5NEV	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
M10 × 1.5	D6	ST01006NEV	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	2
M10 × 1.25	D5	ST010N5NEV	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	2
M10 × 1	D5	ST010M5NEV	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	2
M12 × 1.75	D6	ST012P6NEV	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3
M12 × 1.5	D6	ST01206NEV	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3
M12 × 1.25	D5	ST012N5NEV	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。



AU+SP

コーティングスパイラルタップ

仕様特長



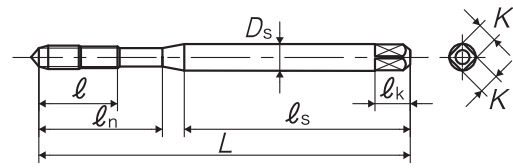
■広範囲な被加工材に対応可能です。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	5~10 (m/min)	20~30 (m/min)	20~30 (m/min)

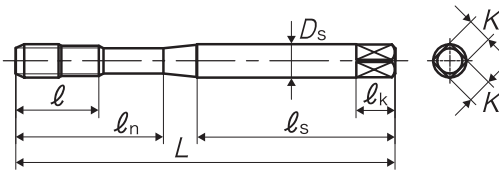
TYPE:1

DIN371



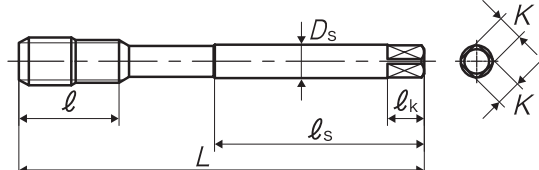
TYPE:2

DIN371



TYPE:3

DIN376/DIN374



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	IS02	SE3.0GANEV	2.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	IS02	SE4.0IANEV	2.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	IS02	SE5.0KANEV	2.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	IS02	SE6.0MANEV	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	IS02	SE8.0NANEV	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	2
M8 × 1	IS02	SN8.0MANEV	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	3
M10 × 1.5	IS02	SE0100ANEV	2.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	4	2
M10 × 1.25	IS02	SN010NANEV	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	3
M10 × 1	IS02	SN010MANEV	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	3
M12 × 1.75	IS02	SH012PANEV	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	3
M12 × 1.5	IS02	SN0120ANEV	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	3
M12 × 1.25	IS02	SN012NANEV	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	3
M14 × 2	IS02	SH014QANEV	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	4	3
M14 × 1.5	IS02	SN0140ANEV	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	3
M16 × 2	IS02	SH016QANEV	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	4	3
M16 × 1.5	IS02	SN0160ANEV	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	3
M18 × 2.5	IS02	SH018RANEV	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	3
M18 × 1.5	IS02	SN0180ANEV	2.5P	110	24	-	56	14	11	14	4	3
M20 × 2.5	IS02	SH020RANEV	2.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	3
M20 × 1.5	IS02	SN0200ANEV	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	3

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレナムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル (センタードリル)

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリル



LS-SP ロングスパイラルタップ



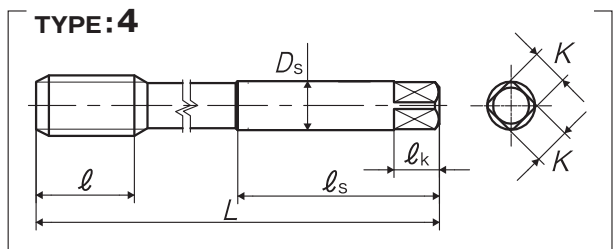
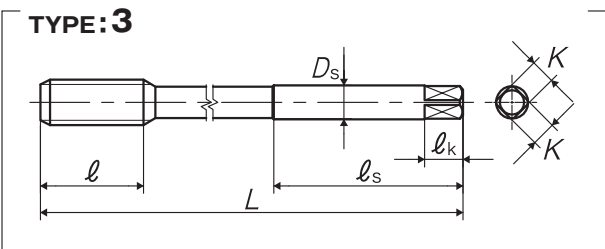
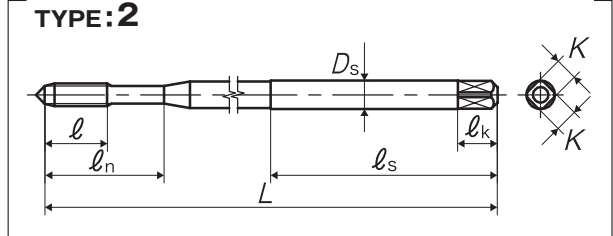
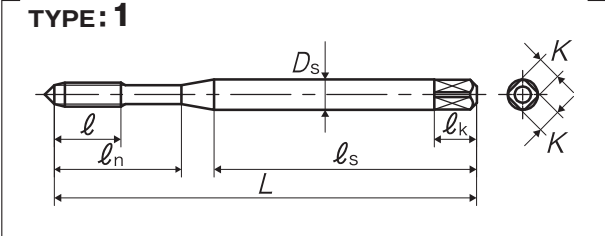
仕様特長



■標準全長のスパイラルタップでは届かない部位へのねじ加工が可能なロングタイプのタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



はオーバーサイズ
品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	P1	SPFP2.0EL07	2.5P	70	7.2	15	52	3	2.5	5	2	1	¥ 3,720*
M2.3 × 0.4	P1	SPFP2.3EL07	2.5P	70	7.2	15	52	3	2.5	5	2	1	¥ 3,340*
M2.5 × 0.45	P1	SPFP2.5FL07	2.5P	70	8.1	15	52	3	2.5	5	2	1	¥ 2,930*
M2.6 × 0.45	P1	SPFP2.6FL07	2.5P	70	8.1	15	52	3	2.5	5	2	1	¥ 2,930*
M3 × 0.5	P1	SPFP3.0GL07	2.5P	70	9	18	46	4	3.2	6	3	1	¥ 2,280*
M3 × 0.5	P1	SPFP3.0GL10	2.5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 3,310
M3 × 0.5	P1	SPFP3.0GL12	2.5P	120	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 3,970*
M3 × 0.5	P1	SPFP3.0GL15	2.5P	150	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 6,240
M3 × 0.5	P2	SPFQ3.0GL10	2.5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 3,310*
M3 × 0.5	P2	SPFQ3.0GL15	2.5P	150	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 6,240*
M3 × 0.5	P3	SPFR3.0GL10	2.5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 3,310*
M3 × 0.5	P3	SPFR3.0GL15	2.5P	150	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 6,240*
M4 × 0.7	P2	SPFQ4.0IL07	2.5P	70	11	21	43	5	4	7	3	1	¥ 1,990*
M4 × 0.7	P2	SPFQ4.0IL10	2.5P	100	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 3,020
M4 × 0.7	P2	SPFQ4.0IL12	2.5P	120	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 3,740*
M4 × 0.7	P2	SPFQ4.0IL15	2.5P	150	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 5,770*
M4 × 0.7	P3	SPFR4.0IL10	2.5P	100	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 3,020*



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカタノ
プレナムスレッド ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

JIS

①-88

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M4 × 0.7	P3	SPFR4.0IL15	2.5P	150	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 5,770*
M5 × 0.8	P2	SPFQ5.0KL10	2.5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 2,650
M5 × 0.8	P2	SPFQ5.0KL12	2.5P	120	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 3,300*
M5 × 0.8	P2	SPFQ5.0KL15	2.5P	150	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 4,480
M5 × 0.8	P3	SPFR5.0KL10	2.5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 2,650*
M5 × 0.8	P3	SPFR5.0KL15	2.5P	150	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 4,480*
M6 × 1	P2	SPFQ6.0ML10	2.5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,260
M6 × 1	P2	SPFQ6.0ML12	2.5P	120	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,910*
M6 × 1	P2	SPFQ6.0ML15	2.5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 4,000
M6 × 1	P2	SPFQ6.0ML20	2.5P	200	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 5,530*
M6 × 1	P3	SPFR6.0ML10	2.5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,260*
M6 × 1	P3	SPFR6.0ML15	2.5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 4,000*
M6 × 0.75	P2	SPFQ6.0JL10	2.5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,240*
M8 × 1.25	P2	SPQ8.0NL10	2.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 2,930
M8 × 1.25	P2	SPQ8.0NL12	2.5P	120	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 3,630*
M8 × 1.25	P2	SPQ8.0NL15	2.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 5,000
M8 × 1.25	P2	SPQ8.0NL20	2.5P	200	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 7,400*
M8 × 1.25	P3	SPR8.0NL10	2.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 2,930*
M8 × 1.25	P3	SPR8.0NL15	2.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 5,000*
M8 × 1	P2	SPQ8.0ML10	2.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 3,150*
M8 × 1	P2	SPQ8.0ML12	2.5P	120	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 4,090*
M8 × 1	P2	SPQ8.0ML15	2.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 5,220*
M8 × 0.75	P2	SPQ8.0JL10	2.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 3,150*
M10 × 1.5	P2	SPQ0100L10	2.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 3,560
M10 × 1.5	P2	SPQ0100L12	2.5P	120	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 4,220*
M10 × 1.5	P2	SPQ0100L15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 5,810
M10 × 1.5	P2	SPQ0100L20	2.5P	200	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 8,080*
M10 × 1.5	P3	SPR0100L10	2.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 3,560*
M10 × 1.5	P3	SPR0100L15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 5,810*
M10 × 1.25	P2	SPQ010NL10	2.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 3,560
M10 × 1.25	P2	SPQ010NL12	2.5P	120	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 4,220*
M10 × 1.25	P2	SPQ010NL15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 5,810
M10 × 1.25	P2	SPQ010NL20	2.5P	200	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 8,080*
M10 × 1	P2	SPQ010ML10	2.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 3,850*
M10 × 1	P2	SPQ010ML12	2.5P	120	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 4,420*
M10 × 1	P2	SPQ010ML15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 6,560*
M10 × 0.75	P2	SPQ010JL15	2.5P	150	13	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 8,150*
M12 × 1.75	P2	SPQ012PL10	2.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 4,360*
M12 × 1.75	P2	SPQ012PL12	2.5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 5,060*
M12 × 1.75	P2	SPQ012PL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 7,280
M12 × 1.75	P2	SPQ012PL20	2.5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 10,100
M12 × 1.75	P3	SPR012PL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 7,280*
M12 × 1.5	P2	SPQ0120L10	2.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 4,360*
M12 × 1.5	P2	SPQ0120L12	2.5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 5,060*
M12 × 1.5	P2	SPQ0120L15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 7,280*
M12 × 1.5	P2	SPQ0120L20	2.5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 10,100*
M12 × 1.25	P2	SPQ012NL10	2.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 4,360*
M12 × 1.25	P2	SPQ012NL12	2.5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 5,060*
M12 × 1.25	P2	SPQ012NL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 7,280
M12 × 1.25	P2	SPQ012NL20	2.5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 10,100*

※=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-SP ロングスパイラルタップ

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリルノ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1	P2	SPQ012ML10	2.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 5,300*
M12 × 1	P2	SPQ012ML12	2.5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 5,980*
M12 × 1	P2	SPQ012ML15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 9,010*
M14 × 2	P2	SPQ014QL12	2.5P	120	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 6,670*
M14 × 2	P2	SPQ014QL15	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 9,120*
M14 × 2	P2	SPQ014QL20	2.5P	200	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 12,200*
M14 × 1.5	P2	SPQ014OL12	2.5P	120	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 6,670*
M14 × 1.5	P2	SPQ014OL15	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 9,120*
M14 × 1.5	P2	SPQ014OL20	2.5P	200	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 12,200*
M16 × 2	P2	SPQ016QL15	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 9,900*
M16 × 2	P2	SPQ016QL20	2.5P	200	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 13,000*
M16 × 2	P2	SPQ016QL25	2.5P	250	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 16,200*
M16 × 1.5	P2	SPQ016OL15	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 9,900*
M16 × 1.5	P2	SPQ016OL20	2.5P	200	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 13,000*
M18 × 2.5	P3	SPR018RL15	2.5P	150	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 13,500*
M18 × 2.5	P3	SPR018RL20	2.5P	200	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 17,000*
M18 × 2.5	P3	SPR018RL25	2.5P	250	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 20,800*
M18 × 2	P3	SPR018QL20	2.5P	200	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 17,000*
M18 × 1.5	P2	SPQ018OL15	2.5P	150	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 13,500*
M18 × 1.5	P2	SPQ018OL20	2.5P	200	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 17,000*
M20 × 2.5	P3	SPR020RL15	2.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 17,300*
M20 × 2.5	P3	SPR020RL20	2.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 21,600*
M20 × 2.5	P3	SPR020RL25	2.5P	250	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 27,500*
M20 × 2	P3	SPR020QL20	2.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 21,600*
M20 × 1.5	P3	SPR020OL15	2.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 17,300*
M20 × 1.5	P3	SPR020OL20	2.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 21,600*
M22 × 2.5	P3	SPR022RL15	2.5P	150	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 19,300*
M22 × 2.5	P3	SPR022RL20	2.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 24,000*
M22 × 2.5	P3	SPR022RL25	2.5P	250	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 29,600*
M22 × 2	P3	SPR022QL20	2.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 24,000*
M22 × 1.5	P3	SPR022OL15	2.5P	150	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 19,300*
M22 × 1.5	P3	SPR022OL20	2.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 24,000*
M24 × 3	P3	SPR024SL15	2.5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 22,500*
M24 × 3	P3	SPR024SL20	2.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 27,000*
M24 × 3	P3	SPR024SL25	2.5P	250	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 34,200*
M24 × 2	P3	SPR024QL20	2.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 27,000*
M24 × 1.5	P3	SPR024OL15	2.5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 22,500*
M24 × 1.5	P3	SPR024OL20	2.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 27,000*
M27 × 3	P3	SPR027SL20	2.5P	200	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 30,500*
M27 × 3	P3	SPR027SL25	2.5P	250	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 39,600*
M27 × 2	P3	SPR027QL20	2.5P	200	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 30,500*
M27 × 2	P3	SPR027QL25	2.5P	250	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 39,600*
M27 × 1.5	P3	SPR027OL20	2.5P	200	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 30,500*
M27 × 1.5	P3	SPR027OL25	2.5P	250	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 39,600*
M30 × 3.5	P4	SPS030TL20	2.5P	200	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 39,200*
M30 × 3.5	P4	SPS030TL25	2.5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 49,800*
M30 × 3.5	P4	SPS030TL30	2.5P	300	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 57,200*
M30 × 3	P3	SPR030SL25	2.5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 49,800*
M30 × 2	P3	SPR030QL20	2.5P	200	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 39,200*
M30 × 2	P3	SPR030QL25	2.5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 49,800*



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカタノ
プレナムスレッド ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

JIS

①-90

LS-SP ロングスパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M30 × 1.5	P3	SPR0300L20	2.5P	200	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 39,200*
M30 × 1.5	P3	SPR0300L25	2.5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 49,800*
M30 × 1.5	P3	SPR0300L30	2.5P	300	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 57,200*
M33 × 3.5	P4	SPS033TL25	2.5P	250	51	-	80	25	19	22	4	4	¥ 57,100*
M36 × 4	P4	SPS036UL25	2.5P	250	57	-	100	28	21	24	4	4	¥ 59,300*
M36 × 4	P4	SPS036UL30	2.5P	300	57	-	100	28	21	24	4	4	¥ 68,700*
ユニファイねじ用													
1/4-20UNC	P2	SPFQU04NL10	2.5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,450*
1/4-20UNC	P2	SPFQU04NL15	2.5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,970*
1/4-28UNF	P2	SPFQU04KL10	2.5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,450*
1/4-28UNF	P2	SPFQU04KL15	2.5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,970*
5/16-18UNC	P2	SPQU050L10	2.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 2,980*
5/16-18UNC	P2	SPQU050L15	2.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 4,980*
5/16-24UNF	P2	SPQU05ML10	2.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 2,980*
5/16-24UNF	P2	SPQU05ML15	2.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 4,980*
3/8-16UNC	P2	SPQU06PL10	2.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 3,630*
3/8-16UNC	P2	SPQU06PL15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 5,900*
3/8-16UNC	P2	SPQU06PL20	2.5P	200	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 8,550*
3/8-24UNF	P2	SPQU06ML10	2.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 3,630*
3/8-24UNF	P2	SPQU06ML15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 5,900*
3/8-24UNF	P2	SPQU06ML20	2.5P	200	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 8,550*
7/16-14UNC	P3	SPRU07QL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 6,990*
7/16-20UNF	P2	SPQU07NL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 6,990*
1/2-13UNC	P3	SPRU08RL15	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 7,400*
1/2-13UNC	P3	SPRU08RL20	2.5P	200	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 10,500*
1/2-20UNF	P2	SPQU08NL15	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 7,400*
1/2-20UNF	P2	SPQU08NL20	2.5P	200	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 10,500*
5/8-11UNC	P3	SPRU10UL15	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 10,100*
5/8-11UNC	P3	SPRU10UL20	2.5P	200	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 13,200*
5/8-18UNF	P2	SPQU100L15	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 10,100*
5/8-18UNF	P2	SPQU100L20	2.5P	200	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 13,200*
3/4-10UNC	P3	SPRU12VL15	2.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 17,600*
3/4-10UNC	P3	SPRU12VL20	2.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 22,500*
3/4-16UNF	P3	SPRU12PL15	2.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 17,600*
3/4-16UNF	P3	SPRU12PL20	2.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 22,500*
7/8-9UNC	P3	SPRU14WL15	2.5P	150	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 19,700*
7/8-9UNC	P3	SPRU14WL20	2.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 24,000*
7/8-14UNF	P3	SPRU14QL20	2.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 24,000*
1 -8UNC	P3	SPRU16XL15	2.5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 23,300*
1 -8UNC	P3	SPRU16XL20	2.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 29,000*
1 -12UNF	P3	SPRU16SL20	2.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 29,000*
ウィットねじ用													
1/4W20	P2	SPFQW04NL10	2.5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,450*
1/4W20	P2	SPFQW04NL15	2.5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,970*
5/16W18	P2	SPQW050L10	2.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 2,980*
5/16W18	P2	SPQW050L15	2.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 4,980*
3/8W16	P2	SPQW06PL10	2.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 3,630*
3/8W16	P2	SPQW06PL15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 5,900*
3/8W16	P2	SPQW06PL20	2.5P	200	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 8,550*
7/16W14	P3	SPRW07QL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 6,990*

※=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-SP ロングスパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
1/2W12	P3	SPRW08SL15	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 7,400*
1/2W12	P3	SPRW08SL20	2.5P	200	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 10,500*
5/8W11	P3	SPRW10UL15	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 10,100*
5/8W11	P3	SPRW10UL20	2.5P	200	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 13,200*
3/4W10	P3	SPRW12VL15	2.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 17,600*
3/4W10	P3	SPRW12VL20	2.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 22,500*
7/8W9	P3	SPRW14WL15	2.5P	150	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 19,700*
7/8W9	P3	SPRW14WL20	2.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 24,000*
1 W8	P3	SPRW16XL15	2.5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 23,300*
1 W8	P3	SPRW16XL20	2.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 29,000*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル (センタ工具)

JIS



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル / センタ工具 ⑪

LS-SP OX

ロング酸化処理スパイラルタップ



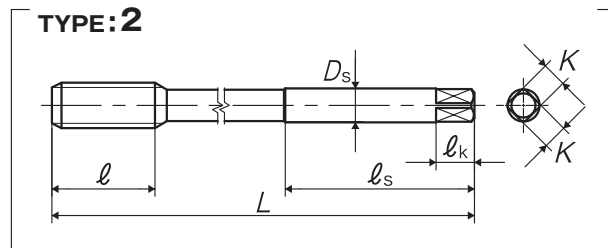
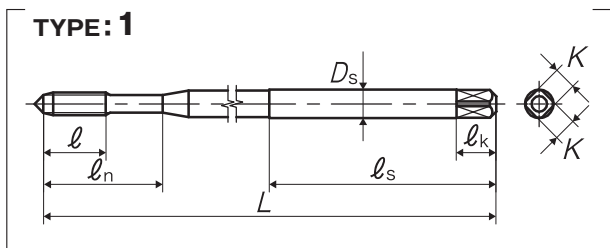
仕様特長



■標準全長のスパイラルタップでは届かない部位へのねじ加工が可能なロングタイプのタップです。ねじ部の表面に溶着防止の酸化処理を施しています。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M5 × 0.8	P2	SPFQ5.0KL12X	2.5P	120	13	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,470*
M8 × 1.25	P2	SPQ8.0NL10X	2.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 3,080*
M8 × 1.25	P2	SPQ8.0NL12X	2.5P	120	19	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 3,820*
M10 × 1.5	P2	SPQ0100L12X	2.5P	120	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 4,440*
M10 × 1.5	P2	SPQ0100L15X	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 6,110*
M10 × 1.25	P2	SPQ010NL10X	2.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 3,740*
M10 × 1.25	P2	SPQ010NL12X	2.5P	120	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 4,440*
M12 × 1.75	P2	SPQ012PL10X	2.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,580*
M12 × 1.75	P2	SPQ012PL15X	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 7,650*
M12 × 1.25	P2	SPQ012NL12X	2.5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 5,320*
M16 × 2	P2	SPQ016QL15X	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 10,400*

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッターノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

①-93

S

LS-SP LH

ロングスパイラルタップ 左ねじ用



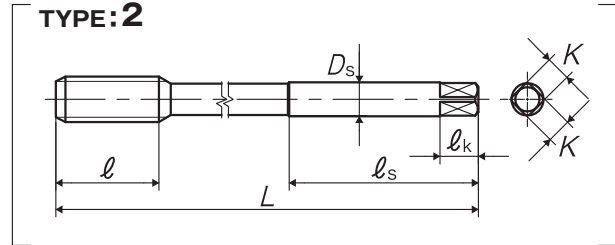
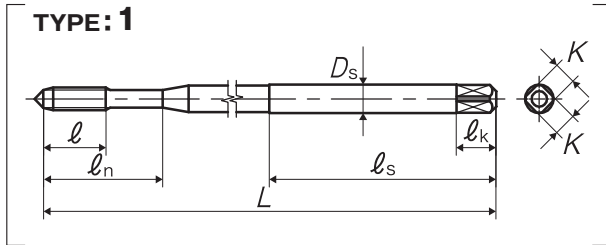
仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■標準全長のスパイラルタップでは届かない部位へのねじ加工が可能なロングタイプの左ねじ用タップです。



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P1	SPFP3.0GL10L	2.5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	1	¥ 4,310*
M4 × 0.7	P2	SPFQ4.0IL10L	2.5P	100	11	21	40	5	4	7	3	1	¥ 3,930*
M5 × 0.8	P2	SPFQ5.0KL10L	2.5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,450*
M6 × 1	P2	SPFQ6.0ML10L	2.5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 2,940*
M6 × 1	P2	SPFQ6.0ML15L	2.5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 5,200*
M8 × 1.25	P2	SPQ8.0NL15-L	2.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 6,500*
M10 × 1.5	P2	SPQ0100L15-L	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 7,560*
M10 × 1.25	P2	SPQ010NL15-L	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 7,560*
M12 × 1.75	P2	SPQ012PL15-L	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 9,470*
M12 × 1.5	P2	SPQ0120L15-L	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 9,470*
M12 × 1.25	P2	SPQ012NL15-L	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 9,470*
M14 × 2	P2	SPQ014QL15-L	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 11,900*
M14 × 1.5	P2	SPQ0140L15-L	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 11,900*
M16 × 2	P2	SPQ016QL15-L	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 12,900*
M16 × 1.5	P2	SPQ0160L15-L	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 12,900*

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ ⑪

S

LS-SP V

ロングコーティングスパイラルタップ



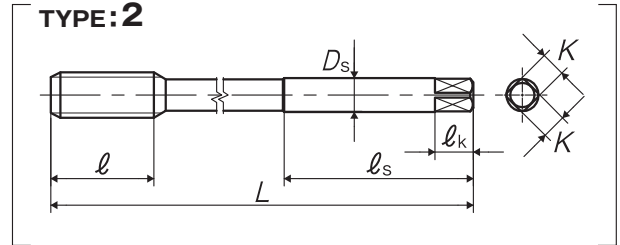
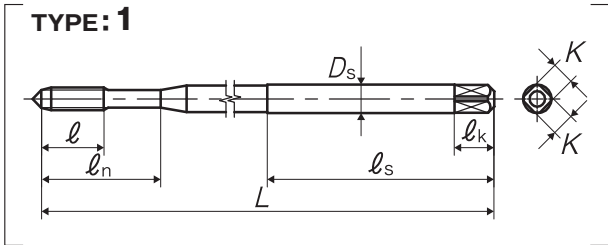
仕様特長



■標準全長のスパイラルタップでは届かない部位へのねじ加工が可能なロングタイプのコーティングタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P1	VSPFP3.0GL10	2.5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	1	¥ 5,130
M4 × 0.7	P2	VSPFQ4.0IL10	2.5P	100	11	21	40	5	4	7	3	1	¥ 4,810
M5 × 0.8	P2	VSPFQ5.0KL10	2.5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 4,500
M6 × 1	P2	VSPFQ6.0ML10	2.5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 4,090
M6 × 1	P2	VSPFQ6.0ML15	2.5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 5,700*
M8 × 1.25	P2	VSPQ8.0NL10	2.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 5,110
M8 × 1.25	P2	VSPQ8.0NL15	2.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 7,060
M10 × 1.5	P2	VSPQ0100L15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 8,190
M10 × 1.25	P2	VSPQ010NL15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 8,190*
M12 × 1.75	P2	VSPQ012PL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,300
M12 × 1.5	P2	VSPQ0120L15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,300*
M12 × 1.25	P2	VSPQ012NL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,300*

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

S

LS-SP-K

ロングネックスパイラルタップ



仕様特長

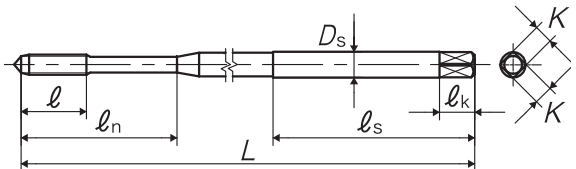


■標準全長のスパイラルタップでは届かない部位へのねじ加工が可能なロングネックタップです。長いネック形状を採用していることで、深めのねじ加工が可能です。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P1	SY3.0GPFEBE	2.5P	100	9	28	40	4	3.2	6	2	1	¥ 3,310*
M3 × 0.5	P1	SY3.0GPFEBF	2.5P	120	9	28	40	4	3.2	6	2	1	¥ 3,970*
M3 × 0.5	P1	SY3.0GPFEBG	2.5P	150	9	28	40	4	3.2	6	2	1	¥ 6,240*
M4 × 0.7	P2	SY4.0IQFEBE	2.5P	100	11	31	40	5	4	7	3	1	¥ 3,020*
M4 × 0.7	P2	SY4.0IQFEBF	2.5P	120	11	31	40	5	4	7	3	1	¥ 3,740*
M4 × 0.7	P2	SY4.0IQFEBG	2.5P	150	11	31	40	5	4	7	3	1	¥ 5,770*
M5 × 0.8	P2	SY5.0KQFEBE	2.5P	100	13	38	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,650*
M5 × 0.8	P2	SY5.0KQFEBF	2.5P	120	13	38	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,300*
M5 × 0.8	P2	SY5.0KQFEBG	2.5P	150	13	38	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 4,480*
M6 × 1	P2	SY6.0MQFEBE	2.5P	100	15	45	40	6	4.5	7	3	1	¥ 2,260*
M6 × 1	P2	SY6.0MQFEBF	2.5P	120	15	45	40	6	4.5	7	3	1	¥ 2,910*
M6 × 1	P2	SY6.0MQFEBG	2.5P	150	15	45	40	6	4.5	7	3	1	¥ 4,000*

JIS

Think threads with **YAMAWA**

*=特定流通品 (受注生産品)

MEMO

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具 ⑪

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじ検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



SU+SP SU-SP

ステンレス鋼用スパイラルタップ

仕様特長

HSS

OX

ねじ立て
最大長さ
20以下

・呼びにより、商品記号が分けられています。

SU+SP	M2～M6 (並目のみ)
SU-SP	～M1.7, M2～M6 (並目除く), M8～, U・W全て

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼
Medium carbon steels
~10
(m/min)

高炭素鋼
High carbon steels
~10
(m/min)

合金鋼
Alloy steels
~10
(m/min)

ステンレス鋼
Stainless steels
~10
(m/min)

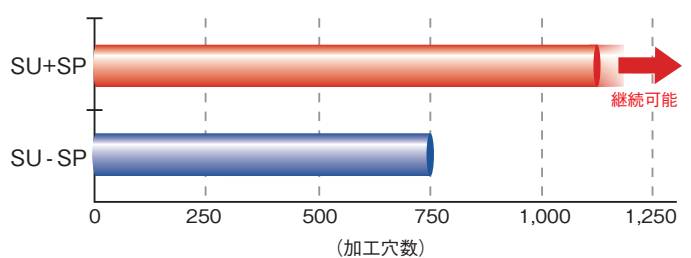
■商品の特長

- 加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への止り穴加工に最適です。
- ねじ部の最適設計により、食付き各刃の加工負担を軽減させました。
- 切削抵抗の低減を実現し工具寿命をアップ。
- 安定した切りくずを排出し良好な仕上がり肌を実現。
- 強度向上で寿命アップを実現。
- 同期・非同期どちらでもOK。

■タッピングデータ

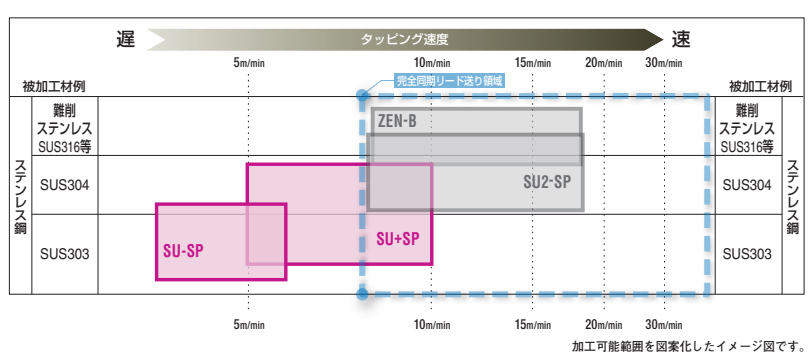
加工条件 [M6×1]

被加工材	SUS304 (90HRB)
下穴径	φ5.0
ねじ立て長さ	9mm (止り穴)
タッピング速度	8m/min
機械	立て形マシニングセンタ (完全同期送り)
タッピング油剤	不水溶性切削油剤 (塩素フリー)



■商品体系表

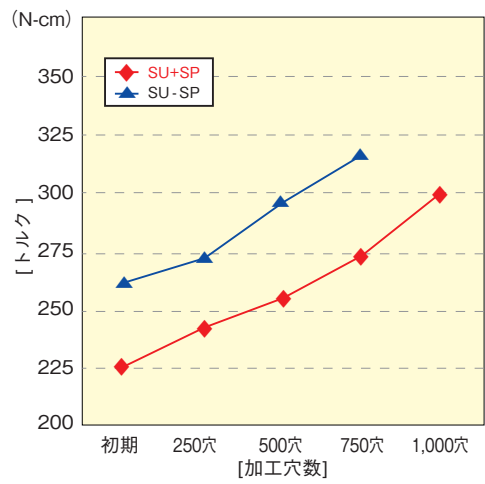
ステンレス鋼用止り穴加工用タップ体系



■注意事項

SU+SPで、SS400材や軟鋼材を加工する際は、同期送りの機械をご使用ください。非同期送りのボール盤等で加工すると、めねじ拡大が発生する場合があります。

タッピングトルクの推移



右記の動画サイトからもご覧いただけます。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

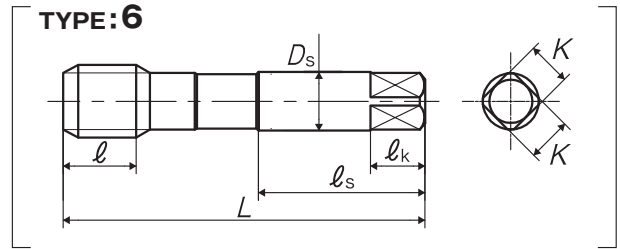
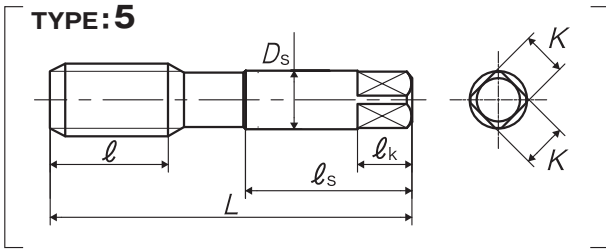
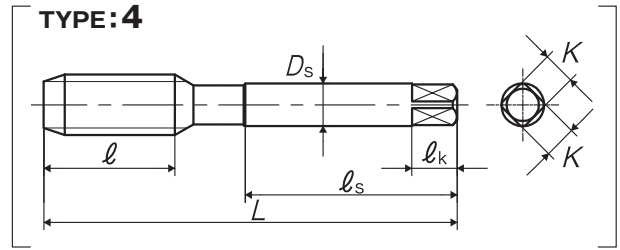
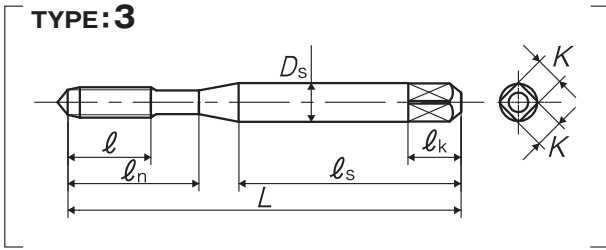
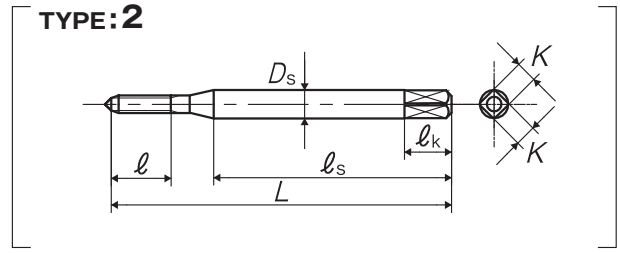
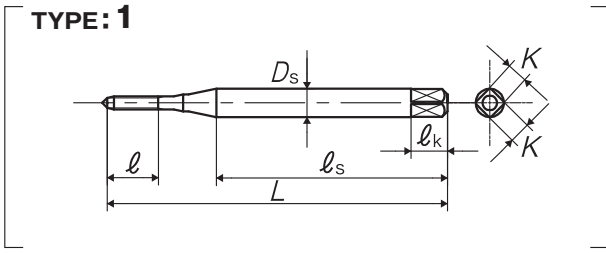
ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリルノ
工具 ⑪

JIS

①-98



SU+SP ステンレス鋼用スパイラルタップ

はオーバーサイズ

品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	P1	SUPP2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,480
M2 × 0.4	P2	SUPQ2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,480*
M2 × 0.4	P3	SUPR2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,480*
M2.3 × 0.4	P1	SUPP2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,260*
M2.3 × 0.4	P2	SUPQ2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,260*
M2.3 × 0.4	P3	SUPR2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,260*
M2.5 × 0.45	P1	SUPP2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,900
M2.5 × 0.45	P2	SUPQ2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,900*
M2.5 × 0.45	P3	SUPR2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,900*
M2.6 × 0.45	P1	SUPP2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,900
M2.6 × 0.45	P2	SUPQ2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,900*
M2.6 × 0.45	P3	SUPR2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,900*
M3 × 0.5	P1	SUPP3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,330
M3 × 0.5	P2	SUPQ3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,330*
M3 × 0.5	P3	SUPR3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,330*
3M0.6	P1	SUPP3.0H	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,330*
M3.5 × 0.6	P1	SUPP3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330*
M3.5 × 0.6	P3	SUPR3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330*
M4 × 0.7	P2	SUPQ4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330
M4 × 0.7	P3	SUPR4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330*
M4 × 0.7	P4	SUPS4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330*
4M0.75	P2	SUPQ4.0J	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330*
M5 × 0.8	P2	SUPQ5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,340
M5 × 0.8	P3	SUPR5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,340*

※=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

SU+SP ステンレス鋼用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M5 × 0.8	P4	SUPS5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,340*
5M0.9	P2	SUPQ5.0L	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,340*
M6 × 1	P2	SUPQ6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,480
M6 × 1	P3	SUPR6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,480*
M6 × 1	P4	SUPS6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,480*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

SU-SP ステンレス鋼用スパイラルタップ

はオーバーサイズ
品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1.4 × 0.3	P1	SUMP1.4C	2.5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	¥ 3,250*
M1.6 × 0.35	P1	SUMP1.6D	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 3,100*
M1.7 × 0.35	P1	SUMP1.7D	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 3,100*
M1.7 × 0.35	P2	SUMQ1.7D	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 3,100*
M6 × 0.75	P2	SUMQ6.0J	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 2,070*
M8 × 1.25	P2	SUMQ8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,060
M8 × 1.25	P3	SUMR8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,060*
M8 × 1.25	P4	SUMS8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,060*
M8 × 1	P2	SUMQ8.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,340*
M8 × 0.75	P2	SUMQ8.0J	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,650*
M10 × 1.5	P2	SUMQ0100	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,630
M10 × 1.5	P3	SUMR0100	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,630*
M10 × 1.5	P4	SUMS0100	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,630*
M10 × 1.25	P2	SUMQ010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,630
M10 × 1.25	P3	SUMR010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,630*
M10 × 1.25	P4	SUMS010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,630*
M10 × 1	P2	SUMQ010M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 3,120*
M10 × 1	P4	SUMS010M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 3,120*
M12 × 1.75	P2	SUMQ012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,720
M12 × 1.75	P3	SUMR012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,720*
M12 × 1.75	P4	SUMS012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,720*
M12 × 1.5	P2	SUMQ0120	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,720
M12 × 1.5	P3	SUMR0120	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,720*
M12 × 1.5	P4	SUMS0120	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,720*
M12 × 1.25	P2	SUMQ012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,720
M12 × 1.25	P3	SUMR012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,720*
M12 × 1	P2	SUMQ012M	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 4,370*
M14 × 2	P2	SUMQ014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 5,080
M14 × 2	P3	SUMR014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 5,080*
M14 × 2	P4	SUMS014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 5,080*
M14 × 1.5	P2	SUMQ0140	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 5,080
M14 × 1.5	P4	SUMS0140	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 5,080*
M14 × 1	P2	SUMQ014M	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 5,890*
M16 × 2	P2	SUMQ016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780
M16 × 2	P3	SUMR016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780*
M16 × 2	P4	SUMS016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780*
M16 × 1.5	P2	SUMQ0160	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780
M16 × 1.5	P4	SUMS0160	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780*

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリルノ

JIS ①-99

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカタノ
プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

JIS

①-100

SU-SP ステンレス鋼用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M18 × 2.5	P3	SUMR018R	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	4	¥ 9,060
M18 × 2.5	P4	SUMS018R	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	4	¥ 9,060*
M18 × 1.5	P2	SUMQ0180	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	4	¥ 9,060
M18 × 1.5	P4	SUMS0180	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	4	¥ 9,060*
M20 × 2.5	P3	SUMR020R	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	¥ 12,400
M20 × 2.5	P4	SUMS020R	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	¥ 12,400*
M20 × 1.5	P3	SUMR0200	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	¥ 12,400
M20 × 1.5	P4	SUMS0200	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	¥ 12,400*
M22 × 2.5	P3	SUMR022R	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	¥ 15,800
M22 × 2.5	P4	SUMS022R	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	¥ 15,800*
M22 × 2.5	P5	SUMT022R	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	¥ 15,800*
M22 × 1.5	P3	SUMR0220	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	¥ 15,800*
M22 × 1.5	P4	SUMS0220	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	¥ 15,800*
M24 × 3	P3	SUMR024S	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	5	¥ 19,700
M24 × 3	P4	SUMS024S	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	5	¥ 19,700*
M24 × 3	P5	SUMT024S	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	5	¥ 19,700*
M24 × 2	P3	SUMR024Q	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	5	¥ 19,700*
M24 × 1.5	P3	SUMR0240	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	5	¥ 19,700*
M24 × 1.5	P4	SUMS0240	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	5	¥ 19,700*
M27 × 3	P3	SUMR027S	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	¥ 27,900*
M27 × 1.5	P3	SUMR0270	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	¥ 27,900*
M30 × 3.5	P4	SUMS030T	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	¥ 35,600*
M30 × 1.5	P3	SUMR0300	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	¥ 35,600*
M33 × 3.5	P4	SUMS033T	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	5	¥ 41,400*
M36 × 4	P4	SUMS036U	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	5	¥ 48,000*
M39 × 4	P4	SUMS039U	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	5	¥ 55,000*
M42 × 4.5	P4	SUMS042V	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	5	¥ 66,900*
M42 × 1.5	P3	SUMR0420	2.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	6	¥ 66,900*
M45 × 4.5	P4	SUMS045V	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	5	¥ 77,400*
M48 × 5	P4	SUMS048W	2.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	5	¥ 96,800*
ユニファイねじ用													
No.2-56UNC	P1	SUMPUN2E	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,590*
No.3-48UNC	P1	SUMPUN3F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 2,190*
No.4-40UNC	P1	SUMPUN4H	2.5P	46	9	14	25	4	3.2	6	2	3	¥ 1,670*
No.4-48UNF	P1	SUMPUN4F	2.5P	46	9	14	25	4	3.2	6	2	3	¥ 1,670*
No.5-40UNC	P1	SUMPUN5H	2.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,560*
No.5-44UNF	P1	SUMPUN5G	2.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,560*
No.6-32UNC	P2	SUMQUN6J	2.5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,560*
No.6-40UNF	P1	SUMPUN6H	2.5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,560*
No.8-32UNC	P2	SUMQUN8J	2.5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,570*
No.8-36UNF	P2	SUMQUN8I	2.5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,600*
No.10-24UNC	P2	SUMQUNAM	2.5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,600*
No.10-32UNF	P2	SUMQUNAJ	2.5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,600*
1/4-20UNC	P2	SUMQU04N	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,700*
1/4-28UNF	P2	SUMQU04K	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,700*
5/16-18UNC	P2	SUMQU050	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,370*
5/16-24UNF	P2	SUMQU05M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,370*
3/8-16UNC	P2	SUMQU06P	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 3,040*
3/8-24UNF	P2	SUMQU06M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 3,040*

※=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

SU-SP ステンレス鋼用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
7/16-14UNC	P3	SUMRU07Q	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 4,280 **
7/16-20UNF	P2	SUMQU07N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 4,280 **
1/2-13UNC	P3	SUMRU08R	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 4,550 **
1/2-20UNF	P2	SUMQU08N	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 4,550 **
5/8-11UNC	P3	SUMRU10U	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780 **
5/8-18UNF	P2	SUMQU100	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780 **
3/4-10UNC	P3	SUMRU12V	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	¥ 12,400 **
3/4-16UNF	P3	SUMRU12P	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	¥ 12,400 **
7/8-9UNC	P3	SUMRU14W	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	¥ 17,400 **
7/8-14UNF	P3	SUMRU14Q	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	¥ 17,400 **
1-8UNC	P3	SUMRU16X	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	5	¥ 25,900 **
1-12UNF	P3	SUMRU16S	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	5	¥ 25,900 **
ウイットねじ用													
3/16W24	P2	SUMQW03M	2.5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,570 **
1/4W20	P2	SUMQW04N	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,680 **
5/16W18	P2	SUMQW050	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,370 **
3/8W16	P2	SUMQW06P	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 3,040 **
7/16W14	P3	SUMRW07Q	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 4,280 **
1/2W12	P3	SUMRW08S	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 4,550 **
9/16W12	P3	SUMRW09S	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780 **
5/8W11	P3	SUMRW10U	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780 **
3/4W10	P3	SUMRW12V	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	¥ 12,400 **
7/8W9	P3	SUMRW14W	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	¥ 17,400 **
1 W8	P3	SUMRW16X	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	5	¥ 25,900 **

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリル (センター工具)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	D _s	K	ℓ _k

1

ANSI

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル / 工具 ⑪

ANSI

①-102

ANSI

ZELX SS SP

ステンレス鋼用スパイラルタップ



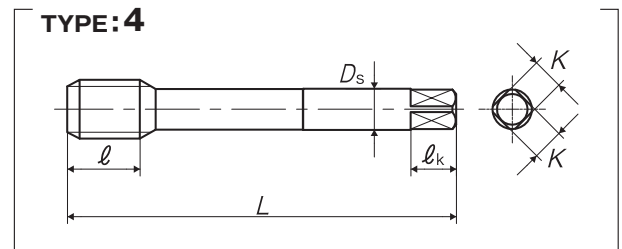
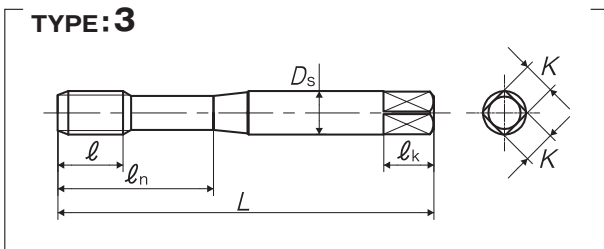
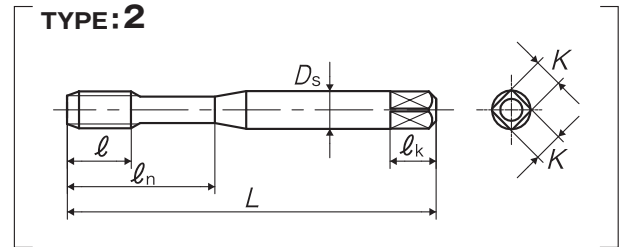
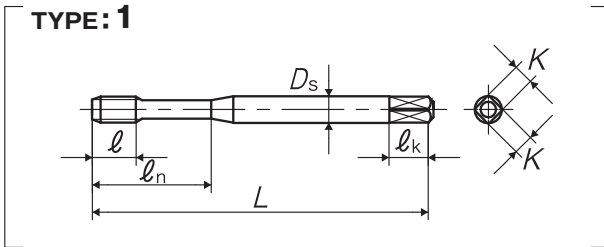
仕様特長



■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への止り穴加工用です。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~10 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~10 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~10 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~10 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~10 (m/min)
---	--	--	---------------------------------------	--



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用											
M3 × 0.5	D3	Y74615	2.5P	1.937	0.197	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
M3 × 0.5	D3	Y74015	1.5P	1.937	0.197	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
M3.5 × 0.6	D4	Y74616	2.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
M4 × 0.7	D4	Y74617	2.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
M4 × 0.7	D4	Y74017	1.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
M5 × 0.8	D4	Y74619	2.5P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
M5 × 0.8	D4	Y74019	1.5P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
M6 × 1	D5	Y74620	2.5P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
M6 × 1	D5	Y74020	1.5P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
M7 × 1	D5	Y74621	2.5P	2.718	0.433	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1.25	D5	Y74623	2.5P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1.25	D5	Y74023	1.5P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	Y74622	2.5P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	Y74022	1.5P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M10 × 1.5	D6	Y74625	2.5P	2.937	0.512	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.5	D6	Y74025	1.5P	2.937	0.512	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.25	D5	Y74624	2.5P	2.937	0.472	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

ANSI

ZELX SS SP ステンレス鋼用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M10 × 1.25	D5	Y74024	1.5P	2.937	0.472	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
M12 × 1.75	D6	Y74627	2.5P	3.375	0.591	-	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.75	D6	Y74027	1.5P	3.375	0.591	-	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.25	D5	Y74626	2.5P	3.375	0.551	-	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.25	D5	Y74026	1.5P	3.375	0.551	-	0.367	0.275	0.437	3	4
M14 × 2	D7	Y74629	2.5P	3.593	0.709	-	0.429	0.322	0.5	3	4
M14 × 2	D7	Y74029	1.5P	3.593	0.709	-	0.429	0.322	0.5	3	4
M14 × 1.5	D6	Y74628	2.5P	3.593	0.551	-	0.429	0.322	0.5	3	4
M14 × 1.5	D6	Y74028	1.5P	3.593	0.551	-	0.429	0.322	0.5	3	4
M16 × 2	D7	Y74631	2.5P	3.812	0.709	-	0.48	0.36	0.562	3	4
M16 × 2	D7	Y74031	1.5P	3.812	0.709	-	0.48	0.36	0.562	3	4
M16 × 1.5	D6	Y74630	2.5P	3.812	0.551	-	0.48	0.36	0.562	3	4
M16 × 1.5	D6	Y74030	1.5P	3.812	0.551	-	0.48	0.36	0.562	3	4
M18 × 2.5	D7	Y74633	2.5P	4.031	0.787	-	0.542	0.406	0.625	4	4
M18 × 1.5	D6	Y74632	2.5P	4.031	0.551	-	0.542	0.406	0.625	4	4
M20 × 2.5	D7	Y74635	2.5P	4.468	0.787	-	0.652	0.489	0.687	4	4
M24 × 3	D8	Y74639	2.5P	4.906	0.984	-	0.76	0.57	0.75	4	4
ユニファイねじ用											
No.2-56UNC	GH2	Y84623	2.5P	1.75	0.157	0.437	0.141	0.11	0.187	2	1
No.3-48UNC	GH2	Y84600	2.5P	1.812	0.197	0.5	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH2	Y84601	2.5P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH2	Y84001	1.5P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH3	Y84602	2.5P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH3	Y84002	1.5P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH4	Y84629	2.5P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH5	Y84634	2.5P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH5	Y84034	1.5P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-48UNF	GH2	Y84683	2.5P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-48UNF	GH2	Y84083	1.5P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.5-40UNC	GH2	Y84603	2.5P	1.937	0.236	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
No.5-40UNC	GH2	Y84003	1.5P	1.937	0.236	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH2	Y84604	2.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH2	Y84004	1.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y84605	2.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y84005	1.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH4	Y84636	2.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH5	Y84635	2.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH5	Y84035	1.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH6	Y84659	2.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH7	Y84665	2.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-40UNF	GH2	Y84684	2.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-40UNF	GH2	Y84084	1.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-40UNF	GH3	Y84685	2.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-40UNF	GH3	Y84085	1.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	GH2	Y84606	2.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH2	Y84006	1.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y84607	2.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y84007	1.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH4	Y84638	2.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH5	Y84637	2.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレシジョンスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリノ

ANSI



*この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

1

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ローレルタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカタノ
プレミアムスレッド
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
工具
⑪

ZELX SS SP ステンレス鋼用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
No.8-32UNC	GH5	Y84037	1.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH6	Y84660	2.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH7	Y84667	2.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-36UNF	GH3	Y84687	2.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH2	Y84624	2.5P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH3	Y84609	2.5P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH3	Y84009	1.5P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH5	Y84639	2.5P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH5	Y84039	1.5P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH6	Y84690	2.5P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH7	Y84669	2.5P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH2	Y84611	2.5P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH3	Y84610	2.5P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH3	Y84010	1.5P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH4	Y84630	2.5P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH5	Y84640	2.5P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH5	Y84040	1.5P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH6	Y84662	2.5P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH7	Y84670	2.5P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.12-24UNC	GH3	Y84688	2.5P	2.375	0.354	0.937	0.22	0.165	0.281	3	1
No.12-28UNF	GH3	Y84689	2.5P	2.375	0.276	0.937	0.22	0.165	0.281	3	1
1/4-20UNC	GH3	Y84613	2.5P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH3	Y84013	1.5P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH5	Y84643	2.5P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH5	Y84043	1.5P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH7	Y84673	2.5P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	Y84614	2.5P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	Y84014	1.5P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH4	Y84631	2.5P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH5	Y84644	2.5P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH5	Y84044	1.5P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH6	Y84664	2.5P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH7	Y84674	2.5P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	Y84615	2.5P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH3	Y84015	1.5P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH5	Y84645	2.5P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH5	Y84045	1.5P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH7	Y84675	2.5P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y84616	2.5P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y84016	1.5P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH4	Y84632	2.5P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH5	Y84646	2.5P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH5	Y84046	1.5P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH7	Y84676	2.5P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y84617	2.5P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y84017	1.5P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH5	Y84647	2.5P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH5	Y84047	1.5P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH7	Y84677	2.5P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH7	Y84077	1.5P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

ANSI

①-104

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカットノブレスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリノ

ZELX SS SP ステンレス鋼用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
3/8-24UNF	GH3	Y84618	2.5P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	Y84018	1.5P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH4	Y84633	2.5P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH4	Y84033	1.5P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH5	Y84648	2.5P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH5	Y84048	1.5P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH7	Y84678	2.5P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	Y84619	2.5P	3.156	0.591	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-14UNC	GH3	Y84019	1.5P	3.156	0.591	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-14UNC	GH5	Y84649	2.5P	3.156	0.591	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-14UNC	GH5	Y84049	1.5P	3.156	0.591	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-14UNC	GH7	Y84679	2.5P	3.156	0.591	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y84620	2.5P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y84020	1.5P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH5	Y84650	2.5P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH5	Y84050	1.5P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH6	Y84691	2.5P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH7	Y84680	2.5P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y84621	2.5P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y84021	1.5P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH5	Y84651	2.5P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH5	Y84051	1.5P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH7	Y84681	2.5P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y84622	2.5P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y84022	1.5P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH5	Y84652	2.5P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH5	Y84052	1.5P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH6	Y84692	2.5P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH7	Y84682	2.5P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
9/16-12UNC	GH3	Y84653	2.5P	3.593	0.709	-	0.429	0.322	0.5	3	4
9/16-12UNC	GH3	Y84053	1.5P	3.593	0.709	-	0.429	0.322	0.5	3	4
9/16-18UNF	GH3	Y84654	2.5P	3.593	0.512	-	0.429	0.322	0.5	3	4
9/16-18UNF	GH3	Y84054	1.5P	3.593	0.512	-	0.429	0.322	0.5	3	4
9/16-18UNF	GH5	Y84698	2.5P	3.593	0.512	-	0.429	0.322	0.5	3	4
5/8-11UNC	GH3	Y84625	2.5P	3.812	0.748	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-11UNC	GH3	Y84025	1.5P	3.812	0.748	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-11UNC	GH5	Y84655	2.5P	3.812	0.748	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-11UNC	GH5	Y84055	1.5P	3.812	0.748	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH3	Y84626	2.5P	3.812	0.512	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH3	Y84026	1.5P	3.812	0.512	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH5	Y84656	2.5P	3.812	0.512	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH5	Y84056	1.5P	3.812	0.512	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH7	Y84672	2.5P	3.812	0.512	-	0.48	0.36	0.562	3	4
3/4-10UNC	GH3	Y84627	2.5P	4.25	0.827	-	0.59	0.442	0.687	4	4
3/4-10UNC	GH3	Y84027	1.5P	4.25	0.827	-	0.59	0.442	0.687	4	4
3/4-10UNC	GH5	Y84657	2.5P	4.25	0.827	-	0.59	0.442	0.687	4	4
3/4-16UNF	GH3	Y84628	2.5P	4.25	0.591	-	0.59	0.442	0.687	4	4
3/4-16UNF	GH3	Y84028	1.5P	4.25	0.591	-	0.59	0.442	0.687	4	4
3/4-16UNF	GH5	Y84658	2.5P	4.25	0.591	-	0.59	0.442	0.687	4	4
3/4-16UNF	GH7	Y84686	2.5P	4.25	0.591	-	0.59	0.442	0.687	4	4

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

1

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタドリルノ
センタ工具
⑪

ZELX SS SP ステンレス鋼用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
7/8-9UNC	GH4	Y84695	2.5P	4.687	0.827	-	0.697	0.523	0.75	4	4
7/8-14UNF	GH4	Y84696	2.5P	4.687	0.709	-	0.697	0.523	0.75	4	4
7/8-14UNF	GH6	Y84694	2.5P	4.687	0.709	-	0.697	0.523	0.75	4	4
1-8UNC	GH4	Y84697	2.5P	5.125	0.984	-	0.8	0.6	0.812	4	4
1-12UNF	GH4	Y84668	2.5P	5.125	0.709	-	0.8	0.6	0.812	4	4
1 1/8-7UNC	GH6	Y84701	2.5P	5.437	1.181	-	0.896	0.672	0.875	4	4
1 1/8-12UNF	GH5	Y84702	2.5P	5.437	0.787	-	0.896	0.672	0.875	4	4
1 1/4-7UNC	GH6	Y84703	2.5P	5.75	1.181	-	1.021	0.766	1	4	4
1 1/4-12UNF	GH5	Y84705	2.5P	5.75	0.787	-	1.021	0.766	1	4	4
1 3/8-6UNC	GH6	Y84706	2.5P	6.062	1.575	-	1.108	0.831	1.062	4	4
1 3/8-12UNF	GH5	Y84707	2.5P	6.062	0.787	-	1.108	0.831	1.062	4	4
1 1/2-6UNC	GH6	Y84709	2.5P	6.375	1.575	-	1.233	0.925	1.125	4	4
1 1/2-12UNF	GH5	Y84711	2.5P	6.375	0.787	-	1.233	0.925	1.125	4	4
1 3/4-5UNC	GH7	Y84714	2.5P	7	1.772	-	1.43	1.072	1.25	4	4
2-4 1/2UNC	GH7	Y84715	2.5P	7.625	1.969	-	1.644	1.233	1.375	4	4

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ_t	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

DIN

①-107

DIN

SP-VA

ステンレス鋼用スパイラルタップ



仕様特長

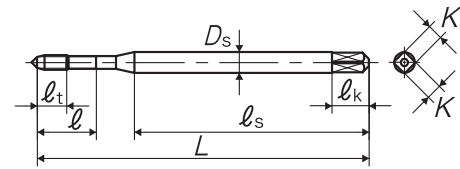


■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への止り穴加工用です。

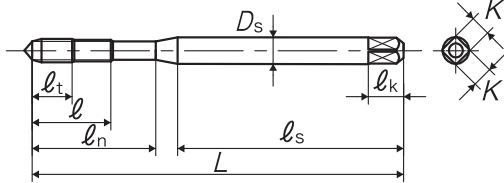
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~10 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~10 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~10 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~10 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~10 (m/min)
---	--	--	---------------------------------------	--

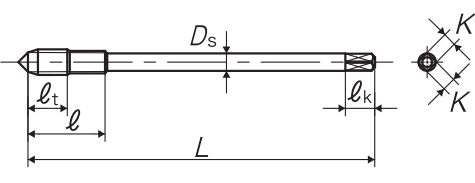
TYPE: 1



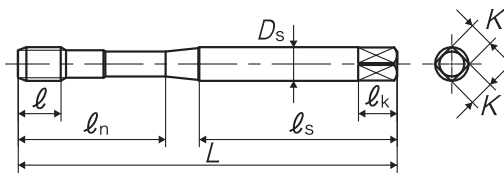
TYPE: 2



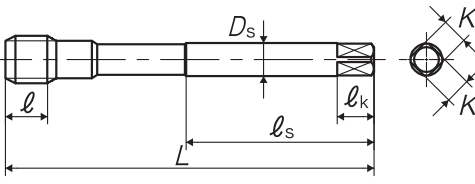
TYPE: 3



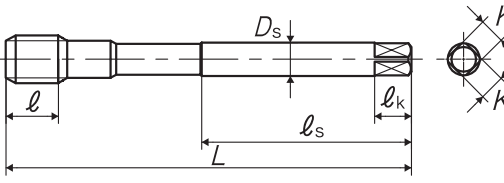
TYPE: 4



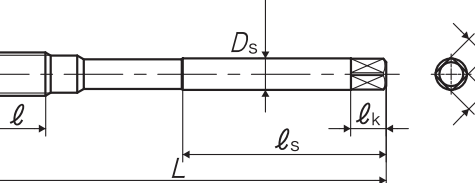
TYPE: 5



TYPE: 6



TYPE: 7



全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

DIN

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ローレルタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカタノ
プレナムスレッド
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
⑪

品区：1D (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用													
M2 × 0.4	IS02	SD2.0EAGEX	2.5P	45	4	8	-	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.5 × 0.45	IS02	SD2.5FAGEX	2.5P	50	4	8	15	33	2.8	2.1	5	2	2
M3 × 0.5	IS02	SD3.0GAGEX	2.5P	56	5	9	18	34	3.5	2.7	6	2	2
M3 × 0.5	IS03	SD3.0MGEX	2.5P	56	5	9	18	34	3.5	2.7	6	2	2
M4 × 0.7	IS02	SD4.0IAGEX	2.5P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M4 × 0.7	IS03	SD4.0IMGEX	2.5P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M5 × 0.8	IS02	SD5.0KAGEX	2.5P	70	9	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.8	IS03	SD5.0KMGEX	2.5P	70	9	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	IS02	SD6.0MAGEX	2.5P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	IS03	SD6.0MMGEX	2.5P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M6 × 0.75	IS02	SM6.0JAGEX	2.5P	80	8	13	-	-	4.5	3.4	6	3	3
M8 × 1.25	IS02	SD8.0NAGEX	2.5P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	4
M8 × 1.25	IS02	SG8.0NAGEX	2.5P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	5
M8 × 1.25	IS03	SD8.0NMGEX	2.5P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	4
M8 × 1	IS02	SM8.0MAGEX	2.5P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	5
M8 × 0.75	IS02	SM8.0JAGEX	2.5P	80	-	12	-	41	6	4.9	8	3	5
M10 × 1.5	IS02	SD0100AGEX	2.5P	100	-	13	39	52.5	10	8	11	3	4
M10 × 1.5	IS02	SG0100AGEX	2.5P	100	-	13	-	51	7	5.5	8	3	5
M10 × 1.5	IS03	SD0100MGEX	2.5P	100	-	13	39	52.5	10	8	11	3	4
M10 × 1.25	IS02	SM010NAGEX	2.5P	100	-	13	-	51	7	5.5	8	3	5
M10 × 1	IS02	SM010MAGEX	2.5P	90	-	13	-	46	7	5.5	8	3	5
M12 × 1.75	IS02	SG012PAGEX	2.5P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	6
M12 × 1.75	IS03	SG012PMGEX	2.5P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	6
M12 × 1.5	IS02	SM0120AGEX	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	5
M12 × 1.25	IS02	SM012NAGEX	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	5
M12 × 1	IS02	SM012MAGEX	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	5
M14 × 2	IS02	SG014QAGEX	2.5P	110	-	18	-	56	11	9	12	3	6
M14 × 1.5	IS02	SM0140AGEX	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	5
M14 × 1	IS02	SM014MAGEX	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	5
M16 × 2	IS02	SG016QAGEX	2.5P	110	-	18	-	56	12	9	12	3	6
M16 × 1.5	IS02	SM0160AGEX	2.5P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	5
M16 × 1	IS02	SM016MAGEX	2.5P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	5
M18 × 2.5	IS02	SG018RAGEX	2.5P	125	-	20	-	64	14	11	14	4	6
M18 × 1.5	IS02	SM0180AGEX	2.5P	110	-	14	-	56	14	11	14	4	5
M20 × 2.5	IS02	SG020RAGEX	2.5P	140	-	20	-	71	16	12	15	4	6
M20 × 1.5	IS02	SM0200AGEX	2.5P	125	-	14	-	64	16	12	15	4	5
M22 × 2.5	IS02	SG022RAGEX	2.5P	140	-	20	-	71	18	14.5	17	4	6
M22 × 1.5	IS02	SM0220AGEX	2.5P	125	-	14	-	64	18	14.5	17	4	5
M24 × 3	IS02	SG024SAGEX	2.5P	160	-	25	-	82	18	14.5	17	4	6
M24 × 2	IS02	SM024QAGEX	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
M24 × 1.5	IS02	SM0240AGEX	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
M27 × 3	IS02	SG027SAGEX	2.5P	160	-	25	-	82	20	16	19	4	6
M27 × 2	IS02	SM027QAGEX	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	5
M30 × 3.5	IS02	SG030TAGEX	2.5P	180	-	30	-	92	22	18	21	4	6
M30 × 2	IS02	SM030QAGEX	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
M30 × 1.5	IS02	SM0300AGEX	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
M36 × 4	IS02	SG036UAGEX	2.5P	200	-	40	-	102	28	22	25	4	6
ユニファイねじ用													
No.4-40UNC	2B	SDUN4HXGEX	2.5P	56	11	5	18	34	3.5	2.7	6	2	2

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

DIN

①-108

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

SP-VA ステンレス鋼用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
No.6-32UNC	2B	SDUN6JXGEX	2.5P	56	7	11	19	32	4	3	6	3	2
No.8-32UNC	2B	SDUN8JXGEX	2.5P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
No.10-24UNC	2B	SDUNAMXGEX	2.5P	70	9	14	24	39	6	4.9	8	3	2
No.10-32UNF	2B	SDUNAJXGEX	2.5P	70	9	14	24	39	6	4.9	8	3	2
1/4-20UNC	2B	SDU04NXGEX	2.5P	80	11	15	30	42	7	5.5	8	3	2
1/4-28UNF	2B	SDU04KXGEX	2.5P	80	11	15	30	42	7	5.5	8	3	2
5/16-18UNC	2B	SDU050XGEX	2.5P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	4
5/16-24UNF	2B	SMU05MXGEX	2.5P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	5
3/8-16UNC	2B	SDU06PXGEX	2.5P	100	-	13	39	54.5	9	7	10	3	4
3/8-24UNF	2B	SMU06MXGEX	2.5P	100	-	13	-	51	7	5.5	8	3	5
7/16-14UNC	2B	SGU07QXGEX	2.5P	100	-	13	-	51	8	6.2	9	3	6
7/16-20UNF	2B	SMU07NXGEX	2.5P	100	-	13	-	51	8	6.2	9	3	5
1/2-13UNC	2B	SGU08RXGEX	2.5P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	6
1/2-20UNF	2B	SMU08NXGEX	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	5
9/16-12UNC	2B	SGU09SXGEX	2.5P	110	-	18	-	56	11	9	12	3	6
9/16-18UNF	2B	SMU090XGEX	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	5
5/8-11UNC	2B	SGU10UXGEX	2.5P	110	-	18	-	56	12	9	12	3	6
5/8-18UNF	2B	SMU100XGEX	2.5P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	5
3/4-10UNC	2B	SGU12VXGEX	2.5P	125	-	20	-	64	14	11	14	4	6
3/4-16UNF	2B	SMU12PXGEX	2.5P	110	-	14	-	56	14	11	14	4	5
7/8-9UNC	2B	SGU14WXGEX	2.5P	140	-	20	-	71	18	14.5	17	4	6
7/8-14UNF	2B	SMU14QXGEX	2.5P	125	-	20	-	64	18	14.5	17	4	5
1-8UNC	2B	SGU16XXGEX	2.5P	160	-	25	-	82	18	14.5	17	4	6
1-12UNF	2B	SMU16SXGEX	2.5P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	4	5
1 1/8-7UNC	2B	SGU18YXGEX	2.5P	180	-	30	-	92	22	18	21	4	6
1 1/8-8UN	2B	SMU18XXGEX	2.5P	180	-	28	-	92	22	18	21	4	5
1 1/8-12UNF	2B	SMU18SXGEX	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
1 1/4-7UNC	2B	SGU20YXGEX	2.5P	180	-	30	-	92	22	18	21	4	6
1 1/4-8UN	2B	SMU20XXGEX	2.5P	180	-	28	-	92	22	18	21	4	5
1 1/4-12UNF	2B	SMU20SXGEX	2.5P	150	-	20	-	77	22	18	21	4	5
1 3/8-6UNC	2B	SGU22ZXGEX	2.5P	200	-	40	-	102	28	22	25	4	6
1 3/8-8UN	2B	SMU22XXGEX	2.5P	200	-	30	-	102	28	22	25	4	5
1 3/8-12UNF	2B	SMU22SXGEX	2.5P	170	-	20	-	87	28	22	25	4	5
1 1/2-6UNC	2B	SGU24ZXGEX	2.5P	200	-	40	-	102	32	24	27	4	6
1 1/2-8UN	2B	SMU24XXGEX	2.5P	200	-	30	-	102	32	24	27	4	5
1 1/2-12UNF	2B	SMU24SXGEX	2.5P	170	-	20	-	87	32	24	27	4	5
1 5/8-8UN	2B	SMU26XXGEX	2.5P	200	-	30	-	102	32	24	27	4	5
1 3/4-8UN	2B	SMU28XXGEX	2.5P	200	-	40	-	102	36	29	32	4	5
2-8UN	2B	SMU32XXGEX	2.5P	225	-	40	-	115	40	32	35	4	5
管用平行ねじ用													
G 1/8-28	-	SVG0020GEX	2.5P	90	-	12	-	46	7	5.5	8	3	7
G 1/4-19	-	SVG0040GEX	2.5P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	7
G 3/8-19	-	SVG0060GEX	2.5P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	7
G 1/2-14	-	SVG0080GEX	2.5P	125	-	18	-	64	16	12	15	4	7
G 3/4-14	-	SVG0120GEX	2.5P	140	-	20	-	71	20	16	19	4	7
G 1-11	-	SVG0160GEX	2.5P	160	-	20	-	82	25	20	23	4	7

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1
DIN
スパイラルタップ (止り穴用) ①

SP+VA

ステンレス鋼用スパイラルタップ



仕様特長



■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への止り穴加工用です。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 5~15 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 5~15 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 5~15 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 5~15 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 5~10 (m/min)
---	--	--	---	--

② スパイラルタップ (通り穴用)
③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

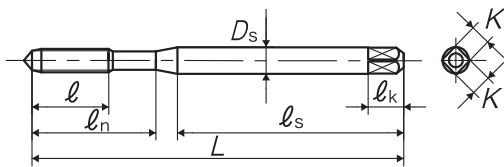
⑨ ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイイス

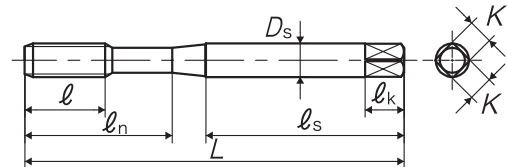
⑪ センタドリルノ

DIN
①-110

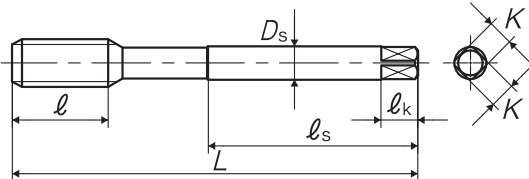
TYPE: 1



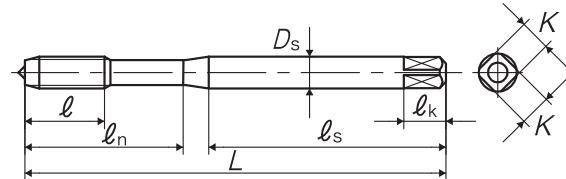
TYPE: 2



TYPE: 3



TYPE: 4



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	IS02	SE3.0GAGEX	2.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	IS02	SE4.0IAGEX	2.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	IS02	SE5.0KAGEX	2.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	IS02	SE6.0MAGEX	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	IS02	SZ6.0MAGEX	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	4
M8 × 1.25	IS02	SE8.0NAGEX	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	2
M8 × 1.25	IS02	SZ8.0NAGEX	2.5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	4
M10 × 1.5	IS02	SE0100AGEX	2.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	4	2
M10 × 1.5	IS02	SZ0100AGEX	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	4	4
M12 × 1.75	IS02	SZ012PAGEX	2.5P	110	26	45	56	12	9	12	4	4
M12 × 1.75	IS02	SH012PAGEX	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	3

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ _t	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル/ センタ工具

DIN

SP-VA

ステンレス鋼用スパイラルタップ (コーティング)



仕様特長

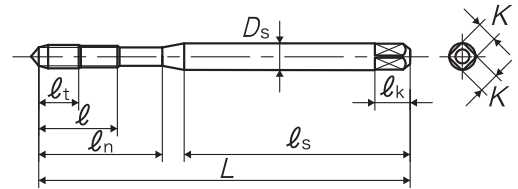


■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への止り穴加工用です。コーティングの効果により、切削速度アップと寿命の向上が図れます。

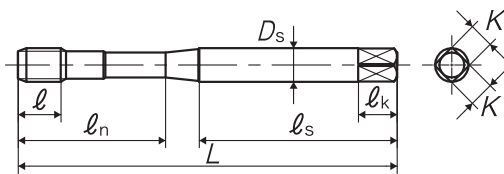
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~15 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~15 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~15 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~15 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~10 (m/min)
---	--	--	---------------------------------------	--

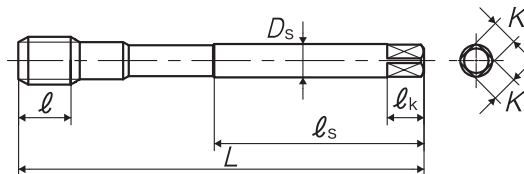
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ _t (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用													
M3 × 0.5	IS02	SD3.0GAGET	2.5P	56	5	9	18	34	3.5	2.7	6	2	1 ▲
M4 × 0.7	IS02	SD4.0IAGET	2.5P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1 ▲
M5 × 0.8	IS02	SD5.0KAGET	2.5P	70	9	14	25	39	6	4.9	8	3	1 ▲
M6 × 1	IS02	SD6.0MAGET	2.5P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	1 ▲
M8 × 1.25	IS02	SD8.0NAGET	2.5P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	2 ▲
M10 × 1.5	IS02	SD0100AGET	2.5P	100	-	13	39	52.5	10	8	11	3	2 ▲
M12 × 1.75	IS02	SG012PAGET	2.5P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	3 ▲
M14 × 2	IS02	SG014QAGET	2.5P	110	-	18	-	56	11	9	12	3	3 ▲
M16 × 2	IS02	SG016QAGET	2.5P	110	-	18	-	56	12	9	12	3	3 ▲
M20 × 2.5	IS02	SG020RAGET	2.5P	140	-	20	-	71	16	12	15	4	3 ▲

注:

・▲表示の商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



SU2-SP

難削ステンレス鋼用スパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
5~20 (m/min)	5~20 (m/min)	5~20 (m/min)	5~20 (m/min)	5~15 (m/min)



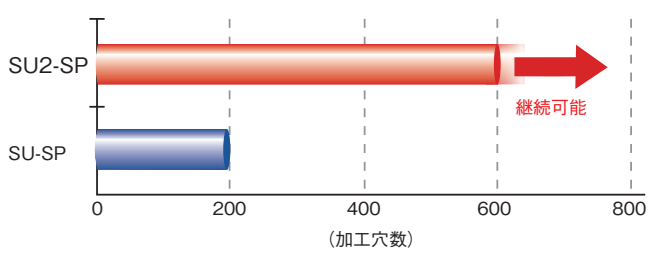
■商品の特長

- SUS316やSUS317等のステンレス鋼への止り穴加工に最適な難削ステンレス鋼用スパイラルタップです。
- SU2-SPは、ねじ部の完全山を数山残し、以後のねじ山を半分山払いした特殊形状を採用しています。
- ねじ部の特殊形状により、完全山の刃欠け防止、タッピングトルクと摩擦抵抗の軽減、ねじガイド性の維持に効果を発揮します。
- 独自の溝形状による切りくず排出性を向上させています。

■タッピングデータ

加工条件 [M12×1.75]

被加工材	SUS316
下穴径	φ10.3
加工長	25mm (止り穴)
使用機械	CNCタッピングマシン
切削速度	8m/min
油剤	不水溶性切削油剤



■ステンレス鋼の特性

- ・加工硬化しやすい。 ・溶着が発生しやすい。
- ・切りくずの排出が悪い。 ・縮小傾向となる。
- ・工具摩擦が生じやすい。

一般にオーステナイト系ステンレス鋼は、上記のような特性があり、難削材とされています。中でもニッケル (Ni) 含有量が多いステンレス鋼は、その特性がさらに顕著です。YAMAWAではSUS316等のNi含有量が10%を超えるオーステナイト系ステンレス鋼を「難削ステンレス鋼」と位置づけています。

鋼材の記号	成分含有率 (%)	
	Ni	Cr
SUS303	8.00~10.00	17.00~19.00
SUS304	8.00~10.50	18.00~20.00
SUS316	10.00~14.00	16.00~18.00
SUS317	11.00~15.00	18.00~20.00

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

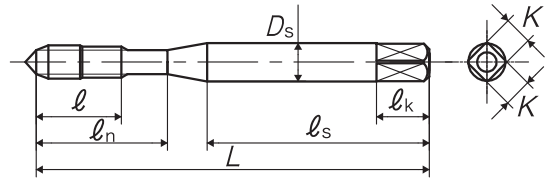
管用タップ ⑧

ヘリカルカタノ
プレミアムスレッドミル ⑨

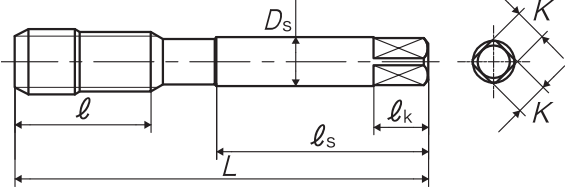
ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

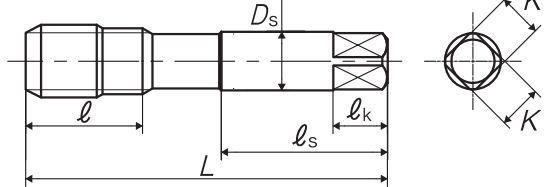
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区:1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	SU2MQ3.0G	3P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,440
M3.5 × 0.6	P2	SU2MQ3.5H	3P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	¥ 1,440*
M4 × 0.7	P2	SU2MQ4.0I	3P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,440
M5 × 0.8	P2	SU2MQ5.0K	3P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,450
M6 × 1	P2	SU2MQ6.0M	3P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,600
M8 × 1.25	P3	SU2MR8.0N	3P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,240
M10 × 1.5	P3	SU2MR0100	3P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,850
M10 × 1.25	P3	SU2MR010N	3P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,850
M10 × 1	P3	SU2MR010M	3P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,390*
M12 × 1.75	P3	SU2MR012P	3P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,040
M12 × 1.5	P3	SU2MR0120	3P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,040*
M12 × 1.25	P3	SU2MR012N	3P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,040*
M12 × 1	P3	SU2MR012M	3P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,750*
M14 × 2	P3	SU2MR014Q	3P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,520*
M14 × 1.5	P3	SU2MR0140	3P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,520*
M16 × 2	P3	SU2MR016Q	3P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 7,370
M16 × 1.5	P3	SU2MR0160	3P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 7,370*
M18 × 2.5	P4	SU2MS018R	3P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 9,840*
M18 × 1.5	P3	SU2MR0180	3P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 9,840*
M20 × 2.5	P4	SU2MS020R	3P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 13,400
M20 × 1.5	P4	SU2MS0200	3P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 13,400*
M22 × 2.5	P4	SU2MS022R	3P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 17,200*
M22 × 1.5	P4	SU2MS0220	3P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 17,200*
M24 × 3	P4	SU2MS024S	3P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 21,400*
M24 × 1.5	P4	SU2MS0240	3P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 21,400*

※=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

JIS

①-114

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



SU2-SP

難削ステンレス鋼用スパイラルタップ



仕様特長

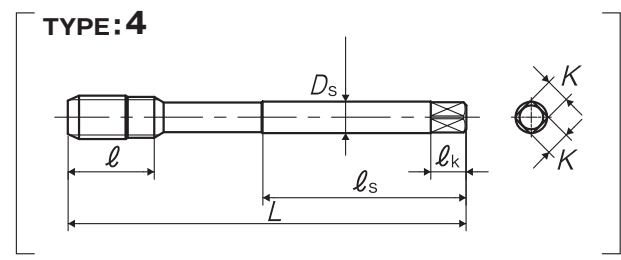
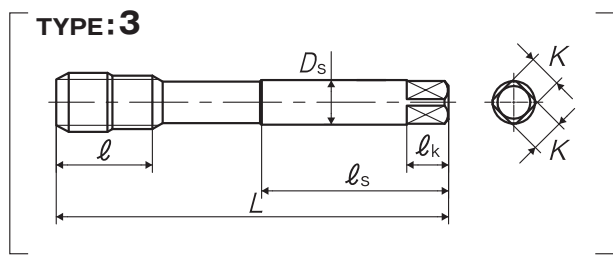
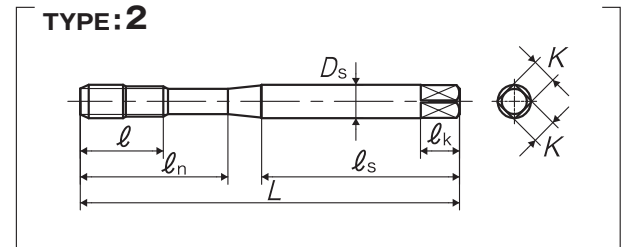
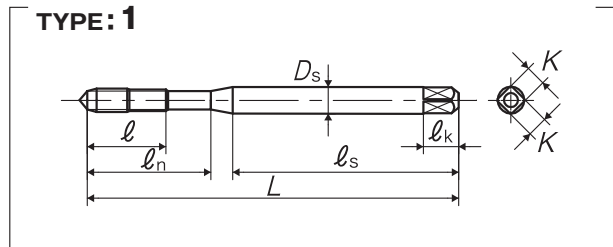
HSS

OX

■ SUS316やSUS317等のステンレス鋼への止り穴加工に最適な難削ステンレス鋼用スパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 5~20 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 5~20 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 5~20 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 5~20 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 5~15 (m/min)
---	--	--	---	--



品区: 1D (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	IS02	SD3.0GAGEXJ	3P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	IS02	SD4.0IAGEXJ	3P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	IS02	SD5.0KAGEXJ	3P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	IS02	SD6.0MAGEXJ	3P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	IS02	SD8.0NAGEXJ	3P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	2
M10 × 1.5	IS02	SD0100AGEXJ	3P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	2
M12 × 1.75	IS02	SG012PAGEXJ	3P	110	26	-	56	9	7	10	4	3
M14 × 2	IS02	SG014QAGEXJ	3P	110	26	-	56	11	9	12	4	3
M16 × 2	IS02	SG016QAGEXJ	3P	110	26	-	56	12	9	12	4	3
M18 × 2.5	IS02	SG018RAGEXJ	3P	125	33	-	64	14	11	14	4	3
M20 × 2.5	IS02	SG020RAGEXJ	3P	140	33	-	71	16	12	15	4	3
M22 × 2.5	IS02	SG022RAGEXJ	3P	140	33	-	71	18	14.5	17	4	3
M24 × 3	IS02	SG024SAGEXJ	3P	160	37	-	82	18	14.5	17	4	3



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

DIN

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具
⑪

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用												
G 1/8-28	-	SVG0020GEXJ	3P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	4
G 1/4-19	-	SVG0040GEXJ	3P	100	21	-	51	11	9	12	4	4
G 3/8-19	-	SVG0060GEXJ	3P	100	21	-	51	12	9	12	4	4
G 1/2-14	-	SVG0080GEXJ	3P	125	24	-	64	16	12	15	4	4
G 3/4-14	-	SVG0120GEXJ	3P	140	27	-	71	20	16	19	4	4

DIN

①-116

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッターノプレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ



SU-S-SP

ステンレス鋼用ショートスパイラルタップ



仕様特長

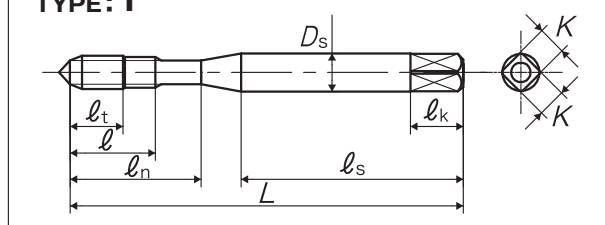


■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への止り穴加工に最適なステンレス鋼用ショートスパイラルタップです。深めのねじ加工も可能です。

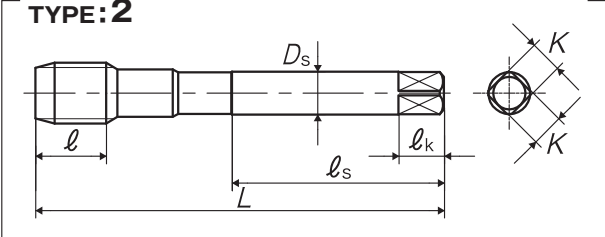
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

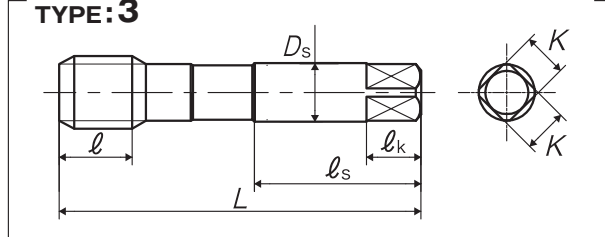
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用														
M3 × 0.5	P1	SSMP3.0G-SU	2.5P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,380*
M4 × 0.7	P2	SSMQ4.0I-SU	2.5P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,380*
M5 × 0.8	P2	SSMQ5.0K-SU	2.5P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,400*
M6 × 1	P2	SSMQ6.0M-SU	2.5P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,540*
M8 × 1.25	P2	SSMQ8.0N-SU	2.5P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,150*
M10 × 1.5	P2	SSMQ0100-SU	2.5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,740*
M12 × 1.75	P2	SSMQ012P-SU	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,880*
M14 × 2	P2	SSMQ014Q-SU	2.5P	88	-	18	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,300*
M16 × 2	P2	SSMQ016Q-SU	2.5P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 7,070*
M18 × 2.5	P3	SSMR018R-SU	2.5P	100	-	20	-	51	14	11	14	4	2	¥ 9,450*
M20 × 2.5	P3	SSMR020R-SU	2.5P	105	-	20	-	50	15	12	15	4	3	¥ 12,900*
M22 × 2.5	P3	SSMR022R-SU	2.5P	115	-	20	-	55	17	13	16	4	3	¥ 16,500*
M24 × 3	P3	SSMR024S-SU	2.5P	120	-	25	-	55	19	15	18	4	3	¥ 20,600*
M27 × 3	P3	SSMR027S-SU	2.5P	130	-	25	-	60	20	15	18	4	3	¥ 29,100*
M30 × 3.5	P4	SSMS030T-SU	2.5P	135	-	30	-	62	23	17	20	4	3	¥ 37,100*
M33 × 3.5	P4	SSMS033T-SU	2.5P	145	-	30	-	67	25	19	22	4	3	¥ 43,200*
M36 × 4	P4	SSMS036U-SU	2.5P	155	-	40	-	71	28	21	24	4	3	¥ 50,100*
M42 × 4.5	P4	SSMS042V-SU	2.5P	175	-	40	-	81	32	26	30	4	3	¥ 69,800*

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ _t	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

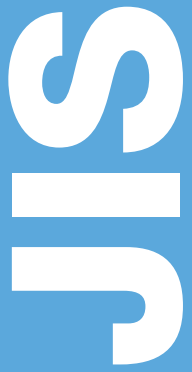
特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッドミル) ⑨

ダイス ⑩

センタドリルノ (センタードリル) ⑪



LS-SU-S-SP

ロングステンレス鋼用ショートスパイラルタップ

仕様特長

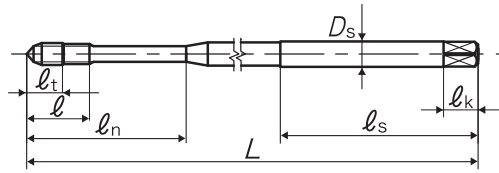


■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への止り穴加工に最適なロングステンレス鋼用ショートスパイラルタップです。深めのねじ加工も可能です。

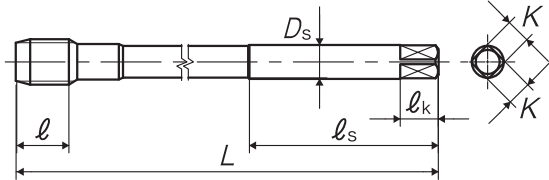
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

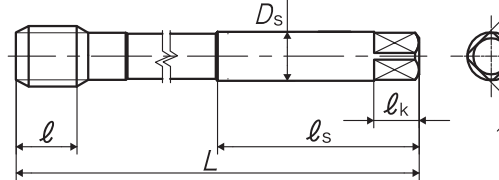
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ _t (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用														
M3 × 0.5	P1	SY3.0GPGEXES	2.5P	100	5	9	28	40	4	3.2	6	2	1	¥ 3,810 **
M4 × 0.7	P2	SY4.0IQGEXES	2.5P	100	7	11	31	40	5	4	7	3	1	¥ 3,480 **
M4 × 0.7	P2	SY4.0IQGEXGS	2.5P	150	7	11	31	40	5	4	7	3	1	¥ 6,640 **
M5 × 0.8	P2	SY5.0KQGEXES	2.5P	100	9	13	38	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,050 **
M5 × 0.8	P2	SY5.0KQGEXGS	2.5P	150	9	13	38	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 5,160 **
M6 × 1	P2	SY6.0MQGEXES	2.5P	100	11	15	45	40	6	4.5	7	3	1	¥ 2,600 **
M6 × 1	P2	SY6.0MQGEXGS	2.5P	150	11	15	45	40	6	4.5	7	3	1	¥ 4,600 **
M8 × 1.25	P2	SY8.0NQGEXES	2.5P	100	-	12	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 3,370 **
M8 × 1.25	P2	SY8.0NQGEXGS	2.5P	150	-	12	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 5,750 **
M8 × 1.25	P2	SY8.0NQGEXKS	2.5P	200	-	12	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 8,510 **
M10 × 1.5	P2	SY0100QGEXES	2.5P	100	-	13	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 4,100 **
M10 × 1.5	P2	SY0100QGEXGS	2.5P	150	-	13	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 6,690 **
M10 × 1.5	P2	SY0100QGEXKS	2.5P	200	-	13	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 9,300 **
M10 × 1.25	P2	SY010NQGEXGS	2.5P	150	-	13	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 6,690 **
M12 × 1.75	P2	SY012PQGEXES	2.5P	100	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 5,020 **
M12 × 1.75	P2	SY012PQGEXGS	2.5P	150	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 8,380 **

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-SU-S-SP ロングステンレス鋼用ショートスパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1.75	P2	SY012PQGEXKS	2.5P	200	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 11,700*
M12 × 1.5	P2	SY0120QGEXGS	2.5P	150	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 8,380*
M12 × 1.5	P2	SY0120QGEXKS	2.5P	200	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 11,700*
M12 × 1.25	P2	SY012NQGEXGS	2.5P	150	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 8,380*
M12 × 1.25	P2	SY012NQGEXKS	2.5P	200	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 11,700*
M14 × 2	P2	SY0140QGEXGS	2.5P	150	-	18	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 10,500*
M14 × 1.5	P2	SY0140QGEXKS	2.5P	150	-	14	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 10,500*
M16 × 2	P2	SY0160QGEXGS	2.5P	150	-	18	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 11,400*
M16 × 2	P2	SY0160QGEXKS	2.5P	200	-	18	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 15,000*
M16 × 1.5	P2	SY0160QGEXGS	2.5P	150	-	14	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 11,400*
M16 × 1.5	P2	SY0160QGEXKS	2.5P	200	-	14	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 15,000*
M18 × 2.5	P3	SY018RRGEXGS	2.5P	150	-	20	-	70	14	11	14	4	2	¥ 15,600*
M18 × 2.5	P3	SY018RRGEXKS	2.5P	200	-	20	-	70	14	11	14	4	2	¥ 19,600*
M18 × 1.5	P2	SY0180QGEXGS	2.5P	150	-	14	-	70	14	11	14	4	2	¥ 15,600*
M18 × 1.5	P2	SY0180QGEXKS	2.5P	200	-	14	-	70	14	11	14	4	2	¥ 19,600*
M20 × 2.5	P3	SY020RRGEXGS	2.5P	150	-	20	-	70	15	12	15	4	3	¥ 19,900*
M20 × 2.5	P3	SY020RRGEXKS	2.5P	200	-	20	-	70	15	12	15	4	3	¥ 24,900*
M20 × 1.5	P3	SY0200RGEXGS	2.5P	150	-	14	-	70	15	12	15	4	3	¥ 19,900*
M20 × 1.5	P3	SY0200RGEXKS	2.5P	200	-	14	-	70	15	12	15	4	3	¥ 24,900*
M22 × 2.5	P3	SY022RRGEXGS	2.5P	150	-	20	-	70	17	13	16	4	3	¥ 22,200*
M22 × 2.5	P3	SY022RRGEXKS	2.5P	200	-	20	-	70	17	13	16	4	3	¥ 27,600*
M22 × 1.5	P3	SY0220RGEXGS	2.5P	150	-	14	-	70	17	13	16	4	3	¥ 22,200*
M22 × 1.5	P3	SY0220RGEXKS	2.5P	200	-	14	-	70	17	13	16	4	3	¥ 27,600*
M24 × 3	P3	SY024SRGEXGS	2.5P	150	-	25	-	80	19	15	18	4	3	¥ 25,900*
M24 × 3	P3	SY024SRGEXKS	2.5P	200	-	25	-	80	19	15	18	4	3	¥ 31,100*
M24 × 1.5	P3	SY0240RGEXGS	2.5P	150	-	18	-	80	19	15	18	4	3	¥ 25,900*
M24 × 1.5	P3	SY0240RGEXKS	2.5P	200	-	18	-	80	19	15	18	4	3	¥ 31,100*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイス

⑪ センタドリル (センター工具)

JIS



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	D _s	K	ℓ _k

ANSI

ZELX SS SP 6"

ロングステンレス鋼用スパイラルタップ



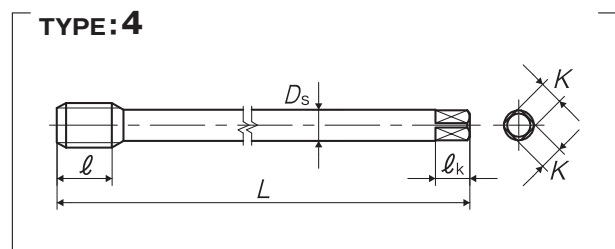
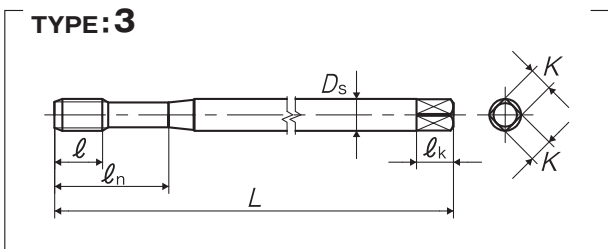
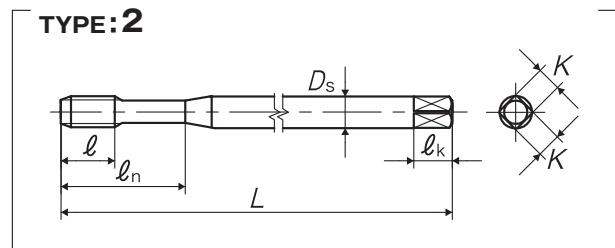
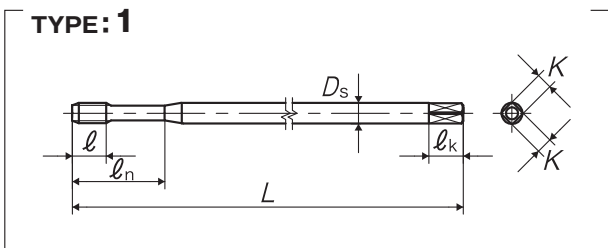
仕様特長



■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への止り穴加工用です。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~10 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~10 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~10 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~10 (m/min)
---	--	--	--



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用											
No.2-56UNC	GH2	Y84523	2.5P	6	0.157	0.437	0.141	0.11	0.187	2	1
No.3-48UNC	GH2	Y84500	2.5P	6	0.197	0.5	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH2	Y84501	2.5P	6	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.6-32UNC	GH3	Y84505	2.5P	6	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y84507	2.5P	6	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH3	Y84509	2.5P	6	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH3	Y84510	2.5P	6	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
1/4-20UNC	GH3	Y84513	2.5P	6	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	Y84514	2.5P	6	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	Y84515	2.5P	6	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y84516	2.5P	6	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y84517	2.5P	6	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	Y84518	2.5P	6	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	Y84519	2.5P	6	0.591	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y84520	2.5P	6	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y84521	2.5P	6	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y84522	2.5P	6	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリ / センタドリ

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ_t	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリノ
工具

JIS

①-121

S-SP

S-SP

深穴用ショートスパイラルタップ



仕様特長

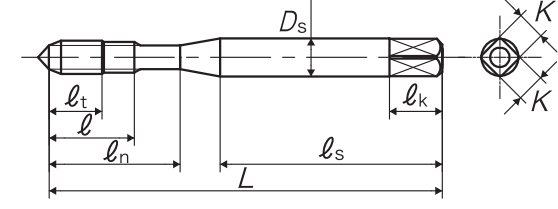


■ねじ部の長さが短いので摩擦抵抗が小さく、かつ切削油剤の供給が良くなり、呼び径の2.5倍以上の深めのねじ加工に効果があるスパイラルタップです。

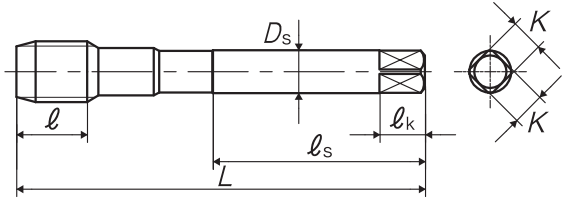
被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	強靱鑄鉄 Ductile cast irons
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

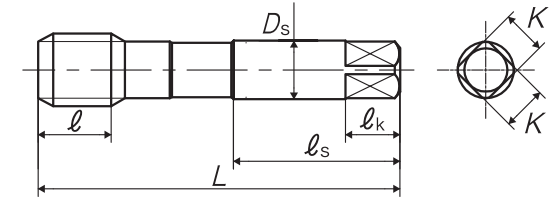
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



はオーバーサイズ

品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ_t (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用														
M2 × 0.4	P1	SSMP2.0E	2.5P	42	4	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 2,370
M2 × 0.4	P3	SSMR2.0E	2.5P	42	4	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 2,370*
M2.3 × 0.4	P1	SSMP2.3E	2.5P	42	4	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 2,160*
M2.3 × 0.4	P3	SSMR2.3E	2.5P	42	4	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 2,160*
M2.5 × 0.45	P1	SSMP2.5F	2.5P	46	4	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 1,820*
M2.5 × 0.45	P2	SSMQ2.5F	2.5P	46	4	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 1,820*
M2.5 × 0.45	P3	SSMR2.5F	2.5P	46	4	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 1,820*
M2.6 × 0.45	P1	SSMP2.6F	2.5P	46	4	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 1,820*
M2.6 × 0.45	P3	SSMR2.6F	2.5P	46	4	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 1,820*
M3 × 0.5	P1	SSMP3.0G-3	2.5P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,270
M3 × 0.5	P2	SSMQ3.0G	2.5P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,270*
M3 × 0.5	P3	SSMR3.0G	2.5P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,270*
M3.5 × 0.6	P1	SSMP3.5H-3	2.5P	52	7	11	16	29	5	4	7	3	1	¥ 1,270*
M3.5 × 0.6	P2	SSMQ3.5H	2.5P	52	7	11	16	29	5	4	7	3	1	¥ 1,270*
M4 × 0.7	P2	SSMQ4.0I	2.5P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,270
M4 × 0.7	P3	SSMR4.0I	2.5P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,270*

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品 (受注生産品)

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

JIS

①-122

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M5 × 0.8	P2	SSMQ5.0K	2.5P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,280
M5 × 0.8	P3	SSMR5.0K	2.5P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,280*
M6 × 1	P2	SSMQ6.0M	2.5P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,410
M6 × 1	P3	SSMR6.0M	2.5P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,410*
M8 × 1.25	P2	SSMQ8.0N	2.5P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,970
M8 × 1.25	P3	SSMR8.0N	2.5P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,970*
M8 × 1	P2	SSMQ8.0M	2.5P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,240*
M10 × 1.5	P2	SSMQ0100	2.5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,510
M10 × 1.5	P3	SSMR0100	2.5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,510*
M10 × 1.25	P2	SSMQ010N	2.5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,510
M10 × 1.25	P3	SSMR010N	2.5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,510*
M10 × 1	P2	SSMQ010M	2.5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,990*
M12 × 1.75	P2	SSMQ012P	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,560
M12 × 1.75	P3	SSMR012P	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,560*
M12 × 1.5	P2	SSMQ0120	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,560*
M12 × 1.5	P3	SSMR0120	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,560*
M12 × 1.25	P2	SSMQ012N	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,560
M12 × 1.25	P3	SSMR012N	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,560*
M12 × 1	P2	SSMQ012M	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,180*
M14 × 2	P2	SSMQ014Q	2.5P	88	-	18	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 4,860
M14 × 2	P4	SSMS014Q	2.5P	88	-	18	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 4,860*
M14 × 1.5	P2	SSMQ0140	2.5P	88	-	14	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 4,860
M14 × 1.5	P4	SSMS0140	2.5P	88	-	14	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 4,860*
M14 × 1	P2	SSMQ014M	2.5P	88	-	14	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,640*
M16 × 2	P2	SSMQ016Q	2.5P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,480
M16 × 2	P3	SSMR016Q	2.5P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,480*
M16 × 2	P4	SSMS016Q	2.5P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,480*
M16 × 1.5	P2	SSMQ0160	2.5P	95	-	14	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,480
M16 × 1.5	P4	SSMS0160	2.5P	95	-	14	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,480*
M16 × 1	P2	SSMQ016M	2.5P	95	-	14	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 7,730*
M18 × 2.5	P3	SSMR018R	2.5P	100	-	20	-	51	14	11	14	4	2	¥ 8,660
M18 × 2.5	P4	SSMS018R	2.5P	100	-	20	-	51	14	11	14	4	2	¥ 8,660*
M18 × 2	P3	SSMR018Q	2.5P	100	-	18	-	51	14	11	14	4	2	¥ 8,660*
M18 × 1.5	P2	SSMQ0180	2.5P	100	-	14	-	51	14	11	14	4	2	¥ 8,660*
M18 × 1.5	P4	SSMS0180	2.5P	100	-	14	-	51	14	11	14	4	2	¥ 8,660*
M18 × 1	P2	SSMQ018M	2.5P	100	-	14	-	51	14	11	14	4	2	¥ 11,200*
M20 × 2.5	P3	SSMR020R	2.5P	105	-	20	-	50	15	12	15	4	3	¥ 11,800
M20 × 2.5	P4	SSMS020R	2.5P	105	-	20	-	50	15	12	15	4	3	¥ 11,800*
M20 × 2	P3	SSMR020Q	2.5P	105	-	18	-	50	15	12	15	4	3	¥ 11,800*
M20 × 1.5	P3	SSMR0200	2.5P	105	-	14	-	50	15	12	15	4	3	¥ 11,800*
M20 × 1.5	P4	SSMS0200	2.5P	105	-	14	-	50	15	12	15	4	3	¥ 11,800*
M20 × 1	P2	SSMQ020M	2.5P	105	-	14	-	50	15	12	15	4	3	¥ 15,000*
M22 × 2.5	P3	SSMR022R	2.5P	115	-	20	-	55	17	13	16	4	3	¥ 15,100
M22 × 2	P3	SSMR022Q	2.5P	115	-	18	-	55	17	13	16	4	3	¥ 15,100*
M22 × 1.5	P3	SSMR0220	2.5P	115	-	14	-	55	17	13	16	4	3	¥ 15,100*
M22 × 1.5	P4	SSMS0220	2.5P	115	-	14	-	55	17	13	16	4	3	¥ 15,100*
M24 × 3	P3	SSMR024S	2.5P	120	-	25	-	55	19	15	18	4	3	¥ 18,900
M24 × 3	P4	SSMS024S	2.5P	120	-	25	-	55	19	15	18	4	3	¥ 18,900*
M24 × 2	P3	SSMR024Q	2.5P	120	-	18	-	55	19	15	18	4	3	¥ 18,900*
M24 × 1.5	P3	SSMR0240	2.5P	120	-	18	-	55	19	15	18	4	3	¥ 18,900*

※=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

S-SP 深穴用ショートスパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M24 × 1.5	P4	SSMS0240	2.5P	120	-	18	-	55	19	15	18	4	3	¥ 18,900*
M27 × 3	P3	SSMR027S	2.5P	130	-	25	-	60	20	15	18	4	3	¥ 26,700*
M27 × 2	P3	SSMR027Q	2.5P	130	-	20	-	60	20	15	18	4	3	¥ 26,700*
M27 × 1.5	P3	SSMR0270	2.5P	130	-	20	-	60	20	15	18	4	3	¥ 26,700*
M30 × 3.5	P4	SSMS030T	2.5P	135	-	30	-	62	23	17	20	4	3	¥ 34,000*
M30 × 3	P3	SSMR030S	2.5P	135	-	28	-	62	23	17	20	4	3	¥ 34,000*
M30 × 2	P3	SSMR030Q	2.5P	135	-	20	-	62	23	17	20	4	3	¥ 34,000*
M30 × 1.5	P3	SSMR0300	2.5P	135	-	20	-	62	23	17	20	4	3	¥ 34,000*
M32 × 2	P3	SSMR032Q	2.5P	145	-	20	-	67	24	19	22	4	3	¥ 39,600*
M32 × 1.5	P3	SSMR0320	2.5P	145	-	20	-	67	24	19	22	4	3	¥ 39,600*
M33 × 3.5	P4	SSMS033T	2.5P	145	-	30	-	67	25	19	22	4	3	¥ 39,600*
M33 × 3	P3	SSMR033S	2.5P	145	-	28	-	67	25	19	22	4	3	¥ 39,600*
M33 × 2	P3	SSMR033Q	2.5P	145	-	20	-	67	25	19	22	4	3	¥ 39,600*
M33 × 1.5	P3	SSMR0330	2.5P	145	-	20	-	67	25	19	22	4	3	¥ 39,600*
M35 × 2	P3	SSMR035Q	2.5P	155	-	20	-	71	28	21	24	4	3	¥ 45,900*
M35 × 1.5	P3	SSMR0350	2.5P	155	-	20	-	71	28	21	24	4	3	¥ 45,900*
M36 × 4	P4	SSMS036U	2.5P	155	-	40	-	71	28	21	24	4	3	¥ 45,900*
M36 × 3	P3	SSMR036S	2.5P	155	-	30	-	71	28	21	24	4	3	¥ 45,900*
M36 × 2	P3	SSMR036Q	2.5P	155	-	20	-	71	28	21	24	4	3	¥ 45,900*
M36 × 1.5	P3	SSMR0360	2.5P	155	-	20	-	71	28	21	24	4	3	¥ 45,900*
M39 × 4	P4	SSMS039U	2.5P	165	-	40	-	76	30	23	26	4	3	¥ 52,600*
M42 × 4.5	P4	SSMS042V	2.5P	175	-	40	-	81	32	26	30	4	3	¥ 64,000*
M45 × 4.5	P4	SSMS045V	2.5P	180	-	45	-	83	35	26	30	4	3	¥ 74,100*
M48 × 5	P4	SSMS048W	2.5P	185	-	45	-	85	38	29	32	4	3	¥ 92,600*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリル (センター工具)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1
DIN
スパイラルタップ (止り穴用) ①

SP-BLF

深穴用スパイラルタップ



仕様特長

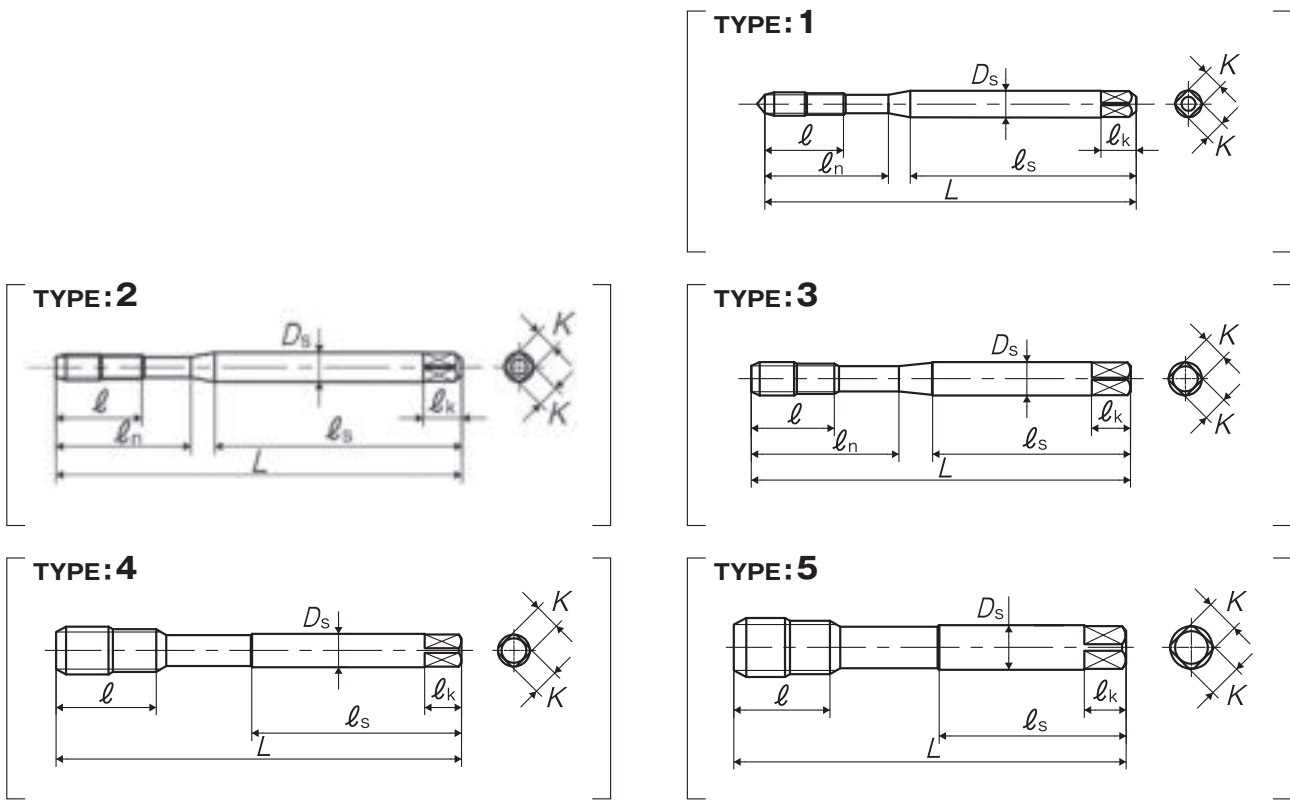


■切りくずかみ込みによる刃欠けを防止する特殊ねじ部形状の止り穴加工用スパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

② スパイラルタップ (通り穴用)
③ ポイントタップ (通り穴用)



④ ハンドタップ
⑤ 超硬タップ
⑥ ロールタップ
⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
⑧ 管用タップ

品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	IS02	SD3.0GANEBJ	2.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	IS02	SD4.0IANEBJ	2.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	IS02	SD5.0KANEBJ	2.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	IS02	SD6.0MANEBJ	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	IS02	SD8.0NANEBJ	2.5P	90	19	35	47	8	9	6.2	3	3
M10 × 1.5	IS02	SD0100ANEBJ	2.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	3
M12 × 1.75	IS02	SG012PANEBJ	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	4

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
⑩ ダイス
⑪ センタ穴ドリル

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリ / センタ工具



SP-BLF OX

深穴用スパイラルタップ 酸化処理



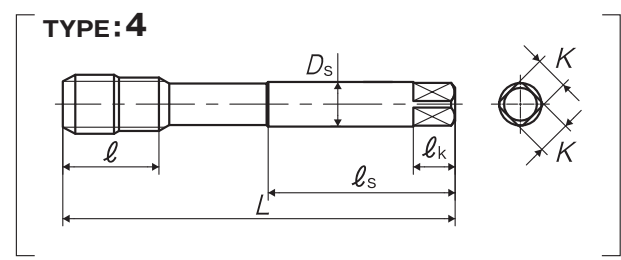
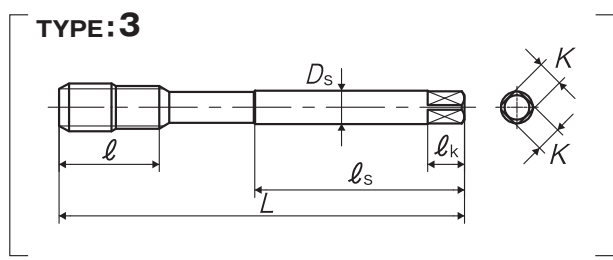
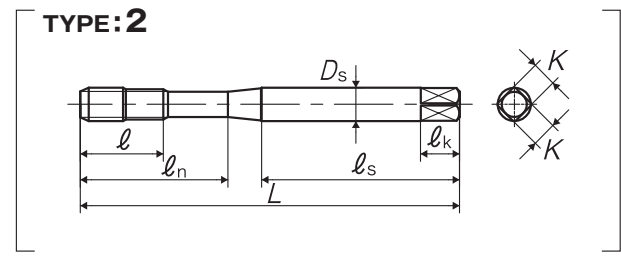
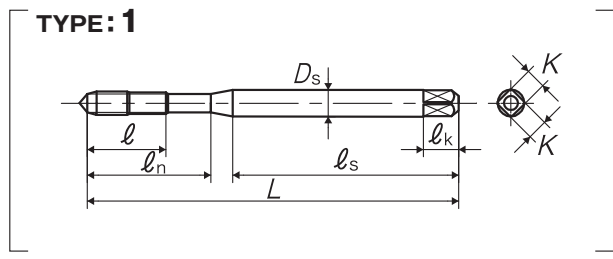
仕様特長



■切りくずかみ込みによる刃欠けを防止する特殊ねじ部形状止り穴加工用スパイラルタップです。ねじ部の表面に溶着防止の酸化処理を施しています。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	IS02	SD3.0GANEXJ	2.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	IS02	SD4.0IANEXJ	2.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	IS02	SD5.0KANEXJ	2.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	IS02	SD6.0MANEXJ	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	IS02	SD8.0NANEXJ	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	2
M10 × 1.5	IS02	SD0100ANEXJ	2.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	2
M12 × 1.75	IS02	SG012PANEXJ	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	3
M14 × 2	IS02	SG014QANEXJ	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	3	3
M16 × 2	IS02	SG016QANEXJ	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	3	3
M18 × 2.5	IS02	SG018RANEXJ	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	3
M20 × 2.5	IS02	SG020RANEXJ	2.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	3
M22 × 2.5	IS02	SG022RANEXJ	2.5P	140	33	-	71	18	14.5	17	4	3
M24 × 3	IS02	SG024SANEXJ	2.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	4	4
M27 × 3	IS02	SG027SANEXJ	2.5P	160	37	-	82	20	16	19	4	4
M30 × 3.5	IS02	SG030TANEXJ	2.5P	180	44	-	92	22	18	21	4	4
M33 × 3.5	IS02	SG033TANEXJ	2.5P	180	46	-	92	25	20	23	4	4
M36 × 4	IS02	SG036UANEXJ	2.5P	200	52	-	102	28	22	25	4	4
M39 × 4	IS02	SG039UANEXJ	2.5P	200	52	-	102	32	24	27	4	4



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

DIN

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッドミル) ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ ⑪

SP-BLF

深穴用スパイラルタップ (コーティング)



仕様特長

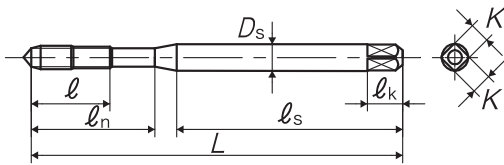


■切りくずかみ込みによる刃欠けを防止する特殊ねじ部形状の止り穴加工用スパイラルタップです。

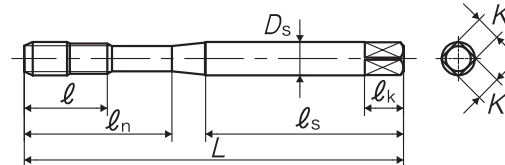
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

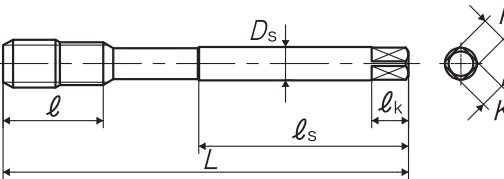
TYPE: 1



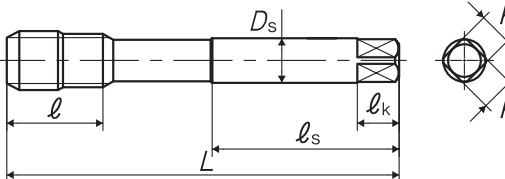
TYPE: 2



TYPE: 3



TYPE: 4



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	IS02	96473.0TI	2.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	IS02	96474.0TI	2.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	IS02	96475.0TI	2.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	IS02	96476.0TI	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	IS02	96478.0TI	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	2
M10 × 1.5	IS02	9647010TI	2.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	2
M12 × 1.75	IS02	9747012TI	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	3
M14 × 2	IS02	9747014TI	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	3	3
M16 × 2	IS02	9747016TI	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	3	3
M18 × 2.5	IS02	9747018TI	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	3
M20 × 2.5	IS02	9747020TI	2.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	3
M22 × 2.5	IS02	9747022TI	2.5P	140	33	-	71	18	14.5	17	4	3
M24 × 3	IS02	9747024TI	2.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	4	4

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
ンタ工具

JIS
①-127

SP

E-SP

軟鋼用スパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

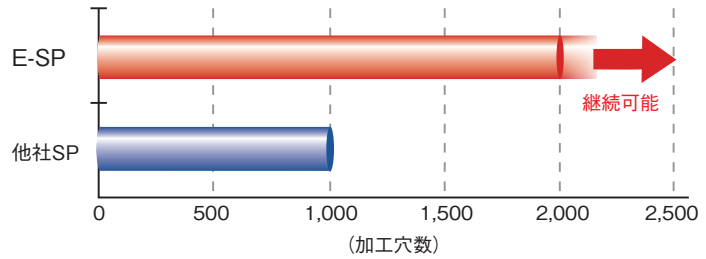
■商品の特長

- 軟鋼 (SS41・S25C等) の比較的やわらかい被加工材のねじ立てに適しています。
- バリやむしれがなく良好なめねじが加工できます。

■タッピングデータ

加工条件 [M6×1]

被加工材	SS400
穴形状	止り穴
下穴径	φ5.0
有効長	7mm
加工速度	8m/min
使用機械	ボール盤
切削油剤	不水溶性切削油剤



E-SP	他社スパイラルタップ
めねじ写真	めねじ写真
めねじ形状	めねじ形状

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

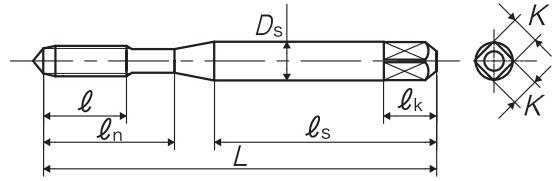
ダイス ⑩

センタドリルノ
工具 ⑪

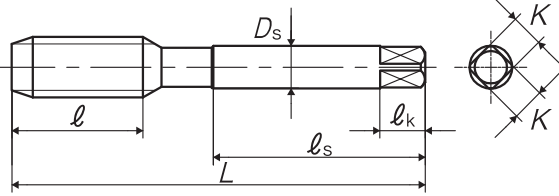
JIS

①-128

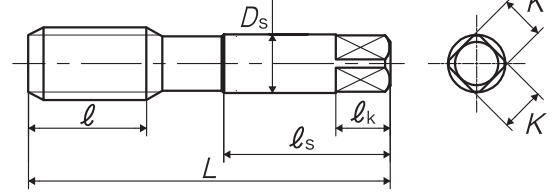
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区:1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P1	ESHMP3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	1	¥ 1,210*
M3 × 0.5	P1	ESHMP3.0G-3	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,210
M3.5 × 0.6	P1	ESHMP3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	¥ 1,210*
M4 × 0.7	P2	ESHMQ4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,210
M5 × 0.8	P2	ESHMQ5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,220
M6 × 1	P2	ESHMQ6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,350
M8 × 1.25	P2	ESHMQ8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,880
M10 × 1.5	P2	ESHMQ0100	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,400
M10 × 1.25	P2	ESHMQ010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,400*
M12 × 1.75	P2	ESHMQ012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,400
M12 × 1.5	P2	ESHMQ0120	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,400*
M12 × 1.25	P2	ESHMQ012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,400*
M14 × 2	P2	ESHMQ014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 4,640*
M14 × 1.5	P2	ESHMQ0140	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 4,640*
M16 × 2	P2	ESHMQ016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,190
M16 × 1.5	P2	ESHMQ0160	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,190*
M18 × 2.5	P3	ESHMR018R	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 8,270*
M18 × 1.5	P2	ESHMQ0180	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 8,270*
M20 × 2.5	P3	ESHMR020R	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 11,300
M20 × 1.5	P3	ESHMR0200	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 11,300*
M22 × 2.5	P3	ESHMR022R	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 14,400*
M22 × 1.5	P3	ESHMR0220	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 14,400*
M24 × 3	P3	ESHMR024S	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 18,000*
M24 × 1.5	P3	ESHMR0240	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 18,000*

※=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



HC+SP HC-SP

高炭素鋼用スパイラルタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



・呼びにより、商品記号が分けられています。

HC+SP	~ M6
HC-SP	M8~, W 全て

■商品の特長

●S55Cなどの高炭素鋼で、30HRC位までの中・高硬度材のねじ立てに適しているスパイラルタップです。

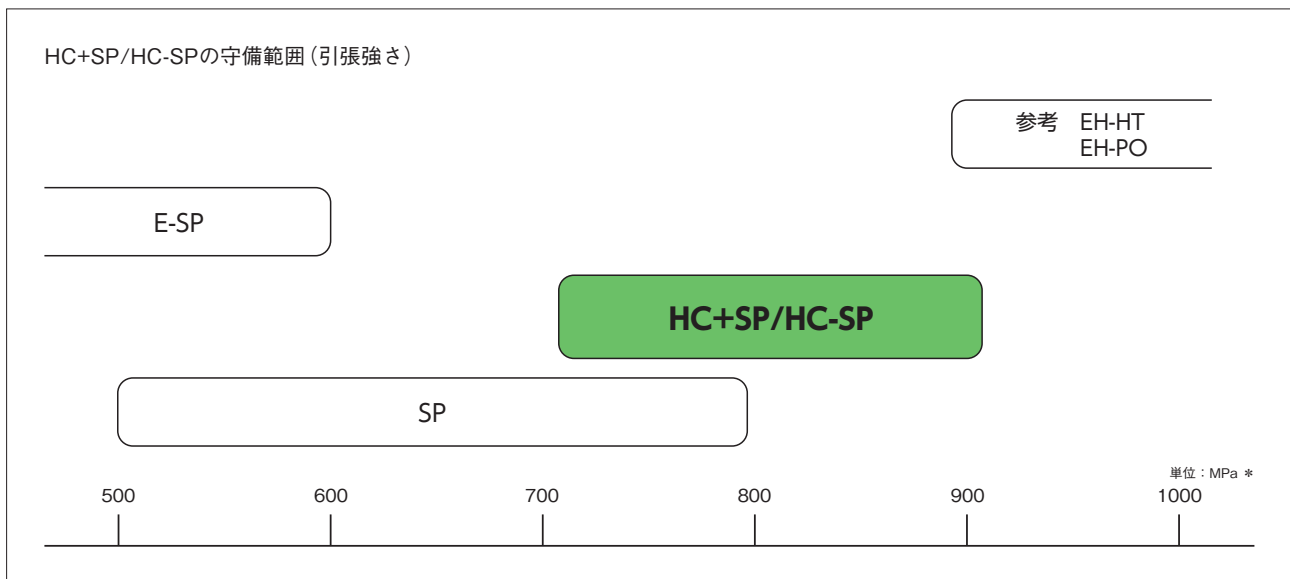
■推奨加工条件

高炭素鋼、合金工具鋼、調質鋼のねじ立てに適しています。

被加工材	切削速度 (m/min)
S45C ~ 高炭素鋼	10~20
SKC, SKD 合金工具鋼	5~10
調質鋼 25~35HRC	5~10



■商品体系表 (引張強さ)



* 1MPa=1N/mm²≒1Kg/mm²÷9.8

JIS

Think threads with
YAMAWA

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

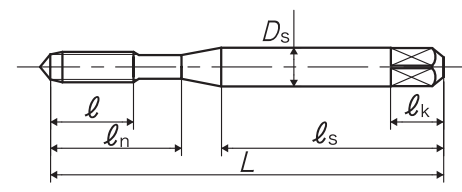
ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

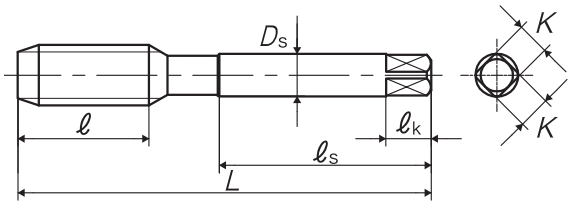
JIS

①-130

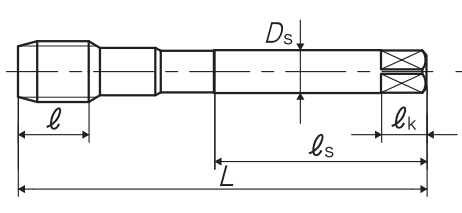
TYPE:1



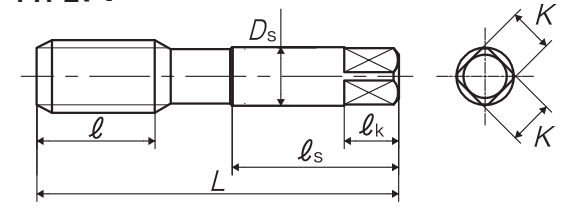
TYPE:2



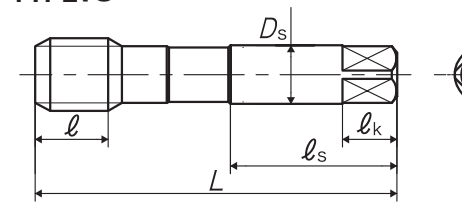
TYPE:3



TYPE:4



TYPE:5



HC+SP 高炭素鋼用スパイラルタップ

品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P1	SCPP3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,150
M4 × 0.7	P2	SCPQ4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,150
M5 × 0.8	P2	SCPQ5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,160
M6 × 1	P2	SCPQ6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,280

HC-SP 高炭素鋼用スパイラルタップ

品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M8 × 1.25	P2	SCMQ8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,790
M8 × 1	P2	SCMQ8.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,030*
M10 × 1.5	P2	SCMQ0100	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,280
M10 × 1.25	P2	SCMQ010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,280*
M10 × 1	P2	SCMQ010M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,710*
M12 × 1.75	P2	SCMQ012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,230
M12 × 1.5	P2	SCMQ0120	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,230*
M12 × 1.25	P2	SCMQ012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,230*
M12 × 1	P2	SCMQ012M	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,800*
M14 × 2	P2	SCMQ014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 4,410*
M14 × 1.5	P2	SCMQ0140	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 4,410*
M14 × 1.25	P2	SCMQ014N	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,120*
M14 × 1	P2	SCMQ014M	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,120*
M16 × 2	P2	SCMQ016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 5,890

Think threads with YAMAWA

*=特定流通品(受注生産品)

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HC-SP 高炭素鋼用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M16 × 1.5	P2	SCMQ0160	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 5,890*
M16 × 1	P2	SCMQ016M	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 7,020*
M18 × 2.5	P3	SCMR018R	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 7,870*
M18 × 2	P3	SCMR018Q	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 7,870*
M18 × 1.5	P2	SCMQ0180	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 7,870*
M18 × 1	P2	SCMQ018M	2.5P	100	18	-	51	14	11	14	4	3	¥ 10,100*
M20 × 2.5	P3	SCMR020R	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	4	¥ 10,700
M20 × 2	P3	SCMR020Q	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	4	¥ 10,700*
M20 × 1.5	P3	SCMR0200	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	4	¥ 10,700*
M20 × 1	P2	SCMQ020M	2.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	5	¥ 13,600*
M22 × 2.5	P3	SCMR022R	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	4	¥ 13,700*
M22 × 2	P3	SCMR022Q	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	4	¥ 13,700*
M22 × 1.5	P3	SCMR0220	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	4	¥ 13,700*
M24 × 3	P3	SCMR024S	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	4	¥ 17,100*
M24 × 2	P3	SCMR024Q	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	4	¥ 17,100*
M24 × 1.5	P3	SCMR0240	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	4	¥ 17,100*
M25 × 1.5	P3	SCMR0250	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	4	¥ 22,500*
M26 × 1.5	P3	SCMR0260	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	4	¥ 24,200*
M27 × 3	P3	SCMR027S	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	4	¥ 24,200*
M27 × 1.5	P3	SCMR0270	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	4	¥ 24,200*
M28 × 1.5	P3	SCMR0280	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	4	¥ 30,900*
M30 × 3.5	P4	SCMS030T	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	4	¥ 30,900*
M30 × 1.5	P3	SCMR0300	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	4	¥ 30,900*
ウイトねじ用													
1/4W20	P2	SCMQW04N	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,460*
5/16W18	P2	SCMQW050	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,060*
3/8W16	P2	SCMQW06P	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,640*
1/2W12	P3	SCMRW08S	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 3,950*
5/8W11	P3	SCMRW10U	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 5,890*
3/4W10	P3	SCMRW12V	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	4	¥ 10,700*
7/8W9	P3	SCMRW14W	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	4	¥ 15,100*
1 W8	P3	SCMRW16X	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	4	¥ 22,500*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリル (センター工具)

*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッド) ⑨

ダイス ⑩

センタドリル ⑪



HC+SP OX HC-SP OX



高炭素鋼用酸化処理スパイラルタップ

仕様特長



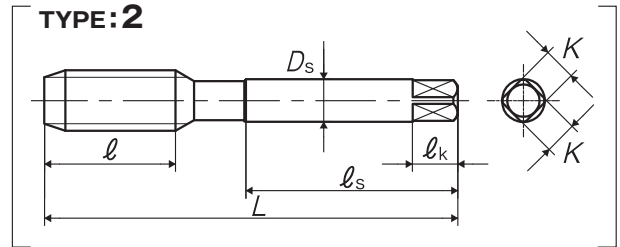
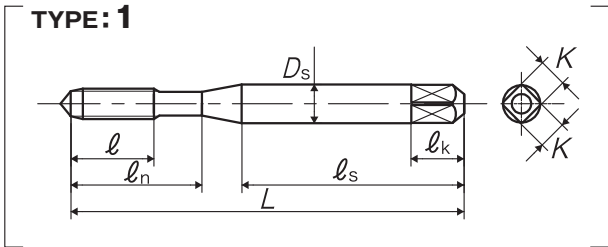
■S55Cなどの高炭素鋼のねじ立てに適しているスパイラルタップです。溶着防止のため酸化処理を施しております。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

・呼びにより、商品記号が分けられています。

HC+SP OX	~M6
HC-SP OX	M8~



HC+SP OX 高炭素鋼用酸化処理スパイラルタップ

品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P1	SCPP3.0GX	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,210
M4 × 0.7	P2	SCPQ4.0IX	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,210
M5 × 0.8	P2	SCPQ5.0KX	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,220
M6 × 1	P2	SCPQ6.0MX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,350

HC-SP OX 高炭素鋼用酸化処理スパイラルタップ

品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M8 × 1.25	P2	SCMQ8.0NX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,880
M10 × 1.5	P2	SCMQ0100X	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,400
M12 × 1.75	P2	SCMQ012PX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,400
M16 × 2	P2	SCMQ016QX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,190

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

JIS

①-133



AL+SP AL-SP

アルミ材用スパイラルタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass castings	青銅 Bronze	アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	マグネシウム合金鋳物 Magnesium alloy die castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)



・呼びにより、商品記号が分けられています。

AL+SP	~ M6
AL-SP	M8 ~

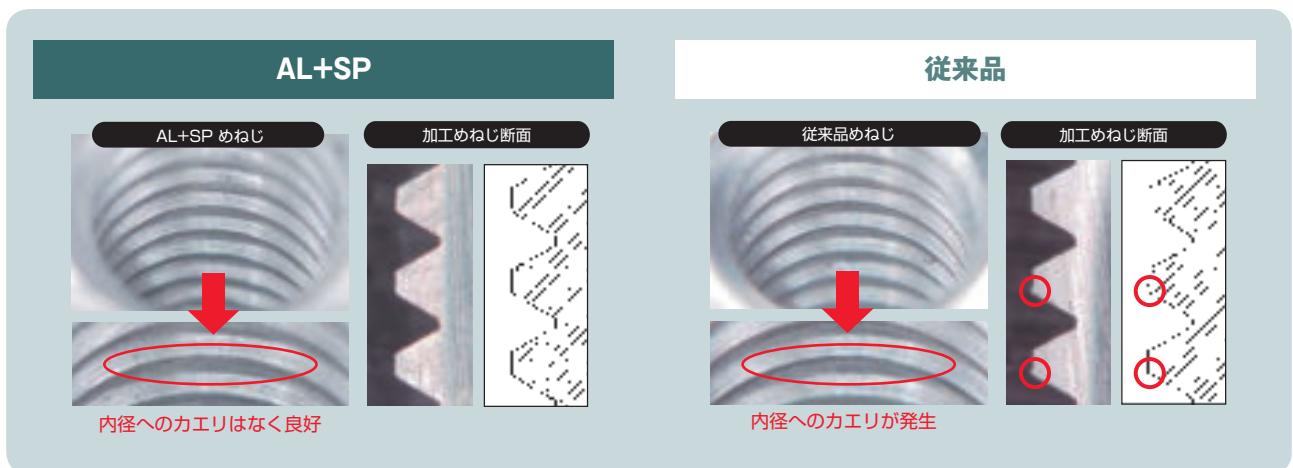
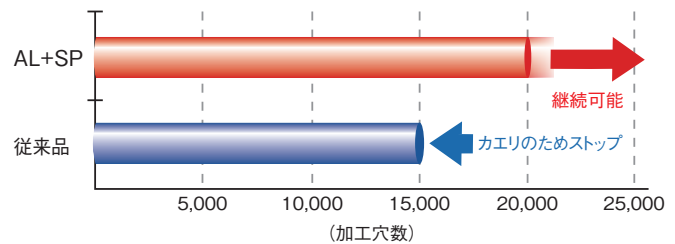
■商品の特長

- アルミダイカスト、アルミ鋳物など軽合金の鋳造品に高速領域においても安定したねじ加工が可能。
- 刃部の最適設計により、軽合金のねじ立て加工で生じやすい内径へのカエリが少なく安定した綺麗なめねじ加工が可能。

■タッピングデータ

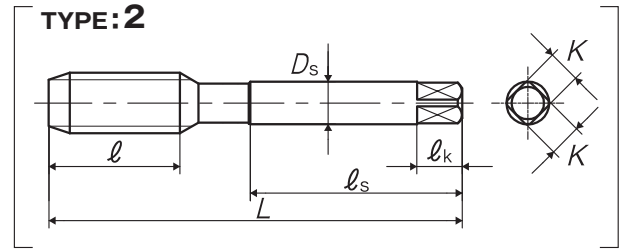
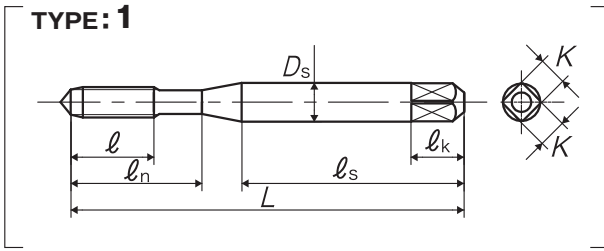
加工条件 [M6×1]

被加工材	AC4C
下穴径	φ5.0
ねじ立て長さ	9mm (止り穴)
タッピング速度	20m/min
機械	立て形マシニングセンタ
タッピング油剤	水溶性切削油剤 (塩素フリー20倍希釈)



- AL+SPは従来品に比べ、めねじ品質が良好で長寿命

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



AL+SP アルミ材用スパイラルタップ

品区：1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	P2	ASHPQ2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 2,480
M2.3 × 0.4	P2	ASHPQ2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 2,260*
M2.5 × 0.45	P2	ASHPQ2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 1,900
M2.6 × 0.45	P2	ASHPQ2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 1,900
M3 × 0.5	P2	ASHPQ3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,330
M3.5 × 0.6	P2	ASHPQ3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	¥ 1,330*
M4 × 0.7	P3	ASHPR4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,330
M5 × 0.8	P3	ASHPR5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,340
M6 × 1	P3	ASHPR6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,480

AL-SP アルミ材用スパイラルタップ

品区：1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M8 × 1.25	P3	ASHMR8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,060
M10 × 1.5	P3	ASHMR0100	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,630
M10 × 1.25	P3	ASHMR010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,630*
M10 × 1	P3	ASHMR010M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,120*
M12 × 1.75	P3	ASHMR012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,720
M12 × 1.5	P3	ASHMR0120	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,720*
M12 × 1.25	P3	ASHMR012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,720*
M12 × 1	P3	ASHMR012M	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,370*
M14 × 2	P3	ASHMR014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,080*
M14 × 1.5	P3	ASHMR0140	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,080*
M16 × 2	P3	ASHMR016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,780*
M16 × 1.5	P3	ASHMR0160	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,780*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリルノ

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカットノ / プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリ / センタ工具



AL-SP 1.5P

アルミ材用スパイラルタップ 1.5P



仕様特長

HSS

NI

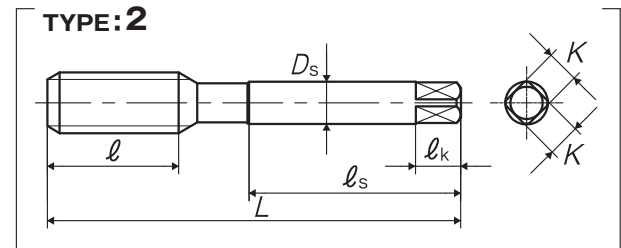
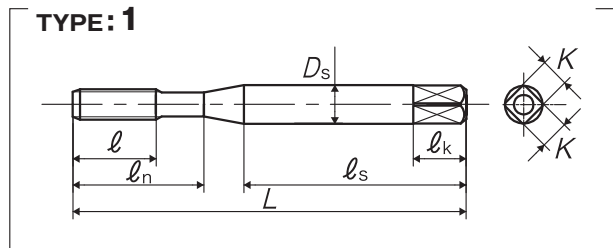
1.5

ねじ立て
最大長さ
2D以下

■アルミダイカストやアルミ鋳物などの切削において、切りくずの噛み込みや切りくず詰まりを解消し、めねじのムシレを無くしたタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

黄銅 Brass 10~25 (m/min)	黄銅鋳物 Brass castings 10~25 (m/min)	青銅 Bronze 10~25 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 10~25 (m/min)	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 10~25 (m/min)	マグネシウム合金鋳物 Magnesium alloy die castings 10~25 (m/min)	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings 10~25 (m/min)
--	---	---	---	---	---	--



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	P2	SY2.0EQLENA	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 2,480
M2.3 × 0.4	P2	SY2.3EQLENA	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 2,260 ^{**}
M2.5 × 0.45	P2	SY2.5FQLENA	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 1,900
M2.6 × 0.45	P2	SY2.6FQLENA	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 1,900
M3 × 0.5	P2	SY3.0GQLENA	1.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,330
M3.5 × 0.6	P2	SY3.5HQLENA	1.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	¥ 1,330 ^{**}
M4 × 0.7	P3	SY4.0IRLENA	1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,330
M5 × 0.8	P3	SY5.0KRLENA	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,340
M6 × 1	P3	SY6.0MRLENA	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,480
M8 × 1.25	P3	SY8.0NRLENA	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,060
M10 × 1.5	P3	SY010ORLENA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,630
M10 × 1.25	P3	SY010NRLENA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,630 ^{**}
M10 × 1	P3	SY010MRLENA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,120 ^{**}
M12 × 1.75	P3	SY012PRLENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,720
M12 × 1.5	P3	SY012ORLENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,720 ^{**}
M12 × 1.25	P3	SY012NRLENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,720 ^{**}
M12 × 1	P3	SY012MRLENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,370 ^{**}
M14 × 2	P3	SY014QRLENA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,080 ^{**}
M14 × 1.5	P3	SY014ORLENA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,080 ^{**}
M16 × 2	P3	SY016QRLENA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,780 ^{**}
M16 × 1.5	P3	SY016ORLENA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,780 ^{**}

^{**} = 特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

ANSI

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッドミル) ⑨

ダイス ⑩

センタドリルノ (センタードリル) ⑪

ANSI ①-136

ANSI

AL-SP アルミ材用スパイラルタップ



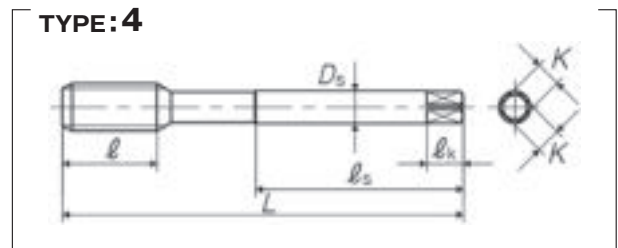
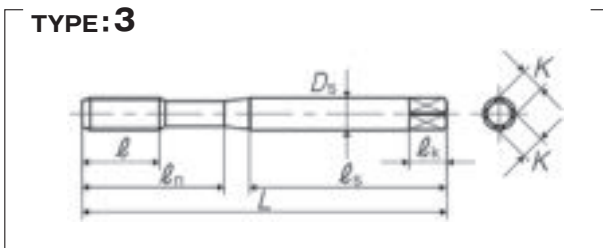
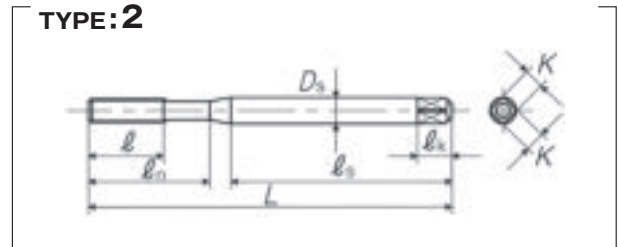
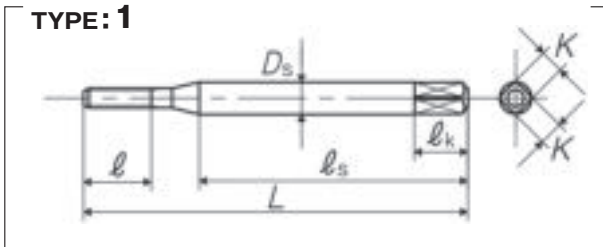
仕様特長



■アルミダイカストやアルミ鋳物などの切削において、切りくずの噛み込みや切りくず詰まりを解消し、めねじのムシレを無くしたタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

黄銅 Brass 10~25 (m/min)	黄銅鋳物 Brass castings 10~25 (m/min)	青銅 Bronze 10~25 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 10~25 (m/min)	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 10~25 (m/min)	マグネシウム合金鋳物 Magnesium alloy die castings 10~25 (m/min)	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings 10~25 (m/min)
---------------------------------	--	----------------------------------	--	--	--	---



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	D3	386528M	2.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M3.5 × 0.6	D4	386529M	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M4 × 0.7	D4	386530M	2.5P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
M5 × 0.8	D4	386531M	2.5P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
M6 × 1	D5	386532M	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
M7 × 1	D5	386533M	2.5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1.25	D5	386535M	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	386534M	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M10 × 1.5	D6	386537M	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.25	D5	386536M	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3
M12 × 1.75	D6	386540M	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.5	D5	386539M	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.25	D5	386538M	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリル (センター工具)

AL-SP アルミ材用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
No.2-56UNC	GH2	386500M	2.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH2	386501M	2.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-40UNC	GH2	386502M	2.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH3	386503M	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.8-32UNC	GH3	386504M	2.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
No.10-24UNC	GH3	386505M	2.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
No.10-32UNF	GH3	386506M	2.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
1/4-20UNC	GH3	386507M	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH5	386508M	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	386509M	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH4	386511M	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	386512M	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH5	386513M	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	386514M	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH4	386515M	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	386516M	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH5	386517M	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	386518M	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH4	386519M	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	386520M	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-14UNC	GH5	386521M	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	386522M	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH5	386523M	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	4
1/2-13UNC	GH3	386524M	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH5	386525M	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	386526M	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH5	386527M	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。



AL+SP AL-SP

アルミ材用スパイラルタップ

仕様特長



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



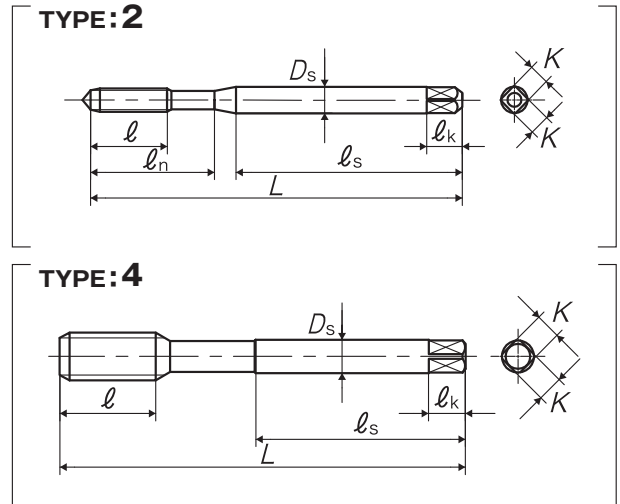
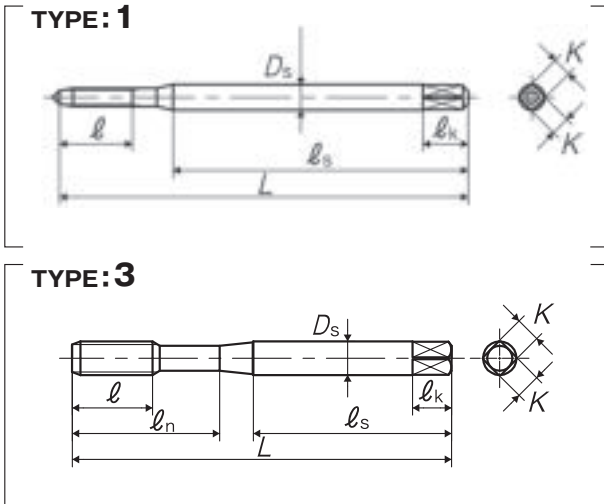
■アルミダイカストやアルミ鋳物などの切削において切りくずの噛み込みや切りくず詰まりを解消しめねじのムシレを無くしたタップです。

・呼びにより、商品記号が分けられています。

AL+SP	~M6
AL-SP	M8~

被加工材と推奨タッピング速度

黄銅 Brass 10~25 (m/min)	黄銅鋳物 Brass castings 10~25 (m/min)	青銅 Bronze 10~25 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 10~25 (m/min)	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 10~25 (m/min)	マグネシウム合金鋳物 Magnesium alloy die castings 10~25 (m/min)	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings 10~25 (m/min)
---	--	--	--	--	--	---



AL+SP アルミ材用スパイラルタップ

品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	IS02	SE2.0EALEN	2.5P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.5 × 0.45	IS02	SE2.5FALEN	2.5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	2	2
M3 × 0.5	IS02	SE3.0GALEN	2.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M4 × 0.7	IS02	SE4.0IALEN	2.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M5 × 0.8	IS02	SE5.0KALEN	2.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	IS02	SE6.0MALEN	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2

AL-SP アルミ材用スパイラルタップ

品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M8 × 1.25	IS02	SD8.0NALEN	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	3
M10 × 1.5	IS02	SD010QALEN	2.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	3
M12 × 1.75	IS02	SG012PALEN	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	4
M14 × 2	IS02	SG014QALEN	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	3	4
M16 × 2	IS02	SG016QALEN	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	3	4

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノブ (プレナムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリノブ (センタ穴ドリル)

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレシジョンスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル / センタ工具

ANSI

ALS-SP アルミ材用スパイラルタップ

仕様特長

HSS

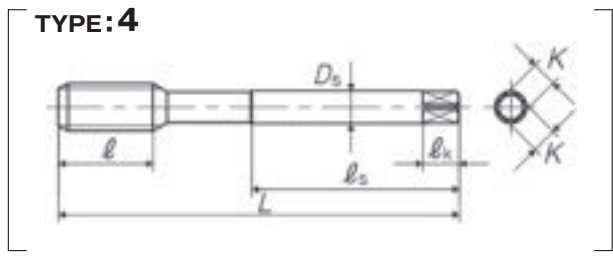
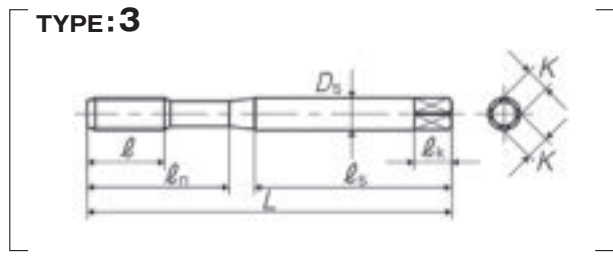
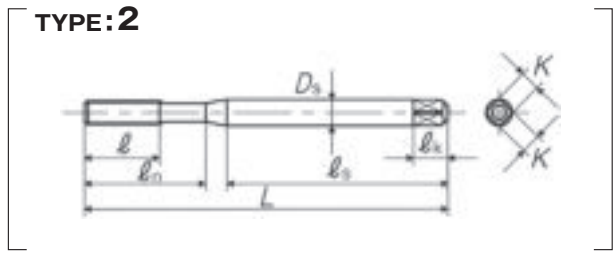
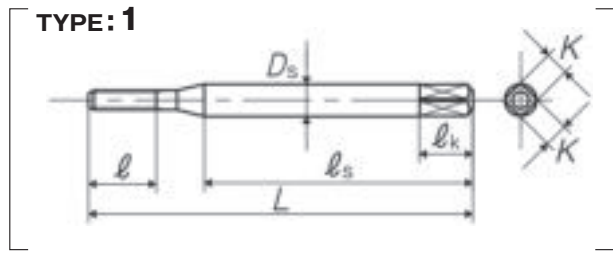
NI

ねじ立て
最大長さ
2D以下

■アルミダイカストやアルミ鋳物などの切削において、切りくずの噛み込みや切りくず詰まりを解消し、めねじのムシレを無くしたタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

黄銅 Brass 10~25 (m/min)	黄銅鋳物 Brass castings 10~25 (m/min)	青銅 Bronze 10~25 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 10~25 (m/min)	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 10~25 (m/min)	マグネシウム合金鋳物 Magnesium alloy die castings 10~25 (m/min)	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings 10~25 (m/min)
--	---	---	---	---	---	--



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	D3	386428M	2.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M3.5 × 0.6	D4	386429M	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M4 × 0.7	D4	386430M	2.5P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
M5 × 0.8	D4	386431M	2.5P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
M6 × 1	D5	386432M	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
M7 × 1	D5	386433M	2.5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1.25	D5	386435M	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	386434M	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M10 × 1.5	D6	386437M	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.25	D5	386436M	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3
M12 × 1.75	D6	386440M	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.5	D5	386439M	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.25	D5	386438M	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ローレルタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタ穴ドリルノ
⑪

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
No.2-56UNC	GH2	386400M	2.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH2	386401M	2.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-40UNC	GH2	386402M	2.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH3	386403M	2.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.8-32UNC	GH3	386404M	2.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
No.10-24UNC	GH3	386405M	2.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
No.10-32UNF	GH3	386406M	2.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
1/4-20UNC	GH3	386407M	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH5	386408M	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	386409M	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH4	386411M	2.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	386412M	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH5	386413M	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	386414M	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH4	386415M	2.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	386416M	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH5	386417M	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	386418M	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH4	386419M	2.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	386420M	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-14UNC	GH5	386421M	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	386422M	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH5	386423M	2.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	4
1/2-13UNC	GH3	386424M	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH5	386425M	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	386426M	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH5	386427M	2.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

ANSI

①-140

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレシジョンスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

SP

LO-SP ロースパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

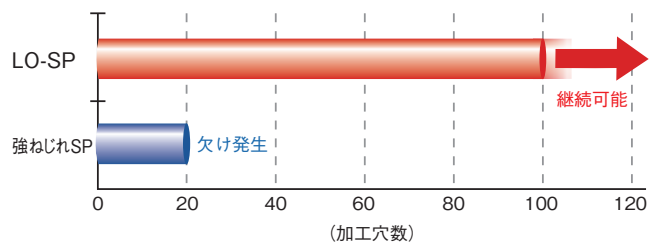
■商品の特長

- ねじれの弱いスパイラル溝の効果により切りくずが分断されスムーズに排出されます。
- 高炭素鋼、合金工具鋼等の調質材のねじ加工や横方向の加工に効果を発揮します。

■タッピングデータ

加工条件 [M12×1.75]

被加工材	SS400
下穴径	φ10.3
ねじ立て長さ	25mm (止り穴)
タッピング速度	10m/min
機械	横形マシニングセンタ (同期)
ホルダ	固定
タッピング油剤	水溶性切削油剤



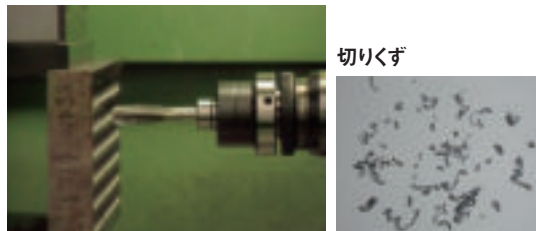
<切りくず排出性>

強ねじれスパイラルタップ



横加工の場合、つながった切りくずが重力により垂れ下がり、タップやホルダに巻き付きやすい切りくずが発生します。

LO-SP



切りくずを分断することにより切りくずトラブルが解消されます。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

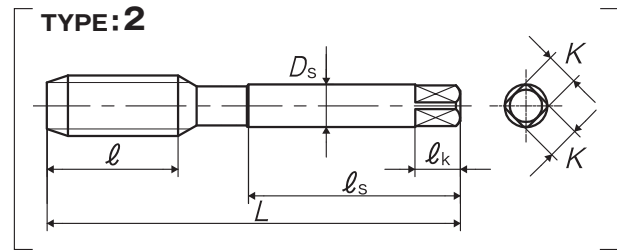
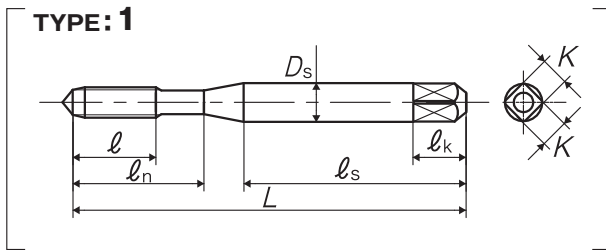
管用タップ ⑧

ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

JIS ⑪-142



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	溝の ねじれ角	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用														
M3 × 0.5	P1	LSHMP3.0G8	2.5P	8°	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,150*
M3 × 0.5	P1	LSHMP3.0G15	2.5P	15°	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,150*
M3 × 0.5	P1	LSHMP3.0G20	2.5P	20°	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,150*
M4 × 0.7	P2	LSHMQ4.0I8	2.5P	8°	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,150*
M4 × 0.7	P2	LSHMQ4.0I15	2.5P	15°	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,150*
M4 × 0.7	P2	LSHMQ4.0I20	2.5P	20°	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,150*
M5 × 0.8	P2	LSHMQ5.0K8	2.5P	8°	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,160*
M5 × 0.8	P2	LSHMQ5.0K15	2.5P	15°	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,160*
M5 × 0.8	P2	LSHMQ5.0K20	2.5P	20°	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,160*
M6 × 1	P2	LSHMQ6.0M8	2.5P	8°	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,280*
M6 × 1	P2	LSHMQ6.0M15	2.5P	15°	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,280*
M6 × 1	P2	LSHMQ6.0M20	2.5P	20°	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,280*
M8 × 1.25	P2	LSHMQ8.0N8	2.5P	8°	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,790*
M8 × 1.25	P2	LSHMQ8.0N15	2.5P	15°	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,790*
M8 × 1.25	P2	LSHMQ8.0N20	2.5P	20°	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,790*
M10 × 1.5	P2	LSHMQ01008	2.5P	8°	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,280*
M10 × 1.5	P2	LSHMQ010015	2.5P	15°	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,280*
M10 × 1.5	P2	LSHMQ010020	2.5P	20°	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,280*
M12 × 1.75	P2	LSHMQ012P8	2.5P	8°	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,230*
M12 × 1.75	P2	LSHMQ012P15	2.5P	15°	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,230*
M12 × 1.75	P2	LSHMQ012P20	2.5P	20°	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,230*

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品(受注生産品)

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



ANSI

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

ANSI

LO-SP ロースパイラルタップ

仕様特長

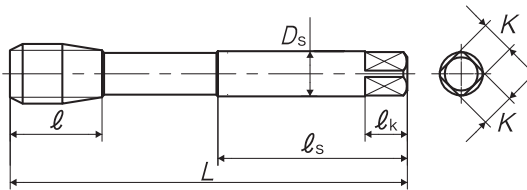


被加工材と推奨タッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■ねじれの弱いスパイラル溝の効果により切りくずが分断されスムーズに排出されます。高炭素鋼、合金鋼等のねじ加工や横方向の加工に効果を発揮します。

TYPE: 1



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
1 -8UNC	2BX	SSU16XYEEXHT	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	1
1 1/8-8UN	2BX	SSU18XYEEXHT	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	1
1 1/4-8UN	2BX	SSU20XYEEXHT	2.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	1
1 3/8-8UN	2BX	SSU22XYEEXHT	2.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	1
1 1/2-8UN	2BX	SSU24XYEEXHT	2.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	1

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

①
DIN
スパイラルタップ (止り穴用)

DIN

LO-SP ロースパイラルタップ



仕様特長



■ねじれの弱いスパイラル溝の効果により切りくずが分断されスムーズに排出されます。高炭素鋼、合金工具鋼等の調質材のねじ加工や横方向の加工に効果を発揮します。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

②
スパイラルタップ (通り穴用)

③
ポイントタップ (通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

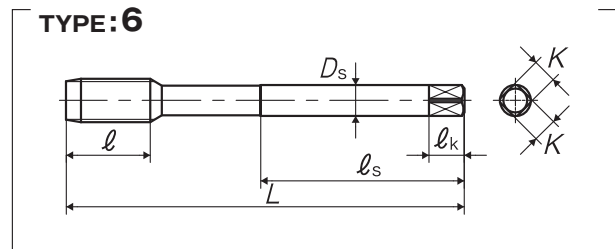
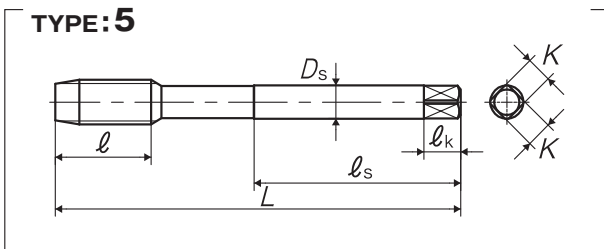
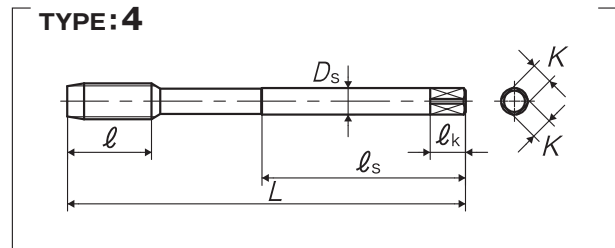
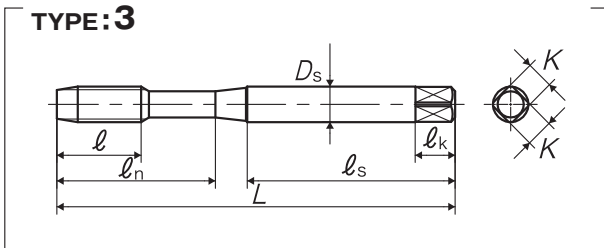
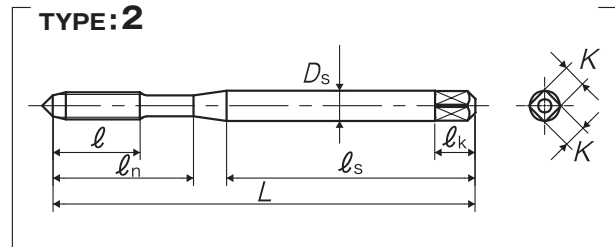
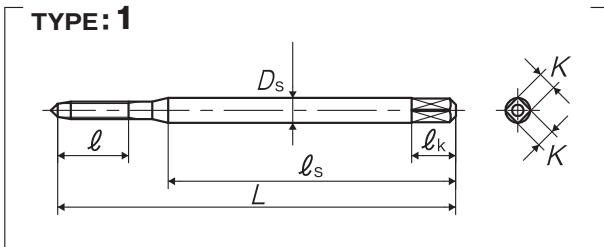
⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタドリル

DIN
①-144



品区: 1D (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	IS02	SD2.0EANE BH	3.5P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.3 × 0.4	IS02	SD2.3EANE BH	3.5P	45	9	-	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.5 × 0.45	IS02	SD2.5FANE BH	3.5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	2	2
M2.6 × 0.45	IS02	SD2.6FANE BH	3.5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	2	2
M3 × 0.5	IS02	SD3.0GANE BH	3.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	2	2
M3.5 × 0.6	IS02	SD3.5HANE BH	3.5P	56	11	20	32	4	3	6	3	2
M4 × 0.7	IS02	SD4.0IANE BH	3.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M5 × 0.8	IS02	SD5.0KANE BH	3.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	IS02	SD6.0MANE BH	3.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M8 × 1.25	IS02	SD8.0NANE BH	3.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	3

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

LO-SP ロースパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M8 × 1	IS02	SM8.0MANEBH	3.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	4
M10 × 1.5	IS02	SD0100ANEBH	3.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	3
M10 × 1.25	IS02	SM010NANEBH	3.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	4
M10 × 1	IS02	SM010MANEBH	3.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	4
M12 × 1.75	IS02	SG012PANEBH	3.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	5
M12 × 1.5	IS02	SM0120ANEBH	3.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	4
M12 × 1.25	IS02	SM012NANEBH	3.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	4
M12 × 1	IS02	SM012MANEBH	3.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	4
M14 × 2	IS02	SG014QANEBH	3.5P	110	26	-	56	11	9	12	3	5
M14 × 1.5	IS02	SM0140ANEBH	3.5P	100	21	-	51	11	9	12	3	4
M16 × 2	IS02	SG016QANEBH	3.5P	110	26	-	56	12	9	12	3	5
M16 × 1.5	IS02	SM0160ANEBH	3.5P	100	21	-	51	12	9	12	3	4
M16 × 1	IS02	SM016MANEBH	3.5P	100	21	-	51	12	9	12	3	4
M18 × 1.5	IS02	SM0180ANEBH	3.5P	110	24	-	56	14	11	14	4	4
M20 × 2.5	IS02	SG020RANEBH	3.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	5
M24 × 3	IS02	SG024SANEBH	3.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	4	5
M24 × 1.5	IS02	SM0240ANEBH	3.5P	140	27	-	71	18	14.5	17	4	4
M30 × 3.5	IS02	SG030TANEBH	3.5P	180	44	-	92	22	18	21	4	5
管用平行ねじ用												
G 1/8-28	-	SVG0020NEBH	3.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	6
G 1/4-19	-	SVG0040NEBH	3.5P	100	21	-	51	11	9	12	3	6
G 3/8-19	-	SVG0060NEBH	3.5P	100	21	-	51	12	9	12	3	6
G 1/2-14	-	SVG0080NEBH	3.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	6
G 1-11	-	SVG0160NEBH	3.5P	160	29	-	82	25	20	23	4	6

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル

DIN



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

DIN

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル / センタ工具 ⑪

DIN

LO-SP OX

酸化処理ロススパイラルタップ



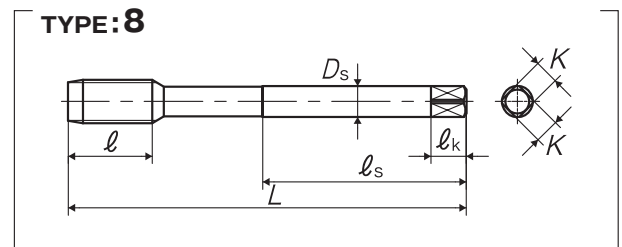
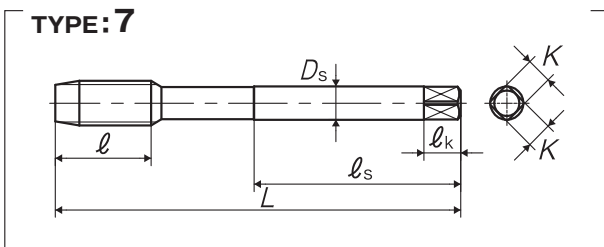
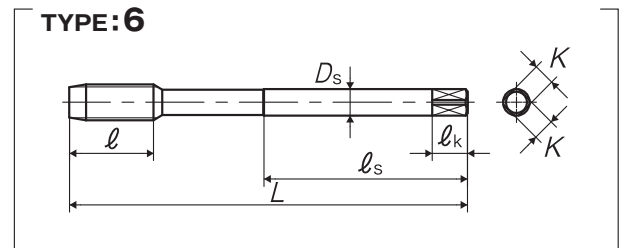
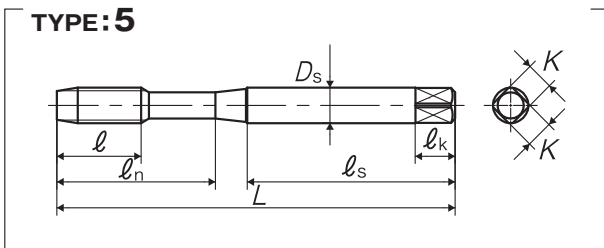
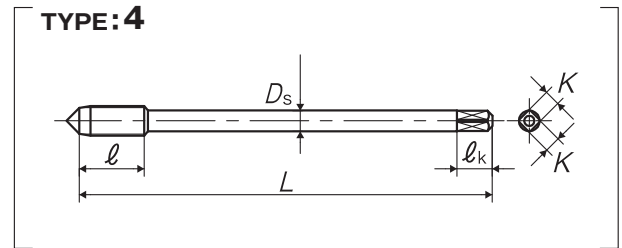
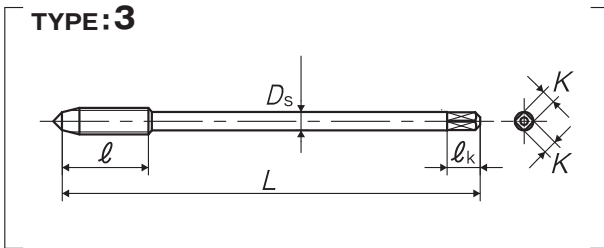
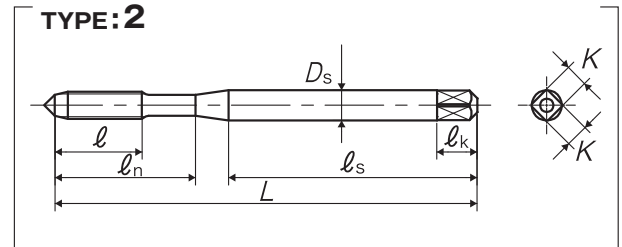
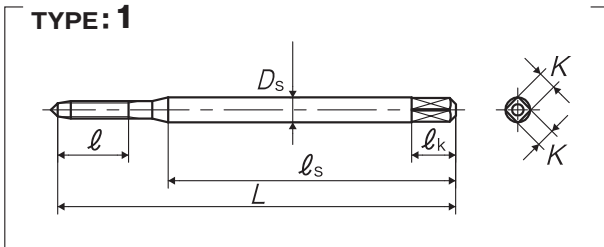
仕様特長



■ねじれの弱いスパイラル溝の効果により切りくずが分断されスムーズに排出されます。高炭素鋼、合金工具鋼等の調質材のねじ加工や横方向の加工に効果を発揮します。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

LO-SP OX 酸化処理ロースパイラルタップ

品区: 1D (G=1H)

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカタノ プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリルノ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	IS02	SD2.0EANEXH	3.5P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.5 × 0.45	IS02	SD2.5FANEXH	3.5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	2	2
M2.6 × 0.45	IS02	SD2.6FANEXH	3.5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	2	2
M3 × 0.5	IS02	SD3.0GANEXH	3.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	2	2
M3 × 0.5	IS03	SD3.0GMNEXH	3.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	2	2
M4 × 0.7	IS02	SD4.0IANEXH	3.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M4 × 0.7	IS02	SG4.0IANEXH	3.5P	63	13	-	-	2.8	2.1	5	3	3
M4 × 0.7	IS03	SD4.0IMNEXH	3.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M5 × 0.8	IS02	SD5.0KANEXH	3.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.8	IS02	SG5.0KANEXH	3.5P	70	14	-	-	3.5	2.7	6	3	3
M5 × 0.8	IS03	SD5.0KMNEXH	3.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.5	IS02	SM5.0GANEXH	3.5P	70	11	-	-	3.5	2.7	6	3	4
M6 × 1	IS02	SD6.0MANEXH	3.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	IS02	SG6.0MANEXH	3.5P	80	15	-	-	4.5	3.4	6	3	3
M6 × 1	IS03	SD6.0MMNEXH	3.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M6 × 0.75	IS02	SM6.0JANEXH	3.5P	80	13	-	-	4.5	3.4	6	3	4
M7 × 1	IS02	SD7.0MANEXH	3.5P	80	15	30	45	7	5.5	8	3	5
M8 × 1.25	IS02	SD8.0NANEXH	3.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	5
M8 × 1.25	IS02	SG8.0NANEXH	3.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	6
M8 × 1.25	IS03	SD8.0NMNEXH	3.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	5
M8 × 1	IS02	SM8.0MANEXH	3.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	7
M8 × 0.75	IS02	SM8.0JANEXH	3.5P	80	19	-	41	6	4.9	8	3	7
M10 × 1.5	IS02	SD10.0ANEXH	3.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	5
M10 × 1.5	IS02	SG10.0ANEXH	3.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	6
M10 × 1.5	IS03	SD10.0MNEXH	3.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	5
M10 × 1.25	IS02	SM10.0NANEXH	3.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	7
M10 × 1	IS02	SM10.0MANEXH	3.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	7
M10 × 0.75	IS02	SM10.0JANEXH	3.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	7
M12 × 1.75	IS02	SG12.0PANEXH	3.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	6
M12 × 1.75	IS03	SG12.0PMNEXH	3.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	6
M12 × 1.5	IS02	SM12.0ANEXH	3.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	7
M12 × 1.25	IS02	SM12.0NANEXH	3.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	7
M12 × 1	IS02	SM12.0MANEXH	3.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	7
M14 × 2	IS02	SG14.0QANEXH	3.5P	110	26	-	56	11	9	12	3	6
M14 × 2	IS03	SG14.0QMNEXH	3.5P	110	26	-	56	11	9	12	3	6
M14 × 1.5	IS02	SM14.0ANEXH	3.5P	100	21	-	51	11	9	12	3	7
M14 × 1	IS02	SM14.0MANEXH	3.5P	100	21	-	51	11	9	12	3	7
M16 × 2	IS02	SG16.0QANEXH	3.5P	110	26	-	56	12	9	12	3	6
M16 × 2	IS03	SG16.0QMNEXH	3.5P	110	26	-	56	12	9	12	3	6
M16 × 1.5	IS02	SM16.0ANEXH	3.5P	100	21	-	51	12	9	12	3	7
M16 × 1	IS02	SM16.0MANEXH	3.5P	100	21	-	51	12	9	12	3	7
M18 × 2.5	IS02	SG18.0RANEXH	3.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	6
M18 × 1.5	IS02	SM18.0ANEXH	3.5P	110	24	-	56	14	11	14	4	7
M20 × 2.5	IS02	SG20.0RANEXH	3.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	6
M20 × 2	IS02	SM20.0QANEXH	3.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	7
M20 × 1.5	IS02	SM20.0ANEXH	3.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	7
M20 × 1	IS02	SM20.0MANEXH	3.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	7
M22 × 2.5	IS02	SG22.0RANEXH	3.5P	140	33	-	71	18	14.5	17	4	6
M22 × 1.5	IS02	SM22.0ANEXH	3.5P	125	24	-	64	18	14.5	17	4	7



*この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ



LS-LO-SP ロングロススパイラルタップ



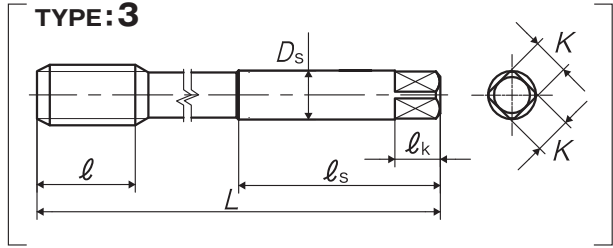
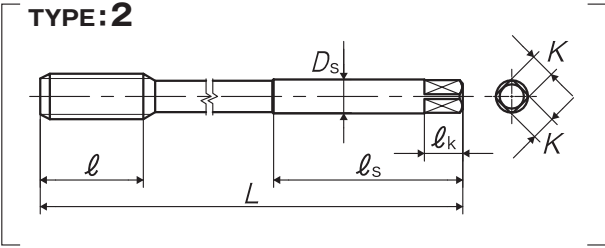
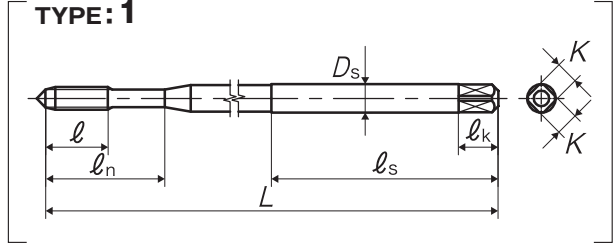
仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■ねじれの弱いスパイラル溝の効果により切りくずが分断されスムーズに排出されます。高炭素鋼、合金工具鋼等の調質材のねじ加工や横方向の加工に効果を発揮する止り穴用のロングスパイラルタップです。



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P2	LSHFQ6.0ML10	2.5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 2,260 **
M8 × 1.25	P2	LSHMQ8.ONL10	2.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 2,930 **
M8 × 1.25	P2	LSHMQ8.ONL15	2.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 5,000 **
M10 × 1.5	P2	LSHMQ0100L15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 5,810 **
M10 × 1.25	P2	LSHMQ010NL15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 5,810 **
M12 × 1.75	P2	LSHMQ012PL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 7,280 **
M12 × 1.5	P2	LSHMQ0120L15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 7,280 **
M12 × 1.25	P2	LSHMQ012NL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 7,280 **
M14 × 2	P2	LSHMQ014QL15	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 9,120 **
M14 × 1.5	P2	LSHMQ0140L15	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 9,120 **
M16 × 2	P2	LSHMQ016QL15	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 9,900 **
M16 × 2	P2	LSHMQ016QL20	2.5P	200	26	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 13,000 **
M16 × 1.5	P2	LSHMQ0160L15	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 9,900 **
M16 × 1.5	P2	LSHMQ0160L20	2.5P	200	26	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 13,000 **
M18 × 2.5	P3	LSHMR018RL20	2.5P	200	33	-	70	14	11	14	4	2	¥ 17,000 **
M18 × 1.5	P2	LSHMQ0180L20	2.5P	200	33	-	70	14	11	14	4	2	¥ 17,000 **
M20 × 2.5	P3	LSHMR020RL20	2.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	3	¥ 21,600 **
M20 × 1.5	P3	LSHMR0200L20	2.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	3	¥ 21,600 **
M22 × 2.5	P3	LSHMR022RL20	2.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	3	¥ 24,000 **
M22 × 1.5	P3	LSHMR0220L20	2.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	3	¥ 24,000 **
M24 × 3	P3	LSHMR024SL20	2.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	3	¥ 27,000 **
M24 × 1.5	P3	LSHMR0240L20	2.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	3	¥ 27,000 **

MEMO

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具 ⑪

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

JIS

①-151

SP

ZET-B

チタン合金用スパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

チタン合金
Titanium alloys
5~10
(m/min)

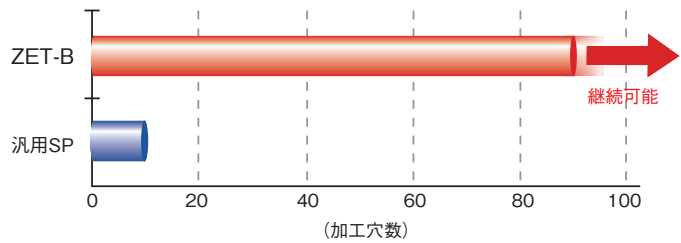
■商品の特長

- タップ材質は耐熱性・耐摩耗性に優れた高級粉末ハイスを採用しています。
- 収縮性や切削熱を考慮したねじ二番取りを行っています。
- チタン合金に対する適切な溝形状を採用、切りくずの排出をスムーズにしています。
- 耐摩耗性を考慮した表面処理を行っています。
- めねじの収縮を考慮した、適度のオーバーサイズにしています。

■タッピングデータ

加工条件 [M6×1]

被加工材	Ti-6Al-4V
下穴径	φ5.0
ねじ立て長さ	12mm
タッピング速度	8m/min
機械	CNCタッピングセンタ
タッピング油剤	水溶性切削油剤



■チタン合金の特性

チタンを主成分とし、強度が高く、しかも軽量で耐熱性にも優れています。特性の良さから一番使用されているTi-6Al-4Vをはじめ、Ti-5Al-2.5Sn、Ti-5Taなど多種のものがああります。

■ねじ立てにおけるトラブル例

- 高温強度が高く熱拡散率が小さいため、タップに急激な摩耗が生じます。
- スプリングバックにより、めねじが縮小したり、タップがしめつけられて折損が発生する場合があります。
- 食付き部やフランク面に溶着を起こしやすく、めねじの仕上げ面も粗くなります。

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓ _t	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

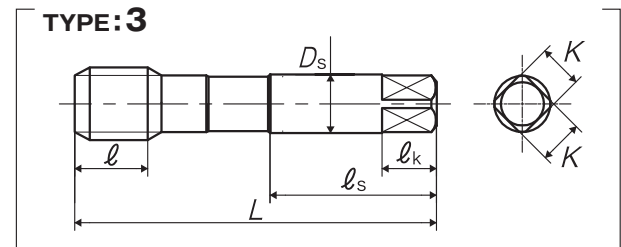
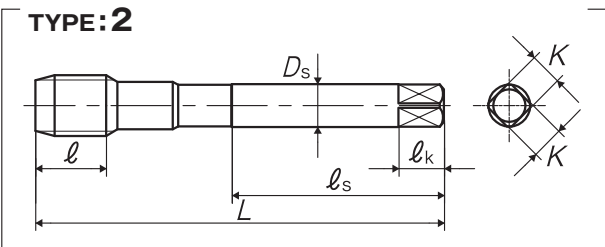
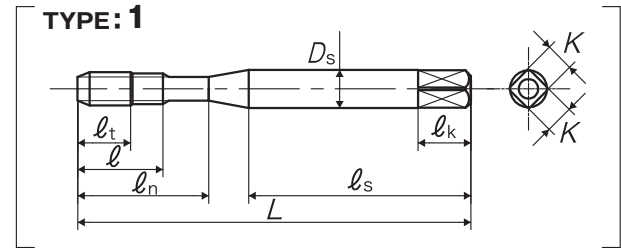
特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
⑪



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ _t (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用														
M3 × 0.5	P2	ZETBMQ3.0G	3P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 2,300
M4 × 0.7	P3	ZETBMR4.0I	3P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,300
M5 × 0.8	P3	ZETBMR5.0K	3P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,320
M6 × 1	P3	ZETBMR6.0M	3P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,560
M8 × 1.25	P3	ZETBMR8.0N	3P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 3,580
M10 × 1.5	P3	ZETBMR0100	3P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 4,560
M10 × 1.25	P3	ZETBMR010N	3P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 4,560
M12 × 1.75	P3	ZETBMR012P	3P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,460
M12 × 1.5	P3	ZETBMR0120	3P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,460*
M12 × 1.25	P3	ZETBMR012N	3P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,460*
M14 × 2	P3	ZETBMR014Q	3P	88	-	18	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 8,820*
M14 × 1.5	P3	ZETBMR0140	3P	88	-	14	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 8,820*
M16 × 2	P3	ZETBMR016Q	3P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 11,800*
M16 × 1.5	P3	ZETBMR0160	3P	95	-	14	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 11,800*
M18 × 2.5	P4	ZETBMS018R	3P	100	-	20	-	51	14	11	14	4	2	¥ 15,800*
M18 × 1.5	P3	ZETBMR0180	3P	100	-	14	-	51	14	11	14	4	2	¥ 15,800*
M20 × 2.5	P4	ZETBMS020R	3P	105	-	20	-	50	15	12	15	4	3	¥ 21,400*
M20 × 1.5	P4	ZETBMS0200	3P	105	-	14	-	50	15	12	15	4	3	¥ 21,400*
M27 × 3	P4	ZETBMS027S	3P	130	-	25	-	60	20	15	18	4	3	¥ 48,400*
M30 × 3.5	P5	ZETBMT030T	3P	135	-	30	-	62	23	17	20	4	3	¥ 61,800*

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品(受注生産品)

JIS ①-152

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	D _s	K	ℓ _k

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ



ZELX TI SP

チタン合金用スパイラルタップ



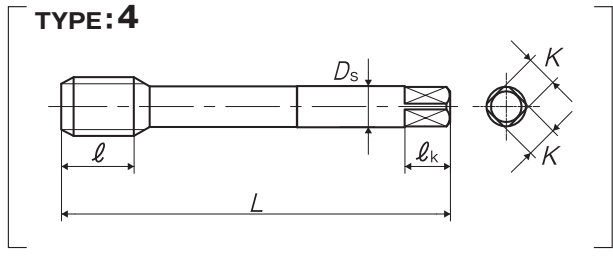
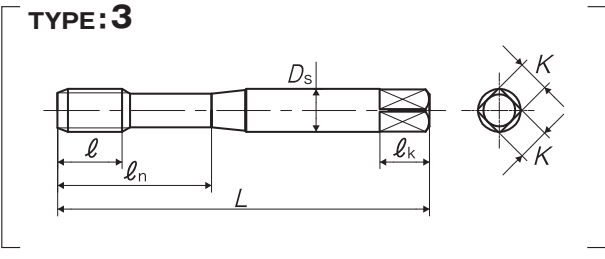
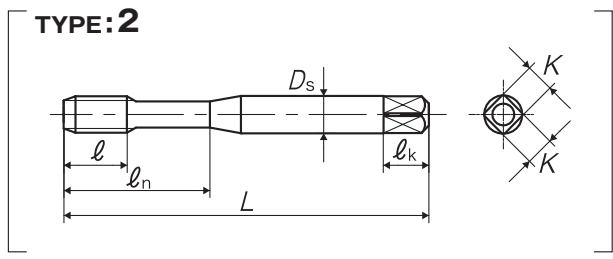
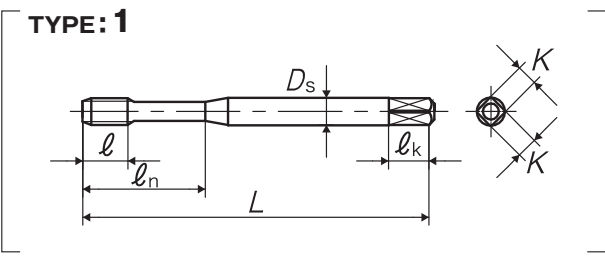
仕様特長



■チタンを主成分とし、強度が高く、軽量で耐熱性にも優れたチタン合金を加工するタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

チタン合金
Titanium alloys
5~10
(m/min)



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用											
M2.5 × 0.45	D3	Y87700	3P	1.812	0.157	0.5	0.141	0.11	0.187	3	1
M3 × 0.5	D3	Y87701	3P	1.937	0.197	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
M3.5 × 0.6	D4	Y87702	3P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
M4 × 0.7	D4	Y87703	3P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
M5 × 0.8	D4	Y87704	3P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
M6 × 1	D5	Y87705	3P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
M7 × 1	D5	Y87706	3P	2.718	0.433	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1.25	D5	Y87708	3P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	Y87707	3P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M10 × 1.5	D6	Y87710	3P	2.937	0.512	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.25	D5	Y87709	3P	2.937	0.472	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
M12 × 1.75	D6	Y87712	3P	3.375	0.591	-	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.25	D5	Y87711	3P	3.375	0.551	-	0.367	0.275	0.437	3	4

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

1

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカタノ
プレミアムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタドリル
工具
⑪

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用											
No.2-56UNC	GH2	Y87623	3P	1.75	0.157	0.437	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH2	Y87601	3P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH4	Y87612	3P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH4	Y87001	1.5P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y87605	3P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y87606	1.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH4	Y87608	3P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH5	Y87635	3P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y87607	3P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y87007	1.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH4	Y87629	3P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH5	Y87637	3P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH6	Y87660	3P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH7	Y87667	3P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH3	Y87609	3P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH3	Y81608	1.5P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH3	Y87610	3P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH3	Y87010	1.5P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH4	Y87630	3P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH5	Y87640	3P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH6	Y87661	3P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH7	Y87670	3P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
1/4-20UNC	GH3	Y87613	3P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH3	Y87628	1.5P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	Y87614	3P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	Y87014	1.5P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH4	Y87631	3P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH5	Y87644	3P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH6	Y87662	3P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH7	Y87674	3P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	Y87615	3P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH3	Y87695	1.5P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y87616	3P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y87016	1.5P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH4	Y87632	3P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH5	Y87646	3P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH6	Y87663	3P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH7	Y87676	3P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y87617	3P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y87611	1.5P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	Y87618	3P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	Y87018	1.5P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH4	Y87633	3P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH5	Y87648	3P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH6	Y87664	3P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH7	Y87678	3P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	Y87619	3P	3.156	0.591	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-14UNC	GH3	Y81629	1.5P	3.156	0.591	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y87620	3P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

ANSI

①-154

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	\varnothing	$\varnothing n$	Ds	K	$\varnothing k$

ANSI

ZELX TI SP チタン合金用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	\varnothing (inch)	$\varnothing n$ (inch)	Ds (inch)	K (inch)	$\varnothing k$ (inch)	溝数	TYPE
7/16-20UNF	GH3	Y87020	1.5P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH5	Y87650	3P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y87621	3P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y87021	1.5P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH5	Y87626	3P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y87622	3P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y87023	1.5P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH5	Y87652	3P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

DIN

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

DIN

ZET-B

チタン合金用スパイラルタップ



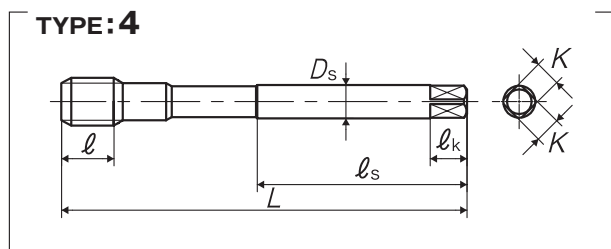
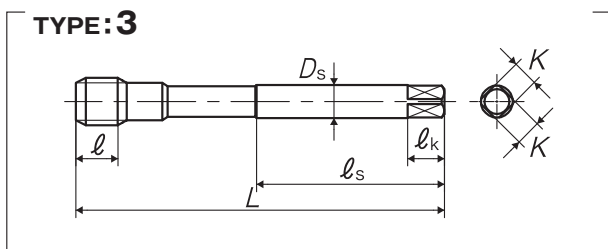
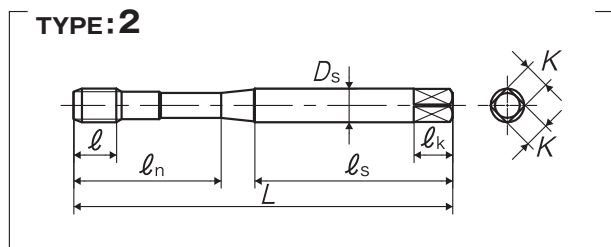
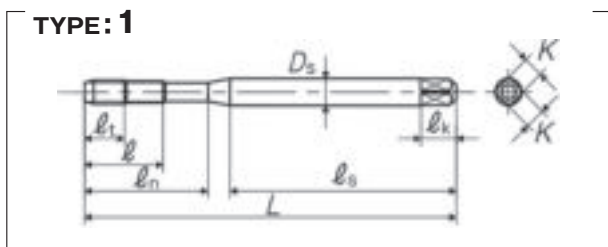
仕様特長



■チタンを主成分とし、強度が高く、軽量で耐熱性にも優れたチタン合金を加工するスパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

チタン合金
Titanium alloys
5~10
(m/min)



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用													
M3 × 0.5	ISO2X	SD3.0GBIPN	3P	56	5	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	SD4.0IBIPN	3P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	ISO2X	SD5.0KBIPN	3P	70	9	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	ISO2X	SD6.0MBIPN	3P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	SD8.0NBIPN	3P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	2
M10 × 1.5	ISO2X	SD0100BIPN	3P	100	-	13	39	52.5	10	8	11	3	2
M10 × 1.25	ISO2X	SM010NBIPN	3P	100	-	13	-	51	7	5.5	8	3	3
M12 × 1.75	ISO2X	SG012PBIPN	3P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	4
M12 × 1.5	ISO2X	SM0120BIPN	3P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	3
M12 × 1.25	ISO2X	SM012NBIPN	3P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	3
M14 × 2	ISO2X	SG014QBIPN	3P	110	-	18	-	56	11	9	12	3	4
M14 × 1.5	ISO2X	SM0140BIPN	3P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	3
M16 × 2	ISO2X	SG016QBIPN	3P	110	-	18	-	56	12	9	12	4	4
M16 × 1.5	ISO2X	SM0160BIPN	3P	100	-	14	-	51	12	9	12	4	3
M18 × 2.5	ISO2X	SG018RBIPN	3P	125	-	20	-	64	14	11	14	4	4
M20 × 2.5	ISO2X	SG020RBIPN	3P	140	-	20	-	71	16	12	15	4	4
M22 × 2.5	ISO2X	SG022RBIPN	3P	140	-	20	-	71	18	14.5	17	4	4
M24 × 3	ISO2X	SG024SBIPN	3P	160	-	25	-	82	18	14.5	17	4	4

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

ZET-B チタン合金用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用													
No.4-40UNC	2BX	SDUN4HYIPN	3P	56	11	5	18	34	3.5	2.7	6	3	1
No.6-32UNC	2BX	SDUN6JYIPN	3P	56	7	11	19	32	4	3	6	3	1
No.6-40UNF	2BX	SDUN6HYIPN	3P	56	7	11	19	32	4	3	6	3	1
No.8-32UNC	2BX	SDUN8JYIPN	3P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
No.10-24UNC	2BX	SDUNAMYIPN	3P	70	9	14	24	39	6	4.9	8	3	1
No.10-32UNF	2BX	SDUNAJYIPN	3P	70	9	14	24	39	6	4.9	8	3	1
1/4-20UNC	2BX	SDU04NYIPN	3P	80	11	15	30	42	7	5.5	8	3	1
1/4-28UNF	2BX	SDU04KYIPN	3P	80	11	15	30	42	7	5.5	8	3	1
5/16-18UNC	2BX	SDU05OYIPN	3P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	2
5/16-24UNF	2BX	SMU05MYIPN	3P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	3
3/8-16UNC	2BX	SDU06PYIPN	3P	100	-	13	39	54.5	9	7	10	3	2
3/8-24UNF	2BX	SMU06MYIPN	3P	100	-	13	-	51	7	5.5	8	3	3
1/2-13UNC	2BX	SGU08RYIPN	3P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	4
1/2-20UNF	2BX	SMU08NYIPN	3P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	3
5/8-11UNC	2BX	SGU10UYIPN	3P	110	-	18	-	56	12	9	12	4	4
3/4-10UNC	2BX	SGU12VYIPN	3P	125	-	20	-	64	14	11	14	4	4

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

DIN

Think threads with
YAMAWA

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

MEMO

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具 ⑪

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター/プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル/センタ工具



ZEN-B

ニッケル基合金用スパイラルタップ



仕様特長

HSS-P

OX

Synchro
nized

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	ニッケル基合金 Nickel base alloys
5~15	5~15	5~15	5~10
(m/min)			

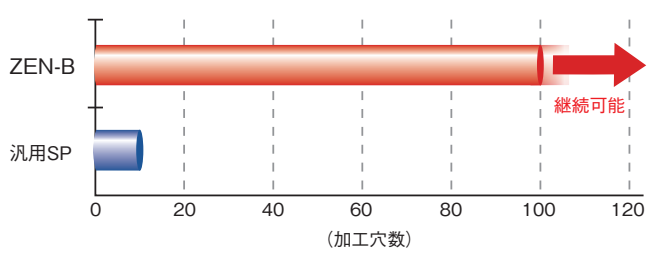
■商品の特長

- タップ材質は耐熱性・耐摩耗性に優れた高級粉末ハイスを採用しています。
- 収縮性や切削熱を考慮したねじ二番取りを行っています。
- ニッケル基合金に対する適切な溝形状を採用、切りくずの排出をスムーズにしています。
- 溶着防止を考慮した表面処理を行っています。
- めねじの収縮を考慮した、適度のオーバサイズにしています。

■タッピングデータ

加工条件 [M6×1]

被加工材	ハステロイC-276
下穴径	φ5.0
ねじ立て長さ	10mm
タッピング速度	5m/min
機械	CNCタッピングセンタ
タッピング油剤	水溶性切削油剤



■ニッケル基合金用の特性

ニッケルを主成分とし、鋼に比べ耐食・耐熱性がはるかに優れています。一般のニッケル合金鋼やステンレス鋼と比較した場合、切削加工は、かなり困難です。インコネル、ハステロイ、ワスパロイなど多種のものがあありますが、インコネル718が一番難削材と思われます。

■ねじ立てにおけるトラブル例

- 高温強度が高く熱拡散率が小さいため、タップに急激な摩耗が生じます。
- スプリングバックにより、めねじが縮小したり、タップがしめつけられて折損が発生する場合があります。
- 食付き部やフランク面に溶着を起こしやすく、めねじの仕上げ面も粗くなります。

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓ _t	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

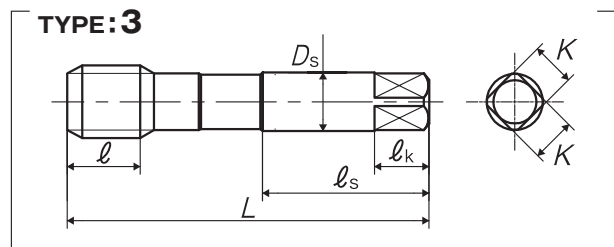
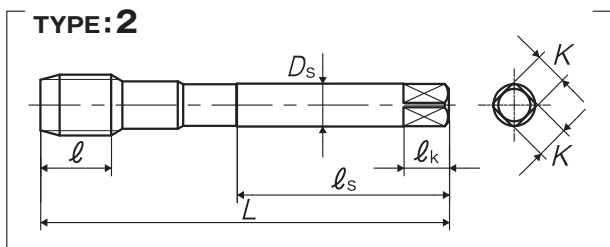
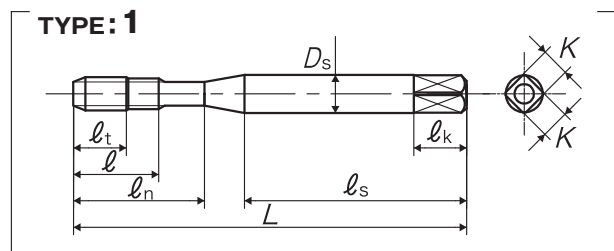
特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ _t (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格	
メートルねじ用															
M3 × 0.5	P2	ZENBMQ3.0G	3P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 2,300	
M4 × 0.7	P3	ZENBMR4.0I	3P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,300	
M5 × 0.8	P3	ZENBMR5.0K	3P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,320	
M6 × 1	P3	ZENBMR6.0M	3P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,560	
M8 × 1.25	P3	ZENBMR8.0N	3P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 3,580	
M10 × 1.5	P3	ZENBMR0100	3P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 4,560	
M10 × 1.25	P3	ZENBMR010N	3P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 4,560	
M12 × 1.75	P3	ZENBMR012P	3P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,460	
M12 × 1.5	P3	ZENBMR0120	3P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,460*	
M12 × 1.25	P3	ZENBMR012N	3P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,460*	
M14 × 2	P3	ZENBMR014Q	3P	88	-	18	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 8,820*	
M14 × 1.5	P3	ZENBMR0140	3P	88	-	14	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 8,820*	
M16 × 2	P3	ZENBMR016Q	3P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 11,800*	
M16 × 1.5	P3	ZENBMR0160	3P	95	-	14	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 11,800*	
M18 × 2.5	P4	ZENBMS018R	3P	100	-	20	-	51	14	11	14	4	2	¥ 15,800*	
M18 × 1.5	P3	ZENBMR0180	3P	100	-	14	-	51	14	11	14	4	2	¥ 15,800*	
M20 × 2.5	P4	ZENBMS020R	3P	105	-	20	-	50	15	12	15	4	3	¥ 21,400*	
M20 × 1.5	P4	ZENBMS0200	3P	105	-	14	-	50	15	12	15	4	3	¥ 21,400*	

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品(受注生産品)

JIS

①-160

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル (センタ工具)



ZELX NI SP

ニッケル基合金用スパイラルタップ



仕様特長



■ニッケルを主成分とし、鋼に比べ耐食・耐熱性がはるかに優れたニッケル基合金を加工するタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	ニッケル基合金 Nickel base alloys
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~10 (m/min)

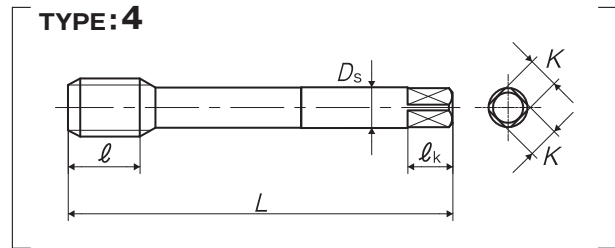
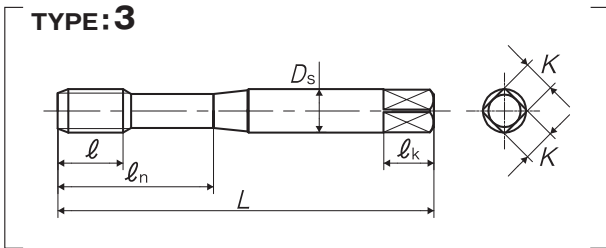
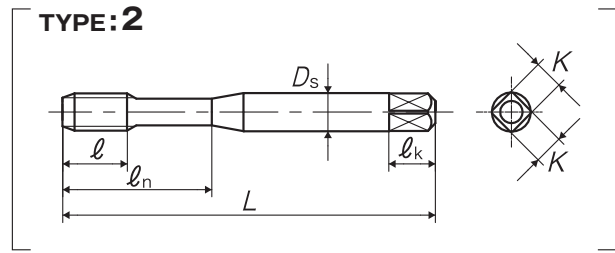
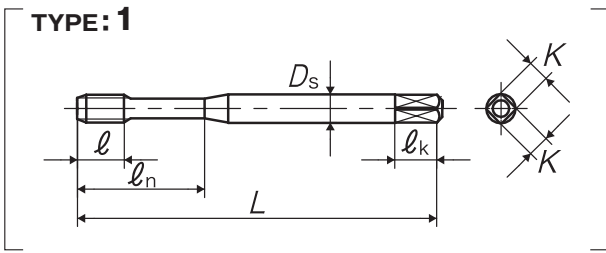
品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用											
M2.5 × 0.45	D3	Y88320	3P	1.812	0.157	0.5	0.141	0.11	0.187	3	1
M3 × 0.5	D3	Y88321	3P	1.937	0.197	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
M3.5 × 0.6	D4	Y88322	3P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
M4 × 0.7	D4	Y88323	3P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
M5 × 0.8	D4	Y88324	3P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
M6 × 1	D5	Y88325	3P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
M7 × 1	D5	Y88326	3P	2.718	0.433	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1.25	D5	Y88328	3P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	Y88327	3P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M10 × 1.5	D6	Y88330	3P	2.937	0.512	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.25	D5	Y88329	3P	2.937	0.472	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
M12 × 1.75	D6	Y88332	3P	3.375	0.591	-	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.25	D5	Y88331	3P	3.375	0.551	-	0.367	0.275	0.437	3	4
ユニファイねじ用											
No.2-56UNC	GH2	Y87523	3P	1.75	0.157	0.437	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH2	Y87501	3P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH2	Y87583	1.5P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH3	Y87502	3P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH3	Y87002	1.5P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH4	Y87512	3P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH5	Y87534	3P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH5	Y87072	1.5P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	3	1
No.5-40UNC	GH2	Y87504	3P	1.937	0.236	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH2	Y87006	1.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y87505	3P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y87005	1.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH4	Y87508	3P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH5	Y87535	3P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH5	Y87035	1.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH6	Y87559	3P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH7	Y87565	3P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	GH2	Y87506	3P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y87507	3P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	D _s	K	ℓ _k



呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
No.8-32UNC	GH3	Y87580	1.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH4	Y87529	3P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH5	Y87537	3P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH5	Y87037	1.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH6	Y87560	3P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH7	Y87567	3P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH3	Y87509	3P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH3	Y87009	1.5P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH5	Y87539	3P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH2	Y87511	3P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH3	Y87510	3P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH3	Y81556	1.5P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH4	Y87530	3P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH5	Y87540	3P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH5	Y87040	1.5P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH6	Y87561	3P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH7	Y87570	3P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
1/4-20UNC	GH3	Y87513	3P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH3	Y87013	1.5P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH5	Y87543	3P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH5	Y87043	1.5P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	Y87514	3P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	Y87579	1.5P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH4	Y87531	3P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH4	Y87031	1.5P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH5	Y87544	3P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH5	Y87443	1.5P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH6	Y87562	3P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH7	Y87574	3P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	Y87515	3P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH3	Y87015	1.5P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH5	Y87545	3P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH5	Y87045	1.5P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル (工具)

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

ANSI

ZELX NI SP ニッケル基合金用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
5/16-24UNF	GH3	Y87516	3P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y87577	1.5P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH4	Y87532	3P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH4	Y87032	1.5P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH5	Y87546	3P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH6	Y87563	3P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH7	Y87576	3P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y87517	3P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y87017	1.5P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH5	Y87547	3P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH5	Y87047	1.5P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	Y87518	3P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	Y87575	1.5P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH4	Y87533	3P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH4	Y87033	1.5P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH5	Y87548	3P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH6	Y87564	3P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH7	Y87578	3P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	Y87519	3P	3.156	0.591	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-14UNC	GH5	Y87549	3P	3.156	0.591	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y87520	3P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y87573	1.5P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH5	Y87550	3P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH5	Y87050	1.5P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y87521	3P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y87500	1.5P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH5	Y87551	3P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH5	Y87051	1.5P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH7	Y87581	3P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y87522	3P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y87022	1.5P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH5	Y87552	3P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH7	Y87582	3P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
9/16-18UNF	GH3	Y88554	3P	3.593	0.512	-	0.429	0.322	0.5	3	4
9/16-18UNF	GH5	Y88542	3P	3.593	0.512	-	0.429	0.322	0.5	3	4
5/8-11UNC	GH3	Y87525	3P	3.812	0.748	-	0.48	0.36	0.562	4	4
5/8-11UNC	GH3	Y87025	1.5P	3.812	0.748	-	0.48	0.36	0.562	4	4
5/8-11UNC	GH5	Y87555	3P	3.812	0.748	-	0.48	0.36	0.562	4	4
5/8-11UNC	GH7	Y87585	3P	3.812	0.748	-	0.48	0.36	0.562	4	4
5/8-18UNF	GH3	Y87526	3P	3.812	0.512	-	0.48	0.36	0.562	4	4
5/8-18UNF	GH3	Y81508	1.5P	3.812	0.512	-	0.48	0.36	0.562	4	4
5/8-18UNF	GH4	Y87536	3P	3.812	0.512	-	0.48	0.36	0.562	4	4
5/8-18UNF	GH5	Y87556	3P	3.812	0.512	-	0.48	0.36	0.562	4	4
3/4-10UNC	GH3	Y87527	3P	4.25	0.827	-	0.59	0.442	0.687	4	4
3/4-10UNC	GH3	Y87027	1.5P	4.25	0.827	-	0.59	0.442	0.687	4	4
3/4-10UNC	GH5	Y87557	3P	4.25	0.827	-	0.59	0.442	0.687	4	4
3/4-16UNF	GH3	Y87528	3P	4.25	0.591	-	0.59	0.442	0.687	4	4
3/4-16UNF	GH5	Y87558	3P	4.25	0.591	-	0.59	0.442	0.687	4	4

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

DIN

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリルノ工具 ⑪

DIN

ZEN-B

ニッケル基合金用スパイラルタップ



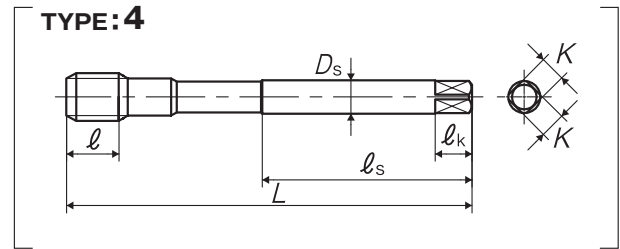
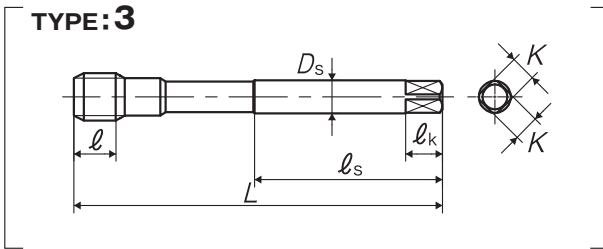
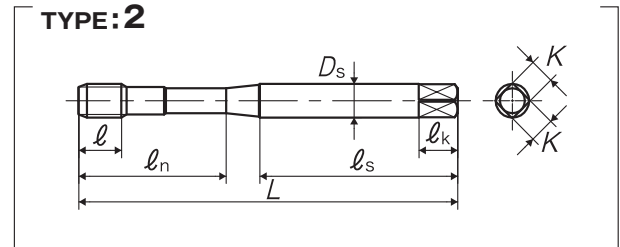
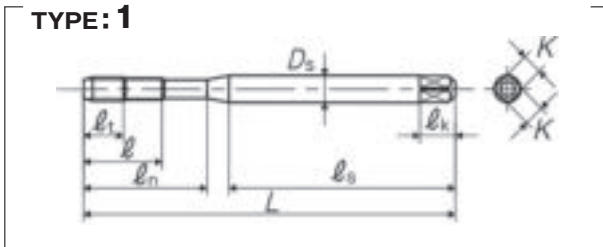
仕様特長



■ニッケルを主成分とし、鋼に比べ耐食・耐熱性がはるかに優れたニッケル基合金を加工するスパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 5~15 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 5~15 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 5~15 (m/min)	ニッケル基合金 Nickel base alloys 5~10 (m/min)
---	--	--	---



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用													
M3 × 0.5	ISO2X	SD3.0GBJPX	3P	56	5	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	SD4.0IBJPX	3P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	ISO2X	SD5.0KBJPX	3P	70	9	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	ISO2X	SD6.0MBJPX	3P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	SD8.0NBJPX	3P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	2
M10 × 1.5	ISO2X	SD0100BJPX	3P	100	-	13	39	52.5	10	8	11	3	2
M10 × 1.25	ISO2X	SM010NBJPX	3P	100	-	13	-	51	7	5.5	8	3	3
M12 × 1.75	ISO2X	SG012PBJPX	3P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	4
M12 × 1.5	ISO2X	SM0120BJPX	3P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	3
M12 × 1.25	ISO2X	SM012NBJPX	3P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	3
M14 × 2	ISO2X	SG014QBJPX	3P	110	-	18	-	56	11	9	12	3	4
M14 × 1.5	ISO2X	SM0140BJPX	3P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	3
M16 × 2	ISO2X	SG016QBJPX	3P	110	-	18	-	56	12	9	12	3	4
M16 × 1.5	ISO2X	SM0160BJPX	3P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	3
M18 × 2.5	ISO2X	SG018RBJPX	3P	125	-	20	-	64	14	11	14	4	4
M20 × 2.5	ISO2X	SG020RBJPX	3P	140	-	20	-	71	16	12	15	4	4
M22 × 2.5	ISO2X	SG022RBJPX	3P	140	-	20	-	71	18	14.5	17	4	4
M24 × 3	ISO2X	SG024SBJPX	3P	160	-	25	-	82	18	14.5	17	4	4

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

ZEN-B ニッケル基合金用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用													
No.4-40UNC	2BX	SDUN4HYJPX	3P	56	11	5	18	34	3.5	2.7	6	3	1
No.6-32UNC	2BX	SDUN6JYJPX	3P	56	7	11	19	32	4	3	6	3	1
No.8-32UNC	2BX	SDUN8JYJPX	3P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
No.10-24UNC	2BX	SDUNAMYJPX	3P	70	9	14	24	39	6	4.9	8	3	1
No.10-32UNF	2BX	SDUNAJYJPX	3P	70	9	14	24	39	6	4.9	8	3	1
1/4-20UNC	2BX	SDU04NYJPX	3P	80	11	15	30	42	7	5.5	8	3	1
1/4-28UNF	2BX	SDU04KYJPX	3P	80	11	15	30	42	7	5.5	8	3	1
5/16-18UNC	2BX	SDU05OYJPX	3P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	2
5/16-24UNF	2BX	SMU05MYJPX	3P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	3
3/8-16UNC	2BX	SDU06PYJPX	3P	100	-	13	39	54.5	9	7	10	3	2
3/8-24UNF	2BX	SMU06MYJPX	3P	100	-	13	-	51	7	5.5	8	3	3
7/16-20UNF	2BX	SMU07NYJPX	3P	100	-	13	-	51	8	6.2	9	3	3
1/2-13UNC	2BX	SGU08RYJPX	3P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	4
1/2-20UNF	2BX	SMU08NYJPX	3P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	3
9/16-18UNF	2BX	SMU09OYJPX	3P	100	-	14	-	51	11	9	12	3	3
5/8-11UNC	2BX	SGU10UYJPX	3P	110	-	18	-	56	12	9	12	3	4
5/8-18UNF	2BX	SMU10OYJPX	3P	100	-	14	-	51	12	9	12	3	3
3/4-10UNC	2BX	SGU12VYJPX	3P	125	-	20	-	64	14	11	14	4	4
3/4-16UNF	2BX	SMU12PYJPX	3P	110	-	14	-	56	14	11	14	4	3

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

DIN



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

S P

PM-SP

難削材用スパイラルタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

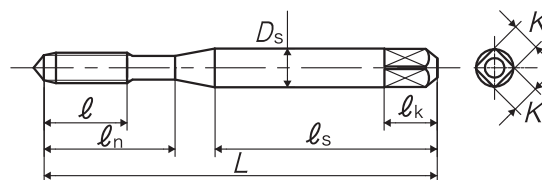
高炭素鋼 High carbon steels	調質鋼 Thermal refined steels	調質鋼 Thermal refined steels
5~10 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)
	25~35HRC	35~45HRC

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

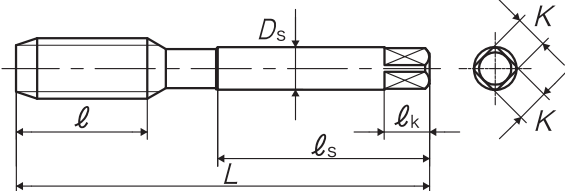


■高炭素鋼・合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが35~45HRC位の高硬度鋼材向けのスパイラルタップです。

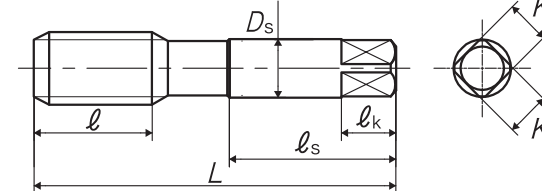
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P3	SY3.0GRDPB	2.75P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,610*
M4 × 0.7	P3	SY4.0IRDPA	2.75P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,610*
M5 × 0.8	P3	SY5.0KRDPB	2.75P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,630*
M6 × 1	P3	SY6.0MRDPB	2.75P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,800*
M8 × 1.25	P3	SY8.0NRDPB	2.75P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,510*
M10 × 1.5	P3	SY10.0ORDPB	2.75P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,200*
M10 × 1.25	P3	SY10.1NRDPB	2.75P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,200*
M12 × 1.75	P3	SY12.1PRDPB	2.75P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,530*
M12 × 1.5	P3	SY12.0ORDPB	2.75P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,530*
M12 × 1.25	P4	SY12.1NSDPB	2.75P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,530*
M14 × 2	P4	SY14.1QSDPB	2.75P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 6,180*
M14 × 1.5	P3	SY14.0ORDPB	2.75P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 6,180*
M16 × 2	P4	SY16.1QSDPB	2.75P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 8,250*
M16 × 1.5	P3	SY16.0ORDPB	2.75P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 8,250*
M18 × 2.5	P4	SY18.1RSDPB	2.75P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 11,100*
M18 × 1.5	P4	SY18.0SDPB	2.75P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 11,100*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

PM-SP 難削材用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M20 × 2.5	P4	SY020RSDPB	2.75P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 15,000 ^{**}
M20 × 1.5	P4	SY020OSDPB	2.75P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 15,000 ^{**}
M22 × 2.5	P4	SY022RSDPB	2.75P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 19,200 ^{**}
M22 × 1.5	P4	SY022OSDPB	2.75P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 19,200 ^{**}
M24 × 3	P4	SY024SSDPB	2.75P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 24,000 ^{**}
M24 × 1.5	P4	SY024OSDPB	2.75P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 24,000 ^{**}
M27 × 3	P4	SY027SSDPB	2.75P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 33,900 ^{**}
M27 × 1.5	P4	SY027OSDPB	2.75P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 33,900 ^{**}
M30 × 3.5	P4	SY030TSDPB	2.75P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 43,300 ^{**}
M30 × 1.5	P4	SY030OSDPB	2.75P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 43,300 ^{**}

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

JIS



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

DIN

PM-SP

難削材用スパイラルタップ



仕様特長

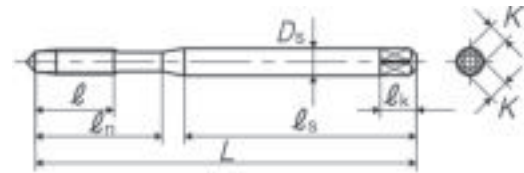


■高炭素鋼・合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが35～45HRC位の高硬度鋼材向けのスパイラルタップです。

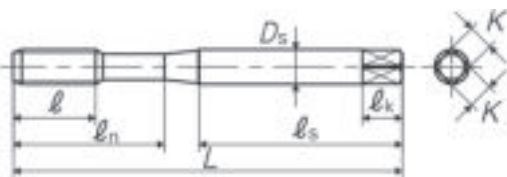
被加工材と推奨タッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	調質鋼 Thermal refined steels	調質鋼 Thermal refined steels
5~10 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)
	25~35HRC	35~45HRC

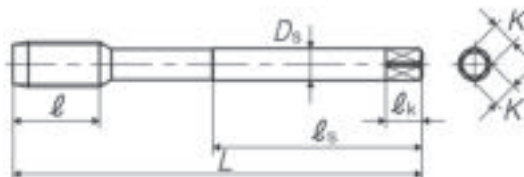
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用													
M3 × 0.5	ISO2X	SD3.0GBDPB	2.75P	56	-	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	SD4.0IBDPB	2.75P	63	-	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	ISO2X	SD5.0KBDPB	2.75P	70	-	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	ISO2X	SD6.0MBDPB	2.75P	80	-	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	SD8.0NBDPB	2.75P	90	-	19	35	47	8	6.2	9	3	2
M8 × 1	ISO2X	SM8.0MBDPB	2.75P	90	-	19	-	46	6	4.9	8	3	3
M10 × 1.5	ISO2X	SD0100BDPB	2.75P	100	-	23	39	52.5	10	8	11	3	2
M10 × 1.25	ISO2X	SM010NBDPB	2.75P	100	-	23	-	51	7	5.5	8	3	3
M10 × 1	ISO2X	SM010MBDPB	2.75P	90	-	19	-	46	7	5.5	8	3	3
M12 × 1.75	ISO2X	SG012PBDPB	2.75P	110	-	26	-	56	9	7	10	3	3
M12 × 1.5	ISO2X	SM0120BDPB	2.75P	100	-	21	-	51	9	7	10	3	3
M12 × 1.25	ISO2X	SM012NBDPB	2.75P	100	-	21	-	51	9	7	10	3	3
M14 × 2	ISO2X	SG014QBDPB	2.75P	110	-	26	-	56	11	9	12	3	3
M14 × 1.5	ISO2X	SM0140BDPB	2.75P	100	-	21	-	51	11	9	12	3	3
M16 × 2	ISO2X	SG016QBDPB	2.75P	110	-	26	-	56	12	9	12	3	3
M16 × 1.5	ISO2X	SM0160BDPB	2.75P	100	-	21	-	51	12	9	12	3	3
M18 × 2.5	ISO2X	SG018RBDPB	2.75P	125	-	33	-	64	14	11	14	4	3

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

PM-SP 難削材用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M18 × 1.5	ISO2X	SM0180BDPB	2.75P	110	-	24	-	56	14	11	14	4	3
M20 × 2.5	ISO2X	SG020RBDPB	2.75P	140	-	33	-	71	16	12	15	4	3
M20 × 1.5	ISO2X	SM0200BDPB	2.75P	125	-	24	-	64	16	12	15	4	3
M22 × 2.5	ISO2X	SG022RBDPB	2.75P	140	-	33	-	71	18	14.5	17	4	3
M22 × 1.5	ISO2X	SM0220BDPB	2.75P	125	-	24	-	64	18	14.5	17	4	3
M24 × 3	ISO2X	SG024SBDPB	2.75P	160	-	37	-	82	18	14.5	17	4	3
M24 × 2	ISO2X	SM024QBDPB	2.75P	140	-	27	-	71	18	14.5	17	4	3
M24 × 1.5	ISO2X	SM0240BDPB	2.75P	140	-	27	-	71	18	14.5	17	4	3
M27 × 3	ISO2X	SG027SBDPB	2.75P	160	-	37	-	82	20	16	19	4	3
M27 × 2	ISO2X	SM027QBDPB	2.75P	140	-	27	-	71	20	16	19	4	3
M27 × 1.5	ISO2X	SM0270BDPB	2.75P	140	-	27	-	71	20	16	19	4	3
M30 × 3.5	ISO2X	SG030TBDPB	2.75P	180	-	44	-	92	22	18	21	4	3
M30 × 2	ISO2X	SM030QBDPB	2.75P	150	-	27	-	77	22	18	21	4	3
M30 × 1.5	ISO2X	SM0300BDPB	2.75P	150	-	27	-	77	22	18	21	4	3

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリル

DIN



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	lt	l	ln	ls	Ds	K	lk

1

DIN

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊検査ツール (ねじタップ) ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル / 工具 ⑪

DIN

①-170

DIN

PH-SP

難削材用スパイラルタップ



仕様特長



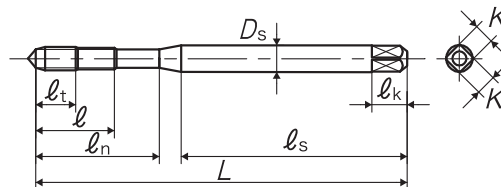
■高炭素鋼、合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが25～35HRC位の高硬度鋼材のねじ立てに適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

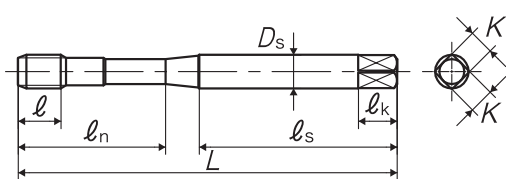
高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels
2~7 (m/min)	2~7 (m/min)	~5 (m/min)

25~35HRC

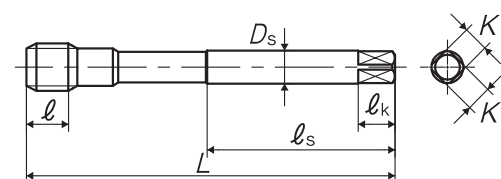
TYPE: 1



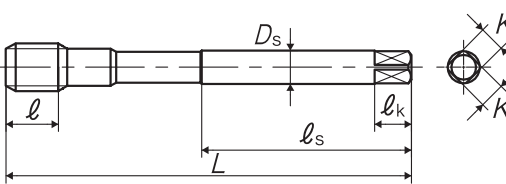
TYPE: 2



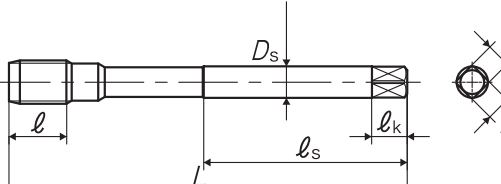
TYPE: 3



TYPE: 4



TYPE: 5



品区: 1D (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	lt (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用													
M3 × 0.5	IS02	SD3.0GAEEEX	3P	56	5	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	IS02	SD4.0IAEEEX	3P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	IS02	SD5.0KAEEEX	3P	70	9	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	IS02	SD6.0MAEEEX	3P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	IS02	SD8.0NAEEEX	3P	90	-	12	35	47	8	6.2	9	3	2
M8 × 1	IS02	SM8.0MAEEEX	3P	90	-	12	-	46	6	4.9	8	3	3
M10 × 1.5	IS02	SD0100AEEEX	3P	100	-	13	39	52.5	10	8	11	3	2
M10 × 1.25	IS02	SM010NAEEEX	3P	100	-	13	-	51	7	5.5	8	3	3
M10 × 1	IS02	SM010MAEEEX	3P	90	-	13	-	46	7	5.5	8	3	3

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

PH-SP 難削材用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M12 × 1.75	IS02	SG012PAEEX	3P	110	-	15	-	56	9	7	10	4	4
M12 × 1.5	IS02	SM0120AEEX	3P	100	-	15	-	51	9	7	10	4	3
M12 × 1.25	IS02	SM012NAEEX	3P	100	-	15	-	51	9	7	10	4	3
M14 × 2	IS02	SG014QAEEX	3P	110	-	18	-	56	11	9	12	4	4
M14 × 1.5	IS02	SM0140AEEX	3P	100	-	14	-	51	11	9	12	4	3
M16 × 2	IS02	SG016QAEEX	3P	110	-	18	-	56	12	9	12	4	4
M16 × 1.5	IS02	SM0160AEEX	3P	100	-	14	-	51	12	9	12	4	3
M18 × 2.5	IS02	SG018RAEEX	3P	125	-	20	-	64	14	11	14	4	4
M18 × 1.5	IS02	SM0180AEEX	3P	110	-	14	-	56	14	11	14	4	3
M20 × 2.5	IS02	SG020RAEEX	3P	140	-	20	-	71	16	12	15	4	4
M20 × 1.5	IS02	SM0200AEEX	3P	125	-	14	-	64	16	12	15	4	3
M22 × 2.5	IS02	SG022RAEEX	3P	140	-	20	-	71	18	14.5	17	5	4
M22 × 1.5	IS02	SM0220AEEX	3P	125	-	14	-	64	18	14.5	17	5	3
M24 × 3	IS02	SG024SAEEX	3P	160	-	25	-	82	18	14.5	17	5	4
M24 × 2	IS02	SM024QAEEX	3P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	5	3
M24 × 1.5	IS02	SM0240AEEX	3P	140	-	18	-	71	18	14.5	17	5	3
M27 × 3	IS02	SG027SAEEX	3P	160	-	25	-	82	20	16	19	5	4
M27 × 2	IS02	SM027QAEEX	3P	140	-	20	-	71	20	16	19	5	3
M30 × 3.5	IS02	SG030TAEEX	3P	180	-	30	-	92	22	18	21	5	4
M30 × 2	IS02	SM030QAEEX	3P	150	-	20	-	77	22	18	21	5	3
M30 × 1.5	IS02	SM0300AEEX	3P	150	-	20	-	77	22	18	21	5	3
管用平行ねじ用													
G 1/8-28	-	SVG0020EEX	3P	90	-	12	-	46	7	5.5	8	3	5
G 1/4-19	-	SVG0040EEX	3P	100	-	14	-	51	11	9	12	4	5
G 3/8-19	-	SVG0060EEX	3P	100	-	14	-	51	12	9	12	4	5
G 1/2-14	-	SVG0080EEX	3P	125	-	18	-	64	16	12	15	4	5

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ (止り穴用) ①

LS-PM-SP

ロング難削材用スパイラルタップ



S
P
M

仕様特長



■高炭素鋼・合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが35～45HRC位の高硬度鋼材向けの止り穴用のロングスパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	調質鋼 Thermal refined steels	調質鋼 Thermal refined steels
5~10 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)
	25~35HRC	35~45HRC

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

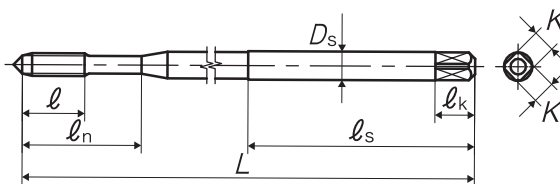
管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル ⑨

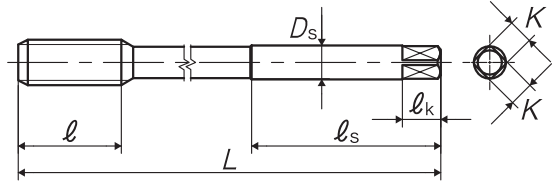
ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ工具 ⑪

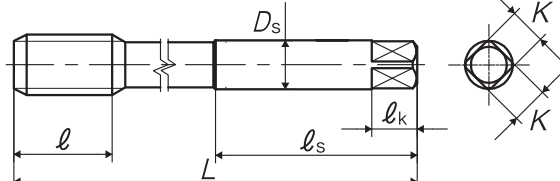
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P3	S43.0GRDPBE	2.75P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	1	¥ 4,640 *
M4 × 0.7	P3	S44.0IRDPE	2.75P	100	11	21	40	5	4	7	3	1	¥ 4,230 *
M5 × 0.8	P3	S45.0KRDPBE	2.75P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,710 *
M6 × 1	P3	S46.0MRDPBE	2.75P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 3,170 *
M6 × 1	P3	S46.0MRDPBG	2.75P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 5,600 *
M8 × 1.25	P3	SY8.0NRDPBE	2.75P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 4,110 *
M8 × 1.25	P3	SY8.0NRDPBG	2.75P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 7,000 *
M10 × 1.5	P3	SY0100RDPBG	2.75P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 8,140 *
M10 × 1.25	P3	SY010NRDPBG	2.75P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 8,140 *
M12 × 1.75	P3	SY012PRDPBG	2.75P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,200 *
M12 × 1.5	P3	SY0120RDPBG	2.75P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,200 *
M12 × 1.25	P4	SY012NSDPBG	2.75P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,200 *
M14 × 2	P4	SY014QSDPBG	2.75P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 12,800 *
M14 × 1.5	P3	SY0140RDPBG	2.75P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 12,800 *
M16 × 2	P4	SY016QSDPBG	2.75P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 13,900 *
M16 × 1.5	P3	SY0160RDPBG	2.75P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 13,900 *
M18 × 2.5	P4	SY018RSDPBG	2.75P	150	33	-	70	14	11	14	4	2	¥ 18,900 *

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-PM-SP ロング難削材用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M18 × 1.5	P4	SY0180SDPBG	2.75P	150	33	-	70	14	11	14	4	2	¥ 18,900*
M20 × 2.5	P4	SY020RSDPBG	2.75P	150	33	-	70	15	12	15	4	3	¥ 24,300*
M20 × 1.5	P4	SY0200SDPBG	2.75P	150	33	-	70	15	12	15	4	3	¥ 24,300*
M22 × 2.5	P4	SY022RSDPBK	2.75P	200	33	-	70	17	13	16	4	3	¥ 33,600*
M22 × 1.5	P4	SY0220SDPBK	2.75P	200	33	-	70	17	13	16	4	3	¥ 33,600*
M24 × 3	P4	SY024SSDPBK	2.75P	200	39	-	80	19	15	18	4	3	¥ 37,800*
M24 × 1.5	P4	SY0240SDPBK	2.75P	200	39	-	80	19	15	18	4	3	¥ 37,800*
M27 × 3	P4	SY027SSDPBK	2.75P	200	39	-	80	20	15	18	4	3	¥ 42,700*
M27 × 1.5	P4	SY0270SDPBK	2.75P	200	39	-	80	20	15	18	4	3	¥ 42,700*
M30 × 3.5	P4	SY030TSDPBK	2.75P	200	46	-	80	23	17	20	4	3	¥ 54,900*
M30 × 1.5	P4	SY0300SDPBK	2.75P	200	46	-	80	23	17	20	4	3	¥ 54,900*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

JIS

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)②
スパイラルタップ
(通り穴用)③
ポイントタップ
(通り穴用)④
ハンドタップ⑤
超硬タップ⑥
ロールタップ⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール⑧
管用タップ⑨
ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル⑩
ダイス⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ



F-SP 高速用スパイラルタップ



仕様特長

HSS

コーティング

Synchro
nized

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 15~25 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 15~25 (m/min)
--	---

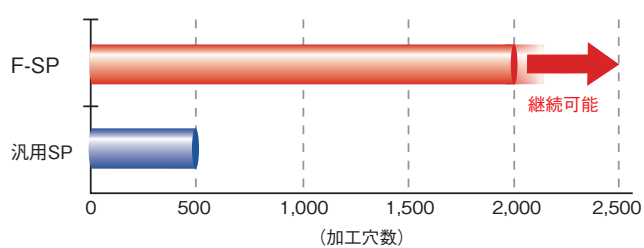
■商品の特長

- 完全同期送り機構を装備した機械で高速加工が可能です。
- 独自の溝形状とねじ部の長さが短いことにより切りくずの排出が良好です。
- 低速での使用は切りくずの形状や排出が悪くなり、トラブルが発生する原因になります。

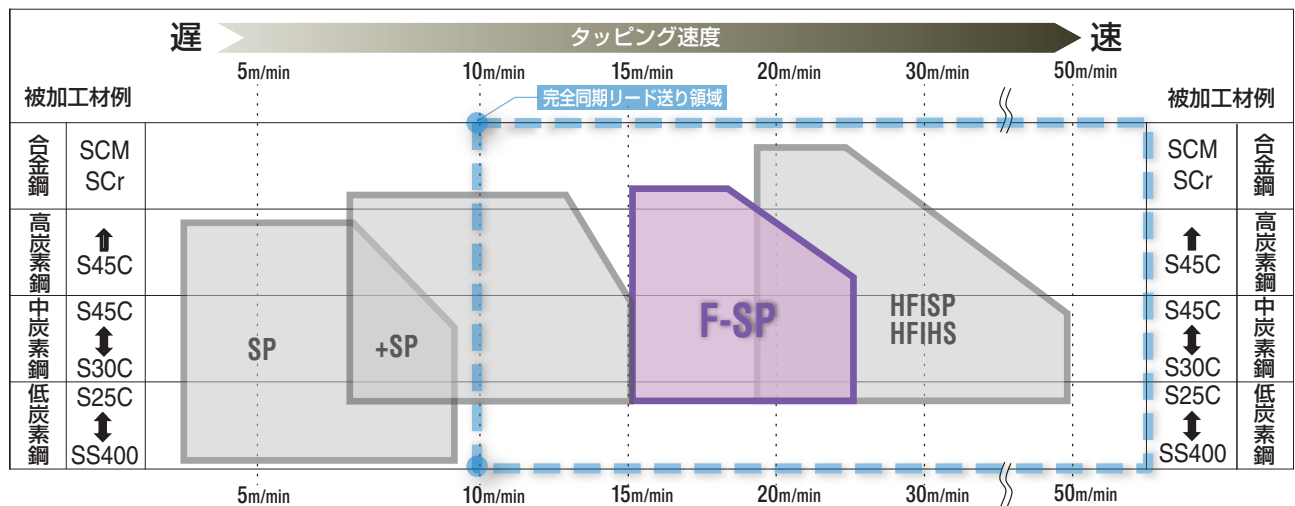
■タッピングデータ

加工条件 [M6×1]

被加工材	S50C
下穴形状	止り穴
有効ねじ長	1.5D~
加工機械	M/C
加工方向	縦
送り	同期
切削速度	20m/min
切削油剤	水溶性切削油剤
下穴加工方法	ドリル
加工穴数	2,000穴



■商品体系表



加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

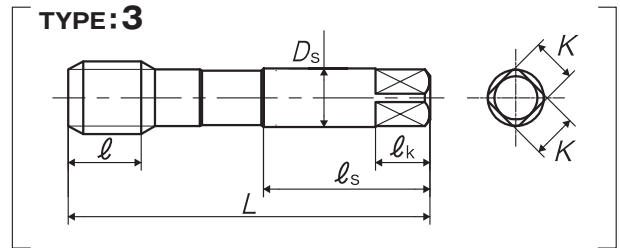
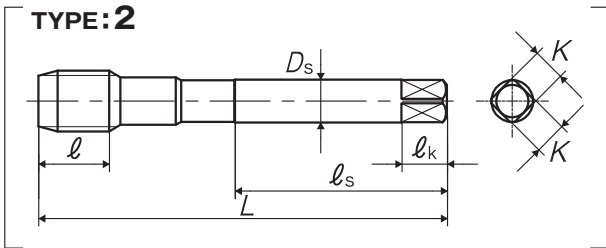
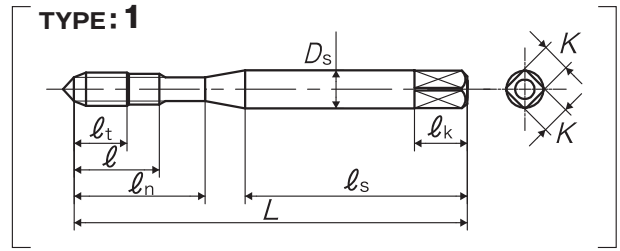
特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
ノ ⑪



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用														
M3 × 0.5	P2	VFSHM3.0G	2.5P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 3,230
M4 × 0.7	P2	VFSHM4.0I	2.5P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 3,280
M5 × 0.8	P2	VFSHM5.0K	2.5P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,520
M6 × 1	P2	VFSHM6.0M	2.5P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 3,780
M8 × 1.25	P3	VFSHMR8.0N	3P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 5,030
M10 × 1.5	P3	VFSHMR0100	3P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 5,870
M10 × 1.25	P3	VFSHMR010N	3P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 5,870
M12 × 1.75	P4	VFSHMS012P	3P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 7,430
M12 × 1.5	P3	VFSHMR0120	3P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 7,430
M12 × 1.25	P4	VFSHMS012N	3P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 7,430
M14 × 2	P4	VFSHMS014Q	3P	88	-	18	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 9,160 [*]
M14 × 1.5	P3	VFSHMR0140	3P	88	-	14	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 9,160 [*]
M16 × 2	P4	VFSHMS016Q	3P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 12,000 [*]
M16 × 1.5	P3	VFSHMR0160	3P	95	-	14	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 12,000 [*]
M18 × 2.5	P4	VFSHMS018R	3P	100	-	20	-	51	14	11	14	4	2	¥ 16,000 [*]
M18 × 1.5	P4	VFSHMS0180	3P	100	-	14	-	51	14	11	14	4	2	¥ 16,000 [*]
M20 × 2.5	P4	VFSHMS020R	3P	105	-	20	-	50	15	12	15	4	3	¥ 20,200 [*]
M20 × 1.5	P4	VFSHMS0200	3P	105	-	14	-	50	15	12	15	4	3	¥ 20,200 [*]
M22 × 2.5	P4	VFSHMS022R	3P	115	-	20	-	55	17	13	16	4	3	¥ 25,600 [*]
M22 × 1.5	P4	VFSHMS0220	3P	115	-	14	-	55	17	13	16	4	3	¥ 25,600 [*]
M24 × 3	P4	VFSHMS024S	3P	120	-	25	-	55	19	15	18	4	3	¥ 32,200 [*]
M24 × 1.5	P4	VFSHMS0240	3P	120	-	18	-	55	19	15	18	4	3	¥ 32,200 [*]

*=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

JIS

①-176

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	D _s	K	ℓ _k



ZELX FR

高速用スパイラルタップ

仕様特長

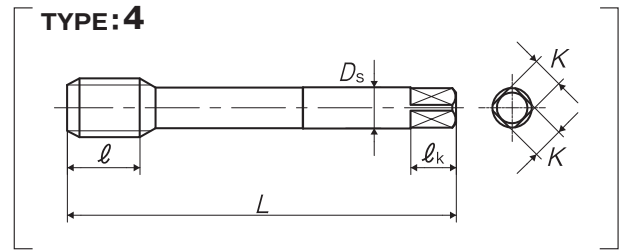
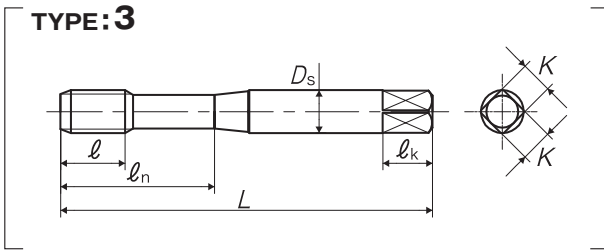
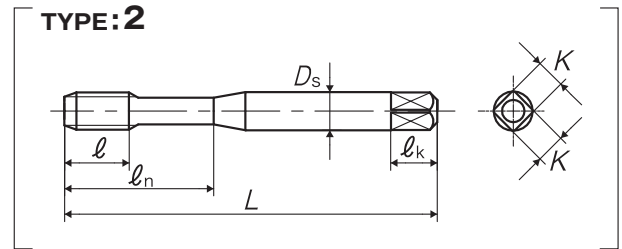
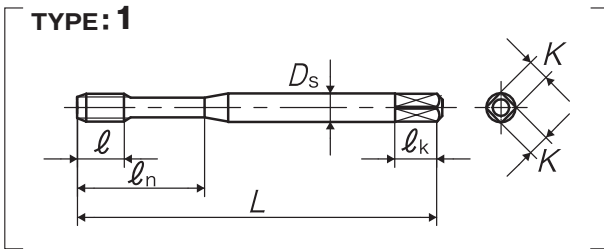


■ 15m/min ~ 25m/minの高速加工用スパイラルタップです。低速での使用は切りくずの形状や排出が悪くなり、トラブルが発生する原因になります。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
15~25 (m/min)	15~25 (m/min)

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用											
No.4-40UNC	GH2	Y84401	2.5P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	3	1
No.5-40UNC	GH2	Y84403	2.5P	1.937	0.236	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y84405	2.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y84407	2.5P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH3	Y84409	2.5P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH3	Y84410	2.5P	2.375	0.276	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
1/4-20UNC	GH3	Y84413	2.5P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	Y84414	2.5P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	Y84415	2.5P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y84416	2.5P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y84417	2.5P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	Y84418	2.5P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	Y84419	2.5P	3.156	0.591	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y84420	2.5P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y84421	2.5P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y84422	2.5P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
5/8-11UNC	GH3	Y84425	2.5P	3.812	0.748	-	0.48	0.36	0.562	3	4

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

1

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
筒易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具 ⑪

ANSI

①-178

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
5/8-18UNF	GH3	Y84426	2.5P	3.812	0.512	-	0.48	0.36	0.562	3	4
3/4-10UNC	GH3	Y84427	2.5P	4.25	0.827	-	0.59	0.442	0.687	4	4
3/4-16UNF	GH3	Y84428	2.5P	4.25	0.591	-	0.59	0.442	0.687	4	4

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	lt	l	ln	ls	Ds	K	lk

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

DIN

①-179



F-SP

高速用スパイラルタップ



仕様特長

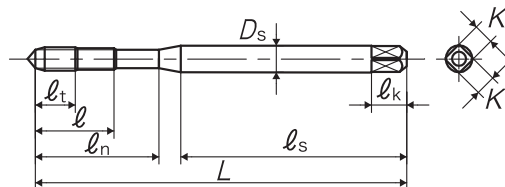


■ 15m/min ~ 25m/minの高速加工用スパイラルタップです。低速での使用は切りくずの形状や排出が悪くなり、トラブルが発生する原因になります。

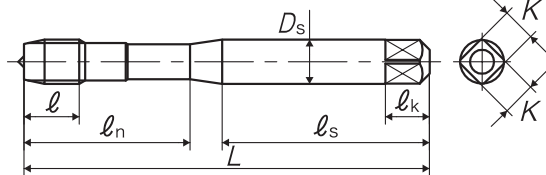
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
15~25 (m/min)	15~25 (m/min)

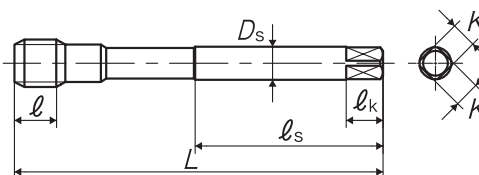
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	lt (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用													
M3 × 0.5	ISO2X	SD3.0GBNEV	2.5P	56	5	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	SD4.0IBNEV	2.5P	63	7	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	ISO2X	SD5.0KBNEV	2.5P	70	9	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	ISO2X	SY6.0MBNEV	2.5P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	SY8.0NBNEV	2.5P	90	-	12	35	48	8	6.2	9	3	2
M10 × 1.5	ISO2X	SY10.0BNEV	2.5P	100	-	13	39	53	10	8	11	3	2
M10 × 1.25	ISO2X	SY10.1NBNEV	2.5P	100	-	13	39	53	10	8	11	3	2
M12 × 1.75	ISO2X	SY12.1PBNEV	2.5P	110	-	15	45	56	12	9	12	3	2
M12 × 1.75	ISO2X	SG12.1PBNEV	2.5P	110	-	15	-	56	9	7	10	3	3
M12 × 1.5	ISO2X	SY12.12BNEV	2.5P	110	-	15	45	56	12	9	12	3	2
M12 × 1.5	ISO2X	SM12.12BNEV	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	3
M12 × 1.25	ISO2X	SY12.1NBNEV	2.5P	110	-	15	45	56	12	9	12	3	2
M12 × 1.25	ISO2X	SM12.1NBNEV	2.5P	100	-	15	-	51	9	7	10	3	3

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ _t	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ (止り穴用) ①

LS-F-SP

ロング高速用スパイラルタップ



S
P

仕様特長



■15m/min～25m/minの高速加工が可能な止り穴用のロングスパイラルタップです。低速での使用は切りくずの形状や排出が悪くなり、トラブルが発生する原因になります。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
15~25 (m/min)	15~25 (m/min)

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

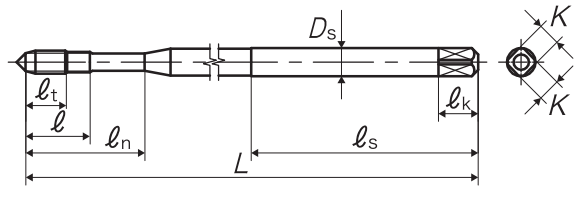
管用タップ ⑧

ヘリカルカタノ プレミアムスレッドミル ⑨

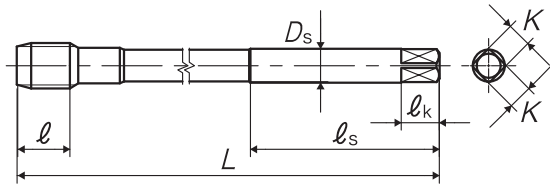
ダイス ⑩

センタ穴ドリル/工具 ⑪

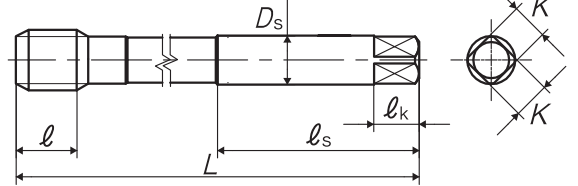
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区:1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ _t (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用														
M3 × 0.5	P2	S43.0GQFEVES	2.5P	100	5	9	18	40	4	3.2	6	3	1	¥ 5,870*
M4 × 0.7	P2	S44.0IQFEVES	2.5P	100	7	11	21	40	5	4	7	3	1	¥ 5,570*
M5 × 0.8	P2	S45.0KQFEVES	2.5P	100	9	13	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 5,050*
M6 × 1	P2	S46.0MQFEVES	2.5P	100	11	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 4,570*
M8 × 1.25	P3	SY8.0NRFEVES	3P	100	-	12	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 5,680*
M10 × 1.5	P3	SY0100RFEVES	3P	100	-	13	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 7,400*
M10 × 1.5	P3	SY0100RFEVGS	3P	150	-	13	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 10,900*
M10 × 1.25	P3	SY010NRFEVES	3P	100	-	13	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 7,400*
M10 × 1.25	P3	SY010NRFEVGS	3P	150	-	13	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 10,900*
M12 × 1.75	P4	SY012PSFEVGS	3P	150	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 13,300*
M12 × 1.5	P3	SY012ORFEVGS	3P	150	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 13,300*
M12 × 1.25	P4	SY012NSFEVGS	3P	150	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 13,300*
M14 × 2	P4	SY014QSFEVGS	3P	150	-	18	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 16,500*
M14 × 1.5	P3	SY014ORFEVGS	3P	150	-	14	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 16,500*
M16 × 2	P4	SY016QSFEVGS	3P	150	-	18	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 18,000*
M16 × 1.5	P3	SY016ORFEVGS	3P	150	-	14	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 18,000*
M18 × 2.5	P4	SY018RSFEVGS	3P	150	-	20	-	70	14	11	14	4	2	¥ 22,700*

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ϕt	ϕ	ϕn	ϕs	Ds	K	ϕk

JIS

LS-F-SP ロング高速用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ϕt (mm)	ϕ (mm)	ϕn (mm)	ϕs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ϕk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M18 × 1.5	P4	SY0180SFEVGS	3P	150	-	14	-	70	14	11	14	4	2	¥ 22,700 ^{**}
M20 × 2.5	P4	SY020RSFEVGS	3P	150	-	20	-	70	15	12	15	4	3	¥ 28,100 ^{**}
M20 × 1.5	P4	SY0200SFEVGS	3P	150	-	14	-	70	15	12	15	4	3	¥ 28,100 ^{**}
M22 × 2.5	P4	SY022RSFEVGS	3P	150	-	20	-	70	17	13	16	4	3	¥ 32,700 ^{**}
M22 × 1.5	P4	SY0220SFEVGS	3P	150	-	14	-	70	17	13	16	4	3	¥ 32,700 ^{**}
M24 × 3	P4	SY024SSFEVGS	3P	150	-	25	-	80	19	15	18	4	3	¥ 38,300 ^{**}
M24 × 1.5	P4	SY0240SFEVGS	3P	150	-	18	-	80	19	15	18	4	3	¥ 38,300 ^{**}
M27 × 3	P4	SY027SSFEVKS	3P	200	-	25	-	80	20	15	18	4	3	¥ 59,300 ^{**}
M30 × 3.5	P5	SY030TTFEVKS	3P	200	-	30	-	80	23	17	20	4	3	¥ 68,800 ^{**}

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリルノ



HFIHS

超高速用スチール用スパイラルタップ



仕様特長

HSS-Co

コーティング

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
20~50 (m/min)	20~50 (m/min)	20~30 (m/min)	20~30 (m/min)

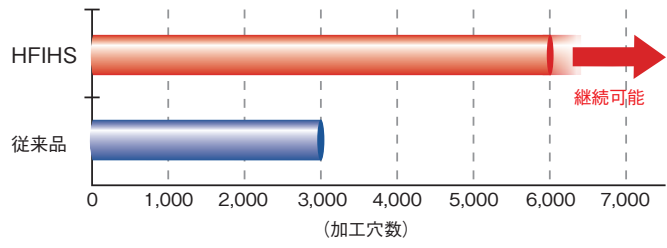
■商品の特長

- 超高速加工が可能で内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用しています。
- 強ねじれスパイラル形状になっており、炭素鋼、合金鋼等の止り穴、縦加工に最適なタップになっています。

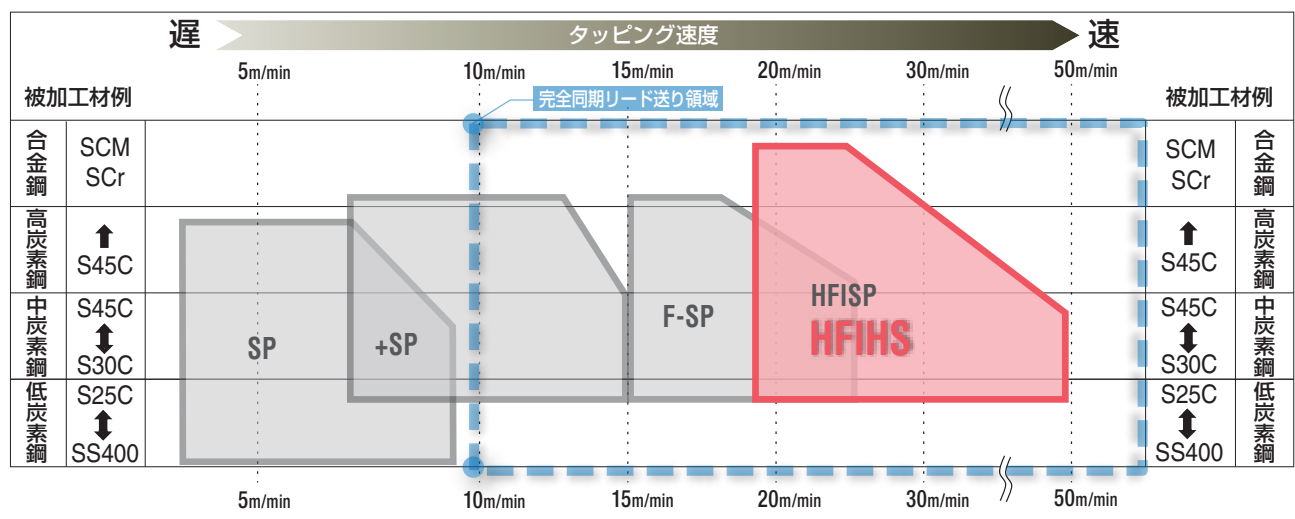
■タッピングデータ

加工条件 [P4 M12×1.25]

被加工材	FCD450
穴形状	止り穴
下穴径	φ10.8
有効長	19mm
加工速度	57m/min
使用機械	M/C機(縦型)
切削油剤	水溶性切削油剤
加工穴数	6,000穴



■商品体系表



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

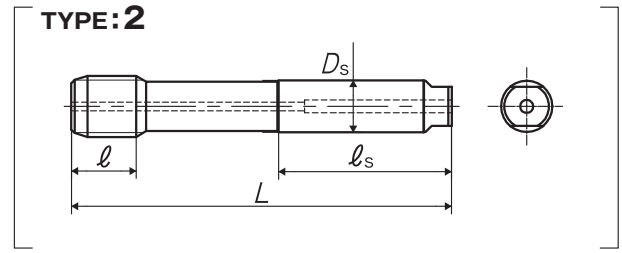
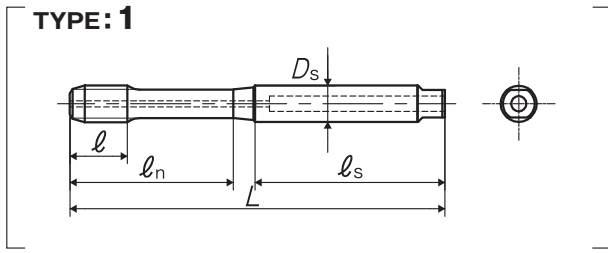
ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

JIS

①-184



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P4	HFIHSS6.0M	2.5P	62	11	27	32	6	-	-	3	1	¥ 4,050
M8 × 1.25	P4	HFIHSS8.0N	2.5P	70	12	-	36	8	-	-	3	2	¥ 5,960
M10 × 1.5	P4	HFIHSS0100	2.5P	75	13	-	37	10	-	-	3	2	¥ 7,550
M10 × 1.25	P4	HFIHSS010N	2.5P	75	12	-	37	10	-	-	3	2	¥ 7,550
M12 × 1.75	P4	HFIHSS012P	2.5P	82	15	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M12 × 1.5	P4	HFIHSS0120	2.5P	82	14	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M12 × 1.25	P4	HFIHSS012N	2.5P	82	14	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M14 × 1.5	P4	HFIHSS0140	2.5P	88	14	-	40	12	-	-	3	2	¥ 14,600
M16 × 1.5	P4	HFIHSS0160	2.5P	95	14	-	43	16	-	-	3	2	¥ 19,300
M18 × 1.5	P4	HFIHSS0180	2.5P	100	14	-	45	16	-	-	4	2	¥ 27,400
M20 × 1.5	P5	HFIHST0200	2.5P	105	14	-	45	16	-	-	4	2	¥ 35,800

注:

- ・シャンク四角部がありませんので、ミーリングチャック等の把持力が高いホルダでご使用ください。
- ・シャンク後端は、タンク仕様になっています。シャンク後端が接する部分がV皿形状の場合、クーラントが漏れることがあります。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ_t	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリル (センター工具)

DIN

①-185



HFIHS

超高速用スチール用スパイラルタップ



仕様特長

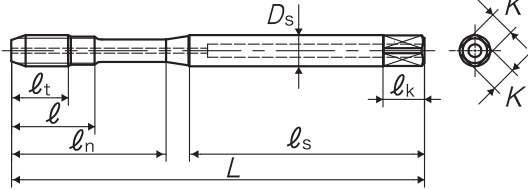


■超高速加工が可能で、内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用しています。炭素鋼、合金鋼等の止り穴に適しており、縦方向加工用です。

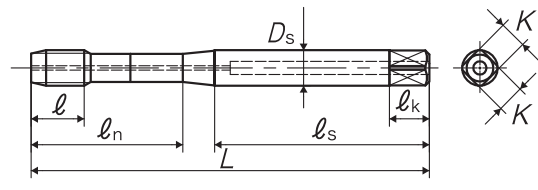
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
20~50 (m/min)	20~50 (m/min)	20~30 (m/min)	20~30 (m/min)

TYPE: 1



TYPE: 2



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ_t (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用													
M6 × 1	ISO2X	SY6.0MBEDTZ	2.5P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	SY8.0NBEDTZ	2.5P	90	-	12	35	48	8	6.2	9	3	2
M10 × 1.5	ISO2X	SY0100BEDTZ	2.5P	100	-	13	39	53	10	8	11	3	2
M10 × 1.25	ISO2X	SY010NBEDTZ	2.5P	100	-	13	39	53	10	8	11	3	2
M12 × 1.75	ISO2X	SY012PBEDTZ	2.5P	110	-	15	44	57	12	9	12	3	2
M12 × 1.5	ISO2X	SY0120BEDTZ	2.5P	110	-	15	44	57	12	9	12	3	2
M12 × 1.25	ISO2X	SY012NBEDTZ	2.5P	110	-	15	44	57	12	9	12	3	2

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ

S

F

I

S

P

HFISP

超高速用スチール用ロススパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
20~50 (m/min)	20~50 (m/min)	20~30 (m/min)	20~30 (m/min)

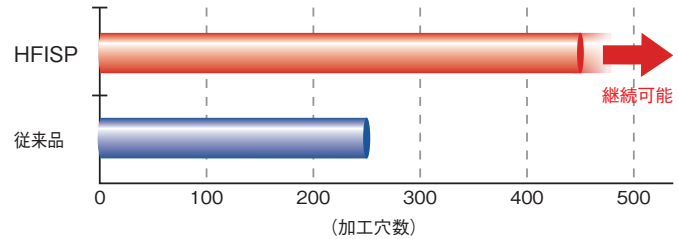
■商品の特長

- 超高速加工が可能で内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用しています。
- 弱ねじれスパイラル形状になっており、炭素鋼、合金鋼等の止り穴、横加工に最適なタップになっています。

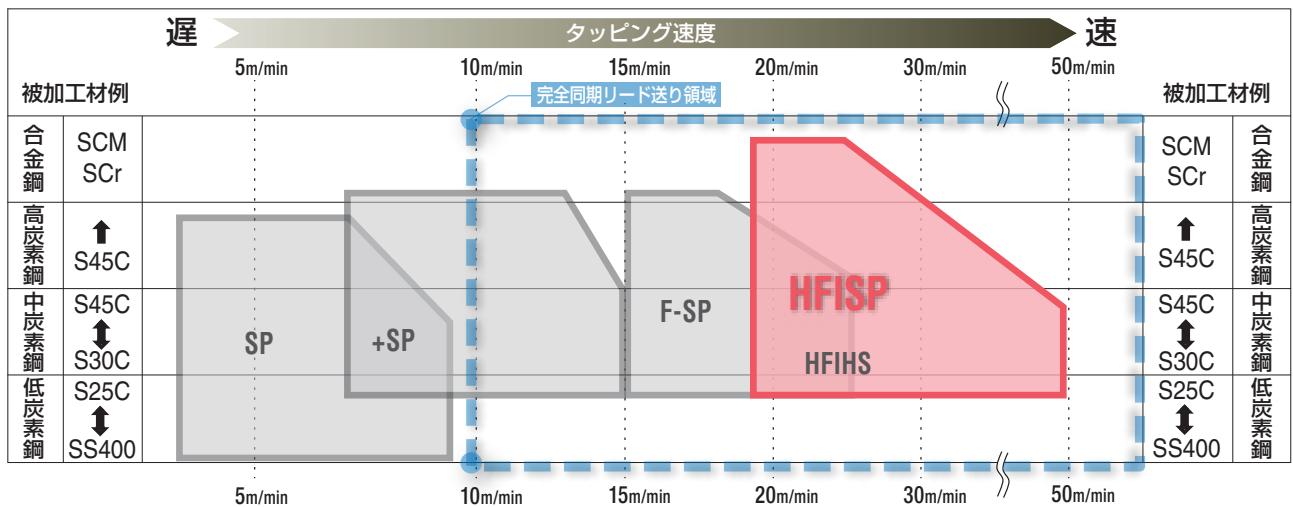
■タッピングデータ

加工条件 [P4 M10×1.25]

被加工材	S45C
穴形状	止り穴
下穴径	φ8.8
有効長	18mm
加工速度	126m/min
使用機械	M/C機(横型)
切削油剤	水溶性切削油剤
加工穴数	450穴



■商品体系表



加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

JIS

Think threads with
YAMAWA

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

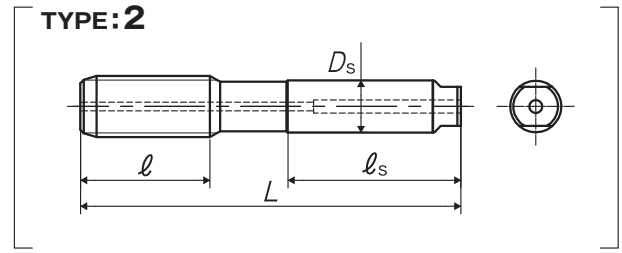
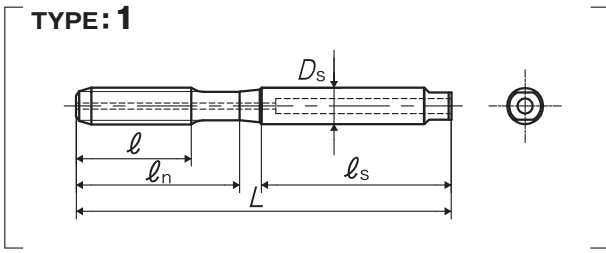
ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

JIS

①-188



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P4	HFISPS6.0M	2.5P	62	19	27	32	6	-	-	3	1	¥ 4,050
M8 × 1.25	P4	HFISPS8.0N	2.5P	70	22	-	36	8	-	-	3	2	¥ 5,960
M10 × 1.5	P4	HFISPS0100	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 7,550
M10 × 1.25	P4	HFISPS010N	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 7,550
M12 × 1.75	P4	HFISPS012P	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M12 × 1.5	P4	HFISPS0120	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M12 × 1.25	P4	HFISPS012N	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M14 × 1.5	P4	HFISPS0140	2.5P	88	30	-	40	12	-	-	3	2	¥ 14,600
M16 × 1.5	P4	HFISPS0160	2.5P	95	32	-	43	16	-	-	3	2	¥ 19,300
M18 × 1.5	P4	HFISPS0180	2.5P	100	37	-	45	16	-	-	4	2	¥ 27,400
M20 × 1.5	P5	HFISPT0200	2.5P	105	37	-	45	16	-	-	4	2	¥ 35,800

注:

- ・シャンク四角部がありませんので、ミーリングチャック等の把持力が高いホルダでご使用ください。
- ・シャンク後端は、タング仕様になっています。シャンク後端が接する部分がV皿形状の場合、クーラントが漏れることがあります。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイス

⑪ センタドリル (センター工具)

DIN

①-189



HFISP

超高速用スチール用ロススパイラルタップ



仕様特長

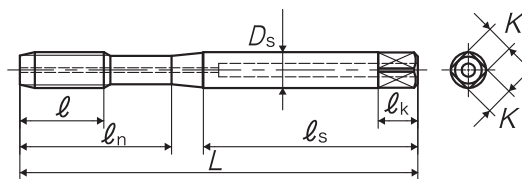


■超高速加工が可能で、内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用しています。炭素鋼、合金鋼等の止り穴加工に適しており、横方向の加工に効果を発揮するタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
20~50 (m/min)	20~50 (m/min)	20~30 (m/min)	20~30 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	ISO2X	SY6.0MBEDTHZ	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	SY8.0NBEDTHZ	2.5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1
M10 × 1.5	ISO2X	SY0100BEDTHZ	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1
M10 × 1.25	ISO2X	SY010NBEDTHZ	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1
M12 × 1.75	ISO2X	SY012PBEDTHZ	2.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1
M12 × 1.5	ISO2X	SY0120BEDTHZ	2.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1
M12 × 1.25	ISO2X	SY012NBEDTHZ	2.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1

MEMO

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
センタ工具 ⑪

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレナムスレッド)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリル



HFAHS

超高速用アルミ材用スパイラルタップ



仕様特長

HSS-Co

コーティング

Synchro
nized

ねじ立て
最大長さ
2D以下

被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum 30~100 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 30~100 (m/min)	マグネシウム合金鑄物 Magnesium alloy die castings 30~100 (m/min)	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings 30~100 (m/min)
--	--	--	---

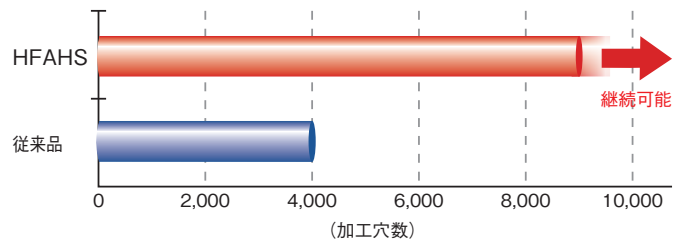
■商品の特長

- 超高速加工が可能で内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用しています。
- 強ねじれスパイラル形状になっており、アルミ鑄物等の止り穴、縦加工に最適なタップになっています。

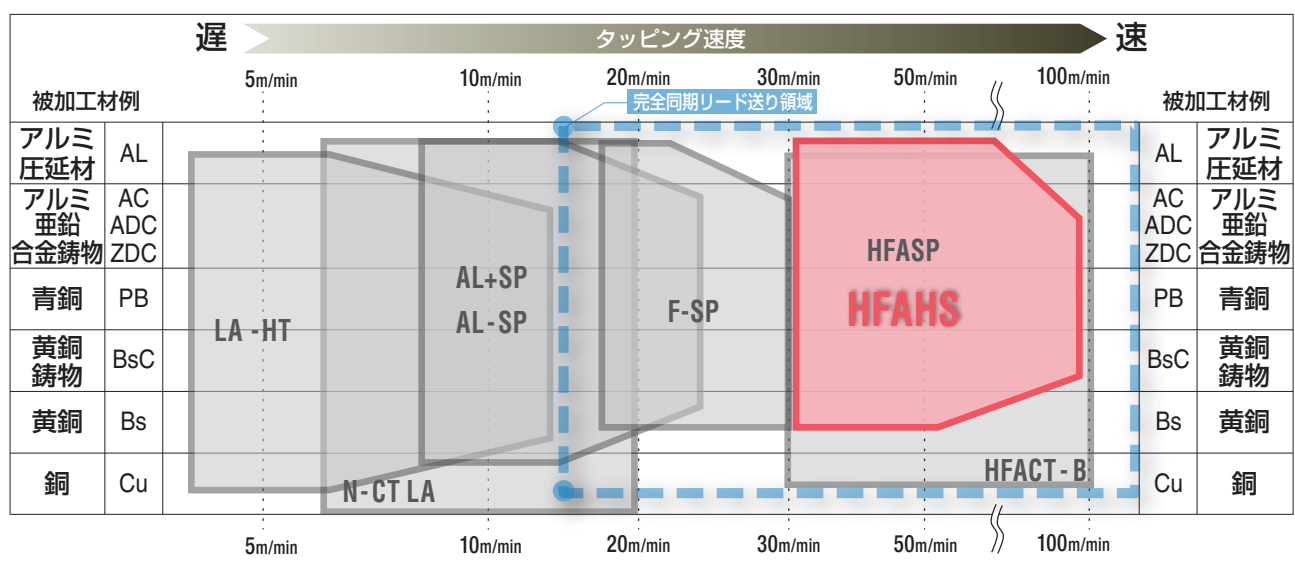
■タッピングデータ

加工条件 [P4 M6×1]

被加工材	ADC12
穴形状	止り穴
下穴径	φ5.1
有効長	15mm
加工速度	104m/min
使用機械	M/C機(縦型)
切削油剤	水溶性切削油剤
加工穴数	9,000穴



■商品体系表



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

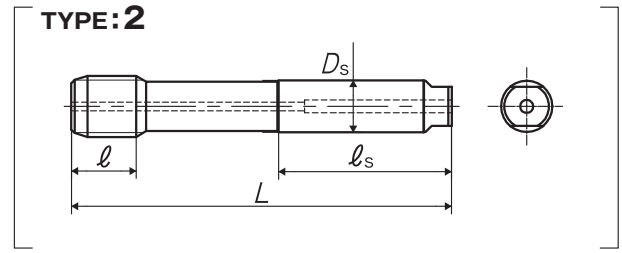
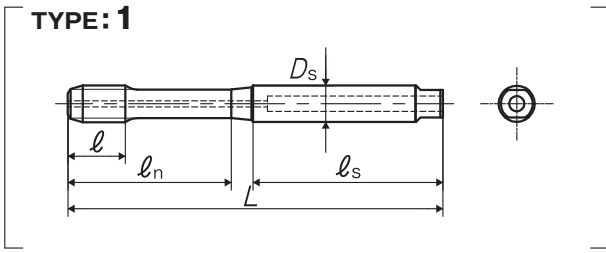
ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

JIS

①-192



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P4	HFAHSS6.0M	2.5P	62	11	27	32	6	-	-	3	1	¥ 4,050
M8 × 1.25	P4	HFAHSS8.0N	2.5P	70	12	-	36	8	-	-	3	2	¥ 5,960
M10 × 1.5	P4	HFAHSS0100	2.5P	75	13	-	37	10	-	-	3	2	¥ 7,550
M10 × 1.25	P4	HFAHSS010N	2.5P	75	12	-	37	10	-	-	3	2	¥ 7,550
M12 × 1.75	P4	HFAHSS012P	2.5P	82	15	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M12 × 1.5	P4	HFAHSS0120	2.5P	82	14	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M12 × 1.25	P4	HFAHSS012N	2.5P	82	14	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M14 × 1.5	P4	HFAHSS0140	2.5P	88	14	-	40	12	-	-	3	2	¥ 14,600
M16 × 1.5	P4	HFAHSS0160	2.5P	95	14	-	43	16	-	-	3	2	¥ 19,300
M18 × 1.5	P4	HFAHSS0180	2.5P	100	14	-	45	16	-	-	3	2	¥ 27,400
M20 × 1.5	P5	HFAHST0200	2.5P	105	14	-	45	16	-	-	3	2	¥ 35,800

注:

- ・シャンク四角部がありませんので、ミーリングチャック等の把持力が高いホルダでご使用ください。
- ・シャンク後端は、タンク仕様になっています。シャンク後端が接する部分がV皿形状の場合、クーラントが漏れることがあります。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ_t	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリ (センター工具)

DIN

①-193

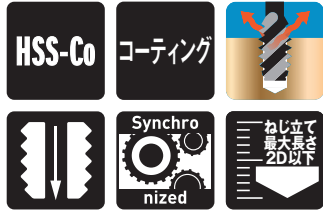


HFAHS

超高速用アルミ材用スパイラルタップ



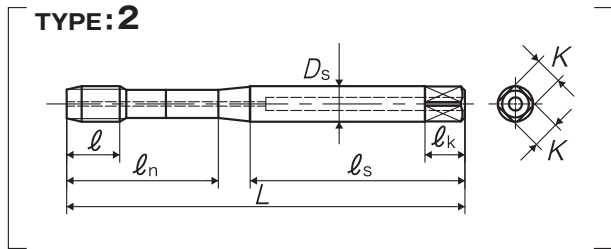
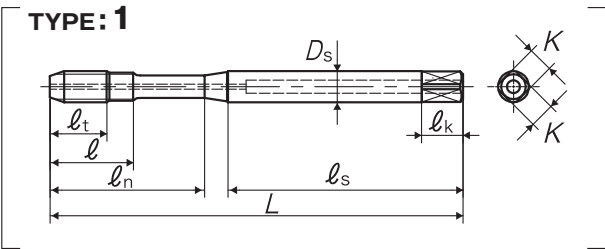
仕様特長



■超高速加工が可能で、内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用しています。アルミ鋳物等の止り穴に適しており、縦方向加工用です。

被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum 30~100 (m/min)	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 30~100 (m/min)	マグネシウム合金鋳物 Magnesium alloy die castings 30~100 (m/min)	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings 30~100 (m/min)
--	--	--	---



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ_t (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用													
M6 × 1	ISO2X	SY6.0MBLDTZ	2.5P	80	11	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	SY8.0NBLDTZ	2.5P	90	-	12	35	48	8	6.2	9	3	2
M10 × 1.5	ISO2X	SY0100BLDTZ	2.5P	100	-	13	39	53	10	8	11	3	2
M10 × 1.25	ISO2X	SY010NBLDTZ	2.5P	100	-	13	39	53	10	8	11	3	2
M12 × 1.75	ISO2X	SY012PBLDTZ	2.5P	110	-	15	44	57	12	9	12	3	2
M12 × 1.5	ISO2X	SY0120BLDTZ	2.5P	110	-	15	44	57	12	9	12	3	2
M12 × 1.25	ISO2X	SY012NBLDTZ	2.5P	110	-	15	44	57	12	9	12	3	2

MEMO

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具 ⑪

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレナムスレッド)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリル



HFASP

超高速用アルミ材用ロススパイラルタップ



仕様特長

HSS-Co

コーティング

被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum 30~100 (m/min)	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 30~100 (m/min)	マグネシウム合金鋳物 Magnesium alloy die castings 30~100 (m/min)	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings 30~100 (m/min)
--	--	--	---

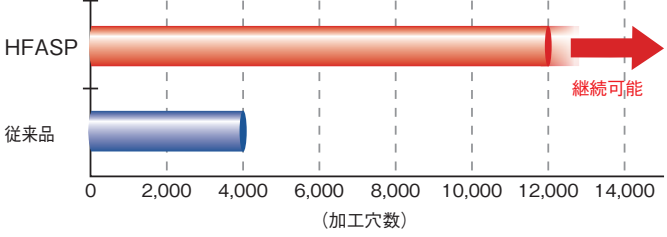
■商品の特長

- 超高速加工が可能で内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用しています。
- 弱ねじれスパイラル形状になっており、アルミ鋳物等の止り穴、横加工に最適なタップになっています。

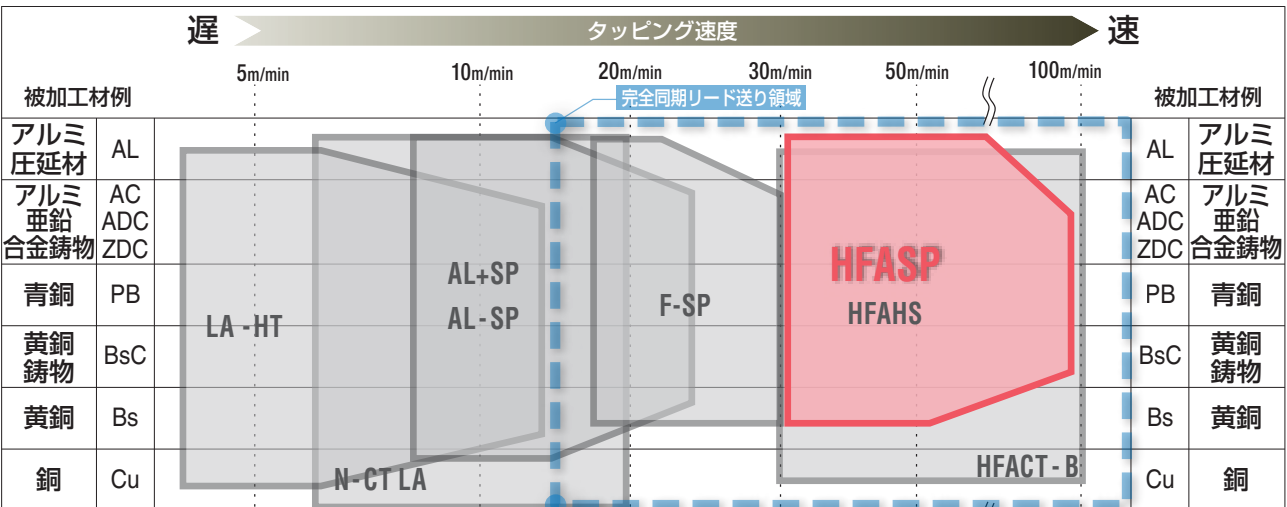
■タッピングデータ

加工条件 [P4 M8×1.25]

被加工材	ADC12-T5
穴形状	止り穴
下穴径	φ6.8
有効長	28.5mm
加工速度	100m/min
使用機械	M/C機(横型)
切削油剤	水溶性切削油剤
加工穴数	12,000穴



■商品体系表



加工可能範囲を圖案化したイメージ図です。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

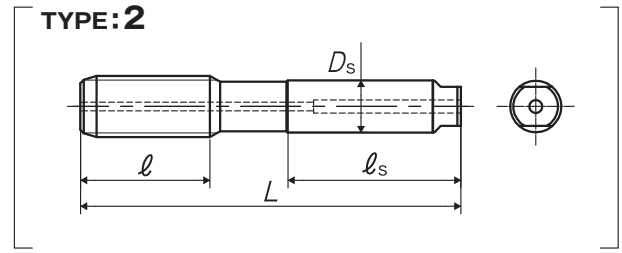
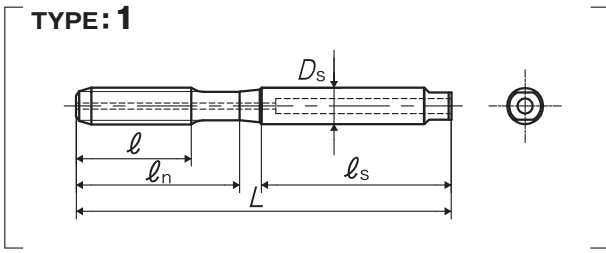
ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

JIS

①-196



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P4	HFASPS6.0M	2.5P	62	19	27	32	6	-	-	3	1	¥ 4,050
M8 × 1.25	P4	HFASPS8.0N	2.5P	70	22	-	36	8	-	-	3	2	¥ 5,960
M10 × 1.5	P4	HFASPS0100	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 7,550
M10 × 1.25	P4	HFASPS010N	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 7,550
M12 × 1.75	P4	HFASPS012P	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M12 × 1.5	P4	HFASPS0120	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M12 × 1.25	P4	HFASPS012N	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M14 × 1.5	P4	HFASPS0140	2.5P	88	30	-	40	12	-	-	3	2	¥ 14,600
M16 × 1.5	P4	HFASPS0160	2.5P	95	32	-	43	16	-	-	3	2	¥ 19,300
M18 × 1.5	P4	HFASPS0180	2.5P	100	37	-	45	16	-	-	3	2	¥ 27,400
M20 × 1.5	P5	HFASPT0200	2.5P	105	37	-	45	16	-	-	3	2	¥ 35,800

注意事項

1. シャンク四角部がありませんので、ミーリングチャック等の把持力が高いホルダでご使用ください。
2. シャンク後端は、タング仕様になっています。シャンク後端が接する部分がV皿形状の場合、クーラントが漏れることがあります。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- DIN
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリ / センタ工具



HFASP

超高速用アルミ材用ロススパイラルタップ



仕様特長

HSS-Co

コーティング

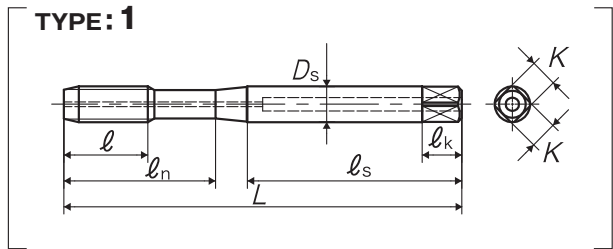
ねじ立て
最大長さ
2D以下

Synchro
nized

■超高速加工が可能で、内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用しています。アルミ鋳物等の止り穴加工に適しており、横方向の加工に効果を発揮するタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	マグネシウム合金鋳物 Magnesium alloy die castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	ISO2X	SY6.0MBLDTHZ	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	SY8.0NBLDTHZ	2.5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1
M10 × 1.5	ISO2X	SY0100BLDTHZ	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1
M10 × 1.25	ISO2X	SY010NBLDTHZ	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1
M12 × 1.75	ISO2X	SY012PBLDTHZ	2.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1
M12 × 1.5	ISO2X	SY0120BLDTHZ	2.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1
M12 × 1.25	ISO2X	SY012NBLDTHZ	2.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

MEMO

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具 ⑪

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレシジョンスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

SD

HDISP

ドライ加工用スチール用スパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

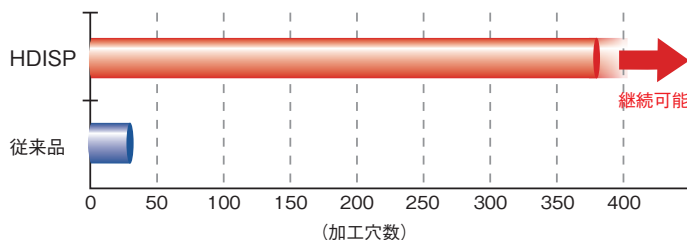
■商品の特長

- ミスト、ドライ加工が可能で内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用しています。
- 弱ねじれスパイラル形状になっており、炭素鋼、合金鋼等の止り穴、縦・横加工に最適なタップになっています。

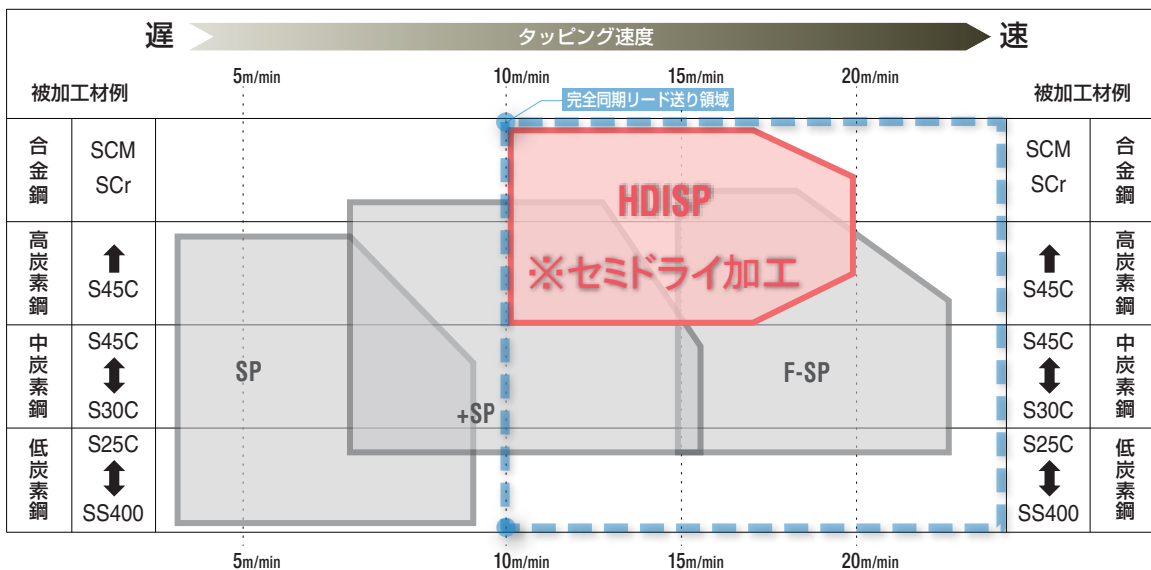
■タッピングデータ

加工条件 [P4 M10×1.25]

被加工材	S50C (18HRC)
穴形状	止り穴
下穴径	φ8.8
有効長	12mm
加工速度	8m/min
使用機械	CNCタッピングマシン
切削油剤	完全ドライ (無給油)
加工穴数	380穴



■商品体系表



加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

JIS

Think threads with YAMAWA

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

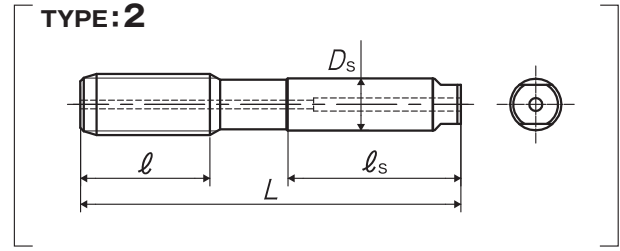
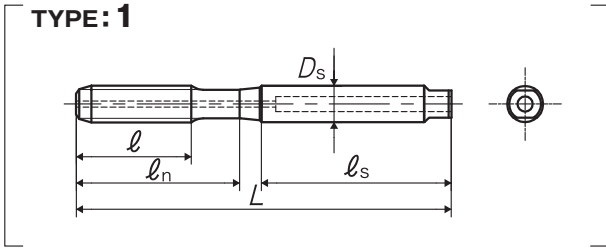
ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

JIS

①-200



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P4	HDISPS6.0M	2.5P	62	19	27	32	6	-	-	3	1	¥ 4,050
M8 × 1.25	P4	HDISPS8.0N	2.5P	70	22	-	36	8	-	-	3	2	¥ 5,960
M10 × 1.5	P4	HDISPS0100	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 7,550
M10 × 1.25	P4	HDISPS010N	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 7,550
M10 × 1	P4	HDISPS010M	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 9,090
M12 × 1.75	P4	HDISPS012P	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M12 × 1.5	P4	HDISPS0120	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M12 × 1.25	P4	HDISPS012N	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M14 × 1.5	P4	HDISPS0140	2.5P	88	30	-	40	12	-	-	3	2	¥ 14,600
M16 × 1.5	P4	HDISPS0160	2.5P	95	32	-	43	16	-	-	3	2	¥ 19,300
M18 × 1.5	P4	HDISPS0180	2.5P	100	37	-	45	16	-	-	4	2	¥ 27,400
M20 × 1.5	P5	HDISPT0200	2.5P	105	37	-	45	16	-	-	4	2	¥ 35,800

注:

- ・シャンク四角部がありませんので、ミーリングチャック等の把持力が高いホルダでご使用ください。
- ・シャンク後端は、タンク仕様になっています。シャンク後端が接する部分がV皿形状の場合、クーラントが漏れることがあります。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリ / センタ工具

DIN

①-201

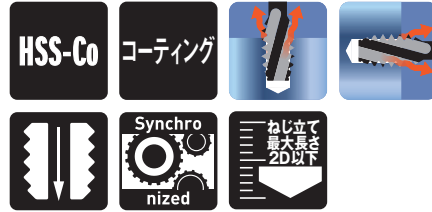


HDISP

ドライ加工用スチール用スパイラルタップ



仕様特長

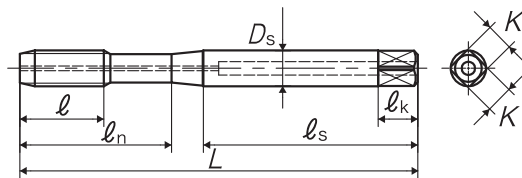


■ミスト、ドライ加工が可能で内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用しています。炭素鋼、合金鋼等の止り穴に適しており、縦、横方向加工兼用です。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	ISO2X	SY6.0MBEDTLZ	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	SY8.0NBEDTLZ	2.5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1
M10 × 1.5	ISO2X	SY0100BEDTLZ	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1
M10 × 1.25	ISO2X	SY010NBEDTLZ	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1
M12 × 1.75	ISO2X	SY012PBEDTLZ	2.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1
M12 × 1.5	ISO2X	SY0120BEDTLZ	2.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1
M12 × 1.25	ISO2X	SY012NBEDTLZ	2.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリル / センタ工具



HDASP

ドライ加工用アルミ材用スパイラルタップ



仕様特長

HSS-Co

コーティング

Synchro
nized

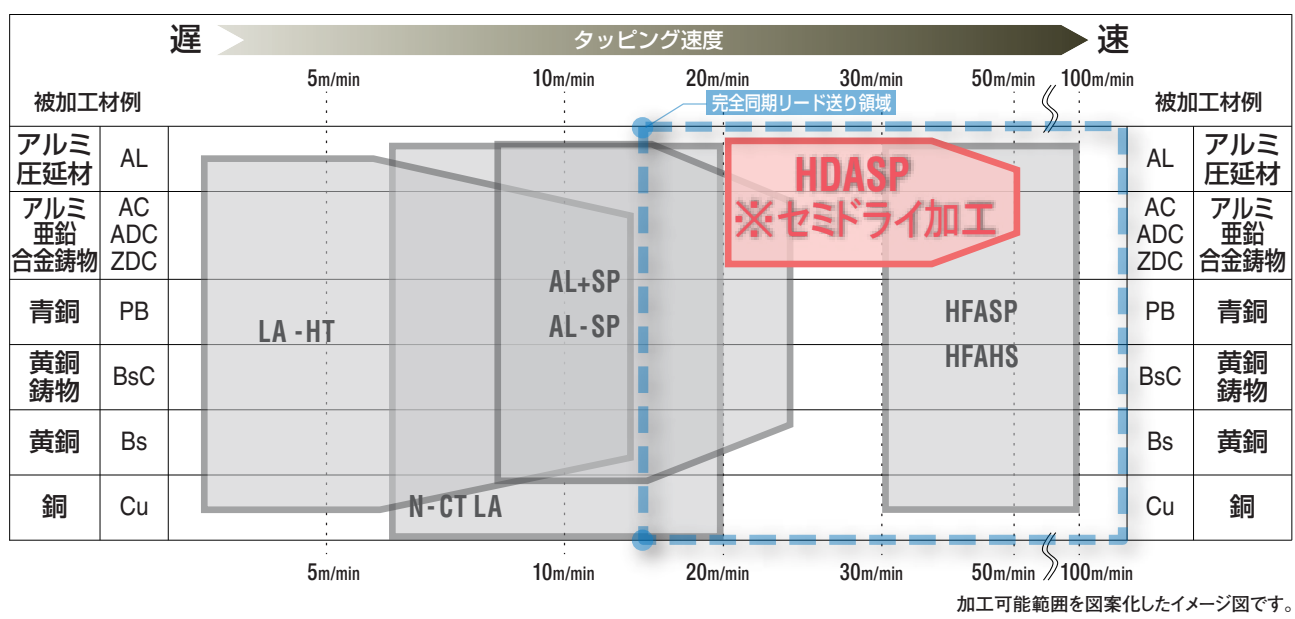
被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum 20~50 (m/min)	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 20~50 (m/min)	マグネシウム合金鋳物 Magnesium alloy die castings 20~50 (m/min)	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings 20~50 (m/min)
---	---	---	--

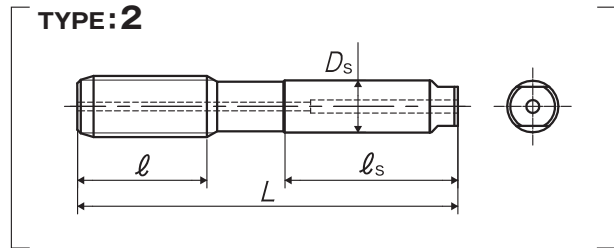
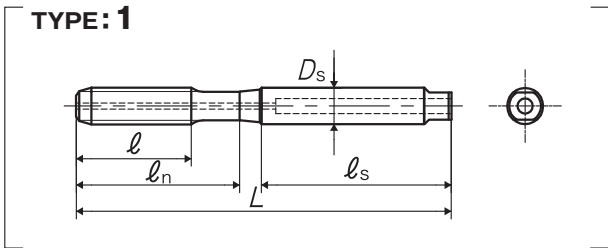
■商品の特長

- ミスト、ドライ加工が可能で内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用しています。
- 弱ねじれスパイラル形状になっており、アルミ鋳物等の止り穴、縦・横加工に最適なタップになっています。

■商品体系表



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区：1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P4	HDASPS6.0M	2.5P	62	19	27	32	6	-	-	3	1	¥ 4,050
M8 × 1.25	P4	HDASPS8.0N	2.5P	70	22	-	36	8	-	-	3	2	¥ 5,960
M10 × 1.5	P4	HDASPS0100	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 7,550
M10 × 1.25	P4	HDASPS010N	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 7,550
M12 × 1.75	P4	HDASPS012P	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M12 × 1.5	P4	HDASPS0120	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M12 × 1.25	P4	HDASPS012N	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M14 × 1.5	P4	HDASPS0140	2.5P	88	30	-	40	12	-	-	3	2	¥ 14,600
M16 × 1.5	P4	HDASPS0160	2.5P	95	32	-	43	16	-	-	3	2	¥ 19,300
M18 × 1.5	P4	HDASPS0180	2.5P	100	37	-	45	16	-	-	3	2	¥ 27,400
M20 × 1.5	P5	HDASPT0200	2.5P	105	37	-	45	16	-	-	3	2	¥ 35,800

注：

- ・シャンク四角部がありませんので、ミーリングチャック等の把持力が高いホルダでご使用ください。
- ・シャンク後端は、タング仕様になっています。シャンク後端が接する部分がV皿形状の場合、クーラントが漏れることがあります。

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

JIS

①-204

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリル / センタ工具

DIN

①-205



HDASP

ドライ加工用アルミ材用スパイラルタップ



仕様特長

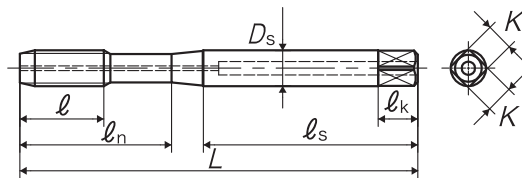


■ミスト、ドライ加工が可能で内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用しています。アルミ鋳物等の止り穴加工に適しており、縦、横方向加工兼用です。

被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	マグネシウム合金鋳物 Magnesium alloy die castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
20~50 (m/min)	20~50 (m/min)	20~50 (m/min)	20~50 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	ISO2X	SY6.0MBLDTLZ	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	SY8.0NBLDTLZ	2.5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1
M10 × 1.5	ISO2X	SY0100BLDTLZ	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1
M10 × 1.25	ISO2X	SY010NBLDTLZ	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1
M12 × 1.75	ISO2X	SY012PBLDTLZ	2.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1
M12 × 1.5	ISO2X	SY0120BLDTLZ	2.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1
M12 × 1.25	ISO2X	SY012NBLDTLZ	2.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリル
センター工具

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル



MC-SP

オイルホール付スパイラルタップ



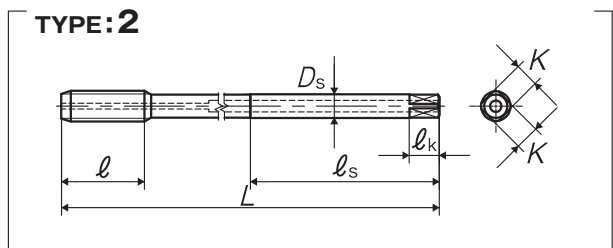
仕様特長



■内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用し切削部分に十分な給油ができるため、高寿命で仕上がり肌のきれいなねじ立てが可能な止り穴用のロングスパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P2	MSHQ6.0ML10	2.5P	100	19	28	40	6	4.5	7	3	1	¥ 3,390 ▲*
M6 × 1	P2	MSHQ6.0ML15	2.5P	150	19	28	40	6	4.5	7	3	1	¥ 5,790 ▲*
M8 × 1.25	P2	MSHQ8.0NL10	2.5P	100	22	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 4,390 ▲*
M8 × 1.25	P2	MSHQ8.0NL15	2.5P	150	22	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 7,230 ▲*
M10 × 1.5	P2	MSHQ100L10	2.5P	100	24	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 5,340 ▲*
M10 × 1.5	P2	MSHQ100L15	2.5P	150	24	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 8,440 ▲*
M10 × 1.25	P2	MSHQ10NL10	2.5P	100	24	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 5,340 ▲*
M10 × 1.25	P2	MSHQ10NL15	2.5P	150	24	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 8,440 ▲*
M12 × 1.75	P2	MSHQ12PL10	2.5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,550 ▲*
M12 × 1.75	P2	MSHQ12PL15	2.5P	150	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,600 ▲*
M12 × 1.75	P2	MSHQ12PL20	2.5P	200	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 14,200 ▲*
M12 × 1.5	P2	MSHQ120L10	2.5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,550 ▲*
M12 × 1.5	P2	MSHQ120L15	2.5P	150	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,600 ▲*
M12 × 1.5	P2	MSHQ120L20	2.5P	200	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 14,200 ▲*
M12 × 1.25	P2	MSHQ12NL10	2.5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,550 ▲*
M12 × 1.25	P2	MSHQ12NL15	2.5P	150	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,600 ▲*
M12 × 1.25	P2	MSHQ12NL20	2.5P	200	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 14,200 ▲*
M14 × 2	P2	MSHQ140L15	2.5P	150	30	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 13,500 ▲*
M14 × 2	P2	MSHQ140L20	2.5P	200	30	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 17,300 ▲*
M14 × 1.5	P2	MSHQ140L15	2.5P	150	30	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 13,500 ▲*
M14 × 1.5	P2	MSHQ140L20	2.5P	200	30	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 17,300 ▲*
M16 × 2	P2	MSHQ160L15	2.5P	150	32	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 14,600 ▲*
M16 × 2	P2	MSHQ160L20	2.5P	200	32	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 18,000 ▲*
M16 × 1.5	P2	MSHQ160L15	2.5P	150	32	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 14,600 ▲*
M16 × 1.5	P2	MSHQ160L20	2.5P	200	32	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 18,000 ▲*

注: メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。



※=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
工具 ⑪

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M18 × 2.5	P3	MSHR018RL15	2.5P	150	37	-	70	14	11	14	4	2	¥ 16,800 ▲*
M18 × 2.5	P3	MSHR018RL20	2.5P	200	37	-	70	14	11	14	4	2	¥ 21,900 ▲*
M18 × 1.5	P2	MSHQ0180L15	2.5P	150	37	-	70	14	11	14	4	2	¥ 16,800 ▲*
M18 × 1.5	P2	MSHQ0180L20	2.5P	200	37	-	70	14	11	14	4	2	¥ 21,900 ▲*
M20 × 2.5	P3	MSHR020RL15	2.5P	150	37	-	70	15	12	15	4	2	¥ 21,400 ▲*
M20 × 2.5	P3	MSHR020RL20	2.5P	200	37	-	70	15	12	15	4	2	¥ 28,100 ▲*
M20 × 1.5	P3	MSHR0200L15	2.5P	150	37	-	70	15	12	15	4	2	¥ 21,400 ▲*
M20 × 1.5	P3	MSHR0200L20	2.5P	200	37	-	70	15	12	15	4	2	¥ 28,100 ▲*
M22 × 2.5	P3	MSHR022RL15	2.5P	150	38	-	70	17	13	16	4	2	¥ 24,000 ▲*
M22 × 2.5	P3	MSHR022RL20	2.5P	200	38	-	70	17	13	16	4	2	¥ 31,200 ▲*
M22 × 1.5	P3	MSHR0220L15	2.5P	150	38	-	70	17	13	16	4	2	¥ 24,000 ▲*
M22 × 1.5	P3	MSHR0220L20	2.5P	200	38	-	70	17	13	16	4	2	¥ 31,200 ▲*
M24 × 3	P3	MSHR024SL15	2.5P	150	45	-	80	19	15	18	4	2	¥ 28,100 ▲*
M24 × 3	P3	MSHR024SL20	2.5P	200	45	-	80	19	15	18	4	2	¥ 35,100 ▲*
M24 × 1.5	P3	MSHR0240L15	2.5P	150	45	-	80	19	15	18	4	2	¥ 28,100 ▲*
M24 × 1.5	P3	MSHR0240L20	2.5P	200	45	-	80	19	15	18	4	2	¥ 35,100 ▲*
M27 × 3	P3	MSHR027SL20	2.5P	200	45	-	80	20	15	18	4	2	¥ 39,600 ▲*
M27 × 3	P3	MSHR027SL25	2.5P	250	45	-	80	20	15	18	4	2	¥ 53,300 ▲*
M27 × 1.5	P3	MSHR0270L20	2.5P	200	45	-	80	20	15	18	4	2	¥ 39,600 ▲*
M27 × 1.5	P3	MSHR0270L25	2.5P	250	45	-	80	20	15	18	4	2	¥ 53,300 ▲*
M30 × 3.5	P4	MSHS030TL20	2.5P	200	48	-	80	23	17	20	4	2	¥ 50,900 ▲*
M30 × 3.5	P4	MSHS030TL25	2.5P	250	48	-	80	23	17	20	4	2	¥ 67,300 ▲*
M30 × 1.5	P3	MSHR0300L20	2.5P	200	45	-	80	23	17	20	4	2	¥ 50,900 ▲*
M30 × 1.5	P3	MSHR0300L25	2.5P	250	45	-	80	23	17	20	4	2	¥ 67,300 ▲*

注:メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

JIS

①-209



XSP

Xシリーズ スパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
10~15 (m/min)	10~15 (m/min)

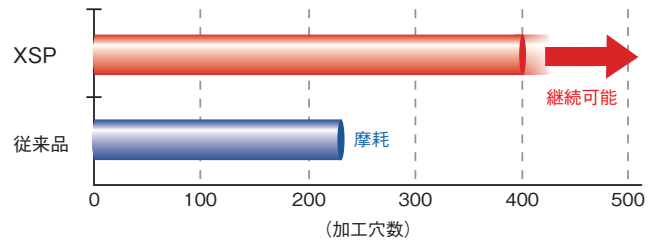
■商品の特長

- 高性能マシニングセンタや高精度ツーリングの性能を余すことなく発揮させるタップです。
- 従来の下穴に倣うねじ切りタップの加工概念を打ち破り、本来タップとして果たすべき“ねじを切る”という観点から、タップの形状の見直しと刃部の最適設計を基礎から行いました。
- 更にタップ全体の振れ精度・シャンク真円度を格段に向上させたことにより安定した、精度の高いねじ加工を高速加工領域に至るまで対応することが可能となりました。

■タッピングデータ

加工条件 [M10×1.5]

被加工材	S50C 16HRC
切削速度	15m/min
下穴径	φ8.5
ねじ立て長さ	20mm
使用機械	立て形マシニングセンタ (同期送り)
切削油剤	水溶性切削油剤 (希釈20倍)



注:

●本製品はコレットチャック又は、DIN371規格 (但し、M12: DIN376規格) に適応するタッピングホルダをご利用ください。

◇Xシリーズタップ推奨ツーリング

- ・エヌティーツール株式会社…高さ調整式シンクロ用タップホルダSTM型
- ・聖和精機株式会社…マイクロンチャックHシリーズ
- ・大昭和精機株式会社…メガシンクロタッピングホルダ
- ・株式会社日研工作所…スリムチャック
- ・ユキワ精工株式会社…スーパー-G1チャック

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

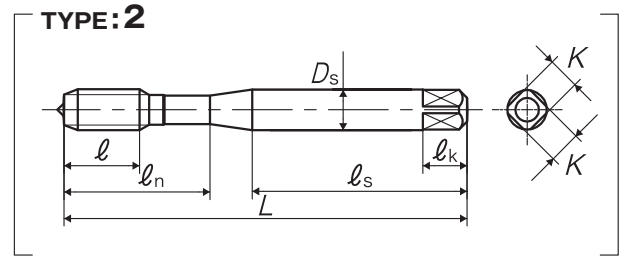
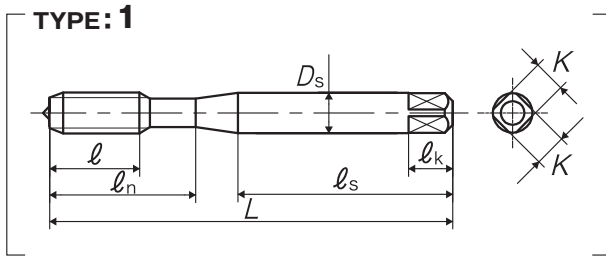
ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

JIS

①-210



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P2	SNXQ6.0M	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1	¥ 1,510 ▲
M8 × 1.25	P3	SNXR8.0N	2.5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1	¥ 2,130 ▲
M8 × 1	P3	SNXR8.0M	2.5P	90	15	35	48	8	6.2	9	3	2	¥ 2,460 ▲
M10 × 1.5	P3	SNXR0100	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1	¥ 2,690 ▲
M10 × 1.25	P3	SNXR010N	2.5P	100	19	39	53	10	8	11	3	2	¥ 2,690 ▲
M10 × 1	P3	SNXR010M	2.5P	100	15	39	53	10	8	11	3	2	¥ 3,470 ▲
M12 × 1.75	P3	SNXR012P	2.5P	110	26	45	56	12	9	12	3	1	¥ 3,760 ▲
M12 × 1.5	P3	SNXR0120	2.5P	110	23	45	56	12	9	12	3	2	¥ 3,760 ▲
M12 × 1.25	P3	SNXR012N	2.5P	110	19	45	56	12	9	12	3	2	¥ 3,760 ▲

注:

- ・メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。
- ・本商品はコレットチャック又は、DIN371規格 (但し、M12はDIN376規格のM16) のシャンク径・四角部寸法に適合するタッピングホルダをご使用ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

JIS



AUXSP

Xシリーズ
コーティングスパイラルタップ



仕様特長

HSS

コーティング

ねじ立て
最大長さ
2D以下

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~15 (m/min)	20~30 (m/min)	20~30 (m/min)

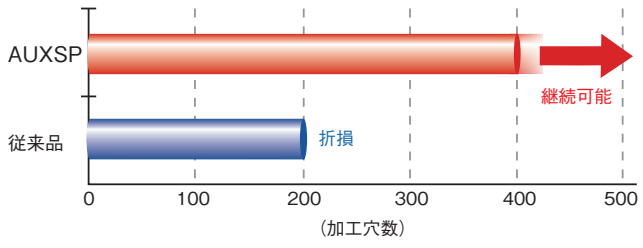
■商品の特長

- 高性能マシニングセンタや高精度ツーリングの性能を余すことなく発揮させるタップです。
- 従来の下穴に倣うねじ切りタップの加工概念を打ち破り、本来タップとして果たすべき“ねじを切る”という観点から、タップの形状の見直しと刃部の最適設計を基礎から行いました。
- 更にタップ全体の振れ精度・シャンク真円度を格段に向上させたことにより安定した、精度の高いねじ加工を高速加工領域に至るまで対応することが可能となりました。
- ねじ部の完全山を数山残し、以後のねじ山を半分山扱いした特殊形状+独自の溝形状により切りくず排出性の維持と摩擦抵抗の軽減を実現したコーティングスパイラルタップです。
※専用ツーリングとの組み合わせを推奨致します。

■タッピングデータ

加工条件 [M10×1.5]

被加工材	S50C 16HRC
切削速度	15m/min
下穴径	φ8.5
ねじ立て長さ	15mm
使用機械	立て形マシニングセンタ (同期送り)
切削油剤	水溶性切削油剤 (希釈20倍)



注:

- 本製品はコレットチャック又は、DIN371規格 (但し、M12: DIN376規格) に適応するタッピングホルダをご利用ください。
- ◇Xシリーズタップ推奨ツーリング
 - ・エヌティーツール株式会社…高さ調整式シンク口用タップホルダSTM型
 - ・聖和精機株式会社…マイクロンチャックHシリーズ
 - ・大昭和精機株式会社…メガシンクロタッピングホルダ
 - ・株式会社日研工作所…スリムチャック
 - ・ユキワ精工株式会社…スーパー-G1チャック

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

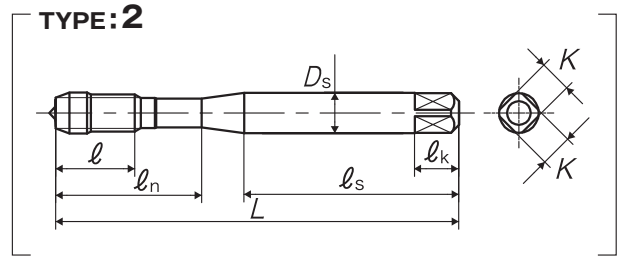
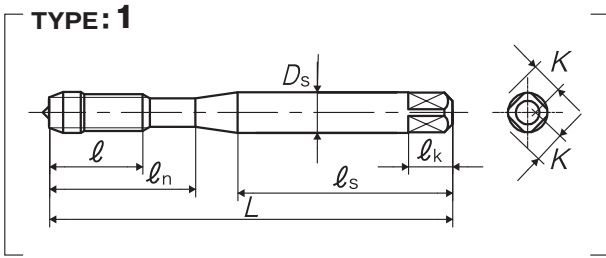
ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

JIS

①-212



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P2	VSAXQ6.0M	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1	¥ 3,410 ▲
M8 × 1.25	P3	VSAXR8.0N	2.5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1	¥ 4,290 ▲
M8 × 1	P3	VSAXR8.0M	2.5P	90	15	35	48	8	6.2	9	3	2	¥ 5,060 ▲
M10 × 1.5	P3	VSAXR0100	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	4	1	¥ 5,150 ▲
M10 × 1.25	P3	VSAXR010N	2.5P	100	19	39	53	10	8	11	4	2	¥ 5,150 ▲
M10 × 1	P3	VSAXR010M	2.5P	100	15	39	53	10	8	11	4	2	¥ 5,860 ▲
M12 × 1.75	P3	VSAXR012P	2.5P	110	26	45	56	12	9	12	4	1	¥ 6,960 ▲
M12 × 1.5	P3	VSAXR0120	2.5P	110	23	45	56	12	9	12	4	2	¥ 6,960 ▲
M12 × 1.25	P3	VSAXR012N	2.5P	110	19	45	56	12	9	12	4	2	¥ 6,960 ▲

注:

- ・メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。
- ・本商品はコレットチャック又は、DIN371規格(但し、M12はDIN376規格のM16)のシャンク径・四角部寸法に適應するタッピングホルダをご使用ください。

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

DIN

①-213

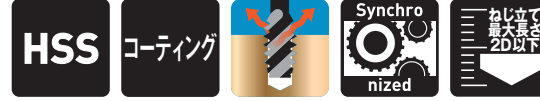


AUXSP

X シリーズ
コーティングスパイラルタップ



仕様特長

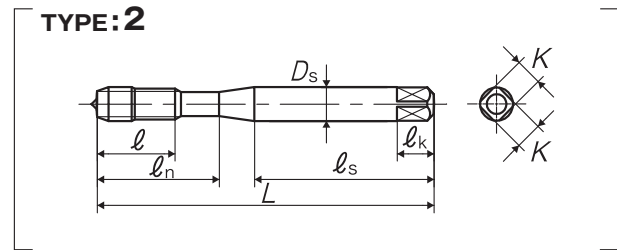
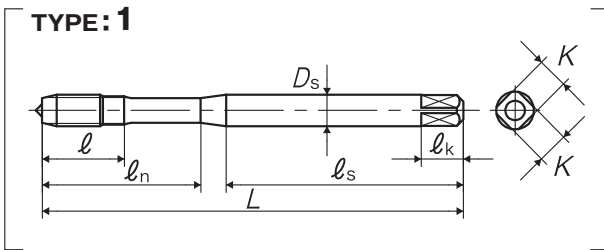


高性能マシニングセンタや高精度ツーリングの性能を余すことなく発揮させるタップです。ねじ部の完全山を数山残し、以後のねじ山を半分山扱いした特殊形状+独自の溝形状により切りくず排出性の維持と摩擦抵抗の軽減を実現したコーティングスパイラルタップです。

※専用ツーリングとの組み合わせを推奨致します。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 10~25 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 10~25 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 10~25 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 10~25 (m/min)
ステンレス鋼 Stainless steels 10~15 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 20~30 (m/min)	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings 20~30 (m/min)	



品区 : 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	IS02	SX6.0MANEV	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1 ▲
M8 × 1.25	IS02	SX8.0NANEV	2.5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1 ▲
M8 × 1	IS02	SX8.0MANEV	2.5P	90	15	35	48	8	6.2	9	3	2 ▲
M10 × 1.5	IS02	SX0100ANEV	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	4	1 ▲
M10 × 1.25	IS02	SX010NANEV	2.5P	100	19	39	53	10	8	11	4	2 ▲
M10 × 1	IS02	SX010MANEV	2.5P	100	15	39	53	10	8	11	4	2 ▲
M12 × 1.75	IS02	SX012PANEV	2.5P	110	26	45	56	12	9	12	4	1 ▲
M12 × 1.5	IS02	SX0120ANEV	2.5P	110	23	45	56	12	9	12	4	2 ▲
M12 × 1.25	IS02	SX012NANEV	2.5P	110	19	45	56	12	9	12	4	2 ▲

注:

・▲表示の商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

MEMO

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具 ⑪

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



SUXSP



Xシリーズ ステンレス鋼用スパイラルタップ

仕様特長

HSS

OX

ねじ立て
最大長さ
2D以下

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
5~15	5~15	5~15	5~15	5~10
(m/min)				

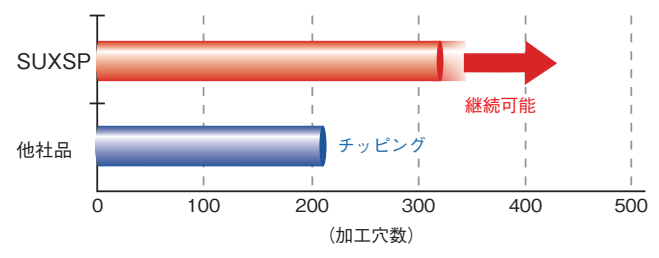
■商品の特長

- 高性能マシニングセンタや高精度ツーリングの性能を余すことなく発揮させるタップです。
- 従来の下穴に倣うねじ切りタップの加工概念を打ち破り、本来タップとして果たすべき“ねじを切る”という観点から、タップの形状の見直しと刃部の最適設計を基礎から行いました。
- 更にタップ全体の振れ精度・シャンク真円度を格段に向上させたことにより安定した、精度の高いねじ加工を高速加工領域に至るまで対応することが可能となりました。

■タッピングデータ

加工条件 [M12×1.75]

被加工材	SUS304 85~90HRB
切削速度	15m/min
下穴径	φ10.3
ねじ立て長さ	18mm
使用機械	立て形マシニングセンタ (同期送り)
切削油剤	不水溶性切削油剤 (塩素フリー)



注:

● 本製品はコレットチャック又は、DIN371規格 (但し、M12: DIN376規格) に適応するタッピングホルダをご利用ください。

◇Xシリーズタップ推奨ツーリング

- ・エヌティーツール株式会社…高さ調整式シンク口用タップホルダSTM型
- ・聖和精機株式会社…マイクロンチャックHシリーズ
- ・大昭和精機株式会社…メガシンク口タッピングホルダ
- ・株式会社日研工作所…スリムチャック
- ・ユキワ精工株式会社…スーパー-G1チャック

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用)

①

スパイラルタップ
(通り穴用)

②

ポイントタップ
(通り穴用)

③

ハンドタップ

④

超硬タップ

⑤

ローレルタップ

⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑦

管用タップ

⑧

ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル

⑨

ダイス

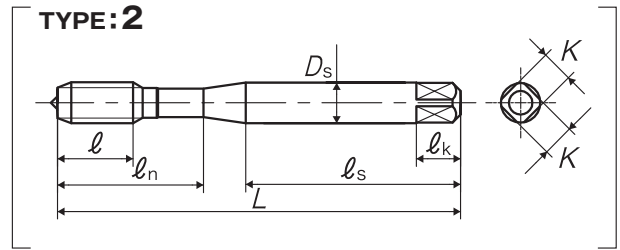
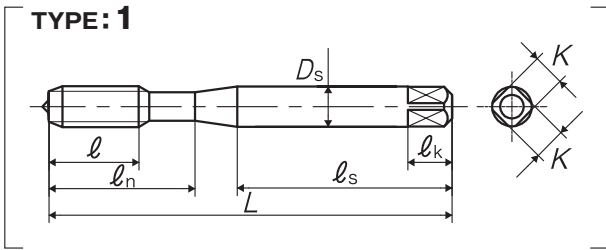
⑩

センタドリル
工具

⑪

JIS

①-216



品区：1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P2	SUXQ6.0M	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1	¥ 1,730 ▲
M8 × 1.25	P3	SUXR8.0N	2.5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1	¥ 2,470 ▲
M8 × 1	P3	SUXR8.0M	2.5P	90	15	35	48	8	6.2	9	3	2	¥ 2,830 ▲
M10 × 1.5	P3	SUXR0100	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	4	1	¥ 3,100 ▲
M10 × 1.25	P3	SUXR010N	2.5P	100	19	39	53	10	8	11	4	2	¥ 3,100 ▲
M10 × 1	P3	SUXR010M	2.5P	100	15	39	53	10	8	11	4	2	¥ 3,990 ▲
M12 × 1.75	P4	SUXS012P	2.5P	110	26	45	56	12	9	12	4	1	¥ 4,320 ▲
M12 × 1.5	P3	SUXR0120	2.5P	110	23	45	56	12	9	12	4	2	¥ 4,320 ▲
M12 × 1.25	P3	SUXR012N	2.5P	110	19	45	56	12	9	12	4	2	¥ 4,320 ▲

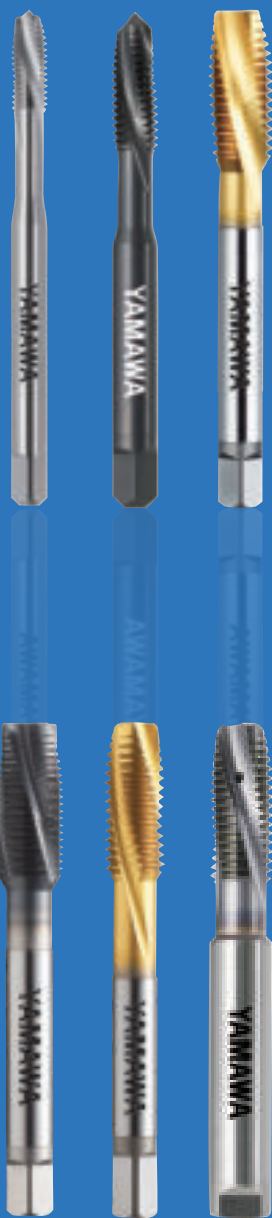
注：

- ・メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。
- ・本商品はコレットチャック又は、DIN371規格（但し、M12はDIN376規格のM16）のシャンク径・四角部寸法に適合するタッピングホルダをご使用ください。

JIS • ANSI • DIN

LINE UP

② スパイラルタップ (通り穴用)



	JIS	ANSI	DIN
 Z-PRO MHS�	②-3	②-7	②-8
MHS�	②-5		
LKSL	②-9		
LKSL XL	②-10		
AU+SL	②-11		②-13
SU+SL	②-15		
SL+VA			②-17
ZET-P	②-19		②-23
ZELX TI LHSP		②-21	
F-SL	②-25		②-29
ZELX FR LHSP		②-27	
LS-F-SL	②-30		
HDSL	②-31		②-33
XSL	②-35		
AUXSL	②-37		②-39
SUXSL	②-41		

推奨タップ選定ガイド

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノブ
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノブ

加工条件	機械加工・低速加工域				機械加工・中速加工域												
商品記号	Z-PRO LKSL		Z-PRO LKSL XL		XSL	SU+SL		SUXSL	AU+SL	AUXSL	Z-PRO MHSL	MHSL					
タップ材質 表面処理	HSS	OX	HSS	OX	HSS	HSS	OX	HSS	OX	HSS	Coating	HSS	Coating	HSS-Co	Coating	HSS-Co	Coating
名称	ロングネック		一般用		ステンレス鋼用		コーティング		コーティング		中硬度炭素鋼用		中硬度炭素鋼用 JIS				
下穴形状																	
メートルねじ	②-9	②-10	②-36	②-16	②-42	②-12	②-38	②-4	②-6								
ユニファイねじ																	
ウイットねじ																	
ミシンねじ																	
管用ねじ																	
アメリカ管用ねじ																	
ミニチュアねじ																	
台形ねじ																	

~S25C	低炭素鋼	◆	○	◆	○			◆	○	◆	○				
S25C~S45C	中炭素鋼	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○		
S45C~	高炭素鋼			◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○
SCM	合金鋼					◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○
25~35HRC	調質鋼									◆	○	◆	○	◆	○
35~45HRC	調質鋼														
45~55HRC	調質鋼														
55~63HRC	調質鋼														
SUS	ステンレス鋼					◆	○	◆	○	◆	○	◆	○		
SKD	工具鋼														
SC	鋳鋼														
FC	鋳鉄														
FCD	強靱鋳鉄														
Cu	銅														
Bs	黄銅														
BsC	黄銅鋳物														
PB	青銅														
AL	アルミ圧延材														
AC, ADC	アルミ合金鋳物									◆	○	◆	○		
Mg	マグネシウム合金鋳物														
ZDC	亜鉛合金鋳物									◆	○	◆	○		
	チタン合金														
	ニッケル基合金														
	プラスチック熱硬化性														
	プラスチック熱可塑性														

推奨タップ

◎:最適タップ
○:適応タップ

推奨切削油剤

◆:不水溶性
♦:水溶性

機械加工/完全同期送り専用・高速加工域

	ZET-P	F-SL	LS-F-SL	HDISL
	HSS-P NI	HSS Coating	HSS Coating	HSS-Co Coating
	チタン合金用	高速用	ロング高速用	ドライ加工・超高速用スチール用
	②-20	②-26	②-30	②-32
		♦	♦	
		○	○	
		♦	♦	♦
		○	○	○
				♦
				○
	♦	○		

スバイラルタップ (止り穴用) ①

スバイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタツプ ④

超硬タツプ ⑤

ロールタツプ ⑥

特殊ねじタツプ (筒易検査ツール) ⑦

管用タツプ ⑧

ヘリカルカッタノ (プレミアムスレッドミル) ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ (センタ工具) ⑪

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



Z-PRO MHSL

Z-PRO 中硬度炭素鋼用通り穴用スパイラルタップ

仕様特長

HSS-Co

コーティング

Synchro nized

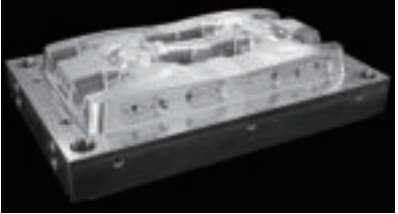
ねじ立て
最大長さ
2D以下

被加工材と推奨タッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels
3~15 (m/min)	3~15 (m/min)	3~15 (m/min)
25~35HRC		

■商品の特長

- 耐摩耗性を考慮したハイス材と、特殊コーティングを使用し長寿命を実現。
- オリジナルの溝形状を採用し、安定した切りくず排出性を実現。
- 適正な工具突出し量を確保し、加工ワークへの干渉を回避できます。



金型部品のねじ加工に最適



チップ取付けねじの加工に最適

■タッピングデータ

加工条件 [M2.5×0.45]

被加工材	SCM440 (45HRC)
下穴径	φ2.1
ねじ立て長さ	5mm
タッピング速度	5m/min
使用機械	マシニングセンタ 立て形 (完全同期送り)
タッピング油剤	水溶性切削油剤

200穴加工後 (継続加工可能)	
摩耗状態	良好なめねじ

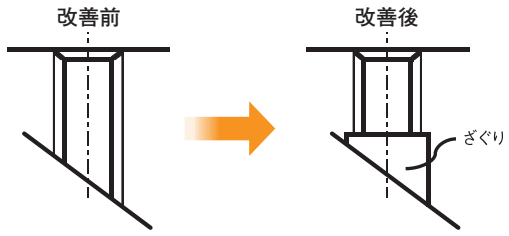
■市場での加工事例

MHSL	被削材	加工条件・加工結果						備考	
		呼び	材質記号 (硬さ)	下穴径 (mm)	ねじ立て長さ (mm)*	切削速度 (m/min)	送り機構		切削油剤
M2.5×0.45	SCM440 (45HRC)		2.1	4 (1.6D)	2.5	同期	水溶性	300穴	折損トラブル減少
M2.5×0.45	SKD61 (45HRC)		2.1	5 (2D)	5	同期	水溶性	150穴以上継続可	-
M4×0.7	SCM440 (45HRC)		3.4	6 (1.5D)	5	同期	水溶性	351穴	加工時間短縮

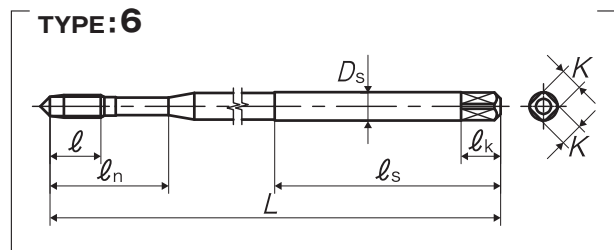
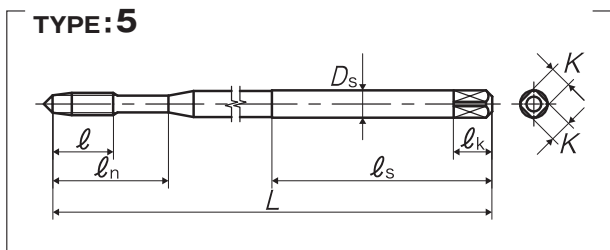
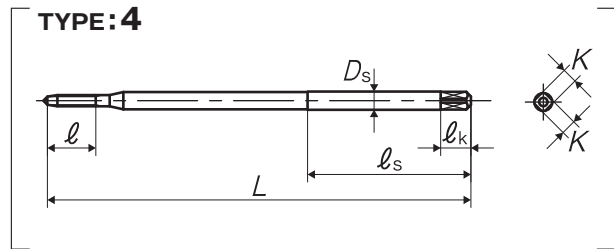
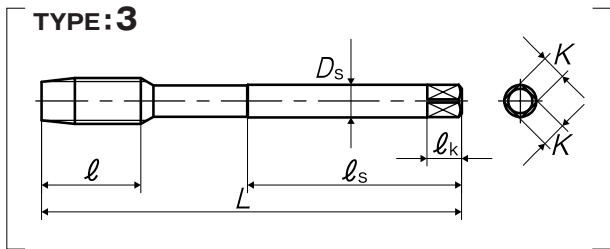
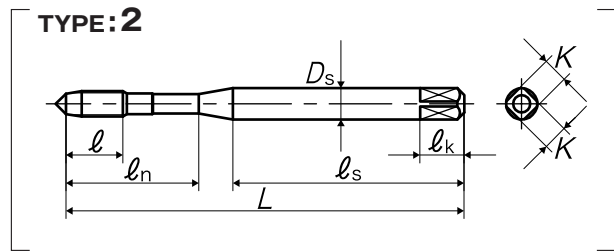
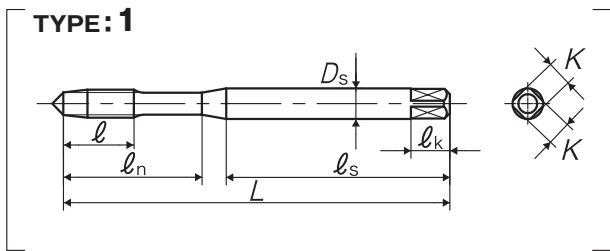
* (D) は、ねじ立て長さをタップの外径比で表しています。

■タッピングトラブル対策

下記左図の様にめねじの出口側が斜めの貫通穴にめねじ加工をする場合は、折損などのタッピングトラブルを防止するために、右図のようにざぐり加工を施すことを推奨いたします。



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区: 1T

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	P2	1109101021	5P	45	8	15	27	3	2.5	5	2	1	¥ 3,780
M2.5 × 0.45	P3	1109101029	5P	50	8	15	32	3	2.5	5	3	1	¥ 3,200
M3 × 0.5	P3	1109101035	5P	56	9	18	32	4	3.2	6	3	1	¥ 2,900
M3.5 × 0.6	P3	1109101038	5P	63	13	20	36	5	4	7	3	1	¥ 2,900
M4 × 0.7	P3	1109101042	5P	63	13	21	36	5	4	7	3	1	¥ 2,850
M4.5 × 0.75	P3	1109101045	5P	70	14	24	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,690
M5 × 0.8	P3	1109101049	5P	70	14	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,880
M5 × 0.5	P3	1109101051	5P	70	9	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 3,690
M6 × 1	P3	1109101055	5P	80	15	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 3,180
M8 × 1.25	P4	1109101064	5P	90	19	-	46	6.2	5	8	3	3	¥ 4,720
M10 × 1.5	P4	1109101078	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3	¥ 5,460
M10 × 1.25	P4	1109101079	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3	¥ 5,460
M12 × 1.75	P5	1109101088	5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	4	3	¥ 7,830
M12 × 1.5	P5	1109101089	5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	4	3	¥ 7,830
M12 × 1.25	P5	1109101090	7P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	4	3	¥ 7,830
M14 × 1.5	P5	1109101102	7P	110	26	-	56	10.5	8	11	4	3	¥ 10,900
M16 × 1.5	P5	1109101116	7P	110	26	-	56	12.5	10	13	4	3	¥ 14,100
ロングメートルねじ用													
M1.8 × 0.35	P2	2109101017	5P	70	8	-	27	3	2.5	5	2	4	¥ 9,680
M2 × 0.4	P2	2209101021	5P	100	8	15	27	3	2.5	5	2	5	¥ 10,200
M2.5 × 0.45	P3	2209101029	5P	100	8.1	15	32	3	2.5	5	3	5	¥ 6,320
M3 × 0.5	P3	2109101035	5P	100	9	18	32	4	3.2	6	3	5	¥ 5,260
M3.5 × 0.6	P3	2109101038	5P	100	11	21	36	5	4	7	3	5	¥ 5,260
M4 × 0.7	P3	2109101042	5P	100	11	21	36	5	4	7	3	5	¥ 4,800
M4.5 × 0.75	P3	2109101045	5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	5	¥ 5,390
M5 × 0.8	P3	2109101049	5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	5	¥ 4,310
M5 × 0.5	P3	2109101051	5P	100	9	25	40	5.5	4.5	7	3	6	¥ 5,390

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカットノブ (プレミアムスレッド)

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレシジョンスレッドミル

⑩ ダイス

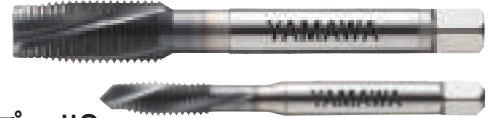
⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

JIS ②-5

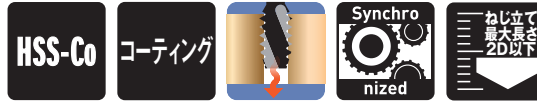


MHSL

中硬度炭素鋼用通り穴用スパイラルタップ JIS



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)
25~35HRC		

■商品の特長

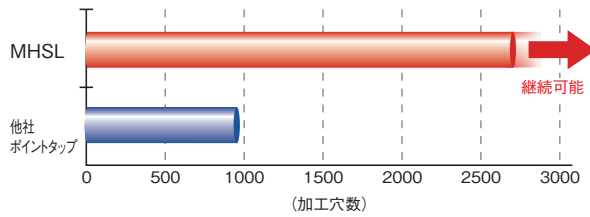
- S48C～S55Cの鍛造品及び調質材 (25～35HRC) に最適。
- 耐摩耗性を考慮したハイス材と、特殊コーティングを採用し長寿命を実現。
- オリジナルの溝形状を採用し、中速領域において安定した切りくず排出性を実現。また、めねじ表面粗さも向上。



■タッピングデータ

加工条件 [M12×1.25]

被加工材	S53C (鍛造品) / ハブベアリング
下穴径	φ10.8
ねじ立て長さ	12mm (通り穴)
タッピング速度	30m/min
機械	横型マシニングセンタ (完全同期送り)
タッピング油剤	水溶性切削油剤



加工条件 [M12×1.25]

被削材	S53C (25HRC)
ねじ立て長さ	13mm
タッピング速度	30m/min
使用機械	マシニングセンタ
タッピング油剤	水溶性切削油剤

耐摩耗効果 UP

旧仕様では1,239穴で材料により異音発生。

Good! 左SP表面処理品 1239穴 NG

Good! MHSL 2800穴 継続

面粗度向上

Good! MHSLは高い切削性により、良好なめねじ表面粗さが得られます。

PO無処理 初期加工めねじ

左SP表面処理品 初期加工めねじ

■市場での加工事例

MHSL 呼び	被削材 材質記号 (硬さ)	加工条件・加工結果							備考 従来品の状況 / ワーク名
		下穴径 (mm)	ねじ立て長さ (mm)*	使用機械	切削速度 (m/min)	送り機構	切削油剤	加工寿命 (穴 / 本)	
M6 × 1	S35C	5.1	12 (2D)	横形 MC	7.5	同期	不水溶性	10,000	面粗さ不良。 * ワーク名: シャフト
M8 × 1.25	S45C	6.8	8 (1D)	立て形 MC	40	同期	水溶性	9,120	5,200 穴で交換。 * ワーク名: シャフト
M8 × 1.25	S55C (25HRC)	6.85	12 (1.5D)	立て形 MC	30	同期	水溶性	2,160	寿命が不安定。 * ワーク名: クラッチ部品
M10 × 1.25	S45C (23HRC)	8.8	20 (2D)	立て形 MC	8	同期	水溶性	2,450	1,600 穴で交換。 * ワーク名: アーム
M12 × 1.75	S55C (27HRC)	10.4	12 (1D)	立て形 MC	19	同期	水溶性	2,840	寿命が不安定。 * ワーク名: ハブベアリング
M14 × 1.5	S53C (25HRC)	12.6	14 (1D)	立て形 MC	32	同期	水溶性	4,430	3,000 穴でトルクオーバになり交換。 * ワーク名: ハブベアリング
M14 × 1.5	S55C (23HRC)	12.6	14 (1D)	立て形 MC	22	同期	水溶性	2,700	2,000 穴で交換。 * ワーク名: ハブベアリング

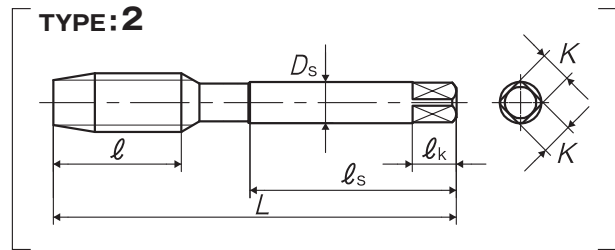
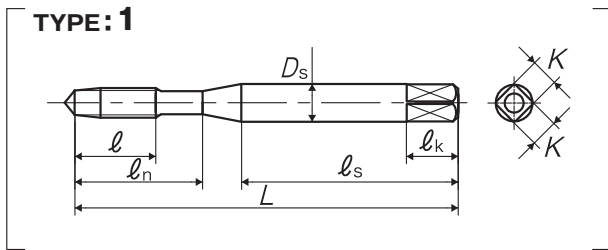
* (D) は、ねじ立て長さをタップの外径比で表しています。

■加工部事例

自動車のハブベアリングなどの「中硬度通り穴用スチール加工」において圧倒的な耐久性を実現!!



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区: 1T

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P3	MHSLR6.0M5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 3,120
M8 × 1.25	P4	MHSLS8.0N5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 4,060
M10 × 1.5	P4	MHSLS01005	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 4,750
M10 × 1.25	P4	MHSLS010N5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 4,750
M12 × 1.75	P5	MHSLT012P5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 6,400
M12 × 1.5	P5	MHSLT01205	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 6,400
M12 × 1.25	P5	MHSLT012N7	7P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 6,400
M14 × 1.5	P5	MHSLT01407	7P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 8,660
M16 × 1.5	P5	MHSLT01607	7P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 11,800

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具 ⑪

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリル (センター工具)



Z-PRO MHSL



Z-PRO
中硬度炭素鋼用通り穴用スパイラルタップ

仕様特長

HSS-Co

コーティング

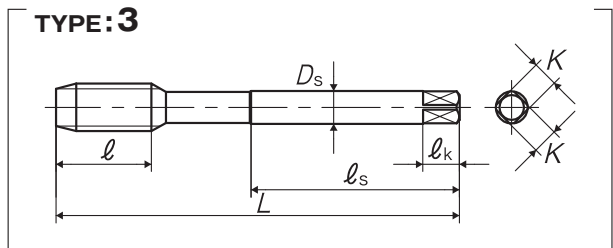
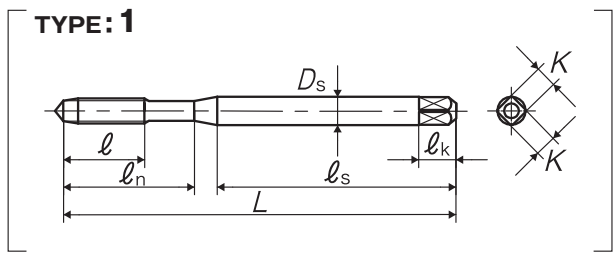
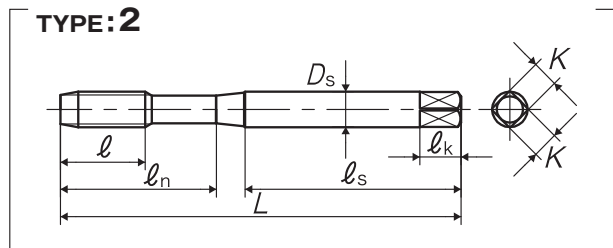
SynchroniZed

ねじ立て
最大長さ
20以下

■S48C～S55Cの鍛造品や調質材 (25～35HRC) 等の中硬度通り穴スチール加工に適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)
25~35HRC		



品区: 1T

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	D5	LS6.0M5FCL5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
M8 × 1.25	D5	LS8.0N5FCL5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
M10 × 1.5	D6	LS01006FCL5	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	2
M10 × 1.25	D6	LS010N6FCL5	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	2
M12 × 1.75	D7	LS012P7FCL5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3
M12 × 1.5	D6	LS01206FCL5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3
M12 × 1.25	D6	LS012N6FCL7	7P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3
M14 × 1.5	D7	LS01407FCL7	7P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
M16 × 1.5	D7	LS01607FCL7	7P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

2

DIN

① スパイラルタップ (通り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ
工具

DIN
②-8

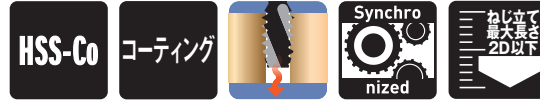
DIN

Z-PRO MHSL

Z-PRO
中硬度炭素鋼用通り穴用スパイラルタップ



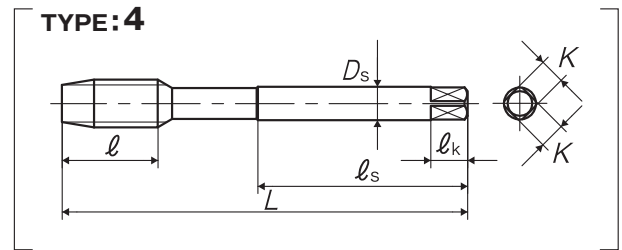
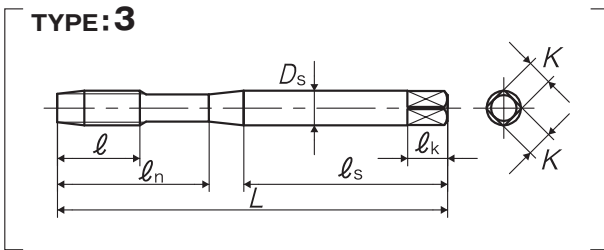
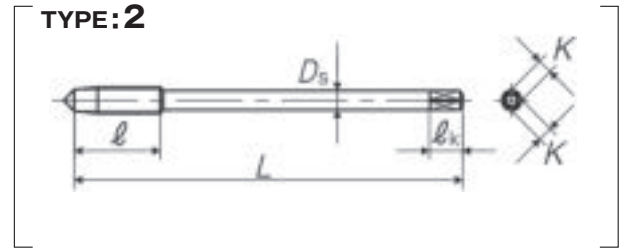
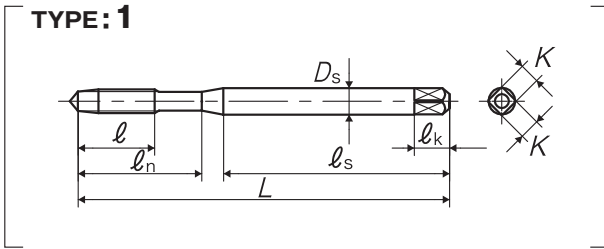
仕様特長



■S48C～S55Cの鍛造品や調質材 (25～35HRC)等の中硬度通り穴 スチール加工に適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)
25~35HRC		



品区: 1T

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2.5 × 0.45	ISO2X	3109101029	5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	3	1
M3 × 0.5	ISO2X	3109101035	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M3.5 × 0.6	ISO2X	3109101038	5P	56	11	20	32	4	3	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	3109101042	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M4.5 × 0.75	ISO2X	3109101045	5P	70	14	24	39	6	4.9	8	3	1
M5 × 0.8	ISO2X	3109101049	5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M5 × 0.5	ISO2X	3109101051	5P	70	11	-	-	3.5	2.7	6	3	2
M6 × 1	ISO2X	LD6.0MBFCL5	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	LD8.0NBFL5	5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	3
M10 × 1.5	ISO2X	LD0100BFCL5	5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	3
M10 × 1.25	ISO2X	LM010NBFL5	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	4
M12 × 1.75	ISO2X	LG012PBFCL5	5P	110	26	-	56	9	7	10	4	4
M12 × 1.5	ISO2X	LM0120BFCL5	5P	100	21	-	51	9	7	10	4	4
M12 × 1.25	ISO2X	LM012NBFL7	7P	100	21	-	51	9	7	10	4	4
M14 × 1.5	ISO2X	LM0140BFCL7	7P	100	21	-	51	11	9	12	4	4
M16 × 1.5	ISO2X	LM0160BFCL7	7P	100	21	-	51	12	9	12	4	4

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。



② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
ノ

JIS
②-9

Z-PRO LKSL

Z-PRO
ロングネック通り穴用スパイラルタップ



仕様特長

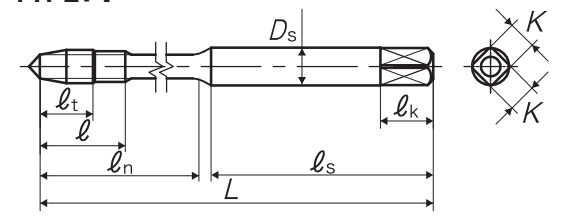


■長いネック形状を採用していることで、深めのねじ加工が可能な通り穴用のロングネックスパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
3~7 (m/min)	3~7 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1S

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用														
M3 × 0.5	P3	1307101035	5P	56	5	9	28	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,910*
M4 × 0.7	P3	1307101042	5P	63	7	11	32	29	5	4	7	3	1	¥ 1,910*
M5 × 0.8	P3	1307101049	5P	70	9	13	35	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,920*
M6 × 1	P4	1307101055	5P	80	11	15	45	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,190*

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ_t	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

2

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリル / センタ穴ドリル

S

Z-PRO LKSL XL

Z-PRO
エクストラロングネック通り穴用スパイラルタップ



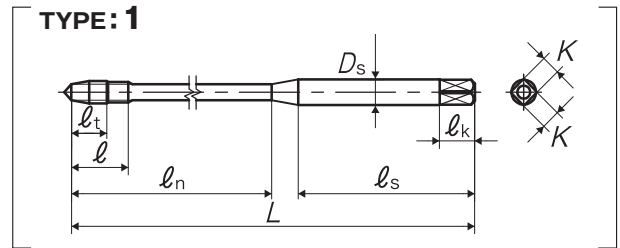
仕様特長



■長いネック形状を採用していることで、深めのねじ加工が可能な通り穴用のエクストラロングネックスパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
~3 (m/min)	~3 (m/min)



品区: 1S

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ_t (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格	
メートルねじ用															
M3 × 0.5	P3	2008101035	5P	100	5	9	60	34	4	3.2	6	3	1	¥ 3,550*	
M4 × 0.7	P3	2008101042	5P	100	7	11	60	34	5	4	7	3	1	¥ 3,550*	
M5 × 0.8	P3	2008101049	5P	120	9	13	70	45	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,300*	
M6 × 1	P4	2008101055	5P	120	11	15	70	47	6	4.5	7	3	1	¥ 2,970*	

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレシジョンスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

JIS

②-11



AU+SL

コーティング通り穴用スパイラルタップ



仕様特長



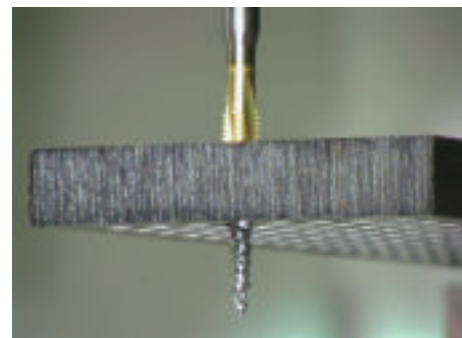
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	5~10 (m/min)	20~30 (m/min)	20~30 (m/min)

■商品の特長

- 逆ねじれスパイラル溝を採用し、高速加工領域においても安定した切りくず排出性を実現
- スチールからステンレス鋼までの幅広い被加工材において切りくず排出性が良好
- レーザー刻印といえども表面に微細なかえりが発生し、シャンクの精度を損なうことから、高精度に仕上げられたシャンクの径精度及び真円度を維持するため、シャンク部へのマーキングを廃止し、四角部に呼びと等級を刻印しています。
- 広範囲な被加工材に対応可能
コーティングの特長(耐摩耗性、耐熱性、耐溶着性)を最大限に発揮できる溝形状を採用し、広範囲な被加工材に対応できます。また水溶性切削油剤にも最適です。

良好な切りくず排出性

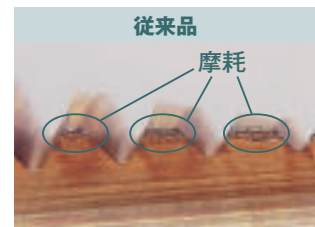
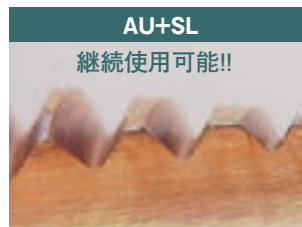


■タッピングデータ

加工条件 [M6×1]

被加工材	SCM440
下穴径	φ5.0
ねじ立て長さ	9mm(通り穴)
タッピング速度	15m/min
機械	立て形マシニングセンタ
タッピング油剤	水溶性切削油剤(塩素フリー20倍希釈)

3,000穴加工後の刃先状態



右記の動画サイトからもご覧いただけます。



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

2

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

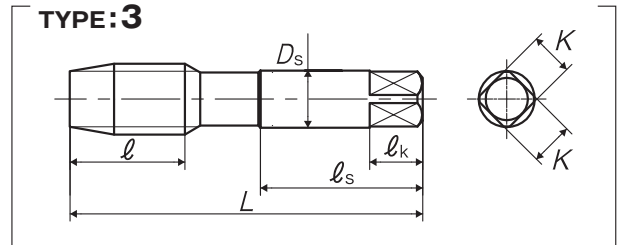
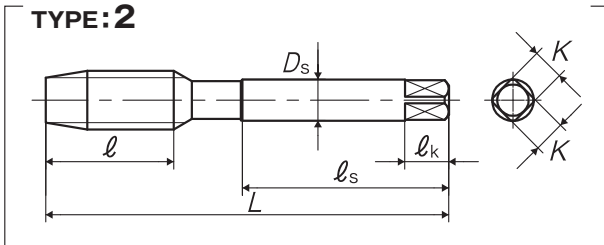
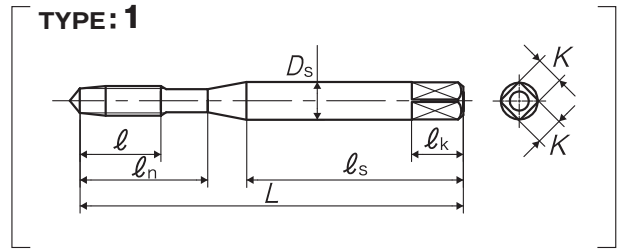
⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具



品区: 1S

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	VSAPQ3.0GL	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 2,660
M4 × 0.7	P3	VSAPR4.0IL	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,660
M5 × 0.8	P3	VSAPR5.0KL	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,710
M6 × 1	P3	VSAPR6.0ML	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,740
M8 × 1.25	P3	VSAPR8.0NL	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 3,580
M8 × 1	P3	VSAPR8.0ML	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 4,050
M10 × 1.5	P3	VSAPR0100L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 4,190
M10 × 1.25	P3	VSAPR010NL	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 4,190
M10 × 1	P3	VSAPR010ML	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 4,610
M12 × 1.75	P4	VSAPS012PL	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 5,550
M12 × 1.5	P3	VSAPR0120L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 5,550
M12 × 1.25	P3	VSAPR012NL	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 5,550
M14 × 2	P4	VSAPS014QL	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 7,640
M14 × 1.5	P3	VSAPR0140L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 7,640
M16 × 2	P4	VSAPS016QL	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 10,300
M16 × 1.5	P3	VSAPR0160L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 10,300
M18 × 2.5	P4	VSAPS018RL	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 13,500
M18 × 1.5	P4	VSAPS0180L	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 13,500
M20 × 2.5	P4	VSAPS020RL	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 17,000
M20 × 1.5	P4	VSAPS0200L	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 17,000

※=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

JIS

②-12

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリ (センタードリル)



AU+SL

コーティング通り穴用スパイラルタップ



仕様特長

HSS

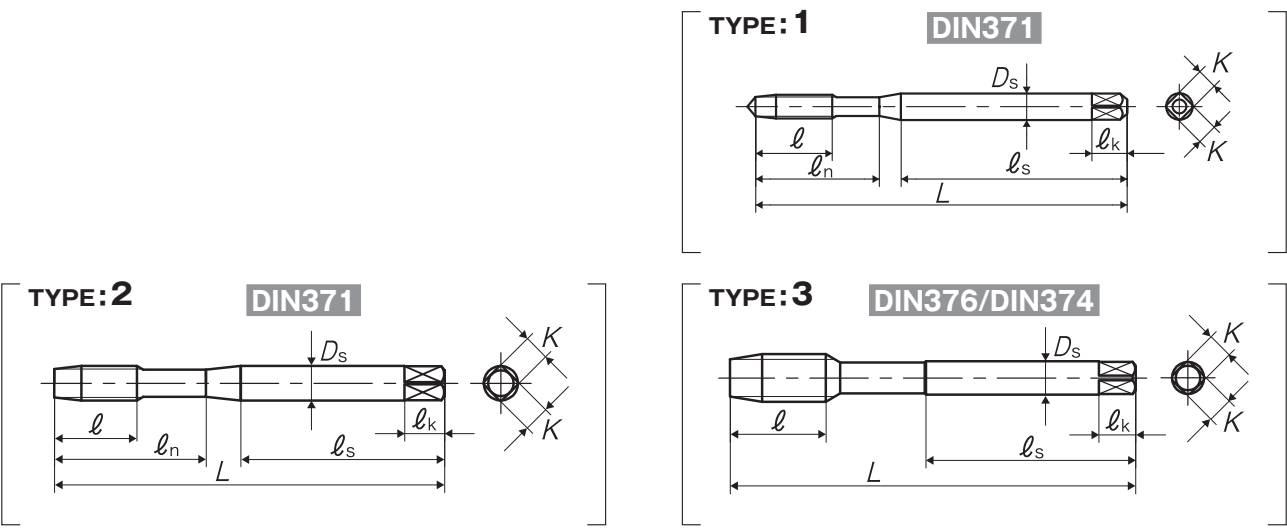
コーティング

ねじ立て
最大長さ
2D以下

■ 広範囲な被加工材に対応可能です。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 10~20 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 10~20 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 10~20 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 10~20 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 5~10 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 20~30 (m/min)	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings 20~30 (m/min)
--	---	---	--	--	---	--



品区: 1S

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	ISO2X	LE3.0GBNEV	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	LE4.0IBNEV	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	ISO2X	LE5.0KBNEV	5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	ISO2X	LE6.0MBNEV	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	LE8.0NBNEV	5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	2
M8 × 1	ISO2X	LN8.0MBNEV	5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	3
M10 × 1.5	ISO2X	LE0100BNEV	5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	2
M10 × 1.25	ISO2X	LN010NBNEV	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3
M10 × 1	ISO2X	LN010MBNEV	5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	3
M12 × 1.75	ISO2X	LH012PBNEV	5P	110	26	-	56	9	7	10	3	3
M12 × 1.5	ISO2X	LN0120BNEV	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	3
M12 × 1.25	ISO2X	LN012NBNEV	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	3
M14 × 2	ISO2X	LH014QBNEV	5P	110	26	-	56	11	9	12	3	3



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

2

DIN

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M14 × 1.5	ISO2X	LN0140BNEV	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	3
M16 × 2	ISO2X	LH016QBNEV	5P	110	26	-	56	12	9	12	3	3
M16 × 1.5	ISO2X	LN0160BNEV	5P	100	21	-	51	12	9	12	3	3
M18 × 2.5	ISO2X	LH018RBNEV	5P	125	33	-	64	14	11	14	4	3
M18 × 1.5	ISO2X	LN0180BNEV	5P	110	24	-	56	14	11	14	4	3
M20 × 2.5	ISO2X	LH020RBNEV	5P	140	33	-	71	16	12	15	4	3
M20 × 1.5	ISO2X	LN0200BNEV	5P	125	24	-	64	16	12	15	4	3

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具 ⑪

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル (センタ工具)



SU+SL

ステンレス鋼用通り穴用スパイラルタップ



仕様特長

HSS

OX

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
10~15 (m/min)	10~15 (m/min)	10~15 (m/min)	10~15 (m/min)	5~15 (m/min)

■商品の特長

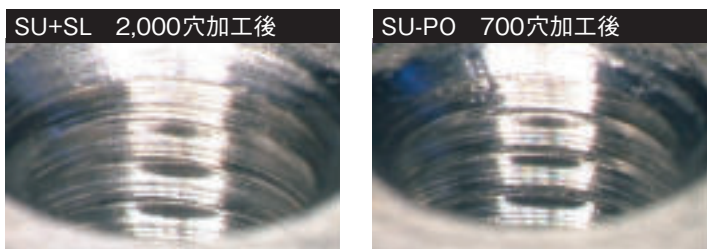
- 加工硬化が著しく、粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への通り穴加工に最適です。
- 推奨される速度:5~15m/min
- SUS304においてSU-POの3倍以上の工具寿命を実現し、2,000穴加工後のめねじフランクの仕上がり肌も良好で、めねじ形状も確かです。
- 逆ねじれスパイラル溝を採用し、SU-POと比較して、切りくずの排出性を向上させ、工具寿命アップを実現しました。

■タッピングデータ

加工条件 [M5×0.8]

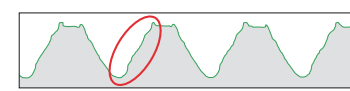
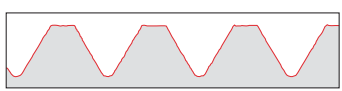
被加工材	SUS304 (90HRB)
下穴径	φ4.2
ねじ立て長さ	12mm (通り穴)
タッピング速度	15m/min
機械	立て形マシニングセンタ
タッピング油剤	不水溶性切削油剤 (塩素フリー)

めねじの写真比較



入口側フランク面粗さ Ra=1.1 μm

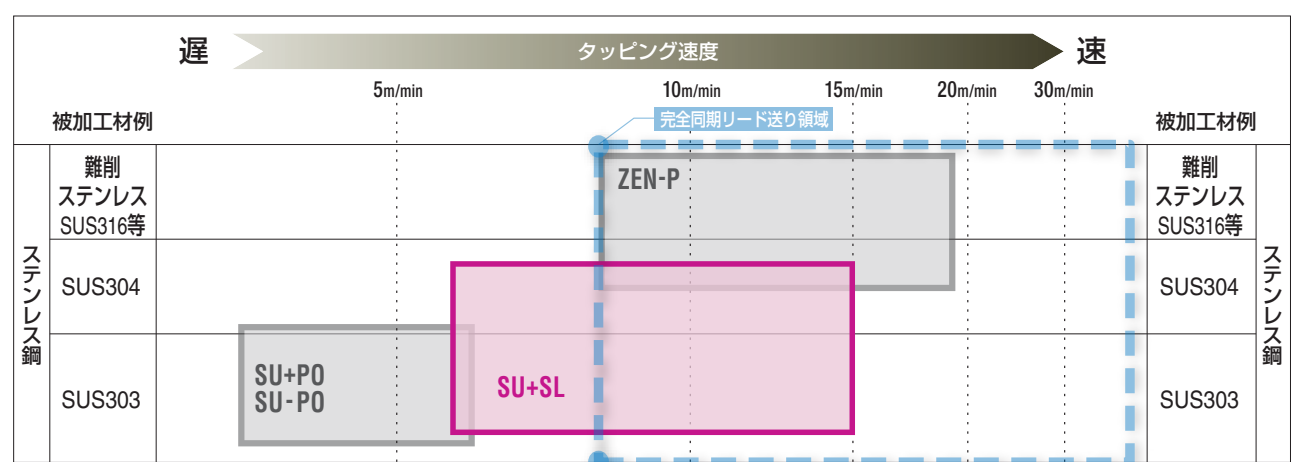
入口側フランク面粗さ Ra=2.0 μm



めねじ形状

めねじ形状

■商品体系表



加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

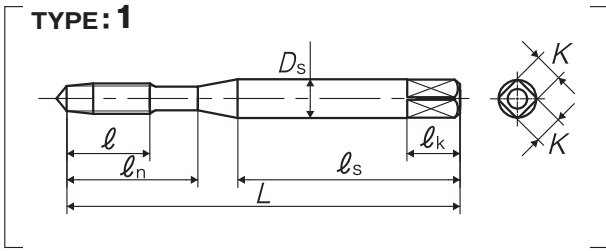


右記の動画サイトからもご覧いただけます。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

2

JIS



品区: 1S

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	SUPQ3.0GL	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,330
M4 × 0.7	P2	SUPQ4.0IL	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,330
M5 × 0.8	P3	SUPR5.0KL	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,340
M6 × 1	P2	SUPQ6.0ML	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,480

①
スパイラルタップ
(止り穴用)②
スパイラルタップ
(通り穴用)③
ポイントタップ
(通り穴用)④
ハンドタップ⑤
超硬タップ⑥
ロールタップ⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール⑧
管用タップ⑨
ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル⑩
ダイス⑪
センタ穴ドリル

JIS

②-16

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



SL+VA

ステンレス鋼用通り穴用スパイラルタップ



仕様特長

HSS

OX

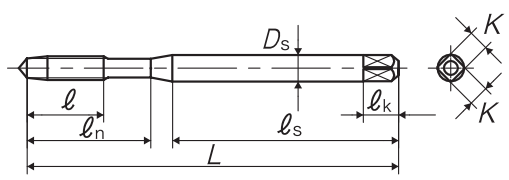
ねじ立て
最大長さ
2D以下

■高性能マシニングセンタや高精度ツーリングの性能を最大限に引き出す高剛性・高精度ブランクを採用。ステンレス鋼用スパイラルタップ (通り穴用) です。

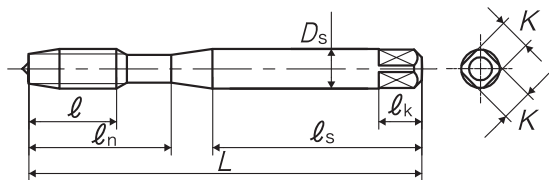
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 10~20 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 10~20 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 10~20 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 10~20 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 10~20 (m/min)
--	---	---	--	---

TYPE: 1



TYPE: 2



品区: 1S

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	ISO2X	LE3.0GBGEX	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	LE4.0IBGEX	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	ISO2X	LE5.0KBGEX	5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	ISO2X	LZ6.0MBGEX	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M8 × 1.25	ISO2X	LZ8.0NBGEX	5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	2
M10 × 1.5	ISO2X	LZ0100BGEX	5P	100	23	39	52	10	8	11	3	2
M12 × 1.75	ISO2X	LZ012PBGEX	5P	110	26	45	56	12	9	12	3	2

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリル
センター工具

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



ZET-P

チタン合金用通り穴用スパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

チタン合金
Titanium alloys
5~10
(m/min)

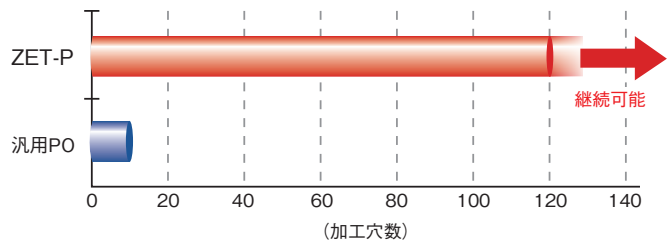
■商品の特長

- タップ材質は耐熱性・耐摩耗性に優れた高級粉末ハイスを採用しています。
- 収縮性や切削熱を考慮したねじ二番取りを行っています。
- チタン合金に対する適切な溝形状を採用、切りくずの排出をスムーズにしています。
- 耐摩耗性を考慮した表面処理を行っています。
- めねじの収縮を考慮した、適度のオーバーサイズにしています。

■タッピングデータ

加工条件 [M6×1]

被加工材	Ti-6Al-4V
下穴径	φ5.0
ねじ立て長さ	12mm
タッピング速度	8m/min
機械	CNCタッピングセンタ
タッピング油剤	水溶性切削油剤



■チタン合金の特性

- チタンを主成分とし、強度が高く、しかも軽量で耐熱性にも優れています。特性の良さから一番使用されているTi-6Al-4Vをはじめ、Ti-5Al-2.5Sn、Ti-5Taなど多種のものがあります。

■ねじ立てにおけるトラブル例

- 高温強度が高く熱拡散率が小さいため、タップに急激な摩耗が生じます。
- スプリングバックにより、めねじが縮小したり、タップがしめつけられて折損が発生する場合があります。
- 食付き部やフランク面に溶着を起こしやすく、めねじの仕上げ面も粗くなります。

JIS

Think threads with
YAMAWA

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

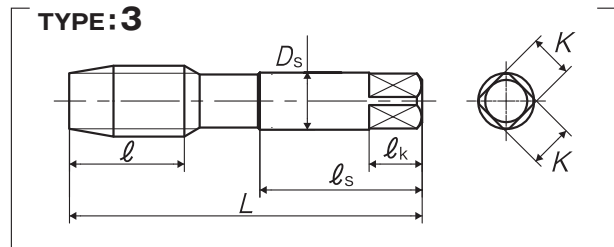
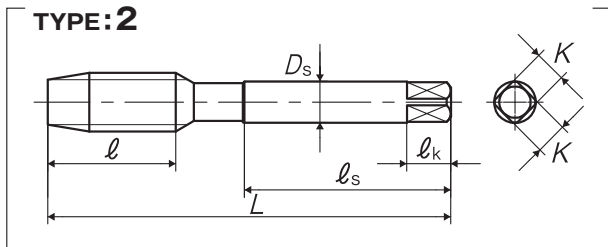
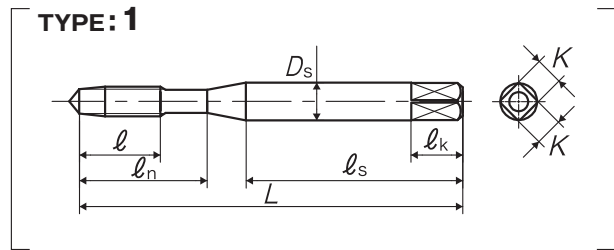
⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ



品区: 1T

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P3	ZETPMR3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 2,300
M4 × 0.7	P3	ZETPMR4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,300
M5 × 0.8	P3	ZETPMR5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,320
M6 × 1	P3	ZETPMR6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,560
M8 × 1.25	P4	ZETPMS8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 3,580
M10 × 1.5	P4	ZETPMS0100	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 4,560
M10 × 1.25	P4	ZETPMS010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 4,560*
M12 × 1.75	P5	ZETPMT012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,460
M12 × 1.5	P4	ZETPMS0120	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,460*
M12 × 1.25	P5	ZETPMT012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,460*
M14 × 2	P5	ZETPMT014Q	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 8,820*
M14 × 1.5	P4	ZETPMS0140	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 8,820*
M16 × 2	P5	ZETPMT016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 11,800*
M16 × 1.5	P4	ZETPMS0160	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 11,800*
M18 × 2.5	P5	ZETPMT018R	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 15,800*
M18 × 1.5	P5	ZETPMT0180	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 15,800*
M20 × 2.5	P5	ZETPMT020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 21,400*
M20 × 1.5	P5	ZETPMT0200	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 21,400*

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル (センター工具)



ZELX TI LHSP

チタン合金用通り穴用スパイラルタップ



仕様特長



■チタンを主成分とし、強度が高く、軽量で耐熱性にも優れたチタン合金などを加工する通り穴用スパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

チタン合金
Titanium alloys
5~10

品区: 1T

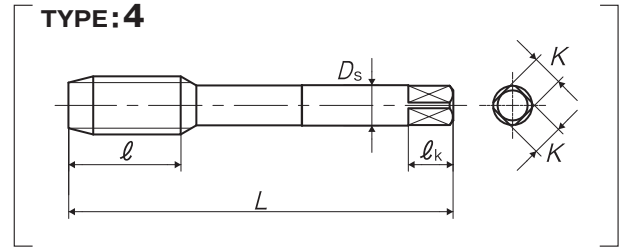
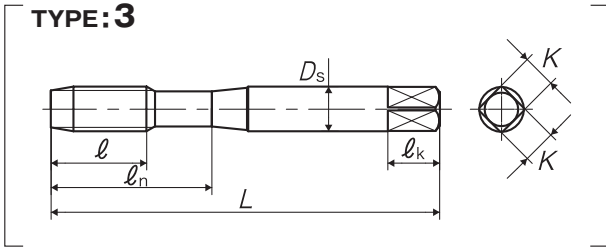
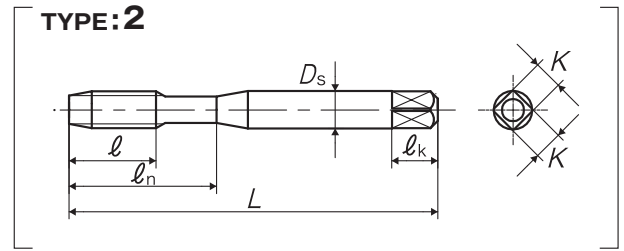
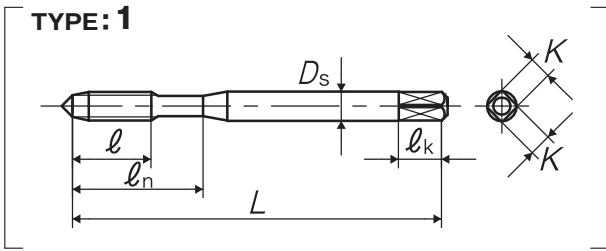
呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用											
M2.5 × 0.45	D3	Y85700	5P	1.812	0.295	0.5	0.141	0.11	0.187	3	1
M3 × 0.5	D3	Y85701	5P	1.937	0.374	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
M3.5 × 0.6	D4	Y85702	5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
M4 × 0.7	D4	Y85703	5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
M5 × 0.8	D4	Y85704	5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
M6 × 1	D5	Y85705	5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
M7 × 1	D5	Y85706	5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1.25	D5	Y85708	5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	Y85707	5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M10 × 1.5	D6	Y85710	5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.25	D5	Y85709	5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
M12 × 1.75	D6	Y85712	5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.25	D5	Y85711	5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
ユニファイねじ用											
No.2-56UNC	GH2	Y85623	5P	1.75	0.256	0.437	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH2	Y85601	5P	1.875	0.335	0.562	0.141	0.11	0.187	3	1
No.5-40UNC	GH2	Y85603	5P	1.937	0.374	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y85605	5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH5	Y85635	5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y85607	5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH4	Y85629	5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH5	Y85637	5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH6	Y85660	5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH7	Y85667	5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH3	Y85609	5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH5	Y85639	5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH3	Y85610	5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH4	Y85630	5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH5	Y85640	5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH6	Y85661	5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH7	Y85670	5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
1/4-20UNC	GH3	Y85613	5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	D _s	K	ℓ _k



呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
1/4-20UNC	GH5	Y85643	5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	Y85614	5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH4	Y85631	5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH5	Y85644	5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH6	Y85662	5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH7	Y85674	5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	Y85615	5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH5	Y85645	5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y85616	5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH4	Y85632	5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH5	Y85646	5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH6	Y85663	5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH7	Y85676	5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y85617	5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH5	Y85647	5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	Y85618	5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH4	Y85633	5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH5	Y85648	5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH6	Y85664	5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH7	Y85678	5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	Y85619	5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-14UNC	GH5	Y85649	5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y85620	5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH5	Y85650	5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y85621	5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH5	Y85651	5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y85622	5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH5	Y85652	5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
5/8-11UNC	GH3	Y85625	5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH3	Y85626	5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
3/4-10UNC	GH3	Y85627	5P	4.25	1.201	-	0.59	0.442	0.687	3	4
3/4-16UNF	GH3	Y85628	5P	4.25	1.201	-	0.59	0.442	0.687	3	4

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ 工具

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタドリル (センタードリル)

DIN

ZET-P

チタン合金用通り穴用スパイラルタップ



仕様特長

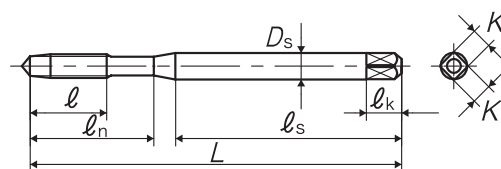


■チタンを主成分とし、強度が高く、軽量で耐熱性にも優れたチタン合金などを加工する通り穴用スパイラルタップです。

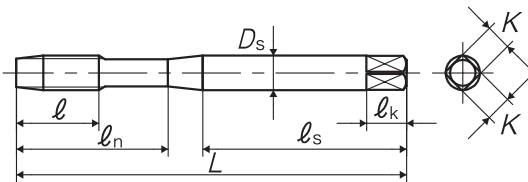
被加工材と推奨タッピング速度

チタン合金
Titanium alloys
5~10
(m/min)

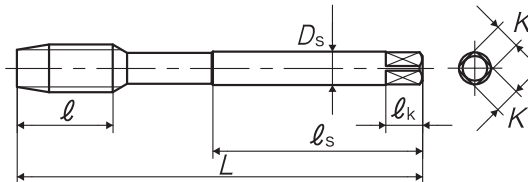
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1T

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	ISO2X	LD3.0GBIPN	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	LD4.0IBIPN	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	ISO2X	LD5.0KBIPN	5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	ISO2X	LD6.0MBIPN	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	LD8.0NBIPN	5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	2
M8 × 1	ISO2X	LM8.0MBIPN	5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	3
M10 × 1.5	ISO2X	LD0100BIPN	5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	2
M10 × 1.25	ISO2X	LM010NBIPN	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3
M12 × 1.75	ISO2X	LG012PBIPN	5P	110	26	-	56	9	7	10	3	3
M12 × 1.5	ISO2X	LM0120BIPN	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	3
M12 × 1.25	ISO2X	LM012NBIPN	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	3
M14 × 2	ISO2X	LG014QBIPN	5P	110	26	-	56	11	9	12	3	3
M14 × 1.5	ISO2X	LM0140BIPN	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	3
M16 × 2	ISO2X	LG016QBIPN	5P	110	26	-	56	12	9	12	3	3
M16 × 1.5	ISO2X	LM0160BIPN	5P	100	21	-	51	12	9	12	3	3

DIN



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリル
センタ工具

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリノ



F-SL 高速用通り穴用スパイラルタップ



仕様特長

HSS

コーティング

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 15~25 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 15~25 (m/min)
--	---

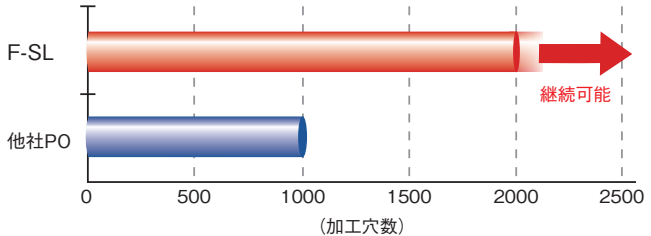
■商品の特長

- 完全同期リード送り機構を装備した機械で高速加工が可能です。
- 低速での使用は切りくずの形状や排出が悪くなり、トラブルが発生する原因になります。

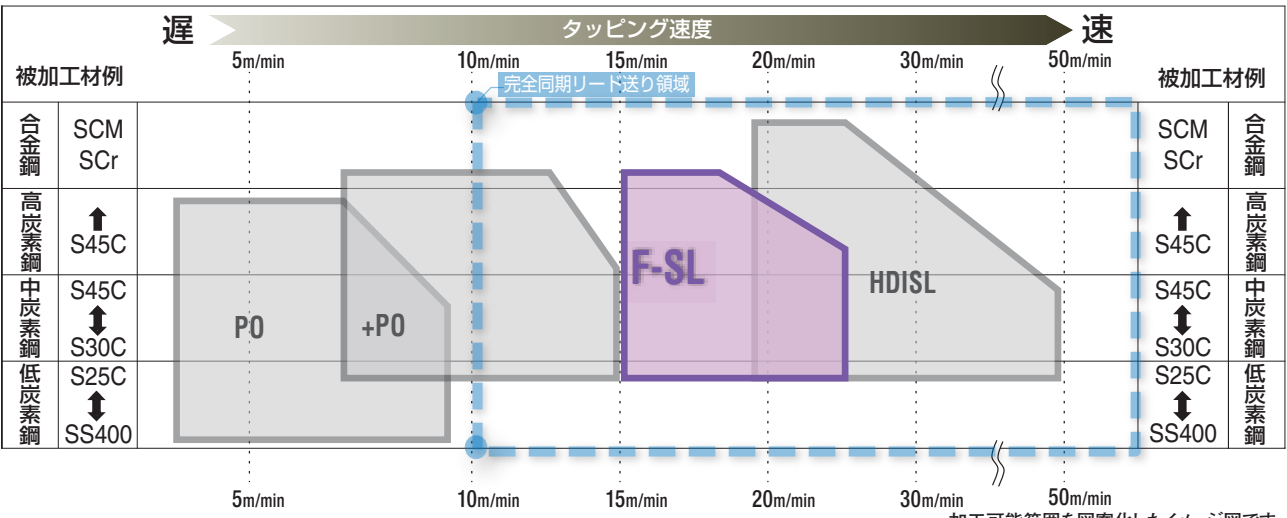
■タッピングデータ

加工条件 [M8×1.25]

被加工材	S50C
硬さ	生材
下穴形状	通り穴
有効ねじ長	1.5D~
加工機械	M/C
加工方向	縦
送り	同期
切削速度	30m/min
切削油剤	水溶性切削油剤
下穴加工方法	ドリル
加工穴数	2,000穴

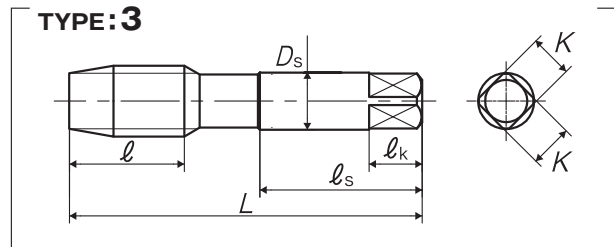
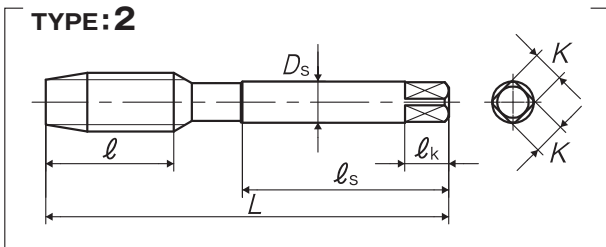
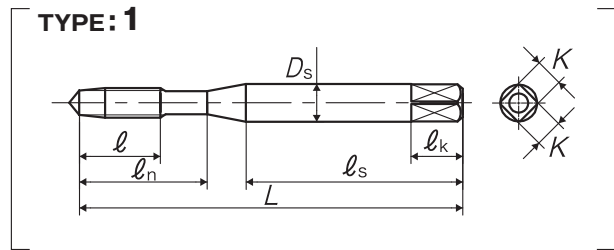


■商品体系表



加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区: 1S

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	VFSHMQ3.0GL	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 3,230
M4 × 0.7	P2	VFSHMQ4.0IL	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 3,280
M5 × 0.8	P2	VFSHMQ5.0KL	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,520
M6 × 1	P2	VFSHMQ6.0ML	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 3,780
M8 × 1.25	P3	VFSHMR8.0NL	5.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 5,030
M10 × 1.5	P3	VFSHMR10.0L	5.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 5,870
M10 × 1.25	P3	VFSHMR10.0NL	5.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 5,870
M12 × 1.75	P4	VFSHMS012PL	5.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 7,430
M12 × 1.5	P3	VFSHMR12.0L	5.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 7,430
M12 × 1.25	P4	VFSHMS012NL	5.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 7,430
M14 × 2	P4	VFSHMS014QL	5.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 9,160*
M14 × 1.5	P3	VFSHMR14.0L	5.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 9,160*
M16 × 2	P4	VFSHMS016QL	5.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 12,000*
M16 × 1.5	P3	VFSHMR16.0L	5.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 12,000*
M18 × 2.5	P4	VFSHMS018RL	5.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 16,000*
M18 × 1.5	P4	VFSHMS018.0L	5.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 16,000*
M20 × 2.5	P4	VFSHMS020RL	5.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 20,200*
M20 × 1.5	P4	VFSHMS020.0L	5.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 20,200*
M22 × 2.5	P4	VFSHMS022RL	5.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 25,600*
M22 × 1.5	P4	VFSHMS022.0L	5.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 25,600*
M24 × 3	P4	VFSHMS024SL	5.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 32,200*
M24 × 1.5	P4	VFSHMS024.0L	5.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 32,200*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	D _s	K	ℓ _k

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリルノ



ZELX FR LHSP

高速用通り穴用スパイラルタップ



仕様特長

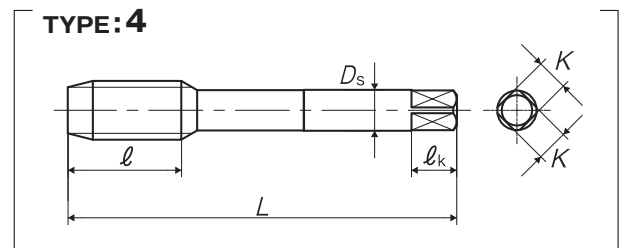
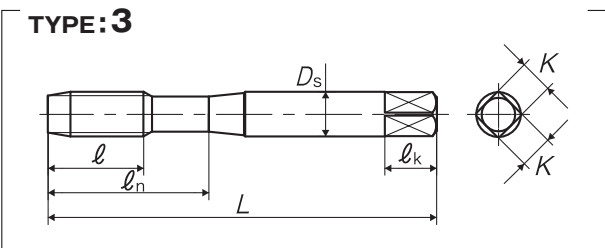
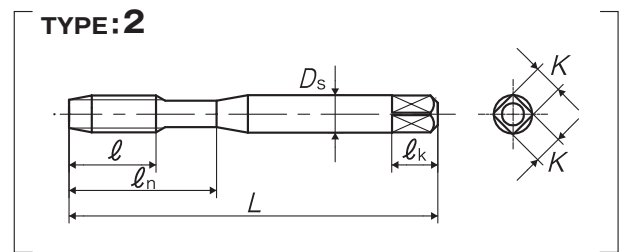
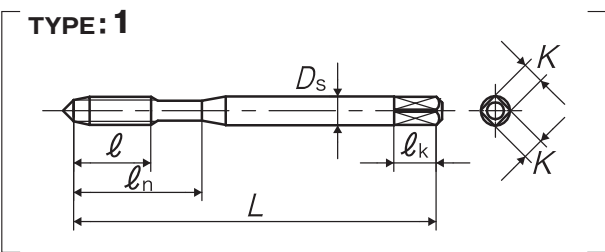
HSS

コーティング

■ 15m/min ~ 25m/minの高速加工用通り穴用スパイラルタップです。低速での使用は切りくずの形状や排出が悪くなり、トラブルが発生する原因になります。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 15~25 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 15~25 (m/min)
--	---



品区: 1S

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用											
No.4-40UNC	GH2	Y84201	5P	1.875	0.335	0.562	0.141	0.11	0.187	3	1
No.5-40UNC	GH2	Y84203	5P	1.937	0.374	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y84205	5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y84207	5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH3	Y84209	5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH3	Y84210	5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
1/4-20UNC	GH3	Y84213	5.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	Y84214	5.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	Y84215	5.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y84216	5.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y84217	5.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	Y84218	5.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	Y84219	5.5P	3.156	0.984	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y84220	5.5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y84221	5.5P	3.375	1.142	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y84222	5.5P	3.375	0.945	-	0.367	0.275	0.437	3	4

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

2

ANSI

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
5/8-11UNC	GH3	Y84225	5.5P	3.812	1.26	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH3	Y84226	5.5P	3.812	0.984	-	0.48	0.36	0.562	3	4
3/4-10UNC	GH3	Y84227	5.5P	4.25	1.467	-	0.59	0.422	0.687	4	4
3/4-16UNF	GH3	Y84228	5.5P	4.25	1.142	-	0.59	0.422	0.687	4	4

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
筒易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具 ⑪

ANSI

②-28

Think threads with
YAMAWA

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

DIN

②-29

DIN

F-SL

高速用通り穴用スパイラルタップ



仕様特長

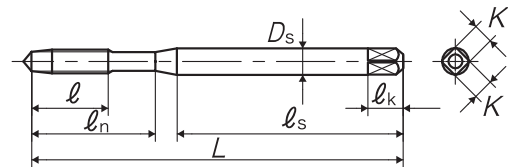


■ 15m/min ~ 25m/minの高速加工用通り穴用スパイラルタップです。低速での使用は切りくずの形状や排出が悪くなり、トラブルが発生する原因になります。

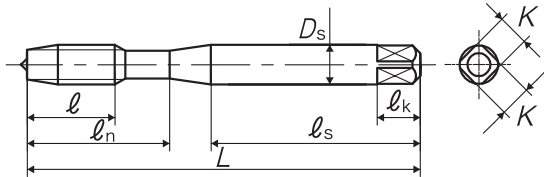
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
15~25 (m/min)	15~25 (m/min)

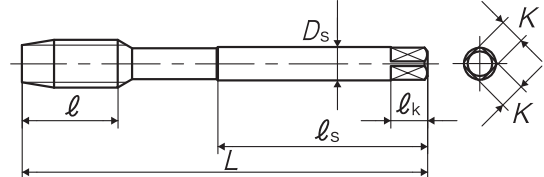
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1S

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	ISO2X	LD3.0GBNEV	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	LD4.0IBNEV	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	ISO2X	LD5.0KBNEV	5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	ISO2X	LY6.0MBNEV	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M8 × 1.25	ISO2X	LY8.0NBNEV	5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	2
M10 × 1.5	ISO2X	LY0100BNEV	5P	100	23	39	53	10	8	11	3	2
M10 × 1.25	ISO2X	LY010NBNEV	5P	100	19	39	53	10	8	11	3	2
M12 × 1.75	ISO2X	LY012PBNEV	5P	110	26	45	56	12	9	12	3	2
M12 × 1.75	ISO2X	LG012PBNEV	5P	110	26	-	56	9	7	10	3	3
M12 × 1.5	ISO2X	LY0120BNEV	5P	110	23	45	56	12	9	12	3	2
M12 × 1.5	ISO2X	LM0120BNEV	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	3
M12 × 1.25	ISO2X	LY012NBNEV	5P	110	19	45	56	12	9	12	3	2
M12 × 1.25	ISO2X	LM012NBNEV	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	3

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



LS-F-SL

ロング高速用通り穴用スパイラルタップ

仕様特長

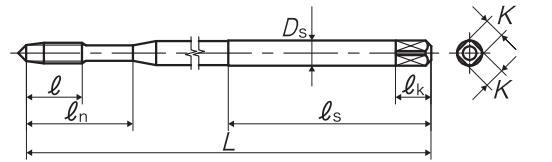


■15m/min～25m/minの通り穴用の高速加工用ロングスパイラルタップです。低速での使用は切りくずの形状や排出が悪くなり、トラブルが発生する原因になります。

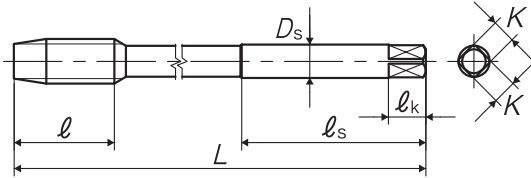
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
15~25 (m/min)	15~25 (m/min)

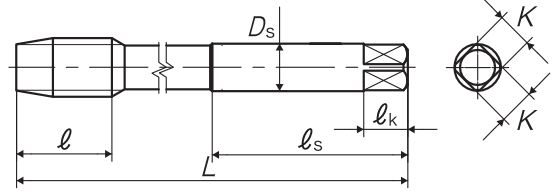
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1S

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	L43.0GQFEVE	5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	1	¥ 5,870*
M4 × 0.7	P2	L44.0IQFEVE	5P	100	11	21	40	5	4	7	3	1	¥ 5,570*
M5 × 0.8	P2	L45.0KQFEVE	5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 5,050*
M6 × 1	P2	L46.0MQFEVE	5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 4,570*
M8 × 1.25	P3	LY8.0NRFEVE	5.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 5,680*
M10 × 1.5	P3	LY0100RFEVE	5.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 7,400*
M10 × 1.5	P3	LY0100RFEVG	5.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 10,900*
M10 × 1.25	P3	LY010NRFEVE	5.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 7,400*
M10 × 1.25	P3	LY010NRFEVG	5.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 10,900*
M12 × 1.75	P4	LY012PSFEVG	5.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 13,300*
M12 × 1.5	P3	LY0120RFEVG	5.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 13,300*
M12 × 1.25	P4	LY012NSFEVG	5.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 13,300*
M14 × 2	P4	LY014QSFEVG	5.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 16,500*
M14 × 1.5	P3	LY0140RFEVG	5.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 16,500*
M16 × 2	P4	LY016QSFEVG	5.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 18,000*
M16 × 1.5	P3	LY0160RFEVG	5.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 18,000*
M18 × 2.5	P4	LY018RSFEVG	5.5P	150	33	-	70	14	11	14	4	2	¥ 22,700*
M18 × 1.5	P4	LY0180SFEVG	5.5P	150	33	-	70	14	11	14	4	2	¥ 22,700*
M20 × 2.5	P4	LY020RSFEVG	5.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	3	¥ 28,100*
M20 × 1.5	P4	LY0200SFEVG	5.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	3	¥ 28,100*
M22 × 2.5	P4	LY022RSFEVG	5.5P	150	33	-	70	17	13	16	4	3	¥ 32,700*
M22 × 1.5	P4	LY0220SFEVG	5.5P	150	33	-	70	17	13	16	4	3	¥ 32,700*
M24 × 3	P4	LY024SSFEVG	5.5P	150	39	-	80	19	15	18	4	3	¥ 38,300*
M24 × 1.5	P4	LY0240SFEVG	5.5P	150	39	-	80	19	15	18	4	3	¥ 38,300*
M27 × 3	P4	LY027SSFEVK	5.5P	200	39	-	80	20	15	18	4	3	¥ 59,300*
M30 × 3.5	P5	LY030TTFEVK	5.5P	200	46	-	80	23	17	20	4	3	¥ 68,800*

① スパイラルタップ (通り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ (プレナムスレッド)

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ (工具)

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ
センター工具

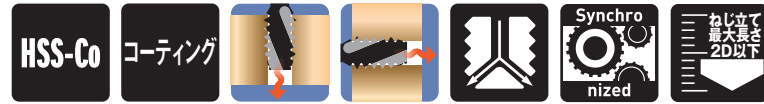


HDISL

ドライ加工・超高速用スチール用通り穴用スパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
20~50 (m/min)	20~50 (m/min)	20~50 (m/min)

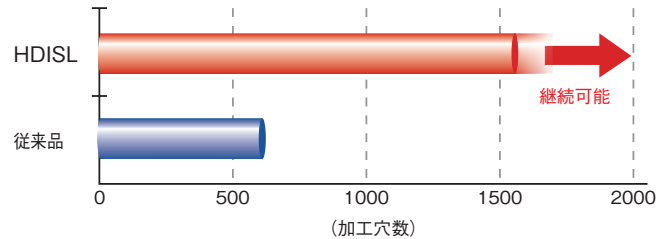
■商品の特長

- 超高速加工やミスト、ドライ加工が可能でサイドスルーホール形状を採用しています。
- 左ねじれスパイラル形状になっており、炭素鋼・合金鋼等の通り穴、縦・横加工に最適なタップになっています。

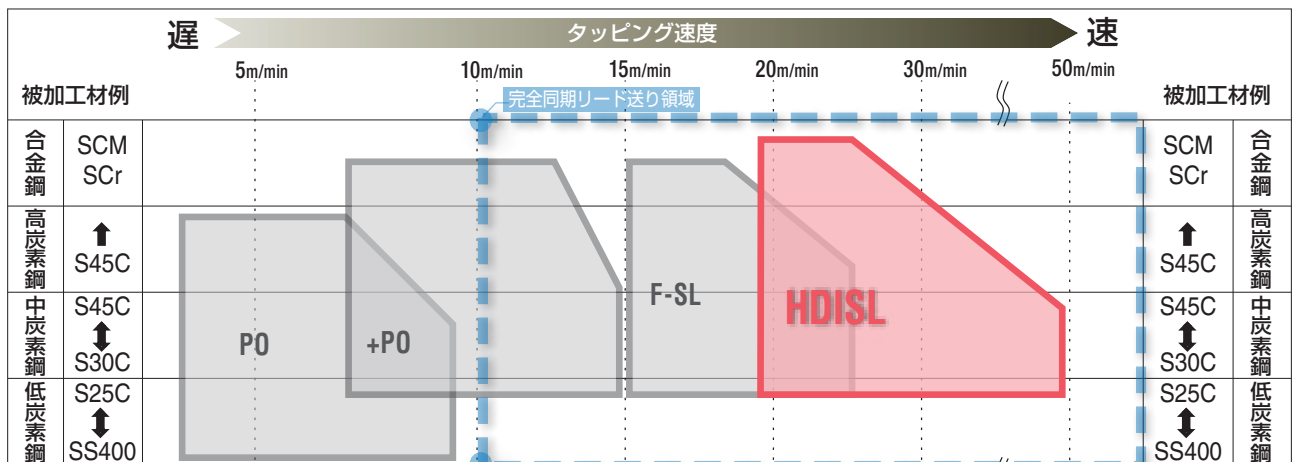
■タッピングデータ

加工条件 [M12×1.25]

被加工材	S55C調質材
穴形状	通り穴
下穴径	φ10.75
有効長	18mm
加工速度	50m/min
使用機械	M/C機 (横型)
切削油剤	水溶性切削油剤
加工穴数	1,600穴



■商品体系表

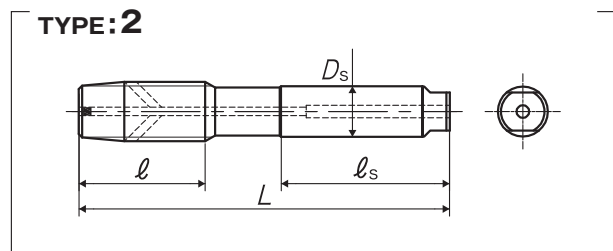
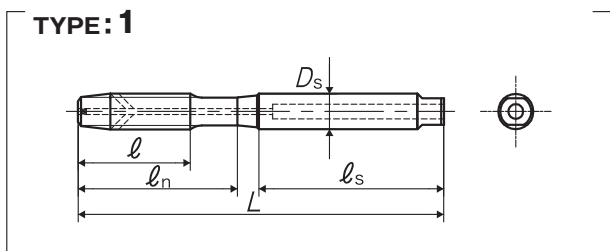


加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

JIS



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区：1T

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P4	HDISLS6.0M	5.5P	62	19	27	32	6	-	-	3	1	¥ 4,050
M8 × 1.25	P4	HDISLS8.0N	5.5P	70	22	-	36	8	-	-	3	2	¥ 5,960
M10 × 1.5	P4	HDISLS0100	5.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 7,550
M10 × 1.25	P4	HDISLS010N	5.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 7,550
M12 × 1.75	P4	HDISLS012P	5.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M12 × 1.5	P4	HDISLS0120	5.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M12 × 1.25	P4	HDISLS012N	5.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 10,700
M14 × 1.5	P4	HDISLS0140	5.5P	88	30	-	40	12	-	-	3	2	¥ 14,600
M16 × 1.5	P4	HDISLS0160	5.5P	95	32	-	43	16	-	-	3	2	¥ 19,300
M18 × 1.5	P4	HDISLS0180	5.5P	100	37	-	45	16	-	-	4	2	¥ 27,400
M20 × 1.5	P5	HDISLT0200	5.5P	105	37	-	45	16	-	-	4	2	¥ 35,800

注意事項

1. シャンク四角部がありませんので、ミーリングチャック等の把持力が高いホルダでご使用ください。
2. シャンク後端は、タンク仕様になっています。シャンク後端が接する部分がV皿形状の場合、クーラントが漏れることがあります。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (特殊検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリル / センタ工具

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリル / センタ工具

DIN ②-33



HDISL



ドライ加工・超高速用スチール用通り穴用スパイラルタップ

仕様特長

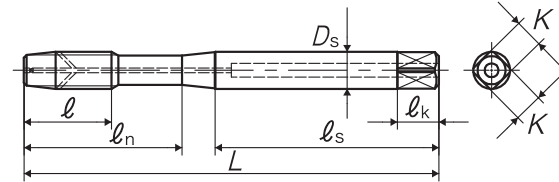


■超高速加工やミスト、ドライ加工が可能でサイドスルーホール形状を採用しています。アルミ鋳物等の通り穴に適しており、縦、横方向加工兼用で、ドライ加工や超高速加工用として使用できます。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
20~50 (m/min)	20~50 (m/min)	20~50 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1T

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	ISO2X	LY6.0MBEDTLZ	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	LY8.0NBEDTLZ	5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1
M10 × 1.5	ISO2X	LY0100BEDTLZ	5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1
M10 × 1.25	ISO2X	LY010NBEDTLZ	5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1
M12 × 1.75	ISO2X	LY012PBEDTLZ	5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1
M12 × 1.5	ISO2X	LY0120BEDTLZ	5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1
M12 × 1.25	ISO2X	LY012NBEDTLZ	5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1

MEMO

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



XSL

Xシリーズ 通り穴用スパイラルタップ



仕様特長

HSS

Synchro
nized

ねじ立て
最大長さ
2D以下

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels 10~15 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 10~15 (m/min)
---	---

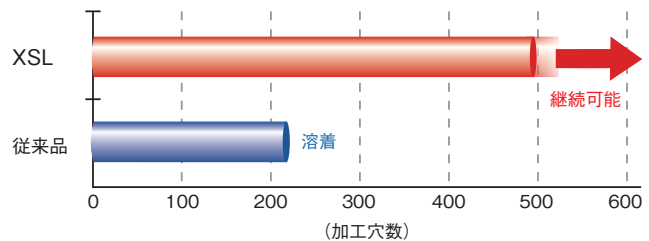
■商品の特長

- 高性能マシニングセンタや高精度ツーリングの性能を余すことなく発揮させるタップです。
- 従来の下穴に倣うねじ切りタップの加工概念を打ち破り、本来タップとして果たすべき“ねじを切る”という観点から、タップの形状の見直しと刃部の最適設計を基礎から行いました。
- 更にタップ全体の振れ精度・シャンク真円度を格段に向上させたことにより安定した、精度の高いねじ加工を高速加工領域に至るまで対応することが可能となりました。

■タッピングデータ

加工条件 [M12×1.75]

被加工材	SCM440
切削速度	25m/min
下穴径	φ10.3mm
ねじ立て長さ	24mm
使用機械	立て形マシニングセンタ (同期送り)
切削油剤	水溶性切削油剤 (希釈20倍)



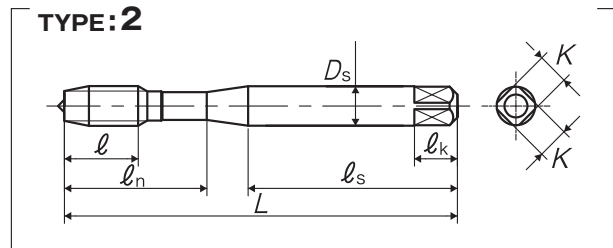
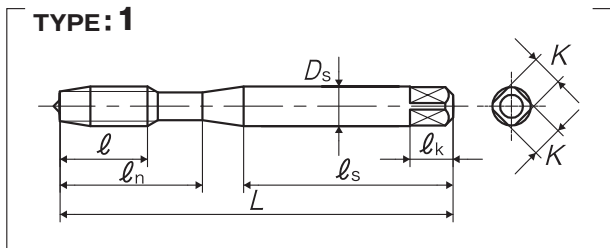
注:

● 本製品はコレットチャック又は、DIN371規格 (但し、M12: DIN376規格) に適応するタッピングホルダをご利用ください。

◇Xシリーズタップ推奨ツーリング

- ・エヌティーツール株式会社…高さ調整式シンクロ用タップホルダSTM型
- ・聖和精機株式会社…マイクロンチャックHシリーズ
- ・大昭和精機株式会社…メガシンクロタッピングホルダ
- ・株式会社日研工作所…スリムチャック
- ・ユキワ精工株式会社…スーパーG1チャック

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区: 1S

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P2	SNXQ6.0ML	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1	¥ 1,510 ▲
M8 × 1.25	P3	SNXR8.0NL	5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1	¥ 2,130 ▲
M8 × 1	P3	SNXR8.0ML	5P	90	15	35	48	8	6.2	9	3	2	¥ 2,460 ▲
M10 × 1.5	P3	SNXR0100L	5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1	¥ 2,690 ▲
M10 × 1.25	P3	SNXR010NL	5P	100	19	39	53	10	8	11	3	2	¥ 2,690 ▲
M10 × 1	P3	SNXR010ML	5P	100	15	39	53	10	8	11	3	2	¥ 3,470 ▲
M12 × 1.75	P4	SNXS012PL	5P	110	26	45	56	12	9	12	3	1	¥ 3,760 ▲
M12 × 1.5	P3	SNXR0120L	5P	110	23	45	56	12	9	12	3	2	¥ 3,760 ▲
M12 × 1.25	P3	SNXR012NL	5P	110	19	45	56	12	9	12	3	2	¥ 3,760 ▲

注:

- ・メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。
- ・本商品はコレットチャック又は、DIN371規格（但し、M12はDIN376規格のM16）のシャンク径・四角部寸法に適合するタッピングホルダをご使用ください。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (特殊検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

JIS ②-37

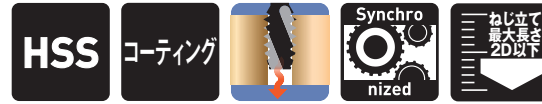


AUXSL

Xシリーズ コーティング通り穴用スパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 10~25 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 10~25 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 10~25 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 10~25 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 10~15 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 20~30 (m/min)	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings 20~30 (m/min)
---	--	--	---	--	--	---

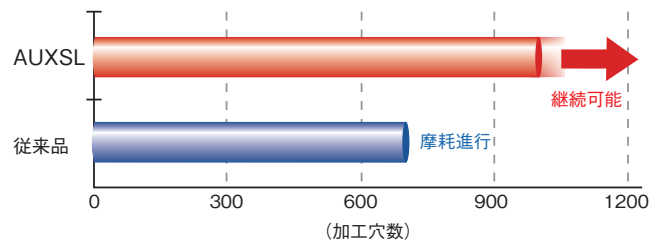
■商品の特長

- 高性能マシニングセンタや高精度ツーリングの性能を余すことなく発揮させるタップです。
- 従来の下穴に倣うねじ切りタップの加工概念を打ち破り、本来タップとして果たすべき“ねじを切る”という観点から、タップの形状の見直しと刃部の最適設計を基礎から行いました。
- 更にタップ全体の振れ精度・シャンク真円度を格段に向上させたことにより安定した、精度の高いねじ加工を高速加工領域に至るまで対応することが可能となりました。

■タッピングデータ

加工条件 [M12×1.75]

被加工材	SCM440
切削速度	25m/min
下穴径	φ10.3mm
ねじ立て長さ	24mm
使用機械	立て形マシニングセンタ (同期送り)
切削油剤	水溶性切削油剤 (希釈20倍)



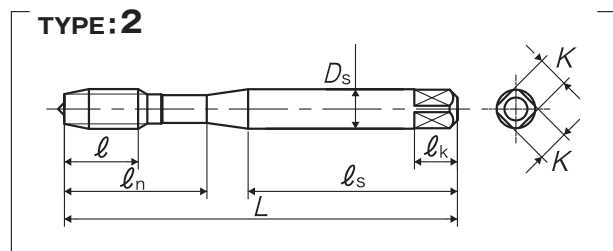
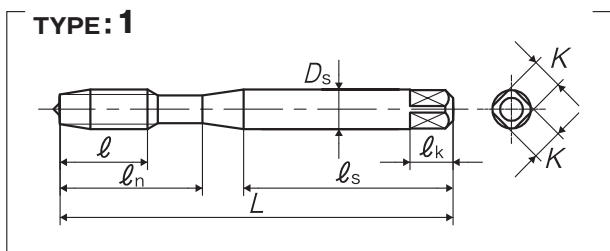
注:

●本製品はコレットチャック又は、DIN371規格 (但し、M12: DIN376規格) に適応するタッピングホルダをご利用ください。

◇Xシリーズタップ推奨ツーリング

- ・エヌティーツール株式会社…高さ調整式シンクロ用タップホルダSTM型
- ・聖和精機株式会社…マイクロンチャックHシリーズ
- ・大昭和精機株式会社…メガシンクロタップホルダ
- ・株式会社日研工作所…スリムチャック
- ・ユキワ精工株式会社…スーパー-G1チャック

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区: 1S

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P2	VSAXQ6.0ML	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1	¥ 3,410 ▲
M8 × 1.25	P3	VSAXR8.0NL	5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1	¥ 4,290 ▲
M8 × 1	P3	VSAXR8.0ML	5P	90	15	35	48	8	6.2	9	3	2	¥ 5,060 ▲
M10 × 1.5	P3	VSAXR0100L	5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1	¥ 5,150 ▲
M10 × 1.25	P3	VSAXR010NL	5P	100	19	39	53	10	8	11	3	2	¥ 5,150 ▲
M10 × 1	P3	VSAXR010ML	5P	100	15	39	53	10	8	11	3	2	¥ 5,860 ▲
M12 × 1.75	P4	VSAXS012PL	5P	110	26	45	56	12	9	12	3	1	¥ 6,960 ▲
M12 × 1.5	P3	VSAXR0120L	5P	110	23	45	56	12	9	12	3	2	¥ 6,960 ▲
M12 × 1.25	P3	VSAXR012NL	5P	110	19	45	56	12	9	12	3	2	¥ 6,960 ▲

注:

- ・メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。
- ・本商品はコレットチャック又は、DIN371規格（但し、M12はDIN376規格のM16）のシャンク径・四角部寸法に適合するタッピングホルダをご使用ください。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (特殊検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリルノ

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリルノ



AUXSL



Xシリーズ コーティング通り穴用スパイラルタップ

仕様特長

HSS

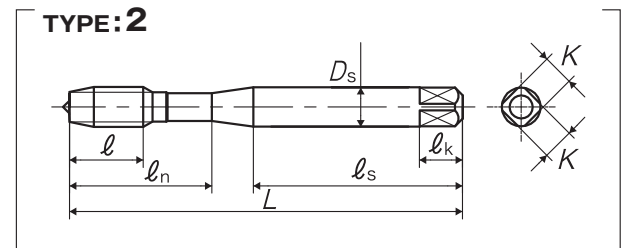
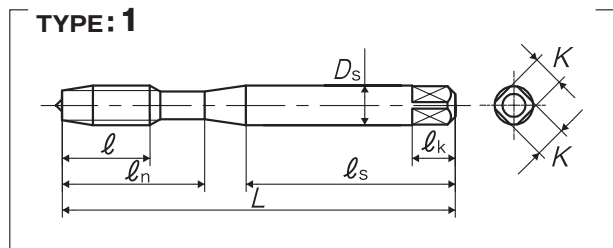
コーティング

Synchro
nized

■高性能マシニングセンタや高精度ツーリングの性能を最大限に引き出す高剛性・高精度ブランドを採用した通り穴用コーティングスパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~15 (m/min)	20~30 (m/min)	20~30 (m/min)



品区: 1S

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	ISO2X	LX6.0MBNEV	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1 ▲
M8 × 1.25	ISO2X	LX8.0NBNEV	5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1 ▲
M8 × 1	ISO2X	LX8.0MBNEV	5P	90	15	35	48	8	6.2	9	3	2 ▲
M10 × 1.5	ISO2X	LX0100BNEV	5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1 ▲
M10 × 1.25	ISO2X	LX010NBNEV	5P	100	19	39	53	10	8	11	3	2 ▲
M10 × 1	ISO2X	LX010MBNEV	5P	100	15	39	53	10	8	11	3	2 ▲
M12 × 1.75	ISO2X	LX012PBNEV	5P	110	26	45	56	12	9	12	3	1 ▲
M12 × 1.5	ISO2X	LX0120BNEV	5P	110	23	45	56	12	9	12	3	2 ▲
M12 × 1.25	ISO2X	LX012NBNEV	5P	110	19	45	56	12	9	12	3	2 ▲

注:
 ・▲表示の商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリル
センタ工具

② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

②-41

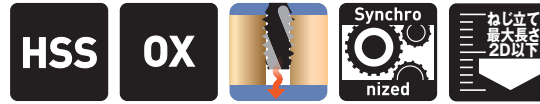
SUXSL

SUXSL

Xシリーズ ステンレス鋼用通り穴用スパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

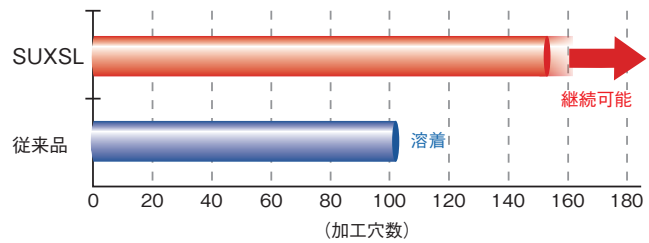
■商品の特長

- 高性能マシニングセンタや高精度ツーリングの性能を余すことなく発揮させるタップです。
- 従来の下穴に倣うねじ切りタップの加工概念を打ち破り、本来タップとして果たすべき“ねじを切る”という観点から、タップの形状の見直しと刃部の最適設計を基礎から行いました。
- 更にタップ全体の振れ精度・シャンク真円度を格段に向上させたことにより安定した、精度の高いねじ加工を高速加工領域に至るまで対応することが可能となりました。

■タッピングデータ

加工条件 [M12×1.25]

被加工材	SUS304
切削速度	20m/min
下穴径	φ10.8
ねじ立て長さ	24mm
使用機械	立て形マシニングセンタ(同期送り)
切削油剤	不水溶性切削油剤



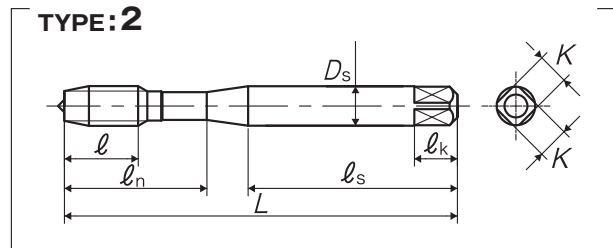
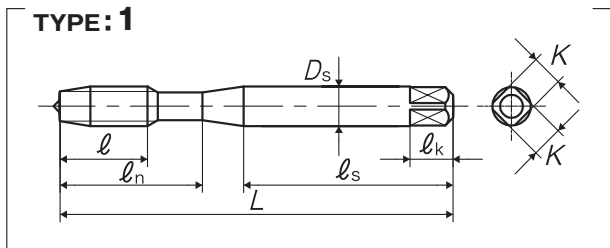
注:

・本製品はコレットチャック又は、DIN371規格(但し、M12: DIN376規格)に適應するタッピングホルダをご利用ください。

◇Xシリーズタップ推奨ツーリング

- ・エヌティーツール株式会社…高さ調整式シンク口用タップホルダSTM型
- ・聖和精機株式会社…マイクロンチャックHシリーズ
- ・大昭和精機株式会社…メガシンク口用タッピングホルダ
- ・株式会社日研工作所…スリムチャック
- ・ユキワ精工株式会社…スーパーG1チャック

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区：1S

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P2	SUXQ6.0ML	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1	¥ 1,730 ▲
M8 × 1.25	P3	SUXR8.0NL	5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1	¥ 2,470 ▲
M8 × 1	P3	SUXR8.0ML	5P	90	15	35	48	8	6.2	9	3	2	¥ 2,830 ▲
M10 × 1.5	P3	SUXR0100L	5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1	¥ 3,100 ▲
M10 × 1.25	P3	SUXR010NL	5P	100	19	39	53	10	8	11	3	2	¥ 3,100 ▲
M10 × 1	P3	SUXR010ML	5P	100	15	39	53	10	8	11	3	2	¥ 3,990 ▲
M12 × 1.75	P4	SUXS012PL	5P	110	26	45	56	12	9	12	3	1	¥ 4,320 ▲
M12 × 1.5	P4	SUXS0120L	5P	110	23	45	56	12	9	12	3	2	¥ 4,320 ▲
M12 × 1.25	P4	SUXS012NL	5P	110	19	45	56	12	9	12	3	2	¥ 4,320 ▲

注：

- ・メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。
- ・本商品はコレットチャック又は、DIN371規格（但し、M12はDIN376規格のM16）のシャンク径・四角部寸法に適合するタッピングホルダをご使用ください。

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリル
工具

JIS • ANSI • DIN

LINE UP

③ ポイントタップ (通り穴用)



	JIS	ANSI	DIN
VUPO	③-3	③-7	③-9
PO	③-11	③-20	③-25
+PO	③-30		
IPO	③-31	③-33	
PO OX	③-34	③-37	③-42
PO LH	③-46		
PO V	③-48		③-49
LS-PO	③-51		
LS-PO V	③-57		
LS-PO-K	③-58		
SU+PO			
SU-PO	③-59		
ZELX SS PO		③-63	
PO-VA			③-67
PO-VA (Coating)			③-69
LS-SU-S-PO	③-70		
ZELX SS PO 6"		③-72	
S-PO	③-73		
HC+PO	③-75		
HC-PO			
HC-PO OX	③-78		
AL-PO		③-79	
EH-PO	③-81		③-83
ZEN-P	③-85		③-90
ZELX NI PO		③-87	
PM-PO	③-92		③-94
LS-PM-PO	③-96		
MC-PO	③-98		

*改良等のため予告なく仕様を変更する場合があります。

推奨タップ選定ガイド

加工条件		機械加工・低速加工域									
商品記号		IPO	PO	LS-PO	LS-PO-K	PO LH	PO OX	+PO	HC+PO HC-PO	HC-PO OX	
タップ材質 表面処理		HSS OX	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS OX	HSS	HSS	HSS OX	
名称		シリーズ	一般用	ロング一般用	ロングネック	一般用 左ねじ用	酸化処理	一般用	高炭素鋼用	高炭素鋼用 酸化処理	
① スパイラルタップ (止り穴用)											
② スパイラルタップ (通り穴用)											
③ ポイントタップ (通り穴用)											
④ ハンドタップ											
⑤ 超硬タップ											
⑥ ロールタップ											
⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール											
⑧ 管用タップ											
⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル											
⑩ ダイス											
⑪ センタ穴ドリルノ											

下穴形状	③-32	③-13	③-51	③-58	③-46	③-34	③-30	③-76	③-78
メートルねじ	③-32	③-13	③-51	③-58	③-46	③-34	③-30	③-76	③-78
ユニファイねじ		③-17	③-54		③-47	③-35			
ウイットねじ		③-18	③-54		③-47	③-36			
ミシンねじ		③-18							
管用ねじ									
アメリカ管用ねじ									
ミニチュアねじ									
台形ねじ									

~S25C	低炭素鋼	◆	◎							◆	◎								
S25C~S45C	中炭素鋼			◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎
S45C~	高炭素鋼			◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎
SCM	合金鋼																		
25~35HRC	調質鋼													◆	◎	◆	◎		
35~45HRC	調質鋼																		
45~55HRC	調質鋼																		
55~63HRC	調質鋼																		
SUS	ステンレス鋼																		
SKD	工具鋼																		
SC	鋳鋼																		
FC	鋳鉄																		
FCD	強靱鋳鉄																		
Cu	銅																		
Bs	黄銅																		
BsC	黄銅鋳物																		
PB	青銅																		
AL	アルミ圧延材																		
AC, ADC	アルミ合金鋳物																		
Mg	マグネシウム合金鋳物																		
ZDC	亜鉛合金鋳物																		
	チタン合金																		
	ニッケル基合金																		
	プラスチック熱硬化性																		
	プラスチック熱可塑性																		

推奨タップ ◎:最適タップ ○:適応タップ

推奨切削油剤 ◆:不水溶性 ▲:水溶性

機械加工・低／中速加工域										機械加工・中速加工域		機械加工・完全同期送り専用・高速加工域	
SU+PO SU-PO	LS-SU-S-PO		S-PO		PO V	LS-PO V	EH-PO	PM-PO	LS-PM-PO	MC-PO	Z-PRO VUPO	ZEN-P	
HSS OX	HSS OX	HSS OX	HSS Coating	HSS Coating	HSS-Co	HSS-P	HSS-P	HSS	HSS-P Coating	HSS-P NX			
ステンレス鋼用	ロング深穴ステンレス鋼用		深穴用	コーティング	ロングコーティング	難削材用	ロング難削材用	オイルホール付	コーティング	ニッケル基合金用			
③-60	③-70	③-73	③-48	③-57	③-82	③-92	③-96	③-98	③-4	③-86			
③-62						③-93							
③-62													
◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎
◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎
◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎
◆	◎			◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎
◆	◎	◆	◎							◆	◎	◆	◎
										◆	◎	◆	◎
										◆	◎	◆	◎
											◆	◎	

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリル



Z-PRO VUPO



Z-PRO コーティングポイントタップ

仕様特長

HSS-P

コーティング

ねじ立て
最大長さ
2D以下

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 10~30 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 10~30 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 10~30 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 10~30 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 5~15 (m/min)	工具鋼 Tool steels 5~15 (m/min)
--	---	---	--	--	--

*ロング品は、上記推奨切削速度から30%減が推奨切削速度となります。

■商品の特長

- 高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久力向上。
- 独自の刃形状により切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を実現。
- 適正な工具突出し量を確保し、良好な水溶性切削油剤の供給を実現。
- 水溶性切削油剤加工に最適です。

■タッピングデータ

加工条件 [M10×1.5]

被加工材	SUS304
タッピング速度	10m/min
使用機械	マシニングセンタ 立て形
タッピング油剤	水溶性切削油剤

良好な加工状況

独自の刃形状とタップ全長をセミロングにしたことにより、水溶性切削油剤が良好に供給されます。

良好なめねじ

SUS304の加工において、水溶性切削油剤使用の加工環境でも良好なめねじ肌が得られます。

加工条件 [M10×1.5]

被加工材	S50C
ねじ立て長さ	20mm (2D)
タッピング速度	20m/min
使用機械	マシニングセンタ 立て形
タッピング油剤	水溶性切削油剤



- 広範囲な被加工材に対応可能
一般構造鋼や炭素鋼、合金鋼を含む幅広いスチール系被加工材に対応できます。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

3

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル ⑨

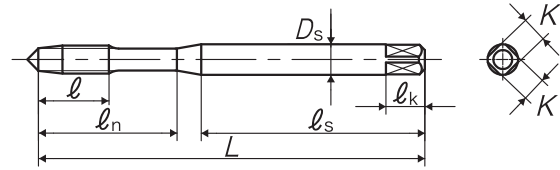
ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

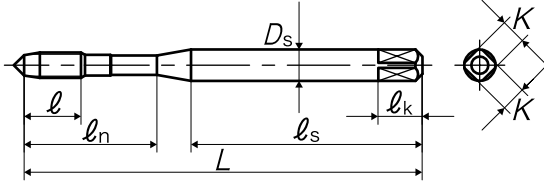
JIS

③-4

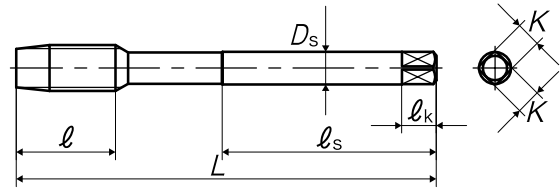
TYPE: 1



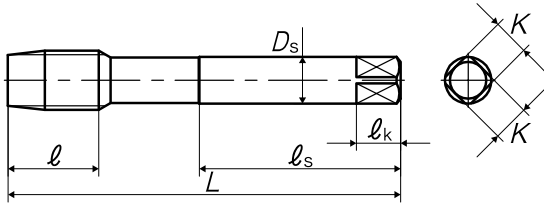
TYPE: 2



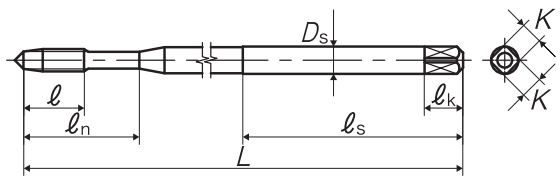
TYPE: 3



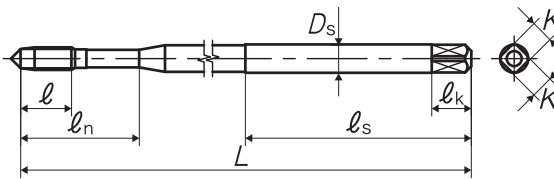
TYPE: 4



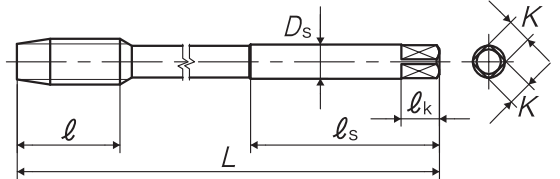
TYPE: 5



TYPE: 6



TYPE: 7



はオーバーサイズ

品区: 1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	P2	1102101021	5P	45	8	15	27	3	2.5	5	2	1	¥ 3,780
M2.2 × 0.45	P2	1102101024	5P	45	9	15	27	3	2.5	5	2	1	¥ 3,550
M2.3 × 0.4	P2	1102101026	5P	45	9	15	27	3	2.5	5	2	1	¥ 3,550
M2.5 × 0.45	P2	1102101029	5P	50	8	15	32	3	2.5	5	2	1	¥ 3,200
M2.6 × 0.45	P2	1102101032	5P	50	8	15	32	3	2.5	5	2	1	¥ 3,200
M3 × 0.5	P2	1102101035	5P	56	9	18	32	4	3.2	6	3	1	¥ 2,900
M3 × 0.5	P3	1102201035	5P	56	9	18	32	4	3.2	6	3	1	¥ 2,900
M3 × 0.5	P4	1102301035	5P	56	9	18	32	4	3.2	6	3	1	¥ 2,900*
M3 × 0.35	P2	1102101036	5P	56	6.5	18	32	4	3.2	6	3	2	¥ 4,070
M3 × 0.35	P3	1102201036	5P	56	6.5	18	32	4	3.2	6	3	2	¥ 4,070*
M3 × 0.35	P4	1102301036	5P	56	6.5	18	32	4	3.2	6	3	2	¥ 4,070*
M4 × 0.7	P3	1102101042	5P	63	13	21	36	5	4	7	3	1	¥ 2,850
M4 × 0.7	P4	1102201042	5P	63	13	21	36	5	4	7	3	1	¥ 2,850
M4 × 0.7	P5	1102301042	5P	63	13	21	36	5	4	7	3	1	¥ 2,850*
M4 × 0.5	P2	1102101043	5P	63	9	21	36	5	4	7	3	2	¥ 3,560
M4 × 0.5	P3	1102201043	5P	63	9	21	36	5	4	7	3	2	¥ 3,560*
M4 × 0.5	P4	1102301043	5P	63	9	21	36	5	4	7	3	2	¥ 3,560*

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品(受注生産品)

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

VUPO Z-PRO コーティングポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M5 × 0.8	P3	1102101049	5P	70	14	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,880
M5 × 0.8	P4	1102201049	5P	70	14	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,880
M5 × 0.8	P5	1102301049	5P	70	14	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,880 ^{**}
M5 × 0.5	P2	1102101051	5P	70	9	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 3,690
M5 × 0.5	P3	1102201051	5P	70	9	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 3,690 ^{**}
M5 × 0.5	P4	1102301051	5P	70	9	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 3,690 ^{**}
M6 × 1	P3	1102101055	5P	80	15	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 3,180
M6 × 1	P4	1102201055	5P	80	15	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 3,180
M6 × 1	P5	1102301055	5P	80	15	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 3,180 ^{**}
M6 × 0.75	P2	1102101056	5P	80	15	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 4,190
M6 × 0.75	P3	1102201056	5P	80	15	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 4,190 ^{**}
M6 × 0.75	P4	1102301056	5P	80	15	30	45	6	4.5	7	3	1	¥ 4,190 ^{**}
M6 × 0.5	P2	1102101057	5P	80	9	30	45	6	4.5	7	3	2	¥ 4,190
M6 × 0.5	P3	1102201057	5P	80	9	30	45	6	4.5	7	3	2	¥ 4,190 ^{**}
M6 × 0.5	P4	1102301057	5P	80	9	30	45	6	4.5	7	3	2	¥ 4,190 ^{**}
M8 × 1.25	P3	1102101064	5P	90	19	-	46	6.2	5	8	3	3	¥ 4,190
M8 × 1.25	P4	1102201064	5P	90	19	-	46	6.2	5	8	3	3	¥ 4,190
M8 × 1.25	P5	1102301064	5P	90	19	-	46	6.2	5	8	3	3	¥ 4,190 ^{**}
M8 × 1	P3	1102101065	5P	90	19	-	46	6.2	5	8	3	3	¥ 4,950
M8 × 1	P4	1102201065	5P	90	19	-	46	6.2	5	8	3	3	¥ 4,950 ^{**}
M8 × 1	P5	1102301065	5P	90	19	-	46	6.2	5	8	3	3	¥ 4,950 ^{**}
M10 × 1.5	P3	1102101078	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3	¥ 5,290
M10 × 1.5	P4	1102201078	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3	¥ 5,290
M10 × 1.5	P5	1102301078	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3	¥ 5,290 ^{**}
M10 × 1.25	P3	1102101079	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3	¥ 5,290
M10 × 1.25	P4	1102201079	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3	¥ 5,290
M10 × 1.25	P5	1102301079	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3	¥ 5,290 ^{**}
M10 × 1	P3	1102101080	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3	¥ 6,280
M10 × 1	P4	1102201080	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3	¥ 6,280 ^{**}
M10 × 1	P5	1102301080	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3	¥ 6,280 ^{**}
M12 × 1.75	P4	1102101088	5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	3	3	¥ 6,900
M12 × 1.75	P5	1102201088	5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	3	3	¥ 6,900
M12 × 1.75	P6	1102301088	5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	3	3	¥ 6,900 ^{**}
M12 × 1.5	P3	1102101089	5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	3	3	¥ 6,900
M12 × 1.5	P4	1102201089	5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	3	3	¥ 6,900
M12 × 1.5	P5	1102301089	5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	3	3	¥ 6,900 ^{**}
M12 × 1.25	P4	1102101090	5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	3	3	¥ 6,900
M12 × 1.25	P5	1102201090	5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	3	3	¥ 6,900
M12 × 1.25	P6	1102301090	5P	110	26	-	56	8.5	6.5	9	3	3	¥ 6,900 ^{**}
M14 × 2	P4	1102101100	5P	110	26	-	56	10.5	8	11	3	3	¥ 9,450
M14 × 2	P5	1102201100	5P	110	26	-	56	10.5	8	11	3	3	¥ 9,450
M14 × 2	P6	1102301100	5P	110	26	-	56	10.5	8	11	3	3	¥ 9,450 ^{**}
M14 × 1.5	P3	1102101102	5P	110	26	-	56	10.5	8	11	3	3	¥ 9,450
M14 × 1.5	P4	1102201102	5P	110	26	-	56	10.5	8	11	3	3	¥ 9,450
M14 × 1.5	P5	1102301102	5P	110	26	-	56	10.5	8	11	3	3	¥ 9,450 ^{**}
M16 × 2	P4	1102101114	5P	110	26	-	56	12.5	10	13	3	3	¥ 12,300
M16 × 2	P5	1102201114	5P	110	26	-	56	12.5	10	13	3	3	¥ 12,300
M16 × 2	P6	1102301114	5P	110	26	-	56	12.5	10	13	3	3	¥ 12,300 ^{**}
M16 × 1.5	P3	1102101116	5P	110	26	-	56	12.5	10	13	3	3	¥ 12,300

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイス

⑪ センタドリル (センタ工具)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

3

JIS

VUPO Z-PRO コーティングポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M16 × 1.5	P4	1102201116	5P	110	26	-	56	12.5	10	13	3	3	¥ 12,300
M16 × 1.5	P5	1102301116	5P	110	26	-	56	12.5	10	13	3	3	¥ 12,300*
M18 × 2.5	P5	1102101128	5P	125	33	-	64	14	11	14	3	3	¥ 15,500
M18 × 1.5	P4	1102101130	5P	125	33	-	64	14	11	14	3	3	¥ 15,500
M20 × 2.5	P5	1102101141	5P	140	33	-	71	15	12	15	3	4	¥ 22,400
M20 × 1.5	P4	1102101144	5P	140	33	-	71	15	12	15	3	4	¥ 22,400
M22 × 2.5	P5	1102101156	5P	140	33	-	71	17	13	16	3	4	¥ 27,000
M22 × 1.5	P4	1102101158	5P	140	33	-	71	17	13	16	3	4	¥ 27,000
M24 × 3	P5	1102101167	5P	160	37	-	82	19	15	18	3	4	¥ 32,900
M24 × 1.5	P4	1102101170	5P	160	37	-	82	19	15	18	3	4	¥ 32,900
ロングメートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	2102101035	5P	100	9	18	32	4	3.2	6	3	5	¥ 5,260
M3 × 0.35	P2	2102101036	5P	100	6.5	18	32	4	3.2	6	3	6	¥ 7,370*
M4 × 0.7	P3	2102101042	5P	100	11	21	36	5	4	7	3	5	¥ 4,800
M4 × 0.5	P2	2102101043	5P	100	9	21	36	5	4	7	3	6	¥ 6,240*
M5 × 0.8	P3	2102101049	5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	5	¥ 4,310
M5 × 0.5	P2	2102101051	5P	100	9	25	40	5.5	4.5	7	3	6	¥ 5,390*
M6 × 1	P3	2102101055	5P	100	15	30	45	6	4.5	7	3	5	¥ 4,410
M6 × 0.75	P2	2102101056	5P	100	15	30	45	6	4.5	7	3	5	¥ 5,520
M6 × 0.5	P2	2102101057	5P	100	9	30	45	6	4.5	7	3	6	¥ 5,520*
M8 × 1.25	P3	2102101064	5P	150	19	-	46	6.2	5	8	3	7	¥ 7,600
M8 × 1	P3	2102101065	5P	150	19	-	46	6.2	5	8	3	7	¥ 8,740
M10 × 1.5	P3	2102101078	5P	150	23	-	51	7	5.5	8	3	7	¥ 8,890
M10 × 1.25	P3	2102101079	5P	150	23	-	51	7	5.5	8	3	7	¥ 8,890
M10 × 1	P3	2102101080	5P	150	23	-	51	7	5.5	8	3	7	¥ 10,300
M12 × 1.75	P4	2102101088	5P	150	26	-	56	8.5	6.5	9	3	7	¥ 10,600
M12 × 1.5	P3	2102101089	5P	150	26	-	56	8.5	6.5	9	3	7	¥ 10,600
M12 × 1.25	P4	2102101090	5P	150	26	-	56	8.5	6.5	9	3	7	¥ 10,600
M14 × 2	P4	2102101100	5P	150	26	-	56	10.5	8	11	3	7	¥ 14,200
M14 × 1.5	P3	2102101102	5P	150	26	-	56	10.5	8	11	3	7	¥ 14,200
M16 × 2	P4	2102101114	5P	150	26	-	56	12.5	10	13	3	7	¥ 14,900
M16 × 1.5	P3	2102101116	5P	150	26	-	56	12.5	10	13	3	7	¥ 14,900

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品(受注生産品)

JIS

③-6

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

ANSI

Z-PRO VUPO

Z-PRO コーティングポイントタップ



仕様特長

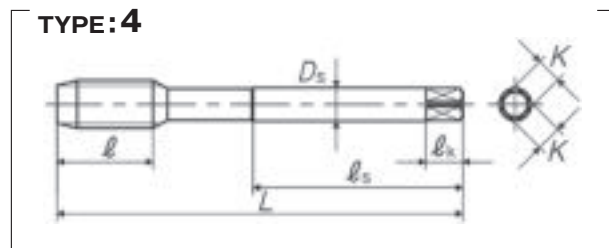
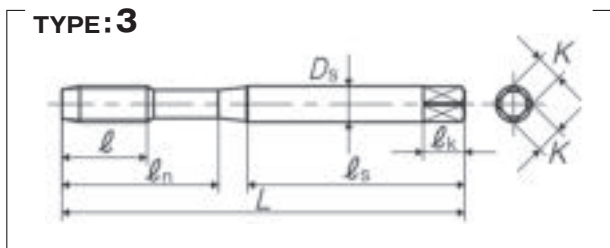
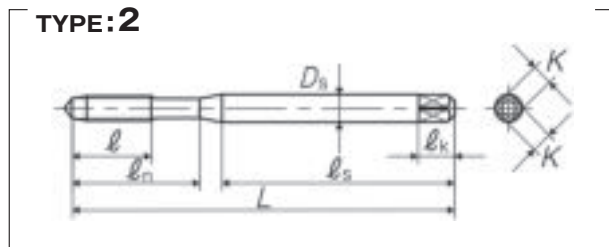
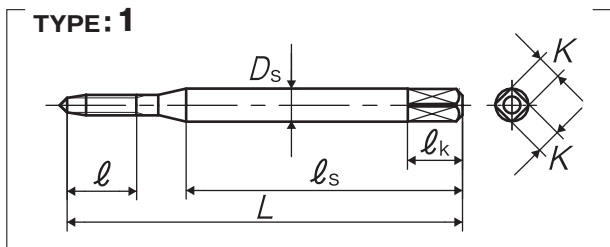


- 高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久力向上。
- 独自の刃形状により切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を実現。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 10~30 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 10~30 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 10~30 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 10~30 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 5~15 (m/min)	工具鋼 Tool steels 5~15 (m/min)
--	---	---	--	--	--

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊めねじツール (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ



品区: 1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	D4	5102101021	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
M2.2 × 0.45	D4	5102101024	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
M2.3 × 0.4	D4	5102101026	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
M2.5 × 0.45	D4	5102101029	5P	2.205	0.354	0.693	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
M2.6 × 0.45	D4	5102101032	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
M3 × 0.5	D4	5102101035	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M3 × 0.35	D4	5102101036	5P	2.205	0.256	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M4 × 0.7	D5	5102101042	5P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
M4 × 0.5	D4	5102101043	5P	2.48	0.354	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
M5 × 0.8	D5	5102101049	5P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
M5 × 0.5	D4	5102101051	5P	2.756	0.354	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
M6 × 1	D6	5102101055	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
M6 × 0.75	D6	5102101056	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
M6 × 0.5	D4	5102101057	5P	3.15	0.354	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
M8 × 1.25	D7	5102101064	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D6	5102101065	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M10 × 1.5	D8	5102101078	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.25	D7	5102101079	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

3

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタドリル
⑪

ANSI

③-8

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M10 × 1	D6	5102101080	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3
M12 × 1.75	D8	5102101088	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.5	D8	5102101089	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.25	D7	5102101090	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4
M14 × 2	D9	5102101100	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	4
M14 × 1.5	D8	5102101102	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	4
M16 × 2	D9	5102101114	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	4
M16 × 1.5	D8	5102101116	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	4
M18 × 2.5	D9	5102101128	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	3	4
M18 × 1.5	D8	5102101130	5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	3	4
M20 × 2.5	D9	5102101141	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	3	4
M20 × 1.5	D8	5102101144	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	3	4
M22 × 2.5	D9	5102101156	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	4
M22 × 1.5	D8	5102101158	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	4
M24 × 3	D10	5102101167	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.76	0.57	0.75	3	4
M24 × 1.5	D8	5102101170	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	3	4
ユニファイねじ用												
No.5-40UNC	GH2	5102103021	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-44UNF	GH2	5102103022	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.6-32UNC	GH3	5102103023	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.6-40UNF	GH2	5102103024	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.8-32UNC	GH3	5102103029	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	2	2
No.8-36UNF	GH2	5102103030	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	2	2
No.10-24UNC	GH3	5102103039	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	2	2
No.10-32UNF	GH3	5102103041	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	2	2
No.12-24UNC	GH3	5102103047	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	2	2
No.12-28UNF	GH3	5102103048	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	2	2
1/4-20UNC	GH5	5102103058	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH4	5102103062	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH5	5102103071	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH4	5102103074	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH5	5102103082	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH4	5102103085	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH5	5102103098	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH5	5102103101	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	4
1/2-13UNC	GH5	5102103111	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH5	5102103115	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	4
9/16-12UNC	GH5	5102103126	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	4
9/16-18UNF	GH5	5102103129	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	4
5/8-11UNC	GH5	5102103138	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH5	5102103142	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	4
3/4-10UNC	GH5	5102103161	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	3	4
3/4-16UNF	GH5	5102103164	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	3	4
7/8-9UNC	GH6	5102103181	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	4
7/8-14UNF	GH6	5102103184	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	4

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なる場合があります。御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ

Z-PRO VUPO

Z-PRO コーティングポイントタップ



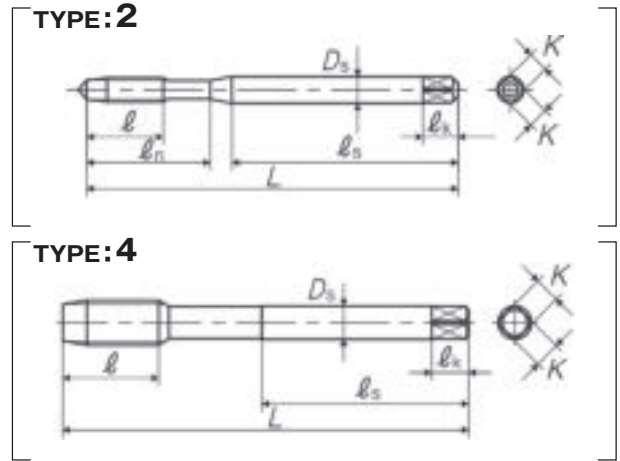
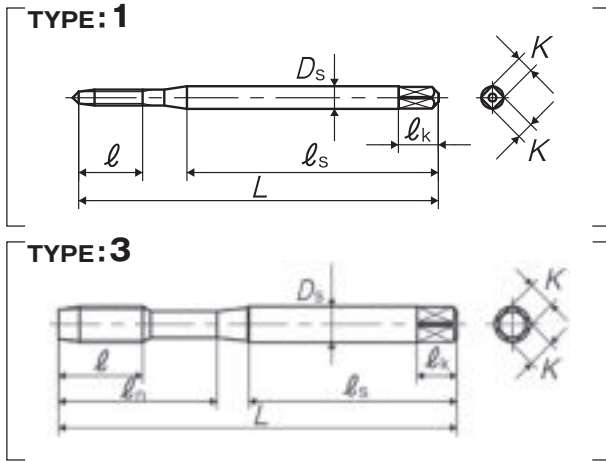
仕様特長



- 高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久力向上。
- 独自の刃形状により切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を実現。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 10~30 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 10~30 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 10~30 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 10~30 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 5~15 (m/min)	工具鋼 Tool steels 5~15 (m/min)
--	---	---	--	--	--



品区：1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	ISO2X	3102101021	5P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.2 × 0.45	ISO2X	3102101024	5P	45	9	-	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.3 × 0.4	ISO2X	3102101026	5P	45	9	-	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.5 × 0.45	ISO2X	3102101029	5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	3	2
M2.6 × 0.45	ISO2X	3102101032	5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	2	2
M3 × 0.5	ISO2X	3102101035	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M3 × 0.35	ISO2X	3102101036	5P	56	6.5	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M4 × 0.7	ISO2X	3102101042	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M4 × 0.5	ISO2X	3102101043	5P	63	9	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M5 × 0.8	ISO2X	3102101049	5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.5	ISO2X	3102101051	5P	70	9	25	39	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	ISO2X	3102101055	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M6 × 0.75	ISO2X	3102101056	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M6 × 0.5	ISO2X	3102101057	5P	80	9	30	45	6	4.9	8	3	2
M8 × 1.25	ISO2X	3102101064	5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	3
M8 × 1	ISO2X	3102101065	5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	4
M10 × 1.5	ISO2X	3102101078	5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	3
M10 × 1.25	ISO2X	3102101079	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	4
M10 × 1	ISO2X	3102101080	5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	4

DIN

③-9



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

3

DIN

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタ穴ドリルノ
⑪

DIN

③-10

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M12 × 1.75	ISO2X	3102101088	5P	110	26	-	56	9	7	10	3	4
M12 × 1.5	ISO2X	3102101089	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	4
M12 × 1.25	ISO2X	3102101090	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	4
M14 × 2	ISO2X	3102101100	5P	110	26	-	56	11	9	12	3	4
M14 × 1.5	ISO2X	3102101102	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	4
M16 × 2	ISO2X	3102101114	5P	110	26	-	56	12	9	12	3	4
M16 × 1.5	ISO2X	3102101116	5P	100	21	-	51	12	9	12	3	4
M18 × 2.5	ISO2X	3102101128	5P	125	33	-	64	14	11	14	3	4
M18 × 1.5	ISO2X	3102101130	5P	110	24	-	56	14	11	14	3	4
M20 × 2.5	ISO2X	3102101141	5P	140	33	-	71	16	12	15	3	4
M20 × 1.5	ISO2X	3102101144	5P	125	24	-	64	16	12	15	3	4
M22 × 2.5	ISO2X	3102101156	5P	140	33	-	71	18	14.5	17	3	4
M22 × 1.5	ISO2X	3102101158	5P	125	24	-	64	18	14.5	17	3	4
M24 × 3	ISO2X	3102101167	5P	160	37	-	82	18	14.5	17	3	4
M24 × 1.5	ISO2X	3102101170	5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	4
ユニファイねじ用												
No.5-40UNC	2BX	3102103021	5P	56	11	18	34	3.5	2.7	6	2	2
No.5-44UNF	2BX	3102103022	5P	56	11	18	34	3.5	2.7	6	2	2
No.6-32UNC	2BX	3102103023	5P	56	11	19	32	4	3	6	2	2
No.6-40UNF	2BX	3102103024	5P	56	11	19	32	4	3	6	2	2
No.8-32UNC	2BX	3102103029	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	2	2
No.8-36UNF	2BX	3102103030	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	2	2
No.10-24UNC	2BX	3102103039	5P	70	14	24	39	6	4.9	8	2	2
No.10-32UNF	2BX	3102103041	5P	70	14	24	39	6	4.9	8	2	2
No.12-24UNC	2BX	3102103047	5P	80	15	28	45	6	4.9	8	2	2
No.12-28UNF	2BX	3102103048	5P	80	15	28	45	6	4.9	8	2	2
1/4-20UNC	2BX	3102103058	5P	80	15	30	42	7	5.5	8	3	2
1/4-28UNF	2BX	3102103062	5P	80	15	30	42	7	5.5	8	3	2
5/16-18UNC	2BX	3102103071	5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	3
5/16-24UNF	2BX	3102103074	5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	4
3/8-16UNC	2BX	3102103082	5P	100	23	39	54	9	7	10	3	3
3/8-24UNF	2BX	3102103085	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	4
7/16-14UNC	2BX	3102103098	5P	100	23	-	51	8	6.2	9	3	4
7/16-20UNF	2BX	3102103101	5P	100	23	-	51	8	6.2	9	3	4
1/2-13UNC	2BX	3102103111	5P	110	26	-	56	9	7	10	3	4
1/2-20UNF	2BX	3102103115	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	4
9/16-12UNC	2BX	3102103126	5P	110	26	-	56	11	9	12	3	4
9/16-18UNF	2BX	3102103129	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	4
5/8-11UNC	2BX	3102103138	5P	110	26	-	56	12	9	12	3	4
5/8-18UNF	2BX	3102103142	5P	100	21	-	51	12	9	12	3	4
3/4-10UNC	2BX	3102103161	5P	125	33	-	64	14	11	14	3	4
3/4-16UNF	2BX	3102103164	5P	110	24	-	56	14	11	14	3	4
7/8-9UNC	2BX	3102103181	5P	140	33	-	71	18	14.5	17	3	4
7/8-14UNF	2BX	3102103184	5P	125	24	-	64	18	14.5	17	3	4

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ **ポイントタップ (通り穴用)**
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ



PO ポイントタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■商品の特長

- 食付き部の切刃側の溝を斜めに削りとって、切りくずが前方に送り出されるようにしてあるので、切りくずによる障害が無く通り穴に最適。
- ストレート溝が浅いので強度が高い。



POでの切りくず排出状況

■POと+POの違いについて

PO ボール盤やマシニングセンタの中低速加工用

標準タップシリーズPO (通り穴用)

旧名称 N-PO	現名称 PO	寸法範囲 M1.2~M50
-------------	------------------	------------------

リジット以外 (ボール盤等) の加工で効果を発揮します。

+PO マシニングセンタ中速加工用/同期送り推奨

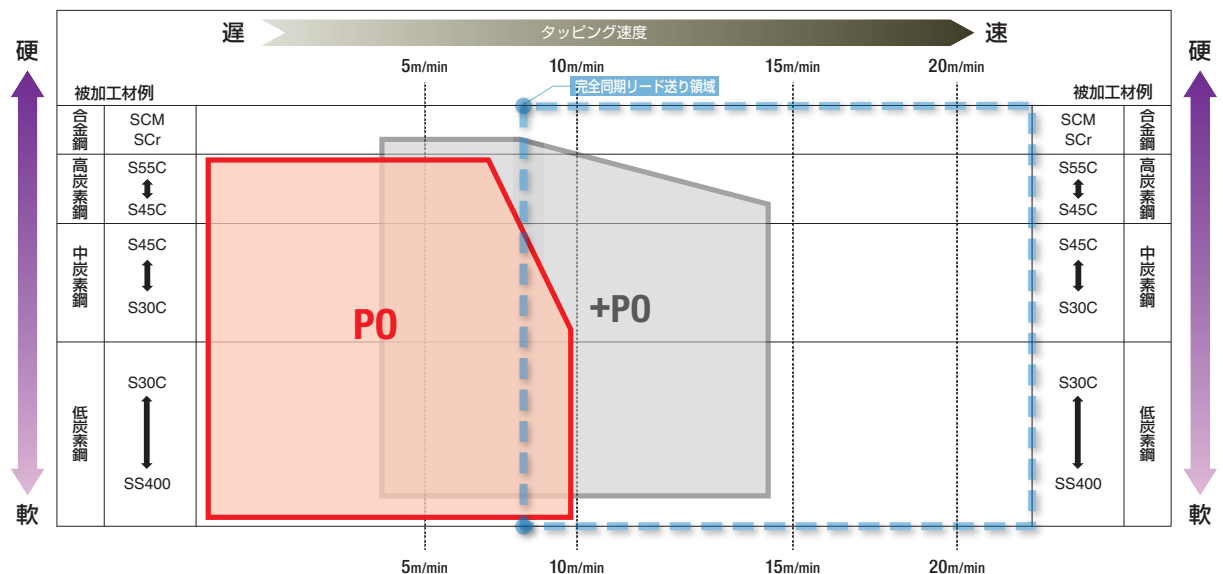
プラスシリーズ +PO (通り穴用)

旧名称 N+PO	現名称 +PO	寸法範囲 M3~M6
-------------	-------------------	---------------

加工機が同期送り (リジット) の加工で効果を発揮します。

*どちらも加工環境に合わせて開発された汎用ポイントタップです。

■商品体系表

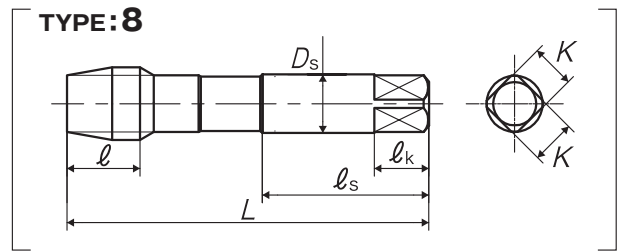
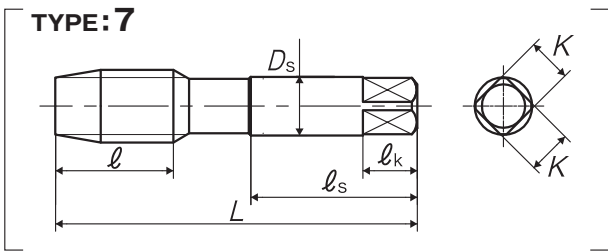
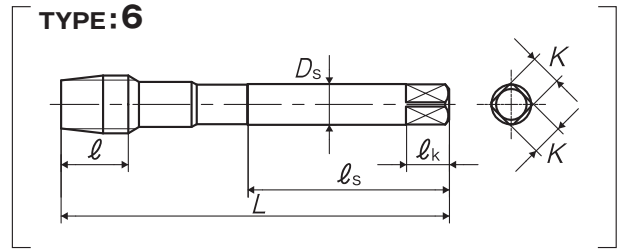
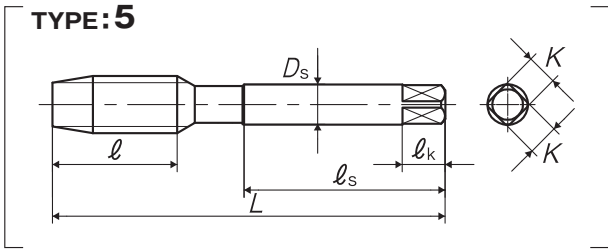
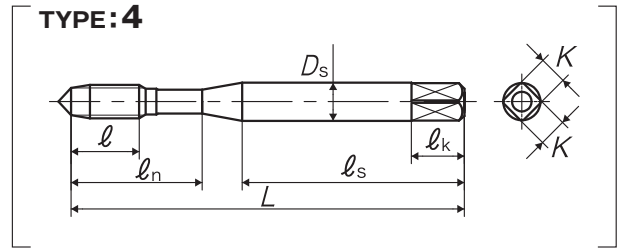
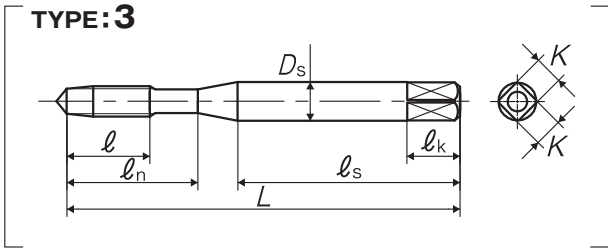
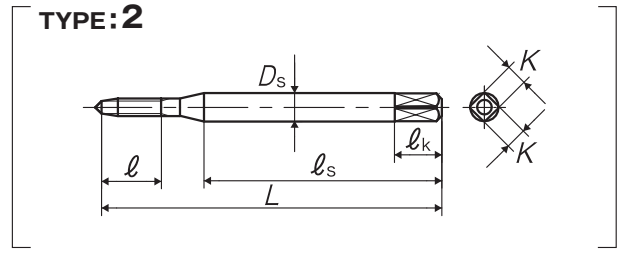
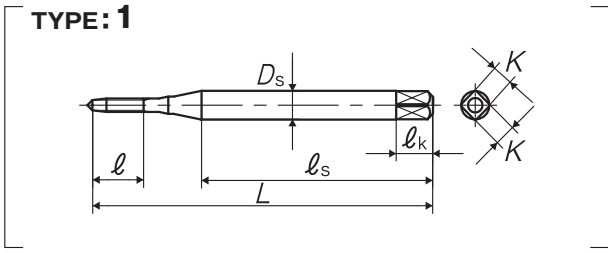


加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	l	ln	ls	Ds	K	lk

3

JIS



スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
ノ ⑪

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

PO ポイントタップ

はオーバーサイズ

品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1.2 × 0.25	P1	POP1.2B	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	2	1	¥ 3,450
M1.4 × 0.3	P1	POP1.4C	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	¥ 2,820
M1.4 × 0.3	P2	POQ1.4C	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	¥ 2,820
M1.4 × 0.3	P3	POR1.4C	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	¥ 2,820*
M1.6 × 0.35	P2	POQ1.6D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690
M1.6 × 0.35	P3	POR1.6D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690*
M1.7 × 0.35	P2	POQ1.7D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690
M1.7 × 0.35	P3	POR1.7D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690
M1.7 × 0.35	P4	POS1.7D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690*
M1.8 × 0.35	P2	POQ1.8D	5P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690*
M2 × 0.4	P2	POQ2.0E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,150
M2 × 0.4	P3	POR2.0E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,150
M2 × 0.4	P4	POS2.0E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,150
M2 × 0.25	P1	POP2.0B	5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	4	¥ 3,300*
M2.2 × 0.45	P2	POQ2.2F	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,960
M2.2 × 0.25	P2	POQ2.2B	5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	4	¥ 3,300*
M2.3 × 0.4	P2	POQ2.3E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,960
M2.3 × 0.4	P3	POR2.3E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,960
M2.3 × 0.4	P4	POS2.3E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,960*
M2.5 × 0.45	P2	POQ2.5F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,650
M2.5 × 0.45	P3	POR2.5F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,650
M2.5 × 0.45	P4	POS2.5F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,650*
M2.5 × 0.35	P2	POQ2.5D	5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	3	4	¥ 2,430*
M2.6 × 0.45	P2	POQ2.6F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,650
M2.6 × 0.45	P3	POR2.6F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,650
M2.6 × 0.45	P4	POS2.6F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,650*
M2.6 × 0.35	P2	POQ2.6D	5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	3	4	¥ 2,430*
M3 × 0.5	P2	POQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,150
M3 × 0.5	P3	POR3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,150
M3 × 0.5	P4	POS3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,150
3M0.6	P2	POQ3.0H	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,150*
M3 × 0.35	P2	POQ3.0D	5P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	3	4	¥ 1,970*
M3.5 × 0.6	P2	POQ3.5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150
M3.5 × 0.6	P3	POR3.5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150*
M3.5 × 0.6	P4	POS3.5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150*
M3.5 × 0.35	P2	POQ3.5D	5P	52	6.5	16	29	5	4	7	3	4	¥ 1,970*
M4 × 0.7	P2	POQ4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150
M4 × 0.7	P3	POR4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150
M4 × 0.7	P4	POS4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150
4M0.75	P2	POQ4.0J	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150*
M4 × 0.5	P2	POQ4.0G	5P	52	9	17	29	5	4	7	3	4	¥ 1,690
M4.5 × 0.75	P2	POQ4.5J	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,160*
M4.5 × 0.5	P2	POQ4.5G	5P	60	9	21	33	5.5	4.5	7	3	4	¥ 1,690*
M5 × 0.8	P2	POQ5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,160
M5 × 0.8	P3	POR5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,160
M5 × 0.8	P4	POS5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,160
5M0.9	P2	POQ5.0L	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,160*
M5 × 0.5	P2	POQ5.0G	5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	3	4	¥ 1,690

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

3

JIS

PO ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M5.5 × 0.9	P2	POQ5.5L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,280*
M5.5 × 0.5	P2	POQ5.5G	5P	62	9	26	33	6	4.5	7	3	4	¥ 1,800*
M6 × 1	P2	POQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,280
M6 × 1	P3	POR6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,280
M6 × 1	P4	POS6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,280
M6 × 0.75	P2	POQ6.0J	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,800
M6 × 0.75	P3	POR6.0J	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,800*
M6 × 0.5	P2	POQ6.0G	5P	62	9	26	33	6	4.5	7	3	4	¥ 1,800*
M7 × 1	P2	POQ7.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 1,560
M7 × 1	P3	POR7.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 1,560*
M7 × 0.75	P2	POQ7.0J	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 2,300*
M7 × 0.75	P3	POR7.0J	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 2,300*
M7 × 0.5	P2	POQ7.0G	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 2,870*
M8 × 1.25	P3	POR8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 1,790
M8 × 1.25	P4	POS8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 1,790
M8 × 1	P3	POR8.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 2,030
M8 × 1	P4	POS8.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 2,030*
M8 × 0.75	P3	POR8.0J	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 2,300
M8 × 0.5	P2	POQ8.0G	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 2,870*
M9 × 1.25	P3	POR9.0N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,280*
M9 × 1	P3	POR9.0M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,710*
M9 × 0.75	P3	POR9.0J	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 3,290*
M9 × 0.5	P2	POQ9.0G	5P	75	11	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 3,580*
M10 × 1.5	P3	POR0100	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,280
M10 × 1.5	P4	POS0100	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,280
M10 × 1.25	P3	POR010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,280
M10 × 1.25	P4	POS010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,280*
M10 × 1	P3	POR010M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,710
M10 × 1	P4	POS010M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,710*
M10 × 0.75	P3	POR010J	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 3,290*
M10 × 0.5	P2	POQ010G	5P	75	11	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 3,580*
M11 × 1.5	P4	POS0110	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,230*
M11 × 1.25	P3	POR011N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,230*
M11 × 1	P3	POR011M	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,800*
M11 × 0.75	P3	POR011J	5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 4,850*
M11 × 0.5	P2	POQ011G	5P	82	12	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 4,850*
M12 × 1.75	P4	POS012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,230
M12 × 1.75	P5	POT012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,230*
M12 × 1.75	P6	POU012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,230*
M12 × 1.5	P3	POR0120	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,230
M12 × 1.5	P4	POS0120	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,230*
M12 × 1.5	P5	POT0120	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,230*
M12 × 1.25	P4	POS012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,230
M12 × 1.25	P5	POT012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,230*
M12 × 1	P3	POR012M	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,800
M12 × 1	P4	POS012M	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,800*
M12 × 0.75	P3	POR012J	5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 4,850*
M12 × 0.5	P2	POQ012G	5P	82	12	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 4,850*
M13 × 1.75	P4	POS013P	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 5,120*
M13 × 1.5	P3	POR0130	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 5,120*

スバイラルタップ
(止り穴用) ①スバイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
工具
⑪

JIS

③-14

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

PO ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M13 × 1	P3	POR013M	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 5,120*
M13 × 0.75	P3	POR013J	5P	88	14	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 6,550*
M13 × 0.5	P2	POQ013G	5P	88	12	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 6,550*
M14 × 2	P4	POS014Q	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 4,410
M14 × 2	P5	POT014Q	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 4,410*
M14 × 1.5	P3	POR014O	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 4,410
M14 × 1.5	P4	POS014O	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 4,410*
M14 × 1.5	P5	POT014O	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 4,410*
M14 × 1.25	P3	POR014N	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 5,120*
M14 × 1	P3	POR014M	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 5,120
M14 × 1	P4	POS014M	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 5,120*
M14 × 0.75	P3	POR014J	5P	88	15	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 6,550*
M14 × 0.5	P2	POQ014G	5P	88	12	-	45	10.5	8	11	3	6	¥ 6,550*
M15 × 2	P4	POS015Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 5,890*
M15 × 1.5	P3	POR015O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 5,890*
M15 × 1	P3	POR015M	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 7,020*
M16 × 2	P4	POS016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 5,890
M16 × 2	P5	POT016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 5,890*
M16 × 2	P6	POU016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 5,890*
M16 × 1.5	P3	POR016O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 5,890
M16 × 1.5	P4	POS016O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 5,890*
M16 × 1.5	P5	POT016O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 5,890*
M16 × 1.25	P3	POR016N	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 7,020*
M16 × 1	P3	POR016M	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 7,020
M17 × 1.5	P4	POS017O	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	5	¥ 7,870*
M17 × 1	P4	POS017M	5P	100	18	-	51	14	11	14	3	6	¥ 10,100*
M18 × 2.5	P4	POS018R	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	5	¥ 7,870
M18 × 2.5	P5	POT018R	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	5	¥ 7,870*
M18 × 2	P4	POS018Q	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	5	¥ 7,870*
M18 × 1.5	P4	POS018O	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	5	¥ 7,870
M18 × 1.5	P5	POT018O	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	5	¥ 7,870*
M18 × 1.25	P3	POR018N	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	5	¥ 10,100*
M18 × 1	P3	POR018M	5P	100	18	-	51	14	11	14	3	6	¥ 10,100
M19 × 1.5	P4	POS019O	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	¥ 10,700*
M19 × 1	P3	POR019M	5P	105	18	-	50	15	12	15	3	8	¥ 13,600*
M20 × 2.5	P4	POS020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	¥ 10,700
M20 × 2.5	P5	POT020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	¥ 10,700*
M20 × 2.5	P6	POU020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	¥ 10,700*
M20 × 2	P4	POS020Q	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	¥ 10,700*
M20 × 1.5	P4	POS020O	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	¥ 10,700
M20 × 1.5	P5	POT020O	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	¥ 10,700*
M20 × 1	P3	POR020M	5P	105	18	-	50	15	12	15	3	8	¥ 13,600
M22 × 2.5	P4	POS022R	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	¥ 13,700*
M22 × 2.5	P5	POT022R	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	¥ 13,700*
M22 × 2	P4	POS022Q	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	¥ 13,700*
M22 × 1.5	P4	POS022O	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	¥ 13,700
M22 × 1.5	P5	POT022O	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	¥ 13,700*
M22 × 1	P3	POR022M	5P	115	19	-	55	17	13	16	3	8	¥ 17,700*
M24 × 3	P4	POS024S	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	7	¥ 17,100
M24 × 3	P5	POT024S	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	7	¥ 17,100*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリルノ



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

3

JIS

PO ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M24 × 3	P6	POU024S	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	7	¥ 17,100*
M24 × 2	P4	POS024Q	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	7	¥ 17,100
M24 × 1.5	P4	POS0240	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	7	¥ 17,100
M24 × 1.5	P5	POT0240	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	7	¥ 17,100*
M24 × 1	P3	POR024M	5P	120	19	-	55	19	15	18	3	8	¥ 21,800*
M25 × 2	P4	POS025Q	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	¥ 22,500*
M25 × 1.5	P4	POS0250	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	¥ 22,500
M25 × 1	P3	POR025M	5P	125	20	-	58	19	15	18	3	8	¥ 26,700*
M26 × 3	P4	POS026S	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	¥ 24,200*
M26 × 2	P4	POS026Q	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	¥ 24,200*
M26 × 1.5	P4	POS0260	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	¥ 24,200
M26 × 1	P3	POR026M	5P	130	20	-	60	20	15	18	4	8	¥ 29,900*
M27 × 3	P4	POS027S	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	¥ 24,200
M27 × 2	P4	POS027Q	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	¥ 24,200*
M27 × 1.5	P4	POS0270	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	¥ 24,200
M27 × 1	P3	POR027M	5P	130	20	-	60	20	15	18	4	8	¥ 29,900*
M28 × 2	P4	POS028Q	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	¥ 30,900*
M28 × 1.5	P4	POS0280	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	¥ 30,900*
M28 × 1	P3	POR028M	5P	135	20	-	62	23	17	20	4	8	¥ 38,600*
M30 × 3.5	P5	POT030T	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	¥ 30,900
M30 × 3	P4	POS030S	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	¥ 30,900*
M30 × 2	P4	POS030Q	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	¥ 30,900
M30 × 1.5	P4	POS0300	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	¥ 30,900
M30 × 1	P3	POR030M	5P	135	21	-	62	23	17	20	4	8	¥ 38,600*
M32 × 3	P4	POMS032S	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	¥ 36,000*
M32 × 2	P4	POMS032Q	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	¥ 36,000*
M32 × 1.5	P4	POMS0320	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	¥ 36,000*
M33 × 3.5	P5	POMT033T	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	¥ 36,000
M33 × 3	P4	POMS033S	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	¥ 36,000*
M33 × 2	P4	POMS033Q	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	¥ 36,000*
M33 × 1.5	P4	POMS0330	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	¥ 36,000*
M34 × 2	P4	POMS034Q	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	¥ 41,700*
M34 × 1.5	P4	POMS0340	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	¥ 41,700*
M35 × 2	P4	POMS035Q	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	¥ 41,700*
M35 × 1.5	P4	POMS0350	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	¥ 41,700*
M36 × 4	P5	POMT036U	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	¥ 41,700
M36 × 3	P4	POMS036S	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	¥ 41,700*
M36 × 2	P4	POMS036Q	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	¥ 41,700*
M36 × 1.5	P4	POMS0360	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	¥ 41,700*
M38 × 2	P4	POMS038Q	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	¥ 47,800*
M38 × 1.5	P4	POMS0380	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	¥ 47,800*
M39 × 4	P5	POMT039U	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	¥ 47,800*
M39 × 3	P4	POMS039S	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	¥ 47,800*
M39 × 2	P4	POMS039Q	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	¥ 47,800*
M39 × 1.5	P4	POMS0390	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	¥ 47,800*
M40 × 3	P4	POMS040S	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	¥ 58,100*
M40 × 2	P4	POMS040Q	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	¥ 58,100*
M40 × 1.5	P4	POMS0400	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	8	¥ 58,100*
M42 × 4.5	P5	POMT042V	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	¥ 58,100*
M42 × 3	P4	POMS042S	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	¥ 58,100*

① スパイラルタップ
(止り穴用)② スパイラルタップ
(通り穴用)③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS

③-16

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

PO ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M42 × 2	P4	POMS042Q	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	¥ 58,100*
M42 × 1.5	P4	POMS0420	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	8	¥ 58,100*
M45 × 4.5	P5	POMT045V	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	¥ 67,300*
M45 × 3	P4	POMS045S	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	¥ 67,300*
M45 × 2	P4	POMS045Q	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	¥ 67,300*
M45 × 1.5	P4	POMS0450	5P	180	27	-	83	35	26	30	4	8	¥ 67,300*
M48 × 5	P5	POMT048W	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	¥ 84,100*
M48 × 3	P4	POMS048S	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	¥ 84,100*
M48 × 2	P4	POMS048Q	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	¥ 84,100*
M48 × 1.5	P4	POMS0480	5P	185	28	-	85	38	29	32	4	8	¥ 84,100*
M50 × 1.5	P4	POS0500	5P	145	45	-	81	40	32	35	4	7	¥ 91,400*
ユニファイねじ用													
No.0-80UNF	P1	POPUN0B	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 3,200*
No.1-64UNC	P1	POPUN1D	5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	2	2	¥ 3,200*
No.1-72UNF	P1	POPUN1C	5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	2	2	¥ 3,200*
No.2-56UNC	P1	POPUN2E	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,250*
No.2-64UNF	P1	POPUN2D	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,250*
No.3-48UNC	P1	POPUN3F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,900*
No.3-56UNF	P1	POPUN3E	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,900*
No.4-40UNC	P2	POQUN4H	5P	46	9	14	25	4	3.2	6	3	3	¥ 1,450*
No.4-48UNF	P1	POPUN4F	5P	46	9	14	25	4	3.2	6	3	3	¥ 1,450*
No.5-40UNC	P2	POQUN5H	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,350*
No.5-44UNF	P1	POPUN5G	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,350*
No.6-32UNC	P2	POQUN6J	5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,350*
No.6-40UNF	P2	POQUN6H	5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,350*
No.8-32UNC	P2	POQUN8J	5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,360*
No.8-36UNF	P2	POQUN8I	5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,360*
No.10-24UNC	P2	POQUNAM	5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,360*
No.10-32UNF	P2	POQUNAJ	5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,360*
No.12-24UNC	P2	POQUNCM	5P	62	15	26	32	6	4.5	7	3	3	¥ 1,460*
No.12-28UNF	P2	POQUNCK	5P	62	15	26	32	6	4.5	7	3	3	¥ 1,460*
1/4-20UNC	P2	POQU04N	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,460*
1/4-28UNF	P2	POQU04K	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,460*
1/4-32UNEF	P2	POQU04J	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 2,170*
5/16-18UNC	P3	PORU050	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 2,060
5/16-24UNF	P2	POQU05M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 2,060
5/16-32UNEF	P2	POQU05J	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 2,870*
3/8-16UNC	P3	PORU06P	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,640
3/8-24UNF	P2	POQU06M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,640
3/8-32UNEF	P2	POQU06J	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 3,290*
7/16-14UNC	P3	PORU07Q	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,720*
7/16-20UNF	P3	PORU07N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,720*
7/16-28UNEF	P2	POQU07K	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 4,850*
1/2-13UNC	P3	PORU08R	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 3,950
1/2-20UNF	P3	PORU08N	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 3,950
1/2-28UNEF	P2	POQU08K	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 5,830*
9/16-12UNC	P3	PORU09S	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 5,890*
9/16-18UNF	P3	PORU090	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 5,890

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル

*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

3

JIS

PO ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
5/8-11UNC	P3	PORU10U	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 5,890*
5/8-18UNF	P3	PORU100	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 5,890*
5/8-24UNEF	P3	PORU10M	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 8,430*
3/4-10UNC	P4	POSU12V	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	¥ 10,700*
3/4-16UNF	P3	PORU12P	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	¥ 10,700*
3/4-20UNEF	P3	PORU12N	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	¥ 13,600*
7/8-9UNC	P4	POSU14W	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	¥ 15,100*
7/8-14UNF	P3	PORU14Q	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	¥ 15,100*
1-8UNC	P4	POSU16X	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	¥ 22,500*
1-12UNF	P4	POSU16S	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	¥ 22,500*
1-14UNS	P4	POSU16Q	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	¥ 29,900*
1 1/8-7UNC	P4	POSU18Y	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	¥ 30,900*
1 1/8-12UNF	P4	POSU18S	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	¥ 30,900*
1 1/4-7UNC	P4	POMSU20Y	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	¥ 36,000*
1 1/4-12UNF	P4	POMSU20S	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	¥ 36,000*
1 3/8-6UNC	P5	POMTU22Z	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	¥ 41,700*
1 3/8-12UNF	P4	POMSU22S	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	¥ 41,700*
1 1/2-6UNC	P5	POMTU24Z	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	¥ 59,700*
1 1/2-12UNF	P4	POMSU24S	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	¥ 59,700*
ワイトねじ用													
1/8W40	P2	POQW02H	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,680*
5/32W32	P2	POQW2HJ	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,350*
3/16W24	P2	POQW03M	5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,360*
7/32W24	P2	POQW3HM	5P	62	15	26	32	6	4.5	7	3	3	¥ 1,460*
1/4W20	P3	PORW04N	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,460*
5/16W18	P3	PORW05O	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 2,060*
3/8W16	P3	PORW06P	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	¥ 2,640*
7/16W14	P3	PORW07Q	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	¥ 3,720*
1/2W12	P3	PORW08S	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	¥ 3,950*
9/16W12	P3	PORW09S	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 5,890*
5/8W11	P3	PORW10U	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	¥ 5,890*
3/4W10	P4	POSW12V	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	¥ 10,700*
7/8W9	P4	POSW14W	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	¥ 15,100*
1 W8	P4	POSW16X	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	¥ 22,500*
1 1/8W7	P4	POSW18Y	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	¥ 30,900*
1 1/4W7	P4	POMSW20Y	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	¥ 36,000*
1 3/8W6	P5	POMTW22Z	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	¥ 41,700*
1 1/2W6	P5	POMTW24Z	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	¥ 59,700*
2 W4 1/2	P5	POTW329	5P	195	70	-	85	40	32	35	4	7	¥ 131,000*
マシンねじ用													
3/32SM56	P1	POPS06E	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 2,290*
1/8SM40	P2	POQS08H	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,680*
1/8SM44	P2	POQS08G	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,680*
9/64SM40	P2	POQS09H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,680*
11/64SM40	P2	POQS11H	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,640*
3/16SM28	P2	POQS12K	5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,640*
3/16SM32	P2	POQS12J	5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,640*
7/32SM32	P2	POQS14J	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,760*

① スパイラルタップ
(止り穴用)② スパイラルタップ
(通り穴用)③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS

③-18

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

PO ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
15/64SM28	P2	POQS15K	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,760 ^{**}
1/4SM24	P2	POQS16M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,760 ^{**}
1/4SM40	P2	POQS16H	5P	62	8.6	26	33	6	4.5	7	3	4	¥ 2,530 ^{**}

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

③-19

Think threads with **YAMAWA**

^{**}=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

3

ANSI

ANSI

PO

ポイントタップ



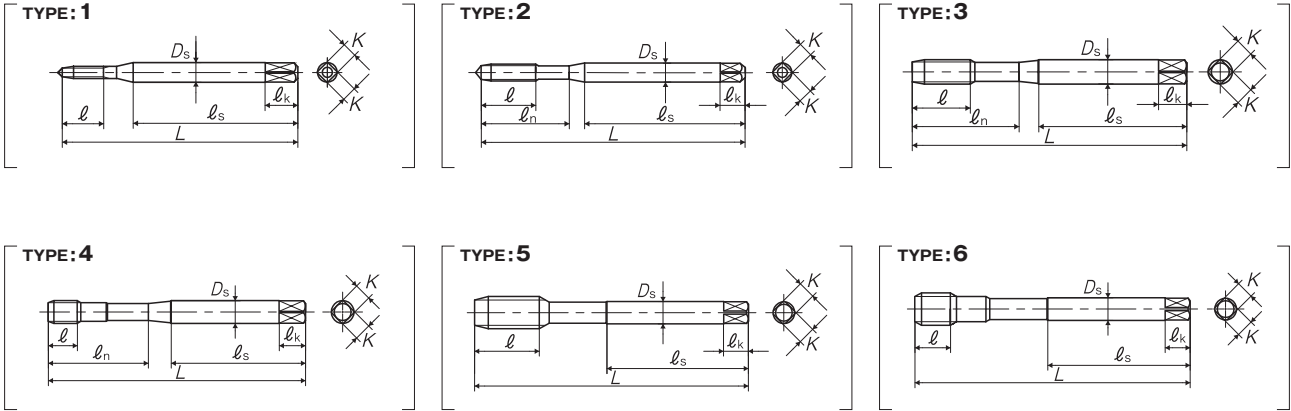
仕様特長



■切りくずが進行方向に排出されるので、切りくずによるトラブルが少なく安定したねじ加工が可能で、通り穴加工に最適です。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	D3	PS2.0E3NEB	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
M2.2 × 0.45	D3	PS2.2F3NEB	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
M2.5 × 0.45	D3	PS2.5F3NEB	5P	2.205	0.354	0.693	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
M2.6 × 0.45	D3	PS2.6F3NEB	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
M3 × 0.5	D3	PS3.0G3NEB	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M3.5 × 0.6	D4	PS3.5H4NEB	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M4 × 0.7	D4	PS4.0I4NEB	5P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
M5 × 0.8	D4	PS5.0K4NEB	5P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
M6 × 1	D5	PS6.0M5NEB	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
M7 × 1	D5	PS7.0M5NEB	5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M7 × 0.75	D4	PS7.0J4NEB	5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M7 × 0.5	D4	PS7.0G4NEB	5P	3.543	0.394	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	4
M8 × 1.25	D5	PS8.0N5NEB	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	PS8.0M5NEB	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 0.75	D4	PS8.0J4NEB	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 0.5	D4	PS8.0G4NEB	5P	3.543	0.394	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	4
M9 × 1.25	D5	PS9.0N5NEB	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
M9 × 1	D5	PS9.0M5NEB	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.5	D6	PS01006NEB	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.25	D5	PS010N5NEB	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ 工具

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

PO ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M10 × 1	D5	PS010M5NEB	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 0.75	D4	PS010J4NEB	5P	3.937	0.512	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	4
M11 × 1.5	D6	PS01106NEB	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
M12 × 1.75	D6	PS012P6NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1.5	D6	PS01206NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1.25	D6	PS012N6NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1	D5	PS012M5NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M14 × 2	D7	PS014Q7NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M14 × 1.5	D6	PS01406NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M14 × 1.25	D6	PS014N6NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M14 × 1	D5	PS014M5NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M16 × 2	D7	PS016Q7NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
M16 × 1.5	D6	PS01606NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
M16 × 1	D5	PS016M5NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
M18 × 2.5	D7	PS018R7NEB	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	3	5
M18 × 2	D7	PS018Q7NEB	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	3	5
M18 × 1.5	D6	PS01806NEB	5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	3	6
M18 × 1	D5	PS018M5NEB	5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	3	6
M20 × 2.5	D7	PS020R7NEB	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	3	5
M20 × 2	D7	PS020Q7NEB	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	3	5
M20 × 1.5	D6	PS02006NEB	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	3	6
M20 × 1	D5	PS020M5NEB	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	3	6
M22 × 2.5	D7	PS022R7NEB	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	5
M22 × 2	D7	PS022Q7NEB	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	5
M22 × 1.5	D6	PS02206NEB	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	6
M22 × 1	D5	PS022M5NEB	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	6
M24 × 3	D8	PS024S8NEB	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.76	0.57	0.75	3	5
M24 × 2	D7	PS024Q7NEB	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	3	6
M24 × 1.5	D6	PS02406NEB	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	3	6
M24 × 1	D5	PS024M5NEB	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	3	6
M25 × 1.5	D6	PS02506NEB	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	6
M26 × 1.5	D6	PS02606NEB	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 3	D8	PS027S8NEB	5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
M27 × 2	D7	PS027Q7NEB	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 1.5	D6	PS02706NEB	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 1	D5	PS027M5NEB	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 2	D7	PS028Q7NEB	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1.5	D6	PS02806NEB	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1	D5	PS028M5NEB	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M30 × 3.5	D9	PS030T9NEB	5P	7.087	1.732	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M30 × 2	D7	PS030Q7NEB	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 1.5	D6	PS03006NEB	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 1	D5	PS030M5NEB	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M32 × 2	D7	PS032Q7NEB	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1.5	D6	PS03206NEB	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1	D5	PS032M5NEB	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M33 × 3.5	D9	PS033T9NEB	5P	7.087	1.732	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	5
M33 × 2	D7	PS033Q7NEB	5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1.5	D6	PS03306NEB	5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1	D5	PS033M5NEB	5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリ (センタ工具)

ANSI



*この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

3

ANSI

PO ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M36 × 4	D9	PS036U9NEB	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 3	D8	PS036S8NEB	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 2	D7	PS036Q7NEB	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1.5	D6	PS036O6NEB	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1	D5	PS036M5NEB	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M39 × 4	D9	PS039U9NEB	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 3	D8	PS039S8NEB	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 2	D7	PS039Q7NEB	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1.5	D6	PS039O6NEB	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1	D5	PS039M5NEB	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M42 × 4.5	D10	PS042V0NEB	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	5
M42 × 2	D7	PS042Q7NEB	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1.5	D6	PS042O6NEB	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1	D5	PS042M5NEB	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M45 × 4.5	D10	PS045V0NEB	5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 3	D8	PS045S8NEB	5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 2	D7	PS045Q7NEB	5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1.5	D6	PS045O6NEB	5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1	D5	PS045M5NEB	5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M48 × 5	D11	PS048W-NEB	5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 3	D9	PS048S9NEB	5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 2	D7	PS048Q7NEB	5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1.5	D7	PS048O7NEB	5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1	D6	PS048M6NEB	5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
ユニファイねじ用												
No.0-80UNF	GH1	PSUN0B1NEB	5P	1.772	0.236	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.0-80UNF	GH2	PSUN0B2NEB	5P	1.772	0.236	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-64UNC	GH1	PSUN1D1NEB	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-64UNC	GH2	PSUN1D2NEB	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-72UNF	GH1	PSUN1C1NEB	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-72UNF	GH2	PSUN1C2NEB	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-56UNC	GH1	PSUN2E1NEB	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-56UNC	GH2	PSUN2E2NEB	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-64UNF	GH1	PSUN2D1NEB	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-64UNF	GH2	PSUN2D2NEB	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.3-48UNC	GH1	PSUN3F1NEB	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.3-48UNC	GH2	PSUN3F2NEB	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.3-56UNF	GH1	PSUN3E1NEB	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.3-56UNF	GH2	PSUN3E2NEB	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.4-40UNC	GH2	PSUN4H2NEB	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.4-40UNC	GH3	PSUN4H3NEB	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.4-48UNF	GH1	PSUN4F1NEB	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.4-48UNF	GH2	PSUN4F2NEB	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-40UNC	GH2	PSUN5H2NEB	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-40UNC	GH3	PSUN5H3NEB	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-44UNF	GH1	PSUN5G1NEB	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-44UNF	GH2	PSUN5G2NEB	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-44UNF	GH3	PSUN5G3NEB	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.6-32UNC	GH2	PSUN6J2NEB	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.6-32UNC	GH3	PSUN6J3NEB	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2

スバイラルタップ
(止り穴用) ①スバイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ローレルタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッド
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
工具
⑪

ANSI

③-22

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカットノブ (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ

PO ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
No.6-40UNF	GH2	PSUN6H2NEB	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.6-40UNF	GH3	PSUN6H3NEB	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.8-32UNC	GH2	PSUN8J2NEB	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	2	2
No.8-32UNC	GH3	PSUN8J3NEB	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	2	2
No.8-36UNF	GH2	PSUN8I2NEB	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	2	2
No.8-36UNF	GH3	PSUN8I3NEB	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	2	2
No.10-24UNC	GH2	PSUNAM2NEB	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	2	2
No.10-24UNC	GH3	PSUNAM3NEB	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	2	2
No.10-32UNF	GH2	PSUNAJ2NEB	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	2	2
No.10-32UNF	GH3	PSUNAJ3NEB	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	2	2
No.12-24UNC	GH2	PSUNCM2NEB	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	2	2
No.12-24UNC	GH3	PSUNCM3NEB	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	2	2
No.12-28UNF	GH2	PSUNCK2NEB	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	2	2
No.12-28UNF	GH3	PSUNCK3NEB	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	2	2
1/4-20UNC	GH3	PSU04N3NEB	4.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH4	PSU04N4NEB	4.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH5	PSU04N5NEB	4.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH2	PSU04K2NEB	4.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	PSU04K3NEB	4.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH4	PSU04K4NEB	4.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	PSU05O3NEB	4.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH4	PSU05O4NEB	4.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH5	PSU05O5NEB	4.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	PSU05M3NEB	4.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH4	PSU05M4NEB	4.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	PSU06P3NEB	4.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH5	PSU06P5NEB	4.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	PSU06M3NEB	4.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH4	PSU06M4NEB	4.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH4	PSU07Q4NEB	4.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-14UNC	GH5	PSU07Q5NEB	4.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH3	PSU07N3NEB	4.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH4	PSU07N4NEB	4.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH5	PSU07N5NEB	4.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
1/2-13UNC	GH3	PSU08R3NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-13UNC	GH4	PSU08R4NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-13UNC	GH5	PSU08R5NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH3	PSU08N3NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH4	PSU08N4NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH5	PSU08N5NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
9/16-12UNC	GH3	PSU09S3NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-12UNC	GH4	PSU09S4NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-12UNC	GH5	PSU09S5NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-18UNF	GH3	PSU09O3NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-18UNF	GH4	PSU09O4NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-18UNF	GH5	PSU09O5NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
5/8-11UNC	GH3	PSU10U3NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-11UNC	GH4	PSU10U4NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-11UNC	GH5	PSU10U5NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-11UNC	GH6	PSU10U6NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

3

ANSI

スバイラルタップ
(止り穴用) ①

スバイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタ穴ドリルノ
⑪

ANSI

③-24

PO ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
5/8-18UNF	GH3	PSU1003NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-18UNF	GH4	PSU1004NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-18UNF	GH5	PSU1005NEB	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
3/4-10UNC	GH5	PSU12V5NEB	4.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	3	5
3/4-10UNC	GH6	PSU12V6NEB	4.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	3	5
3/4-16UNF	GH3	PSU12P3NEB	4.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	3	5
3/4-16UNF	GH4	PSU12P4NEB	4.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	3	5
3/4-16UNF	GH5	PSU12P5NEB	4.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	3	5
7/8-9UNC	GH4	PSU14W4NEB	4.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	5
7/8-9UNC	GH5	PSU14W5NEB	4.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	5
7/8-9UNC	GH6	PSU14W6NEB	4.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	5
7/8-14UNF	GH4	PSU14Q4NEB	4.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	5
7/8-14UNF	GH6	PSU14Q6NEB	4.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	5
1-8UNC	GH4	PSU16X4NEB	4.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	5
1-8UNC	GH5	PSU16X5NEB	4.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	5
1-8UNC	GH6	PSU16X6NEB	4.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	5
1-8UNC	GH7	PSU16X7NEB	4.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	5
1-12UNF	GH4	PSU16S4NEB	4.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	5
1-12UNF	GH5	PSU16S5NEB	4.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	5
1-12UNF	GH6	PSU16S6NEB	4.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	5
1 1/8-7UNC	GH6	PSU18Y6NEB	4.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-7UNC	GH7	PSU18Y7NEB	4.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH5	PSU18S5NEB	4.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH6	PSU18S6NEB	4.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/4-7UNC	GH6	PSU20Y6NEB	4.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-7UNC	GH8	PSU20Y8NEB	4.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-12UNF	GH5	PSU20S5NEB	4.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-12UNF	GH6	PSU20S6NEB	4.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 3/8-6UNC	GH6	PSU22Z6NEB	4.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-6UNC	GH8	PSU22Z8NEB	4.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-12UNF	GH5	PSU22S5NEB	4.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-12UNF	GH6	PSU22S6NEB	4.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 1/2-6UNC	GH6	PSU24Z6NEB	4.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-6UNC	GH8	PSU24Z8NEB	4.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-12UNF	GH5	PSU24S5NEB	4.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-12UNF	GH7	PSU24S7NEB	4.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリル (センター工具)

DIN ③-25



PO

ポイントタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■切りくずが進行方向に排出されるので、切りくずによるトラブルが少なく安定したねじ加工が可能で、通り穴加工に最適です。

品区：1F (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	IS02	PD2.0EANEB	5P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	3	1
M2.2 × 0.45	IS02	PD2.2FANEB	5P	45	9	-	32	2.8	2.1	5	3	1
M2.3 × 0.4	IS02	PD2.3EANEB	5P	45	9	-	32	2.8	2.1	5	3	1
M2.5 × 0.45	IS02	PD2.5FANEB	5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	3	2
M2.6 × 0.45	IS02	PD2.6FANEB	5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	3	2
M3 × 0.5	IS02	PD3.0GANEB	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M3 × 0.5	IS03	PD3.0GMNEB	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M3.5 × 0.6	IS02	PD3.5HANEB	5P	56	11	20	32	4	3	6	3	2
M3.5 × 0.6	IS03	PD3.5HMNEB	5P	56	11	20	32	4	3	6	3	2
M4 × 0.7	IS02	PD4.0IANEB	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M4 × 0.7	IS02	PG4.0IANEB	5P	63	13	-	-	2.8	2.1	5	3	3
M4 × 0.7	IS03	PD4.0IMNEB	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M4 × 0.5	IS02	PM4.0GANEB	5P	63	9	-	-	2.8	2.1	5	3	3
M5 × 0.8	IS02	PD5.0KANEB	5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.8	IS02	PG5.0KANEB	5P	70	14	-	-	3.5	2.7	6	3	3
M5 × 0.8	IS03	PD5.0KMNEB	5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.5	IS02	PM5.0GANEB	5P	70	11	-	-	3.5	2.7	6	3	3
M6 × 1	IS02	PD6.0MANEB	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	IS02	PG6.0MANEB	5P	80	15	-	-	4.5	3.4	6	3	3
M6 × 1	IS03	PD6.0MMNEB	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M6 × 0.75	IS02	PM6.0JANEB	5P	80	13	-	-	4.5	3.4	6	3	3
M6 × 0.5	IS02	PM6.0GANEB	5P	80	13	-	-	4.5	3.4	6	3	3
M7 × 1	IS02	PD7.0MANEB	5P	80	15	30	45	7	5.5	8	3	4
M7 × 0.75	IS02	PM7.0JANEB	5P	80	13	-	41	5.5	4.3	7	3	5
M7 × 0.5	IS02	PM7.0GANEB	5P	80	13	-	41	5.5	4.3	7	3	5



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

3

DIN

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

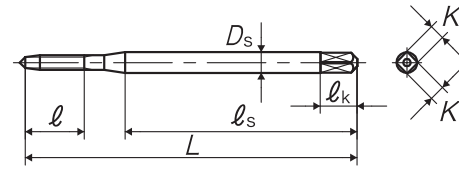
センタドリルノ
工具 ⑪

DIN

③-26

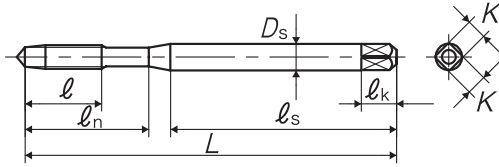
TYPE: 1

DIN371



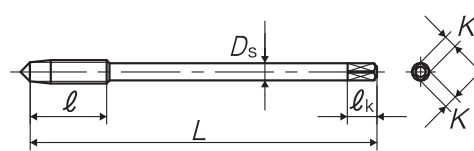
TYPE: 2

DIN371



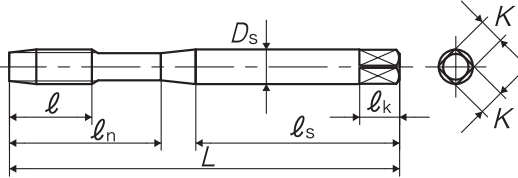
TYPE: 3

DIN376/DIN374



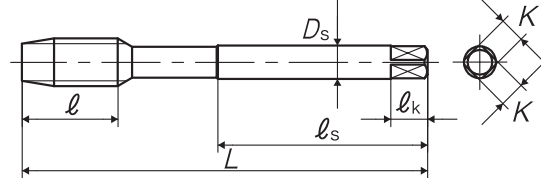
TYPE: 4

DIN371



TYPE: 5

DIN376/DIN374/DIN5156



呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
M8 × 1.25	IS02	PD8.0NANE	5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	4
M8 × 1.25	IS02	PG8.0NANE	5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	5
M8 × 1.25	IS03	PD8.0NMNE	5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	4
M8 × 1	IS02	PM8.0MANE	5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	5
M8 × 0.75	IS02	PM8.0JANE	5P	80	19	-	41	6	4.9	8	3	5
M8 × 0.5	IS02	PM8.0GANE	5P	80	19	-	41	6	4.9	8	3	5
M9 × 1.25	IS02	PD9.0NANE	5P	90	19	35	48	9	7	10	3	4
M9 × 1.25	IS02	PG9.0NANE	5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	5
M9 × 1	IS02	PM9.0MANE	5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	5
M10 × 1.5	IS02	PD0100ANE	5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	4
M10 × 1.5	IS02	PG0100ANE	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	5
M10 × 1.5	IS03	PD0100MNE	5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	4
M10 × 1.25	IS02	PM010NANE	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	5
M10 × 1	IS02	PM010MANE	5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	5
M10 × 0.75	IS02	PM010JANE	5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	5
M11 × 1.5	IS02	PG0110ANE	5P	100	23	-	51	8	6.2	9	3	5
M12 × 1.75	IS02	PG012PANE	5P	110	26	-	56	9	7	10	3	5
M12 × 1.75	IS03	PG012PMNE	5P	110	26	-	56	9	7	10	3	5
M12 × 1.5	IS02	PM0120ANE	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	5
M12 × 1.25	IS02	PM012NANE	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	5
M12 × 1	IS02	PM012MANE	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	5
M14 × 2	IS02	PG014QANE	5P	110	26	-	56	11	9	12	3	5
M14 × 2	IS03	PG014QMNE	5P	110	26	-	56	11	9	12	3	5
M14 × 1.5	IS02	PM0140ANE	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	5
M14 × 1.25	IS02	PM014NANE	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	5
M14 × 1	IS02	PM014MANE	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	5

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

PO ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M16 × 2	IS02	PG016QANEB	5P	110	26	-	56	12	9	12	3	5
M16 × 2	IS03	PG016QMNEB	5P	110	26	-	56	12	9	12	3	5
M16 × 1.5	IS02	PM0160ANEB	5P	100	21	-	51	12	9	12	3	5
M16 × 1	IS02	PM016MANEB	5P	100	21	-	51	12	9	12	3	5
M18 × 2.5	IS02	PG018RANEB	5P	125	33	-	64	14	11	14	3	5
M18 × 2	IS02	PM018QANEB	5P	125	33	-	64	14	11	14	3	5
M18 × 1.5	IS02	PM0180ANEB	5P	110	24	-	56	14	11	14	3	5
M18 × 1	IS02	PM018MANEB	5P	110	24	-	56	14	11	14	3	5
M20 × 2.5	IS02	PG020RANEB	5P	140	33	-	71	16	12	15	3	5
M20 × 2	IS02	PM020QANEB	5P	140	33	-	71	16	12	15	3	5
M20 × 1.5	IS02	PM0200ANEB	5P	125	24	-	64	16	12	15	3	5
M20 × 1	IS02	PM020MANEB	5P	125	24	-	64	16	12	15	3	5
M22 × 2.5	IS02	PG022RANEB	5P	140	33	-	71	18	14.5	17	3	5
M22 × 2	IS02	PM022QANEB	5P	140	33	-	71	18	14.5	17	3	5
M22 × 1.5	IS02	PM0220ANEB	5P	125	24	-	64	18	14.5	17	3	5
M22 × 1	IS02	PM022MANEB	5P	125	24	-	64	18	14.5	17	3	5
M24 × 3	IS02	PG024SANEB	5P	160	37	-	82	18	14.5	17	3	5
M24 × 2	IS02	PM024QANEB	5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	5
M24 × 1.5	IS02	PM0240ANEB	5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	5
M24 × 1	IS02	PM024MANEB	5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	5
M25 × 1.5	IS02	PM0250ANEB	5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	5
M26 × 1.5	IS02	PM0260ANEB	5P	140	27	-	71	18	14.5	17	4	5
M27 × 3	IS02	PG027SANEB	5P	160	37	-	82	20	16	19	4	5
M27 × 2	IS02	PM027QANEB	5P	140	27	-	71	20	16	19	4	5
M27 × 1.5	IS02	PM0270ANEB	5P	140	27	-	71	20	16	19	4	5
M27 × 1	IS02	PM027MANEB	5P	140	27	-	71	20	16	19	4	5
M28 × 2	IS02	PM028QANEB	5P	140	27	-	71	20	16	19	4	5
M28 × 1.5	IS02	PM0280ANEB	5P	140	27	-	71	20	16	19	4	5
M28 × 1	IS02	PM028MANEB	5P	140	27	-	71	20	16	19	4	5
M30 × 3.5	IS02	PG030TANEB	5P	180	44	-	92	22	18	21	4	5
M30 × 2	IS02	PM030QANEB	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
M30 × 1.5	IS02	PM0300ANEB	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
M30 × 1	IS02	PM030MANEB	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
M32 × 2	IS02	PM032QANEB	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
M32 × 1.5	IS02	PM0320ANEB	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
M32 × 1	IS02	PM032MANEB	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
M33 × 3.5	IS02	PG033TANEB	5P	180	46	-	92	25	20	23	4	5
M33 × 2	IS02	PM033QANEB	5P	160	29	-	82	25	20	23	4	5
M33 × 1.5	IS02	PM0330ANEB	5P	160	29	-	82	25	20	23	4	5
M33 × 1	IS02	PM033MANEB	5P	160	29	-	82	25	20	23	4	5
M36 × 4	IS02	PG036UANEB	5P	200	52	-	102	28	22	25	4	5
M36 × 3	IS02	PM036SANEB	5P	200	52	-	102	28	22	25	4	5
M36 × 2	IS02	PM036QANEB	5P	170	29	-	87	28	22	25	4	5
M36 × 1.5	IS02	PM0360ANEB	5P	170	29	-	87	28	22	25	4	5
M36 × 1	IS02	PM036MANEB	5P	170	29	-	87	28	22	25	4	5
M39 × 4	IS02	PG039UANEB	5P	200	52	-	102	32	24	27	4	5
M39 × 2	IS02	PM039QANEB	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
M39 × 1.5	IS02	PM0390ANEB	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
M39 × 1	IS02	PM039MANEB	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
M42 × 4.5	IS02	PG042VANEB	5P	200	59	-	102	32	24	27	4	5

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリノ

DIN



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

3

DIN

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ローレルタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタ穴ドリルノ
工具
⑪

PO ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M42 × 2	IS02	PM042QANEB	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
M42 × 1.5	IS02	PM0420ANEB	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
M42 × 1	IS02	PM042MANEB	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
M45 × 4.5	IS02	PG045VANEB	5P	220	59	-	112	36	29	32	4	5
M45 × 3	IS02	PM045SANEB	5P	200	49	-	102	36	29	32	4	5
M45 × 2	IS02	PM045QANEB	5P	180	31	-	92	36	29	32	4	5
M45 × 1.5	IS02	PM0450ANEB	5P	180	31	-	92	36	29	32	4	5
M45 × 1	IS02	PM045MANEB	5P	180	31	-	92	36	29	32	4	5
M48 × 5	IS02	PG048WANEB	5P	250	65	-	128	36	29	32	4	5
M48 × 3	IS02	PM048SANEB	5P	225	49	-	115	36	29	32	4	5
M48 × 2	IS02	PM048QANEB	5P	190	31	-	97	36	29	32	4	5
M48 × 1.5	IS02	PM0480ANEB	5P	190	31	-	97	36	29	32	4	5
M48 × 1	IS02	PM048MANEB	5P	190	31	-	97	36	29	32	4	5
ユニファイねじ用												
No.4-40UNC	2B	PDUN4HXNEB	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
No.4-48UNF	2B	PDUN4FXNEB	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
No.5-40UNC	2B	PDUN5HXNEB	5P	56	11	18	34	3.5	2.7	6	3	2
No.5-44UNF	2B	PDUN5GXNEB	5P	56	11	18	34	3.5	2.7	6	3	2
No.6-32UNC	2B	PDUN6JXNEB	5P	56	11	19	32	4	3	6	3	2
No.6-40UNF	2B	PDUN6HXNEB	5P	56	11	19	32	4	3	6	3	2
No.8-32UNC	2B	PDUN8JXNEB	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
No.8-36UNF	2B	PDUN8IXNEB	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
No.10-24UNC	2B	PDUNAMXNEB	5P	70	14	24	39	6	4.9	8	3	2
No.10-32UNF	2B	PDUNAIXNEB	5P	70	14	24	39	6	4.9	8	3	2
No.12-24UNC	2B	PDUNCMXNEB	5P	80	15	28	45	6	4.9	8	3	2
No.12-28UNF	2B	PDUNCCKXNEB	5P	80	15	28	45	6	4.9	8	3	2
1/4-20UNC	2B	PDU04NXNEB	5P	80	15	30	42	7	5.5	8	3	2
1/4-28UNF	2B	PDU04KXNEB	5P	80	15	30	42	7	5.5	8	3	2
5/16-18UNC	2B	PDU05OXNEB	5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	4
5/16-24UNF	2B	PMU05MXNEB	5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	5
3/8-16UNC	2B	PDU06PXNEB	5P	100	23	39	54.5	9	7	10	3	4
3/8-24UNF	2B	PMU06MXNEB	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	5
7/16-14UNC	2B	PGU07QXNEB	5P	100	23	-	51	8	6.2	9	3	5
7/16-20UNF	2B	PMU07NXNEB	5P	100	23	-	51	8	6.2	9	3	5
1/2-13UNC	2B	PGU08RXNEB	5P	110	26	-	56	9	7	10	3	5
1/2-20UNF	2B	PMU08NXNEB	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	5
9/16-12UNC	2B	PGU09SXNEB	5P	110	26	-	56	11	9	12	3	5
9/16-18UNF	2B	PMU09OXNEB	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	5
5/8-11UNC	2B	PGU10UXNEB	5P	110	26	-	56	12	9	12	3	5
5/8-18UNF	2B	PMU100XNEB	5P	100	21	-	51	12	9	12	3	5
3/4-10UNC	2B	PGU12VXNEB	5P	125	33	-	64	14	11	14	3	5
3/4-16UNF	2B	PMU12PXNEB	5P	110	24	-	56	14	11	14	3	5
7/8-9UNC	2B	PGU14WXNEB	5P	140	33	-	71	18	14.5	17	3	5
7/8-14UNF	2B	PMU14QXNEB	5P	125	24	-	64	18	14.5	17	3	5
1 -8UNC	2B	PGU16XXNEB	5P	160	37	-	82	18	14.5	17	3	5
1 -12UNF	2B	PMU16SXNEB	5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	5
1 1/8-7UNC	2B	PGU18YXNEB	5P	180	44	-	92	22	18	21	4	5
1 1/8-12UNF	2B	PMU18SXNEB	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
1 1/4-7UNC	2B	PGU20YXNEB	5P	180	49	-	92	22	18	21	4	5
1 1/4-12UNF	2B	PMU20SXNEB	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

DIN

③-28

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

PO ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
1 3/8-6UNC	2B	PGU22ZXNEB	5P	200	55	-	102	28	22	25	4	5
1 3/8-12UNF	2B	PMU22SXNEB	5P	170	29	-	87	28	20	23	4	5
1 1/2-6UNC	2B	PGU24ZXNEB	5P	200	59	-	102	32	24	27	4	5
1 1/2-12UNF	2B	PMU24SXNEB	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
1 3/4-5UNC	2B	PGU280XNEB	5P	220	65	-	112	36	29	32	4	5
1 3/4-12UN	2B	PMU28SXNEB	5P	180	31	-	92	36	29	32	4	5
管用平行ねじ用												
G 1/16-28	-	PVG0010NEB	5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	5
G 1/8-28	-	PVG0020NEB	5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	5
G 1/4-19	-	PVG0040NEB	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	5
G 3/8-19	-	PVG0060NEB	5P	100	21	-	51	12	9	12	3	5
G 1/2-14	-	PVG0080NEB	5P	125	24	-	64	16	12	15	3	5
G 5/8-14	-	PVG0100NEB	5P	125	24	-	64	18	14.5	17	3	5
G 3/4-14	-	PVG0120NEB	5P	140	27	-	71	20	16	19	4	5
G 7/8-14	-	PVG0140NEB	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
G 1-11	-	PVG0160NEB	5P	160	29	-	82	25	20	23	4	5
G 1 1/8-11	-	PVG0180NEB	5P	170	29	-	87	28	22	25	4	5
G 1 1/4-11	-	PVG0200NEB	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
G 1 1/2-11	-	PVG0240NEB	5P	190	31	-	97	36	29	32	4	5

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイス

⑪ センタドリル (センタ工具)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



+PO プラスシリーズ ポイントタップ



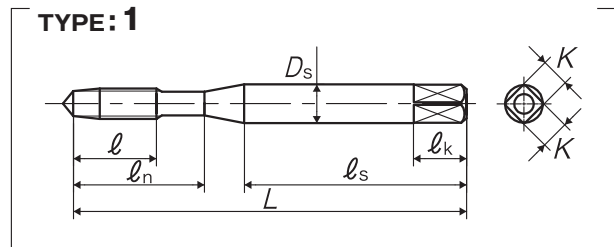
仕様特長



■ マシニングセンタの中～高速加工での同期送り加工に適した通り穴加工用ポイントタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
10~15 (m/min)	10~15 (m/min)



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	PNPQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,150
M3.5 × 0.6	P2	PNPQ3.5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	¥ 1,150
M4 × 0.7	P2	PNPQ4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,150
M5 × 0.8	P2	PNPQ5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,160
M6 × 1	P2	PNPQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,280

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ **ポイントタップ (通り穴用)**
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



IPO Iシリーズ ポイントタップ

仕様特長

HSS

OX




被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼
Low carbon steels

~5

(m/min)



プリスターパック

■商品の特長

- ボール盤での低速加工に使用する通り穴用タップです。
- 身の回りにある鉄製品 (SPCやSS400等) への加工にお使いください。
- 鉄への加工に最適な表面処理 (酸化処理) を施しています。
- 試作部品製作等の少量のめねじ加工。
- 食付き部にねじれ溝をつけており、切りくずが進行方向に排出されますので、通り穴へのねじ立てにお使いください。



通り穴へのねじ立て

■使用方法

- 加工物にドリル等で、ねじの呼びに合った下穴をあけてからタップ加工を行ってください。
- ボール盤での加工は、5m/min以下でお使いください。
- 加工時には切削油をご使用ください。



タップハンドルを用いての手回し加工



ボール盤での機械加工

■ねじ下穴径表

単位:mm

ねじの呼び	最小許容寸法	めねじ内径		ドリル径	ひっかかり率
		最大許容寸法			
		6H (2級)	7H (3級)		
M3 × 0.5	2.459	2.599	2.639	2.6 (2.5)	74% (92%)
M4 × 0.7	3.242	3.422	3.466	3.4 (3.3)	79% (92%)
M5 × 0.8	4.134	4.344	4.384	4.3 (4.2)	81% (92%)
M6 × 1	4.917	5.153	5.217	5.1 (5.0)	83% (92%)
M8 × 1.25	6.647	6.912	6.982	6.9 (6.8)	91% (89%)
M10 × 1.5	8.376	8.676	8.751	8.6 (8.5)	86% (92%)

注1) この表の推奨ドリルサイズは7H (3級) めねじを対象とし、市販の標準ドリルから選定したものである。
 注2) カッコをつけたドリルサイズはドリルの拡大が多い場合もしくは6H (2級) のめねじ加工に対して使用する。

【関連商品】

- シャンクアジャスタ
- 深い位置へのねじ立てにはシャンクアジャスタをお使いください。
 - Iシリーズ (IHT/ISP/IPO) がワンタッチで脱着可能です。
- *シャンクアジャスタについての詳細は⑦-77を参照ください。

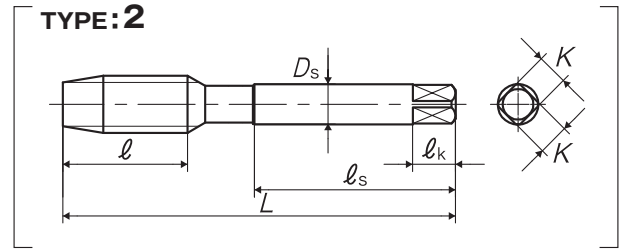
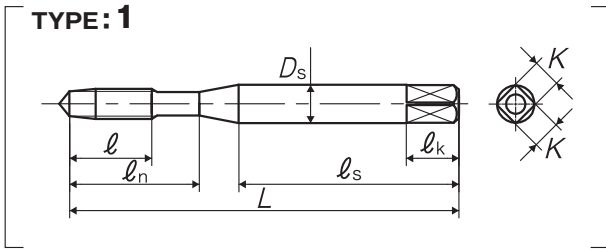


右記の動画サイトからもご覧いただけます。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

3

JIS



ブリスターパック品

品区: 1E

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用												
M3 × 0.5	PI73.0GBP	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 725
M4 × 0.7	PI74.0IBP	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 755
M5 × 0.8	PI75.0KBP	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 765
M6 × 1	PI76.0MBP	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 805
M8 × 1.25	PI78.0NBP	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,240
M10 × 1.5	PI70100BP	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 1,560

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

ANSI

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリル (センター工具)



IPO

Iシリーズ ポイントタップ



仕様特長

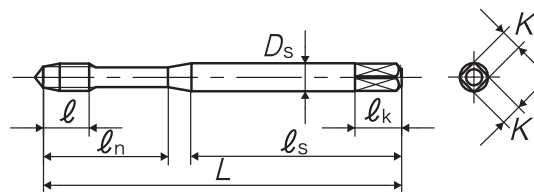


■手回し・ボール盤で使用するスチール材向け低速加工用タップです。

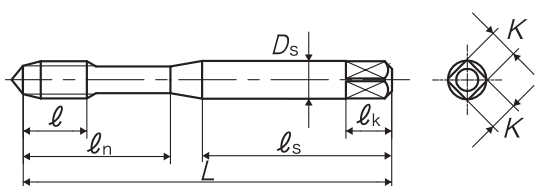
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼
Low carbon steels
~5
(m/min)

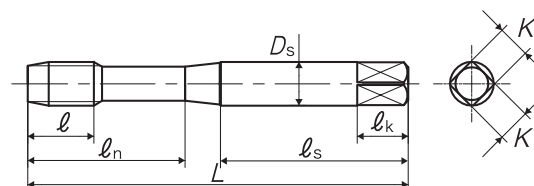
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
No.6-32UNC	-	VAUN6JXHEX	4.5P	2	0.374	0.669	1.201	0.141	0.11	0.187	2	1
No.8-32UNC	-	VAUN8JXHEX	4.5P	2.125	0.374	0.866	1.339	0.168	0.131	0.25	2	1
No.10-24UNC	-	VAUNAMXHEX	4.5P	2.375	0.512	0.866	1.339	0.194	0.152	0.25	2	1
1/4-20UNC	-	VAU04NXHEX	4.5P	2.5	0.591	1.024	1.22	0.255	0.191	0.312	2	2
5/16-18UNC	-	VAU050XHEX	4.5P	2.718	0.669	1.004	1.378	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	-	VAU06PXHEX	4.5P	2.937	0.748	1.059	1.496	0.381	0.286	0.437	3	3
ユニファイねじ用 (プリスターパック)												
No.6-32UNC	-	VAUN6JXHEXR	4.5P	2	0.374	0.669	1.201	0.141	0.11	0.187	2	1
No.8-32UNC	-	VAUN8JXHEXR	4.5P	2.125	0.374	0.866	1.339	0.168	0.131	0.25	2	1
No.10-24UNC	-	VAUNAMXHEXR	4.5P	2.375	0.512	0.866	1.339	0.194	0.152	0.25	2	1
1/4-20UNC	-	VAU04NXHEXR	4.5P	2.5	0.591	1.024	1.22	0.255	0.191	0.312	2	2
5/16-18UNC	-	VAU050XHEXR	4.5P	2.718	0.669	1.004	1.378	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	-	VAU06PXHEXR	4.5P	2.937	0.748	1.059	1.496	0.381	0.286	0.437	3	3

プリスターパック品



ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

PO OX

酸化処理ポイントタップ



① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリル



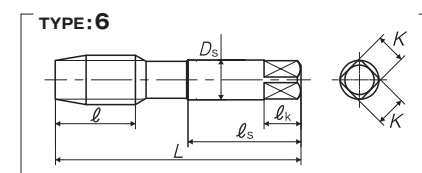
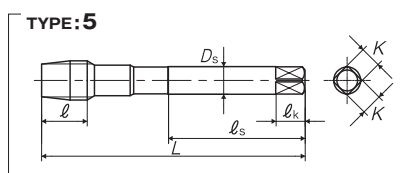
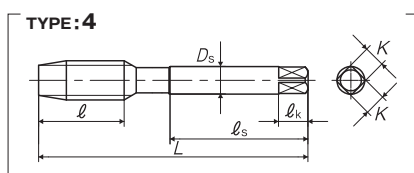
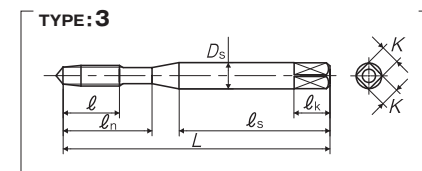
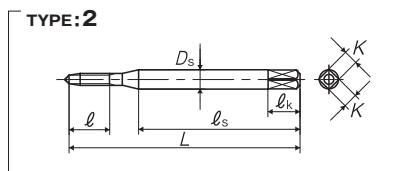
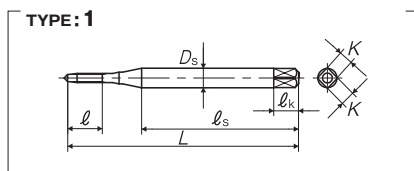
仕様特長



■ねじ部の表面に溶着防止の酸化処理を施した通り穴加工用ポイントタップです。低炭素等柔らかく溶着し易いスチール材のねじ加工に適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



はオーバーサイズ

品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1.4 × 0.3	P1	POP1.4CX	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	¥ 2,970*
M1.4 × 0.3	P2	POQ1.4CX	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	¥ 2,970*
M1.6 × 0.35	P2	POQ1.6DX	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,830*
M1.7 × 0.35	P2	POQ1.7DX	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,830*
M2 × 0.4	P2	POQ2.0EX	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,260
M2 × 0.4	P3	POR2.0EX	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,260*
M2.3 × 0.4	P2	POQ2.3EX	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,060*
M2.5 × 0.45	P2	POQ2.5FX	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,740*
M2.6 × 0.45	P2	POQ2.6FX	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,740*
M2.6 × 0.45	P3	POR2.6FX	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,740*
M3 × 0.5	P2	POQ3.0GX	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,210
M3 × 0.5	P3	POR3.0GX	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,210*
3M0.6	P2	POQ3.0HX	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,210*
M3.5 × 0.6	P2	POQ3.5HX	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,210*
M4 × 0.7	P2	POQ4.0IX	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,210
M4 × 0.7	P3	POR4.0IX	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,210*
4M0.75	P2	POQ4.0JX	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,210*
M5 × 0.8	P2	POQ5.0KX	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,220
M5 × 0.8	P3	POR5.0KX	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,220*

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

PO OX 酸化処理ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
5M0.9	P2	POQ5.0LX	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,220*
M6 × 1	P2	POQ6.0MX	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,350
M6 × 1	P3	POR6.0MX	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,350*
M6 × 1	P4	POS6.0MX	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,350*
M7 × 1	P2	POQ7.0MX	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 1,640*
M8 × 1.25	P3	POR8.0NX	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 1,880
M8 × 1.25	P4	POS8.0NX	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 1,880*
M8 × 1	P3	POR8.0MX	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,140*
M8 × 0.5	P2	POQ8.0GX	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 3,020*
M10 × 1.5	P3	POR10.0X	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,400
M10 × 1.5	P4	POS10.0X	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,400*
M10 × 1.25	P3	POR10.1NX	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,400*
M10 × 1	P3	POR10.1MX	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,850*
M10 × 1	P4	POS10.1MX	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,850*
M12 × 1.75	P4	POS12.2PX	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,400
M12 × 1.5	P3	POR12.2X	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,400*
M12 × 1.25	P4	POS12.2NX	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,400*
M14 × 2	P4	POS14.4QX	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 4,640*
M14 × 1.5	P3	POR14.4X	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 4,640*
M14 × 1.25	P3	POR14.4NX	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 5,380*
M14 × 1	P3	POR14.4MX	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 5,380*
M16 × 2	P4	POS16.6QX	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,190
M16 × 1.5	P3	POR16.6X	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,190*
M18 × 2.5	P4	POS18.8RX	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	¥ 8,270*
M18 × 2	P4	POS18.8QX	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	¥ 8,270*
M18 × 1.5	P4	POS18.8OX	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	¥ 8,270*
M20 × 2.5	P4	POS20.8RX	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	6	¥ 11,300
M20 × 1.5	P4	POS20.8OX	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	6	¥ 11,300*
M22 × 2.5	P4	POS22.8RX	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	6	¥ 14,400*
M22 × 1.5	P4	POS22.8OX	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	6	¥ 14,400*
M24 × 3	P4	POS24.8SX	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	6	¥ 18,000*
M25 × 1.5	P4	POS25.8OX	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	6	¥ 23,700*
M26 × 3	P4	POS26.8SX	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	6	¥ 25,500*
M27 × 3	P4	POS27.8SX	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	6	¥ 25,500*
M30 × 3.5	P5	POT030TX	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	6	¥ 32,500*
M30 × 3	P4	POS030SX	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	6	¥ 32,500*
M32 × 2	P4	POMS032QX	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	6	¥ 37,800*
M32 × 1.5	P4	POMS032OX	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	6	¥ 37,800*
M33 × 3.5	P5	POMT033TX	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	6	¥ 37,800*
M33 × 3	P4	POMS033SX	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	6	¥ 37,800*
M36 × 4	P5	POMT036UX	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	6	¥ 43,800*
M36 × 3	P4	POMS036SX	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	6	¥ 43,800*
M42 × 4.5	P5	POMT042VX	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	6	¥ 61,100*
ユニファイねじ用													
No.0-80UNF	P1	POPUN0BX	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 3,360*
No.2-56UNC	P1	POPUN2EX	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,370*
No.4-40UNC	P2	POQUN4HX	5P	46	9	14	25	4	3.2	6	3	3	¥ 1,530*
No.5-40UNC	P2	POQUN5HX	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,420*
No.6-32UNC	P2	POQUN6JX	5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,420*
No.6-40UNF	P2	POQUN6HX	5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,420*
No.8-32UNC	P2	POQUN8JX	5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,430*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

3

JIS

PO OX 酸化処理ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
No.10-24UNC	P2	POQUNAMX	5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,430*
No.10-32UNF	P2	POQUNAJX	5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,430*
No.12-24UNC	P2	POQUNCMX	5P	62	15	26	32	6	4.5	7	3	3	¥ 1,540*
No.12-28UNF	P2	POQUNCKX	5P	62	15	26	32	6	4.5	7	3	3	¥ 1,540*
1/4-20UNC	P2	POQU04NX	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,540*
1/4-28UNF	P2	POQU04KX	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,540*
5/16-18UNC	P3	PORU050X	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,170*
5/16-24UNF	P2	POQU05MX	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,170*
3/8-16UNC	P3	PORU06PX	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,780*
3/8-24UNF	P2	POQU06MX	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,780*
7/16-14UNC	P3	PORU07QX	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,910*
7/16-20UNF	P3	PORU07NX	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,910*
1/2-13UNC	P3	PORU08RX	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 4,150*
1/2-20UNF	P3	PORU08NX	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 4,150*
9/16-18UNF	P3	PORU090X	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,190*
5/8-11UNC	P3	PORU10UX	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,190*
5/8-18UNF	P3	PORU100X	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,190*
3/4-10UNC	P4	POSU12VX	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	6	¥ 11,300*
3/4-16UNF	P3	PORU12PX	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	6	¥ 11,300*
7/8-9UNC	P4	POSU14WX	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	6	¥ 15,900*
7/8-14UNF	P3	PORU14QX	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	6	¥ 15,900*
1-8UNC	P4	POSU16XX	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	6	¥ 23,700*
1 3/8-12UNF	P4	POMSU22SX	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	6	¥ 43,800*
1 1/2-12UNF	P4	POMSU24SX	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	6	¥ 62,700*
ワイトねじ用													
1/8W40	P2	POQW02HX	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,770*
5/32W32	P2	POQW2HJX	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,420*
3/16W24	P2	POQW03MX	5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,430*
1/4W20	P3	PORW04NX	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,540*
5/16W18	P3	PORW050X	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,170*
3/8W16	P3	PORW06PX	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,780*
7/16W14	P3	PORW07QX	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,910*
1/2W12	P3	PORW08SX	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 4,150*
5/8W11	P3	PORW10UX	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,190*
3/4W10	P4	POSW12VX	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	6	¥ 11,300*
7/8W9	P4	POSW14WX	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	6	¥ 15,900*
1 W8	P4	POSW16XX	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	6	¥ 23,700*
1 1/4W7	P4	POMSW20YX	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	6	¥ 37,800*

① スパイラルタップ
(止り穴用)② スパイラルタップ
(通り穴用)③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

JIS

③-36

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



PO OX 酸化処理ポイントタップ

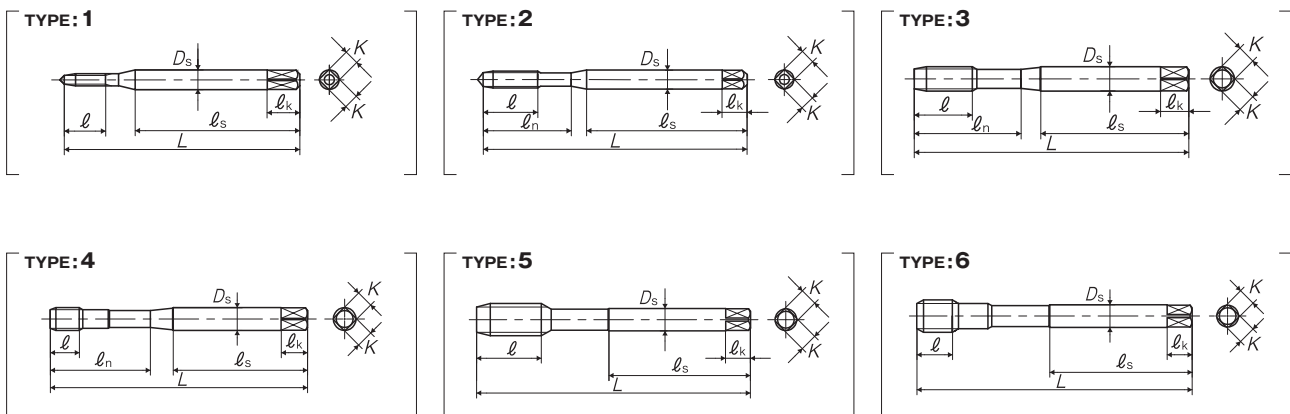
仕様特長



■ねじ部の表面に溶着防止の酸化処理を施した通り穴加工用ポイントタップです。低炭素等柔らかく溶着し易いスチール材のねじ加工に適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	D3	PS2.0E3NEX	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
M2.2 × 0.45	D3	PS2.2F3NEX	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
M2.5 × 0.45	D3	PS2.5F3NEX	5P	2.205	0.354	0.693	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
M2.6 × 0.45	D3	PS2.6F3NEX	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
M3 × 0.5	D3	PS3.0G3NEX	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M3.5 × 0.6	D4	PS3.5H4NEX	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M4 × 0.7	D4	PS4.0I4NEX	5P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
M5 × 0.8	D4	PS5.0K4NEX	5P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
M6 × 1	D5	PS6.0M5NEX	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
M7 × 1	D5	PS7.0M5NEX	5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M7 × 0.75	D4	PS7.0J4NEX	5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M7 × 0.5	D4	PS7.0G4NEX	5P	3.543	0.394	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	4
M8 × 1.25	D5	PS8.0N5NEX	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	PS8.0M5NEX	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 0.75	D4	PS8.0J4NEX	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 0.5	D4	PS8.0G4NEX	5P	3.543	0.394	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	4
M9 × 1.25	D5	PS9.0N5NEX	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
M9 × 1	D5	PS9.0M5NEX	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.5	D6	PS01006NEX	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.25	D5	PS010N5NEX	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリ (センタードリル)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

3

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカット
プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M10 × 1	D5	PS010M5NEX	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 0.75	D4	PS010J4NEX	5P	3.937	0.512	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	3	4
M11 × 1.5	D6	PS01106NEX	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
M12 × 1.75	D6	PS012P6NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1.5	D6	PS01206NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1.25	D6	PS012N6NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1	D5	PS012M5NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
M14 × 2	D7	PS014Q7NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M14 × 1.5	D6	PS01406NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M14 × 1.25	D6	PS014N6NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M14 × 1	D5	PS014M5NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
M16 × 2	D7	PS016Q7NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
M16 × 1.5	D6	PS01606NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
M16 × 1	D5	PS016M5NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
M18 × 2.5	D7	PS018R7NEX	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	3	5
M18 × 2	D7	PS018Q7NEX	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	3	5
M18 × 1.5	D6	PS01806NEX	5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	3	6
M18 × 1	D5	PS018M5NEX	5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	3	6
M20 × 2.5	D7	PS020R7NEX	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	3	5
M20 × 2	D7	PS020Q7NEX	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	3	5
M20 × 1.5	D6	PS02006NEX	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	3	6
M20 × 1	D5	PS020M5NEX	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	3	6
M22 × 2.5	D7	PS022R7NEX	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	5
M22 × 2	D7	PS022Q7NEX	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	5
M22 × 1.5	D6	PS02206NEX	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	6
M22 × 1	D5	PS022M5NEX	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	6
M24 × 3	D8	PS024S8NEX	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.76	0.57	0.75	3	5
M24 × 2	D7	PS024Q7NEX	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	3	6
M24 × 1.5	D6	PS02406NEX	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	3	6
M24 × 1	D5	PS024M5NEX	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	3	6
M25 × 1.5	D6	PS02506NEX	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	6
M26 × 1.5	D6	PS02606NEX	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 3	D8	PS027S8NEX	5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
M27 × 2	D7	PS027Q7NEX	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 1.5	D6	PS02706NEX	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 1	D5	PS027M5NEX	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 2	D7	PS028Q7NEX	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1.5	D6	PS02806NEX	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1	D5	PS028M5NEX	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M30 × 3.5	D9	PS030T9NEX	5P	7.087	1.732	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M30 × 2	D7	PS030Q7NEX	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M30 × 1.5	D6	PS03006NEX	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M30 × 1	D5	PS030M5NEX	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 2	D7	PS032Q7NEX	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1.5	D6	PS03206NEX	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1	D5	PS032M5NEX	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M33 × 3.5	D9	PS033T9NEX	5P	7.087	1.732	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	5
M33 × 2	D7	PS033Q7NEX	5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1.5	D6	PS03306NEX	5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1	D5	PS033M5NEX	5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

ANSI

③-38

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

PO OX 酸化処理ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M36 × 4	D9	PS036U9NEX	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 3	D8	PS036S8NEX	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 2	D7	PS036Q7NEX	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1.5	D6	PS036O6NEX	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1	D5	PS036M5NEX	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M39 × 4	D9	PS039U9NEX	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 3	D8	PS039S8NEX	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 2	D7	PS039Q7NEX	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1.5	D6	PS039O6NEX	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1	D5	PS039M5NEX	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M42 × 4.5	D10	PS042V0NEX	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	5
M42 × 2	D7	PS042Q7NEX	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1.5	D6	PS042O6NEX	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1	D5	PS042M5NEX	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M45 × 4.5	D10	PS045V0NEX	5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 3	D8	PS045S8NEX	5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 2	D7	PS045Q7NEX	5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1.5	D6	PS045O6NEX	5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1	D5	PS045M5NEX	5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M48 × 5	D11	PS048W-NEX	5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 3	D9	PS048S9NEX	5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 2	D7	PS048Q7NEX	5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1.5	D7	PS048O7NEX	5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1	D6	PS048M6NEX	5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
ユニファイねじ用												
No.0-80UNF	GH1	PSUN0B1NEX	5P	1.772	0.236	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.0-80UNF	GH2	PSUN0B2NEX	5P	1.772	0.236	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-64UNC	GH1	PSUN1D1NEX	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-64UNC	GH2	PSUN1D2NEX	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-72UNF	GH1	PSUN1C1NEX	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-72UNF	GH2	PSUN1C2NEX	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-56UNC	GH1	PSUN2E1NEX	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-56UNC	GH2	PSUN2E2NEX	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-64UNF	GH1	PSUN2D1NEX	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-64UNF	GH2	PSUN2D2NEX	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.3-48UNC	GH1	PSUN3F1NEX	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.3-48UNC	GH2	PSUN3F2NEX	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.3-56UNF	GH1	PSUN3E1NEX	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.3-56UNF	GH2	PSUN3E2NEX	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.4-40UNC	GH2	PSUN4H2NEX	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.4-40UNC	GH3	PSUN4H3NEX	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.4-48UNF	GH1	PSUN4F1NEX	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.4-48UNF	GH2	PSUN4F2NEX	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-40UNC	GH2	PSUN5H2NEX	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-40UNC	GH3	PSUN5H3NEX	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-44UNF	GH1	PSUN5G1NEX	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-44UNF	GH2	PSUN5G2NEX	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-44UNF	GH3	PSUN5G3NEX	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.6-32UNC	GH2	PSUN6J2NEX	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.6-32UNC	GH3	PSUN6J3NEX	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル/センタ工具

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

スバイラルタップ
(止り穴用) ①スバイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
工具
⑪

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

PO OX 酸化処理ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
No.6-40UNF	GH2	PSUN6H2NEX	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.6-40UNF	GH3	PSUN6H3NEX	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	2	2
No.8-32UNC	GH2	PSUN8J2NEX	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	2	2
No.8-32UNC	GH3	PSUN8J3NEX	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	2	2
No.8-36UNF	GH2	PSUN8I2NEX	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	2	2
No.8-36UNF	GH3	PSUN8I3NEX	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	2	2
No.10-24UNC	GH2	PSUNAM2NEX	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	2	2
No.10-24UNC	GH3	PSUNAM3NEX	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	2	2
No.10-32UNF	GH2	PSUNAJ2NEX	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	2	2
No.10-32UNF	GH3	PSUNAJ3NEX	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	2	2
No.12-24UNC	GH2	PSUNCM2NEX	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	2	2
No.12-24UNC	GH3	PSUNCM3NEX	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	2	2
No.12-28UNF	GH2	PSUNCK2NEX	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	2	2
No.12-28UNF	GH3	PSUNCK3NEX	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	2	2
1/4-20UNC	GH3	PSU04N3NEX	4.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH4	PSU04N4NEX	4.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH5	PSU04N5NEX	4.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH2	PSU04K2NEX	4.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	PSU04K3NEX	4.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH4	PSU04K4NEX	4.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	PSU05O3NEX	4.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH4	PSU05O4NEX	4.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH5	PSU05O5NEX	4.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	PSU05M3NEX	4.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH4	PSU05M4NEX	4.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	PSU06P3NEX	4.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH5	PSU06P5NEX	4.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	PSU06M3NEX	4.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH4	PSU06M4NEX	4.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH4	PSU07Q4NEX	4.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-14UNC	GH5	PSU07Q5NEX	4.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH3	PSU07N3NEX	4.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH4	PSU07N4NEX	4.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH5	PSU07N5NEX	4.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	5
1/2-13UNC	GH3	PSU08R3NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-13UNC	GH4	PSU08R4NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-13UNC	GH5	PSU08R5NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH3	PSU08N3NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH4	PSU08N4NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH5	PSU08N5NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	5
9/16-12UNC	GH3	PSU09S3NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-12UNC	GH4	PSU09S4NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-12UNC	GH5	PSU09S5NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-18UNF	GH3	PSU09O3NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-18UNF	GH4	PSU09O4NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
9/16-18UNF	GH5	PSU09O5NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	5
5/8-11UNC	GH3	PSU10U3NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-11UNC	GH4	PSU10U4NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-11UNC	GH5	PSU10U5NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-11UNC	GH6	PSU10U6NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

PO OX 酸化処理ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
5/8-18UNF	GH3	PSU1003NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-18UNF	GH4	PSU1004NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
5/8-18UNF	GH5	PSU1005NEX	4.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	5
3/4-10UNC	GH5	PSU12V5NEX	4.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	3	5
3/4-10UNC	GH6	PSU12V6NEX	4.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	3	5
3/4-16UNF	GH3	PSU12P3NEX	4.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	3	5
3/4-16UNF	GH4	PSU12P4NEX	4.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	3	5
3/4-16UNF	GH5	PSU12P5NEX	4.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	3	5
7/8-9UNC	GH4	PSU14W4NEX	4.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	5
7/8-9UNC	GH5	PSU14W5NEX	4.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	5
7/8-9UNC	GH6	PSU14W6NEX	4.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	5
7/8-14UNF	GH4	PSU14Q4NEX	4.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	5
7/8-14UNF	GH6	PSU14Q6NEX	4.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	3	5
1 -8UNC	GH4	PSU16X4NEX	4.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	5
1 -8UNC	GH5	PSU16X5NEX	4.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	5
1 -8UNC	GH6	PSU16X6NEX	4.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	5
1 -8UNC	GH7	PSU16X7NEX	4.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	5
1 -12UNF	GH4	PSU16S4NEX	4.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	5
1 -12UNF	GH5	PSU16S5NEX	4.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	5
1 -12UNF	GH6	PSU16S6NEX	4.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	3	5
1 1/8-7UNC	GH6	PSU18Y6NEX	4.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-7UNC	GH7	PSU18Y7NEX	4.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH5	PSU18S5NEX	4.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH6	PSU18S6NEX	4.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/4-7UNC	GH6	PSU20Y6NEX	4.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-7UNC	GH8	PSU20Y8NEX	4.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-12UNF	GH5	PSU20S5NEX	4.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-12UNF	GH6	PSU20S6NEX	4.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 3/8-6UNC	GH6	PSU22Z6NEX	4.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-6UNC	GH8	PSU22Z8NEX	4.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-12UNF	GH5	PSU22S5NEX	4.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-12UNF	GH6	PSU22S6NEX	4.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 1/2-6UNC	GH6	PSU24Z6NEX	4.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-6UNC	GH8	PSU24Z8NEX	4.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-12UNF	GH5	PSU24S5NEX	4.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-12UNF	GH7	PSU24S7NEX	4.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリル (センタ工具)

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



PO OX

酸化処理ポイントタップ



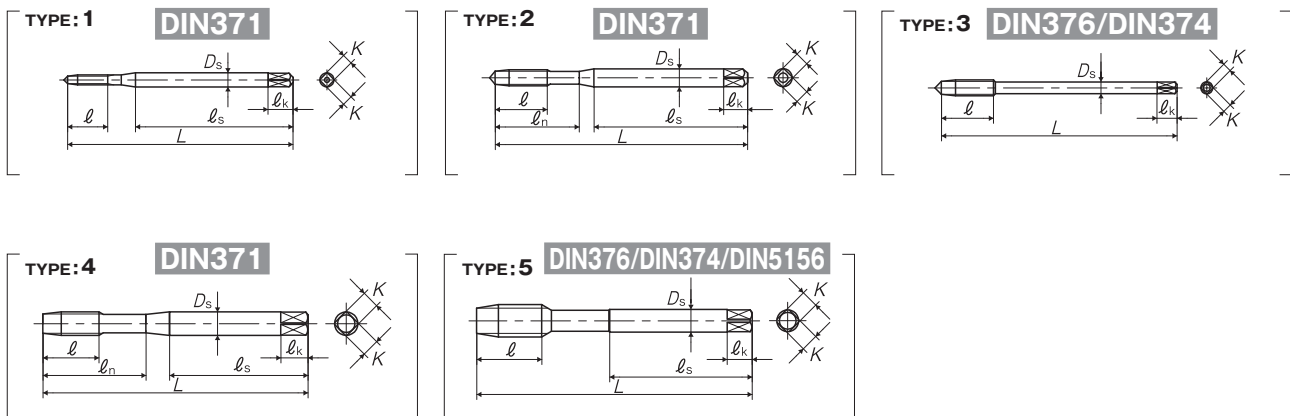
仕様特長



■ねじ部の表面に溶着防止の酸化処理を施した通り穴加工用ポイントタップです。低炭素等柔らかく溶着し易いスチール材のねじ加工に適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区：1F (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	IS02	PD2.0EANEX	5P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	3	1
M2.2 × 0.45	IS02	PD2.2FANEX	5P	45	9	-	32	2.8	2.1	5	3	1
M2.3 × 0.4	IS02	PD2.3EANEX	5P	45	9	-	32	2.8	2.1	5	3	1
M2.5 × 0.45	IS02	PD2.5FANEX	5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	3	2
M2.6 × 0.45	IS02	PD2.6FANEX	5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	3	2
M3 × 0.5	IS02	PD3.0GANEX	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M3 × 0.5	IS03	PD3.0GMNEX	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M3.5 × 0.6	IS02	PD3.5HANEX	5P	56	11	20	32	4	3	6	3	2
M4 × 0.7	IS02	PD4.0IANEX	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M4 × 0.7	IS02	PG4.0IANEX	5P	63	13	-	-	2.8	2.1	5	3	3
M4 × 0.7	IS03	PD4.0IMNEX	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M4 × 0.5	IS02	PM4.0GANEX	5P	63	9	-	-	2.8	2.1	5	3	3
M5 × 0.8	IS02	PD5.0KANEX	5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.8	IS02	PG5.0KANEX	5P	70	14	-	-	3.5	2.7	6	3	3
M5 × 0.8	IS03	PD5.0KMNEX	5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.5	IS02	PM5.0GANEX	5P	70	11	-	-	3.5	2.7	6	3	3
M6 × 1	IS02	PD6.0MANEX	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	IS02	PG6.0MANEX	5P	80	15	-	-	4.5	3.4	6	3	3
M6 × 1	IS03	PD6.0MMNEX	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M6 × 0.75	IS02	PM6.0JANEX	5P	80	13	-	-	4.5	3.4	6	3	3

- ③ スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリノ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M6 × 0.5	IS02	PM6.0GANEX	5P	80	13	-	-	4.5	3.4	6	3	3
M7 × 1	IS02	PD7.0MANEX	5P	80	15	30	45	7	5.5	8	3	4
M7 × 0.75	IS02	PM7.0JANEX	5P	80	13	-	41	5.5	4.3	7	3	5
M7 × 0.5	IS02	PM7.0GANEX	5P	80	13	-	41	5.5	4.3	7	3	5
M8 × 1.25	IS02	PD8.0ANEX	5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	4
M8 × 1.25	IS02	PG8.0ANEX	5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	5
M8 × 1.25	IS03	PD8.0NMNEX	5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	4
M8 × 1	IS02	PM8.0MANEX	5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	5
M8 × 0.75	IS02	PM8.0JANEX	5P	80	19	-	41	6	4.9	8	3	5
M8 × 0.5	IS02	PM8.0GANEX	5P	80	19	-	41	6	4.9	8	3	5
M9 × 1.25	IS02	PD9.0ANEX	5P	90	19	35	48	9	7	10	3	4
M9 × 1.25	IS02	PG9.0ANEX	5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	5
M9 × 1	IS02	PM9.0MANEX	5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	5
M10 × 1.5	IS02	PD0100ANEX	5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	4
M10 × 1.5	IS02	PG0100ANEX	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	5
M10 × 1.5	IS03	PD0100MNEX	5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	4
M10 × 1.25	IS02	PM010ANEX	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	5
M10 × 1	IS02	PM010MANEX	5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	5
M10 × 0.75	IS02	PM010JANEX	5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	5
M11 × 1.5	IS02	PG0110ANEX	5P	100	23	-	51	8	6.2	9	3	5
M12 × 1.75	IS02	PG012PANEX	5P	110	26	-	56	9	7	10	3	5
M12 × 1.75	IS03	PG012PMNEX	5P	110	26	-	56	9	7	10	3	5
M12 × 1.5	IS02	PM0120ANEX	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	5
M12 × 1.25	IS02	PM012NANEX	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	5
M12 × 1	IS02	PM012MANEX	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	5
M14 × 2	IS02	PG014QANEX	5P	110	26	-	56	11	9	12	3	5
M14 × 2	IS03	PG014QMNEX	5P	110	26	-	56	11	9	12	3	5
M14 × 1.5	IS02	PM0140ANEX	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	5
M14 × 1.25	IS02	PM014NANEX	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	5
M14 × 1	IS02	PM014MANEX	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	5
M16 × 2	IS02	PG016QANEX	5P	110	26	-	56	12	9	12	3	5
M16 × 2	IS03	PG016QMNEX	5P	110	26	-	56	12	9	12	3	5
M16 × 1.5	IS02	PM0160ANEX	5P	100	21	-	51	12	9	12	3	5
M16 × 1	IS02	PM016MANEX	5P	100	21	-	51	12	9	12	3	5
M18 × 2.5	IS02	PG018RANEX	5P	125	33	-	64	14	11	14	3	5
M18 × 2	IS02	PM018QANEX	5P	125	33	-	64	14	11	14	3	5
M18 × 1.5	IS02	PM0180ANEX	5P	110	24	-	56	14	11	14	3	5
M18 × 1	IS02	PM018MANEX	5P	110	24	-	56	14	11	14	3	5
M20 × 2.5	IS02	PG020RANEX	5P	140	33	-	71	16	12	15	3	5
M20 × 2	IS02	PM020QANEX	5P	140	33	-	71	16	12	15	3	5
M20 × 1.5	IS02	PM0200ANEX	5P	125	24	-	64	16	12	15	3	5
M20 × 1	IS02	PM020MANEX	5P	125	24	-	64	16	12	15	3	5
M22 × 2.5	IS02	PG022RANEX	5P	140	33	-	71	18	14.5	17	3	5
M22 × 2	IS02	PM022QANEX	5P	140	33	-	71	18	14.5	17	3	5
M22 × 1.5	IS02	PM0220ANEX	5P	125	24	-	64	18	14.5	17	3	5
M22 × 1	IS02	PM022MANEX	5P	125	24	-	64	18	14.5	17	3	5
M24 × 3	IS02	PG024SANEX	5P	160	37	-	82	18	14.5	17	3	5
M24 × 2	IS02	PM024QANEX	5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	5
M24 × 1.5	IS02	PM0240ANEX	5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	5
M24 × 1	IS02	PM024MANEX	5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	5
M25 × 1.5	IS02	PM0250ANEX	5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	5

DIN



*この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

3

DIN

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

DIN

③-44

PO OX 酸化処理ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M26 × 1.5	IS02	PM0260ANEX	5P	140	27	-	71	18	14.5	17	4	5
M27 × 3	IS02	PG027SANEX	5P	160	37	-	82	20	16	19	4	5
M27 × 2	IS02	PM027QANEX	5P	140	27	-	71	20	16	19	4	5
M27 × 1.5	IS02	PM0270ANEX	5P	140	27	-	71	20	16	19	4	5
M27 × 1	IS02	PM027MANEX	5P	140	27	-	71	20	16	19	4	5
M28 × 2	IS02	PM028QANEX	5P	140	27	-	71	20	16	19	4	5
M28 × 1.5	IS02	PM0280ANEX	5P	140	27	-	71	20	16	19	4	5
M28 × 1	IS02	PM028MANEX	5P	140	27	-	71	20	16	19	4	5
M30 × 3.5	IS02	PG030TANEX	5P	180	44	-	92	22	18	21	4	5
M30 × 2	IS02	PM030QANEX	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
M30 × 1.5	IS02	PM0300ANEX	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
M30 × 1	IS02	PM030MANEX	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
M32 × 2	IS02	PM032QANEX	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
M32 × 1.5	IS02	PM0320ANEX	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
M32 × 1	IS02	PM032MANEX	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
M33 × 3.5	IS02	PG033TANEX	5P	180	46	-	92	25	20	23	4	5
M33 × 2	IS02	PM033QANEX	5P	160	29	-	82	25	20	23	4	5
M33 × 1.5	IS02	PM0330ANEX	5P	160	29	-	82	25	20	23	4	5
M33 × 1	IS02	PM033MANEX	5P	160	29	-	82	25	20	23	4	5
M36 × 4	IS02	PG036UANEX	5P	200	52	-	102	28	22	25	4	5
M36 × 3	IS02	PM036SANEX	5P	200	52	-	102	28	22	25	4	5
M36 × 2	IS02	PM036QANEX	5P	170	29	-	87	28	22	25	4	5
M36 × 1.5	IS02	PM0360ANEX	5P	170	29	-	87	28	22	25	4	5
M36 × 1	IS02	PM036MANEX	5P	170	29	-	87	28	22	25	4	5
M39 × 4	IS02	PG039UANEX	5P	200	52	-	102	32	24	27	4	5
M39 × 2	IS02	PM039QANEX	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
M39 × 1.5	IS02	PM0390ANEX	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
M39 × 1	IS02	PM039MANEX	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
M42 × 4.5	IS02	PG042VANEX	5P	200	59	-	102	32	24	27	4	5
M42 × 2	IS02	PM042QANEX	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
M42 × 1.5	IS02	PM0420ANEX	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
M42 × 1	IS02	PM042MANEX	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
M45 × 4.5	IS02	PG045VANEX	5P	220	59	-	112	36	29	32	4	5
M45 × 3	IS02	PM045SANEX	5P	200	49	-	102	36	29	32	4	5
M45 × 2	IS02	PM045QANEX	5P	180	31	-	92	36	29	32	4	5
M45 × 1.5	IS02	PM0450ANEX	5P	180	31	-	92	36	29	32	4	5
M45 × 1	IS02	PM045MANEX	5P	180	31	-	92	36	29	32	4	5
M48 × 5	IS02	PG048WANEX	5P	250	65	-	128	36	29	32	4	5
M48 × 3	IS02	PM048SANEX	5P	225	49	-	115	36	29	32	4	5
M48 × 2	IS02	PM048QANEX	5P	190	31	-	97	36	29	32	4	5
M48 × 1.5	IS02	PM0480ANEX	5P	190	31	-	97	36	29	32	4	5
M48 × 1	IS02	PM048MANEX	5P	190	31	-	97	36	29	32	4	5
ユニファイねじ												
No.4-40UNC	2B	PDUN4HXNEX	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
No.4-48UNF	2B	PDUN4FXNEX	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
No.5-40UNC	2B	PDUN5HXNEX	5P	56	11	18	34	3.5	2.7	6	3	2
No.5-44UNF	2B	PDUN5GXNEX	5P	56	11	18	34	3.5	2.7	6	3	2
No.6-32UNC	2B	PDUN6JXNEX	5P	56	11	19	32	4	3	6	3	2
No.6-40UNF	2B	PDUN6HXNEX	5P	56	11	19	32	4	3	6	3	2
No.8-32UNC	2B	PDUN8JXNEX	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

PO OX 酸化処理ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
No.8-36UNF	2B	PDUN8IXNEX	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
No.10-24UNC	2B	PDUNAMXNEX	5P	70	14	24	39	6	4.9	8	3	2
No.10-32UNF	2B	PDUNAJXNEX	5P	70	14	24	39	6	4.9	8	3	2
No.12-24UNC	2B	PDUNCMXNEX	5P	80	15	28	45	6	4.9	8	3	2
No.12-28UNF	2B	PDUNCKXNEX	5P	80	15	28	45	6	4.9	8	3	2
1/4-20UNC	2B	PDU04NXNEX	5P	80	15	30	42	7	5.5	8	3	2
1/4-28UNF	2B	PDU04KXNEX	5P	80	15	30	42	7	5.5	8	3	2
5/16-18UNC	2B	PDU050XNEX	5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	4
5/16-24UNF	2B	PMU05MXNEX	5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	5
3/8-16UNC	2B	PDU06PXNEX	5P	100	23	39	54.5	9	7	10	3	4
3/8-24UNF	2B	PMU06MXNEX	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	5
7/16-14UNC	2B	PGU07QXNEX	5P	100	23	-	51	8	6.2	9	3	5
7/16-20UNF	2B	PMU07NXNEX	5P	100	23	-	51	8	6.2	9	3	5
1/2-13UNC	2B	PGU08RXNEX	5P	110	26	-	56	9	7	10	3	5
1/2-20UNF	2B	PMU08NXNEX	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	5
9/16-12UNC	2B	PGU09SXNEX	5P	110	26	-	56	11	9	12	3	5
9/16-18UNF	2B	PMU090XNEX	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	5
5/8-11UNC	2B	PGU10UXNEX	5P	110	26	-	56	12	9	12	3	5
5/8-18UNF	2B	PMU100XNEX	5P	100	21	-	51	12	9	12	3	5
3/4-10UNC	2B	PGU12VXNEX	5P	125	33	-	64	14	11	14	3	5
3/4-16UNF	2B	PMU12PXNEX	5P	110	24	-	56	14	11	14	3	5
7/8-9UNC	2B	PGU14WXNEX	5P	140	33	-	71	18	14.5	17	3	5
7/8-14UNF	2B	PMU14QXNEX	5P	125	24	-	64	18	14.5	17	3	5
1-8UNC	2B	PGU16XXNEX	5P	160	37	-	82	18	14.5	17	3	5
1-12UNF	2B	PMU16SXNEX	5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	5
1 1/8-7UNC	2B	PGU18YXNEX	5P	180	44	-	92	22	18	21	4	5
1 1/8-12UNF	2B	PMU18SXNEX	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
1 1/4-7UNC	2B	PGU20YXNEX	5P	180	49	-	92	22	18	21	4	5
1 1/4-12UNF	2B	PMU20SXNEX	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
1 3/8-6UNC	2B	PGU22ZXNEX	5P	200	55	-	102	28	22	25	4	5
1 3/8-12UNF	2B	PMU22SXNEX	5P	170	29	-	87	28	20	23	4	5
1 1/2-6UNC	2B	PGU24ZXNEX	5P	200	59	-	102	32	24	27	4	5
1 1/2-12UNF	2B	PMU24SXNEX	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
1 3/4-5UNC	2B	PGU280XNEX	5P	220	65	-	112	36	29	32	4	5
1 3/4-12UN	2B	PMU28SXNEX	5P	180	31	-	92	36	29	32	4	5
管用平行ねじ												
G 1/16-28	-	PVG0010NEX	5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	5
G 1/8-28	-	PVG0020NEX	5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	5
G 1/4-19	-	PVG0040NEX	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	5
G 3/8-19	-	PVG0060NEX	5P	100	21	-	51	12	9	12	3	5
G 1/2-14	-	PVG0080NEX	5P	125	24	-	64	16	12	15	3	5
G 5/8-14	-	PVG0100NEX	5P	125	24	-	64	18	14.5	17	3	5
G 3/4-14	-	PVG0120NEX	5P	140	27	-	71	20	16	19	4	5
G 7/8-14	-	PVG0140NEX	5P	150	27	-	77	22	18	21	4	5
G 1-11	-	PVG0160NEX	5P	160	29	-	82	25	20	23	4	5
G 1 1/8-11	-	PVG0180NEX	5P	170	29	-	87	28	22	25	4	5
G 1 1/4-11	-	PVG0200NEX	5P	170	29	-	87	32	24	27	4	5
G 1 1/2-11	-	PVG0240NEX	5P	190	31	-	97	36	29	32	4	5

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

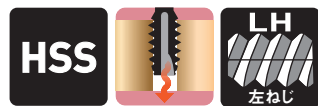


PO LH

ポイントタップ 左ねじ用



仕様特長



■左ねじの通り穴加工用ポイントタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

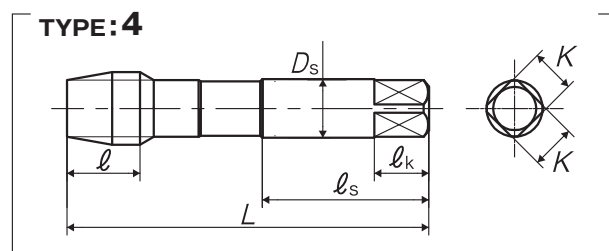
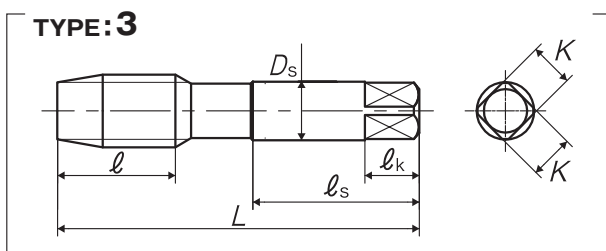
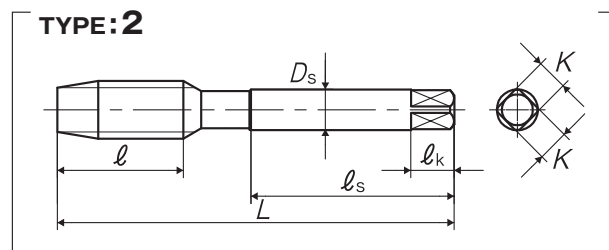
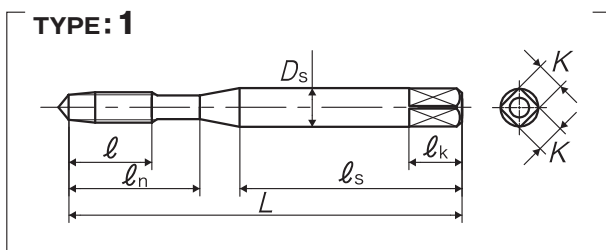
⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッド)

⑩ ダイス

⑪ センタドリルノ工具



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	POQ3.0G--L	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,500*
M4 × 0.7	P2	POQ4.0I--L	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,500*
M5 × 0.8	P2	POQ5.0K--L	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,510*
M6 × 1	P2	POQ6.0M--L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,670*
M8 × 1.25	P3	POR8.0N--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,330*
M8 × 1	P3	POR8.0M--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,640*
M10 × 1.5	P3	POR0100--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,970*
M10 × 1.25	P3	POR010N--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,970*
M10 × 1	P3	POR010M--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,530*
M12 × 1.75	P4	POS012P--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,200*
M12 × 1.5	P3	POR0120--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,200*
M12 × 1.25	P4	POS012N--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,200*
M12 × 1	P3	POR012M--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,940*
M14 × 2	P4	POS014Q--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,740*
M14 × 1.5	P3	POR0140--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,740*
M16 × 2	P4	POS016Q--L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 7,660*
M16 × 1.5	P3	POR0160--L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 7,660*

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

PO LH ポイントタップ 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M18 × 2.5	P4	POS018R--L	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	¥ 10,300*
M18 × 1.5	P4	POS0180--L	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	¥ 10,300*
M20 × 2.5	P4	POS020R--L	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	¥ 14,000*
M20 × 1.5	P4	POS0200--L	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	¥ 14,000*
M20 × 1	P3	POR020M--L	5P	105	18	-	50	15	12	15	3	4	¥ 17,700*
M22 × 2.5	P4	POS022R--L	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	¥ 17,900*
M22 × 1.5	P4	POS0220--L	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	¥ 17,900*
M24 × 3	P4	POS024S--L	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	¥ 22,300*
M24 × 1.5	P4	POS0240--L	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	¥ 22,300*
M27 × 3	P4	POS027S--L	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 31,500*
M27 × 1.5	P4	POS0270--L	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 31,500*
M30 × 3.5	P5	POT030T--L	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 40,200*
M30 × 1.5	P4	POS0300--L	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 40,200*
ユニファイねじ用													
1/4-20UNC	P2	POQU04N--L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,900*
1/4-28UNF	P2	POQU04K--L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,900*
5/16-18UNC	P3	PORU050--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,680*
5/16-24UNF	P2	POQU05M--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,680*
3/8-16UNC	P3	PORU06P--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,440*
3/8-24UNF	P2	POQU06M--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,440*
7/16-14UNC	P3	PORU07Q--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,840*
7/16-20UNF	P3	PORU07N--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,840*
1/2-13UNC	P3	PORU08R--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,140*
1/2-20UNF	P3	PORU08N--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,140*
ウイトねじ用													
1/4W20	P3	PORW04N--L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,900*
5/16W18	P3	PORW050--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,680*
3/8W16	P3	PORW06P--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,440*
1/2W12	P3	PORW08S--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,140*
5/8W11	P3	PORW10U--L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 7,660*
3/4W10	P4	POSW12V--L	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	¥ 14,000*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリ (センター工具)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

PO V コーティングポイントタップ



① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ 工具



仕様特長

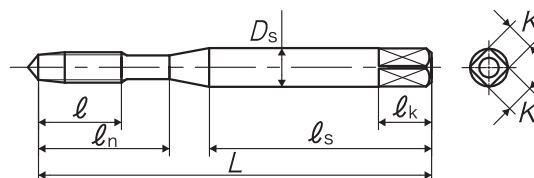


■耐摩耗、耐溶着性に効果の高いコーティングを施した通り穴加工用ポイントタップです。

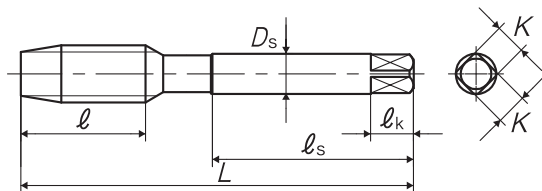
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

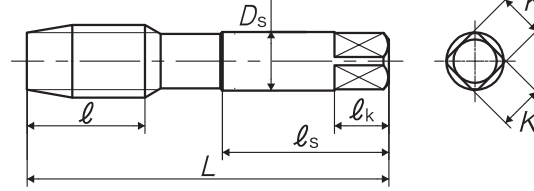
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	P2	VPOQ2.0E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	1	¥ 3,590*
M2.5 × 0.45	P2	VPOQ2.5F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	¥ 3,130*
M2.6 × 0.45	P2	VPOQ2.6F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	¥ 3,130*
M3 × 0.5	P2	VPOQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 2,720
M4 × 0.7	P2	VPOQ4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,720
M5 × 0.8	P2	VPOQ5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,730
M6 × 1	P2	VPOQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,750
M8 × 1.25	P3	VPOR8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 3,650
M10 × 1.5	P3	VPOR0100	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 4,370
M10 × 1.25	P3	VPOR010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 4,370
M12 × 1.75	P4	VPOS012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 5,720
M12 × 1.5	P3	VPOR0120	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 5,720
M12 × 1.25	P4	VPOS012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 5,720
M14 × 2	P4	VPOS014Q	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 7,330*
M18 × 2.5	P4	VPOS018R	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	¥ 12,800*
M20 × 2.5	P4	VPOS020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	¥ 15,900*

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリ (センター工具)

DIN

③-49



PO V

コーティングポイントタップ



仕様特長

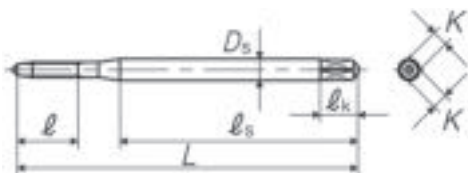


■耐摩耗、耐溶着性に効果の高いコーティングを施した通り穴加工用ポイントタップです。

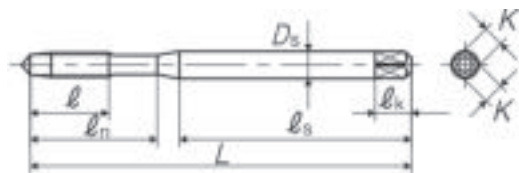
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

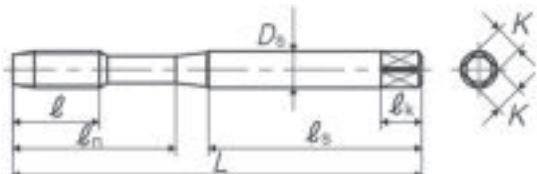
TYPE: 1



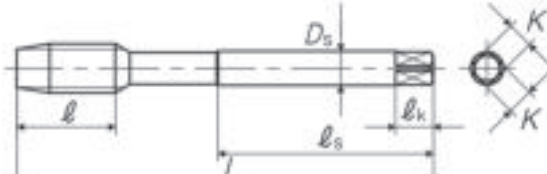
TYPE: 2



TYPE: 3



TYPE: 4



品区: 1F (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	IS02	96302.0TI	5P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	3	1
M2.5 × 0.45	IS02	96302.5TI	5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	3	2
M3 × 0.5	IS02	96303.0TI	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M3 × 0.5	IS03	96303.06GTI	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M3.5 × 0.6	IS02	96303.5TI	5P	56	11	20	32	4	3	6	3	2
M4 × 0.7	IS02	96304.0TI	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M4 × 0.7	IS03	96304.06GTI	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M5 × 0.8	IS02	96305.0TI	5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.8	IS03	96305.06GTI	5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	IS02	96306.0TI	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	IS03	96306.06GTI	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M8 × 1.25	IS02	96308.0TI	5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	3
M8 × 1.25	IS03	96308.06GTI	5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	3
M8 × 1	IS02	98308.0MTI	5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	4
M10 × 1.5	IS02	9630010TI	5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	3
M10 × 1.5	IS03	96300106GTI	5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	3

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

3

DIN

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
工具 ⑪

DIN

③-50

PO V コーティングポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M10 × 1.25	IS02	9830010NTI	5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	4
M10 × 1	IS02	9830010MTI	5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	4
M12 × 1.75	IS02	9730012TI	5P	110	26	-	56	9	7	10	3	4
M12 × 1.5	IS02	98300120TI	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	4
M12 × 1.25	IS02	9830012NTI	5P	100	21	-	51	9	7	10	3	4
M14 × 2	IS02	9730014TI	5P	110	26	-	56	11	9	12	3	4
M14 × 1.5	IS02	98300140TI	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	4
M16 × 2	IS02	9730016TI	5P	110	26	-	56	12	9	12	3	4
M16 × 1.5	IS02	98300160TI	5P	100	21	-	51	12	9	12	3	4
M18 × 2.5	IS02	9730018TI	5P	125	33	-	64	14	11	14	3	4
M18 × 1.5	IS02	98300180TI	5P	110	24	-	56	14	11	14	3	4
M20 × 2.5	IS02	9730020TI	5P	140	33	-	71	16	12	15	3	4
M20 × 1.5	IS02	98300200TI	5P	125	24	-	64	16	12	15	3	4
M22 × 2.5	IS02	9730022TI	5P	140	33	-	71	18	14.5	17	3	4
M24 × 3	IS02	9730024TI	5P	160	37	-	82	18	14.5	17	3	4
管用平行ねじ用												
G 1/8-28	-	9930R02TI	5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	4
G 1/4-19	-	9930R04TI	5P	100	21	-	51	11	9	12	3	4
G 3/8-19	-	9930R06TI	5P	100	21	-	51	12	9	12	3	4
G 1/2-14	-	9930R08TI	5P	125	24	-	64	16	12	15	3	4

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

管用平行ねじ用

Think threads with
YAMAWA

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル / センタ工具



LS-PO ロングポイントタップ

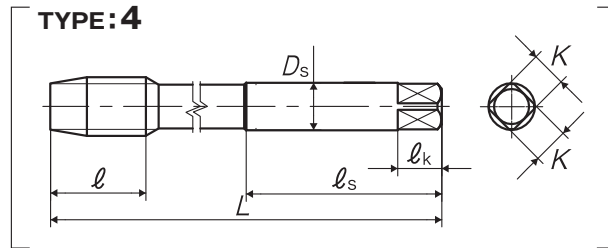
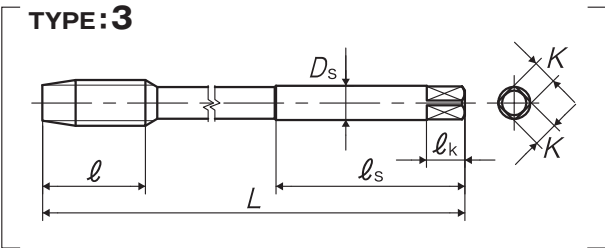
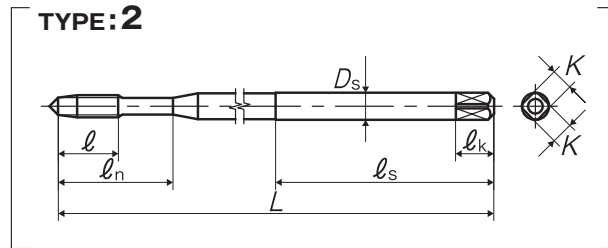
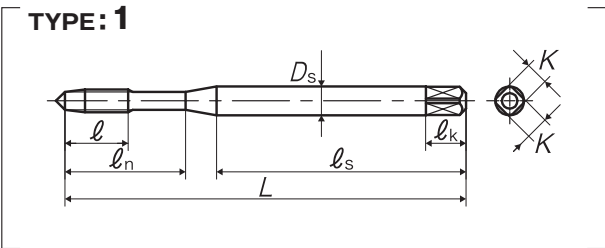
仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■ 標準全長のポイントタップでは届かない部位へのねじ加工が可能なロングタイプのタップです。



はオーバーサイズ

品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	P2	POFQ2.0EL07	5P	70	7.2	15	52	3	2.5	5	3	1	¥ 3,720 **
M2.3 × 0.4	P2	POFQ2.3EL07	5P	70	7.2	15	52	3	2.5	5	3	1	¥ 3,340 **
M2.5 × 0.45	P2	POFQ2.5FL07	5P	70	8.1	15	52	3	2.5	5	3	1	¥ 2,930 **
M2.6 × 0.45	P2	POFQ2.6FL07	5P	70	8.1	15	52	3	2.5	5	3	1	¥ 2,930 **
M3 × 0.5	P2	POFQ3.0GL07	5P	70	9	18	46	4	3.2	6	3	1	¥ 2,280 **
M3 × 0.5	P2	POFQ3.0GL10	5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 3,310
M3 × 0.5	P2	POFQ3.0GL12	5P	120	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 3,970 **
M3 × 0.5	P2	POFQ3.0GL15	5P	150	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 6,240
M3 × 0.5	P3	POFR3.0GL10	5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 3,310 **
M3 × 0.5	P3	POFR3.0GL15	5P	150	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 6,240 **
M4 × 0.7	P2	POFQ4.0IL07	5P	70	11	21	43	5	4	7	3	1	¥ 1,990 **
M4 × 0.7	P2	POFQ4.0IL10	5P	100	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 3,020
M4 × 0.7	P2	POFQ4.0IL12	5P	120	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 3,740 **
M4 × 0.7	P2	POFQ4.0IL15	5P	150	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 5,770

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M4 × 0.7	P3	POFR4.0IL10	5P	100	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 3,020*
M4 × 0.7	P3	POFR4.0IL15	5P	150	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 5,770*
M5 × 0.8	P2	POFQ5.0KL10	5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 2,650
M5 × 0.8	P2	POFQ5.0KL12	5P	120	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 3,300*
M5 × 0.8	P2	POFQ5.0KL15	5P	150	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 4,480
M5 × 0.8	P3	POFR5.0KL10	5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 2,650*
M5 × 0.8	P3	POFR5.0KL15	5P	150	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 4,480*
M5 × 0.8	P4	POFS5.0KL15	5P	150	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 4,480*
M6 × 1	P2	POFQ6.0ML10	5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,260
M6 × 1	P2	POFQ6.0ML12	5P	120	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,910*
M6 × 1	P2	POFQ6.0ML15	5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 4,000
M6 × 1	P2	POFQ6.0ML20	5P	200	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 5,530*
M6 × 1	P3	POFR6.0ML10	5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,260*
M6 × 1	P3	POFR6.0ML15	5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 4,000*
M6 × 1	P4	POFS6.0ML15	5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 4,000*
M8 × 1.25	P3	POR8.0NL10	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 2,930
M8 × 1.25	P3	POR8.0NL12	5P	120	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 3,630*
M8 × 1.25	P3	POR8.0NL15	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 5,000
M8 × 1.25	P3	POR8.0NL20	5P	200	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 7,400*
M8 × 1.25	P4	POS8.0NL15	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 5,000*
M8 × 1	P3	POR8.0ML10	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 3,150*
M8 × 1	P3	POR8.0ML12	5P	120	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 4,090*
M8 × 1	P3	POR8.0ML15	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 5,220*
M10 × 1.5	P3	POR0100L10	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 3,560
M10 × 1.5	P3	POR0100L12	5P	120	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 4,220*
M10 × 1.5	P3	POR0100L15	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 5,810
M10 × 1.5	P3	POR0100L20	5P	200	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 8,080*
M10 × 1.5	P4	POS0100L15	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 5,810*
M10 × 1.25	P3	POR010NL10	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 3,560
M10 × 1.25	P3	POR010NL12	5P	120	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 4,220*
M10 × 1.25	P3	POR010NL15	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 5,810
M10 × 1.25	P3	POR010NL20	5P	200	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 8,080*
M10 × 1.25	P4	POS010NL15	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 5,810*
M10 × 1	P3	POR010ML10	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 3,850*
M10 × 1	P3	POR010ML12	5P	120	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 4,420*
M10 × 1	P3	POR010ML15	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 6,560*
M12 × 1.75	P4	POS012PL10	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 4,360*
M12 × 1.75	P4	POS012PL12	5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 5,060*
M12 × 1.75	P4	POS012PL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 7,280
M12 × 1.75	P4	POS012PL20	5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 10,100
M12 × 1.75	P5	POT012PL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 7,280*
M12 × 1.5	P3	POR0120L10	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 4,360*
M12 × 1.5	P3	POR0120L12	5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 5,060*
M12 × 1.5	P3	POR0120L15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 7,280*
M12 × 1.5	P3	POR0120L20	5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 10,100*
M12 × 1.5	P4	POS0120L15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 7,280*
M12 × 1.25	P4	POS012NL10	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 4,360*
M12 × 1.25	P4	POS012NL12	5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 5,060*
M12 × 1.25	P4	POS012NL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 7,280*
M12 × 1.25	P4	POS012NL20	5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 10,100*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-PO ロングポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1.25	P5	POT012NL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 7,280*
M12 × 1	P3	POR012ML10	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 5,300*
M12 × 1	P3	POR012ML15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 9,010*
M14 × 2	P4	POS014QL12	5P	120	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 6,670*
M14 × 2	P4	POS014QL15	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 9,120*
M14 × 2	P4	POS014QL20	5P	200	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 12,200*
M14 × 2	P5	POT014QL15	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 9,120*
M14 × 1.5	P3	POR0140L12	5P	120	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 6,670*
M14 × 1.5	P3	POR0140L15	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 9,120*
M14 × 1.5	P3	POR0140L20	5P	200	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 12,200*
M14 × 1.5	P4	POS0140L15	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 9,120*
M16 × 2	P4	POS016QL15	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 9,900*
M16 × 2	P4	POS016QL20	5P	200	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 13,000*
M16 × 2	P4	POS016QL25	5P	250	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 16,200*
M16 × 2	P5	POT016QL15	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 9,900*
M16 × 1.5	P3	POR0160L15	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 9,900*
M16 × 1.5	P3	POR0160L20	5P	200	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 13,000*
M18 × 2.5	P4	POS018RL15	5P	150	33	-	70	14	11	14	3	3	¥ 13,500*
M18 × 2.5	P4	POS018RL20	5P	200	33	-	70	14	11	14	3	3	¥ 17,000*
M18 × 2.5	P5	POT018RL15	5P	150	33	-	70	14	11	14	3	3	¥ 13,500*
M18 × 2	P4	POS018QL20	5P	200	33	-	70	14	11	14	3	3	¥ 17,000*
M18 × 1.5	P4	POS0180L15	5P	150	33	-	70	14	11	14	3	3	¥ 13,500*
M18 × 1.5	P4	POS0180L20	5P	200	33	-	70	14	11	14	3	3	¥ 17,000*
M20 × 2.5	P4	POS020RL15	5P	150	33	-	70	15	12	15	3	4	¥ 17,300*
M20 × 2.5	P4	POS020RL20	5P	200	33	-	70	15	12	15	3	4	¥ 21,600*
M20 × 2.5	P4	POS020RL25	5P	250	33	-	70	15	12	15	3	4	¥ 27,500*
M20 × 2.5	P5	POT020RL15	5P	150	33	-	70	15	12	15	3	4	¥ 17,300*
M20 × 2	P4	POS020QL20	5P	200	33	-	70	15	12	15	3	4	¥ 21,600*
M20 × 1.5	P4	POS0200L15	5P	150	33	-	70	15	12	15	3	4	¥ 17,300*
M20 × 1.5	P4	POS0200L20	5P	200	33	-	70	15	12	15	3	4	¥ 21,600*
M22 × 2.5	P4	POS022RL15	5P	150	33	-	70	17	13	16	3	4	¥ 19,300*
M22 × 2.5	P4	POS022RL20	5P	200	33	-	70	17	13	16	3	4	¥ 24,000*
M22 × 2.5	P4	POS022RL25	5P	250	33	-	70	17	13	16	3	4	¥ 29,600*
M22 × 2	P4	POS022QL20	5P	200	33	-	70	17	13	16	3	4	¥ 24,000*
M22 × 1.5	P4	POS0220L15	5P	150	33	-	70	17	13	16	3	4	¥ 19,300*
M22 × 1.5	P4	POS0220L20	5P	200	33	-	70	17	13	16	3	4	¥ 24,000*
M24 × 3	P4	POS024SL15	5P	150	39	-	80	19	15	18	3	4	¥ 22,500*
M24 × 3	P4	POS024SL20	5P	200	39	-	80	19	15	18	3	4	¥ 27,000*
M24 × 3	P4	POS024SL25	5P	250	39	-	80	19	15	18	3	4	¥ 34,200*
M24 × 2	P4	POS024QL20	5P	200	39	-	80	19	15	18	3	4	¥ 27,000*
M24 × 1.5	P4	POS0240L15	5P	150	39	-	80	19	15	18	3	4	¥ 22,500*
M24 × 1.5	P4	POS0240L20	5P	200	39	-	80	19	15	18	3	4	¥ 27,000*
M27 × 3	P4	POS027SL20	5P	200	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 30,500*
M27 × 3	P4	POS027SL25	5P	250	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 39,600*
M27 × 2	P4	POS027QL25	5P	250	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 39,600*
M27 × 1.5	P4	POS0270L20	5P	200	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 30,500*
M27 × 1.5	P4	POS0270L25	5P	250	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 39,600*
M30 × 3.5	P5	POT030TL20	5P	200	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 39,200*
M30 × 3.5	P5	POT030TL25	5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 49,800*
M30 × 3.5	P5	POT030TL30	5P	300	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 57,200*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

LS-PO ロングポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M30 × 3	P4	POS030SL25	5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 49,800*
M30 × 2	P4	POS030QL25	5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 49,800*
M30 × 1.5	P4	POS0300L20	5P	200	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 39,200*
M30 × 1.5	P4	POS0300L25	5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 49,800*
ユニファイねじ用													
1/4-20UNC	P2	POFQU04NL10	5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,450*
1/4-20UNC	P2	POFQU04NL15	5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,970*
1/4-28UNF	P2	POFQU04KL10	5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,450*
1/4-28UNF	P2	POFQU04KL15	5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,970*
5/16-18UNC	P3	PORU050L10	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 2,980*
5/16-18UNC	P3	PORU050L15	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 4,980*
5/16-24UNF	P2	POQU05ML10	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 2,980*
5/16-24UNF	P2	POQU05ML15	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 4,980*
3/8-16UNC	P3	PORU06PL10	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 3,630*
3/8-16UNC	P3	PORU06PL15	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 5,900*
3/8-24UNF	P2	POQU06ML10	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 3,630*
3/8-24UNF	P2	POQU06ML15	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 5,900*
7/16-14UNC	P3	PORU07QL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 6,990*
7/16-20UNF	P3	PORU07NL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 6,990*
1/2-13UNC	P3	PORU08RL15	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 7,400*
1/2-13UNC	P3	PORU08RL20	5P	200	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 10,500*
1/2-20UNF	P3	PORU08NL15	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 7,400*
1/2-20UNF	P3	PORU08NL20	5P	200	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 10,500*
5/8-11UNC	P3	PORU10UL15	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 10,100*
5/8-11UNC	P3	PORU10UL20	5P	200	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 13,200*
5/8-18UNF	P3	PORU100L15	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 10,100*
5/8-18UNF	P3	PORU100L20	5P	200	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 13,200*
3/4-10UNC	P4	POSU12VL15	5P	150	33	-	70	15	12	15	3	4	¥ 17,600*
3/4-10UNC	P4	POSU12VL20	5P	200	33	-	70	15	12	15	3	4	¥ 22,500*
3/4-16UNF	P3	PORU12PL15	5P	150	33	-	70	15	12	15	3	4	¥ 17,600*
3/4-16UNF	P3	PORU12PL20	5P	200	33	-	70	15	12	15	3	4	¥ 22,500*
7/8-9UNC	P4	POSU14WL20	5P	200	33	-	70	17	13	16	3	4	¥ 24,000*
7/8-14UNF	P3	PORU14QL20	5P	200	33	-	70	17	13	16	3	4	¥ 24,000*
1 -8UNC	P4	POSU16XL15	5P	150	39	-	80	19	15	18	3	4	¥ 23,300*
1 -8UNC	P4	POSU16XL20	5P	200	39	-	80	19	15	18	3	4	¥ 29,000*
1 -12UNF	P4	POSU16SL20	5P	200	39	-	80	19	15	18	3	4	¥ 29,000*
ウィットねじ用													
1/4W20	P3	POFRW04NL10	5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,450*
1/4W20	P3	POFRW04NL15	5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,970*
5/16W18	P3	PORW050L10	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 2,980*
5/16W18	P3	PORW050L15	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	3	¥ 4,980*
3/8W16	P3	PORW06PL10	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 3,630*
3/8W16	P3	PORW06PL15	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	3	¥ 5,900*
7/16W14	P3	PORW07QL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	3	¥ 6,990*
1/2W12	P3	PORW08SL15	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 7,400*
1/2W12	P3	PORW08SL20	5P	200	26	-	60	10.5	8	11	3	3	¥ 10,500*
5/8W11	P3	PORW10UL15	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 10,100*
5/8W11	P3	PORW10UL20	5P	200	26	-	60	12.5	10	13	3	3	¥ 13,200*
3/4W10	P4	POSW12VL15	5P	150	33	-	70	15	12	15	3	4	¥ 17,600*
3/4W10	P4	POSW12VL20	5P	200	33	-	70	15	12	15	3	4	¥ 22,500*

① スパイラルタップ
(止り穴用)② スパイラルタップ
(通り穴用)③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-PO ロングポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
7/8W9	P4	POSW14WL15	5P	150	33	-	70	17	13	16	3	4	¥ 19,700 ^{**}
7/8W9	P4	POSW14WL20	5P	200	33	-	70	17	13	16	3	4	¥ 24,000 ^{**}
1 W8	P4	POSW16XL15	5P	150	39	-	80	19	15	18	3	4	¥ 23,300 ^{**}
1 W8	P4	POSW16XL20	5P	200	39	-	80	19	15	18	3	4	¥ 29,000 ^{**}

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)②
スパイラルタップ
(通り穴用)③
ポイントタップ
(通り穴用)④
ハンドタップ⑤
超硬タップ⑥
ロールタップ⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール⑧
管用タップ⑨
ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル⑩
ダイス⑪
センタ穴ドリル
ノール

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレナムスレッド)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリル (センター工具)



LS-PO V

ロングコーティングポイントタップ



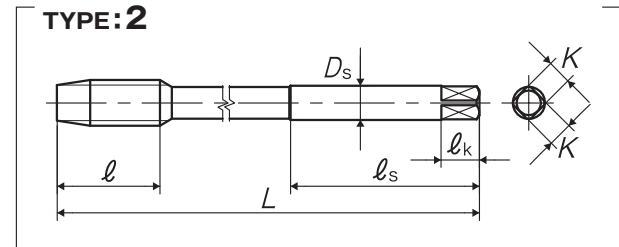
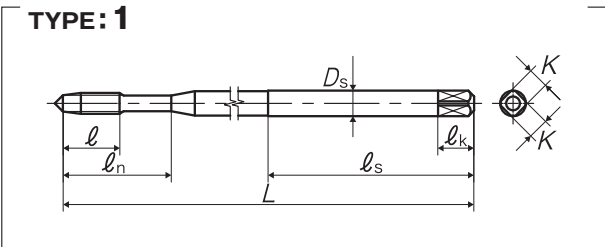
仕様特長



■標準全長のスパイラルタップでは届かない部位へのねじ加工が可能なロングタイプのコーティングタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	VPOFQ3.0GL10	5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	1	¥ 5,130
M4 × 0.7	P2	VPOFQ4.0IL10	5P	100	11	21	40	5	4	7	3	1	¥ 4,810
M5 × 0.8	P2	VPOFQ5.0KL10	5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 4,500
M6 × 1	P2	VPOFQ6.0ML10	5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 4,090
M6 × 1	P2	VPOFQ6.0ML15	5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 5,700*
M8 × 1.25	P3	VPOR8.0NL10	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 5,110
M8 × 1.25	P3	VPOR8.0NL15	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 7,060
M10 × 1.5	P3	VPOR010OL15	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 8,190
M10 × 1.25	P3	VPOR010NL15	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 8,190*
M12 × 1.75	P4	VPOS012PL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,300
M12 × 1.5	P3	VPOR012OL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,300*
M12 × 1.25	P4	VPOS012NL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,300*

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

LS-PO-K

ロングネックポイントタップ

仕様特長

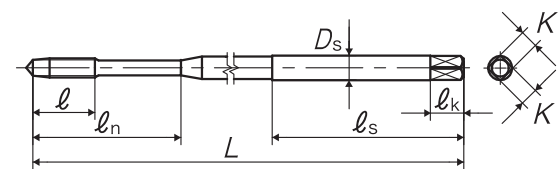


■標準全長のポイントタップでは届かない部位へのねじ加工が可能なロングネックタップです。長いネック形状を採用していることで、深めのねじ加工が可能です。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	PY3.0GQFEBE	4.5P	100	9	28	40	4	3.2	6	3	1	¥ 3,310*
M3 × 0.5	P2	PY3.0GQFEBF	4.5P	120	9	28	40	4	3.2	6	3	1	¥ 3,970*
M3 × 0.5	P2	PY3.0GQFEBG	4.5P	150	9	28	40	4	3.2	6	3	1	¥ 6,240*
M4 × 0.7	P2	PY4.0IQFEBE	4.5P	100	11	31	40	5	4	7	3	1	¥ 3,020*
M4 × 0.7	P2	PY4.0IQFEBF	4.5P	120	11	31	40	5	4	7	3	1	¥ 3,740*
M4 × 0.7	P2	PY4.0IQFEBG	4.5P	150	11	31	40	5	4	7	3	1	¥ 5,770*
M5 × 0.8	P2	PY5.0KQFEBE	4.5P	100	13	38	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,650*
M5 × 0.8	P2	PY5.0KQFEBF	4.5P	120	13	38	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,300*
M5 × 0.8	P2	PY5.0KQFEBG	4.5P	150	13	38	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 4,480*
M6 × 1	P2	PY6.0MQFEBE	4.5P	100	15	45	40	6	4.5	7	3	1	¥ 2,260*
M6 × 1	P2	PY6.0MQFEBF	4.5P	120	15	45	40	6	4.5	7	3	1	¥ 2,910*
M6 × 1	P2	PY6.0MQFEBG	4.5P	150	15	45	40	6	4.5	7	3	1	¥ 4,000*

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ **ポイントタップ (通り穴用)**
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター/プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル/センター工具



SU+PO SU-PO

ステンレス鋼用ポイントタップ



仕様特長

HSS

OX

・呼びにより、商品記号が分けられています。

SU+PO	~M2.6
SU-PO	M3~, U全て, W全て

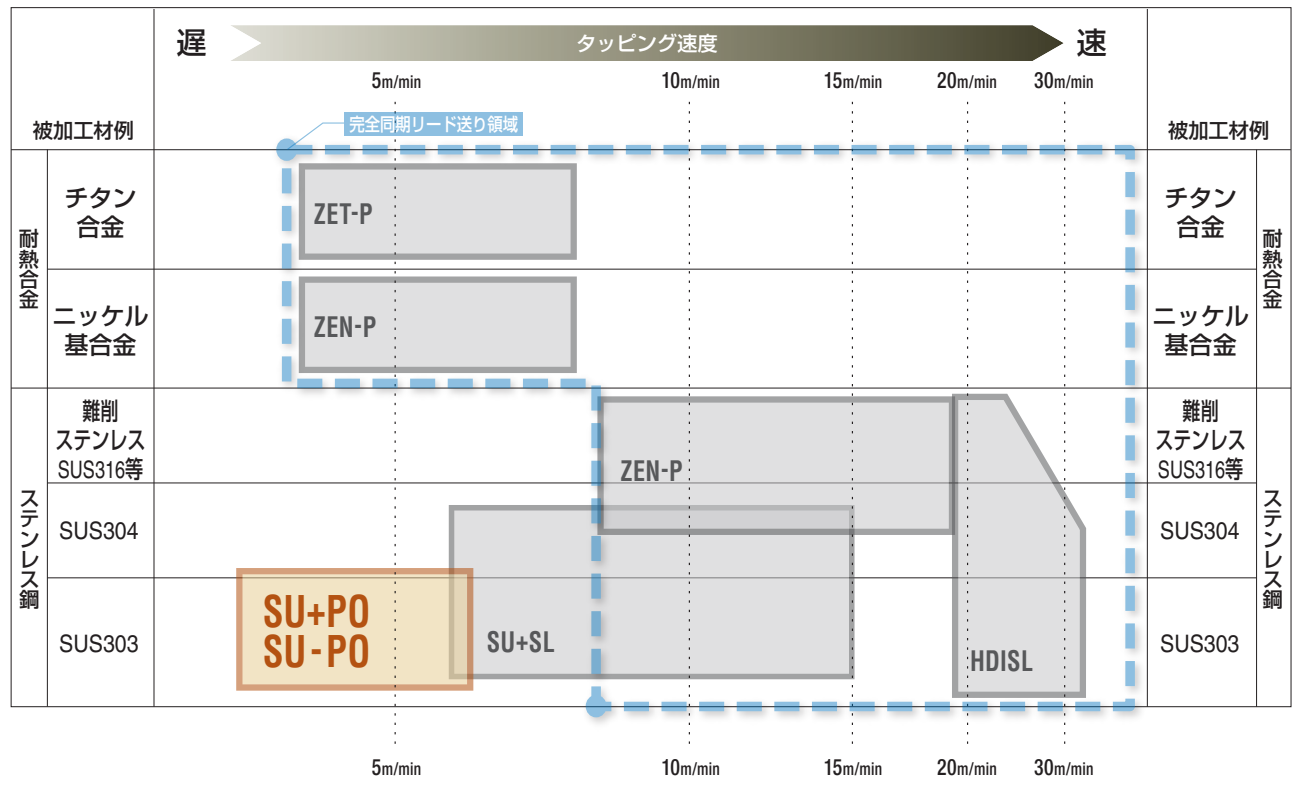
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~10 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~10 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~10 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~10 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~10 (m/min)
---	--	--	---------------------------------------	--

■商品の特長

- 加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼の加工に適した通り穴加工用です。
- 溶着防止のため、表面に酸化処理を施しています。

■商品体系表



加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

3

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

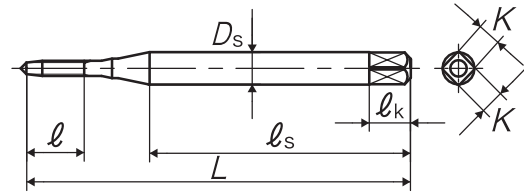
⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ
工具

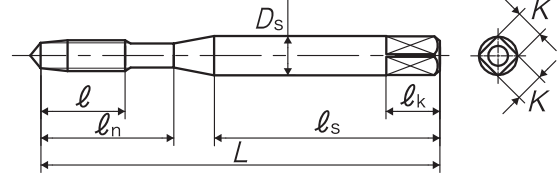
JIS

③-60

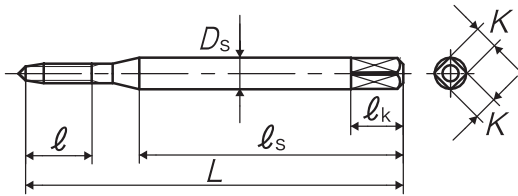
TYPE:1



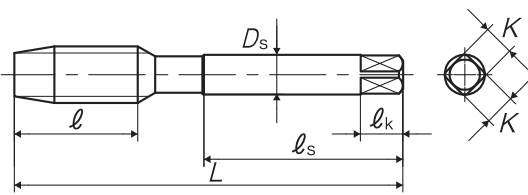
TYPE:3



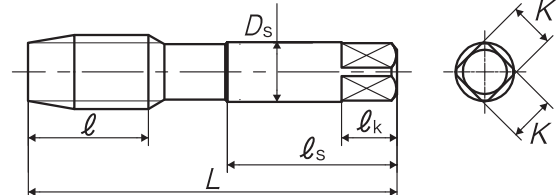
TYPE:2



TYPE:4



TYPE:5



SU+PO ステンレス鋼用ポイントタップ

はオーバサイズ

品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1.4 × 0.3	P1	PUPP1.4C	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	¥ 3,250*
M1.6 × 0.35	P2	PUPQ1.6D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 3,100*
M1.7 × 0.35	P2	PUPQ1.7D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 3,100*
M2 × 0.4	P2	PUPQ2.0E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,480
M2 × 0.4	P3	PUPR2.0E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,480*
M2.3 × 0.4	P2	PUPQ2.3E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,260
M2.3 × 0.4	P3	PUPR2.3E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,260*
M2.5 × 0.45	P2	PUPQ2.5F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,900
M2.5 × 0.45	P3	PUPR2.5F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,900*
M2.6 × 0.45	P2	PUPQ2.6F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,900
M2.6 × 0.45	P3	PUPR2.6F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,900*

SU-PO ステンレス鋼用ポイントタップ

はオーバサイズ

品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	PUMQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,330
M3 × 0.5	P3	PUMR3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,330*
M3 × 0.5	P4	PUMS3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,330*
3M0.6	P2	PUMQ3.0H	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,330*
M3.5 × 0.6	P2	PUMQ3.5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330
M4 × 0.7	P2	PUMQ4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330
M4 × 0.7	P3	PUMR4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330*
M4 × 0.7	P4	PUMS4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330*

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品(受注生産品)

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

SU-PO ステンレス鋼用ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
① 4M0.75	P2	PUMQ4.0J	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330*
M5 × 0.8	P2	PUMQ5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,340
M5 × 0.8	P3	PUMR5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,340*
M5 × 0.8	P4	PUMS5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,340*
② 5M0.9	P2	PUMQ5.0L	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,340*
M6 × 1	P2	PUMQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,480
M6 × 1	P3	PUMR6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,480*
M6 × 1	P4	PUMS6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,480*
M6 × 0.75	P2	PUMQ6.0J	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 2,070*
M7 × 1	P2	PUMQ7.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 1,800*
M8 × 1.25	P3	PUMR8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,060
M8 × 1.25	P4	PUMS8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,060*
M8 × 1.25	P5	PUMT8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,060*
M8 × 1	P3	PUMR8.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,340
④ M10 × 1.5	P3	PUMR0100	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,630
M10 × 1.5	P4	PUMS0100	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,630*
M10 × 1.5	P5	PUMT0100	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,630*
M10 × 1.25	P3	PUMR010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,630
M10 × 1.25	P4	PUMS010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,630*
⑤ M10 × 1	P3	PUMR010M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 3,120*
M12 × 1.75	P4	PUMS012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,720
M12 × 1.75	P5	PUMT012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,720*
M12 × 1.5	P3	PUMR0120	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,720*
M12 × 1.5	P5	PUMT0120	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,720*
M12 × 1.25	P4	PUMS012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,720
M12 × 1.25	P5	PUMT012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,720*
M12 × 1	P3	PUMR012M	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 4,370*
⑦ M14 × 2	P4	PUMS014Q	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 5,080
M14 × 2	P5	PUMT014Q	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 5,080*
M14 × 1.5	P3	PUMR0140	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 5,080
M14 × 1.5	P5	PUMT0140	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 5,080*
M14 × 1	P3	PUMR014M	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 5,890*
⑧ M15 × 1.5	P3	PUMR0150	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780*
M15 × 1	P3	PUMR015M	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 8,080*
M16 × 2	P4	PUMS016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780
M16 × 2	P5	PUMT016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780*
M16 × 2	P6	PUMU016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780*
M16 × 1.5	P3	PUMR0160	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780
M16 × 1.5	P5	PUMT0160	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780*
M16 × 1	P3	PUMR016M	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 8,080*
⑨ M18 × 2.5	P4	PUMS018R	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	¥ 9,060*
M18 × 2.5	P5	PUMT018R	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	¥ 9,060*
M18 × 2.5	P6	PUMU018R	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	¥ 9,060*
⑩ M18 × 1.5	P4	PUMS0180	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	¥ 9,060*
M18 × 1.5	P5	PUMT0180	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	¥ 9,060*
M20 × 2.5	P4	PUMS020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	¥ 12,400
M20 × 2.5	P5	PUMT020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	¥ 12,400*
M20 × 2.5	P6	PUMU020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	¥ 12,400*
M20 × 1.5	P4	PUMS0200	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	¥ 12,400*
M20 × 1.5	P5	PUMT0200	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	¥ 12,400*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッターノブ (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノブ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

SU-PO ステンレス鋼用ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M22 × 2.5	P4	PUMS022R	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	¥ 15,800*
M22 × 2.5	P5	PUMT022R	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	¥ 15,800*
M22 × 2.5	P6	PUMU022R	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	¥ 15,800*
M22 × 1.5	P4	PUMS0220	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	¥ 15,800*
M22 × 1.5	P5	PUMT0220	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	¥ 15,800*
M24 × 3	P4	PUMS024S	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	5	¥ 19,700*
M24 × 3	P5	PUMT024S	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	5	¥ 19,700*
M24 × 3	P6	PUMU024S	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	5	¥ 19,700*
M24 × 1.5	P4	PUMS0240	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	5	¥ 19,700*
M27 × 3	P4	PUMS027S	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	¥ 27,900*
M27 × 1.5	P4	PUMS0270	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	¥ 27,900*
M30 × 3.5	P5	PUMT030T	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	¥ 35,600*
M30 × 1.5	P4	PUMS0300	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	¥ 35,600*
M33 × 3.5	P5	PUMT033T	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	5	¥ 41,400*
M36 × 4	P5	PUMT036U	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	5	¥ 48,000*
M39 × 4	P5	PUMT039U	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	5	¥ 55,000*
M42 × 4.5	P5	PUMT042V	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	5	¥ 66,900*
ユニファイねじ用													
No.2-56UNC	P1	PUMPUN2E	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,590*
No.4-40UNC	P2	PUMQUN4H	5P	46	9	14	25	4	3.2	6	2	3	¥ 1,670*
No.4-48UNF	P1	PUMPUN4F	5P	46	9	14	25	4	3.2	6	2	3	¥ 1,670*
No.5-40UNC	P2	PUMQUN5H	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,560*
No.5-44UNF	P1	PUMPUN5G	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,560*
No.6-32UNC	P2	PUMQUN6J	5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,560*
No.6-40UNF	P2	PUMQUN6H	5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,560*
No.8-32UNC	P2	PUMQUN8J	5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,570*
No.8-36UNF	P2	PUMQUN8I	5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,600*
No.10-24UNC	P2	PUMQUNAM	5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,600*
No.10-32UNF	P2	PUMQUNAJ	5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,600*
1/4-20UNC	P2	PUMQU04N	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,700*
1/4-28UNF	P2	PUMQU04K	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,700*
5/16-18UNC	P3	PUMRU050	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,370*
5/16-24UNF	P2	PUMQU05M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,370*
3/8-16UNC	P3	PUMRU06P	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 3,040*
3/8-24UNF	P2	PUMQU06M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 3,040*
7/16-14UNC	P3	PUMRU07Q	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 4,280*
7/16-20UNF	P3	PUMRU07N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 4,280*
1/2-13UNC	P3	PUMRU08R	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 4,550*
1/2-20UNF	P3	PUMRU08N	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 4,550*
9/16-18UNF	P3	PUMRU090	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780*
5/8-11UNC	P3	PUMRU10U	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780*
ウィットねじ用													
3/16W24	P2	PUMQW03M	5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,570*
1/4W20	P3	PUMRW04N	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,680*
5/16W18	P3	PUMRW050	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 2,370*
3/8W16	P3	PUMRW06P	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 3,040*
7/16W14	P3	PUMRW07Q	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 4,280*
1/2W12	P3	PUMRW08S	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 4,550*
5/8W11	P3	PUMRW10U	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 6,780*
3/4W10	P4	PUMSW12V	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	¥ 12,400*
1 W8	P4	PUMSW16X	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	5	¥ 25,900*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ プレミアムスレッド

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

ANSI

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタドリル (センタ工具)

ZELX SS PO

ステンレス鋼用ポイントタップ



仕様特長



■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への通り穴加工用です。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~10 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~10 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~10 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~10 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~10 (m/min)
---	--	--	---------------------------------------	--

品区: 1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用											
M3 × 0.5	D3	Y72615	4.5P	1.937	0.374	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
M3.5 × 0.6	D4	Y72616	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
M4 × 0.7	D4	Y72617	4.5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
M5 × 0.8	D4	Y72619	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
M6 × 1	D5	Y72620	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
M7 × 1	D5	Y72621	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1.25	D5	Y72623	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	Y72622	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M10 × 1.5	D6	Y72625	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.25	D5	Y72624	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
M12 × 1.75	D6	Y72627	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.25	D5	Y72626	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
M14 × 2	D7	Y72629	4.5P	3.593	0.984	-	0.429	0.322	0.5	3	4
M14 × 1.5	D6	Y72628	4.5P	3.593	0.984	-	0.429	0.322	0.5	3	4
M16 × 2	D7	Y72631	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
M16 × 1.5	D6	Y72630	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
M18 × 2.5	D7	Y72633	4.5P	4.031	1.083	-	0.542	0.406	0.625	3	4
M18 × 1.5	D6	Y72632	4.5P	4.031	1.083	-	0.542	0.406	0.625	3	4
ユニファイねじ用											
No.2-56UNC	GH2	Y82623	4.5P	1.75	0.256	0.437	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-56UNC	GH3	Y82624	4.5P	1.75	0.256	0.437	0.141	0.11	0.187	2	1
No.3-48UNC	GH2	Y82600	4.5P	1.812	0.295	0.5	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH2	Y82601	4.5P	1.875	0.335	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH3	Y82602	4.5P	1.875	0.335	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH4	Y82612	4.5P	1.875	0.335	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH5	Y82634	4.5P	1.875	0.335	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-48UNF	GH2	Y82683	4.5P	1.875	0.335	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.5-40UNC	GH2	Y82603	4.5P	1.937	0.374	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH2	Y82604	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y82605	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH4	Y82608	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH5	Y82635	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1

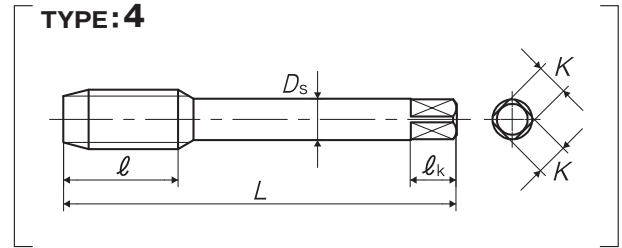
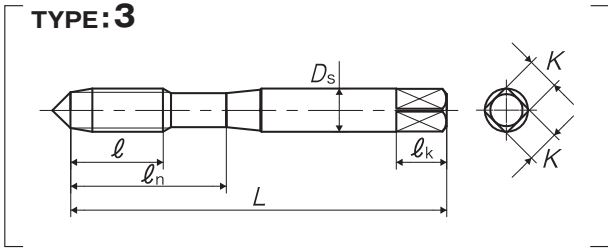
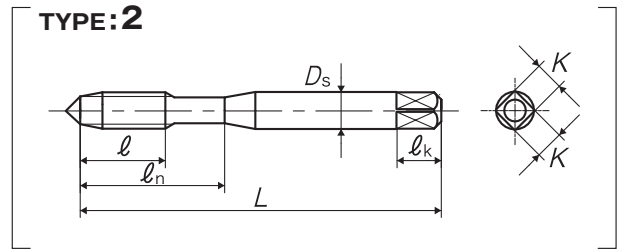
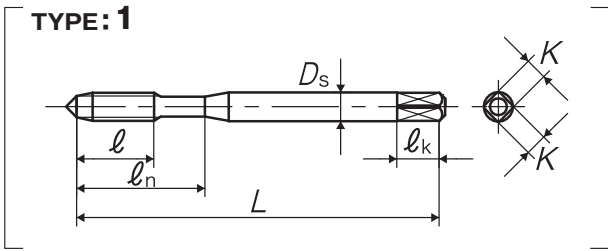
ANSI

③-63



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	D _s	K	ℓ _k



呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
No.6-32UNC	GH6	Y82659	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH7	Y82665	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-40UNF	GH2	Y82684	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-40UNF	GH3	Y82642	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	GH2	Y82606	4.5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y82607	4.5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH4	Y82629	4.5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH5	Y82637	4.5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH6	Y82660	4.5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH7	Y82667	4.5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-36UNF	GH2	Y82686	4.5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH3	Y82609	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH5	Y82639	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH6	Y82690	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH7	Y82669	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH2	Y82611	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH3	Y82610	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH4	Y82630	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH5	Y82640	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH6	Y82661	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH7	Y82670	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.12-24UNC	GH3	Y82688	4.5P	2.375	0.571	0.937	0.22	0.165	0.281	3	1
No.12-28UNF	GH3	Y82689	4.5P	2.375	0.571	0.937	0.22	0.165	0.281	3	1
1/4-20UNC	GH3	Y82613	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH5	Y82643	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH6	Y82590	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH7	Y82673	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	Y82614	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH4	Y82631	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH5	Y82644	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH6	Y82662	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH7	Y82674	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	Y82615	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタドリル (センタ工具)

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

ANSI

ZELX SS PO ステンレス鋼用ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
5/16-18UNC	GH5	Y82645	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH7	Y82675	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y82616	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH4	Y82632	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH5	Y82646	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH6	Y82663	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH7	Y82676	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y82617	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH5	Y82647	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH7	Y82668	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	Y82618	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH4	Y82633	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH5	Y82648	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH6	Y82664	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH7	Y82678	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	Y82619	4.5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-14UNC	GH5	Y82649	4.5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y82620	4.5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH5	Y82650	4.5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH6	Y82691	4.5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH7	Y82680	4.5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y82621	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH5	Y82651	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH7	Y82681	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y82622	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH5	Y82652	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH6	Y82692	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH7	Y82682	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH9	Y82685	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
9/16-12UNC	GH3	Y82653	4.5P	3.593	0.984	-	0.429	0.322	0.5	3	4
9/16-18UNF	GH3	Y82654	4.5P	3.593	0.984	-	0.429	0.322	0.5	3	4
9/16-18UNF	GH5	Y82666	4.5P	3.593	0.984	-	0.429	0.322	0.5	3	4
5/8-11UNC	GH3	Y82625	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-11UNC	GH5	Y82655	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH3	Y82626	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH4	Y82636	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH5	Y82656	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH6	Y82694	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH7	Y82591	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
3/4-10UNC	GH3	Y82627	4.5P	4.25	1.201	-	0.59	0.422	0.687	3	4
3/4-10UNC	GH5	Y82657	4.5P	4.25	1.201	-	0.59	0.422	0.687	3	4
3/4-16UNF	GH3	Y82628	4.5P	4.25	1.201	-	0.59	0.422	0.687	3	4
3/4-16UNF	GH5	Y82658	4.5P	4.25	1.201	-	0.59	0.422	0.687	3	4
3/4-16UNF	GH7	Y82592	4.5P	4.25	1.201	-	0.59	0.422	0.687	3	4
7/8-9UNC	GH4	Y82695	4.5P	4.687	1.339	-	0.697	0.523	0.75	3	4
7/8-14UNF	GH4	Y82696	4.5P	4.687	1.339	-	0.697	0.523	0.75	3	4
7/8-14UNF	GH6	Y82699	4.5P	4.687	1.339	-	0.697	0.523	0.75	3	4
1-8UNC	GH4	Y82697	4.5P	5.125	1.496	-	0.8	0.6	0.812	3	4
1-12UNF	GH4	Y82679	4.5P	5.125	1.496	-	0.8	0.6	0.812	3	4
1 1/8-7UNC	GH6	Y82700	4.5P	5.437	1.535	-	0.896	0.672	0.875	4	4

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレシムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

3

ANSI

ZELX SS PO ステンレス鋼用ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
1 1/8-12UNF	GH5	Y82701	4.5P	5.437	1.535	-	0.896	0.672	0.875	4	4
1 1/4-7UNC	GH6	Y82702	4.5P	5.75	1.535	-	1.021	0.766	1	4	4
1 1/4-12UNF	GH5	Y82703	4.5P	5.75	1.535	-	1.021	0.766	1	4	4
1 3/8-6UNC	GH6	Y82705	4.5P	6.062	1.811	-	1.108	0.831	1.062	4	4
1 3/8-12UNF	GH5	Y82706	4.5P	6.062	1.811	-	1.108	0.831	1.062	4	4
1 1/2-6UNC	GH6	Y82707	4.5P	6.375	1.811	-	1.233	0.925	1.125	4	4
1 1/2-12UNF	GH5	Y82708	4.5P	6.375	1.811	-	1.233	0.925	1.125	4	4
1 3/4-5UNC	GH7	Y82709	4.5P	7	1.929	-	1.43	1.072	1.25	4	4
2 -4 1/2UNC	GH7	Y82710	4.5P	7.625	1.929	-	1.644	1.233	1.375	4	4

スバイラルタップ
(止り穴用) ①

スバイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具 ⑪

ANSI

③-66

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタドリ (センター工具)

DIN

③-67



PO-VA

ステンレス鋼用ポイントタップ



仕様特長



■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への通り穴加工用です。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~15 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~15 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~15 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~15 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~10 (m/min)
---	--	--	---------------------------------------	--

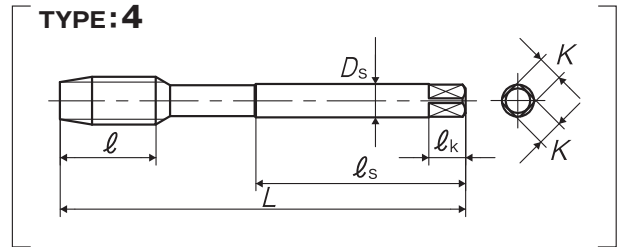
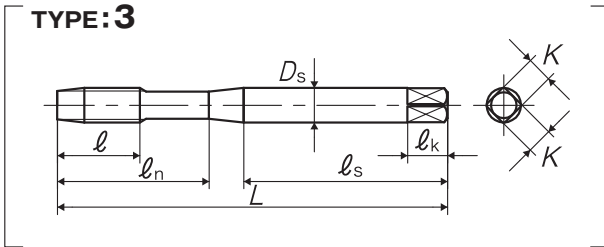
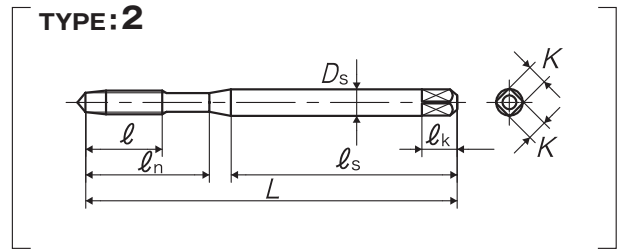
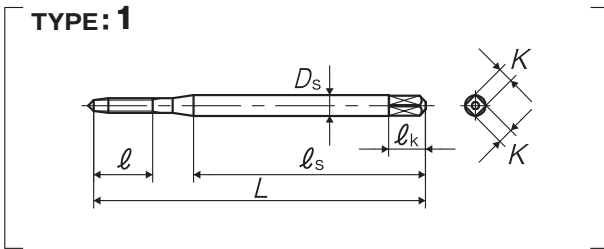
品区: 1F (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	ISO2X	PD2.0EBGEX	4.5P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	2	1
M2.5 × 0.45	ISO2X	PD2.5FBGEX	4.5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	2	2
M3 × 0.5	ISO2X	PD3.0GBGEX	4.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M4 × 0.7	ISO2X	PD4.0IBGEX	4.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M5 × 0.8	ISO2X	PD5.0KBGEX	4.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	ISO2X	PD6.0MBGEX	4.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M8 × 1.25	ISO2X	PD8.0NBGEX	4.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	3
M8 × 1.25	ISO2X	PG8.0NBGEX	4.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	4
M8 × 1	ISO2X	PM8.0MBGEX	4.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	4
M8 × 1	ISO3	PM8.0MMGEX	4.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	4
M10 × 1.5	ISO2X	PD0100BGEX	4.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	3
M10 × 1.5	ISO2X	PG0100BGEX	4.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	4
M10 × 1.25	ISO2X	PM010NBGEX	4.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	4
M10 × 1	ISO2X	PM010MBGEX	4.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	4
M12 × 1.75	ISO2X	PG012PBGEX	4.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	4
M12 × 1.5	ISO2X	PM0120BGEX	4.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	4
M12 × 1.25	ISO2X	PM012NBGEX	4.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	4
M12 × 1	ISO2X	PM012MBGEX	4.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	4
M14 × 2	ISO2X	PG014QBGEX	4.5P	110	26	-	56	11	9	12	3	4
M14 × 1.5	ISO2X	PM0140BGEX	4.5P	100	21	-	51	11	9	12	3	4
M16 × 2	ISO2X	PG016QBGEX	4.5P	110	26	-	56	12	9	12	3	4
M16 × 1.5	ISO2X	PM0160BGEX	4.5P	100	21	-	51	12	9	12	3	4
M18 × 2.5	ISO2X	PG018RBGEX	4.5P	125	33	-	64	14	11	14	3	4
M18 × 1.5	ISO2X	PM0180BGEX	4.5P	110	24	-	56	14	11	14	3	4
M20 × 2.5	ISO2X	PG020RBGEX	4.5P	140	33	-	71	16	12	15	3	4
M20 × 1.5	ISO2X	PM0200BGEX	4.5P	125	24	-	64	16	12	15	3	4
M22 × 2.5	ISO2X	PG022RBGEX	4.5P	140	33	-	71	18	14.5	17	3	4
M22 × 1.5	ISO2X	PM0220BGEX	4.5P	125	24	-	64	18	14.5	17	3	4
M24 × 3	ISO2X	PG024SBGEX	4.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	3	4
M24 × 1.5	ISO2X	PM0240BGEX	4.5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	4
M27 × 3	ISO2X	PG027SBGEX	4.5P	160	37	-	82	20	16	19	4	4
M30 × 3.5	ISO2X	PG030TBGEX	4.5P	180	44	-	92	22	18	21	4	4



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
M36 × 4	ISO2X	PG036UBGEX	4.5P	200	52	-	102	28	22	25	4	4
ユニファイねじ用												
No.4-40UNC	2BX	PDUN4HYGEX	4.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
No.6-32UNC	2BX	PDUN6JYGEX	4.5P	56	11	19	32	4	3	6	3	2
No.8-32UNC	2BX	PDUN8JYGEX	4.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
No.10-24UNC	2BX	PDUNAMYGEX	4.5P	70	14	24	39	6	4.9	8	3	2
No.10-32UNF	2BX	PDUNAJYGEX	4.5P	70	14	24	39	6	4.9	8	3	2
1/4-20UNC	2BX	PDU04NYGEX	4.5P	80	15	30	42	7	5.5	8	3	2
1/4-28UNF	2BX	PDU04KYGEX	4.5P	80	15	30	42	7	5.5	8	3	2
5/16-18UNC	2BX	PDU05OYGEX	4.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	3
5/16-24UNF	2BX	PMU05MYGEX	4.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	4
3/8-16UNC	2BX	PDU06PYGEX	4.5P	100	23	39	54.5	9	7	10	3	3
3/8-24UNF	2BX	PMU06MYGEX	4.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	4
7/16-14UNC	2BX	PGU07QYGEX	4.5P	100	23	-	51	8	6.2	9	3	4
1/2-13UNC	2BX	PGU08RYGEX	4.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	4
1/2-20UNF	2BX	PMU08NYGEX	4.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	4
9/16-12UNC	2BX	PGU09SYGEX	4.5P	110	26	-	56	11	9	12	3	4
9/16-18UNF	2BX	PMU09OYGEX	4.5P	100	21	-	51	11	9	12	3	4
5/8-11UNC	2BX	PGU10UYGEX	4.5P	110	26	-	56	12	9	12	3	4
5/8-18UNF	2BX	PMU100YGEX	4.5P	100	21	-	51	12	9	12	3	4
3/4-10UNC	2BX	PGU12VYGEX	4.5P	125	33	-	64	14	11	14	3	4
3/4-16UNF	2BX	PMU12PYGEX	4.5P	110	24	-	56	14	11	14	3	4
7/8-9UNC	2BX	PGU14WYGEX	4.5P	140	33	-	71	18	14.5	17	3	4
7/8-14UNF	2BX	PMU14QYGEX	4.5P	125	24	-	64	18	14.5	17	3	4
1-8UNC	2BX	PGU16XYGEX	4.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	3	4
1-12UNF	2BX	PMU16SYGEX	4.5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	4
管用平行ねじ用												
G 1/8-28	-	PVG0020GEX	4.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	4
G 1/4-19	-	PVG0040GEX	4.5P	100	21	-	51	11	9	12	3	4
G 3/8-19	-	PVG0060GEX	4.5P	100	21	-	51	12	9	12	3	4
G 1/2-14	-	PVG0080GEX	4.5P	125	24	-	64	16	12	15	3	4
G 3/4-14	-	PVG0120GEX	4.5P	140	27	-	71	20	16	19	4	4
G 1-11	-	PVG0160GEX	4.5P	160	29	-	82	25	20	23	4	4

- ③ スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ (工具)

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ **ポイントタップ (通り穴用)**
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカットノ / プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリノ / センタ工具



PO-VA

ステンレス鋼用ポイントタップ (コーティング)



仕様特長

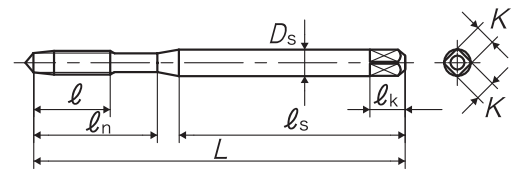


■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への通り穴加工用です。

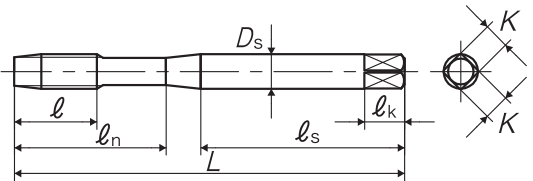
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~15 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~15 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~15 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~15 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~10 (m/min)
---	--	--	---------------------------------------	--

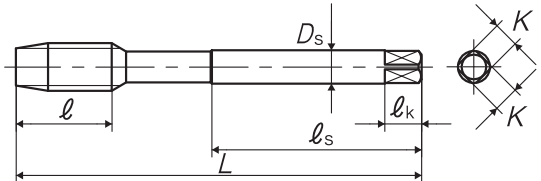
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	ISO2X	PD3.0GBGET	4.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1 ▲
M4 × 0.7	ISO2X	PD4.0IBGET	4.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1 ▲
M5 × 0.8	ISO2X	PD5.0KBGET	4.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1 ▲
M6 × 1	ISO2X	PD6.0MBGET	4.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1 ▲
M8 × 1.25	ISO2X	PD8.0NBGET	4.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	2 ▲
M10 × 1.5	ISO2X	PD0100BGET	4.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	2 ▲
M12 × 1.75	ISO2X	PG012PBGET	4.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	3 ▲
M14 × 2	ISO2X	PG014QBGET	4.5P	110	26	-	56	11	9	12	3	3 ▲
M16 × 2	ISO2X	PG016QBGET	4.5P	110	26	-	56	12	9	12	3	3 ▲
M20 × 2.5	ISO2X	PG020RBGET	4.5P	140	33	-	71	16	12	15	3	3 ▲

注:

・▲表示の商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	lt	l	ln	ls	Ds	K	lk

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッド)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ



LS-SU-S-PO

ロングステンレス鋼用ショートポイントタップ

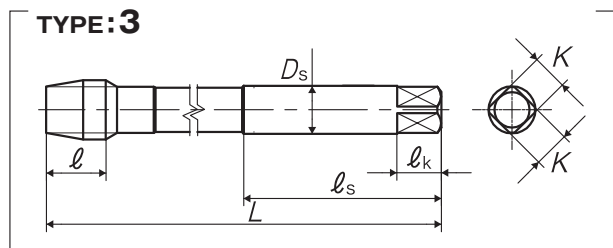
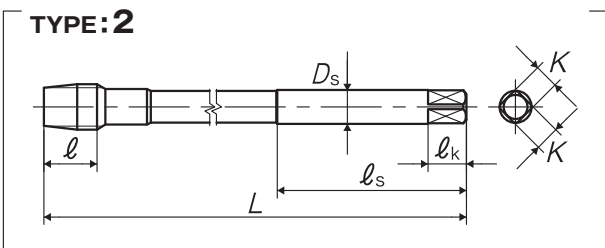
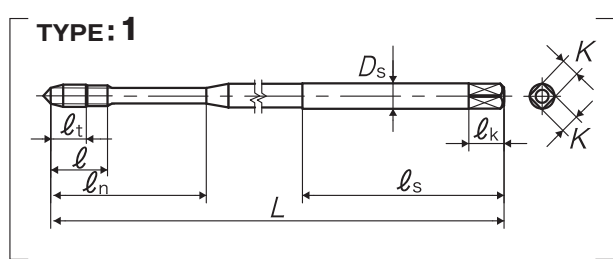
仕様特長



■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への通り穴加工用のロングポイントタップです。深めのねじ加工も可能です。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	~5 (m/min)



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	lt (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格	
メートルねじ用															
M3 × 0.5	P2	PY3.0QGEXES	4.5P	100	5	9	28	40	4	3.2	6	3	1	¥ 3,810*	
M4 × 0.7	P2	PY4.0IQGEXES	4.5P	100	7	11	31	40	5	4	7	3	1	¥ 3,480*	
M4 × 0.7	P2	PY4.0IQGEXGS	4.5P	150	7	11	31	40	5	4	7	3	1	¥ 6,640*	
M5 × 0.8	P2	PY5.0KQGEXES	4.5P	100	9	13	38	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,050*	
M5 × 0.8	P2	PY5.0KQGEXGS	4.5P	150	9	13	38	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 5,160*	
M6 × 1	P2	PY6.0MQGEXES	4.5P	100	11	15	45	40	6	4.5	7	3	1	¥ 2,600*	
M6 × 1	P2	PY6.0MQGEXGS	4.5P	150	11	15	45	40	6	4.5	7	3	1	¥ 4,600*	
M8 × 1.25	P3	PY8.0NRGEXES	5P	100	-	12	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 3,370*	
M8 × 1.25	P3	PY8.0NRGEXGS	5P	150	-	12	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 5,750*	
M10 × 1.5	P3	PY0100RGEXES	5P	100	-	13	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 4,100*	
M10 × 1.5	P3	PY0100RGEXGS	5P	150	-	13	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 6,690*	
M10 × 1.25	P3	PY010NRGEXGS	5P	150	-	13	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 6,690*	
M12 × 1.75	P4	PY012PSGEXES	5P	100	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 5,020*	
M12 × 1.75	P4	PY012PSGEXGS	5P	150	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 8,380*	
M12 × 1.5	P3	PY0120RGEXGS	5P	150	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 8,380*	
M12 × 1.25	P4	PY012NSGEXGS	5P	150	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 8,380*	
M14 × 2	P4	PY014QSGEXGS	5P	150	-	18	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 10,500*	
M14 × 1.5	P3	PY0140RGEXGS	5P	150	-	14	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 10,500*	



*=特定流通品(受注生産品)

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	食付き+完全 ねじ部の長さ	ねじ部の 長さ	首下の長さ	シャンクの 長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-SU-S-PO ロングステンレス鋼用ショートポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M16 × 2	P4	PY016QSGEXGS	5P	150	-	18	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 11,400 ^{**}
M16 × 2	P4	PY016QSGEXKS	5P	200	-	18	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 15,000 ^{**}
M16 × 1.5	P3	PY016ORGEXGS	5P	150	-	14	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 11,400 ^{**}
M16 × 1.5	P3	PY016ORGEXKS	5P	200	-	14	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 15,000 ^{**}
M18 × 2.5	P4	PY018RSGEXKS	5P	200	-	20	-	70	14	11	14	3	2	¥ 19,600 ^{**}
M18 × 1.5	P4	PY018OSGEXKS	5P	200	-	14	-	70	14	11	14	3	2	¥ 19,600 ^{**}
M20 × 2.5	P4	PY020RSGEXGS	5P	150	-	20	-	70	15	12	15	3	3	¥ 19,900 ^{**}
M20 × 2.5	P4	PY020RSGEXKS	5P	200	-	20	-	70	15	12	15	3	3	¥ 24,900 ^{**}
M20 × 1.5	P4	PY020OSGEXGS	5P	150	-	14	-	70	15	12	15	3	3	¥ 19,900 ^{**}
M20 × 1.5	P4	PY020OSGEXKS	5P	200	-	14	-	70	15	12	15	3	3	¥ 24,900 ^{**}
M22 × 2.5	P4	PY022RSGEXKS	5P	200	-	20	-	70	17	13	16	3	3	¥ 27,600 ^{**}
M22 × 1.5	P4	PY022OSGEXKS	5P	200	-	14	-	70	17	13	16	3	3	¥ 27,600 ^{**}
M24 × 3	P4	PY024SSGEXKS	5P	200	-	25	-	80	19	15	18	3	3	¥ 31,100 ^{**}
M24 × 1.5	P4	PY024OSGEXKS	5P	200	-	18	-	80	19	15	18	3	3	¥ 31,100 ^{**}

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS
③-71

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	D _s	K	ℓ _k

3

ANSI

ANSI

ZELX SS PO 6"

ロングステンレス鋼用ポイントタップ



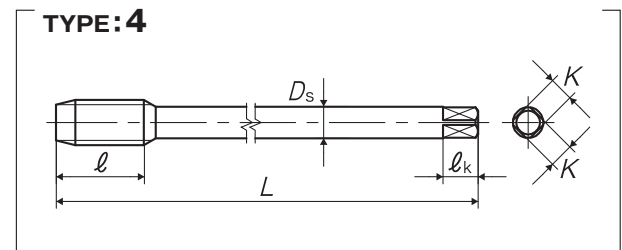
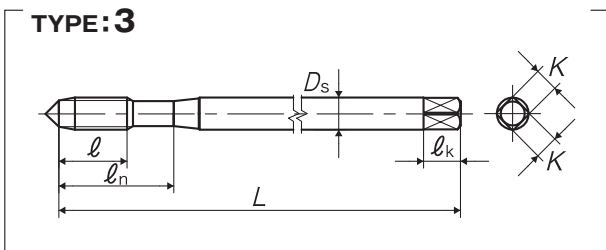
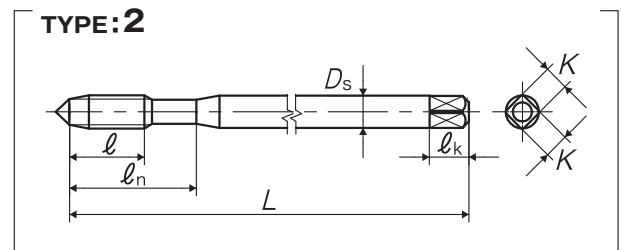
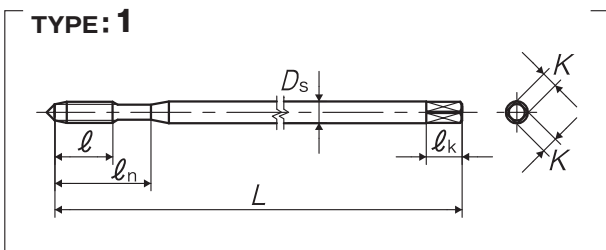
仕様特長



■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への通り穴加工用です。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	~5 (m/min)



品区: 1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用											
No.2-56UNC	GH2	Y82523	4.5P	6	0.256	0.437	0.141	0.11	0.187	2	1
No.3-48UNC	GH2	Y82500	4.5P	6	0.295	0.5	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH2	Y82501	4.5P	6	0.335	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.6-32UNC	GH3	Y82505	4.5P	6	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y82507	4.5P	6	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH3	Y82509	4.5P	6	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH3	Y82510	4.5P	6	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
1/4-20UNC	GH3	Y82513	4.5P	6	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	Y82514	4.5P	6	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	Y82515	4.5P	6	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y82516	4.5P	6	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y82517	4.5P	6	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	Y82518	4.5P	6	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	Y82519	4.5P	6	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y82520	4.5P	6	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y82521	4.5P	6	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y82522	4.5P	6	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ (プレミアムスレッド)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッターノブ (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ

S-PO

深穴用ショートポイントタップ



仕様特長



■ねじ部の長さが短いので摩擦抵抗が小さく、かつ切削油剤の供給が良くなり、呼び径の2.5倍以上の深めのねじ加工に効果があるポイントタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

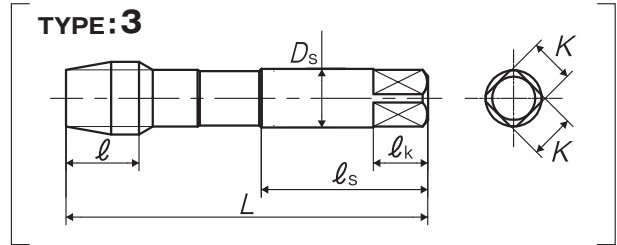
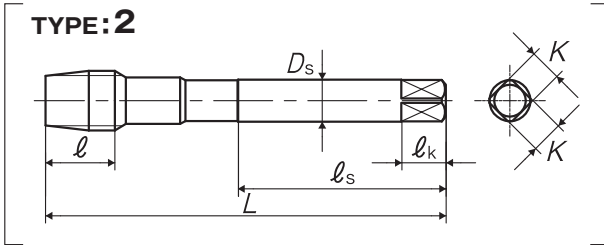
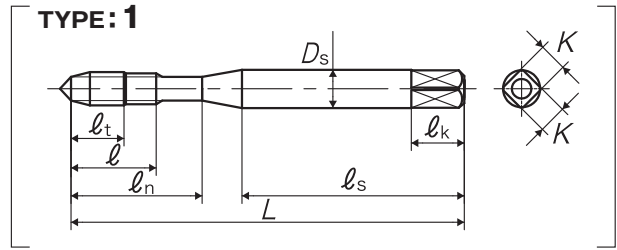
低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

はオーバーサイズ

品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓt (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用														
M2 × 0.4	P2	PSMQ2.0E	5P	42	4	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 2,370
M2 × 0.4	P3	PSMR2.0E	5P	42	4	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 2,370*
M2.3 × 0.4	P2	PSMQ2.3E	5P	42	4	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	¥ 2,160*
M2.5 × 0.45	P2	PSMQ2.5F	5P	46	4	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 1,820*
M2.6 × 0.45	P2	PSMQ2.6F	5P	46	4	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 1,820*
M2.6 × 0.45	P3	PSMR2.6F	5P	46	4	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	¥ 1,820*
M3 × 0.5	P2	PSMQ3.0G	5P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,270
M3 × 0.5	P3	PSMR3.0G	5P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,270*
3M0.6	P2	PSMQ3.0H	5P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,270*
M3.5 × 0.6	P2	PSMQ3.5H	5P	52	7	11	16	29	5	4	7	3	1	¥ 1,270*
M4 × 0.7	P2	PSMQ4.0I	5P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,270
M4 × 0.7	P3	PSMR4.0I	5P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,270*
M4 × 0.7	P4	PSMS4.0I	5P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,270*
4M0.75	P2	PSMQ4.0J	5P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,270*
M5 × 0.8	P2	PSMQ5.0K	5P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,280
M5 × 0.8	P3	PSMR5.0K	5P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,280*
M5 × 0.8	P4	PSMS5.0K	5P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,280*
5M0.9	P2	PSMQ5.0L	5P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,280*
M6 × 1	P2	PSMQ6.0M	5P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,410
M6 × 1	P3	PSMR6.0M	5P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,410*
M6 × 1	P4	PSMS6.0M	5P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,410*
M8 × 1.25	P3	PSMR8.0N	5P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,970
M8 × 1.25	P4	PSMS8.0N	5P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,970*
M8 × 1	P3	PSMR8.0M	5P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,240*
M10 × 1.5	P3	PSMR0100	5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,510
M10 × 1.5	P4	PSMS0100	5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,510*
M10 × 1.25	P3	PSMR010N	5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,510*
M10 × 1.25	P4	PSMS010N	5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,510*
M10 × 1	P3	PSMR010M	5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,990
M12 × 1.75	P4	PSMS012P	5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,560
M12 × 1.75	P5	PSMT012P	5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,560*
M12 × 1.5	P3	PSMR0120	5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,560*

全長	食付き+完全ねじ部の長さ	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ _t	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ _t (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1.5	P5	PSMT0120	5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,560*
M12 × 1.25	P4	PSMS012N	5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,560
M12 × 1.25	P5	PSMT012N	5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,560*
M12 × 1	P3	PSMR012M	5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,180*
M14 × 2	P4	PSMS014Q	5P	88	-	18	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 4,860
M14 × 2	P5	PSMT014Q	5P	88	-	18	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 4,860*
M14 × 1.5	P3	PSMR0140	5P	88	-	14	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 4,860
M14 × 1.5	P5	PSMT0140	5P	88	-	14	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 4,860*
M16 × 2	P4	PSMS016Q	5P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,480
M16 × 2	P5	PSMT016Q	5P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,480*
M16 × 1.5	P3	PSMR0160	5P	95	-	14	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,480*
M16 × 1.5	P5	PSMT0160	5P	95	-	14	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,480*
M18 × 2.5	P4	PSMS018R	5P	100	-	20	-	51	14	11	14	3	2	¥ 8,660*
M18 × 2.5	P5	PSMT018R	5P	100	-	20	-	51	14	11	14	3	2	¥ 8,660*
M18 × 1.5	P4	PSMS0180	5P	100	-	14	-	51	14	11	14	3	2	¥ 8,660*
M18 × 1.5	P5	PSMT0180	5P	100	-	14	-	51	14	11	14	3	2	¥ 8,660*
M20 × 2.5	P4	PSMS020R	5P	105	-	20	-	50	15	12	15	3	3	¥ 11,800
M20 × 2.5	P5	PSMT020R	5P	105	-	20	-	50	15	12	15	3	3	¥ 11,800*
M20 × 1.5	P4	PSMS0200	5P	105	-	14	-	50	15	12	15	3	3	¥ 11,800*
M20 × 1.5	P5	PSMT0200	5P	105	-	14	-	50	15	12	15	3	3	¥ 11,800*
M22 × 2.5	P4	PSMS022R	5P	115	-	20	-	55	17	13	16	3	3	¥ 15,100*
M22 × 1.5	P4	PSMS0220	5P	115	-	14	-	55	17	13	16	3	3	¥ 15,100*
M24 × 3	P4	PSMS024S	5P	120	-	25	-	55	19	15	18	3	3	¥ 18,900*
M24 × 1.5	P4	PSMS0240	5P	120	-	18	-	55	19	15	18	3	3	¥ 18,900*
M27 × 3	P4	PSMS027S	5P	130	-	25	-	60	20	15	18	4	3	¥ 26,700*
M27 × 1.5	P4	PSMS0270	5P	130	-	20	-	60	20	15	18	4	3	¥ 26,700*
M30 × 3.5	P5	PSMT030T	5P	135	-	30	-	62	23	17	20	4	3	¥ 34,000*
M30 × 1.5	P4	PSMS0300	5P	135	-	20	-	62	23	17	20	4	3	¥ 34,000*
M33 × 3.5	P5	PSMT033T	5P	145	-	30	-	67	25	19	22	4	3	¥ 39,600*
M36 × 4	P5	PSMT036U	5P	155	-	40	-	71	28	21	24	4	3	¥ 45,900*
M39 × 4	P5	PSMT039U	5P	165	-	40	-	76	30	23	26	4	3	¥ 52,600*
M42 × 4.5	P5	PSMT042V	5P	175	-	40	-	81	32	26	30	4	3	¥ 64,000*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

JIS ③-75



HC+PO HC-PO

高炭素鋼用ポイントタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	調質鋼 Thermal refined steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)
25~35HRC		



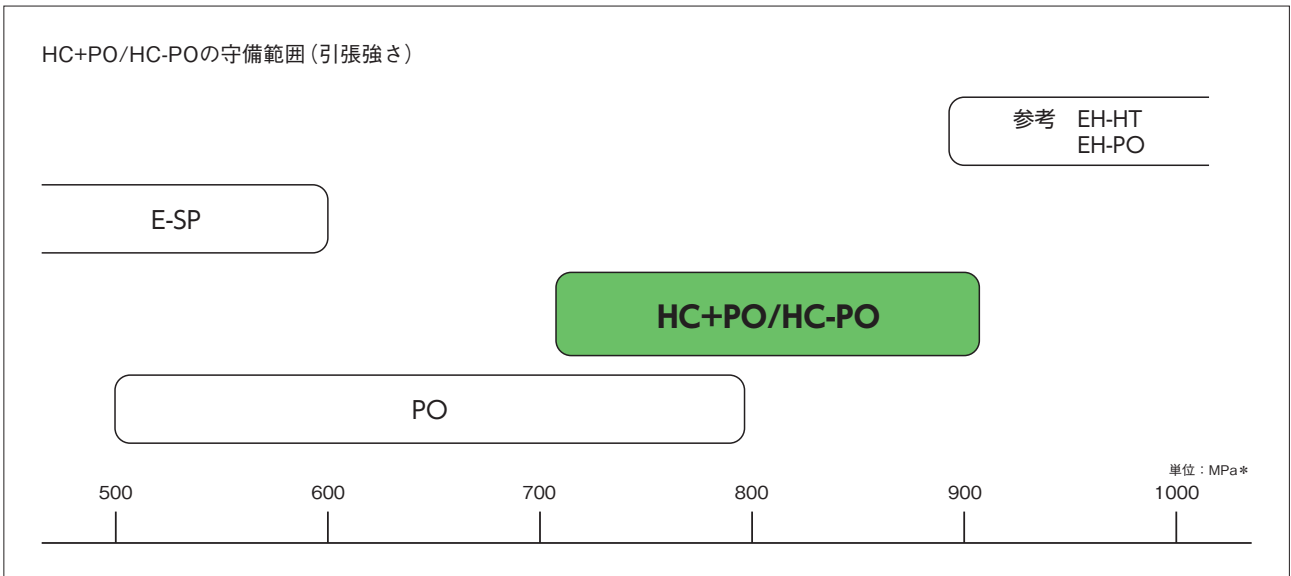
・呼びにより、商品記号が分けられています。

HC+PO	~M2.6
HC-PO	M3~

■商品の特長

●S55Cなどの高炭素鋼で、35HRC位までの中・高硬度材のねじ立てに適しているポイントタップです。

■商品体系表 (引張強さ)



*1MPa=1N/mm²≒1Kgf/mm²÷9.8

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

3

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

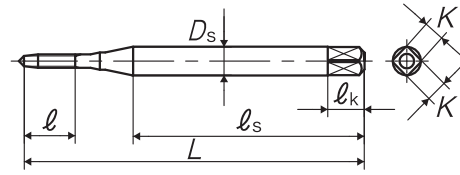
ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

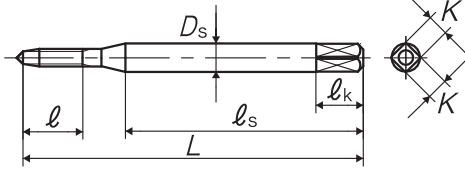
JIS

③-76

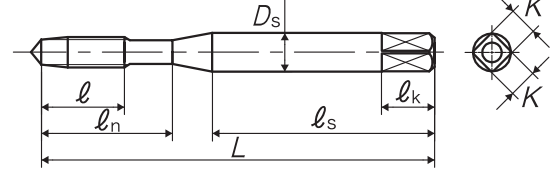
TYPE:1



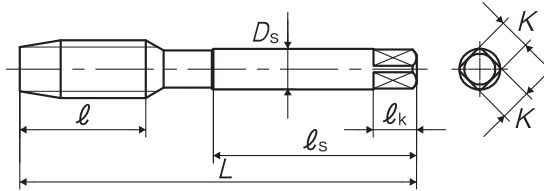
TYPE:2



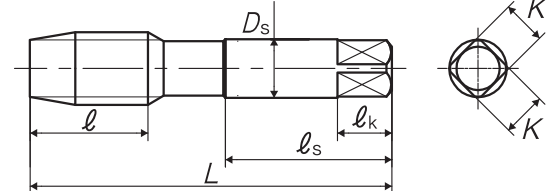
TYPE:3



TYPE:4



TYPE:5



HC+PO 高炭素鋼用ポイントタップ

品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1.4 × 0.3	P1	PCPP1.4C	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	¥ 2,820
M1.6 × 0.35	P2	PCPQ1.6D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690
M1.7 × 0.35	P2	PCPQ1.7D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	¥ 2,690
M2 × 0.4	P2	PCPQ2.0E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	¥ 2,150
M2.5 × 0.45	P2	PCPQ2.5F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,650
M2.6 × 0.45	P2	PCPQ2.6F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	¥ 1,650

HC-PO 高炭素鋼用ポイントタップ

品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	PCMQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,150
M4 × 0.7	P2	PCMQ4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,150
M5 × 0.8	P2	PCMQ5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,160
M6 × 1	P2	PCMQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,280
M8 × 1.25	P3	PCMR8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	¥ 1,790
M10 × 1.5	P3	PCMR0100	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,280
M10 × 1.25	P3	PCMR010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	¥ 2,280*
M12 × 1.75	P4	PCMS012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,230
M12 × 1.5	P3	PCMR0120	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,230*
M12 × 1.25	P4	PCMS012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	¥ 3,230*
M14 × 2	P4	PCMS014Q	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 4,410*
M14 × 1.5	P3	PCMR0140	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	¥ 4,410*

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HC-PO 高炭素鋼用ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M16 × 2	P4	PCMS016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 5,890 ^{**}
M16 × 1.5	P3	PCMR0160	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	¥ 5,890 ^{**}
M18 × 2.5	P4	PCMS018R	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	¥ 7,870 ^{**}
M18 × 1.5	P4	PCMS0180	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	¥ 7,870 ^{**}
M20 × 2.5	P4	PCMS020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	¥ 10,700 ^{**}
M20 × 1.5	P4	PCMS0200	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	¥ 10,700 ^{**}
M22 × 2.5	P4	PCMS022R	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	¥ 13,700 ^{**}
M24 × 3	P4	PCMS024S	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	5	¥ 17,100 ^{**}

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

③-77

Think threads with **YAMAWA**

^{**}=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



HC-PO OX

高炭素鋼用酸化処理ポイントタップ



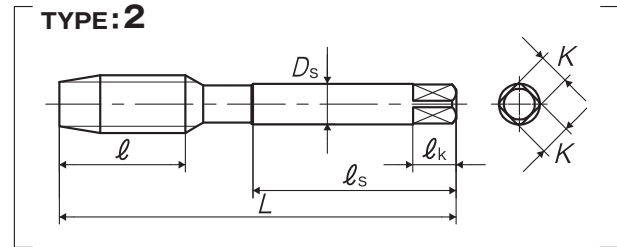
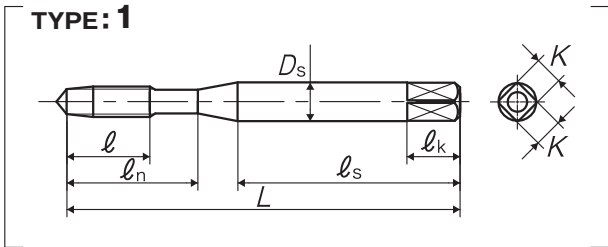
仕様特長



■S55Cなどの高炭素鋼のねじ立てに適しているポイントタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	調質鋼 Thermal refined steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)
		25~35HRC



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P2	PCM06.0MX	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,350
M8 × 1.25	P3	PCMR8.0NX	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,880
M8 × 1	P3	PCMR8.0MX	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,140*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレスミスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリルノ

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	D _s	K	ℓ _k



AL-PO

アルミ材用ポイントタップ

仕様特長

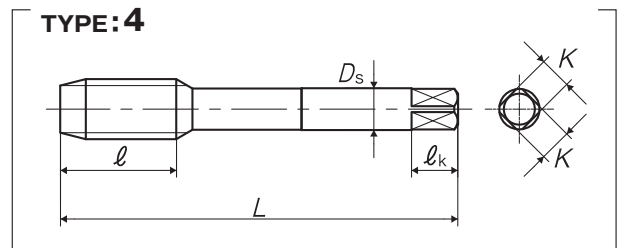
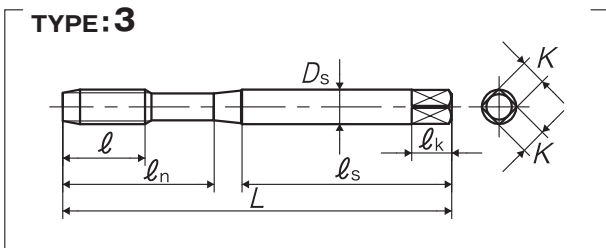
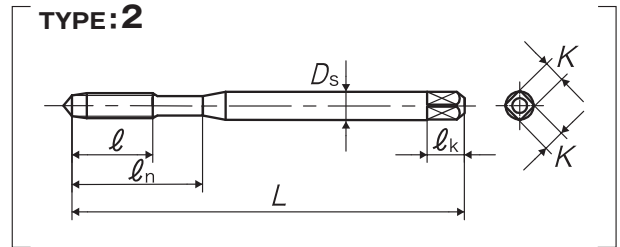
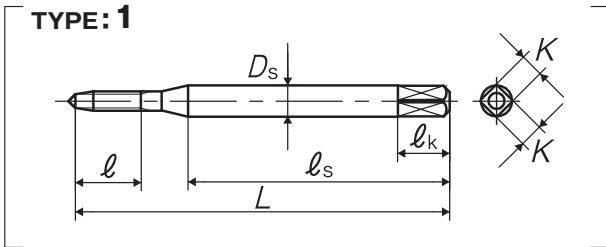


■アルミダイカストやアルミ鋳物などの切削において、切りくずの噛み込みや切りくず詰まりを解消し、めねじのムシレを無くしたタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass castings	青銅 Bronze	アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	マグネシウム合金鋳物 Magnesium alloy die castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



品区: 1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用											
M3 × 0.5	D3	386228M	5P	2.205	0.433	0.736	0.141	0.11	0.187	3	2
M3.5 × 0.6	D4	386229M	5P	2.205	0.433	0.748	0.141	0.11	0.187	3	2
M4 × 0.7	D4	386230M	5P	2.48	0.512	0.815	0.168	0.131	0.25	3	2
M5 × 0.8	D4	386231M	5P	2.756	0.551	0.984	0.194	0.152	0.25	3	2
M6 × 1	D5	386232M	5P	3.15	0.591	1.181	0.255	0.191	0.312	3	2
M7 × 1	D5	386233M	5P	3.543	0.748	1.339	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1.25	D5	386235M	5P	3.543	0.748	1.378	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	386234M	5P	3.543	0.748	1.378	0.318	0.238	0.375	3	3
M10 × 1.5	D6	386237M	5P	3.937	0.906	1.535	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.25	D5	386236M	5P	3.937	0.906	1.535	0.381	0.286	0.437	3	3
M12 × 1.75	D6	386240M	5P	4.331	1.024	-	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.5	D5	386239M	5P	4.331	1.024	-	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.25	D5	386238M	5P	4.331	1.024	-	0.367	0.275	0.437	3	4
ユニファイねじ用											
No.2-56UNC	GH2	386200M	5P	1.772	0.314	-	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH2	386201M	5P	2.205	0.354	0.709	0.141	0.11	0.187	2	2
No.5-40UNC	GH2	386202M	5P	2.205	0.433	0.736	0.141	0.11	0.187	3	2

ANSI



*この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
No.6-32UNC	GH3	386203M	5P	2.205	0.433	0.748	0.141	0.11	0.187	3	2
No.8-32UNC	GH3	386204M	5P	2.48	0.512	0.827	0.168	0.131	0.25	3	2
No.10-24UNC	GH3	386205M	5P	2.756	0.551	0.945	0.194	0.152	0.25	3	2
No.10-32UNF	GH3	386206M	5P	2.756	0.551	0.945	0.194	0.152	0.25	3	2
1/4-20UNC	GH3	386207M	5P	3.15	0.591	1.181	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH5	386208M	5P	3.15	0.591	1.181	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	386209M	5P	3.15	0.591	1.181	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH4	386211M	5P	3.15	0.591	1.181	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	386212M	5P	3.543	0.748	1.378	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH5	386213M	5P	3.543	0.748	1.378	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	386214M	5P	3.543	0.748	1.378	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH4	386215M	5P	3.543	0.748	1.378	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	386216M	5P	3.937	0.906	1.535	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH5	386217M	5P	3.937	0.906	1.535	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	386218M	5P	3.937	0.906	1.535	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH4	386219M	5P	3.937	0.906	1.535	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	386220M	5P	3.937	0.906	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-14UNC	GH5	386221M	5P	3.937	0.906	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	386222M	5P	3.937	0.906	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH5	386223M	5P	3.937	0.906	-	0.323	0.242	0.406	3	4
1/2-13UNC	GH3	386224M	5P	4.331	1.024	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH5	386225M	5P	4.331	1.024	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	386226M	5P	4.331	1.024	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH5	386227M	5P	4.331	1.024	-	0.367	0.275	0.437	3	4

3

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタ穴ドリルノ
センター工具
⑪

ANSI

③-80

Think threads with
YAMAWA

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ **ポイントタップ (通り穴用)**
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッターノプレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ



EH-PO 難削材用ポイントタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	調質鋼 Thermal refined steels	調質鋼 Thermal refined steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	~5 (m/min)
	25~35HRC	35~45HRC

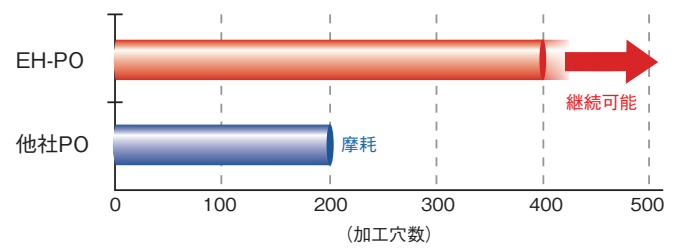
■商品の特長

- 高炭素鋼、合金鋼の鍛造品や調質材、金型材等で30~45HRCの高硬度材に適したタップです。
- 難削材に適した刃先形状と耐摩耗性に優れた材料を使用し大幅に耐久力が向上しました。
- 通り穴専用です。

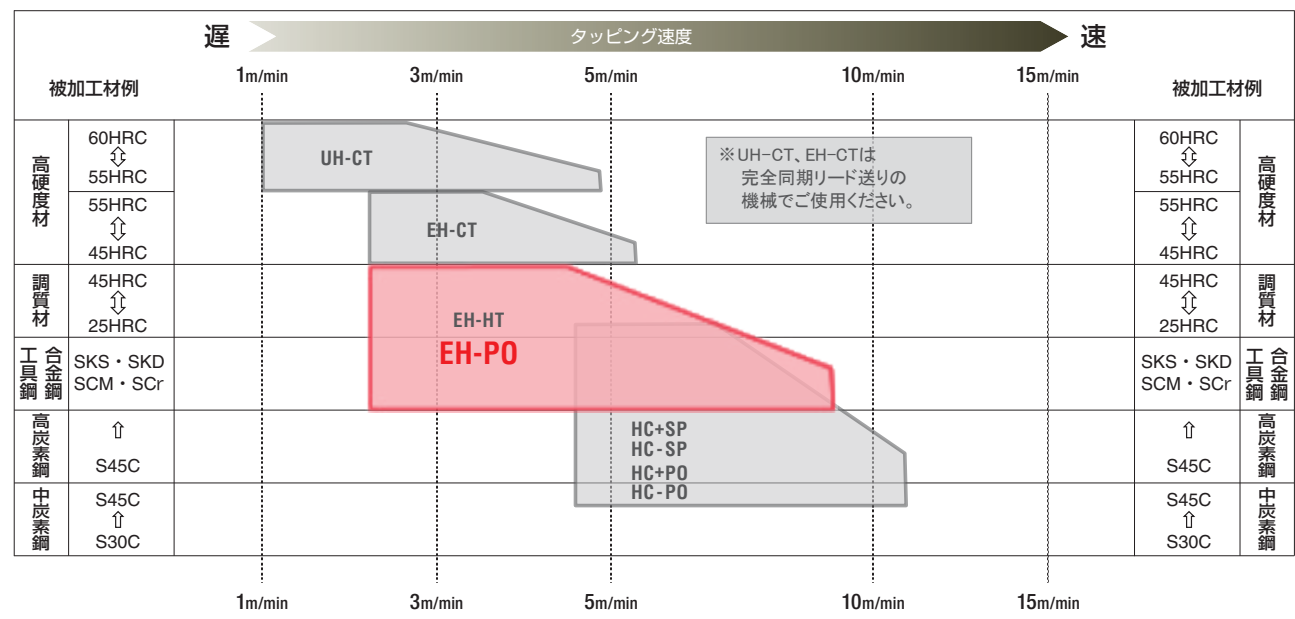
■タッピングデータ

加工条件 [M10×1.25 P4]

被加工材	S55C/ハブ
下穴径	φ8.8
ねじ立て長さ	11mm (通り穴)
タッピング速度	10m/min
機械	立て形マシニングセンタ (非同期)
ホルダ	テンション付
タッピング油剤	水溶性切削油剤



■商品体系表



加工可能範囲を圖案化したイメージ図です。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

3

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

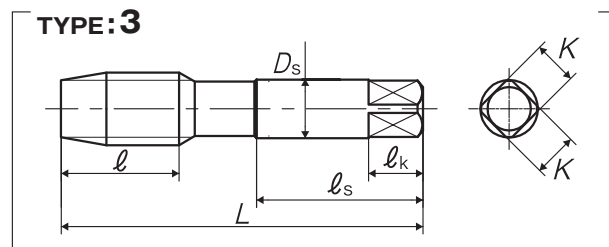
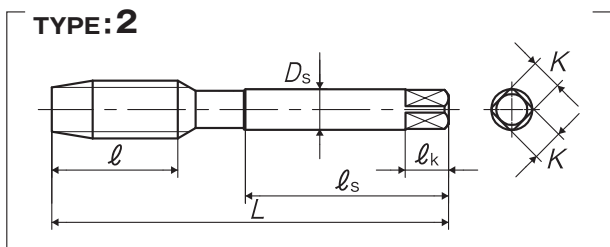
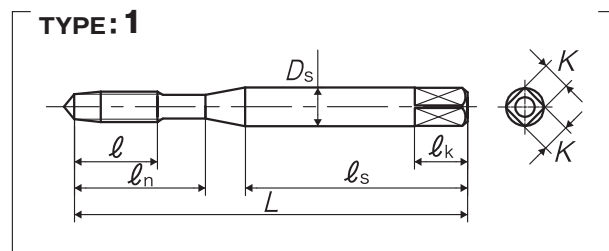
特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタ
プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
ノ ⑪



品区: 1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P3	EPHMR3.0G	4.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,610
M4 × 0.7	P3	EPHMR4.0I	4.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,610
M5 × 0.8	P3	EPHMR5.0K	4.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,630
M6 × 1	P3	EPHMR6.0M	4.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,800
M8 × 1.25	P4	EPHMS8.0N	4.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,510
M10 × 1.5	P4	EPHMS0100	4.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,200
M10 × 1.25	P4	EPHMS010N	4.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,200
M12 × 1.75	P4	EPHMS012P	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,530
M12 × 1.5	P4	EPHMS0120	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,530*
M12 × 1.25	P4	EPHMS012N	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,530*
M14 × 2	P5	EPHMT014Q	4.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 6,180*
M14 × 1.5	P4	EPHMS0140	4.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 6,180
M16 × 2	P5	EPHMT016Q	4.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 8,250
M16 × 1.5	P4	EPHMS0160	4.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 8,250*
M18 × 2.5	P5	EPHMT018R	4.5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	¥ 11,100*
M18 × 1.5	P4	EPHMS0180	4.5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	¥ 11,100*
M20 × 2.5	P5	EPHMT020R	4.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	¥ 15,000*
M20 × 1.5	P4	EPHMS0200	4.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	¥ 15,000*
M22 × 2.5	P5	EPHMT022R	4.5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	¥ 19,200*
M22 × 1.5	P4	EPHMS0220	4.5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	¥ 19,200*
M24 × 3	P5	EPHMT024S	4.5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	¥ 24,000*
M24 × 1.5	P4	EPHMS0240	4.5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	¥ 24,000*

*=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

JIS

③-82

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリルノ



EH-PO 難削材用ポイントタップ



仕様特長

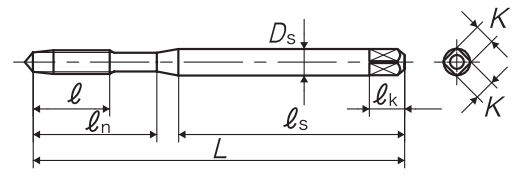


■高炭素鋼・合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが30～45HRC位の高硬度鋼材の通り穴加工に適しているポイントタップです。

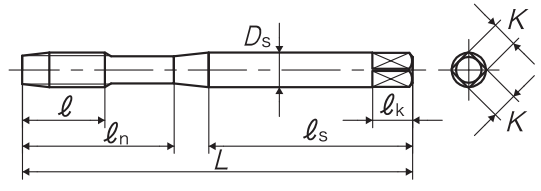
被加工材と推奨タッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	調質鋼 Thermal refined steels	調質鋼 Thermal refined steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min) 25~35HRC	~5 (m/min) 35~45HRC

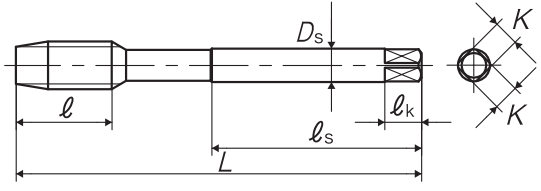
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	ISO2X	PD3.0GBDCB	4.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	PD4.0IBDCB	4.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	ISO2X	PD5.0KBDCB	4.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	ISO2X	PD6.0MBDCB	4.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	PD8.0NBDCB	4.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	2
M8 × 1	ISO2X	PM8.0MBDCB	4.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	3
M10 × 1.5	ISO2X	PD010OBDCB	4.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	2
M10 × 1.25	ISO2X	PM010NBDCB	4.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3
M10 × 1	ISO2X	PM010MBDCB	4.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	3
M12 × 1.75	ISO2X	PG012PBDCB	4.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	3
M12 × 1.5	ISO2X	PM012OBDCB	4.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	3
M12 × 1.25	ISO2X	PM012NBDCB	4.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	3
M14 × 2	ISO2X	PG014QBDCB	4.5P	110	26	-	56	11	9	12	3	3
M14 × 1.5	ISO2X	PM014OBDCB	4.5P	100	21	-	51	11	9	12	3	3
M16 × 2	ISO2X	PG016QBDCB	4.5P	110	26	-	56	12	9	12	3	3
M16 × 1.5	ISO2X	PM016OBDCB	4.5P	100	21	-	51	12	9	12	3	3
M18 × 2.5	ISO2X	PG018RBDCB	4.5P	125	33	-	64	14	11	14	3	3
M18 × 1.5	ISO2X	PM018OBDCB	4.5P	110	24	-	56	14	11	14	3	3
M20 × 2.5	ISO2X	PG020RBDCB	4.5P	140	33	-	71	16	12	15	3	3
M20 × 1.5	ISO2X	PM020OBDCB	4.5P	125	24	-	64	16	12	15	3	3
M22 × 2.5	ISO2X	PG022RBDCB	4.5P	140	33	-	71	18	14.5	17	3	3
M24 × 3	ISO2X	PG024SBDCB	4.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	3	3

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリル / センタ工具

JIS

③-85



ZEN-P

ニッケル基合金用ポイントタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	ニッケル基合金 Nickel base alloys
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

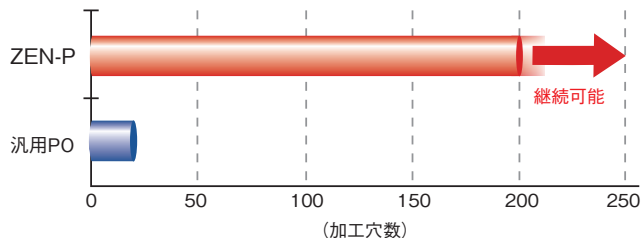
■商品の特長

- タップ材質は耐熱性・耐摩耗性に優れた高級粉末ハイスを採用しています。
- 収縮性や切削熱を考慮したねじ二番取りを行っています。
- ニッケル基合金に対する適切な溝形状を採用、切りくずの排出をスムーズにしています。
- 溶着防止と耐摩耗性を考慮した表面処理を行っています。
- めねじの収縮を考慮した、適度のオーバサイズにしています。

■タッピングデータ

加工条件 [M6×1]

被加工材	ハステロイC-276
下穴径	φ5.0
ねじ立て長さ	10mm
タッピング速度	5m/min
機械	CNCタッピングセンタ
タッピング油剤	水溶性切削油剤



■ニッケル基合金用の特性

- ニッケルを主成分とし、鋼に比べ耐食・耐熱性がはるかに優れています。一般のニッケル合金鋼やステンレス鋼と比較した場合、切削加工は、かなり困難です。インコネル、ハステロイ、ワスバロイなど多種のものがあありますが、インコネル718が一番難削材と思われる。

■ねじ立てにおけるトラブル例

- 高温強度が高く熱拡散率が小さいため、タップに急激な摩耗が生じます。
- スプリングバックにより、めねじが縮小したり、タップがしめつけられて折損が発生する場合があります。
- 食付き部やフランク面に溶着を起こしやすく、めねじの仕上げ面も粗くなります。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

3

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

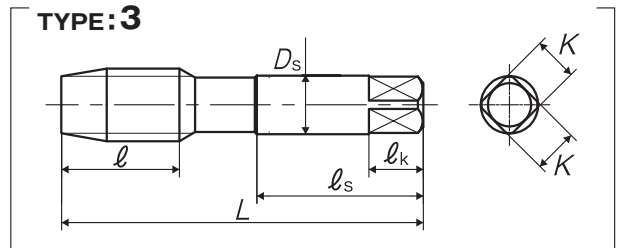
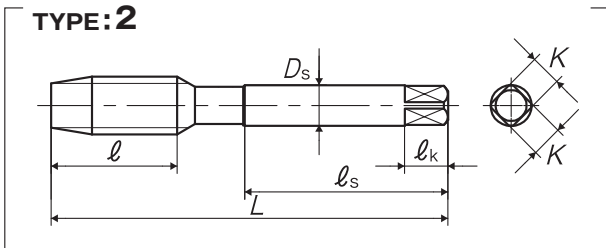
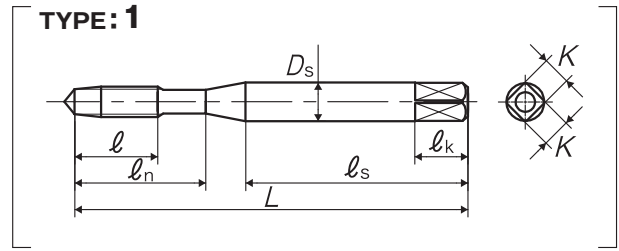
⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル



品区: 1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P3	ZENPMR3.0G	4.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 2,300
M4 × 0.7	P3	ZENPMR4.0I	4.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,300
M5 × 0.8	P3	ZENPMR5.0K	4.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,320
M6 × 1	P3	ZENPMR6.0M	4.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,560
M8 × 1.25	P4	ZENPMS8.0N	4.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 3,580
M10 × 1.5	P4	ZENPMS0100	4.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 4,560
M10 × 1.25	P4	ZENPMS010N	4.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 4,560*
M12 × 1.75	P5	ZENPMT012P	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,460
M12 × 1.5	P4	ZENPMS0120	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,460*
M12 × 1.25	P5	ZENPMT012N	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,460*
M14 × 2	P5	ZENPMT014Q	4.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 8,820*
M14 × 1.5	P4	ZENPMS0140	4.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 8,820*
M16 × 2	P5	ZENPMT016Q	4.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 11,800*
M16 × 1.5	P4	ZENPMS0160	4.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 11,800*
M18 × 2.5	P5	ZENPMT018R	4.5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	¥ 15,800*
M18 × 1.5	P5	ZENPMT0180	4.5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	¥ 15,800*
M20 × 2.5	P5	ZENPMT020R	4.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	¥ 21,400*
M20 × 1.5	P5	ZENPMT0200	4.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	¥ 21,400*

* = 特定流通品 (受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

JIS

③-86

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk



ZELX NI PO

ニッケル基合金用ポイントタップ

仕様特長



■ニッケルを主成分とし、鋼に比べ耐食・耐熱性がはるかに優れたニッケル基合金を加工するタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	ニッケル基合金 Nickel base alloys
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

品区：1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用											
M2.5 × 0.45	D3	Y87320	4.5P	1.812	0.295	0.5	0.141	0.11	0.187	2	1
M3 × 0.5	D3	Y87321	4.5P	1.937	0.374	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
M3.5 × 0.6	D4	Y87322	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
M4 × 0.7	D4	Y87323	4.5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
M5 × 0.8	D4	Y87324	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
M6 × 1	D5	Y87325	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
M7 × 1	D5	Y87326	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1.25	D5	Y87328	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	Y87327	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
M10 × 1.5	D6	Y87330	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
M10 × 1.25	D5	Y87329	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
M12 × 1.75	D6	Y87332	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
M12 × 1.25	D5	Y87331	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
ユニファイねじ用											
No.2-56UNC	GH2	Y85523	4.5P	1.75	0.256	0.437	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH2	Y85501	4.5P	1.875	0.335	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH3	Y85502	4.5P	1.875	0.335	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH4	Y85504	4.5P	1.875	0.335	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.5-40UNC	GH2	Y85503	4.5P	1.937	0.374	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y85505	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH4	Y85524	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH5	Y85535	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH7	Y85511	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-40UNF	GH2	Y85512	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y85507	4.5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH4	Y85529	4.5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH5	Y85537	4.5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH6	Y85560	4.5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH7	Y85567	4.5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH3	Y85509	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH5	Y85539	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH2	Y85541	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1

ANSI

ANSI

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッターノ (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

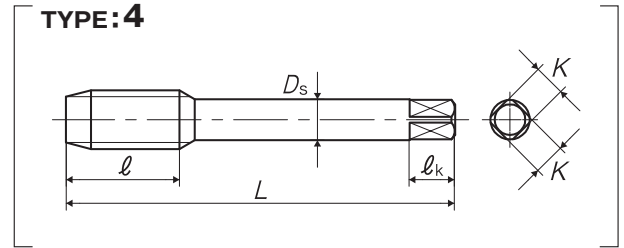
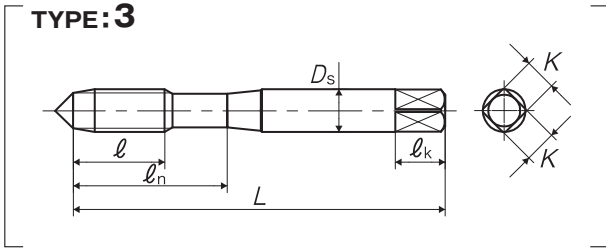
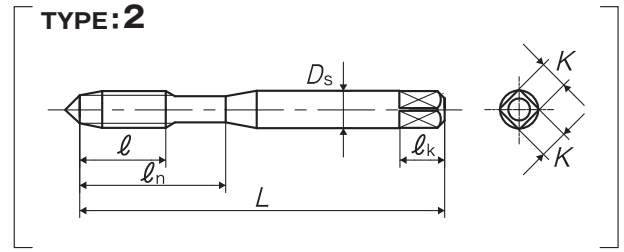
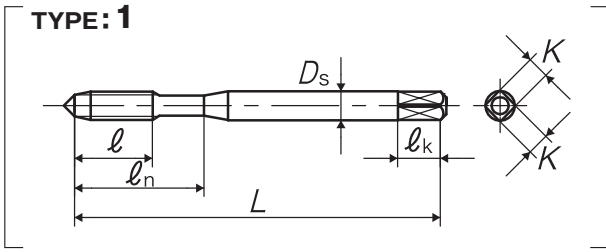
ANSI

③-87

Think threads with YAMAWA

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	D _s	K	ℓ _k



呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
No.10-32UNF	GH3	Y85510	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH4	Y85530	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH5	Y85540	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH6	Y85561	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH7	Y85570	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
1/4-20UNC	GH3	Y85513	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH5	Y85543	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	Y85514	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH4	Y85531	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH5	Y85544	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH6	Y85562	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH7	Y85574	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	Y85515	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH5	Y85545	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH7	Y85553	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y85516	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH4	Y85532	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH5	Y85546	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH6	Y85563	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH7	Y85576	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y85517	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH5	Y85547	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	Y85518	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH4	Y85533	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH5	Y85548	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH6	Y85564	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH7	Y85578	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	Y85519	4.5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-14UNC	GH5	Y85549	4.5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y85520	4.5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH5	Y85550	4.5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y85521	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4

3

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

ANSI

③-88

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

ANSI

ZELX NI PO ニッケル基合金用ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
1/2-13UNC	GH5	Y85551	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH7	Y85581	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y85522	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH5	Y85552	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH7	Y85582	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
5/8-11UNC	GH3	Y85525	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-11UNC	GH5	Y85555	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-11UNC	GH7	Y85585	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH3	Y85526	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH5	Y85556	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
5/8-18UNF	GH7	Y85586	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
3/4-10UNC	GH3	Y85527	4.5P	4.25	1.201	-	0.59	0.442	0.687	3	4
3/4-10UNC	GH5	Y85557	4.5P	4.25	1.201	-	0.59	0.442	0.687	3	4
3/4-16UNF	GH3	Y85528	4.5P	4.25	1.201	-	0.59	0.442	0.687	3	4
3/4-16UNF	GH5	Y85558	4.5P	4.25	1.201	-	0.59	0.442	0.687	3	4

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



ZEN-P

ニッケル基合金用ポイントタップ



仕様特長

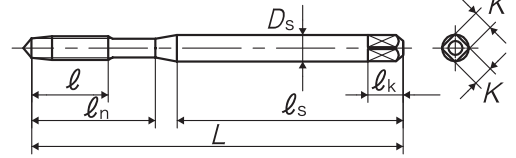


■ニッケルを主成分とし、鋼に比べ耐食・耐熱性はるかに優れたニッケル基合金を加工するポイントタップです。

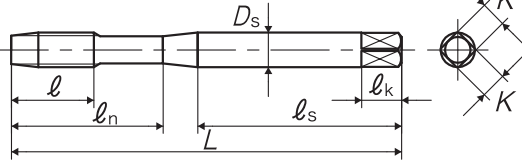
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 5~10 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 5~10 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 5~10 (m/min)	ニッケル基合金 Nickel base alloys 5~10 (m/min)
---	--	--	---

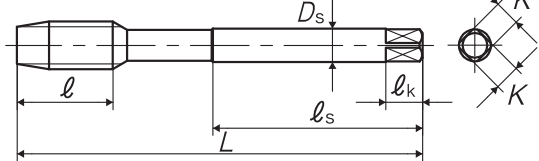
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	ISO2X	PD3.0GBJPW	4.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	PD4.0IBJPW	4.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	ISO2X	PD5.0KBJPW	4.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	ISO2X	PD6.0MBJPW	4.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	PD8.0NBJPW	4.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	2
M10 × 1.5	ISO2X	PD0100BJPW	4.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	2
M10 × 1.25	ISO2X	PM010NBJPW	4.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3
M12 × 1.75	ISO2X	PG012PBJPW	4.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	3
M12 × 1.5	ISO2X	PM0120BJPW	4.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	3
M12 × 1.25	ISO2X	PM012NBJPW	4.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	3
M14 × 2	ISO2X	PG014QBJPW	4.5P	110	26	-	56	11	9	12	3	3
M14 × 1.5	ISO2X	PM0140BJPW	4.5P	100	21	-	51	11	9	12	3	3
M16 × 2	ISO2X	PG016QBJPW	4.5P	110	26	-	56	12	9	12	3	3
M16 × 1.5	ISO2X	PM0160BJPW	4.5P	100	21	-	51	12	9	12	3	3
M18 × 2.5	ISO2X	PG018RBJPW	4.5P	125	33	-	64	14	11	14	3	3
M20 × 2.5	ISO2X	PG020RBJPW	4.5P	140	33	-	71	16	12	15	3	3
M22 × 2.5	ISO2X	PG022RBJPW	4.5P	140	33	-	71	18	14.5	17	3	3
M24 × 3	ISO2X	PG024SBJPW	4.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	3	3

- ③ スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ (タ工具)

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

ZEN-P ニッケル基合金用ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
No.6-32UNC	2BX	PDUN6JYJPW	4.5P	56	11	19	32	4	3	6	3	1
No.8-32UNC	2BX	PDUN8JYJPW	4.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
No.10-24UNC	2BX	PDUNAMYJPW	4.5P	70	14	24	39	6	4.9	8	3	1
No.10-32UNF	2BX	PDUNAJYJPW	4.5P	70	14	24	39	6	4.9	8	3	1
1/4-20UNC	2BX	PDU04NYJPW	4.5P	80	15	30	42	7	5.5	8	3	1
1/4-28UNF	2BX	PDU04KYJPW	4.5P	80	15	30	42	7	5.5	8	3	1
5/16-18UNC	2BX	PDU050YJPW	4.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	2
5/16-24UNF	2BX	PMU05MYJPW	4.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	3
3/8-16UNC	2BX	PDU06PYJPW	4.5P	100	23	39	54.5	9	7	10	3	2
3/8-24UNF	2BX	PMU06MYJPW	4.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3
1/2-13UNC	2BX	PGU08RYJPW	4.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	3
1/2-20UNF	2BX	PMU08NYJPW	4.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	3
5/8-11UNC	2BX	PGU10UYJPW	4.5P	110	26	-	56	12	9	12	3	3
5/8-18UNF	2BX	PMU100YJPW	4.5P	100	21	-	51	12	9	12	3	3
3/4-10UNC	2BX	PGU12VYJPW	4.5P	125	33	-	64	14	11	14	3	3
3/4-16UNF	2BX	PMU12PYJPW	4.5P	110	24	-	56	14	11	14	3	3

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル (センタ工具)

DIN



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

S

PM-PO 難削材用ポイントタップ

仕様特長

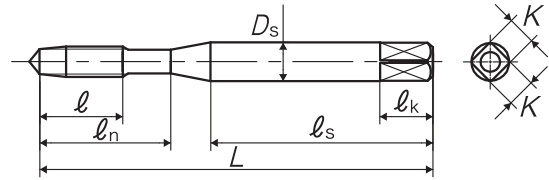


被加工材と推奨タッピング速度

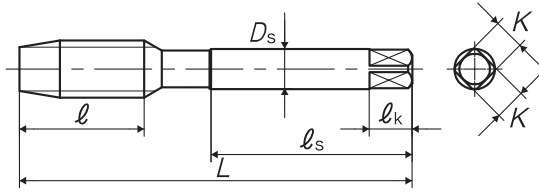
高炭素鋼 High carbon steels	調質鋼 Thermal refined steels	調質鋼 Thermal refined steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	~5 (m/min)
	25~35HRC	35~45HRC

■高炭素鋼・合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが35~45HRC位の高硬度鋼材の通り穴加工に適しているポイントタップです。

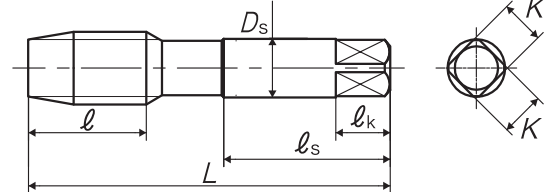
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P3	PY3.0GRDPB	5.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,610*
M4 × 0.7	P3	PY4.0IRDPA	5.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,610*
M5 × 0.8	P3	PY5.0KRDPB	5.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,630*
M6 × 1	P3	PY6.0MRDPB	5.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,800*
M8 × 1.25	P4	PY8.0NSDPB	5.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,510*
M10 × 1.5	P4	PY10.0SDPB	5.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,200*
M10 × 1.25	P4	PY10.0NSDPB	5.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,200*
M12 × 1.75	P4	PY12.0PSDPB	5.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,530*
M12 × 1.5	P4	PY12.0SDPB	5.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,530*
M12 × 1.25	P4	PY12.0NSDPB	5.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,530*
M14 × 2	P5	PY14.0QTDPA	5.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 6,180*
M14 × 1.5	P4	PY14.0SDPB	5.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 6,180*
M16 × 2	P5	PY16.0QTDPA	5.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 8,250*
M16 × 1.5	P4	PY16.0SDPB	5.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 8,250*
M18 × 2.5	P5	PY18.0RTDPA	5.5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	¥ 11,100*
M18 × 1.5	P4	PY18.0SDPB	5.5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	¥ 11,100*
M20 × 2.5	P5	PY20.0RTDPA	5.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	¥ 15,000*
M20 × 1.5	P4	PY20.0SDPB	5.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	¥ 15,000*
M22 × 2.5	P5	PY22.0RTDPA	5.5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	¥ 19,200*
M22 × 1.5	P4	PY22.0SDPB	5.5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	¥ 19,200*
M24 × 3	P5	PY24.0STDPA	5.5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	¥ 24,000*
M24 × 1.5	P4	PY24.0SDPB	5.5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	¥ 24,000*
M27 × 3	P5	PY27.0STDPA	5.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 33,900*
M27 × 1.5	P4	PY27.0SDPB	5.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 33,900*
M30 × 3.5	P5	PY30.0TTDPA	5.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 43,300*
M30 × 1.5	P4	PY30.0SDPB	5.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 43,300*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ (プレミアムスレッド)

⑩ ダイイス

⑪ センタドリノ (工具)

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

JIS

PM-PO 難削材用ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
ユニファイねじ用													
5/16-18UNC	P3	PYU05ORDPB	5.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,890 ^{**}
5/16-24UNF	P3	PYU05MRDPB	5.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,890 ^{**}
3/8-16UNC	P4	PYU06PSDPB	5.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,700 ^{**}
3/8-24UNF	P3	PYU06MRDPB	5.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,700 ^{**}
7/16-14UNC	P4	PYU07QSDPB	5.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 5,210 ^{**}
7/16-20UNF	P3	PYU07NRDPB	5.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 5,210 ^{**}
1/2-13UNC	P4	PYU08RSDPB	5.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,530 ^{**}
1/2-20UNF	P4	PYU08NSDPB	5.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,530 ^{**}
5/8-11UNC	P5	PYU10UTDPB	5.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 8,250 ^{**}
5/8-18UNF	P4	PYU100SDPB	5.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 8,250 ^{**}
3/4-10UNC	P5	PYU12VTDPB	5.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	¥ 15,000 ^{**}
3/4-16UNF	P4	PYU12PSDPB	5.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	¥ 15,000 ^{**}
1 -8UNC	P6	PYU16XUDPB	5.5P	125	39	-	58	19	15	18	3	3	¥ 31,500 ^{**}
1 -12UNF	P5	PYU16STDPB	5.5P	125	39	-	58	19	15	18	3	3	¥ 31,500 ^{**}

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS
③-93

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



PM-PO 難削材用ポイントタップ



仕様特長

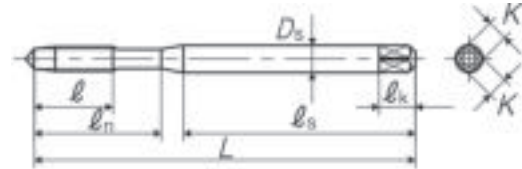


■高炭素鋼・合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが35～45HRC位の高硬度鋼材の通り穴加工に適しているポイントタップです。

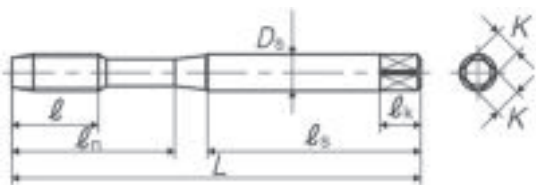
被加工材と推奨タッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	調質鋼 Thermal refined steels	調質鋼 Thermal refined steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	~5 (m/min)
	25~35HRC	35~45HRC

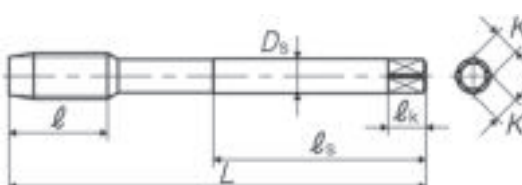
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	IS02X	PD3.0GBDPB	5.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	IS02X	PD4.0IBDPB	5.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	IS02X	PD5.0KBDPB	5.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	IS02X	PD6.0MBDPB	5.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	IS02X	PD8.0NBDPB	5.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	2
M10 × 1.5	IS02X	PD0100BDPB	5.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	2
M10 × 1.25	IS02X	PM010NBDPB	5.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	3
M12 × 1.75	IS02X	PG012PBDPB	5.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	3
M12 × 1.5	IS02X	PM0120BDPB	5.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	3
M12 × 1.25	IS02X	PM012NBDPB	5.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	3
M14 × 2	IS02X	PG014QBDPB	5.5P	110	26	-	56	11	9	12	3	3
M14 × 1.5	IS02X	PM0140BDPB	5.5P	100	21	-	51	11	9	12	3	3
M16 × 2	IS02X	PG016QBDPB	5.5P	110	26	-	56	12	9	12	3	3
M16 × 1.5	IS02X	PM0160BDPB	5.5P	100	21	-	51	12	9	12	3	3
M18 × 2.5	IS02X	PG018RBDPB	5.5P	125	33	-	64	14	11	14	3	3
M18 × 1.5	IS02X	PM0180BDPB	5.5P	110	24	-	56	14	11	14	3	3
M20 × 2.5	IS02X	PG020RBDPB	5.5P	140	33	-	71	16	12	15	3	3
M20 × 1.5	IS02X	PM0200BDPB	5.5P	125	24	-	64	16	12	15	3	3

- ③ スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

PM-PO 難削材用ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M22 × 2.5	IS02X	PG022RBDPB	5.5P	140	33	-	71	18	14.5	17	3	3
M22 × 1.5	IS02X	PM0220BDPB	5.5P	125	24	-	64	18	14.5	17	3	3
M24 × 3	IS02X	PG024SBDPB	5.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	3	3
M24 × 1.5	IS02X	PM0240BDPB	5.5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	3
M27 × 3	IS02X	PG027SBDPB	5.5P	160	37	-	82	20	16	19	4	3
M27 × 1.5	IS02X	PM0270BDPB	5.5P	140	27	-	71	20	16	19	4	3
M30 × 3.5	IS02X	PG030TBDPB	5.5P	180	44	-	92	22	18	21	4	3
M30 × 1.5	IS02X	PM0300BDPB	5.5P	150	27	-	77	22	18	21	4	3

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

DIN

③-95

Think threads with **YAMAWA**

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



LS-PM-PO

ロング難削材用ポイントタップ



仕様特長

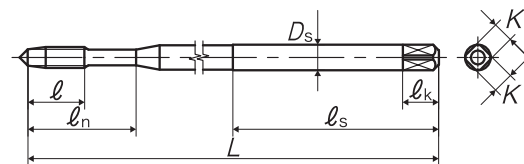


■高炭素鋼・合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが35～45HRC位の高硬度鋼材に適した通り穴用のロングポイントタップです。

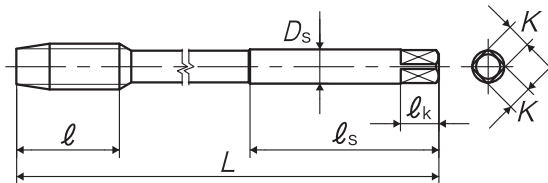
被加工材と推奨タッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	調質鋼 Thermal refined steels	調質鋼 Thermal refined steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	~5 (m/min)
	25~35HRC	35~45HRC

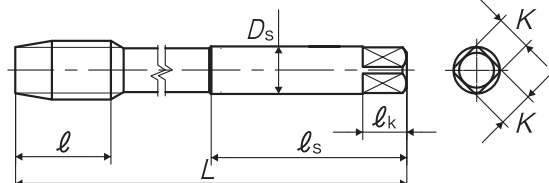
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P3	P43.0GRDPBE	5.5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	1	¥ 4,640*
M4 × 0.7	P3	P44.0IRDPBE	5.5P	100	11	21	40	5	4	7	3	1	¥ 4,230*
M5 × 0.8	P3	P45.0KRDPBE	5.5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,710*
M6 × 1	P3	P46.0MRDPBE	5.5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 3,170*
M6 × 1	P3	P46.0MRDPBG	5.5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 5,600*
M8 × 1.25	P4	PY8.0NSDPBE	5.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 4,110*
M8 × 1.25	P4	PY8.0NSDPBG	5.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 7,000*
M10 × 1.5	P4	PY0100SDPBG	5.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 8,140*
M10 × 1.25	P4	PY010NSDPBG	5.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 8,140*
M12 × 1.75	P4	PY012PSDPBG	5.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,200*
M12 × 1.5	P4	PY0120SDPBG	5.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,200*
M12 × 1.25	P4	PY012NSDPBG	5.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,200*
M14 × 2	P5	PY014QTDPSBG	5.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 12,800*
M14 × 1.5	P4	PY0140SDPBG	5.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 12,800*
M16 × 2	P5	PY016QTDPSBG	5.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 13,900*
M16 × 1.5	P4	PY0160SDPBG	5.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 13,900*
M18 × 2.5	P5	PY018RTDPSBG	5.5P	150	33	-	70	14	11	14	3	2	¥ 18,900*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリル / センタ工具

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-PM-PO ロング難削材用ポイントタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M18 × 1.5	P4	PY0180SDPBG	5.5P	150	33	-	70	14	11	14	3	2	¥ 18,900 [※]
M20 × 2.5	P5	PY020RTDPBG	5.5P	150	33	-	70	15	12	15	3	3	¥ 24,300 [※]
M20 × 1.5	P4	PY0200SDPBG	5.5P	150	33	-	70	15	12	15	3	3	¥ 24,300 [※]
M22 × 2.5	P5	PY022RTDPBK	5.5P	200	33	-	70	17	13	16	3	3	¥ 33,600 [※]
M22 × 1.5	P4	PY0220SDPBK	5.5P	200	33	-	70	17	13	16	3	3	¥ 33,600 [※]
M24 × 3	P5	PY024STDPBK	5.5P	200	39	-	80	19	15	18	3	3	¥ 37,800 [※]
M24 × 1.5	P4	PY0240SDPBK	5.5P	200	39	-	80	19	15	18	3	3	¥ 37,800 [※]
M27 × 3	P5	PY027STDPBK	5.5P	200	39	-	80	20	15	18	4	3	¥ 42,700 [※]
M27 × 1.5	P4	PY0270SDPBK	5.5P	200	39	-	80	20	15	18	4	3	¥ 42,700 [※]
M30 × 3.5	P5	PY030TTDPBK	5.5P	200	46	-	80	23	17	20	4	3	¥ 54,900 [※]
M30 × 1.5	P4	PY0300SDPBK	5.5P	200	46	-	80	23	17	20	4	3	¥ 54,900 [※]

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

③-97

Think threads with **YAMAWA**

※=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

MC-PO

オイルホール付ポイントタップ



仕様特長



■内部給油加工に対応したサイドスルーホール形状を採用し切削部分に十分な給油ができるため、高寿命で仕上がり肌のきれいなねじ立てが可能なポイントタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

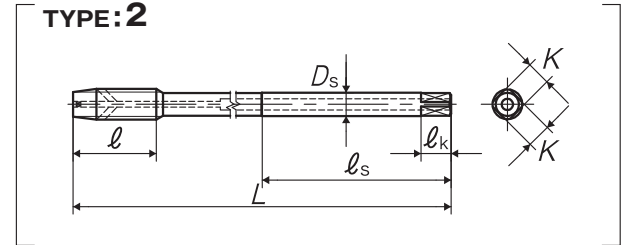
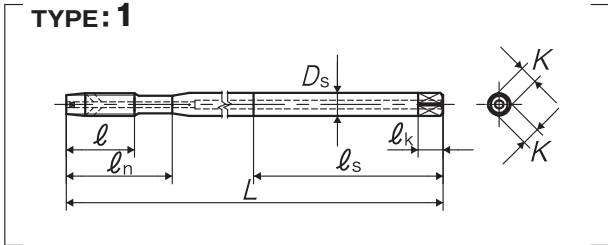
⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ (プレミアムスレッド)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ (工具)



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P2	MPHQ6.0ML10	5P	100	19	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 3,390 ▲
M6 × 1	P2	MPHQ6.0ML15	5P	150	19	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 5,790 ▲
M8 × 1.25	P3	MPHR8.0NL10	5P	100	22	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 4,390 ▲
M8 × 1.25	P3	MPHR8.0NL15	5P	150	22	-	50	6.2	5	8	3	2	¥ 7,230 ▲
M10 × 1.5	P3	MPHR0100L10	5P	100	24	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 5,340 ▲
M10 × 1.5	P3	MPHR0100L15	5P	150	24	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 8,440 ▲
M10 × 1.25	P3	MPHR010NL10	5P	100	24	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 5,340 ▲
M10 × 1.25	P3	MPHR010NL15	5P	150	24	-	50	7	5.5	8	3	2	¥ 8,440 ▲
M12 × 1.75	P4	MPHS012PL10	5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,550 ▲
M12 × 1.75	P4	MPHS012PL15	5P	150	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,600 ▲
M12 × 1.75	P4	MPHS012PL20	5P	200	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 14,200 ▲
M12 × 1.5	P3	MPHR0120L10	5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,550 ▲
M12 × 1.5	P3	MPHR0120L15	5P	150	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,600 ▲
M12 × 1.5	P3	MPHR0120L20	5P	200	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 14,200 ▲
M12 × 1.25	P4	MPHS012NL10	5P	100	24	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 6,550 ▲
M12 × 1.25	P4	MPHS012NL15	5P	150	24	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 10,600 ▲
M12 × 1.25	P4	MPHS012NL20	5P	200	24	-	50	8.5	6.5	9	3	2	¥ 14,200 ▲
M14 × 2	P4	MPHS014QL15	5P	150	30	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 13,500 ▲
M14 × 2	P4	MPHS014QL20	5P	200	30	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 17,300 ▲
M14 × 1.5	P3	MPHR0140L15	5P	150	30	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 13,500 ▲
M14 × 1.5	P3	MPHR0140L20	5P	200	30	-	60	10.5	8	11	3	2	¥ 17,300 ▲
M16 × 2	P4	MPHS016QL15	5P	150	32	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 14,600 ▲
M16 × 2	P4	MPHS016QL20	5P	200	32	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 18,000 ▲
M16 × 1.5	P3	MPHR0160L15	5P	150	32	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 14,600 ▲

注: メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

③ ポイントタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

MC-PO オイルホール付ポイントタップ

呼び	等級	商品コード*	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M16 × 1.5	P3	MPHR0160L20	5P	200	32	-	60	12.5	10	13	3	2	¥ 18,000 **▲
M18 × 2.5	P4	MPHS018RL15	5P	150	37	-	70	14	11	14	3	2	¥ 16,800 **▲
M18 × 2.5	P4	MPHS018RL20	5P	200	37	-	70	14	11	14	3	2	¥ 21,900 **▲
M18 × 1.5	P4	MPHS0180L15	5P	150	29	-	70	14	11	14	3	2	¥ 16,800 **▲
M18 × 1.5	P4	MPHS0180L20	5P	200	29	-	70	14	11	14	3	2	¥ 21,900 **▲
M20 × 2.5	P4	MPHS020RL15	5P	150	37	-	70	15	12	15	3	2	¥ 21,400 **▲
M20 × 2.5	P4	MPHS020RL20	5P	200	37	-	70	15	12	15	3	2	¥ 28,100 **▲
M20 × 1.5	P4	MPHS0200L15	5P	150	29	-	70	15	12	15	3	2	¥ 21,400 **▲
M20 × 1.5	P4	MPHS0200L20	5P	200	29	-	70	15	12	15	3	2	¥ 28,100 **▲
M22 × 2.5	P4	MPHS022RL15	5P	150	38	-	70	17	13	16	3	2	¥ 24,000 **▲
M22 × 2.5	P4	MPHS022RL20	5P	200	38	-	70	17	13	16	3	2	¥ 31,200 **▲
M22 × 1.5	P4	MPHS0220L15	5P	150	33	-	70	17	13	16	3	2	¥ 24,000 **▲
M22 × 1.5	P4	MPHS0220L20	5P	200	33	-	70	17	13	16	3	2	¥ 31,200 **▲
M24 × 3	P4	MPHS024SL15	5P	150	45	-	80	19	15	18	3	2	¥ 28,100 **▲
M24 × 3	P4	MPHS024SL20	5P	200	45	-	80	19	15	18	3	2	¥ 35,100 **▲
M24 × 1.5	P4	MPHS0240L15	5P	150	35	-	80	19	15	18	3	2	¥ 28,100 **▲
M24 × 1.5	P4	MPHS0240L20	5P	200	35	-	80	19	15	18	3	2	¥ 35,100 **▲
M27 × 3	P4	MPHS027SL20	5P	200	45	-	80	20	15	18	4	2	¥ 39,600 **▲
M27 × 3	P4	MPHS027SL25	5P	250	45	-	80	20	15	18	4	2	¥ 53,300 **▲
M27 × 1.5	P4	MPHS0270L20	5P	200	37	-	80	20	15	18	4	2	¥ 39,600 **▲
M27 × 1.5	P4	MPHS0270L25	5P	250	37	-	80	20	15	18	4	2	¥ 53,300 **▲
M30 × 3.5	P5	MPHT030TL20	5P	200	48	-	80	23	17	20	4	2	¥ 50,900 **▲
M30 × 3.5	P5	MPHT030TL25	5P	250	48	-	80	23	17	20	4	2	¥ 67,300 **▲
M30 × 1.5	P4	MPHS0300L20	5P	200	37	-	80	23	17	20	4	2	¥ 50,900 **▲
M30 × 1.5	P4	MPHS0300L25	5P	250	37	-	80	23	17	20	4	2	¥ 67,300 **▲

注: メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル (センタ工具)

JIS

Think threads with **YAMAWA**

※=特定流通品 (受注生産品)

JIS • ANSI • DIN

LINE UP

④ ハンドタップ



	JIS	ANSI	DIN
HT	④-3	④-29	④-38
IHT	④-49	④-51	
HT OX		④-53	
HT LH	④-63		
LS-HT	④-71		
LS-HT LH	④-82		
LS-HT V	④-84		
SU-HT	④-87		
FC-HT	④-91		
HT-CI		④-94	
GG-HT			④-96
GG-HT (Coating)			④-98
GGST			④-100
GGST CH			④-102
GG-HT-OH			④-104
GG-HT-OH (Coating)			④-105
LA-HT	④-107		④-110
AXE-HT	④-111	④-113	④-114
MG-HT	④-115		
PL1	④-117		
EH-HT	④-119	④-122	④-124
ZELX MOLD		④-123	
RE-HT	④-127		
MS+TR	④-132		
MC-HT	④-133		

*改良等のため予告なく仕様を変更する場合があります。

推奨タップ選定ガイド

加工条件	手回し/機械加工・低速加工域						機械加工・低速加工域			
	IHT	HT	LS-HT	HT LH	LS-HT LH	MS+TR	LS-HT V	MC-HT	FC-HT	
商品記号										
タップ材質 表面処理	HSS OX	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS Coating	HSS	HSS NI	
名称	シリーズ	一般用	ロング一般用	一般用 左ねじ用	ロング一般用 左ねじ用	ミニチュア ねじ用	ロング コーティング	オイル ホール付	鋳鉄用	
下穴形状										
メートルねじ	④-50	④-5	④-71	④-64	④-82		④-84	④-133	④-92	
ユニファイねじ		④-21	④-79	④-69						
ウイットねじ		④-25	④-80	④-70						
ミシンねじ		④-27								
管用ねじ										
アメリカ管用ねじ										
ミニチュアねじ						④-132				
台形ねじ										

①	スパイラルタップ (止り穴用)	④-50	④-5	④-71	④-64	④-82	④-84	④-133	④-92	
②	スパイラルタップ (通り穴用)									
③	ポイントタップ (通り穴用)									
④	ハンドタップ									
⑤	超硬タップ									
⑥	ローレルタップ									
⑦	特殊ねじタップ 簡易検査ツール									
⑧	管用タップ									
⑨	ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル									
⑩	ダイス									
⑪	センタ穴ドリルノ ズ									

推奨タップ

◎:最適タップ
○:適応タップ

推奨
切削油剤

◆:不水溶性
◇:水溶性

機械加工・低/中速加工域

	LA-HT	AXE-HT	MG-HT	PL1	RE-HT	SU-HT	EH-HT
	HSS NI	HSS-P Coating	HSS	HSS NI	HSS OX	HSS OX	HSS-Co
	ダイカスト用	アークスタップ	マグネシウム合金用	合成樹脂用	ねじサライ用	ステンレス鋼用	難削材用
	④-108	④-112	④-116	④-118	④-128	④-88 ④-89 ④-90	④-120

					◆ ○	◆ ◎	
					◆ ○	◆ ○	
					◆ ○		
					◆ ○		
							◆ ◎
						◆ ◎	
							◆ ◎
		◆ ○					
		◆ ○					
	◆ ◎						
	◆ ◎	◆ ◎	◆ ◎				
	◆ ◎	◆ ◎	◆ ◎				
					◆ ◎		

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカットノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS

HT ハンドタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

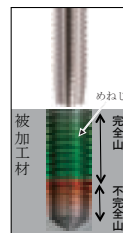
低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■商品の特長

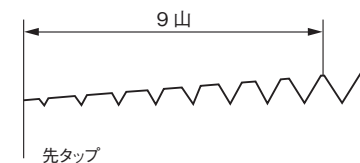
- 切りくずが粉状またはそれに近い小さくカールする被加工材に適する。
- 刃先強度が大きい。
- 再研磨が容易である。

■食付き部の働き

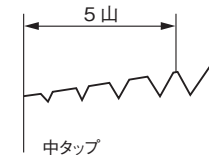
- タップは、食付き部でめねじを形成します。
- 食付き部は、下穴に食付きやすくするために先端に向かってテーパになっています。
- 食付き部は不完全山ですので、右図の様にめねじも不完全山になります。
(食付き部が全て通り抜けないと完全なめねじ山部にはなりませんので留意ください。)



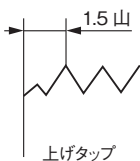
■食付き部の長さの違い



「先タップ」の食付き部長さは、「9山」になります。
食付き性が良好なので、手回しで慎重に加工する時は、一番先に使われます。
そのため、「先タップ」と呼ばれます。
しかし、加工されためねじの奥側の9山分は、不完全なめねじになってしまいます。
通り穴を加工する時は、使いやすいタップと言えます。



「中タップ」の食付き部長さは、「5山」になります。
先タップに次いで食付き性が良好なタップです。
中タップで加工されためねじの奥側の5山分は、不完全なめねじになります。
止り穴加工を行う時は、先→中→上げの順番で使われます。
先タップと上げタップの中間で使われるので「中タップ」と呼ばれます。



「上げタップ」の食付き部長さは、「1.5山」になります。
食付き性は良くないので、最初から上げタップで手回し加工は難しいと言えます。
止り穴加工で、めねじ奥まで完全なめねじに仕上げるとき使用するタップになります。
止り穴の仕上げ加工に用いられるので、「上げタップ」と呼ばれます。

昔はハンドタップ（等径手回しタップ）といって、3本1組（セット）で、先タップ、中タップ、上げタップと順番にハンドルにセットして手で回しながら「ねじ穴」を加工する方法が一般的でした。

しかし現在ではタップを機械（タッピング盤、ボール盤、MCや専用機など）に取り付けて1本（1回）で加工する方法がほとんどになりました。
よって弊社では、機械でのタップ加工増加による先タップの需要減少もあり、2013年3月より先タップの生産を中止しています。

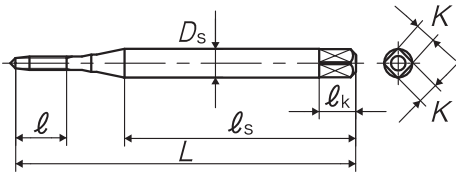
JIS

④-3

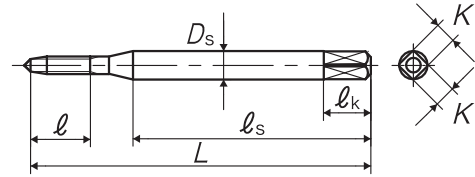
Think threads with
YAMAWA

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

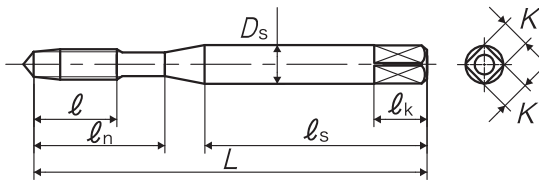
TYPE: 1



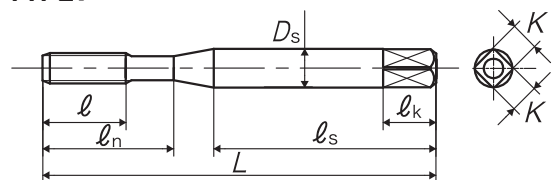
TYPE: 2



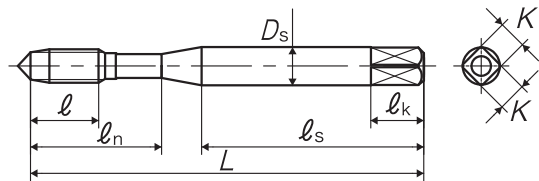
TYPE: 3



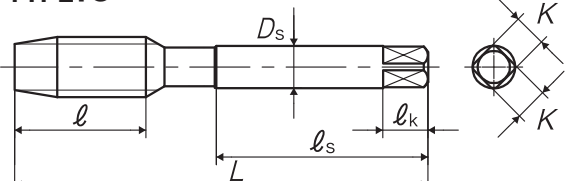
TYPE: 4



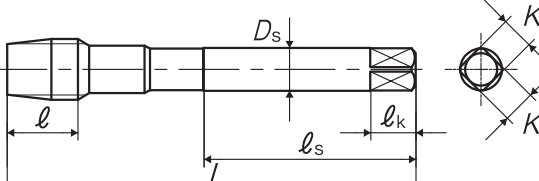
TYPE: 5



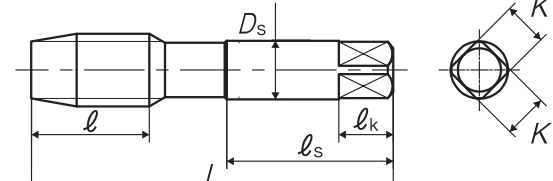
TYPE: 6



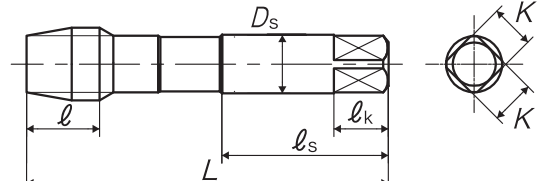
TYPE: 7



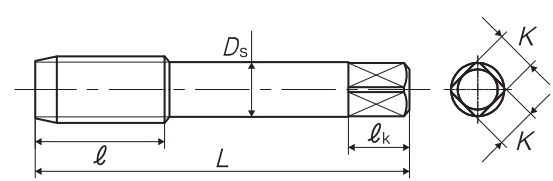
TYPE: 8



TYPE: 9



TYPE: 10



スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
工具 ⑪

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HT ハンドタップ

はオーバーサイズ

品区：1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1 × 0.25	P1	TNMP1.0B5	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,050
M1 × 0.25	P1	TNMP1.0B1	1.5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,050
M1 × 0.2	P1	TNMP1.0A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 4,250*
M1 × 0.2	P1	TNMP1.0A1	1.5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 4,250*
M1.1 × 0.25	P1	TNMP1.1B5	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,050
M1.1 × 0.25	P1	TNMP1.1B1	1.5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,050
M1.1 × 0.2	P1	TNMP1.1A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 4,250*
M1.1 × 0.2	P1	TNMP1.1A1	1.5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 4,250*
M1.2 × 0.25	P1	TNMP1.2B5	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,050
M1.2 × 0.25	P1	TNMP1.2B1	1.5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,050
M1.2 × 0.25	P3	TNMR1.2B5	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,050*
M1.2 × 0.25	P3	TNMR1.2B1	1.5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,050*
M1.2 × 0.2	P1	TNMP1.2A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 4,250*
M1.2 × 0.2	P1	TNMP1.2A1	1.5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 4,250*
M1.4 × 0.3	P1	TNMP1.4C5	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 2,500
M1.4 × 0.3	P1	TNMP1.4C1	1.5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 2,500
M1.4 × 0.3	P3	TNMR1.4C5	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 2,500*
M1.4 × 0.3	P3	TNMR1.4C1	1.5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 2,500*
M1.4 × 0.2	P1	TNMP1.4A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,750*
M1.4 × 0.2	P1	TNMP1.4A1	1.5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,750*
M1.6 × 0.35	P2	TNMQ1.6D5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 2,380
M1.6 × 0.35	P2	TNMQ1.6D1	1.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 2,380
M1.6 × 0.2	P1	TNMP1.6A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 3,480*
M1.6 × 0.2	P1	TNMP1.6A1	1.5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 3,480*
M1.7 × 0.35	P1	TNMP1.7D5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 2,380
M1.7 × 0.35	P1	TNMP1.7D1	1.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 2,380
M1.7 × 0.35	P3	TNMR1.7D5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 2,380*
M1.7 × 0.35	P3	TNMR1.7D1	1.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 2,380*
M1.7 × 0.2	P1	TNMP1.7A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 3,480*
M1.7 × 0.2	P1	TNMP1.7A1	1.5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 3,480*
M1.8 × 0.35	P2	TNMQ1.8D5	5P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	3	2	¥ 2,380*
M1.8 × 0.35	P2	TNMQ1.8D1	1.5P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	3	2	¥ 2,380*
M1.8 × 0.2	P1	TNMP1.8A5	5P	42	3.6	-	27	3	2.5	5	3	2	¥ 3,480*
M1.8 × 0.2	P1	TNMP1.8A1	1.5P	42	3.6	-	27	3	2.5	5	3	2	¥ 3,480*
M2 × 0.4	P1	TNMP2.0E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,910
M2 × 0.4	P1	TNMP2.0E1	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,910
M2 × 0.4	P3	TNMR2.0E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,910*
M2 × 0.4	P3	TNMR2.0E1	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,910*
M2 × 0.4	P4	TNMS2.0E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,910*
M2 × 0.4	P4	TNMS2.0E1	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,910*
M2 × 0.25	P1	TNMP2.0B5	5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	5	¥ 2,920
M2 × 0.25	P1	TNMP2.0B1	1.5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	5	¥ 2,920
M2.2 × 0.45	P2	TNMQ2.2F5	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,730
M2.2 × 0.45	P2	TNMQ2.2F1	1.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,730
M2.2 × 0.25	P1	TNMP2.2B5	5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	5	¥ 2,920*
M2.2 × 0.25	P1	TNMP2.2B1	1.5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	5	¥ 2,920*
M2.3 × 0.4	P1	TNMP2.3E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,730
M2.3 × 0.4	P1	TNMP2.3E1	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,730

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレシジョンスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M2.3 × 0.4	P3	TNMR2.3E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,730 *
M2.3 × 0.4	P3	TNMR2.3E1	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,730 *
M2.3 × 0.4	P4	TNMS2.3E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,730 *
M2.3 × 0.4	P4	TNMS2.3E1	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,730 *
M2.3 × 0.25	P1	TNMP2.3B5	5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	5	¥ 2,920 *
M2.3 × 0.25	P1	TNMP2.3B1	1.5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	5	¥ 2,920 *
M2.5 × 0.45	P2	TNMQ2.5F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,460
M2.5 × 0.45	P2	TNMQ2.5F1	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,460
M2.5 × 0.45	P3	TNMR2.5F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,460
M2.5 × 0.45	P3	TNMR2.5F1	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,460
M2.5 × 0.45	P4	TNMS2.5F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,460 *
M2.5 × 0.45	P4	TNMS2.5F1	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,460 *
M2.5 × 0.35	P2	TNMQ2.5D5	5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	3	5	¥ 2,150 *
M2.5 × 0.35	P2	TNMQ2.5D1	1.5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	3	5	¥ 2,150 *
M2.6 × 0.45	P1	TNMP2.6F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,460
M2.6 × 0.45	P1	TNMP2.6F1	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,460
M2.6 × 0.45	P3	TNMR2.6F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,460
M2.6 × 0.45	P3	TNMR2.6F1	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,460
M2.6 × 0.45	P4	TNMS2.6F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,460 *
M2.6 × 0.45	P4	TNMS2.6F1	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,460 *
M2.6 × 0.35	P2	TNMQ2.6D5	5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	3	5	¥ 2,150 *
M2.6 × 0.35	P2	TNMQ2.6D1	1.5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	3	5	¥ 2,150 *
M3 × 0.5	P2	TNMQ3.0G5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,020
M3 × 0.5	P2	TNMQ3.0G1	1.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,020
M3 × 0.5	P3	TNMR3.0G5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,020
M3 × 0.5	P3	TNMR3.0G1	1.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,020
M3 × 0.5	P4	TNMS3.0G5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,020 *
M3 × 0.5	P4	TNMS3.0G1	1.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,020 *
M3 × 0.5	P5	TNMT3.0G5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,020 *
M3 × 0.5	P5	TNMT3.0G1	1.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,020 *
3M0.6	P2	TNMQ3.0H5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,020
3M0.6	P2	TNMQ3.0H1	1.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,020
M3 × 0.35	P2	TNMQ3.0D5	5P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	3	5	¥ 1,740
M3 × 0.35	P2	TNMQ3.0D1	1.5P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	3	5	¥ 1,740
M3.5 × 0.6	P2	TNMQ3.5H5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020
M3.5 × 0.6	P2	TNMQ3.5H1	1.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020
M3.5 × 0.6	P3	TNMR3.5H5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020 *
M3.5 × 0.6	P3	TNMR3.5H1	1.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020 *
M3.5 × 0.6	P4	TNMS3.5H5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020 *
M3.5 × 0.6	P4	TNMS3.5H1	1.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020 *
M3.5 × 0.35	P2	TNMQ3.5D5	5P	52	6.5	16	29	5	4	7	3	5	¥ 1,740
M3.5 × 0.35	P2	TNMQ3.5D1	1.5P	52	6.5	16	29	5	4	7	3	5	¥ 1,740
M4 × 0.7	P2	TNMQ4.0I5	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020
M4 × 0.7	P2	TNMQ4.0I1	1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020
M4 × 0.7	P3	TNMR4.0I53	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020
M4 × 0.7	P3	TNMR4.0I13	1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020
M4 × 0.7	P4	TNMS4.0I53	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020 *
M4 × 0.7	P4	TNMS4.0I13	1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020 *
M4 × 0.7	P5	TNMT4.0I53	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020 *
M4 × 0.7	P5	TNMT4.0I13	1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020 *

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ
工具

*=特定流通品(受注生産品)

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HT ハンドタップ

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッターノプレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
4M0.75	P2	TNMQ4.0J53	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020
4M0.75	P2	TNMQ4.0J13	1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,020
M4 × 0.5	P2	TNMQ4.0G5	5P	52	9	17	29	5	4	7	4	5	¥ 1,500
M4 × 0.5	P2	TNMQ4.0G1	1.5P	52	9	17	29	5	4	7	4	5	¥ 1,500
M4.5 × 0.75	P2	TNMQ4.5J53	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,030
M4.5 × 0.75	P2	TNMQ4.5J13	1.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,030
M4.5 × 0.5	P2	TNMQ4.5G5	5P	60	9	21	33	5.5	4.5	7	4	5	¥ 1,500*
M4.5 × 0.5	P2	TNMQ4.5G1	1.5P	60	9	21	33	5.5	4.5	7	4	5	¥ 1,500*
M5 × 0.8	P3	TNMR5.0K5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,030
M5 × 0.8	P3	TNMR5.0K1	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,030
M5 × 0.8	P3	TNMR5.0K1F	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	4	¥ 1,030
M5 × 0.8	P4	TNMS5.0K53	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,030*
M5 × 0.8	P4	TNMS5.0K13	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,030*
M5 × 0.8	P4	TNMS5.0K13F	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	4	¥ 1,030*
M5 × 0.8	P5	TNMT5.0K53	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,030*
M5 × 0.8	P5	TNMT5.0K13	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,030*
5M0.9	P2	TNMQ5.0L53	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,030
5M0.9	P2	TNMQ5.0L13	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,030
M5 × 0.75	P2	TNMQ5.0J5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,500*
M5 × 0.75	P2	TNMQ5.0J1	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,500*
M5 × 0.5	P2	TNMQ5.0G5	5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	5	¥ 1,500
M5 × 0.5	P2	TNMQ5.0G1	1.5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	5	¥ 1,500
M5 × 0.5	P3	TNMR5.0G5	5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	5	¥ 1,500*
M5 × 0.5	P3	TNMR5.0G1	1.5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	5	¥ 1,500*
M5.5 × 0.9	P2	TNMQ5.5L5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,130*
M5.5 × 0.9	P2	TNMQ5.5L1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,130*
M5.5 × 0.75	P2	TNMQ5.5J5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,590*
M5.5 × 0.75	P2	TNMQ5.5J1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,590*
M5.5 × 0.5	P2	TNMQ5.5G5	5P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	5	¥ 1,590*
M5.5 × 0.5	P2	TNMQ5.5G1	1.5P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	5	¥ 1,590*
M6 × 1	P2	TNMQ6.0M5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,130
M6 × 1	P2	TNMQ6.0M1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,130
M6 × 1	P2	TNMQ6.0M1F	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	4	¥ 1,130
M6 × 1	P3	TNMR6.0M53	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,130
M6 × 1	P3	TNMR6.0M13	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,130
M6 × 1	P3	TNMR6.0M13F	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	4	¥ 1,130
M6 × 1	P4	TNMS6.0M53	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,130
M6 × 1	P4	TNMS6.0M13	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,130
M6 × 1	P4	TNMS6.0M13F	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	4	¥ 1,130
M6 × 1	P5	TNMT6.0M53	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,130*
M6 × 1	P5	TNMT6.0M13	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,130*
M6 × 0.75	P2	TNMQ6.0J5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,590
M6 × 0.75	P2	TNMQ6.0J1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,590
M6 × 0.75	P3	TNMR6.0J5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,590*
M6 × 0.75	P3	TNMR6.0J1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,590*
M6 × 0.75	P4	TNMS6.0J5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,590*
M6 × 0.75	P4	TNMS6.0J1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,590*
M6 × 0.5	P2	TNMQ6.0G5	5P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	5	¥ 1,590
M6 × 0.5	P2	TNMQ6.0G1	1.5P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	5	¥ 1,590

スパイラルタップ
①
(止り穴用)

スパイラルタップ
②
(通り穴用)

ポイントタップ
③
(通り穴用)

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
⑦
簡易検査ツール

管用タップ
⑧

ヘリカルカタノ
⑨
プレミアムスレッドミル

ダイス
⑩

センタ穴ドリル
⑪
工具

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M6.5 × 0.5	P2	TNMQ6.5G5	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	4	7	¥ 2,540*
M6.5 × 0.5	P2	TNMQ6.5G1	1.5P	70	10	-	36	6.2	5	8	4	7	¥ 2,540*
M7 × 1	P2	TNMQ7.0M5T	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 1,380*
M7 × 1	P2	TNMQ7.0M1T	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 1,380*
M7 × 1	P2	TNMQ7.0M5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,380
M7 × 1	P2	TNMQ7.0M1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,380
M7 × 1	P3	TNMR7.0M5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,380*
M7 × 1	P3	TNMR7.0M1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,380*
M7 × 1	P4	TNMS7.0M5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,380*
M7 × 1	P4	TNMS7.0M1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,380*
M7 × 0.75	P2	TNMQ7.0J5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,040
M7 × 0.75	P2	TNMQ7.0J1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,040
M7 × 0.5	P2	TNMQ7.0G5	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	4	7	¥ 2,540*
M7 × 0.5	P2	TNMQ7.0G1	1.5P	70	10	-	36	6.2	5	8	4	7	¥ 2,540*
M7.5 × 0.5	P2	TNMQ7.5G5	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	4	7	¥ 2,540*
M7.5 × 0.5	P2	TNMQ7.5G1	1.5P	70	10	-	36	6.2	5	8	4	7	¥ 2,540*
M8 × 1.25	P3	TNMR8.0N5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 1,580
M8 × 1.25	P3	TNMR8.0N1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 1,580
M8 × 1.25	P3	TNMR8.0N5F	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,580
M8 × 1.25	P3	TNMR8.0N1F	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,580
M8 × 1.25	P4	TNMS8.0N5F	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,580
M8 × 1.25	P4	TNMS8.0N1F	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,580
M8 × 1.25	P5	TNMT8.0N5F	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,580*
M8 × 1.25	P5	TNMT8.0N1F	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,580*
M8 × 1	P2	TNMQ8.0M5T	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 1,800*
M8 × 1	P2	TNMQ8.0M1T	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 1,800*
M8 × 1	P2	TNMQ8.0M5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,800
M8 × 1	P2	TNMQ8.0M1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,800
M8 × 1	P3	TNMR8.0M5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,800*
M8 × 1	P3	TNMR8.0M1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,800*
M8 × 1	P4	TNMS8.0M5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,800*
M8 × 1	P4	TNMS8.0M1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,800*
M8 × 0.75	P2	TNMQ8.0J5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,040
M8 × 0.75	P2	TNMQ8.0J1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,040
M8 × 0.5	P2	TNMQ8.0G5	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	4	7	¥ 2,540
M8 × 0.5	P2	TNMQ8.0G1	1.5P	70	10	-	36	6.2	5	8	4	7	¥ 2,540
M8.5 × 1	P2	TNMQ8.5M5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,910*
M8.5 × 1	P2	TNMQ8.5M1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,910*
M8.5 × 0.75	P2	TNMQ8.5J5	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 2,910*
M8.5 × 0.75	P2	TNMQ8.5J1	1.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 2,910*
M8.5 × 0.5	P2	TNMQ8.5G5	5P	75	11	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 3,170*
M8.5 × 0.5	P2	TNMQ8.5G1	1.5P	75	11	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 3,170*
M9 × 1.25	P3	TNMR9.0N5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,010*
M9 × 1.25	P3	TNMR9.0N1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,010*
M9 × 1	P2	TNMQ9.0M5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,400
M9 × 1	P2	TNMQ9.0M1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,400
M9 × 0.75	P2	TNMQ9.0J5	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 2,910
M9 × 0.75	P2	TNMQ9.0J1	1.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 2,910
M9 × 0.5	P2	TNMQ9.0G5	5P	75	11	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 3,170*
M9 × 0.5	P2	TNMQ9.0G1	1.5P	75	11	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 3,170*

* = 特定流通品 (受注生産品)

 Think threads with
YAMAWA

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M9.5 × 1	P2	TNMQ9.5M5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,910*
M9.5 × 1	P2	TNMQ9.5M1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,910*
M9.5 × 0.75	P2	TNMQ9.5J5	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 2,910*
M9.5 × 0.75	P2	TNMQ9.5J1	1.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 2,910*
M9.5 × 0.5	P2	TNMQ9.5G5	5P	75	11	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 3,170*
M9.5 × 0.5	P2	TNMQ9.5G1	1.5P	75	11	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 3,170*
M10 × 1.5	P3	TNMR01005T	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,010
M10 × 1.5	P3	TNMR01001T	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,010
M10 × 1.5	P3	TNMR01005	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,010
M10 × 1.5	P3	TNMR01001	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,010
M10 × 1.5	P4	TNMS01005	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,010*
M10 × 1.5	P4	TNMS01001	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,010*
M10 × 1.5	P5	TNMT01005	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,010*
M10 × 1.5	P5	TNMT01001	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,010*
M10 × 1.25	P3	TNMR010N5T	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,010*
M10 × 1.25	P3	TNMR010N1T	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	6	¥ 2,010*
M10 × 1.25	P3	TNMR010N5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,010
M10 × 1.25	P3	TNMR010N1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,010
M10 × 1.25	P4	TNMS010N5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,010*
M10 × 1.25	P4	TNMS010N1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,010*
M10 × 1.25	P5	TNMT010N5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,010*
M10 × 1.25	P5	TNMT010N1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,010*
M10 × 1	P3	TNMR010M5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,400
M10 × 1	P3	TNMR010M1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,400
M10 × 1	P4	TNMS010M5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,400*
M10 × 1	P4	TNMS010M1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,400*
M10 × 0.75	P3	TNMR010J5	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 2,910
M10 × 0.75	P3	TNMR010J1	1.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 2,910
M10 × 0.5	P2	TNMQ010G5	5P	75	11	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 3,170
M10 × 0.5	P2	TNMQ010G1	1.5P	75	11	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 3,170
M11 × 1.5	P4	TNMS01105	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860*
M11 × 1.5	P4	TNMS01101	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860*
M11 × 1.25	P3	TNMR011N5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860*
M11 × 1.25	P3	TNMR011N1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860*
M11 × 1	P3	TNMR011M5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,360
M11 × 1	P3	TNMR011M1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,360
M11 × 0.75	P3	TNMR011J5	5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	4	7	¥ 4,290*
M11 × 0.75	P3	TNMR011J1	1.5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	4	7	¥ 4,290*
M11 × 0.5	P2	TNMQ011G5	5P	82	12	-	42	8.5	6.5	9	4	7	¥ 4,290*
M11 × 0.5	P2	TNMQ011G1	1.5P	82	12	-	42	8.5	6.5	9	4	7	¥ 4,290*
M12 × 1.75	P3	TNMR012P5T	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 2,860*
M12 × 1.75	P3	TNMR012P1T	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 2,860*
M12 × 1.75	P3	TNMR012P5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860
M12 × 1.75	P3	TNMR012P1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860
M12 × 1.75	P4	TNMS012P5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860*
M12 × 1.75	P4	TNMS012P1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860*
M12 × 1.75	P5	TNMT012P5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860*
M12 × 1.75	P5	TNMT012P1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS



※=特定流通品(受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1.5	P3	TNMR01205	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860
M12 × 1.5	P3	TNMR01201	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860
M12 × 1.5	P4	TNMS01205	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860*
M12 × 1.5	P4	TNMS01201	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860*
M12 × 1.5	P5	TNMT01205	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860*
M12 × 1.5	P5	TNMT01201	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860*
M12 × 1.25	P4	TNMS012N5T	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 2,860*
M12 × 1.25	P4	TNMS012N1T	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	6	¥ 2,860*
M12 × 1.25	P4	TNMS012N5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860
M12 × 1.25	P4	TNMS012N1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860
M12 × 1.25	P5	TNMT012N5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860*
M12 × 1.25	P5	TNMT012N1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 2,860*
M12 × 1	P3	TNMR012M5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,360
M12 × 1	P3	TNMR012M1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,360
M12 × 1	P4	TNMS012M5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,360*
M12 × 1	P4	TNMS012M1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,360*
M12 × 0.75	P3	TNMR012J5	5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	4	7	¥ 4,290*
M12 × 0.75	P3	TNMR012J1	1.5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	4	7	¥ 4,290*
M12 × 0.5	P2	TNMQ012G5	5P	82	12	-	42	8.5	6.5	9	4	7	¥ 4,290
M12 × 0.5	P2	TNMQ012G1	1.5P	82	12	-	42	8.5	6.5	9	4	7	¥ 4,290
M13 × 1.75	P3	TNMR013P5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530*
M13 × 1.75	P3	TNMR013P1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530*
M13 × 1.5	P3	TNMR01305	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530*
M13 × 1.5	P3	TNMR01301	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530*
M13 × 1.25	P4	TNMS013N5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530*
M13 × 1.25	P4	TNMS013N1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530*
M13 × 1	P3	TNMR013M5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530
M13 × 1	P3	TNMR013M1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530
M13 × 0.75	P3	TNMR013J5	5P	88	14	-	45	10.5	8	11	4	7	¥ 5,790*
M13 × 0.75	P3	TNMR013J1	1.5P	88	14	-	45	10.5	8	11	4	7	¥ 5,790*
M13 × 0.5	P2	TNMQ013G5	5P	88	12	-	45	10.5	8	11	4	7	¥ 5,790*
M13 × 0.5	P2	TNMQ013G1	1.5P	88	12	-	45	10.5	8	11	4	7	¥ 5,790*
M14 × 2	P3	TNMR014Q5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,900
M14 × 2	P3	TNMR014Q1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,900
M14 × 2	P4	TNMS014Q5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,900*
M14 × 2	P4	TNMS014Q1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,900*
M14 × 2	P5	TNMT014Q5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,900*
M14 × 2	P5	TNMT014Q1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,900*
M14 × 1.75	P3	TNMR014P5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530*
M14 × 1.75	P3	TNMR014P1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530*
M14 × 1.5	P3	TNMR01405	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,900
M14 × 1.5	P3	TNMR01401	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,900
M14 × 1.5	P4	TNMS01405	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,900*
M14 × 1.5	P4	TNMS01401	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,900*
M14 × 1.5	P5	TNMT01405	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,900*
M14 × 1.5	P5	TNMT01401	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,900*
M14 × 1.25	P4	TNMS014N5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530
M14 × 1.25	P4	TNMS014N1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M14 × 1	P3	TNMR014M5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530
M14 × 1	P3	TNMR014M1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530
M14 × 1	P4	TNMS014M5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530*
M14 × 1	P4	TNMS014M1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,530*
M14 × 0.75	P3	TNMR014J5	5P	88	15	-	45	10.5	8	11	4	7	¥ 5,790*
M14 × 0.75	P3	TNMR014J1	1.5P	88	15	-	45	10.5	8	11	4	7	¥ 5,790*
M14 × 0.5	P2	TNMQ014G5	5P	88	12	-	45	10.5	8	11	4	7	¥ 5,790
M14 × 0.5	P2	TNMQ014G1	1.5P	88	12	-	45	10.5	8	11	4	7	¥ 5,790
M15 × 2	P3	TNMR015Q5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210*
M15 × 2	P3	TNMR015Q1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210*
M15 × 1.5	P3	TNMR015O5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210
M15 × 1.5	P3	TNMR015O1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210
M15 × 1.25	P4	TNMS015N5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,210*
M15 × 1.25	P4	TNMS015N1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,210*
M15 × 1	P3	TNMR015M5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,210
M15 × 1	P3	TNMR015M1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,210
M15 × 0.75	P3	TNMR015J5	5P	95	15	-	48	12.5	10	13	4	7	¥ 8,180*
M15 × 0.75	P3	TNMR015J1	1.5P	95	15	-	48	12.5	10	13	4	7	¥ 8,180*
M15 × 0.5	P2	TNMQ015G5	5P	95	13	-	48	12.5	10	13	4	7	¥ 8,180*
M15 × 0.5	P2	TNMQ015G1	1.5P	95	13	-	48	12.5	10	13	4	7	¥ 8,180*
M16 × 2	P3	TNMR016Q5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210
M16 × 2	P3	TNMR016Q1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210
M16 × 2	P4	TNMS016Q5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210*
M16 × 2	P4	TNMS016Q1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210*
M16 × 2	P5	TNMT016Q5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210*
M16 × 2	P5	TNMT016Q1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210*
M16 × 1.5	P3	TNMR016O5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210
M16 × 1.5	P3	TNMR016O1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210
M16 × 1.5	P4	TNMS016O5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210*
M16 × 1.5	P4	TNMS016O1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210*
M16 × 1.5	P5	TNMT016O5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210*
M16 × 1.5	P5	TNMT016O1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210*
M16 × 1.25	P4	TNMS016N5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,210*
M16 × 1.25	P4	TNMS016N1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,210*
M16 × 1	P3	TNMR016M5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,210
M16 × 1	P3	TNMR016M1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,210
M16 × 1	P4	TNMS016M5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,210*
M16 × 1	P4	TNMS016M1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,210*
M16 × 0.75	P3	TNMR016J5	5P	95	15	-	48	12.5	10	13	4	7	¥ 8,180*
M16 × 0.75	P3	TNMR016J1	1.5P	95	15	-	48	12.5	10	13	4	7	¥ 8,180*
M16 × 0.5	P2	TNMQ016G5	5P	95	13	-	48	12.5	10	13	4	7	¥ 8,180*
M16 × 0.5	P2	TNMQ016G1	1.5P	95	13	-	48	12.5	10	13	4	7	¥ 8,180*
M17 × 2	P3	TNMR017Q5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960*
M17 × 2	P3	TNMR017Q1	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960*
M17 × 1.5	P4	TNMS017O5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960*
M17 × 1.5	P4	TNMS017O1	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960*
M17 × 1.25	P4	TNMS017N5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 8,900*
M17 × 1.25	P4	TNMS017N1	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 8,900*
M17 × 1	P3	TNMR017M5	5P	100	18	-	51	14	11	14	4	7	¥ 8,900
M17 × 1	P3	TNMR017M1	1.5P	100	18	-	51	14	11	14	4	7	¥ 8,900

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M17 × 0.75	P3	TNMR017J5	5P	100	16	-	51	14	11	14	4	7	¥ 11,600*
M17 × 0.75	P3	TNMR017J1	1.5P	100	16	-	51	14	11	14	4	7	¥ 11,600*
M17 × 0.5	P2	TNMQ017G5	5P	100	13	-	51	14	11	14	4	7	¥ 11,600*
M17 × 0.5	P2	TNMQ017G1	1.5P	100	13	-	51	14	11	14	4	7	¥ 11,600*
M18 × 2.5	P4	TNMS018R5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960
M18 × 2.5	P4	TNMS018R1	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960
M18 × 2.5	P5	TNMT018R5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960*
M18 × 2.5	P5	TNMT018R1	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960*
M18 × 2	P4	TNMS018Q5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960
M18 × 2	P4	TNMS018Q1	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960
M18 × 1.5	P3	TNMR01805	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960
M18 × 1.5	P3	TNMR01801	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960
M18 × 1.5	P4	TNMS01805	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960*
M18 × 1.5	P4	TNMS01801	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960*
M18 × 1.5	P5	TNMT01805	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960*
M18 × 1.5	P5	TNMT01801	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 6,960*
M18 × 1.25	P4	TNMS018N5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 8,900*
M18 × 1.25	P4	TNMS018N1	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 8,900*
M18 × 1	P3	TNMR018M5	5P	100	18	-	51	14	11	14	4	7	¥ 8,900
M18 × 1	P3	TNMR018M1	1.5P	100	18	-	51	14	11	14	4	7	¥ 8,900
M18 × 0.75	P3	TNMR018J5	5P	100	16	-	51	14	11	14	4	7	¥ 11,600*
M18 × 0.75	P3	TNMR018J1	1.5P	100	16	-	51	14	11	14	4	7	¥ 11,600*
M18 × 0.5	P2	TNMQ018G5	5P	100	13	-	51	14	11	14	4	7	¥ 11,600*
M18 × 0.5	P2	TNMQ018G1	1.5P	100	13	-	51	14	11	14	4	7	¥ 11,600*
M19 × 2.5	P4	TNMS019R5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400*
M19 × 2.5	P4	TNMS019R1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400*
M19 × 2	P4	TNMS019Q5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400*
M19 × 2	P4	TNMS019Q1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400*
M19 × 1.5	P3	TNMR01905	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400*
M19 × 1.5	P3	TNMR01901	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400*
M19 × 1	P3	TNMR019M5	5P	105	18	-	50	15	12	15	4	9	¥ 12,000*
M19 × 1	P3	TNMR019M1	1.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	9	¥ 12,000*
M19 × 0.75	P3	TNMR019J5	5P	105	14	-	50	15	12	15	4	9	¥ 15,300*
M19 × 0.75	P3	TNMR019J1	1.5P	105	14	-	50	15	12	15	4	9	¥ 15,300*
M19 × 0.5	P2	TNMQ019G5	5P	105	14	-	50	15	12	15	4	9	¥ 15,300*
M19 × 0.5	P2	TNMQ019G1	1.5P	105	14	-	50	15	12	15	4	9	¥ 15,300*
M20 × 2.5	P4	TNMS020R5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400
M20 × 2.5	P4	TNMS020R1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400
M20 × 2.5	P5	TNMT020R5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400*
M20 × 2.5	P5	TNMT020R1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400*
M20 × 2	P4	TNMS020Q5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400
M20 × 2	P4	TNMS020Q1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400
M20 × 1.5	P3	TNMR02005	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400
M20 × 1.5	P3	TNMR02001	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400
M20 × 1.5	P4	TNMS02005	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400*
M20 × 1.5	P4	TNMS02001	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400*
M20 × 1.5	P5	TNMT02005	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400*
M20 × 1.5	P5	TNMT02001	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400*
M20 × 1.25	P4	TNMS020N5	5P	105	18	-	50	15	12	15	4	9	¥ 12,000*
M20 × 1.25	P4	TNMS020N1	1.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	9	¥ 12,000*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ プレナムスレッド

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル/工具

*=特定流通品 (受注生産品)

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M20 × 1	P3	TNMR020M5	5P	105	18	-	50	15	12	15	4	9	¥ 12,000
M20 × 1	P3	TNMR020M1	1.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	9	¥ 12,000
M20 × 0.75	P3	TNMR020J5	5P	105	14	-	50	15	12	15	4	9	¥ 15,300*
M20 × 0.75	P3	TNMR020J1	1.5P	105	14	-	50	15	12	15	4	9	¥ 15,300*
M20 × 0.5	P2	TNMQ020G5	5P	105	14	-	50	15	12	15	4	9	¥ 15,300*
M20 × 0.5	P2	TNMQ020G1	1.5P	105	14	-	50	15	12	15	4	9	¥ 15,300*
M21 × 2	P4	TNMS021Q5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100*
M21 × 2	P4	TNMS021Q1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100*
M21 × 1.5	P3	TNMR021O5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100*
M21 × 1.5	P3	TNMR021O1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100*
M21 × 1	P3	TNMR021M5	5P	115	19	-	55	17	13	16	4	9	¥ 15,700*
M21 × 1	P3	TNMR021M1	1.5P	115	19	-	55	17	13	16	4	9	¥ 15,700*
M22 × 2.5	P4	TNMS022R5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100
M22 × 2.5	P4	TNMS022R1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100
M22 × 2.5	P5	TNMT022R5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100*
M22 × 2.5	P5	TNMT022R1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100*
M22 × 2	P4	TNMS022Q5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100
M22 × 2	P4	TNMS022Q1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100
M22 × 1.5	P3	TNMR022O5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100
M22 × 1.5	P3	TNMR022O1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100
M22 × 1.5	P4	TNMS022O5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100*
M22 × 1.5	P4	TNMS022O1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100*
M22 × 1.5	P5	TNMT022O5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100*
M22 × 1.5	P5	TNMT022O1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 12,100*
M22 × 1.25	P4	TNMS022N5	5P	115	19	-	55	17	13	16	4	9	¥ 15,700*
M22 × 1.25	P4	TNMS022N1	1.5P	115	19	-	55	17	13	16	4	9	¥ 15,700*
M22 × 1	P3	TNMR022M5	5P	115	19	-	55	17	13	16	4	9	¥ 15,700
M22 × 1	P3	TNMR022M1	1.5P	115	19	-	55	17	13	16	4	9	¥ 15,700
M22 × 0.75	P3	TNMR022J5	5P	115	14	-	55	17	13	16	4	9	¥ 18,700*
M22 × 0.75	P3	TNMR022J1	1.5P	115	14	-	55	17	13	16	4	9	¥ 18,700*
M22 × 0.5	P2	TNMQ022G5	5P	115	14	-	55	17	13	16	4	9	¥ 18,700*
M22 × 0.5	P2	TNMQ022G1	1.5P	115	14	-	55	17	13	16	4	9	¥ 18,700*
M23 × 2	P4	TNMS023Q5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100*
M23 × 2	P4	TNMS023Q1	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100*
M23 × 1.5	P3	TNMR023O5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100*
M23 × 1.5	P3	TNMR023O1	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100*
M23 × 1	P3	TNMR023M5	5P	120	19	-	55	19	15	18	4	9	¥ 19,300*
M23 × 1	P3	TNMR023M1	1.5P	120	19	-	55	19	15	18	4	9	¥ 19,300*
M24 × 3	P4	TNMS024S5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100
M24 × 3	P4	TNMS024S1	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100
M24 × 3	P5	TNMT024S5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100*
M24 × 3	P5	TNMT024S1	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100*
M24 × 2	P4	TNMS024Q5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100
M24 × 2	P4	TNMS024Q1	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100
M24 × 1.5	P3	TNMR024O5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100
M24 × 1.5	P3	TNMR024O1	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100
M24 × 1.5	P4	TNMS024O5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100*
M24 × 1.5	P4	TNMS024O1	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100*
M24 × 1.5	P5	TNMT024O5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100*
M24 × 1.5	P5	TNMT024O1	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 15,100*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリノ



*=特定流通品(受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

4

JIS

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M24 × 1.25	P4	TNMS024N5	5P	120	19	-	55	19	15	18	4	9	¥ 19,300*
M24 × 1.25	P4	TNMS024N1	1.5P	120	19	-	55	19	15	18	4	9	¥ 19,300*
M24 × 1	P3	TNMR024M5	5P	120	19	-	55	19	15	18	4	9	¥ 19,300
M24 × 1	P3	TNMR024M1	1.5P	120	19	-	55	19	15	18	4	9	¥ 19,300
M24 × 0.75	P3	TNMR024J5	5P	120	15	-	55	19	15	18	4	9	¥ 23,600*
M24 × 0.75	P3	TNMR024J1	1.5P	120	15	-	55	19	15	18	4	9	¥ 23,600*
M24 × 0.5	P2	TNMQ024G5	5P	120	15	-	55	19	15	18	4	9	¥ 23,600*
M24 × 0.5	P2	TNMQ024G1	1.5P	120	15	-	55	19	15	18	4	9	¥ 23,600*
M25 × 3	P4	TNMS025S5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 20,000*
M25 × 3	P4	TNMS025S1	1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 20,000*
M25 × 2	P4	TNMS025Q5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 20,000
M25 × 2	P4	TNMS025Q1	1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 20,000
M25 × 1.5	P3	TNMR025O5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 20,000
M25 × 1.5	P3	TNMR025O1	1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 20,000
M25 × 1	P3	TNMR025M5	5P	125	20	-	58	19	15	18	4	9	¥ 23,600
M25 × 1	P3	TNMR025M1	1.5P	125	20	-	58	19	15	18	4	9	¥ 23,600
M26 × 3	P4	TNMS026S5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 21,400*
M26 × 3	P4	TNMS026S1	1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 21,400*
M26 × 2	P4	TNMS026Q5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 21,400*
M26 × 2	P4	TNMS026Q1	1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 21,400*
M26 × 1.5	P3	TNMR026O5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 21,400
M26 × 1.5	P3	TNMR026O1	1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 21,400
M26 × 1	P3	TNMR026M5	5P	130	20	-	60	20	15	18	4	9	¥ 26,400*
M26 × 1	P3	TNMR026M1	1.5P	130	20	-	60	20	15	18	4	9	¥ 26,400*
M27 × 3	P4	TNMS027S5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 21,400
M27 × 3	P4	TNMS027S1	1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 21,400
M27 × 2	P5	TNMT027Q5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 21,400
M27 × 2	P5	TNMT027Q1	1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 21,400
M27 × 1.5	P3	TNMR027O5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 21,400
M27 × 1.5	P3	TNMR027O1	1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 21,400
M27 × 1	P3	TNMR027M5	5P	130	20	-	60	20	15	18	4	9	¥ 26,400
M27 × 1	P3	TNMR027M1	1.5P	130	20	-	60	20	15	18	4	9	¥ 26,400
M28 × 3	P4	TNMS028S5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300*
M28 × 3	P4	TNMS028S1	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300*
M28 × 2	P4	TNMS028Q5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300
M28 × 2	P4	TNMS028Q1	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300
M28 × 1.5	P3	TNMR028O5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300
M28 × 1.5	P3	TNMR028O1	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300
M28 × 1	P3	TNMR028M5	5P	135	20	-	62	23	17	20	4	9	¥ 34,100
M28 × 1	P3	TNMR028M1	1.5P	135	20	-	62	23	17	20	4	9	¥ 34,100
M29 × 1.5	P3	TNMR029O5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300*
M29 × 1.5	P3	TNMR029O1	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300*
M30 × 3.5	P4	TNMS030T5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300
M30 × 3.5	P4	TNMS030T1	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300
M30 × 3	P5	TNMT030S5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300
M30 × 3	P5	TNMT030S1	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300
M30 × 2	P4	TNMS030Q5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300
M30 × 2	P4	TNMS030Q1	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300
M30 × 1.5	P3	TNMR030O5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300
M30 × 1.5	P3	TNMR030O1	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカタノ
プレナムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
工具
⑪Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)

JIS

④-14

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M30 × 1	P3	TNMR030M5	5P	135	21	-	62	23	17	20	4	9	¥ 34,100
M30 × 1	P3	TNMR030M1	1.5P	135	21	-	62	23	17	20	4	9	¥ 34,100
M32 × 3.5	P4	TNMS032T5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 31,800*
M32 × 3.5	P4	TNMS032T1	1.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 31,800*
M32 × 3	P5	TNMT032S5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 31,800*
M32 × 3	P5	TNMT032S1	1.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 31,800*
M32 × 2	P4	TNMS032Q5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 31,800*
M32 × 2	P4	TNMS032Q1	1.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 31,800*
M32 × 1.5	P4	TNMS032O5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 31,800*
M32 × 1.5	P4	TNMS032O1	1.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 31,800*
M32 × 1	P3	TNMR032M5	5P	145	21	-	67	24	19	22	4	9	¥ 39,200*
M32 × 1	P3	TNMR032M1	1.5P	145	21	-	67	24	19	22	4	9	¥ 39,200*
M33 × 3.5	P4	TNMS033T5	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 31,800
M33 × 3.5	P4	TNMS033T1	1.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 31,800
M33 × 3	P5	TNMT033S5	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 31,800*
M33 × 3	P5	TNMT033S1	1.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 31,800*
M33 × 2	P4	TNMS033Q5	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 31,800*
M33 × 2	P4	TNMS033Q1	1.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 31,800*
M33 × 1.5	P4	TNMS033O5	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 31,800*
M33 × 1.5	P4	TNMS033O1	1.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 31,800*
M33 × 1	P3	TNMR033M5	5P	145	21	-	67	25	19	22	4	9	¥ 39,200*
M33 × 1	P3	TNMR033M1	1.5P	145	21	-	67	25	19	22	4	9	¥ 39,200*
M34 × 3	P5	TNMT034S5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
M34 × 3	P5	TNMT034S1	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
M34 × 2	P4	TNMS034Q5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
M34 × 2	P4	TNMS034Q1	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
M34 × 1.5	P4	TNMS034O5	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 36,900*
M34 × 1.5	P4	TNMS034O1	1.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 36,900*
M34 × 1	P3	TNMR034M5	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 43,700*
M34 × 1	P3	TNMR034M1	1.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 43,700*
M35 × 3	P5	TNMT035S5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
M35 × 3	P5	TNMT035S1	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
M35 × 2	P5	TNMT035Q5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
M35 × 2	P5	TNMT035Q1	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
M35 × 1.5	P4	TNMS035O5	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 36,900*
M35 × 1.5	P4	TNMS035O1	1.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 36,900*
M35 × 1	P3	TNMR035M5	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 43,700*
M35 × 1	P3	TNMR035M1	1.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 43,700*
M36 × 4	P5	TNMT036U5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900
M36 × 4	P5	TNMT036U1	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900
M36 × 3	P5	TNMT036S5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
M36 × 3	P5	TNMT036S1	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
M36 × 2	P4	TNMS036Q5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
M36 × 2	P4	TNMS036Q1	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
M36 × 1.5	P4	TNMS036O5	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 36,900*
M36 × 1.5	P4	TNMS036O1	1.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 36,900*
M36 × 1	P3	TNMR036M5	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 43,700*
M36 × 1	P3	TNMR036M1	1.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 43,700*
M37 × 1.5	P4	TNMS037O5	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 42,300*
M37 × 1.5	P4	TNMS037O1	1.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 42,300*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッターノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS
④-15



*=特定流通品(受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M38 × 3	P5	TNMT038S5	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 42,300*
M38 × 3	P5	TNMT038S1	1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 42,300*
M38 × 2	P4	TNMS038Q5	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 42,300*
M38 × 2	P4	TNMS038Q1	1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 42,300*
M38 × 1.5	P4	TNMS038O5	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 42,300*
M38 × 1.5	P4	TNMS038O1	1.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 42,300*
M38 × 1	P3	TNMR038M5	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 49,500*
M38 × 1	P3	TNMR038M1	1.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 49,500*
M39 × 4	P5	TNMT039U5	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 42,300
M39 × 4	P5	TNMT039U1	1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 42,300
M39 × 3	P5	TNMT039S5	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 42,300*
M39 × 3	P5	TNMT039S1	1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 42,300*
M39 × 2	P5	TNMT039Q5	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 42,300*
M39 × 2	P5	TNMT039Q1	1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 42,300*
M39 × 1.5	P4	TNMS039O5	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 42,300*
M39 × 1.5	P4	TNMS039O1	1.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 42,300*
M39 × 1	P3	TNMR039M5	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 49,500*
M39 × 1	P3	TNMR039M1	1.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 49,500*
M40 × 4	P5	TNMT040U5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 51,400*
M40 × 4	P5	TNMT040U1	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 51,400*
M40 × 3	P5	TNMT040S5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 51,400*
M40 × 3	P5	TNMT040S1	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 51,400*
M40 × 2	P4	TNMS040Q5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 51,400*
M40 × 2	P4	TNMS040Q1	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 51,400*
M40 × 1.5	P4	TNMS040O5	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	9	¥ 51,400*
M40 × 1.5	P4	TNMS040O1	1.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	9	¥ 51,400*
M40 × 1	P3	TNMR040M5	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	9	¥ 59,100*
M40 × 1	P3	TNMR040M1	1.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	9	¥ 59,100*
M42 × 4.5	P5	TNMT042V5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 51,400
M42 × 4.5	P5	TNMT042V1	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 51,400
M42 × 4	P6	TNMT042U5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 51,400*
M42 × 4	P6	TNMT042U1	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 51,400*
M42 × 3	P5	TNMT042S5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 51,400*
M42 × 3	P5	TNMT042S1	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 51,400*
M42 × 2	P4	TNMS042Q5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 51,400*
M42 × 2	P4	TNMS042Q1	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 51,400*
M42 × 1.5	P4	TNMS042O5	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	9	¥ 51,400*
M42 × 1.5	P4	TNMS042O1	1.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	9	¥ 51,400*
M42 × 1	P3	TNMR042M5	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	9	¥ 59,100*
M42 × 1	P3	TNMR042M1	1.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	9	¥ 59,100*
M44 × 4	P6	TNMT044U5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 59,600*
M44 × 4	P6	TNMT044U1	1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 59,600*
M44 × 3	P5	TNMT044S5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 59,600*
M44 × 3	P5	TNMT044S1	1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 59,600*
M44 × 2	P4	TNMS044Q5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 59,600*
M44 × 2	P4	TNMS044Q1	1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 59,600*
M44 × 1.5	P4	TNMS044O5	5P	180	27	-	83	35	26	30	4	9	¥ 59,600*
M44 × 1.5	P4	TNMS044O1	1.5P	180	27	-	83	35	26	30	4	9	¥ 59,600*
M44 × 1	P3	TNMR044M5	5P	180	27	-	83	35	26	30	4	9	¥ 71,900*
M44 × 1	P3	TNMR044M1	1.5P	180	27	-	83	35	26	30	4	9	¥ 71,900*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレミアムスレッド

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

4 ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M45 × 4.5	P5	TNMT045V5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 59,600
M45 × 4.5	P5	TNMT045V1	1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 59,600
M45 × 4	P6	TNMU045U5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 59,600 ^{**}
M45 × 4	P6	TNMU045U1	1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 59,600 ^{**}
M45 × 3	P5	TNMT045S5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 59,600 ^{**}
M45 × 3	P5	TNMT045S1	1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 59,600 ^{**}
M45 × 2	P4	TNMS045Q5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 59,600 ^{**}
M45 × 2	P4	TNMS045Q1	1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 59,600 ^{**}
M45 × 1.5	P4	TNMS045O5	5P	180	27	-	83	35	26	30	4	9	¥ 59,600 ^{**}
M45 × 1.5	P4	TNMS045O1	1.5P	180	27	-	83	35	26	30	4	9	¥ 59,600 ^{**}
M45 × 1	P3	TNMR045M5	5P	180	27	-	83	35	26	30	4	9	¥ 71,900 ^{**}
M45 × 1	P3	TNMR045M1	1.5P	180	27	-	83	35	26	30	4	9	¥ 71,900 ^{**}
M46 × 4	P6	TNMU046U5	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 72,000 ^{**}
M46 × 4	P6	TNMU046U1	1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 72,000 ^{**}
M46 × 3	P6	TNMU046S5	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 72,000 ^{**}
M46 × 3	P6	TNMU046S1	1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 72,000 ^{**}
M46 × 2	P4	TNMS046Q5	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 72,000 ^{**}
M46 × 2	P4	TNMS046Q1	1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 72,000 ^{**}
M46 × 1.5	P4	TNMS046O5	5P	185	28	-	85	38	29	32	4	9	¥ 72,000 ^{**}
M46 × 1.5	P4	TNMS046O1	1.5P	185	28	-	85	38	29	32	4	9	¥ 72,000 ^{**}
M48 × 5	P5	TNMT048W5	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 74,400
M48 × 5	P5	TNMT048W1	1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 74,400
M48 × 4	P6	TNMU048U5	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 74,400 ^{**}
M48 × 4	P6	TNMU048U1	1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 74,400 ^{**}
M48 × 3	P6	TNMU048S5	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 74,400 ^{**}
M48 × 3	P6	TNMU048S1	1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 74,400 ^{**}
M48 × 2	P4	TNMS048Q5	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 74,400 ^{**}
M48 × 2	P4	TNMS048Q1	1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 74,400 ^{**}
M48 × 1.5	P4	TNMS048O5	5P	185	28	-	85	38	29	32	4	9	¥ 74,400 ^{**}
M48 × 1.5	P4	TNMS048O1	1.5P	185	28	-	85	38	29	32	4	9	¥ 74,400 ^{**}
M48 × 1	P3	TNMR048M5	5P	185	28	-	85	38	29	32	4	9	¥ 89,800 ^{**}
M48 × 1	P3	TNMR048M1	1.5P	185	28	-	85	38	29	32	4	9	¥ 89,800 ^{**}
M50 × 5	II	TH2050W5	5P	195	90	-	-	40	32	35	4	10	¥ 80,900 ^{**}
M50 × 5	II	TH2050W1	1.5P	195	90	-	-	40	32	35	4	10	¥ 80,900 ^{**}
M50 × 4	II	TH2050U5	5P	180	80	-	-	40	32	35	4	10	¥ 80,900 ^{**}
M50 × 4	II	TH2050U1	1.5P	180	80	-	-	40	32	35	4	10	¥ 80,900 ^{**}
M50 × 3	II	TH2050S5	5P	180	80	-	-	40	32	35	4	10	¥ 80,900 ^{**}
M50 × 3	II	TH2050S1	1.5P	180	80	-	-	40	32	35	4	10	¥ 80,900 ^{**}
M50 × 2	II	TH2050Q5	5P	130	45	-	-	40	32	35	4	10	¥ 80,900 ^{**}
M50 × 2	II	TH2050Q1	1.5P	130	45	-	-	40	32	35	4	10	¥ 80,900 ^{**}
M50 × 1.5	II	TH2050O5	5P	130	45	-	-	40	32	35	4	10	¥ 80,900 ^{**}
M50 × 1.5	II	TH2050O1	1.5P	130	45	-	-	40	32	35	4	10	¥ 80,900 ^{**}
M50 × 1	II	TH2050M5	5P	130	30	-	-	40	32	35	4	10	¥ 95,600 ^{**}
M50 × 1	II	TH2050M1	1.5P	130	30	-	-	40	32	35	4	10	¥ 95,600 ^{**}
M52 × 5	II	TH2052W5	5P	195	90	-	-	42	32	35	4	10	¥ 91,800 ^{**}
M52 × 5	II	TH2052W1	1.5P	195	90	-	-	42	32	35	4	10	¥ 91,800 ^{**}
M52 × 4	II	TH2052U5	5P	180	80	-	-	42	32	35	4	10	¥ 88,500 ^{**}
M52 × 4	II	TH2052U1	1.5P	180	80	-	-	42	32	35	4	10	¥ 88,500 ^{**}
M52 × 3	II	TH2052S5	5P	180	80	-	-	42	32	35	4	10	¥ 88,500 ^{**}
M52 × 3	II	TH2052S1	1.5P	180	80	-	-	42	32	35	4	10	¥ 88,500 ^{**}

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
ノ

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカタノ
プレナムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
工具
⑪

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M52 × 2	II	TH2052Q5	5P	130	50	-	-	42	32	35	4	10	¥ 85,600**
M52 × 2	II	TH2052Q1	1.5P	130	50	-	-	42	32	35	4	10	¥ 85,600**
M52 × 1.5	II	TH205205	5P	130	45	-	-	42	32	35	4	10	¥ 85,600**
M52 × 1.5	II	TH205201	1.5P	130	45	-	-	42	32	35	4	10	¥ 85,600**
M55 × 4	II	TH2055U5	5P	180	80	-	-	44	35	38	4	10	¥ 94,000**
M55 × 4	II	TH2055U1	1.5P	180	80	-	-	44	35	38	4	10	¥ 94,000**
M55 × 3	II	TH2055S5	5P	180	80	-	-	44	35	38	4	10	¥ 94,000**
M55 × 3	II	TH2055S1	1.5P	180	80	-	-	44	35	38	4	10	¥ 94,000**
M55 × 2	II	TH2055Q5	5P	135	50	-	-	44	35	38	4	10	¥ 92,600**
M55 × 2	II	TH2055Q1	1.5P	135	50	-	-	44	35	38	4	10	¥ 92,600**
M55 × 1.5	II	TH205505	5P	135	45	-	-	44	35	38	4	10	¥ 92,600**
M55 × 1.5	II	TH205501	1.5P	135	45	-	-	44	35	38	4	10	¥ 92,600**
M56 × 5.5	II	TH2056X5	5P	205	95	-	-	44	35	38	4	10	¥ 105,000**
M56 × 5.5	II	TH2056X1	1.5P	205	95	-	-	44	35	38	4	10	¥ 105,000**
M56 × 4	II	TH2056U5	5P	180	80	-	-	44	35	38	4	10	¥ 98,200**
M56 × 4	II	TH2056U1	1.5P	180	80	-	-	44	35	38	4	10	¥ 98,200**
M56 × 3	II	TH2056S5	5P	180	80	-	-	44	35	38	4	10	¥ 98,200**
M56 × 3	II	TH2056S1	1.5P	180	80	-	-	44	35	38	4	10	¥ 98,200**
M56 × 2	II	TH2056Q5	5P	135	50	-	-	44	35	38	4	10	¥ 95,300**
M56 × 2	II	TH2056Q1	1.5P	135	50	-	-	44	35	38	4	10	¥ 95,300**
M56 × 1.5	II	TH205605	5P	135	45	-	-	44	35	38	4	10	¥ 95,300**
M56 × 1.5	II	TH205601	1.5P	135	45	-	-	44	35	38	4	10	¥ 95,300**
M58 × 4	II	TH2058U5	5P	180	80	-	-	46	35	38	4	10	¥ 112,000**
M58 × 4	II	TH2058U1	1.5P	180	80	-	-	46	35	38	4	10	¥ 112,000**
M58 × 3	II	TH2058S5	5P	180	80	-	-	46	35	38	4	10	¥ 112,000**
M58 × 3	II	TH2058S1	1.5P	180	80	-	-	46	35	38	4	10	¥ 112,000**
M58 × 2	II	TH2058Q5	5P	135	50	-	-	46	35	38	4	10	¥ 103,000**
M58 × 2	II	TH2058Q1	1.5P	135	50	-	-	46	35	38	4	10	¥ 103,000**
M58 × 1.5	II	TH205805	5P	135	45	-	-	46	35	38	4	10	¥ 103,000**
M58 × 1.5	II	TH205801	1.5P	135	45	-	-	46	35	38	4	10	¥ 103,000**
M60 × 5.5	II	TH2060X5	5P	215	100	-	-	46	35	38	4	10	¥ 127,000**
M60 × 5.5	II	TH2060X1	1.5P	215	100	-	-	46	35	38	4	10	¥ 127,000**
M60 × 4	II	TH2060U5	5P	185	85	-	-	46	35	38	4	10	¥ 118,000**
M60 × 4	II	TH2060U1	1.5P	185	85	-	-	46	35	38	4	10	¥ 118,000**
M60 × 3	II	TH2060S5	5P	185	85	-	-	46	35	38	4	10	¥ 118,000**
M60 × 3	II	TH2060S1	1.5P	185	85	-	-	46	35	38	4	10	¥ 118,000**
M60 × 2	II	TH2060Q5	5P	140	55	-	-	46	35	38	4	10	¥ 107,000**
M60 × 2	II	TH2060Q1	1.5P	140	55	-	-	46	35	38	4	10	¥ 107,000**
M60 × 1.5	II	TH206005	5P	140	45	-	-	46	35	38	4	10	¥ 107,000**
M60 × 1.5	II	TH206001	1.5P	140	45	-	-	46	35	38	4	10	¥ 107,000**
M62 × 4	II	TH2062U5	5P	185	85	-	-	48	38	42	4	10	¥ 132,000**
M62 × 4	II	TH2062U1	1.5P	185	85	-	-	48	38	42	4	10	¥ 132,000**
M62 × 3	II	TH2062S5	5P	185	85	-	-	48	38	42	4	10	¥ 132,000**
M62 × 3	II	TH2062S1	1.5P	185	85	-	-	48	38	42	4	10	¥ 132,000**
M62 × 2	II	TH2062Q5	5P	140	55	-	-	48	38	42	4	10	¥ 118,000**
M62 × 2	II	TH2062Q1	1.5P	140	55	-	-	48	38	42	4	10	¥ 118,000**
M62 × 1.5	II	TH206205	5P	140	45	-	-	48	38	42	4	10	¥ 118,000**
M62 × 1.5	II	TH206201	1.5P	140	45	-	-	48	38	42	4	10	¥ 118,000**
M64 × 6	II	TH2064Y5	5P	225	105	-	-	48	38	42	4	10	¥ 151,000**
M64 × 6	II	TH2064Y1	1.5P	225	105	-	-	48	38	42	4	10	¥ 151,000**

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M64 × 4	II	TH2064U5	5P	185	85	-	-	48	38	42	4	10	¥139,000*
M64 × 4	II	TH2064U1	1.5P	185	85	-	-	48	38	42	4	10	¥139,000*
M64 × 3	II	TH2064S5	5P	185	85	-	-	48	38	42	4	10	¥139,000*
M64 × 3	II	TH2064S1	1.5P	185	85	-	-	48	38	42	4	10	¥139,000*
M64 × 2	II	TH2064Q5	5P	140	55	-	-	48	38	42	4	10	¥126,000*
M64 × 2	II	TH2064Q1	1.5P	140	55	-	-	48	38	42	4	10	¥126,000*
M64 × 1.5	II	TH2064O5	5P	140	45	-	-	48	38	42	4	10	¥126,000*
M64 × 1.5	II	TH2064O1	1.5P	140	45	-	-	48	38	42	4	10	¥126,000*
M65 × 6	II	TH2065Y5	5P	225	105	-	-	50	38	42	4	10	¥157,000*
M65 × 6	II	TH2065Y1	1.5P	225	105	-	-	50	38	42	4	10	¥157,000*
M65 × 4	II	TH2065U5	5P	185	85	-	-	50	38	42	4	10	¥141,000*
M65 × 4	II	TH2065U1	1.5P	185	85	-	-	50	38	42	4	10	¥141,000*
M65 × 3	II	TH2065S5	5P	185	85	-	-	50	38	42	4	10	¥141,000*
M65 × 3	II	TH2065S1	1.5P	185	85	-	-	50	38	42	4	10	¥141,000*
M65 × 2	II	TH2065Q5	5P	140	55	-	-	50	38	42	4	10	¥132,000*
M65 × 2	II	TH2065Q1	1.5P	140	55	-	-	50	38	42	4	10	¥132,000*
M65 × 1.5	II	TH2065O5	5P	140	45	-	-	50	38	42	4	10	¥132,000*
M65 × 1.5	II	TH2065O1	1.5P	140	45	-	-	50	38	42	4	10	¥132,000*
M68 × 6	II	TH2068Y5	5P	235	110	-	-	52	41	44	4	10	¥175,000*
M68 × 6	II	TH2068Y1	1.5P	235	110	-	-	52	41	44	4	10	¥175,000*
M68 × 4	II	TH2068U5	5P	190	85	-	-	52	41	44	4	10	¥157,000*
M68 × 4	II	TH2068U1	1.5P	190	85	-	-	52	41	44	4	10	¥157,000*
M68 × 3	II	TH2068S5	5P	190	85	-	-	52	41	44	4	10	¥157,000*
M68 × 3	II	TH2068S1	1.5P	190	85	-	-	52	41	44	4	10	¥157,000*
M68 × 2	II	TH2068Q5	5P	140	55	-	-	52	41	44	4	10	¥147,000*
M68 × 2	II	TH2068Q1	1.5P	140	55	-	-	52	41	44	4	10	¥147,000*
M68 × 1.5	II	TH2068O5	5P	140	45	-	-	52	41	44	4	10	¥147,000*
M68 × 1.5	II	TH2068O1	1.5P	140	45	-	-	52	41	44	4	10	¥147,000*
M70 × 6	II	TH2070Y5	5P	240	115	-	-	55	41	44	4	10	¥184,000*
M70 × 6	II	TH2070Y1	1.5P	240	115	-	-	55	41	44	4	10	¥184,000*
M70 × 4	II	TH2070U5	5P	190	85	-	-	55	41	44	4	10	¥166,000*
M70 × 4	II	TH2070U1	1.5P	190	85	-	-	55	41	44	4	10	¥166,000*
M70 × 3	II	TH2070S5	5P	190	85	-	-	55	41	44	4	10	¥166,000*
M70 × 3	II	TH2070S1	1.5P	190	85	-	-	55	41	44	4	10	¥166,000*
M70 × 2	II	TH2070Q5	5P	140	55	-	-	55	41	44	4	10	¥154,000*
M70 × 2	II	TH2070Q1	1.5P	140	55	-	-	55	41	44	4	10	¥154,000*
M70 × 1.5	II	TH2070O5	5P	140	45	-	-	55	41	44	4	10	¥154,000*
M70 × 1.5	II	TH2070O1	1.5P	140	45	-	-	55	41	44	4	10	¥154,000*
M72 × 6	II	TH2072Y5	5P	240	115	-	-	55	41	44	4	10	¥202,000*
M72 × 6	II	TH2072Y1	1.5P	240	115	-	-	55	41	44	4	10	¥202,000*
M72 × 4	II	TH2072U5	5P	190	85	-	-	55	41	44	4	10	¥185,000*
M72 × 4	II	TH2072U1	1.5P	190	85	-	-	55	41	44	4	10	¥185,000*
M72 × 3	II	TH2072S5	5P	190	85	-	-	55	41	44	4	10	¥185,000*
M72 × 3	II	TH2072S1	1.5P	190	85	-	-	55	41	44	4	10	¥185,000*
M72 × 2	II	TH2072Q5	5P	140	55	-	-	55	41	44	4	10	¥171,000*
M72 × 2	II	TH2072Q1	1.5P	140	55	-	-	55	41	44	4	10	¥171,000*
M72 × 1.5	II	TH2072O5	5P	140	45	-	-	55	41	44	4	10	¥171,000*
M72 × 1.5	II	TH2072O1	1.5P	140	45	-	-	55	41	44	4	10	¥171,000*
M75 × 6	II	TH2075Y5	5P	240	115	-	-	58	46	50	4	10	¥209,000*
M75 × 6	II	TH2075Y1	1.5P	240	115	-	-	58	46	50	4	10	¥209,000*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M75 × 4	II	TH2075U5	5P	190	85	-	-	58	46	50	4	10	¥195,000*
M75 × 4	II	TH2075U1	1.5P	190	85	-	-	58	46	50	4	10	¥195,000*
M75 × 3	II	TH2075S5	5P	190	85	-	-	58	46	50	4	10	¥195,000*
M75 × 3	II	TH2075S1	1.5P	190	85	-	-	58	46	50	4	10	¥195,000*
M75 × 2	II	TH2075Q5	5P	145	55	-	-	58	46	50	4	10	¥182,000*
M75 × 2	II	TH2075Q1	1.5P	145	55	-	-	58	46	50	4	10	¥182,000*
M75 × 1.5	II	TH2075O5	5P	145	50	-	-	58	46	50	4	10	¥182,000*
M75 × 1.5	II	TH2075O1	1.5P	145	50	-	-	58	46	50	4	10	¥182,000*
M76 × 6	II	TH2076Y5	5P	240	115	-	-	58	46	50	4	10	¥220,000*
M76 × 6	II	TH2076Y1	1.5P	240	115	-	-	58	46	50	4	10	¥220,000*
M76 × 4	II	TH2076U5	5P	190	85	-	-	58	46	50	4	10	¥203,000*
M76 × 4	II	TH2076U1	1.5P	190	85	-	-	58	46	50	4	10	¥203,000*
M76 × 3	II	TH2076S5	5P	190	85	-	-	58	46	50	4	10	¥203,000*
M76 × 3	II	TH2076S1	1.5P	190	85	-	-	58	46	50	4	10	¥203,000*
M76 × 2	II	TH2076Q5	5P	145	55	-	-	58	46	50	4	10	¥189,000*
M76 × 2	II	TH2076Q1	1.5P	145	55	-	-	58	46	50	4	10	¥189,000*
M76 × 1.5	II	TH2076O5	5P	145	50	-	-	58	46	50	4	10	¥189,000*
M76 × 1.5	II	TH2076O1	1.5P	145	50	-	-	58	46	50	4	10	¥189,000*
M78 × 3	II	TH2078S5	5P	190	85	-	-	58	46	50	6	10	¥220,000*
M78 × 3	II	TH2078S1	1.5P	190	85	-	-	58	46	50	6	10	¥220,000*
M78 × 2	II	TH2078Q5	5P	150	55	-	-	58	46	50	6	10	¥204,000*
M78 × 2	II	TH2078Q1	1.5P	150	55	-	-	58	46	50	6	10	¥204,000*
M80 × 6	II	TH2080Y5	5P	245	115	-	-	58	46	50	6	10	¥256,000*
M80 × 6	II	TH2080Y1	1.5P	245	115	-	-	58	46	50	6	10	¥256,000*
M80 × 4	II	TH2080U5	5P	190	85	-	-	58	46	50	6	10	¥228,000*
M80 × 4	II	TH2080U1	1.5P	190	85	-	-	58	46	50	6	10	¥228,000*
M80 × 3	II	TH2080S5	5P	190	85	-	-	58	46	50	6	10	¥228,000*
M80 × 3	II	TH2080S1	1.5P	190	85	-	-	58	46	50	6	10	¥228,000*
M80 × 2	II	TH2080Q5	5P	145	55	-	-	58	46	50	6	10	¥216,000*
M80 × 2	II	TH2080Q1	1.5P	145	55	-	-	58	46	50	6	10	¥216,000*
M80 × 1.5	II	TH2080O5	5P	145	50	-	-	58	46	50	6	10	¥216,000*
M80 × 1.5	II	TH2080O1	1.5P	145	50	-	-	58	46	50	6	10	¥216,000*
M82 × 2	II	TH2082Q5	5P	145	55	-	-	58	46	50	6	10	¥235,000*
M82 × 2	II	TH2082Q1	1.5P	145	55	-	-	58	46	50	6	10	¥235,000*
M85 × 6	II	TH2085Y5	5P	245	115	-	-	60	46	50	6	10	¥290,000*
M85 × 6	II	TH2085Y1	1.5P	245	115	-	-	60	46	50	6	10	¥290,000*
M85 × 4	II	TH2085U5	5P	190	85	-	-	60	46	50	6	10	¥256,000*
M85 × 4	II	TH2085U1	1.5P	190	85	-	-	60	46	50	6	10	¥256,000*
M85 × 3	II	TH2085S5	5P	190	85	-	-	60	46	50	6	10	¥256,000*
M85 × 3	II	TH2085S1	1.5P	190	85	-	-	60	46	50	6	10	¥256,000*
M85 × 2	II	TH2085Q5	5P	150	55	-	-	60	46	50	6	10	¥250,000*
M85 × 2	II	TH2085Q1	1.5P	150	55	-	-	60	46	50	6	10	¥250,000*
M90 × 6	II	TH2090Y5	5P	250	120	-	-	60	46	50	6	10	¥335,000*
M90 × 6	II	TH2090Y1	1.5P	250	120	-	-	60	46	50	6	10	¥335,000*
M90 × 4	II	TH2090U5	5P	195	90	-	-	60	46	50	6	10	¥301,000*
M90 × 4	II	TH2090U1	1.5P	195	90	-	-	60	46	50	6	10	¥301,000*
M90 × 3	II	TH2090S5	5P	195	90	-	-	60	46	50	6	10	¥301,000*
M90 × 3	II	TH2090S1	1.5P	195	90	-	-	60	46	50	6	10	¥301,000*
M90 × 2	II	TH2090Q5	5P	155	60	-	-	60	46	50	6	10	¥285,000*
M90 × 2	II	TH2090Q1	1.5P	155	60	-	-	60	46	50	6	10	¥285,000*

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
工具 ⑪

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HT ハンドタップ

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリノ (センタ工具)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M95 × 6	II	TH2095Y5	5P	250	120	-	-	65	50	52	6	10	¥378,000 *
M95 × 6	II	TH2095Y1	1.5P	250	120	-	-	65	50	52	6	10	¥378,000 *
M95 × 4	II	TH2095U5	5P	200	90	-	-	65	50	52	6	10	¥345,000 *
M95 × 4	II	TH2095U1	1.5P	200	90	-	-	65	50	52	6	10	¥345,000 *
M95 × 3	II	TH2095S5	5P	200	90	-	-	65	50	52	6	10	¥345,000 *
M95 × 3	II	TH2095S1	1.5P	200	90	-	-	65	50	52	6	10	¥345,000 *
M95 × 2	II	TH2095Q5	5P	155	60	-	-	65	50	52	6	10	¥326,000 *
M95 × 2	II	TH2095Q1	1.5P	155	60	-	-	65	50	52	6	10	¥326,000 *
M100 × 6	II	TH2100Y5	5P	250	120	-	-	65	50	52	6	10	¥426,000 *
M100 × 6	II	TH2100Y1	1.5P	250	120	-	-	65	50	52	6	10	¥426,000 *
M100 × 4	II	TH2100U5	5P	200	90	-	-	65	50	52	6	10	¥393,000 *
M100 × 4	II	TH2100U1	1.5P	200	90	-	-	65	50	52	6	10	¥393,000 *
M100 × 3	II	TH2100S5	5P	200	90	-	-	65	50	52	6	10	¥393,000 *
M100 × 3	II	TH2100S1	1.5P	200	90	-	-	65	50	52	6	10	¥393,000 *
M100 × 2	II	TH2100Q5	5P	155	60	-	-	65	50	52	6	10	¥367,000 *
M100 × 2	II	TH2100Q1	1.5P	155	60	-	-	65	50	52	6	10	¥367,000 *
ユニファイねじ用													
No.0-80UNF	P1	TNMPUN0B5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 2,830
No.0-80UNF	P1	TNMPUN0B1	1.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 2,830
No.1-64UNC	P1	TNMPUN1D5	5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	3	2	¥ 2,830 *
No.1-64UNC	P1	TNMPUN1D1	1.5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	3	2	¥ 2,830 *
No.1-72UNF	P1	TNMPUN1C5	5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	3	2	¥ 2,830
No.1-72UNF	P1	TNMPUN1C1	1.5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	3	2	¥ 2,830
No.2-56UNC	P1	TNMPUN2E5	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,990
No.2-56UNC	P1	TNMPUN2E1	1.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,990
No.2-64UNF	P1	TNMPUN2D5	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,990 *
No.2-64UNF	P1	TNMPUN2D1	1.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,990 *
No.3-48UNC	P1	TNMPUN3F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,680 *
No.3-48UNC	P1	TNMPUN3F1	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,680 *
No.3-56UNF	P1	TNMPUN3E5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,680 *
No.3-56UNF	P1	TNMPUN3E1	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,680 *
No.4-40UNC	P2	TNMQUN4H5	5P	46	9	14	25	4	3.2	6	3	3	¥ 1,280
No.4-40UNC	P2	TNMQUN4H1	1.5P	46	9	14	25	4	3.2	6	3	3	¥ 1,280
No.4-40UNC	P3	TNMRUN4H5	5P	46	9	14	25	4	3.2	6	3	3	¥ 1,280 *
No.4-40UNC	P3	TNMRUN4H1	1.5P	46	9	14	25	4	3.2	6	3	3	¥ 1,280 *
No.4-48UNF	P1	TNMPUN4F5	5P	46	9	14	25	4	3.2	6	3	3	¥ 1,280 *
No.4-48UNF	P1	TNMPUN4F1	1.5P	46	9	14	25	4	3.2	6	3	3	¥ 1,280 *
No.4-48UNF	P3	TNMRUN4F5	5P	46	9	14	25	4	3.2	6	3	3	¥ 1,280 *
No.4-48UNF	P3	TNMRUN4F1	1.5P	46	9	14	25	4	3.2	6	3	3	¥ 1,280 *
No.5-40UNC	P2	TNMQUN5H5	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,190 *
No.5-40UNC	P2	TNMQUN5H1	1.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,190 *
No.5-40UNC	P3	TNMRUN5H5	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,190 *
No.5-40UNC	P3	TNMRUN5H1	1.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,190 *
No.5-44UNF	P1	TNMPUN5G5	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,190 *
No.5-44UNF	P1	TNMPUN5G1	1.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,190 *
No.5-44UNF	P3	TNMRUN5G5	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,190 *
No.5-44UNF	P3	TNMRUN5G1	1.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,190 *
No.6-32UNC	P2	TNMQUN6J5	5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,190
No.6-32UNC	P2	TNMQUN6J1	1.5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,190

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
No.6-32UNC	P3	TNMRUN6J5	5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,190*
No.6-32UNC	P3	TNMRUN6J1	1.5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,190*
No.6-40UNF	P2	TNMQU6H5	5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,190*
No.6-40UNF	P2	TNMQU6H1	1.5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,190*
No.6-40UNF	P3	TNMRUN6H5	5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,190*
No.6-40UNF	P3	TNMRUN6H1	1.5P	52	11	17	27	5	4	7	3	3	¥ 1,190*
No.8-32UNC	P2	TNMQU8J5	5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200
No.8-32UNC	P2	TNMQU8J1	1.5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200
No.8-32UNC	P3	TNMRUN8J5	5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200*
No.8-32UNC	P3	TNMRUN8J1	1.5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200*
No.8-36UNF	P2	TNMQU8I5	5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200*
No.8-36UNF	P2	TNMQU8I1	1.5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200*
No.8-36UNF	P3	TNMRUN8I5	5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200*
No.8-36UNF	P3	TNMRUN8I1	1.5P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200*
No.10-24UNC	P2	TNMQUAM5	5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200
No.10-24UNC	P2	TNMQUAM1	1.5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200
No.10-24UNC	P3	TNMRUNAM5	5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200*
No.10-24UNC	P3	TNMRUNAM1	1.5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200*
No.10-32UNF	P2	TNMQUAJ5	5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200
No.10-32UNF	P2	TNMQUAJ1	1.5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200
No.10-32UNF	P3	TNMRUNAJ5	5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200*
No.10-32UNF	P3	TNMRUNAJ1	1.5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200*
No.12-24UNC	P2	TNMQUCM5	5P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290*
No.12-24UNC	P2	TNMQUCM1	1.5P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290*
No.12-24UNC	P3	TNMRUNCM5	5P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290*
No.12-28UNF	P2	TNMQUCK5	5P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290*
No.12-28UNF	P2	TNMQUCK1	1.5P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290*
No.12-28UNF	P3	TNMRUNCK5	5P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290*
No.12-28UNF	P3	TNMRUNCK1	1.5P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290*
No.12-32UNEF	P2	TNMQUCJ5	5P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	3	¥ 1,920*
No.12-32UNEF	P2	TNMQUCJ1	1.5P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	3	¥ 1,920*
1/4-20UNC	P2	TNMQU04N5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290
1/4-20UNC	P2	TNMQU04N1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290
1/4-20UNC	P3	TNMRU04N5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290*
1/4-20UNC	P3	TNMRU04N1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290*
1/4-20UNC	P4	TNMSU04N5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290*
1/4-20UNC	P4	TNMSU04N1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290*
1/4-28UNF	P2	TNMQU04K5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290
1/4-28UNF	P2	TNMQU04K1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290
1/4-28UNF	P4	TNMSU04K5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290*
1/4-28UNF	P4	TNMSU04K1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290*
1/4-32UNEF	P2	TNMQU04J5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,920*
1/4-32UNEF	P2	TNMQU04J1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,920*
5/16-18UNC	P3	TNMRU0505	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,820
5/16-18UNC	P3	TNMRU0501	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,820
5/16-18UNC	P4	TNMSU0505	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,820*
5/16-18UNC	P4	TNMSU0501	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,820*
5/16-24UNF	P2	TNMQU05M5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,820
5/16-24UNF	P2	TNMQU05M1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,820

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ
工具

*=特定流通品(受注生産品)

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
5/16-24UNF	P4	TNMSU05M5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,820**
5/16-24UNF	P4	TNMSU05M1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,820**
5/16-32UNEF	P2	TNMQU05J5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,540**
5/16-32UNEF	P2	TNMQU05J1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,540**
3/8-16UNC	P3	TNMRU06P5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,340
3/8-16UNC	P3	TNMRU06P1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,340
3/8-16UNC	P4	TNMSU06P5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,340**
3/8-16UNC	P4	TNMSU06P1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,340**
3/8-24UNF	P3	TNMRU06M5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,340
3/8-24UNF	P3	TNMRU06M1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,340
3/8-24UNF	P4	TNMSU06M5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,340**
3/8-24UNF	P4	TNMSU06M1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,340**
3/8-32UNEF	P2	TNMQU06J5	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 2,910**
3/8-32UNEF	P2	TNMQU06J1	1.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 2,910**
7/16-14UNC	P3	TNMRU07Q5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,290
7/16-14UNC	P3	TNMRU07Q1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,290
7/16-14UNC	P4	TNMSU07Q5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,290**
7/16-14UNC	P4	TNMSU07Q1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,290**
7/16-20UNF	P3	TNMRU07N5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,290
7/16-20UNF	P3	TNMRU07N1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,290
7/16-20UNF	P4	TNMSU07N5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,290**
7/16-20UNF	P4	TNMSU07N1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,290**
7/16-24UNS	P3	TNMRU07M5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 4,290**
7/16-24UNS	P3	TNMRU07M1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 4,290**
7/16-28UNEF	P2	TNMQU07K5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 4,290**
7/16-28UNEF	P2	TNMQU07K1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 4,290**
1/2-13UNC	P3	TNMRU08R5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,490
1/2-13UNC	P3	TNMRU08R1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,490
1/2-13UNC	P4	TNMSU08R5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,490**
1/2-13UNC	P4	TNMSU08R1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,490**
1/2-20UNF	P3	TNMRU08N5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,490
1/2-20UNF	P3	TNMRU08N1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,490
1/2-20UNF	P4	TNMSU08N5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,490**
1/2-20UNF	P4	TNMSU08N1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,490**
1/2-24UNS	P3	TNMRU08M5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,160**
1/2-24UNS	P3	TNMRU08M1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,160**
1/2-28UNEF	P2	TNMQU08K5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,160**
1/2-28UNEF	P2	TNMQU08K1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,160**
1/2-32UN	P2	TNMQU08J5	5P	88	14	-	45	10.5	8	11	4	7	¥ 5,160**
1/2-32UN	P2	TNMQU08J1	1.5P	88	14	-	45	10.5	8	11	4	7	¥ 5,160**
9/16-12UNC	P3	TNMRU09S5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210**
9/16-12UNC	P3	TNMRU09S1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210**
9/16-18UNF	P3	TNMRU09O5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210
9/16-18UNF	P3	TNMRU09O1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210
9/16-18UNF	P4	TNMSU09O5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210**
9/16-18UNF	P4	TNMSU09O1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210**
9/16-20UN	P3	TNMRU09N5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 7,460**
9/16-20UN	P3	TNMRU09N1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 7,460**
9/16-24UNEF	P3	TNMRU09M5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 7,460**
9/16-24UNEF	P3	TNMRU09M1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 7,460**

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッターノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
5/8-11UNC	P4	TNMSU10U5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210
5/8-11UNC	P4	TNMSU10U1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210
5/8-18UNF	P3	TNMRU1005	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210
5/8-18UNF	P3	TNMRU1001	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210
5/8-18UNF	P4	TNMSU1005	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210*
5/8-18UNF	P4	TNMSU1001	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210*
5/8-20UN	P3	TNMRU10N5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 7,460*
5/8-20UN	P3	TNMRU10N1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 7,460*
5/8-24UNEF	P3	TNMRU10M5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 7,460*
5/8-24UNEF	P3	TNMRU10M1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 7,460*
3/4-10UNC	P4	TNMSU12V5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400
3/4-10UNC	P4	TNMSU12V1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400
3/4-16UNF	P3	TNMRU12P5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400
3/4-16UNF	P3	TNMRU12P1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400
3/4-16UNF	P4	TNMSU12P5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400*
3/4-16UNF	P4	TNMSU12P1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400*
3/4-20UNEF	P3	TNMRU12N5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 12,000*
3/4-20UNEF	P3	TNMRU12N1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 12,000*
7/8-9UNC	P4	TNMSU14W5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 13,400
7/8-9UNC	P4	TNMSU14W1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 13,400
7/8-14UNF	P4	TNMSU14Q5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 13,400
7/8-14UNF	P4	TNMSU14Q1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 13,400
7/8-20UNEF	P3	TNMRU14N5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 18,700*
7/8-20UNEF	P3	TNMRU14N1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 18,700*
1 -8UNC	P4	TNMSU16X5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 20,000
1 -8UNC	P4	TNMSU16X1	1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 20,000
1 -12UNF	P4	TNMSU16S5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 20,000
1 -12UNF	P4	TNMSU16S1	1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 20,000
1 -14UNS	P4	TNMSU16Q5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,400*
1 -14UNS	P4	TNMSU16Q1	1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,400*
1 -20UNEF	P3	TNMRU16N5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,400*
1 -20UNEF	P3	TNMRU16N1	1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,400*
1 1/16-12UN	P4	TNMSU17S5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 26,400*
1 1/16-12UN	P4	TNMSU17S1	1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 26,400*
1 1/16-14UNS	P4	TNMSU17Q5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 26,400*
1 1/16-14UNS	P4	TNMSU17Q1	1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 26,400*
1 1/8-7UNC	P5	TNMTU18Y5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300*
1 1/8-7UNC	P5	TNMTU18Y1	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300*
1 1/8-8UN	P5	TNMTU18X5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 32,700*
1 1/8-8UN	P5	TNMTU18X1	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 32,700*
1 1/8-12UNF	P4	TNMSU18S5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300*
1 1/8-12UNF	P4	TNMSU18S1	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300*
1 3/16-12UN	P4	TNMSU19S5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 32,700*
1 3/16-12UN	P4	TNMSU19S1	1.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 32,700*
1 1/4-7UNC	P5	TNMTU20Y5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 31,800*
1 1/4-7UNC	P5	TNMTU20Y1	1.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 31,800*
1 1/4-8UN	P5	TNMTU20X5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 38,100*
1 1/4-8UN	P5	TNMTU20X1	1.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 38,100*
1 1/4-12UNF	P4	TNMSU20S5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 31,800*
1 1/4-12UNF	P4	TNMSU20S1	1.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 31,800*

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
1 5/16-12UN	P4	TNMSU21S5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 38,100*
1 5/16-12UN	P4	TNMSU21S1	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 38,100*
1 3/8-6UNC	P5	TNMTU22Z5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
1 3/8-6UNC	P5	TNMTU22Z1	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
1 3/8-8UN	P5	TNMTU22X5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 44,300*
1 3/8-8UN	P5	TNMTU22X1	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 44,300*
1 3/8-12UNF	P4	TNMSU22S5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
1 3/8-12UNF	P4	TNMSU22S1	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900*
1 1/2-6UNC	P5	TNMTU24Z5	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 52,800*
1 1/2-6UNC	P5	TNMTU24Z1	1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 52,800*
1 1/2-8UN	P5	TNMTU24X5	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 52,800*
1 1/2-8UN	P5	TNMTU24X1	1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 52,800*
1 1/2-12UNF	P4	TNMSU24S5	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 52,800*
1 1/2-12UNF	P4	TNMSU24S1	1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 52,800*
1 5/8-5UNS	P5	TNMTU2605	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 54,100*
1 5/8-5UNS	P5	TNMTU2601	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 54,100*
1 5/8-8UN	P5	TNMTU26X5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 61,900*
1 5/8-8UN	P5	TNMTU26X1	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 61,900*
1 5/8-12UN	P4	TNMSU26S5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 61,900*
1 5/8-12UN	P4	TNMSU26S1	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 61,900*
1 3/4-5UNC	P6	TNMUU2805	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 73,700*
1 3/4-5UNC	P6	TNMUU2801	1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 73,700*
1 3/4-8UN	P5	TNMTU28X5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 73,700*
1 3/4-8UN	P5	TNMTU28X1	1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 73,700*
1 3/4-12UN	P4	TNMSU28S5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 73,700*
1 3/4-12UN	P4	TNMSU28S1	1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 73,700*
1 7/8-8UN	P5	TNMTU30X5	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 85,300*
1 7/8-8UN	P5	TNMTU30X1	1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 85,300*
1 7/8-12UN	P4	TNMSU30S5	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 85,300*
1 7/8-12UN	P4	TNMSU30S1	1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 85,300*
2-4 1/2UNC	II	TH2U3295	5P	195	92	-	-	40	32	35	4	10	¥116,000*
2-4 1/2UNC	II	TH2U3291	1.5P	195	92	-	-	40	32	35	4	10	¥116,000*
2-8UN	II	TH2U32X5	5P	180	80	-	-	40	32	35	4	10	¥116,000*
2-8UN	II	TH2U32X1	1.5P	180	80	-	-	40	32	35	4	10	¥116,000*
2-12UN	II	TH2U32S5	5P	130	45	-	-	40	32	35	4	10	¥116,000*
2-12UN	II	TH2U32S1	1.5P	130	45	-	-	40	32	35	4	10	¥116,000*
2 1/4-8UN	II	TH2U36X5	5P	180	80	-	-	44	35	38	4	10	¥127,000*
2 1/4-8UN	II	TH2U36X1	1.5P	180	80	-	-	44	35	38	4	10	¥127,000*
2 1/2-8UN	II	TH2U40X5	5P	185	85	-	-	48	38	42	4	10	¥175,000*
2 1/2-8UN	II	TH2U40X1	1.5P	185	85	-	-	48	38	42	4	10	¥175,000*
2 3/4-8UN	II	TH2U44X5	5P	190	85	-	-	55	41	44	4	10	¥215,000*
2 3/4-8UN	II	TH2U44X1	1.5P	190	85	-	-	55	41	44	4	10	¥215,000*
3-8UN	II	TH2U48X5	5P	190	85	-	-	58	46	50	4	10	¥258,000*
3-8UN	II	TH2U48X1	1.5P	190	85	-	-	58	46	50	4	10	¥258,000*
ワイトねじ用													
1/16W60	P2	TNMQW01-5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 2,730*
1/16W60	P2	TNMQW01-1	1.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 2,730*
3/32W48	P2	TNMQW1HF5	5P	46	8.1	14	28	3	2.5	5	3	3	¥ 1,680*
3/32W48	P2	TNMQW1HF1	1.5P	46	8.1	14	28	3	2.5	5	3	3	¥ 1,680*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
1/8W40	P2	TNMQW02H5	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,480 *
1/8W40	P2	TNMQW02H1	1.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,480 *
5/32W32	P2	TNMQW2HJ5	5P	52	11	17	29	5	4	7	4	3	¥ 1,190 *
5/32W32	P2	TNMQW2HJ1	1.5P	52	11	17	29	5	4	7	4	3	¥ 1,190 *
3/16W24	P3	TNMRW03M5	5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200 *
3/16W24	P3	TNMRW03M1	1.5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,200 *
7/32W24	P3	TNMRW3HM5	5P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290 *
7/32W24	P3	TNMRW3HM1	1.5P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290 *
1/4W20	P3	TNMRW04N5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290 *
1/4W20	P3	TNMRW04N1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,290 *
5/16W18	P3	TNMRW05O5T	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 1,820 *
5/16W18	P3	TNMRW05O1T	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 1,820 *
5/16W18	P3	TNMRW05O5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,820 *
5/16W18	P3	TNMRW05O1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,820 *
3/8W16	P3	TNMRW06P5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,340 *
3/8W16	P3	TNMRW06P1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,340 *
7/16W14	P4	TNMSW07Q5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,290 *
7/16W14	P4	TNMSW07Q1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,290 *
1/2W12	P4	TNMSW08S5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,490 *
1/2W12	P4	TNMSW08S1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 3,490 *
9/16W12	P4	TNMSW09S5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210 *
9/16W12	P4	TNMSW09S1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210 *
5/8W11	P4	TNMSW10U5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210 *
5/8W11	P4	TNMSW10U1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 5,210 *
3/4W10	P4	TNMSW12V5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400 *
3/4W10	P4	TNMSW12V1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 9,400 *
7/8W9	P5	TNMTW14W5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 13,400 *
7/8W9	P5	TNMTW14W1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 13,400 *
1 W8	P5	TNMTW16X5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 20,000 *
1 W8	P5	TNMTW16X1	1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 20,000 *
1 1/8W7	P5	TNMTW18Y5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300 *
1 1/8W7	P5	TNMTW18Y1	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 27,300 *
1 1/4W7	P5	TNMTW20Y5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 31,800 *
1 1/4W7	P5	TNMTW20Y1	1.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 31,800 *
1 3/8W6	P6	TNMUW22Z5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900 *
1 3/8W6	P6	TNMUW22Z1	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 36,900 *
1 1/2W6	P6	TNMUW24Z5	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 52,800 *
1 1/2W6	P6	TNMUW24Z1	1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 52,800 *
1 5/8W5	P6	TNMUW26O5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 54,100 *
1 5/8W5	P6	TNMUW26O1	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 54,100 *
1 3/4W5	P6	TNMUW28O5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 73,700 *
1 3/4W5	P6	TNMUW28O1	1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 73,700 *
1 7/8W4 1/2	P6	TNMUW3095	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 85,300 *
1 7/8W4 1/2	P6	TNMUW3091	1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 85,300 *
2 W4 1/2	II	TH2W3295	5P	195	92	-	-	40	32	35	4	10	¥116,000 *
2 W4 1/2	II	TH2W3291	1.5P	195	92	-	-	40	32	35	4	10	¥116,000 *
2 1/4W4	II	TH2W3685	5P	210	100	-	-	44	35	38	4	10	¥127,000 *
2 1/4W4	II	TH2W3681	1.5P	210	100	-	-	44	35	38	4	10	¥127,000 *
2 1/2W4	II	TH2W4085	5P	225	105	-	-	48	38	42	4	10	¥175,000 *
2 1/2W4	II	TH2W4081	1.5P	225	105	-	-	48	38	42	4	10	¥175,000 *

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
(通り穴用) ④超硬タップ
(通り穴用) ⑤ロールタップ
(通り穴用) ⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
(通り穴用) ⑦管用タップ
(通り穴用) ⑧ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッド
(通り穴用) ⑨ダイス
(通り穴用) ⑩センタ穴ドリル
ノ
(通り穴用) ⑪

JIS

④-26

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
2 3/4W3 1/2	II	TH2W4475	5P	240	115	-	-	55	41	44	4	10	¥215,000*
2 3/4W3 1/2	II	TH2W4471	1.5P	240	115	-	-	55	41	44	4	10	¥215,000*
3 W3 1/2	II	TH2W4875	5P	250	120	-	-	58	46	50	4	10	¥258,000*
3 W3 1/2	II	TH2W4871	1.5P	250	120	-	-	58	46	50	4	10	¥258,000*
3 1/4W3 1/4	II	TH2W52-5	5P	265	125	-	-	58	46	50	6	10	¥339,000*
3 1/4W3 1/4	II	TH2W52-1	1.5P	265	125	-	-	58	46	50	6	10	¥339,000*
3 1/2W3 1/4	II	TH2W56-5	5P	275	130	-	-	60	46	50	6	10	¥391,000*
3 1/2W3 1/4	II	TH2W56-1	1.5P	275	130	-	-	60	46	50	6	10	¥391,000*
3 3/4W3	II	TH2W6065	5P	285	135	-	-	65	50	52	6	10	¥439,000*
3 3/4W3	II	TH2W6061	1.5P	285	135	-	-	65	50	52	6	10	¥439,000*
4 W3	II	TH2W6465	5P	295	135	-	-	65	50	52	6	10	¥509,000*
4 W3	II	TH2W6461	1.5P	295	135	-	-	65	50	52	6	10	¥509,000*
マシンねじ用													
1/16SM80	P1	TNMPS04B5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 3,330*
1/16SM80	P1	TNMPS04B1	1.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 3,330*
5/64SM64	P1	TNMPS05D5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,670*
5/64SM64	P1	TNMPS05D1	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,670*
3/32SM56	P1	TNMPS06E5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 2,020*
3/32SM56	P1	TNMPS06E1	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 2,020*
3/32SM100	P1	TNMPS06A5	5P	46	3.4	14	29	3	2.5	5	3	5	¥ 3,030*
3/32SM100	P1	TNMPS06A1	1.5P	46	3.4	14	29	3	2.5	5	3	5	¥ 3,030*
1/8SM40	P2	TNMQS08H5	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,480*
1/8SM40	P2	TNMQS08H1	1.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,480*
1/8SM44	P2	TNMQS08G5	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,480*
1/8SM44	P2	TNMQS08G1	1.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,480*
9/64SM40	P2	TNMQS09H5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,480*
9/64SM40	P2	TNMQS09H1	1.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,480*
11/64SM32	P2	TNMQS11J5	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,450*
11/64SM32	P2	TNMQS11J1	1.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,450*
11/64SM40	P2	TNMQS11H5	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,450*
11/64SM40	P2	TNMQS11H1	1.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,450*
3/16SM24	P2	TNMQS12M5	5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,450*
3/16SM24	P2	TNMQS12M1	1.5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,450*
3/16SM28	P2	TNMQS12K5	5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,450*
3/16SM28	P2	TNMQS12K1	1.5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,450*
3/16SM32	P2	TNMQS12J5	5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,450*
3/16SM32	P2	TNMQS12J1	1.5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,450*
3/16SM40	P2	TNMQS12H5	5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 2,090*
3/16SM40	P2	TNMQS12H1	1.5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 2,090*
15/64SM28	P2	TNMQS15K5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,560*
15/64SM28	P2	TNMQS15K1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,560*
1/4SM24	P2	TNMQS16M5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,560*
1/4SM24	P2	TNMQS16M1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,560*
1/4SM28	P2	TNMQS16K5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,560*
1/4SM28	P2	TNMQS16K1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,560*
1/4SM40	P2	TNMQS16H5	5P	62	8.6	26	33	6	4.5	7	4	5	¥ 2,240*
1/4SM40	P2	TNMQS16H1	1.5P	62	8.6	26	33	6	4.5	7	4	5	¥ 2,240*
9/32SM28	P2	TNMQS18K5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,520*
9/32SM28	P2	TNMQS18K1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,520*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリ / センタ工具

*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
5/16SM24	P2	TNMQS20M5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,820*
5/16SM24	P2	TNMQS20M1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,820*
11/32SM28	P2	TNMQS22K5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,820*
11/32SM28	P2	TNMQS22K1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,820*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (特殊検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレミアスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ



HT ハンドタップ



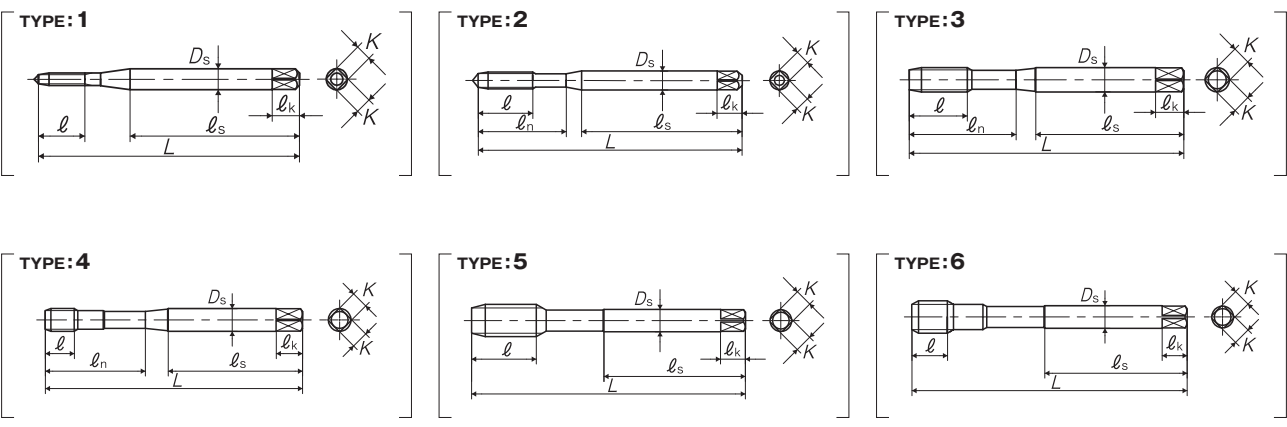
仕様特長



■加工された切りくずは比較的小さくなり、溝に収容されます。刃先強度が大きいため、手動からボール盤・マシニングセンタまで幅広くご使用いただけます。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	D3	TS2.0E3NEB5	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
M2 × 0.4	D3	TS2.0E3NEBA	1.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
M2.2 × 0.45	D3	TS2.2F3NEB5	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
M2.2 × 0.45	D3	TS2.2F3NEBA	1.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
M2.5 × 0.45	D3	TS2.5F3NEB5	5P	2.205	0.354	0.693	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
M2.5 × 0.45	D3	TS2.5F3NEBA	1.5P	2.205	0.354	0.693	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
M2.6 × 0.45	D3	TS2.6F3NEB5	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
M2.6 × 0.45	D3	TS2.6F3NEBA	1.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
M3 × 0.5	D3	TS3.0G3NEB5	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M3 × 0.5	D3	TS3.0G3NEBA	1.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M3.5 × 0.6	D4	TS3.5H4NEB5	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M3.5 × 0.6	D4	TS3.5H4NEBA	1.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M4 × 0.7	D4	TS4.0I4NEB5	5P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
M4 × 0.7	D4	TS4.0I4NEBA	1.5P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
M5 × 0.8	D4	TS5.0K4NEB5	5P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
M5 × 0.8	D4	TS5.0K4NEBA	1.5P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
M6 × 1	D5	TS6.0M5NEB5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
M6 × 1	D5	TS6.0M5NEBA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
M7 × 1	D5	TS7.0M5NEB5	5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M7 × 1	D5	TS7.0M5NEBA	1.5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M7 × 0.75	D4	TS7.0J4NEB5	5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M7 × 0.75	D4	TS7.0J4NEBA	1.5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M7 × 0.5	D4	TS7.0G4NEB5	5P	3.543	0.394	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	4	4
M7 × 0.5	D4	TS7.0G4NEBA	1.5P	3.543	0.394	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	4	4
M8 × 1.25	D5	TS8.0N5NEB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1.25	D5	TS8.0N5NEBA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	TS8.0M5NEB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M8 × 1	D5	TS8.0M5NEBA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M8 × 0.75	D4	TS8.0J4NEB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M8 × 0.75	D4	TS8.0J4NEBA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M8 × 0.5	D4	TS8.0G4NEB5	5P	3.543	0.394	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	4
M8 × 0.5	D4	TS8.0G4NEBA	1.5P	3.543	0.394	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	4
M9 × 1.25	D5	TS9.0N5NEB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
M9 × 1.25	D5	TS9.0N5NEBA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
M9 × 1	D5	TS9.0M5NEB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
M9 × 1	D5	TS9.0M5NEBA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
M10 × 1.5	D6	TS01006NEB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	3
M10 × 1.5	D6	TS01006NEBA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	3
M10 × 1.25	D5	TS010N5NEB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	3
M10 × 1.25	D5	TS010N5NEBA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	3
M10 × 1	D5	TS010M5NEB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	3
M10 × 1	D5	TS010M5NEBA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	3
M10 × 0.75	D4	TS010J4NEB5	5P	3.937	0.512	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	4
M10 × 0.75	D4	TS010J4NEBA	1.5P	3.937	0.512	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	4
M11 × 1.5	D6	TS01106NEB5	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
M11 × 1.5	D6	TS01106NEBA	1.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
M12 × 1.75	D6	TS012P6NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1.75	D6	TS012P6NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1.5	D6	TS01206NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1.5	D6	TS01206NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1.25	D6	TS012N6NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1.25	D6	TS012N6NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1	D5	TS012M5NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1	D5	TS012M5NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M14 × 2	D7	TS014Q7NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 2	D7	TS014Q7NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 1.5	D6	TS01406NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 1.5	D6	TS01406NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 1.25	D6	TS014N6NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 1.25	D6	TS014N6NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 1	D5	TS014M5NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 1	D5	TS014M5NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカット
プレナムスレッド
⑨

ダイス
⑩

センタードリル
工具
⑪

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

HT ハンドタップ

- ① スパイラルタップ
(止り穴用)
- ② スパイラルタップ
(通り穴用)
- ③ ポイントタップ
(通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカットノ
プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリノ
工具

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M16 × 2	D7	TS016Q7NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
M16 × 2	D7	TS016Q7NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
M16 × 1.5	D6	TS016O6NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
M16 × 1.5	D6	TS016O6NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
M16 × 1	D5	TS016M5NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
M16 × 1	D5	TS016M5NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
M18 × 2.5	D7	TS018R7NEB5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	5
M18 × 2.5	D7	TS018R7NEBA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	5
M18 × 2	D7	TS018Q7NEB5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	5
M18 × 2	D7	TS018Q7NEBA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	5
M18 × 1.5	D6	TS018O6NEB5	5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	6
M18 × 1.5	D6	TS018O6NEBA	1.5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	6
M18 × 1	D5	TS018M5NEB5	5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	6
M18 × 1	D5	TS018M5NEBA	1.5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	6
M20 × 2.5	D7	TS020R7NEB5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	5
M20 × 2.5	D7	TS020R7NEBA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	5
M20 × 2	D7	TS020Q7NEB5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	5
M20 × 2	D7	TS020Q7NEBA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	5
M20 × 1.5	D6	TS020O6NEB5	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	6
M20 × 1.5	D6	TS020O6NEBA	1.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	6
M20 × 1	D5	TS020M5NEB5	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	6
M20 × 1	D5	TS020M5NEBA	1.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	6
M22 × 2.5	D7	TS022R7NEB5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
M22 × 2.5	D7	TS022R7NEBA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
M22 × 2	D7	TS022Q7NEB5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
M22 × 2	D7	TS022Q7NEBA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
M22 × 1.5	D6	TS022O6NEB5	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	6
M22 × 1.5	D6	TS022O6NEBA	1.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	6
M22 × 1	D5	TS022M5NEB5	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	6
M22 × 1	D5	TS022M5NEBA	1.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	6
M24 × 3	D8	TS024S8NEB5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	5
M24 × 3	D8	TS024S8NEBA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	5
M24 × 2	D7	TS024Q7NEB5	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M24 × 2	D7	TS024Q7NEBA	1.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M24 × 1.5	D6	TS024O6NEB5	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M24 × 1.5	D6	TS024O6NEBA	1.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M24 × 1	D5	TS024M5NEB5	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M24 × 1	D5	TS024M5NEBA	1.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M25 × 1.5	D6	TS025O6NEB5	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	6
M25 × 1.5	D6	TS025O6NEBA	1.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	6
M26 × 1.5	D6	TS026O6NEB5	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M26 × 1.5	D6	TS026O6NEBA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 3	D8	TS027S8NEB5	5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
M27 × 3	D8	TS027S8NEBA	1.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
M27 × 2	D7	TS027Q7NEB5	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 2	D7	TS027Q7NEBA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 1.5	D6	TS027O6NEB5	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 1.5	D6	TS027O6NEBA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 1	D5	TS027M5NEB5	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 1	D5	TS027M5NEBA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M28 × 2	D7	TS028Q7NEB5	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 2	D7	TS028Q7NEBA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1.5	D6	TS028O6NEB5	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1.5	D6	TS028O6NEBA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1	D5	TS028M5NEB5	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1	D5	TS028M5NEBA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M30 × 3.5	D9	TS030T9NEB5	5P	7.087	1.732	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M30 × 3.5	D9	TS030T9NEBA	1.5P	7.087	1.732	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M30 × 2	D7	TS030Q7NEB5	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 2	D7	TS030Q7NEBA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 1.5	D6	TS030O6NEB5	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 1.5	D6	TS030O6NEBA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 1	D5	TS030M5NEB5	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 1	D5	TS030M5NEBA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M32 × 2	D7	TS032Q7NEB5	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 2	D7	TS032Q7NEBA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1.5	D6	TS032O6NEB5	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1.5	D6	TS032O6NEBA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1	D5	TS032M5NEB5	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1	D5	TS032M5NEBA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M33 × 3.5	D9	TS033T9NEB5	5P	7.087	1.732	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	5
M33 × 3.5	D9	TS033T9NEBA	1.5P	7.087	1.732	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	5
M33 × 2	D7	TS033Q7NEB5	5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 2	D7	TS033Q7NEBA	1.5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1.5	D6	TS033O6NEB5	5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1.5	D6	TS033O6NEBA	1.5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1	D5	TS033M5NEB5	5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1	D5	TS033M5NEBA	1.5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M36 × 4	D9	TS036U9NEB5	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 4	D9	TS036U9NEBA	1.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 3	D8	TS036S8NEB5	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 3	D8	TS036S8NEBA	1.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 2	D7	TS036Q7NEB5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 2	D7	TS036Q7NEBA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1.5	D6	TS036O6NEB5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1.5	D6	TS036O6NEBA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1	D5	TS036M5NEB5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1	D5	TS036M5NEBA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M39 × 4	D9	TS039U9NEB5	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 4	D9	TS039U9NEBA	1.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 3	D8	TS039S8NEB5	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 3	D8	TS039S8NEBA	1.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 2	D7	TS039Q7NEB5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 2	D7	TS039Q7NEBA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1.5	D6	TS039O6NEB5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1.5	D6	TS039O6NEBA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1	D5	TS039M5NEB5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1	D5	TS039M5NEBA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M42 × 4.5	D10	TS042V0NEB5	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	5
M42 × 4.5	D10	TS042V0NEBA	1.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	5

4

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッド
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリルノ
工具
⑪

ANSI

④-32

Think threads with
YAMAWA

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	<i>ℓ</i>	<i>ℓ_n</i>	<i>ℓ_s</i>	Ds	K	<i>ℓ_k</i>

ANSI

HT ハンドタップ

- ① スパイラルタップ
(止り穴用)
- ② スパイラルタップ
(通り穴用)
- ③ ポイントタップ
(通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
(簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター
(プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリ
(センタードリル)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	<i>ℓ</i> (inch)	<i>ℓ_n</i> (inch)	<i>ℓ_s</i> (inch)	Ds (inch)	K (inch)	<i>ℓ_k</i> (inch)	溝数	TYPE
M42 × 2	D7	TS042Q7NEB5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 2	D7	TS042Q7NEBA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1.5	D6	TS04206NEB5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1.5	D6	TS04206NEBA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1	D5	TS042M5NEB5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1	D5	TS042M5NEBA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M45 × 4.5	D10	TS045V0NEB5	5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 4.5	D10	TS045V0NEBA	1.5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 3	D8	TS045S8NEB5	5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 3	D8	TS045S8NEBA	1.5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 2	D7	TS045Q7NEB5	5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 2	D7	TS045Q7NEBA	1.5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1.5	D6	TS04506NEB5	5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1.5	D6	TS04506NEBA	1.5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1	D5	TS045M5NEB5	5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1	D5	TS045M5NEBA	1.5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M48 × 5	D11	TS048W-NEB5	5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 5	D11	TS048W-NEBA	1.5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 3	D9	TS048S9NEB5	5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 3	D9	TS048S9NEBA	1.5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 2	D7	TS048Q7NEB5	5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 2	D7	TS048Q7NEBA	1.5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1.5	D7	TS04807NEB5	5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1.5	D7	TS04807NEBA	1.5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1	D6	TS048M6NEB5	5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1	D6	TS048M6NEBA	1.5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
ユニファイねじ用												
No.0-80UNF	GH1	TSUN0B1NEB5	5P	1.772	0.236	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.0-80UNF	GH1	TSUN0B1NEBA	1.5P	1.772	0.236	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.0-80UNF	GH2	TSUN0B2NEB5	5P	1.772	0.236	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.0-80UNF	GH2	TSUN0B2NEBA	1.5P	1.772	0.236	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-64UNC	GH1	TSUN1D1NEB5	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-64UNC	GH1	TSUN1D1NEBA	1.5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-64UNC	GH2	TSUN1D2NEB5	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-64UNC	GH2	TSUN1D2NEBA	1.5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-72UNF	GH1	TSUN1C1NEB5	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-72UNF	GH1	TSUN1C1NEBA	1.5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-72UNF	GH2	TSUN1C2NEB5	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-72UNF	GH2	TSUN1C2NEBA	1.5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-56UNC	GH1	TSUN2E1NEB5	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-56UNC	GH1	TSUN2E1NEBA	1.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-56UNC	GH2	TSUN2E2NEB5	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-56UNC	GH2	TSUN2E2NEBA	1.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-64UNF	GH1	TSUN2D1NEB5	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-64UNF	GH1	TSUN2D1NEBA	1.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-64UNF	GH2	TSUN2D2NEB5	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-64UNF	GH2	TSUN2D2NEBA	1.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.3-48UNC	GH1	TSUN3F1NEB5	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.3-48UNC	GH1	TSUN3F1NEBA	1.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2

ANSI ④-33



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

スバイラルタップ
(止り穴用) ①

スバイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊
検査
ツール
⑦

管用
タップ
⑧

ヘリカル
カッター
⑨

ダイス
⑩

センタ
ドリル
⑪

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
No.3-48UNC	GH2	TSUN3F2NEB5	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.3-48UNC	GH2	TSUN3F2NEBA	1.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.3-56UNF	GH1	TSUN3E1NEB5	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.3-56UNF	GH1	TSUN3E1NEBA	1.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.3-56UNF	GH2	TSUN3E2NEB5	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.3-56UNF	GH2	TSUN3E2NEBA	1.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.4-40UNC	GH2	TSUN4H2NEB5	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.4-40UNC	GH2	TSUN4H2NEBA	1.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.4-40UNC	GH3	TSUN4H3NEB5	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.4-40UNC	GH3	TSUN4H3NEBA	1.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.4-48UNF	GH1	TSUN4F1NEB5	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.4-48UNF	GH1	TSUN4F1NEBA	1.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.4-48UNF	GH2	TSUN4F2NEB5	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.4-48UNF	GH2	TSUN4F2NEBA	1.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-40UNC	GH2	TSUN5H2NEB5	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-40UNC	GH2	TSUN5H2NEBA	1.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-40UNC	GH3	TSUN5H3NEB5	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-40UNC	GH3	TSUN5H3NEBA	1.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-44UNF	GH1	TSUN5G1NEB5	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-44UNF	GH1	TSUN5G1NEBA	1.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-44UNF	GH2	TSUN5G2NEB5	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-44UNF	GH2	TSUN5G2NEBA	1.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-44UNF	GH3	TSUN5G3NEB5	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-44UNF	GH3	TSUN5G3NEBA	1.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH2	TSUN6J2NEB5	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH2	TSUN6J2NEBA	1.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH3	TSUN6J3NEB5	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH3	TSUN6J3NEBA	1.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-40UNF	GH2	TSUN6H2NEB5	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-40UNF	GH2	TSUN6H2NEBA	1.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-40UNF	GH3	TSUN6H3NEB5	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-40UNF	GH3	TSUN6H3NEBA	1.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.8-32UNC	GH2	TSUN8J2NEB5	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-32UNC	GH2	TSUN8J2NEBA	1.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-32UNC	GH3	TSUN8J3NEB5	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-32UNC	GH3	TSUN8J3NEBA	1.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-36UNF	GH2	TSUN8I2NEB5	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-36UNF	GH2	TSUN8I2NEBA	1.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-36UNF	GH3	TSUN8I3NEB5	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-36UNF	GH3	TSUN8I3NEBA	1.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.10-24UNC	GH2	TSUNAM2NEB5	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	GH2	TSUNAM2NEBA	1.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	GH3	TSUNAM3NEB5	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	GH3	TSUNAM3NEBA	1.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	GH2	TSUNAJ2NEB5	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	GH2	TSUNAJ2NEBA	1.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	GH3	TSUNAJ3NEB5	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	GH3	TSUNAJ3NEBA	1.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.12-24UNC	GH2	TSUNCM2NEB5	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-24UNC	GH2	TSUNCM2NEBA	1.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
No.12-24UNC	GH3	TSUNCM3NEB5	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-24UNC	GH3	TSUNCM3NEBA	1.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	GH2	TSUNCK2NEB5	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	GH2	TSUNCK2NEBA	1.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	GH3	TSUNCK3NEB5	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	GH3	TSUNCK3NEBA	1.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
1/4-20UNC	GH3	TSU04N3NEB5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	GH3	TSU04N3NEBA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	GH4	TSU04N4NEB5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	GH4	TSU04N4NEBA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	GH5	TSU04N5NEB5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	GH5	TSU04N5NEBA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	GH2	TSU04K2NEB5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	GH2	TSU04K2NEBA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	GH3	TSU04K3NEB5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	GH3	TSU04K3NEBA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	GH4	TSU04K4NEB5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	GH4	TSU04K4NEBA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
5/16-18UNC	GH3	TSU0503NEB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-18UNC	GH3	TSU0503NEBA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-18UNC	GH4	TSU0504NEB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-18UNC	GH4	TSU0504NEBA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-18UNC	GH5	TSU0505NEB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-18UNC	GH5	TSU0505NEBA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-24UNF	GH3	TSU05M3NEB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-24UNF	GH3	TSU05M3NEBA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-24UNF	GH4	TSU05M4NEB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-24UNF	GH4	TSU05M4NEBA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
3/8-16UNC	GH3	TSU06P3NEB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
3/8-16UNC	GH3	TSU06P3NEBA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
3/8-16UNC	GH5	TSU06P5NEB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
3/8-16UNC	GH5	TSU06P5NEBA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
3/8-24UNF	GH3	TSU06M3NEB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
3/8-24UNF	GH3	TSU06M3NEBA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
3/8-24UNF	GH4	TSU06M4NEB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
3/8-24UNF	GH4	TSU06M4NEBA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
7/16-14UNC	GH4	TSU07Q4NEB5	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-14UNC	GH4	TSU07Q4NEBA	1.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-14UNC	GH5	TSU07Q5NEB5	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-14UNC	GH5	TSU07Q5NEBA	1.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-20UNF	GH3	TSU07N3NEB5	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-20UNF	GH3	TSU07N3NEBA	1.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-20UNF	GH4	TSU07N4NEB5	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-20UNF	GH4	TSU07N4NEBA	1.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
1/2-13UNC	GH3	TSU08R3NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-13UNC	GH3	TSU08R3NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-13UNC	GH4	TSU08R4NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-13UNC	GH4	TSU08R4NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-13UNC	GH5	TSU08R5NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-13UNC	GH5	TSU08R5NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

ANSI

④-35

Think threads with
YAMAWA

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

4

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカッタ
プレミアムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタドリル
工具
⑪

ANSI

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
1/2-20UNF	GH3	TSU08N3NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-20UNF	GH3	TSU08N3NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-20UNF	GH4	TSU08N4NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-20UNF	GH4	TSU08N4NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-20UNF	GH5	TSU08N5NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-20UNF	GH5	TSU08N5NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
9/16-12UNC	GH3	TSU09S3NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-12UNC	GH3	TSU09S3NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-12UNC	GH4	TSU09S4NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-12UNC	GH4	TSU09S4NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-12UNC	GH5	TSU09S5NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-12UNC	GH5	TSU09S5NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-18UNF	GH3	TSU0903NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-18UNF	GH3	TSU0903NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-18UNF	GH4	TSU0904NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-18UNF	GH4	TSU0904NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-18UNF	GH5	TSU0905NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-18UNF	GH5	TSU0905NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
5/8-11UNC	GH3	TSU10U3NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH3	TSU10U3NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH4	TSU10U4NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH4	TSU10U4NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH5	TSU10U5NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH5	TSU10U5NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH6	TSU10U6NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH6	TSU10U6NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH3	TSU1003NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH3	TSU1003NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH4	TSU1004NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH4	TSU1004NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH5	TSU1005NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH5	TSU1005NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
3/4-10UNC	GH3	TSU12V3NEB5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-10UNC	GH3	TSU12V3NEBA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-10UNC	GH5	TSU12V5NEB5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-10UNC	GH5	TSU12V5NEBA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-10UNC	GH6	TSU12V6NEB5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-10UNC	GH6	TSU12V6NEBA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH3	TSU12P3NEB5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH3	TSU12P3NEBA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH4	TSU12P4NEB5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH4	TSU12P4NEBA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH5	TSU12P5NEB5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH5	TSU12P5NEBA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
7/8-9UNC	GH5	TSU14W5NEB5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-9UNC	GH5	TSU14W5NEBA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-9UNC	GH6	TSU14W6NEB5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-9UNC	GH6	TSU14W6NEBA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-14UNF	GH4	TSU14Q4NEB5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-14UNF	GH4	TSU14Q4NEBA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
7/8-14UNF	GH6	TSU14Q6NEB5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-14UNF	GH6	TSU14Q6NEBA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
1-8UNC	GH4	TSU16X4NEB5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-8UNC	GH4	TSU16X4NEBA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-8UNC	GH5	TSU16X5NEB5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-8UNC	GH5	TSU16X5NEBA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-8UNC	GH6	TSU16X6NEB5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-8UNC	GH6	TSU16X6NEBA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-8UNC	GH7	TSU16X7NEB5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-8UNC	GH7	TSU16X7NEBA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-12UNF	GH4	TSU16S4NEB5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-12UNF	GH4	TSU16S4NEBA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-12UNF	GH5	TSU16S5NEB5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-12UNF	GH5	TSU16S5NEBA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-12UNF	GH6	TSU16S6NEB5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1-12UNF	GH6	TSU16S6NEBA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 1/8-7UNC	GH6	TSU18Y6NEB5	5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-7UNC	GH6	TSU18Y6NEBA	1.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-7UNC	GH7	TSU18Y7NEB5	5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-7UNC	GH7	TSU18Y7NEBA	1.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH5	TSU18S5NEB5	5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH5	TSU18S5NEBA	1.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH6	TSU18S6NEB5	5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH6	TSU18S6NEBA	1.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/4-7UNC	GH6	TSU20Y6NEB5	5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-7UNC	GH6	TSU20Y6NEBA	1.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-7UNC	GH8	TSU20Y8NEB5	5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-7UNC	GH8	TSU20Y8NEBA	1.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-12UNF	GH5	TSU20S5NEB5	5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	6	5
1 1/4-12UNF	GH5	TSU20S5NEBA	1.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	6	5
1 1/4-12UNF	GH6	TSU20S6NEB5	5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	6	5
1 1/4-12UNF	GH6	TSU20S6NEBA	1.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	6	5
1 3/8-6UNC	GH6	TSU22Z6NEB5	5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-6UNC	GH6	TSU22Z6NEBA	1.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-6UNC	GH8	TSU22Z8NEB5	5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-6UNC	GH8	TSU22Z8NEBA	1.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-12UNF	GH5	TSU22S5NEB5	5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	6	5
1 3/8-12UNF	GH5	TSU22S5NEBA	1.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	6	5
1 3/8-12UNF	GH6	TSU22S6NEB5	5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	6	5
1 3/8-12UNF	GH6	TSU22S6NEBA	1.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	6	5
1 1/2-6UNC	GH6	TSU24Z6NEB5	5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-6UNC	GH6	TSU24Z6NEBA	1.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-6UNC	GH8	TSU24Z8NEB5	5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-6UNC	GH8	TSU24Z8NEBA	1.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-12UNF	GH5	TSU24S5NEB5	5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	6	5
1 1/2-12UNF	GH5	TSU24S5NEBA	1.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	6	5
1 1/2-12UNF	GH7	TSU24S7NEB5	5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	6	5
1 1/2-12UNF	GH7	TSU24S7NEBA	1.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	6	5

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッターノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

HT ハンドタップ

仕様特長



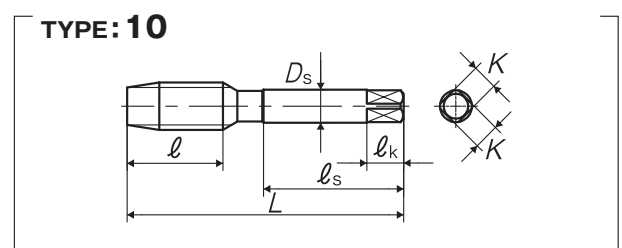
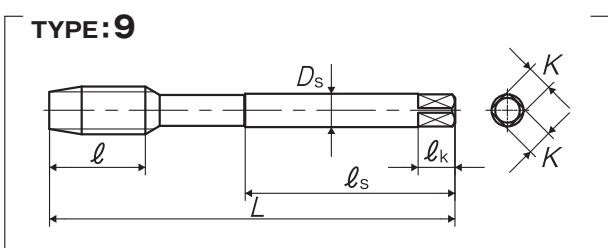
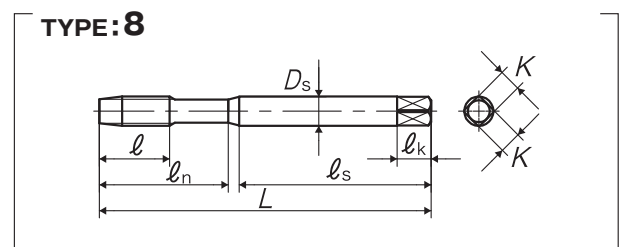
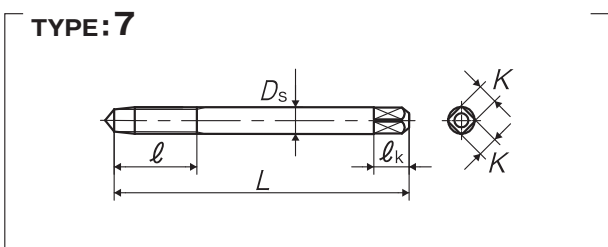
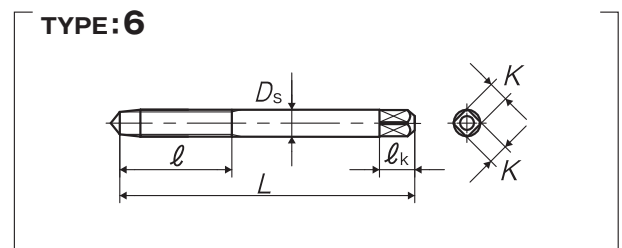
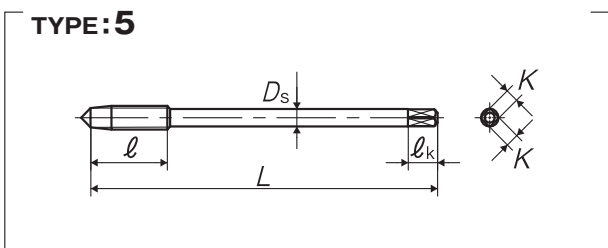
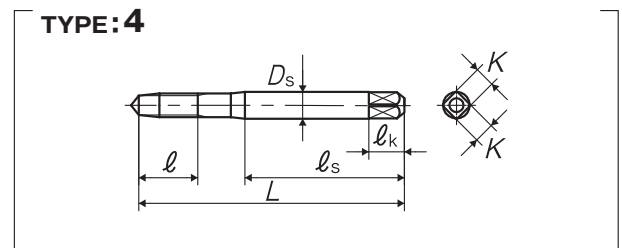
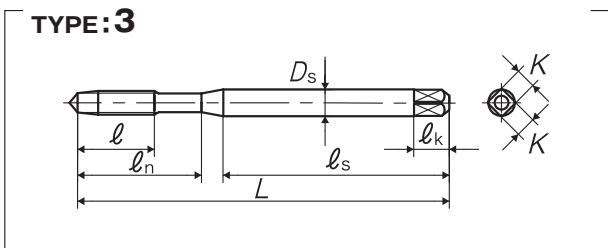
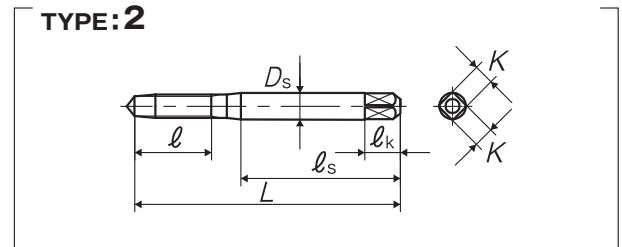
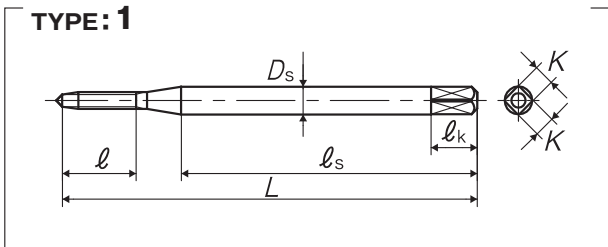
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



■加工された切りくずは比較的小さくなり、溝に収容されます。刃先強度が大きいので、手動からボール盤・マシニングセンタまで幅広くご使用いただけます。



- ④ スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

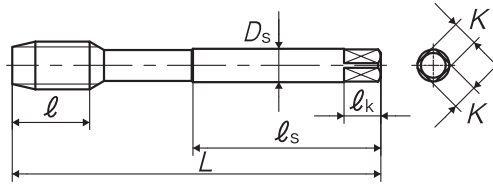
④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

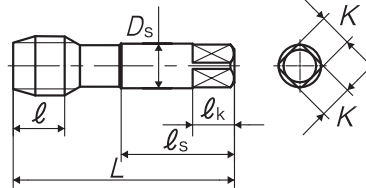
DIN

HT ハンドタップ

TYPE: 11



TYPE: 12



品区: 1B (Pg.G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	IS02	TD2.0EANEBC	2.5P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	3	1
M2 × 0.4	IS02	TQ2.0EANEBC	F	36	8	-	21	2.8	2.1	5	3	2
M2 × 0.4	IS02	TQ2.0EANEBCU	M	36	8	-	21	2.8	2.1	5	3	2
M2 × 0.4	IS02	TQ2.0EANEBCV	V	36	8	-	21	2.8	2.1	5	3	2
M2.2 × 0.45	IS02	TQ2.2FANEBC	F	36	9	-	21	2.8	2.1	5	3	2
M2.2 × 0.45	IS02	TQ2.2FANEBCU	M	36	9	-	21	2.8	2.1	5	3	2
M2.2 × 0.45	IS02	TQ2.2FANEBCV	V	36	9	-	21	2.8	2.1	5	3	2
M2.3 × 0.4	IS02	TQ2.3EANEBC	F	36	9	-	21	2.8	2.1	5	3	2
M2.3 × 0.4	IS02	TQ2.3EANEBCU	M	36	9	-	21	2.8	2.1	5	3	2
M2.3 × 0.4	IS02	TQ2.3EANEBCV	V	36	9	-	21	2.8	2.1	5	3	2
M2.5 × 0.45	IS02	TD2.5FANEBC	2.5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	3	3
M2.5 × 0.45	IS02	TQ2.5FANEBC	F	40	9	-	27	2.8	2.1	5	3	2
M2.5 × 0.45	IS02	TQ2.5FANEBCU	M	40	9	-	27	2.8	2.1	5	3	2
M2.5 × 0.45	IS02	TQ2.5FANEBCV	V	40	9	-	27	2.8	2.1	5	3	2
M2.6 × 0.45	IS02	TQ2.6FANEBC	F	40	9	-	27	2.8	2.1	5	3	2
M2.6 × 0.45	IS02	TQ2.6FANEBCU	M	40	9	-	27	2.8	2.1	5	3	2
M2.6 × 0.45	IS02	TQ2.6FANEBCV	V	40	9	-	27	2.8	2.1	5	3	2
M3 × 0.5	IS02	TD3.0GANEBC	2.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	3
M3 × 0.5	IS02	TQ3.0GANEBC	F	40	11	-	24	3.5	2.7	6	3	2
M3 × 0.5	IS02	TQ3.0GANEBCU	M	40	11	-	24	3.5	2.7	6	3	2
M3 × 0.5	IS02	TQ3.0GANEBCV	V	40	11	-	24	3.5	2.7	6	3	2
M3 × 0.35	IS02	TR3.0DANEBC	F	40	9	-	24	3.5	2.7	6	3	4
M3 × 0.35	IS02	TR3.0DANEBCU	V	40	9	-	24	3.5	2.7	6	3	4
M3.5 × 0.6	IS02	TQ3.5HANEBC	F	45	13	-	26	4	3	6	3	2
M3.5 × 0.6	IS02	TQ3.5HANEBCU	M	45	13	-	26	4	3	6	3	2
M3.5 × 0.6	IS02	TQ3.5HANEBCV	V	45	13	-	26	4	3	6	3	2
M3.5 × 0.35	IS02	TR3.5DANEBC	F	45	10	-	26	4	3	6	3	4
M3.5 × 0.35	IS02	TR3.5DANEBCU	V	45	10	-	26	4	3	6	3	4
M4 × 0.7	IS02	TD4.0IANEBC	2.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	3
M4 × 0.7	IS02	TQ4.0IANEBC	F	45	13	-	27	4.5	3.4	6	3	2
M4 × 0.7	IS02	TQ4.0IANEBCU	M	45	13	-	27	4.5	3.4	6	3	2
M4 × 0.7	IS02	TQ4.0IANEBCV	V	45	13	-	27	4.5	3.4	6	3	2
M4 × 0.5	IS02	TR4.0GANEBC	F	45	10	-	27	4.5	3.4	6	3	4
M4 × 0.5	IS02	TR4.0GANEBCU	V	45	10	-	27	4.5	3.4	6	3	4
M4.5 × 0.75	IS02	TQ4.5JANEBC	F	50	16	-	24	6	4.9	8	3	2
M4.5 × 0.75	IS02	TQ4.5JANEBCU	M	50	16	-	24	6	4.9	8	3	2
M4.5 × 0.75	IS02	TQ4.5JANEBCV	V	50	16	-	24	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.8	IS02	TD5.0KANEBC	2.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	3
M5 × 0.8	IS02	TQ5.0KANEBC	F	50	16	-	24	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.8	IS02	TQ5.0KANEBCU	M	50	16	-	24	6	4.9	8	3	2
M5 × 0.8	IS02	TQ5.0KANEBCV	V	50	16	-	24	6	4.9	8	3	2

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	l	ln	ls	Ds	K	lk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	溝数	TYPE
M5 × 0.5	IS02	TR5.0GANEB2	F	50	12	-	24	6	4.9	8	3	4
M5 × 0.5	IS02	TR5.0GANEB5	V	50	12	-	24	6	4.9	8	3	4
M6 × 1	IS02	TD6.0MANEBC	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	3
M6 × 1	IS02	TG6.0MANEBC	2.5P	80	15	-	-	4.5	3.4	6	3	5
M6 × 1	IS02	TQ6.0MANEB2	F	50	19	-	-	6	4.9	8	3	6
M6 × 1	IS02	TQ6.0MANEBU	M	50	19	-	-	6	4.9	8	3	6
M6 × 1	IS02	TQ6.0MANEB5	V	50	19	-	-	6	4.9	8	3	6
M6 × 0.75	IS02	TR6.0JANEB2	F	50	14	-	-	6	4.9	8	3	7
M6 × 0.75	IS02	TR6.0JANEB5	V	50	14	-	-	6	4.9	8	3	7
M6 × 0.5	IS02	TR6.0GANEB2	F	50	14	-	-	6	4.9	8	3	7
M6 × 0.5	IS02	TR6.0GANEB5	V	50	14	-	-	6	4.9	8	3	7
M7 × 1	IS02	TD7.0MANEBC	2.5P	80	15	30	45	7	5.5	8	3	8
M7 × 1	IS02	TQ7.0MANEB2	F	50	15	-	26	6	4.9	8	4	10
M7 × 1	IS02	TQ7.0MANEBU	M	50	15	-	26	6	4.9	8	4	10
M7 × 1	IS02	TQ7.0MANEB5	V	50	15	-	26	6	4.9	8	4	10
M7 × 0.75	IS02	TR7.0JANEB2	F	50	13	-	26	6	4.9	8	4	10
M7 × 0.75	IS02	TR7.0JANEB5	V	50	13	-	26	6	4.9	8	4	10
M8 × 1.25	IS02	TD8.0NANEBC	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	8
M8 × 1.25	IS02	TG8.0NANEBC	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	9
M8 × 1.25	IS02	TQ8.0NANEB2	F	56	19	-	29	6	4.9	8	4	10
M8 × 1.25	IS02	TQ8.0NANEBU	M	56	19	-	29	6	4.9	8	4	10
M8 × 1.25	IS02	TQ8.0NANEB5	V	56	19	-	29	6	4.9	8	4	10
M8 × 1	IS02	TM8.0MANEBC	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	11
M8 × 1	IS02	TR8.0MANEB2	F	56	19	-	29	6	4.9	8	3	10
M8 × 1	IS02	TR8.0MANEB5	V	56	19	-	29	6	4.9	8	4	10
M8 × 0.75	IS02	TR8.0JANEB2	F	50	15	-	26	6	4.9	8	4	10
M8 × 0.75	IS02	TR8.0JANEB5	V	50	15	-	26	6	4.9	8	4	10
M8 × 0.5	IS02	TR8.0GANEB2	F	50	15	-	26	6	4.9	8	4	10
M8 × 0.5	IS02	TR8.0GANEB5	V	50	15	-	26	6	4.9	8	4	10
M9 × 1.25	IS02	TD9.0NANEBC	2.5P	90	19	35	48	9	7	10	3	8
M9 × 1.25	IS02	TQ9.0NANEB2	F	63	19	-	32	7	5.5	8	4	10
M9 × 1.25	IS02	TQ9.0NANEBU	M	63	19	-	32	7	5.5	8	4	10
M9 × 1.25	IS02	TQ9.0NANEB5	V	63	19	-	32	7	5.5	8	4	10
M9 × 1	IS02	TR9.0MANEB2	F	63	19	-	32	7	5.5	8	4	10
M9 × 1	IS02	TR9.0MANEB5	V	63	19	-	32	7	5.5	8	4	10
M9 × 0.75	IS02	TR9.0JANEB2	F	56	19	-	29	7	5.5	8	4	10
M9 × 0.75	IS02	TR9.0JANEB5	V	56	19	-	29	7	5.5	8	4	10
M10 × 1.5	IS02	TD0100ANEBC	2.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	3	8
M10 × 1.5	IS02	TG0100ANEBC	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	9
M10 × 1.5	IS02	TQ0100ANEB2	F	70	23	-	36	7	5.5	8	4	10
M10 × 1.5	IS02	TQ0100ANEBU	M	70	23	-	36	7	5.5	8	4	10
M10 × 1.5	IS02	TQ0100ANEB5	V	70	23	-	36	7	5.5	8	4	10
M10 × 1.25	IS02	TM010NANEBC	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	3	11
M10 × 1.25	IS02	TR010NANEB2	F	70	23	-	36	7	5.5	8	4	10
M10 × 1.25	IS02	TR010NANEB5	V	70	23	-	36	7	5.5	8	4	10
M10 × 1	IS02	TM010MANEBC	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	11
M10 × 1	IS02	TR010MANEB2	F	63	19	-	32	7	5.5	8	4	10
M10 × 1	IS02	TR010MANEB5	V	63	19	-	32	7	5.5	8	4	10
M10 × 0.75	IS02	TR010JANEB2	F	63	19	-	32	7	5.5	8	4	10
M10 × 0.75	IS02	TR010JANEB5	V	63	19	-	32	7	5.5	8	4	10

①
スパイラルタップ
(止り穴用)②
スパイラルタップ
(通り穴用)③
ポイントタップ
(通り穴用)④
ハンドタップ⑤
超硬タップ⑥
ロールタップ⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール⑧
管用タップ⑨
ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル⑩
ダイス⑪
センタドリル
工具

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	l	l_n	l_s	Ds	K	l_k

DIN

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	l_n (mm)	l_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	l_k (mm)	溝数	TYPE
M10 × 0.5	IS02	TR010GANEB2	F	63	19	-	32	7	5.5	8	4	10
M10 × 0.5	IS02	TR010GANEB5	V	63	19	-	32	7	5.5	8	4	10
M11 × 1.5	IS02	TQ0110ANEB2	F	70	23	-	36	8	6.2	9	4	10
M11 × 1.5	IS02	TQ0110ANEBU	M	70	23	-	36	8	6.2	9	4	10
M11 × 1.5	IS02	TQ0110ANEB5	V	70	23	-	36	8	6.2	9	4	10
M12 × 1.75	IS02	TG012PANEBC	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	3	9
M12 × 1.75	IS02	TQ012PANEB2	F	75	26	-	38	9	7	10	4	10
M12 × 1.75	IS02	TQ012PANEBU	M	75	26	-	38	9	7	10	4	10
M12 × 1.75	IS02	TQ012PANEB5	V	75	26	-	38	9	7	10	4	10
M12 × 1.5	IS02	TM0120ANEBC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	11
M12 × 1.5	IS02	TR0120ANEB2	F	70	21	-	36	9	7	10	4	10
M12 × 1.5	IS02	TR0120ANEB5	V	70	21	-	36	9	7	10	4	10
M12 × 1.25	IS02	TM012NANEBC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	11
M12 × 1.25	IS02	TR012NANEB2	F	70	21	-	36	9	7	10	4	10
M12 × 1.25	IS02	TR012NANEB5	V	70	21	-	36	9	7	10	4	10
M12 × 1	IS02	TM012MANEBC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	3	11
M12 × 1	IS02	TR012MANEB2	F	70	21	-	36	9	7	10	4	10
M12 × 1	IS02	TR012MANEB5	V	70	21	-	36	9	7	10	4	10
M14 × 2	IS02	TG014QANEBC	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	3	9
M14 × 2	IS02	TQ014QANEB2	F	80	26	-	41	11	9	12	4	10
M14 × 2	IS02	TQ014QANEBU	M	80	26	-	41	11	9	12	4	10
M14 × 2	IS02	TQ014QANEB5	V	80	26	-	41	11	9	12	4	10
M14 × 1.5	IS02	TM0140ANEBC	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	3	11
M14 × 1.5	IS02	TR0140ANEB2	F	70	21	-	36	11	9	12	4	10
M14 × 1.5	IS02	TR0140ANEB5	V	70	21	-	36	11	9	12	4	10
M14 × 1.25	IS02	TR014NANEB2	F	70	21	-	36	11	9	12	4	10
M14 × 1.25	IS02	TR014NANEB5	V	70	21	-	36	11	9	12	4	10
M14 × 1	IS02	TM014MANEBC	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	3	11
M14 × 1	IS02	TR014MANEB2	F	70	21	-	36	11	9	12	4	10
M14 × 1	IS02	TR014MANEB5	V	70	21	-	36	11	9	12	4	10
M16 × 2	IS02	TG016QANEBC	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	3	9
M16 × 2	IS02	TQ016QANEB2	F	80	26	-	41	12	9	12	4	10
M16 × 2	IS02	TQ016QANEBU	M	80	26	-	41	12	9	12	4	10
M16 × 2	IS02	TQ016QANEB5	V	80	26	-	41	12	9	12	4	10
M16 × 1.5	IS02	TM0160ANEBC	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	3	11
M16 × 1.5	IS02	TR0160ANEB2	F	70	21	-	36	12	9	12	4	10
M16 × 1.5	IS02	TR0160ANEB5	V	70	21	-	36	12	9	12	4	10
M16 × 1	IS02	TM016MANEBC	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	3	11
M16 × 1	IS02	TR016MANEB2	F	70	21	-	36	12	9	12	4	10
M16 × 1	IS02	TR016MANEB5	V	70	21	-	36	12	9	12	4	10
M18 × 2.5	IS02	TQ018RANEB2	F	95	33	-	48	14	11	14	4	10
M18 × 2.5	IS02	TQ018RANEBU	M	95	33	-	48	14	11	14	4	10
M18 × 2.5	IS02	TQ018RANEB5	V	95	33	-	48	14	11	14	4	10
M18 × 2	IS02	TM018QANEBC	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	3	11
M18 × 2	IS02	TR018QANEB2	F	80	21	-	41	14	11	14	4	10
M18 × 2	IS02	TR018QANEB5	V	80	21	-	41	14	11	14	4	10
M18 × 1.5	IS02	TM0180ANEBC	2.5P	110	24	-	56	14	11	14	3	11
M18 × 1.5	IS02	TR0180ANEB2	F	80	21	-	41	14	11	14	4	10
M18 × 1.5	IS02	TR0180ANEB5	V	80	21	-	41	14	11	14	4	10

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ローレルタップ

⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

DIN

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M18 × 1	IS02	TM018MANEBC	2.5P	110	24	-	56	14	11	14	3	11
M18 × 1	IS02	TR018MANEB2	F	80	21	-	41	14	11	14	4	10
M18 × 1	IS02	TR018MANEB5	V	80	21	-	41	14	11	14	4	10
M20 × 2.5	IS02	TQ020RANEBC	F	95	33	-	48	16	12	15	4	10
M20 × 2.5	IS02	TQ020RANEBCU	M	95	33	-	48	16	12	15	4	10
M20 × 2.5	IS02	TQ020RANEBCV	V	95	33	-	48	16	12	15	4	10
M20 × 2	IS02	TM020QANEBC	2.5P	140	33	-	71	16	12	15	3	11
M20 × 2	IS02	TR020QANEBC2	F	80	21	-	41	16	12	15	4	10
M20 × 2	IS02	TR020QANEBC5	V	80	21	-	41	16	12	15	4	10
M20 × 1.5	IS02	TM020QANEBC	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	3	11
M20 × 1.5	IS02	TR020QANEBC2	F	80	21	-	41	16	12	15	4	10
M20 × 1.5	IS02	TR020QANEBC5	V	80	21	-	41	16	12	15	4	10
M20 × 1	IS02	TM020MANEBC	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	3	11
M20 × 1	IS02	TR020MANEB2	F	80	21	-	41	16	12	15	4	10
M20 × 1	IS02	TR020MANEB5	V	80	21	-	41	16	12	15	4	10
M22 × 2.5	IS02	TQ022RANEBC	F	100	33	-	51	18	14.5	17	4	10
M22 × 2.5	IS02	TQ022RANEBCU	M	100	33	-	51	18	14.5	17	4	10
M22 × 2.5	IS02	TQ022RANEBCV	V	100	33	-	51	18	14.5	17	4	10
M22 × 2	IS02	TR022QANEBC	F	80	21	-	41	18	14.5	17	4	10
M22 × 2	IS02	TR022QANEBC5	V	80	21	-	41	18	14.5	17	4	10
M22 × 1.5	IS02	TM022QANEBC	2.5P	125	24	-	64	18	14.5	17	3	11
M22 × 1.5	IS02	TR022QANEBC2	F	80	21	-	41	18	14.5	17	4	10
M22 × 1.5	IS02	TR022QANEBC5	V	80	21	-	41	18	14.5	17	4	10
M22 × 1	IS02	TR022MANEB2	F	80	21	-	41	18	14.5	17	4	10
M22 × 1	IS02	TR022MANEB5	V	80	21	-	41	18	14.5	17	4	10
M24 × 3	IS02	TG024SANEBC	2.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	3	9
M24 × 3	IS02	TQ024SANEBC2	F	110	39	-	56	18	14.5	17	4	10
M24 × 3	IS02	TQ024SANEBCU	M	110	39	-	56	18	14.5	17	4	10
M24 × 3	IS02	TQ024SANEBCV	V	110	39	-	56	18	14.5	17	4	10
M24 × 2	IS02	TM024QANEBC	2.5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	11
M24 × 2	IS02	TR024QANEBC2	F	90	21	-	46	18	14.5	17	4	10
M24 × 2	IS02	TR024QANEBC5	V	90	21	-	46	18	14.5	17	4	10
M24 × 1.5	IS02	TM024QANEBC	2.5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	11
M24 × 1.5	IS02	TR024QANEBC2	F	90	21	-	46	18	14.5	17	4	10
M24 × 1.5	IS02	TR024QANEBC5	V	90	21	-	46	18	14.5	17	4	10
M24 × 1	IS02	TM024MANEBC	2.5P	140	27	-	71	18	14.5	17	3	11
M24 × 1	IS02	TR024MANEB2	F	90	21	-	46	18	14.5	17	4	10
M24 × 1	IS02	TR024MANEB5	V	90	21	-	46	18	14.5	17	4	10
M25 × 2	IS02	TR025QANEBC	F	90	21	-	46	18	14.5	17	4	10
M25 × 2	IS02	TR025QANEBC5	V	90	21	-	46	18	14.5	17	4	10
M25 × 1.5	IS02	TM025QANEBC	2.5P	140	27	-	71	18	14.5	17	4	11
M25 × 1.5	IS02	TR025QANEBC2	F	90	21	-	46	18	14.5	17	4	10
M25 × 1.5	IS02	TR025QANEBC5	V	90	21	-	46	18	14.5	17	4	10
M26 × 1.5	IS02	TM026QANEBC	2.5P	140	27	-	71	18	14.5	17	4	11
M26 × 1.5	IS02	TR026QANEBC2	F	90	21	-	46	18	14.5	17	4	10
M26 × 1.5	IS02	TR026QANEBC5	V	90	21	-	46	18	14.5	17	4	10
M27 × 3	IS02	TG027SANEBC	2.5P	160	37	-	82	20	16	19	4	9
M27 × 3	IS02	TQ027SANEBC2	F	110	39	-	56	20	16	19	4	10
M27 × 3	IS02	TQ027SANEBCU	M	110	39	-	56	20	16	19	4	10
M27 × 3	IS02	TQ027SANEBCV	V	110	39	-	56	20	16	19	4	10

4

DIN

スパイラルタップ
 (止り穴用) ①

スパイラルタップ
 (通り穴用) ②

ポイントタップ
 (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
 簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカタノ
 プレミアムスレッド ⑨

ダイイス ⑩

センタ穴ドリル
 工具 ⑪

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M27 × 2	IS02	TM027QANEBC	2.5P	140	27	-	71	20	16	19	4	11
M27 × 2	IS02	TR027QANEBC	F	90	21	-	46	20	16	19	4	10
M27 × 2	IS02	TR027QANEBC	V	90	21	-	46	20	16	19	4	10
M27 × 1.5	IS02	TR027QANEBC	F	90	21	-	46	20	16	19	4	10
M27 × 1.5	IS02	TR027QANEBC	V	90	21	-	46	20	16	19	4	10
M28 × 2	IS02	TR028QANEBC	F	90	21	-	46	20	16	19	4	10
M28 × 2	IS02	TR028QANEBC	V	90	21	-	46	20	16	19	4	10
M28 × 1.5	IS02	TM028QANEBC	2.5P	140	27	-	71	20	16	19	4	11
M28 × 1.5	IS02	TR028QANEBC	F	90	21	-	46	20	16	19	4	10
M28 × 1.5	IS02	TR028QANEBC	V	90	21	-	46	20	16	19	4	10
M30 × 3.5	IS02	TG030TANEBC	2.5P	180	44	-	92	22	18	21	4	9
M30 × 3.5	IS02	TQ030TANEBC	F	125	46	-	64	22	18	21	4	10
M30 × 3.5	IS02	TQ030TANEBC	M	125	46	-	64	22	18	21	4	10
M30 × 3.5	IS02	TQ030TANEBC	V	125	46	-	64	22	18	21	4	10
M30 × 2	IS02	TM030QANEBC	2.5P	150	27	-	77	22	18	21	4	11
M30 × 2	IS02	TR030QANEBC	F	90	21	-	46	22	18	21	4	10
M30 × 2	IS02	TR030QANEBC	V	90	21	-	46	22	18	21	4	10
M30 × 1.5	IS02	TM030QANEBC	2.5P	150	27	-	77	22	18	21	4	11
M30 × 1.5	IS02	TR030QANEBC	F	90	21	-	46	22	18	21	4	10
M30 × 1.5	IS02	TR030QANEBC	V	90	21	-	46	22	18	21	4	10
M30 × 1	IS02	TM030MANEBC	2.5P	150	27	-	77	22	18	21	4	11
M30 × 1	IS02	TR030MANEBC	F	90	21	-	46	22	18	21	4	10
M30 × 1	IS02	TR030MANEBC	V	90	21	-	46	22	18	21	4	10
M32 × 2	IS02	TM032QANEBC	2.5P	150	27	-	77	22	18	21	4	11
M32 × 2	IS02	TR032QANEBC	F	90	21	-	46	22	18	21	4	10
M32 × 2	IS02	TR032QANEBC	V	90	21	-	46	22	18	21	4	10
M32 × 1.5	IS02	TM032QANEBC	2.5P	150	27	-	77	22	18	21	4	11
M32 × 1.5	IS02	TR032QANEBC	F	90	21	-	46	22	18	21	4	10
M32 × 1.5	IS02	TR032QANEBC	V	90	21	-	46	22	18	21	4	10
M33 × 3.5	IS02	TG033TANEBC	2.5P	180	46	-	92	25	20	23	4	9
M33 × 3.5	IS02	TQ033TANEBC	F	125	46	-	64	25	20	23	4	10
M33 × 3.5	IS02	TQ033TANEBC	M	125	46	-	64	25	20	23	4	10
M33 × 3.5	IS02	TQ033TANEBC	V	125	46	-	64	25	20	23	4	10
M33 × 3	IS02	TR033SANEBC	F	125	39	-	64	25	20	23	4	10
M33 × 3	IS02	TR033SANEBC	V	125	39	-	64	25	20	23	4	10
M33 × 2	IS02	TM033QANEBC	2.5P	160	29	-	82	25	20	23	4	11
M33 × 2	IS02	TR033QANEBC	F	100	24	-	51	25	20	23	4	10
M33 × 2	IS02	TR033QANEBC	V	100	24	-	51	25	20	23	4	10
M33 × 1.5	IS02	TM033QANEBC	2.5P	160	29	-	82	25	20	23	4	11
M33 × 1.5	IS02	TR033QANEBC	F	100	24	-	51	25	20	23	4	10
M33 × 1.5	IS02	TR033QANEBC	V	100	24	-	51	25	20	23	4	10
M34 × 1.5	IS02	TR034QANEBC	F	100	24	-	51	28	22	25	4	10
M34 × 1.5	IS02	TR034QANEBC	V	100	24	-	51	28	22	25	4	10
M35 × 1.5	IS02	TR035QANEBC	F	100	24	-	51	28	22	25	4	10
M35 × 1.5	IS02	TR035QANEBC	V	100	24	-	51	28	22	25	4	10
M36 × 4	IS02	TG036UANEBC	2.5P	200	52	-	102	28	22	25	4	9
M36 × 4	IS02	TQ036UANEBC	F	150	52	-	77	28	22	25	4	10
M36 × 4	IS02	TQ036UANEBC	M	150	52	-	77	28	22	25	4	10
M36 × 4	IS02	TQ036UANEBC	V	150	52	-	77	28	22	25	4	10

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリノ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M36 × 3	IS02	TR036SANEB2	F	125	39	-	64	28	22	25	4	10
M36 × 3	IS02	TR036SANEB5	V	125	39	-	64	28	22	25	4	10
M36 × 2	IS02	TM036QANEBC	2.5P	170	29	-	87	28	22	25	4	11
M36 × 2	IS02	TR036QANEBC	F	125	39	-	64	28	22	25	4	10
M36 × 2	IS02	TR036QANEBC	V	125	39	-	64	28	22	25	4	10
M36 × 1.5	IS02	TM036QANEBC	2.5P	170	29	-	87	28	22	25	4	11
M36 × 1.5	IS02	TR036QANEBC	F	100	24	-	51	28	22	25	4	10
M36 × 1.5	IS02	TR036QANEBC	V	100	24	-	51	28	22	25	4	10
M38 × 1.5	IS02	TR038QANEBC	F	100	24	-	51	28	22	25	4	10
M38 × 1.5	IS02	TR038QANEBC	V	100	24	-	51	28	22	25	4	10
M39 × 4	IS02	TG039UANEBC	2.5P	200	52	-	102	32	24	27	4	9
M39 × 4	IS02	TQ039UANEBC	F	150	52	-	77	32	24	27	4	10
M39 × 4	IS02	TQ039UANEBC	M	150	52	-	77	32	24	27	4	10
M39 × 4	IS02	TQ039UANEBC	V	150	52	-	77	32	24	27	4	10
M39 × 2	IS02	TM039QANEBC	2.5P	170	29	-	87	32	24	27	4	11
M39 × 2	IS02	TR039QANEBC	F	125	39	-	64	32	24	27	4	10
M39 × 2	IS02	TR039QANEBC	V	125	39	-	64	32	24	27	4	10
M39 × 1.5	IS02	TM039QANEBC	2.5P	170	29	-	87	32	24	27	4	11
M39 × 1.5	IS02	TR039QANEBC	F	110	24	-	56	32	24	27	4	10
M39 × 1.5	IS02	TR039QANEBC	V	110	24	-	56	32	24	27	4	10
M40 × 2	IS02	TR040QANEBC	F	125	39	-	64	32	24	27	4	10
M40 × 2	IS02	TR040QANEBC	V	125	39	-	64	32	24	27	4	10
M40 × 1.5	IS02	TR040QANEBC	F	110	24	-	56	32	24	27	4	10
M40 × 1.5	IS02	TR040QANEBC	V	110	24	-	56	32	24	27	4	10
M42 × 4.5	IS02	TG042VANEBC	2.5P	200	59	-	102	32	24	27	4	9
M42 × 4.5	IS02	TQ042VANEBC	F	150	59	-	77	32	24	27	4	10
M42 × 4.5	IS02	TQ042VANEBC	M	150	59	-	77	32	24	27	4	10
M42 × 4.5	IS02	TQ042VANEBC	V	150	59	-	77	32	24	27	4	10
M42 × 2	IS02	TM042QANEBC	2.5P	170	29	-	87	32	24	27	4	11
M42 × 2	IS02	TR042QANEBC	F	125	39	-	64	32	24	27	4	10
M42 × 2	IS02	TR042QANEBC	V	125	39	-	64	32	24	27	4	10
M42 × 1.5	IS02	TM042QANEBC	2.5P	170	29	-	87	32	24	27	4	11
M42 × 1.5	IS02	TR042QANEBC	F	110	24	-	56	32	24	27	4	10
M42 × 1.5	IS02	TR042QANEBC	V	110	24	-	56	32	24	27	4	10
M45 × 4.5	IS02	TG045VANEBC	2.5P	220	59	-	112	36	29	32	4	9
M45 × 4.5	IS02	TQ045VANEBC	F	160	59	-	82	36	29	32	4	10
M45 × 4.5	IS02	TQ045VANEBC	M	160	59	-	82	36	29	32	4	10
M45 × 4.5	IS02	TQ045VANEBC	V	160	59	-	82	36	29	32	4	10
M45 × 3	IS02	TM045SANEBBC	2.5P	200	49	-	102	36	29	32	4	11
M45 × 3	IS02	TR045SANEBBC	F	125	39	-	64	36	29	32	4	10
M45 × 3	IS02	TR045SANEBBC	V	125	39	-	64	36	29	32	4	10
M45 × 2	IS02	TM045QANEBC	2.5P	180	31	-	92	36	29	32	4	11
M45 × 2	IS02	TR045QANEBC	F	125	39	-	64	36	29	32	4	10
M45 × 2	IS02	TR045QANEBC	V	125	39	-	64	36	29	32	4	10
M45 × 1.5	IS02	TM045QANEBC	2.5P	180	31	-	92	36	29	32	4	11
M45 × 1.5	IS02	TR045QANEBC	F	110	24	-	56	36	29	32	4	10
M45 × 1.5	IS02	TR045QANEBC	V	110	24	-	56	36	29	32	4	10

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカタノ
プレミアムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタ穴ドリル
⑪

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M48 × 5	IS02	TG048WANEB3	2.5P	250	65	-	128	36	29	32	4	9
M48 × 5	IS02	TQ048WANEB2	F	180	65	-	92	36	29	32	4	10
M48 × 5	IS02	TQ048WANEBU	M	180	65	-	92	36	29	32	4	10
M48 × 5	IS02	TQ048WANEB5	V	180	65	-	92	36	29	32	4	10
M48 × 3	IS02	TM048SANEB3	2.5P	225	49	-	115	36	29	32	4	11
M48 × 3	IS02	TR048SANEB2	F	140	39	-	71	36	29	32	4	10
M48 × 3	IS02	TR048SANEB5	V	140	39	-	71	36	29	32	4	10
M48 × 2	IS02	TM048QANEB3	2.5P	190	31	-	97	36	29	32	4	11
M48 × 2	IS02	TR048QANEB2	F	140	39	-	71	36	29	32	4	10
M48 × 2	IS02	TR048QANEB5	V	140	39	-	71	36	29	32	4	10
M48 × 1.5	IS02	TM0480ANEB3	2.5P	190	31	-	97	36	29	32	4	11
M48 × 1.5	IS02	TR0480ANEB2	F	140	39	-	71	36	29	32	4	10
M48 × 1.5	IS02	TR0480ANEB5	V	140	39	-	71	36	29	32	4	10
ユニファイねじ用												
No.4-40UNC	2B	TDUN4HXNEBC	2.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	3
No.4-48UNF	2B	TDUN4FXNEBC	2.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	3
No.5-40UNC	2B	TDUN5HXNEBC	2.5P	56	11	18	34	3.5	2.7	6	3	3
No.5-44UNF	2B	TDUN5GXNEBC	2.5P	56	11	18	34	3.5	2.7	6	3	3
No.6-32UNC	2B	TDUN6JXNEBC	2.5P	56	11	19	32	4	3	6	3	3
No.6-40UNF	2B	TDUN6HXNEBC	2.5P	56	11	19	32	4	3	6	3	3
No.8-32UNC	2B	TDUN8JXNEBC	2.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	3
No.8-36UNF	2B	TDUN8IXNEBC	2.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	3
No.10-24UNC	2B	TDUNAMXNEBC	2.5P	70	14	24	39	6	4.9	8	3	3
No.10-32UNF	2B	TDUNAJXNEBC	2.5P	70	14	24	39	6	4.9	8	3	3
No.12-24UNC	2B	TDUNCMXNEBC	2.5P	80	15	28	45	6	4.9	8	3	3
No.12-28UNF	2B	TDUNCXXNEBC	2.5P	80	15	28	45	6	4.9	8	3	3
1/4-20UNC	2B	TDU04NXNEBC	2.5P	80	15	30	42	7	5.5	8	3	3
1/4-28UNF	2B	TDU04KXNEBC	2.5P	80	15	30	42	7	5.5	8	3	3
5/16-18UNC	2B	TDU05OXNEBC	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	4	8
5/16-24UNF	2B	TMU05MXNEBC	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	4	11
3/8-16UNC	2B	TDU06PXNEBC	2.5P	100	23	39	54.5	9	7	10	4	8
3/8-24UNF	2B	TMU06MXNEBC	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	11
7/16-14UNC	2B	TGU07QXNEBC	2.5P	100	23	-	51	8	6.2	9	4	9
7/16-20UNF	2B	TMU07NXNEBC	2.5P	100	23	-	51	8	6.2	9	4	11
1/2-13UNC	2B	TGU08RXNEBC	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	9
1/2-20UNF	2B	TMU08NXNEBC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	11
9/16-12UNC	2B	TGU09SXNEBC	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	4	9
9/16-18UNF	2B	TMU09OXNEBC	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	11
5/8-11UNC	2B	TGU10UXNEBC	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	4	9
5/8-18UNF	2B	TMU100XNEBC	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	11
3/4-10UNC	2B	TGU12VXNEBC	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	9
3/4-16UNF	2B	TMU12PXNEBC	2.5P	110	24	-	56	14	11	14	4	11
7/8-9UNC	2B	TGU14WXNEBC	2.5P	140	33	-	71	18	14.5	17	4	9
7/8-14UNF	2B	TMU14QXNEBC	2.5P	125	24	-	64	18	14.5	17	4	11
1-8UNC	2B	TGU16XXNEBC	2.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	4	9
1-12UNF	2B	TMU16SXNEBC	2.5P	140	27	-	71	18	14.5	17	4	11
1 1/8-7UNC	2B	TGU18YXNEBC	2.5P	180	44	-	92	22	18	21	4	9
1 1/8-12UNF	2B	TMU18SXNEBC	2.5P	150	27	-	77	22	18	21	4	11
1 1/4-7UNC	2B	TGU20YXNEBC	2.5P	180	49	-	92	22	18	21	4	9
1 1/4-12UNF	2B	TMU20SXNEBC	2.5P	150	27	-	77	22	18	21	4	11

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ
ンタ工具

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
1 3/8-6UNC	2B	TGU22ZXNEBC	2.5P	200	55	-	102	28	22	25	4	9
1 3/8-12UNF	2B	TMU22SXNEBC	2.5P	170	29	-	87	28	22	25	4	11
1 1/2-6UNC	2B	TGU24ZXNEBC	2.5P	200	59	-	102	32	24	27	4	9
1 1/2-12UNF	2B	TMU24SXNEBC	2.5P	170	29	-	87	32	24	27	4	11
1 3/4-5UNC	2B	TGU280XNEBC	2.5P	220	65	-	112	36	29	32	4	9
1 3/4-12UN	2B	TMU28SXNEBC	2.5P	180	31	-	92	36	29	32	4	11
ウイットねじ用												
3/32W48	-	TPW1HF0NEB2	F	36	10	-	21	2.8	2.1	5	3	2
3/32W48	-	TPW1HF0NEBU	M	36	10	-	21	2.8	2.1	5	3	2
3/32W48	-	TPW1HF0NEB5	V	36	10	-	21	2.8	2.1	5	3	2
1/8W40	-	TPW02H0NEB2	F	40	11	-	25	3.5	2.7	6	3	2
1/8W40	-	TPW02H0NEBU	M	40	11	-	25	3.5	2.7	6	3	2
1/8W40	-	TPW02H0NEB5	V	40	11	-	25	3.5	2.7	6	3	2
5/32W32	-	TPW2HJ0NEB2	F	45	13	-	27	4.5	3.4	6	3	2
5/32W32	-	TPW2HJ0NEBU	M	45	13	-	27	4.5	3.4	6	3	2
5/32W32	-	TPW2HJ0NEB5	V	45	13	-	27	4.5	3.4	6	3	2
3/16W24	-	TPW03M0NEB2	F	50	17	-	26	5.5	4.3	7	3	2
3/16W24	-	TPW03M0NEBU	M	50	17	-	26	5.5	4.3	7	3	2
3/16W24	-	TPW03M0NEB5	V	50	17	-	26	5.5	4.3	7	3	2
1/4W20	-	TPW04N0NEB2	F	56	21	-	-	6	4.9	8	3	6
1/4W20	-	TPW04N0NEBU	M	56	21	-	-	6	4.9	8	3	6
1/4W20	-	TPW04N0NEB5	V	56	21	-	-	6	4.9	8	3	6
5/16W18	-	TPW05O0NEB2	F	63	19	-	32	6	4.9	8	4	10
5/16W18	-	TPW05O0NEBU	M	63	19	-	32	6	4.9	8	4	10
5/16W18	-	TPW05O0NEB5	V	63	19	-	32	6	4.9	8	4	10
3/8W16	-	TPW06P0NEB2	F	70	23	-	36	7	5.5	8	4	10
3/8W16	-	TPW06P0NEBU	M	70	23	-	36	7	5.5	8	4	10
3/8W16	-	TPW06P0NEB5	V	70	23	-	36	7	5.5	8	4	10
7/16W14	-	TPW07Q0NEB2	F	70	23	-	36	8	6.2	9	4	10
7/16W14	-	TPW07Q0NEBU	M	70	23	-	36	8	6.2	9	4	10
7/16W14	-	TPW07Q0NEB5	V	70	23	-	36	8	6.2	9	4	10
1/2W12	-	TPW08S0NEB2	F	80	26	-	41	9	7	10	4	10
1/2W12	-	TPW08S0NEBU	M	80	26	-	41	9	7	10	4	10
1/2W12	-	TPW08S0NEB5	V	80	26	-	41	9	7	10	4	10
9/16W12	-	TPW09S0NEB2	F	80	26	-	41	11	9	12	4	10
9/16W12	-	TPW09S0NEBU	M	80	26	-	41	11	9	12	4	10
9/16W12	-	TPW09S0NEB5	V	80	26	-	41	11	9	12	4	10
5/8W11	-	TPW10U0NEB2	F	90	26	-	46	12	9	12	4	10
5/8W11	-	TPW10U0NEBU	M	90	26	-	46	12	9	12	4	10
5/8W11	-	TPW10U0NEB5	V	90	26	-	46	12	9	12	4	10
3/4W10	-	TPW12V0NEB2	F	95	33	-	48	14	11	14	4	10
3/4W10	-	TPW12V0NEBU	M	95	33	-	48	14	11	14	4	10
3/4W10	-	TPW12V0NEB5	V	95	33	-	48	14	11	14	4	10
7/8W9	-	TPW14W0NEB2	F	100	33	-	51	18	14.5	17	4	10
7/8W9	-	TPW14W0NEBU	M	100	33	-	51	18	14.5	17	4	10
7/8W9	-	TPW14W0NEB5	V	100	33	-	51	18	14.5	17	4	10
1 W8	-	TPW16X0NEB2	F	110	39	-	56	20	16	19	4	10
1 W8	-	TPW16X0NEBU	M	110	39	-	56	20	16	19	4	10
1 W8	-	TPW16X0NEB5	V	110	39	-	56	20	16	19	4	10

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ 工具

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
1 1/8W7	-	TPW18Y0NEB2	F	125	46	-	64	22	18	21	4	10
1 1/8W7	-	TPW18Y0NEBU	M	125	46	-	64	22	18	21	4	10
1 1/8W7	-	TPW18Y0NEB5	V	125	46	-	64	22	18	21	4	10
1 1/4W7	-	TPW20Y0NEB2	F	125	46	-	64	22	18	21	4	10
1 1/4W7	-	TPW20Y0NEBU	M	125	46	-	64	22	18	21	4	10
1 1/4W7	-	TPW20Y0NEB5	V	125	46	-	64	22	18	21	4	10
1 3/8W6	-	TPW22Z0NEB2	F	150	52	-	77	28	22	25	4	10
1 3/8W6	-	TPW22Z0NEBU	M	150	52	-	77	28	22	25	4	10
1 3/8W6	-	TPW22Z0NEB5	V	150	52	-	77	28	22	25	4	10
1 1/2W6	-	TPW24Z0NEB2	F	150	55	-	77	32	24	27	4	10
1 1/2W6	-	TPW24Z0NEBU	M	150	55	-	77	32	24	27	4	10
1 1/2W6	-	TPW24Z0NEB5	V	150	55	-	77	32	24	27	4	10
1 5/8W5	-	TPW2600NEB2	F	150	66	-	77	32	24	27	4	10
1 5/8W5	-	TPW2600NEBU	M	150	66	-	77	32	24	27	4	10
1 5/8W5	-	TPW2600NEB5	V	150	66	-	77	32	24	27	4	10
1 3/4W5	-	TPW2800NEB2	F	160	66	-	82	36	29	32	4	10
1 3/4W5	-	TPW2800NEBU	M	160	66	-	82	36	29	32	4	10
1 3/4W5	-	TPW2800NEB5	V	160	66	-	82	36	29	32	4	10
Pg ねじ用												
Pg 7-20	-	TYPG070NEBU	3.5P	70	21	-	36	9	7	10	4	12
Pg 9-18	-	TYPG090NEBU	3.5P	70	21	-	36	12	9	12	4	12
Pg 11-18	-	TYPG110NEBU	3.5P	80	21	-	41	14	11	14	4	12
Pg 13.5-18	-	TYPG130NEBU	3.5P	80	21	-	41	16	12	15	4	12
Pg 16-18	-	TYPG160NEBU	3.5P	80	21	-	41	18	14.5	17	4	12
Pg 21-16	-	TYPG210NEBU	3.5P	90	21	-	46	22	18	21	4	12
Pg 29-16	-	TYPG290NEBU	3.5P	100	24	-	51	28	22	25	4	12
Pg 36-16	-	TYPG360NEBU	3.5P	140	39	-	71	36	29	32	4	12
管用平行ねじ用												
G 1/16-28	-	TVG0010NEBC	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	3	11
G 1/16-28	-	T9G0010NEB2	F	56	19	-	29	6	4.9	8	4	12
G 1/16-28	-	T9G0010NEB5	V	56	19	-	29	6	4.9	8	4	12
G 1/8-28	-	TVG0020NEBC	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	3	11
G 1/8-28	-	T9G0020NEB2	F	63	19	-	32	7	5.5	8	4	12
G 1/8-28	-	T9G0020NEB5	V	63	19	-	32	7	5.5	8	4	12
G 1/4-19	-	TVG0040NEBC	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	3	11
G 1/4-19	-	T9G0040NEB2	F	70	21	-	36	11	9	12	4	12
G 1/4-19	-	T9G0040NEB5	V	70	21	-	36	11	9	12	4	12
G 3/8-19	-	TVG0060NEBC	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	3	11
G 3/8-19	-	T9G0060NEB2	F	70	21	-	36	12	9	12	4	12
G 3/8-19	-	T9G0060NEB5	V	70	21	-	36	12	9	12	4	12
G 1/2-14	-	TVG0080NEBC	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	3	11
G 1/2-14	-	T9G0080NEB2	F	80	21	-	41	16	12	15	4	12
G 1/2-14	-	T9G0080NEB5	V	80	21	-	41	16	12	15	4	12
G 5/8-14	-	TVG0100NEBC	2.5P	125	24	-	64	18	14.5	17	4	11
G 5/8-14	-	T9G0100NEB2	F	80	21	-	41	18	14.5	17	4	12
G 5/8-14	-	T9G0100NEB5	V	80	21	-	41	18	14.5	17	4	12
G 3/4-14	-	TVG0120NEBC	2.5P	140	27	-	71	20	16	19	4	11
G 3/4-14	-	T9G0120NEB2	F	90	21	-	46	20	16	19	4	12
G 3/4-14	-	T9G0120NEB5	V	90	21	-	46	20	16	19	4	12

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
G 7/8-14	-	TVG0140NEBC	2.5P	150	27	-	77	22	18	21	4	11
G 7/8-14	-	T9G0140NEB2	F	90	21	-	46	22	18	21	4	12
G 7/8-14	-	T9G0140NEB5	V	90	21	-	46	22	18	21	4	12
G 1 -11	-	TVG0160NEBC	2.5P	160	29	-	82	25	20	23	4	11
G 1 -11	-	T9G0160NEB2	F	100	24	-	51	25	20	23	4	12
G 1 -11	-	T9G0160NEB5	V	100	24	-	51	25	20	23	4	12
G 1 1/8-11	-	TVG0180NEBC	2.5P	170	29	-	87	28	22	25	4	11
G 1 1/8-11	-	T9G0180NEB2	F	125	39	-	64	28	22	25	4	12
G 1 1/8-11	-	T9G0180NEB5	V	125	39	-	64	28	22	25	4	12
G 1 1/4-11	-	TVG0200NEBC	2.5P	170	29	-	87	32	24	27	4	11
G 1 1/4-11	-	T9G0200NEB2	F	125	39	-	64	32	24	27	4	12
G 1 1/4-11	-	T9G0200NEB5	V	125	39	-	64	32	24	27	4	12
G 1 1/2-11	-	TVG0240NEBC	2.5P	190	31	-	97	36	29	32	6	11
G 1 1/2-11	-	T9G0240NEB2	F	140	39	-	71	36	29	32	6	12
G 1 1/2-11	-	T9G0240NEB5	V	140	39	-	71	36	29	32	6	12

4

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

DIN

④-48

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

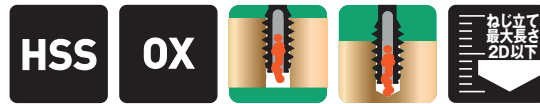
JIS

④-49



IHT Iシリーズ ハンドタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)



プリスターパック

■商品の特長

- 手回しねじ立て、さらい直しに使用する通り穴、止り穴用タップです。
- 身の回りにある鉄製品 (SPCやSS400等) への加工にお使いください。
- 鉄への加工に最適な表面処理 (酸化処理) を施しています。
- 試作部品製作等の少量のめねじ加工。
- 通り穴には食付き部の長さ5山タイプ、止り穴には食付き部の長さ2山タイプをお奨めします。

■使用方法

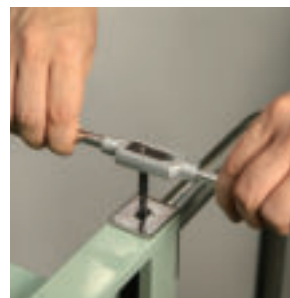
- 加工物にドリル等で、ねじの呼びに合った下穴をあけてから、タップ加工を行ってください。
(注:ドリル径は、ねじ下穴径表のドリル径を参照してください)
- 手回しでねじ立てする時は、タップハンドル等を使い、下穴に沿って真っ直ぐにねじ立てしてください。
- 加工時には、切削油をご使用ください。



通り穴=5山タイプ



止り穴=2山タイプ



タップハンドルを用いての手回し加工



ボール盤での機械加工

■ねじ下穴径表

単位:mm

ねじの呼び	最小許容寸法	めねじ内径		ドリル径	ひっかかり率
		最大許容寸法			
		6H (2級)	7H (3級)		
M3 × 0.5	2.459	2.599	2.639	2.6 (2.5)	74% (92%)
M4 × 0.7	3.242	3.422	3.466	3.4 (3.3)	79% (92%)
M5 × 0.8	4.134	4.344	4.384	4.3 (4.2)	81% (92%)
M6 × 1	4.917	5.153	5.217	5.1 (5.0)	83% (92%)
M8 × 1.25	6.647	6.912	6.982	6.9 (6.8)	91% (89%)
M10 × 1.5	8.376	8.676	8.751	8.6 (8.5)	86% (92%)

注1) この表の推奨ドリルサイズは7H (3級) めねじを対象とし、市販の標準ドリルから選定したものである。

注2) カッコをつけたドリルサイズはドリルの拡大が多い場合もしくは6H (2級) のめねじ加工に対して使用する。

【関連商品】

シャンクアジャスタ

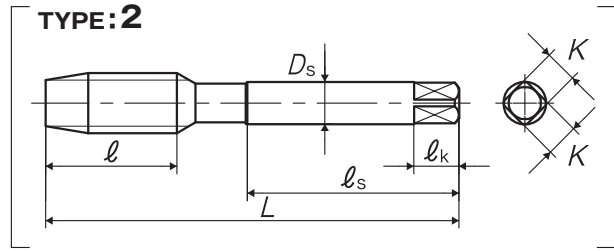
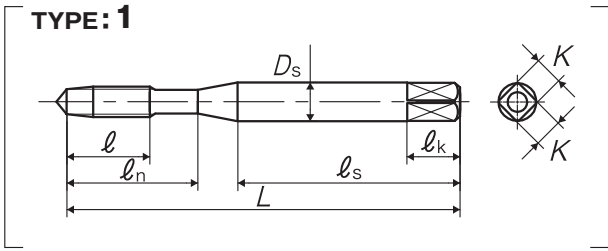
- 深い位置へのねじ立てにはシャンクアジャスタをお使いください。
- Iシリーズ (IHT/ISP/IPO) がワンタッチで脱着可能です。
- *シャンクアジャスタについての詳細は⑦-77を参照ください。



右記の動画サイトからもご覧いただけます。

Think threads with
YAMAWA

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



ブリストアパック品

品区：1A

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用												
M3 × 0.5	HI73.0G5BP	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 645
M3 × 0.5	HI73.0G2BP	2P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 645
M4 × 0.7	HI74.0I5BP	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 600
M4 × 0.7	HI74.0I2BP	2P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 600
M5 × 0.8	HI75.0K5BP	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 645
M5 × 0.8	HI75.0K2BP	2P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 645
M6 × 1	HI76.0M5BP	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 705
M6 × 1	HI76.0M2BP	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 705
M8 × 1.25	HI78.0N5BP	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,080
M8 × 1.25	HI78.0N2BP	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,080
M10 × 1.5	HI701005BP	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 1,370
M10 × 1.5	HI701002BP	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 1,370

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (特殊検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ



IHT Iシリーズ ハンドタップ



仕様特長

HSS

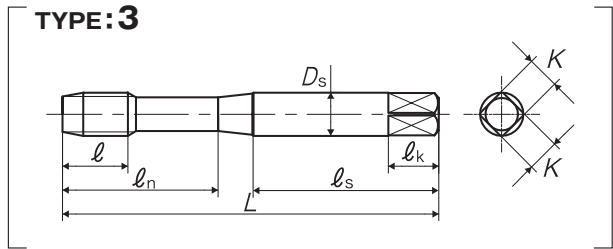
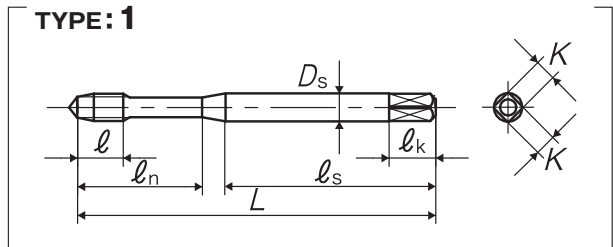
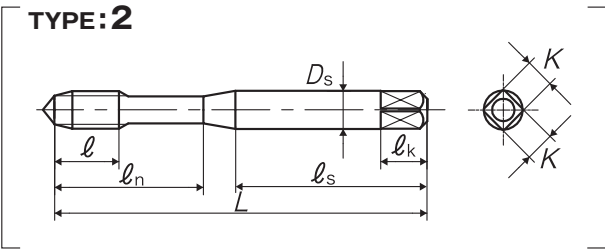
OX

ねじ立て
最大長さ
2D以下

■手回し・ボール盤で使用するスチール材向け
低速加工用タップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~5 (m/min)
--	---



品区: 1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
No.6-32UNC	-	IAUN6JXHEX5	5P	2	0.374	0.669	1.201	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	-	IAUN6JXHEX2	2P	2	0.374	0.669	1.201	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	-	IAUN8JXHEX5	5P	2.125	0.374	0.866	1.339	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	-	IAUN8JXHEX2	2P	2.125	0.374	0.866	1.339	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	-	IAUNAMXHEX5	5P	2.375	0.512	0.866	1.339	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	-	IAUNAMXHEX2	2P	2.375	0.512	0.866	1.339	0.194	0.152	0.25	3	1
1/4-20UNC	-	IAU04NXHEX5	5P	2.5	0.591	1.024	1.22	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	-	IAU04NXHEX2	2P	2.5	0.591	1.024	1.22	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	-	IAU050XHEX5	5P	2.718	0.669	1.004	1.378	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	-	IAU050XHEX2	2P	2.718	0.669	1.004	1.378	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	-	IAU06PXHEX5	5P	2.937	0.748	1.059	1.496	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	-	IAU06PXHEX2	2P	2.937	0.748	1.059	1.496	0.381	0.286	0.437	3	3

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

4

ANSI

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用 (ブリストアパック)												
No.6-32UNC	-	IAUN6JXHEX5R	5P	2	0.374	0.669	1.201	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	-	IAUN6JXHEX2R	2P	2	0.374	0.669	1.201	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	-	IAUN8JXHEX5R	5P	2.125	0.374	0.866	1.339	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	-	IAUN8JXHEX2R	2P	2.125	0.374	0.866	1.339	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	-	IAUNAMXHEX5R	5P	2.375	0.512	0.866	1.339	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-24UNC	-	IAUNAMXHEX2R	2P	2.375	0.512	0.866	1.339	0.194	0.152	0.25	3	1
1/4-20UNC	-	IAU04NXHEX5R	5P	2.5	0.591	1.024	1.22	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	-	IAU04NXHEX2R	2P	2.5	0.591	1.024	1.22	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	-	IAU050XHEX5R	5P	2.718	0.669	1.004	1.378	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	-	IAU050XHEX2R	2P	2.718	0.669	1.004	1.378	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	-	IAU06PXHEX5R	5P	2.937	0.748	1.059	1.496	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	-	IAU06PXHEX2R	2P	2.937	0.748	1.059	1.496	0.381	0.286	0.437	3	3

ブリストアパック品



①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

ANSI

④-52

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリルノ



HT OX

ハンドタップ 酸化処理



仕様特長

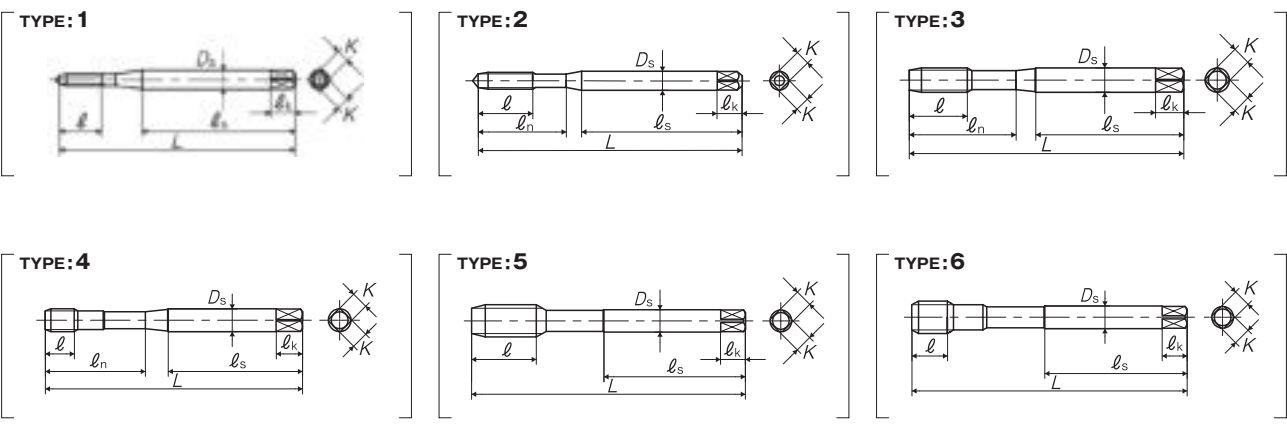
HSS

OX

■ねじ部の表面に溶着防止の酸化処理を施したハンドタップです。低炭素等柔らかく溶着しやすいスチール材のねじ加工に適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	D3	TS2.0E3NEX5	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
M2 × 0.4	D3	TS2.0E3NEXA	1.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
M2.2 × 0.45	D3	TS2.2F3NEX5	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
M2.2 × 0.45	D3	TS2.2F3NEXA	1.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
M2.5 × 0.45	D3	TS2.5F3NEX5	5P	2.205	0.354	0.693	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
M2.5 × 0.45	D3	TS2.5F3NEXA	1.5P	2.205	0.354	0.693	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
M2.6 × 0.45	D3	TS2.6F3NEX5	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
M2.6 × 0.45	D3	TS2.6F3NEXA	1.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
M3 × 0.5	D3	TS3.0G3NEX5	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M3 × 0.5	D3	TS3.0G3NEXA	1.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M3.5 × 0.6	D4	TS3.5H4NEX5	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M3.5 × 0.6	D4	TS3.5H4NEXA	1.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
M4 × 0.7	D4	TS4.0I4NEX5	5P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
M4 × 0.7	D4	TS4.0I4NEXA	1.5P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	3	2
M5 × 0.8	D4	TS5.0K4NEX5	5P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
M5 × 0.8	D4	TS5.0K4NEXA	1.5P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	2
M6 × 1	D5	TS6.0M5NEX5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2
M6 × 1	D5	TS6.0M5NEXA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	2

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M7 × 1	D5	TS7.0M5NEX5	5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M7 × 1	D5	TS7.0M5NEXA	1.5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M7 × 0.75	D4	TS7.0J4NEX5	5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M7 × 0.75	D4	TS7.0J4NEXA	1.5P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M7 × 0.5	D4	TS7.0G4NEX5	5P	3.543	0.394	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	4	4
M7 × 0.5	D4	TS7.0G4NEXA	1.5P	3.543	0.394	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	4	4
M8 × 1.25	D5	TS8.0N5NEX5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1.25	D5	TS8.0N5NEXA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	3
M8 × 1	D5	TS8.0M5NEX5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M8 × 1	D5	TS8.0M5NEXA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M8 × 0.75	D4	TS8.0J4NEX5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M8 × 0.75	D4	TS8.0J4NEXA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M8 × 0.5	D4	TS8.0G4NEX5	5P	3.543	0.394	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	4
M8 × 0.5	D4	TS8.0G4NEXA	1.5P	3.543	0.394	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	4
M9 × 1.25	D5	TS9.0N5NEX5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
M9 × 1.25	D5	TS9.0N5NEXA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
M9 × 1	D5	TS9.0M5NEX5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
M9 × 1	D5	TS9.0M5NEXA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
M10 × 1.5	D6	TS01006NEX5	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	3
M10 × 1.5	D6	TS01006NEXA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	3
M10 × 1.25	D5	TS010N5NEX5	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	3
M10 × 1.25	D5	TS010N5NEXA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	3
M10 × 1	D5	TS010M5NEX5	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	3
M10 × 1	D5	TS010M5NEXA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	3
M10 × 0.75	D4	TS010J4NEX5	5P	3.937	0.512	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	4
M10 × 0.75	D4	TS010J4NEXA	1.5P	3.937	0.512	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	4
M11 × 1.5	D6	TS01106NEX5	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
M11 × 1.5	D6	TS01106NEXA	1.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
M12 × 1.75	D6	TS012P6NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1.75	D6	TS012P6NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1.5	D6	TS01206NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1.5	D6	TS01206NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1.25	D6	TS012N6NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1.25	D6	TS012N6NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1	D5	TS012M5NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1	D5	TS012M5NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
M14 × 2	D7	TS014Q7NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 2	D7	TS014Q7NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 1.5	D6	TS01406NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 1.5	D6	TS01406NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 1.25	D6	TS014N6NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 1.25	D6	TS014N6NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 1	D5	TS014M5NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 1	D5	TS014M5NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
M16 × 2	D7	TS016Q7NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
M16 × 2	D7	TS016Q7NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
M16 × 1.5	D6	TS01606NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
M16 × 1.5	D6	TS01606NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
M16 × 1	D5	TS016M5NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
M16 × 1	D5	TS016M5NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5

- ④ スパイラルタップ
(止り穴用)
- ② スパイラルタップ
(通り穴用)
- ③ ポイントタップ
(通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタ
プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ
工具

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

HT OX ハンドタップ 酸化処理

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M18 × 2.5	D7	TS018R7NEX5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	5
M18 × 2.5	D7	TS018R7NEXA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	5
M18 × 2	D7	TS018Q7NEX5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	5
M18 × 2	D7	TS018Q7NEXA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	5
M18 × 1.5	D6	TS018O6NEX5	5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	6
M18 × 1.5	D6	TS018O6NEXA	1.5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	6
M18 × 1	D5	TS018M5NEX5	5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	6
M18 × 1	D5	TS018M5NEXA	1.5P	4.921	0.945	-	2.52	0.542	0.406	0.625	4	6
M20 × 2.5	D7	TS020R7NEX5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	5
M20 × 2.5	D7	TS020R7NEXA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	5
M20 × 2	D7	TS020Q7NEX5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	5
M20 × 2	D7	TS020Q7NEXA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	5
M20 × 1.5	D6	TS020O6NEX5	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	6
M20 × 1.5	D6	TS020O6NEXA	1.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	6
M20 × 1	D5	TS020M5NEX5	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	6
M20 × 1	D5	TS020M5NEXA	1.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.652	0.489	0.687	4	6
M22 × 2.5	D7	TS022R7NEX5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
M22 × 2.5	D7	TS022R7NEXA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
M22 × 2	D7	TS022Q7NEX5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
M22 × 2	D7	TS022Q7NEXA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
M22 × 1.5	D6	TS022O6NEX5	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	6
M22 × 1.5	D6	TS022O6NEXA	1.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	6
M22 × 1	D5	TS022M5NEX5	5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	6
M22 × 1	D5	TS022M5NEXA	1.5P	5.512	0.945	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	6
M24 × 3	D8	TS024S8NEX5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	5
M24 × 3	D8	TS024S8NEXA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	5
M24 × 2	D7	TS024Q7NEX5	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M24 × 2	D7	TS024Q7NEXA	1.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M24 × 1.5	D6	TS024O6NEX5	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M24 × 1.5	D6	TS024O6NEXA	1.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M24 × 1	D5	TS024M5NEX5	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M24 × 1	D5	TS024M5NEXA	1.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.76	0.57	0.75	4	6
M25 × 1.5	D6	TS025O6NEX5	5P	6.299	1.063	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	6
M25 × 1.5	D6	TS025O6NEXA	1.5P	6.299	1.063	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	6
M26 × 1.5	D6	TS026O6NEX5	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M26 × 1.5	D6	TS026O6NEXA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 3	D8	TS027S8NEX5	5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
M27 × 3	D8	TS027S8NEXA	1.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
M27 × 2	D7	TS027Q7NEX5	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 2	D7	TS027Q7NEXA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 1.5	D6	TS027O6NEX5	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 1.5	D6	TS027O6NEXA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 1	D5	TS027M5NEX5	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M27 × 1	D5	TS027M5NEXA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 2	D7	TS028Q7NEX5	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 2	D7	TS028Q7NEXA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1.5	D6	TS028O6NEX5	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1.5	D6	TS028O6NEXA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1	D5	TS028M5NEX5	5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6
M28 × 1	D5	TS028M5NEXA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	6

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

4

ANSI

HT OX ハンドタップ 酸化処理

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M30 × 3.5	D9	TS030T9NEX5	5P	7.087	1.732	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M30 × 3.5	D9	TS030T9NEXA	1.5P	7.087	1.732	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M30 × 2	D7	TS030Q7NEX5	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 2	D7	TS030Q7NEXA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 1.5	D6	TS030O6NEX5	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 1.5	D6	TS030O6NEXA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 1	D5	TS030M5NEX5	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M30 × 1	D5	TS030M5NEXA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	6
M32 × 2	D7	TS032Q7NEX5	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 2	D7	TS032Q7NEXA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1.5	D6	TS032O6NEX5	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1.5	D6	TS032O6NEXA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1	D5	TS032M5NEX5	5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M32 × 1	D5	TS032M5NEXA	1.5P	7.087	1.063	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
M33 × 3.5	D9	TS033T9NEX5	5P	7.087	1.732	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	5
M33 × 3.5	D9	TS033T9NEXA	1.5P	7.087	1.732	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	5
M33 × 2	D7	TS033Q7NEX5	5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 2	D7	TS033Q7NEXA	1.5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1.5	D6	TS033O6NEX5	5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1.5	D6	TS033O6NEXA	1.5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1	D5	TS033M5NEX5	5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M33 × 1	D5	TS033M5NEXA	1.5P	7.087	1.142	-	3.622	1.108	0.831	1.062	4	6
M36 × 4	D9	TS036U9NEX5	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 4	D9	TS036U9NEXA	1.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 3	D8	TS036S8NEX5	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 3	D8	TS036S8NEXA	1.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
M36 × 2	D7	TS036Q7NEX5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 2	D7	TS036Q7NEXA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1.5	D6	TS036O6NEX5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1.5	D6	TS036O6NEXA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1	D5	TS036M5NEX5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M36 × 1	D5	TS036M5NEXA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	6
M39 × 4	D9	TS039U9NEX5	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 4	D9	TS039U9NEXA	1.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 3	D8	TS039S8NEX5	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 3	D8	TS039S8NEXA	1.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	5
M39 × 2	D7	TS039Q7NEX5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 2	D7	TS039Q7NEXA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1.5	D6	TS039O6NEX5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1.5	D6	TS039O6NEXA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1	D5	TS039M5NEX5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M39 × 1	D5	TS039M5NEXA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.305	0.979	1.125	4	6
M42 × 4.5	D10	TS042V0NEX5	5P	7.874	2.047	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	5
M42 × 4.5	D10	TS042V0NEXA	1.5P	7.874	2.047	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	5
M42 × 2	D7	TS042Q7NEX5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 2	D7	TS042Q7NEXA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1.5	D6	TS042O6NEX5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1.5	D6	TS042O6NEXA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1	D5	TS042M5NEX5	5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6
M42 × 1	D5	TS042M5NEXA	1.5P	7.874	1.142	-	4.016	1.43	1.072	1.25	4	6

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッド
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリルノ
工具
⑪

ANSI

④-56

Think threads with
YAMAWA

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

HT OX ハンドタップ 酸化処理

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M45 × 4.5	D10	TS045V0NEX5	5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 4.5	D10	TS045V0NEXA	1.5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 3	D8	TS045S8NEX5	5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 3	D8	TS045S8NEXA	1.5P	8.661	2.323	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	5
M45 × 2	D7	TS045Q7NEX5	5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 2	D7	TS045Q7NEXA	1.5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1.5	D6	TS045O6NEX5	5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1.5	D6	TS045O6NEXA	1.5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1	D5	TS045M5NEX5	5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M45 × 1	D5	TS045M5NEXA	1.5P	8.661	1.22	-	4.409	1.519	1.139	1.25	4	6
M48 × 5	D11	TS048W-NEX5	5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 5	D11	TS048W-NEXA	1.5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 3	D9	TS048S9NEX5	5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 3	D9	TS048S9NEXA	1.5P	9.843	2.559	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	5
M48 × 2	D7	TS048Q7NEX5	5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 2	D7	TS048Q7NEXA	1.5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1.5	D7	TS048O7NEX5	5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1.5	D7	TS048O7NEXA	1.5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1	D6	TS048M6NEX5	5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
M48 × 1	D6	TS048M6NEXA	1.5P	9.843	1.22	-	5.039	1.644	1.233	1.375	4	6
ユニファイねじ用												
No.0-80UNF	GH1	TSUN0B1NEX5	5P	1.772	0.236	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.0-80UNF	GH1	TSUN0B1NEXA	1.5P	1.772	0.236	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.0-80UNF	GH2	TSUN0B2NEX5	5P	1.772	0.236	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.0-80UNF	GH2	TSUN0B2NEXA	1.5P	1.772	0.236	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-64UNC	GH1	TSUN1D1NEX5	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-64UNC	GH1	TSUN1D1NEXA	1.5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-64UNC	GH2	TSUN1D2NEX5	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-64UNC	GH2	TSUN1D2NEXA	1.5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-72UNF	GH1	TSUN1C1NEX5	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-72UNF	GH1	TSUN1C1NEXA	1.5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-72UNF	GH2	TSUN1C2NEX5	5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.1-72UNF	GH2	TSUN1C2NEXA	1.5P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-56UNC	GH1	TSUN2E1NEX5	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-56UNC	GH1	TSUN2E1NEXA	1.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-56UNC	GH2	TSUN2E2NEX5	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-56UNC	GH2	TSUN2E2NEXA	1.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-64UNF	GH1	TSUN2D1NEX5	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-64UNF	GH1	TSUN2D1NEXA	1.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-64UNF	GH2	TSUN2D2NEX5	5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-64UNF	GH2	TSUN2D2NEXA	1.5P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.3-48UNC	GH1	TSUN3F1NEX5	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.3-48UNC	GH1	TSUN3F1NEXA	1.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.3-48UNC	GH2	TSUN3F2NEX5	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.3-48UNC	GH2	TSUN3F2NEXA	1.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.3-56UNF	GH1	TSUN3E1NEX5	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.3-56UNF	GH1	TSUN3E1NEXA	1.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.3-56UNF	GH2	TSUN3E2NEX5	5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.3-56UNF	GH2	TSUN3E2NEXA	1.5P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ センタ工具

*この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT OX ハンドタップ 酸化処理

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
No.4-40UNC	GH2	TSUN4H2NEX5	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.4-40UNC	GH2	TSUN4H2NEXA	1.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.4-40UNC	GH3	TSUN4H3NEX5	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.4-40UNC	GH3	TSUN4H3NEXA	1.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.4-48UNF	GH1	TSUN4F1NEX5	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.4-48UNF	GH1	TSUN4F1NEXA	1.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.4-48UNF	GH2	TSUN4F2NEX5	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.4-48UNF	GH2	TSUN4F2NEXA	1.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-40UNC	GH2	TSUN5H2NEX5	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-40UNC	GH2	TSUN5H2NEXA	1.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-40UNC	GH3	TSUN5H3NEX5	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-40UNC	GH3	TSUN5H3NEXA	1.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-44UNF	GH1	TSUN5G1NEX5	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-44UNF	GH1	TSUN5G1NEXA	1.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-44UNF	GH2	TSUN5G2NEX5	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-44UNF	GH2	TSUN5G2NEXA	1.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-44UNF	GH3	TSUN5G3NEX5	5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.5-44UNF	GH3	TSUN5G3NEXA	1.5P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH2	TSUN6J2NEX5	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH2	TSUN6J2NEXA	1.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH3	TSUN6J3NEX5	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH3	TSUN6J3NEXA	1.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-40UNF	GH2	TSUN6H2NEX5	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-40UNF	GH2	TSUN6H2NEXA	1.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-40UNF	GH3	TSUN6H3NEX5	5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-40UNF	GH3	TSUN6H3NEXA	1.5P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	3	2
No.8-32UNC	GH2	TSUN8J2NEX5	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-32UNC	GH2	TSUN8J2NEXA	1.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-32UNC	GH3	TSUN8J3NEX5	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-32UNC	GH3	TSUN8J3NEXA	1.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-36UNF	GH2	TSUN8I2NEX5	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-36UNF	GH2	TSUN8I2NEXA	1.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-36UNF	GH3	TSUN8I3NEX5	5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-36UNF	GH3	TSUN8I3NEXA	1.5P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.10-24UNC	GH2	TSUNAM2NEX5	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	GH2	TSUNAM2NEXA	1.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	GH3	TSUNAM3NEX5	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	GH3	TSUNAM3NEXA	1.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	GH2	TSUNAJ2NEX5	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	GH2	TSUNAJ2NEXA	1.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	GH3	TSUNAJ3NEX5	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	GH3	TSUNAJ3NEXA	1.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.12-24UNC	GH2	TSUNCM2NEX5	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-24UNC	GH2	TSUNCM2NEXA	1.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-24UNC	GH3	TSUNCM3NEX5	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-24UNC	GH3	TSUNCM3NEXA	1.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	GH2	TSUNCK2NEX5	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	GH2	TSUNCK2NEXA	1.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	GH3	TSUNCK3NEX5	5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	GH3	TSUNCK3NEXA	1.5P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2

- 4
- ANSI
- (止り穴用) スパイラルタップ ①
- (通り穴用) スパイラルタップ ②
- (通り穴用) ポイントタップ ③
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリルノ
工具

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

HT OX ハンドタップ 酸化処理

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
1/4-20UNC	GH3	TSU04N3NEX5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	GH3	TSU04N3NEXA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	GH4	TSU04N4NEX5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	GH4	TSU04N4NEXA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	GH5	TSU04N5NEX5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	GH5	TSU04N5NEXA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	GH2	TSU04K2NEX5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	GH2	TSU04K2NEXA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	GH3	TSU04K3NEX5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	GH3	TSU04K3NEXA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	GH4	TSU04K4NEX5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	GH4	TSU04K4NEXA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
5/16-18UNC	GH3	TSU0503NEX5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-18UNC	GH3	TSU0503NEXA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-18UNC	GH4	TSU0504NEX5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-18UNC	GH4	TSU0504NEXA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-18UNC	GH5	TSU0505NEX5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-18UNC	GH5	TSU0505NEXA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-24UNF	GH3	TSU05M3NEX5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-24UNF	GH3	TSU05M3NEXA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-24UNF	GH4	TSU05M4NEX5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-24UNF	GH4	TSU05M4NEXA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
3/8-16UNC	GH3	TSU06P3NEX5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
3/8-16UNC	GH3	TSU06P3NEXA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
3/8-16UNC	GH5	TSU06P5NEX5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
3/8-16UNC	GH5	TSU06P5NEXA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
3/8-24UNF	GH3	TSU06M3NEX5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
3/8-24UNF	GH3	TSU06M3NEXA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
3/8-24UNF	GH4	TSU06M4NEX5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
3/8-24UNF	GH4	TSU06M4NEXA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	3
7/16-14UNC	GH4	TSU07Q4NEX5	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-14UNC	GH4	TSU07Q4NEXA	1.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-14UNC	GH5	TSU07Q5NEX5	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-14UNC	GH5	TSU07Q5NEXA	1.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-20UNF	GH3	TSU07N3NEX5	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-20UNF	GH3	TSU07N3NEXA	1.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-20UNF	GH4	TSU07N4NEX5	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-20UNF	GH4	TSU07N4NEXA	1.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	5
1/2-13UNC	GH3	TSU08R3NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-13UNC	GH3	TSU08R3NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-13UNC	GH4	TSU08R4NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-13UNC	GH4	TSU08R4NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-13UNC	GH5	TSU08R5NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-13UNC	GH5	TSU08R5NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-20UNF	GH3	TSU08N3NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-20UNF	GH3	TSU08N3NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-20UNF	GH4	TSU08N4NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-20UNF	GH4	TSU08N4NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-20UNF	GH5	TSU08N5NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-20UNF	GH5	TSU08N5NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	5

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT OX ハンドタップ 酸化処理

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
9/16-12UNC	GH3	TSU09S3NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-12UNC	GH3	TSU09S3NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-12UNC	GH4	TSU09S4NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-12UNC	GH4	TSU09S4NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-12UNC	GH5	TSU09S5NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-12UNC	GH5	TSU09S5NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-18UNF	GH3	TSU0903NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-18UNF	GH3	TSU0903NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-18UNF	GH4	TSU0904NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-18UNF	GH4	TSU0904NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-18UNF	GH5	TSU0905NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
9/16-18UNF	GH5	TSU0905NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	5
5/8-11UNC	GH3	TSU10U3NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH3	TSU10U3NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH4	TSU10U4NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH4	TSU10U4NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH5	TSU10U5NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH5	TSU10U5NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH6	TSU10U6NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH6	TSU10U6NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH3	TSU1003NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH3	TSU1003NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH4	TSU1004NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH4	TSU1004NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH5	TSU1005NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH5	TSU1005NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	5
3/4-10UNC	GH3	TSU12V3NEX5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-10UNC	GH3	TSU12V3NEXA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-10UNC	GH5	TSU12V5NEX5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-10UNC	GH5	TSU12V5NEXA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-10UNC	GH6	TSU12V6NEX5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-10UNC	GH6	TSU12V6NEXA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH3	TSU12P3NEX5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH3	TSU12P3NEXA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH4	TSU12P4NEX5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH4	TSU12P4NEXA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH5	TSU12P5NEX5	5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
3/4-16UNF	GH5	TSU12P5NEXA	1.5P	4.921	1.299	-	2.52	0.59	0.442	0.687	4	5
7/8-9UNC	GH5	TSU14W5NEX5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-9UNC	GH5	TSU14W5NEXA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-9UNC	GH6	TSU14W6NEX5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-9UNC	GH6	TSU14W6NEXA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-14UNF	GH4	TSU14Q4NEX5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-14UNF	GH4	TSU14Q4NEXA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-14UNF	GH6	TSU14Q6NEX5	5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5
7/8-14UNF	GH6	TSU14Q6NEXA	1.5P	5.512	1.299	-	2.795	0.697	0.523	0.75	4	5

- ④ スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

HT OX ハンドタップ 酸化処理

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
1 -8UNC	GH4	TSU16X4NEX5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 -8UNC	GH4	TSU16X4NEXA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 -8UNC	GH5	TSU16X5NEX5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 -8UNC	GH5	TSU16X5NEXA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 -8UNC	GH6	TSU16X6NEX5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 -8UNC	GH6	TSU16X6NEXA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 -8UNC	GH7	TSU16X7NEX5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 -8UNC	GH7	TSU16X7NEXA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 -12UNF	GH4	TSU16S4NEX5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 -12UNF	GH4	TSU16S4NEXA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 -12UNF	GH5	TSU16S5NEX5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 -12UNF	GH5	TSU16S5NEXA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 -12UNF	GH6	TSU16S6NEX5	5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 -12UNF	GH6	TSU16S6NEXA	1.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	5
1 1/8-7UNC	GH6	TSU18Y6NEX5	5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-7UNC	GH6	TSU18Y6NEXA	1.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-7UNC	GH7	TSU18Y7NEX5	5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-7UNC	GH7	TSU18Y7NEXA	1.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH5	TSU18S5NEX5	5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH5	TSU18S5NEXA	1.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH6	TSU18S6NEX5	5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/8-12UNF	GH6	TSU18S6NEXA	1.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	5
1 1/4-7UNC	GH6	TSU20Y6NEX5	5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-7UNC	GH6	TSU20Y6NEXA	1.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-7UNC	GH8	TSU20Y8NEX5	5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-7UNC	GH8	TSU20Y8NEXA	1.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	5
1 1/4-12UNF	GH5	TSU20S5NEX5	5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	6	5
1 1/4-12UNF	GH5	TSU20S5NEXA	1.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	6	5
1 1/4-12UNF	GH6	TSU20S6NEX5	5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	6	5
1 1/4-12UNF	GH6	TSU20S6NEXA	1.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	6	5
1 3/8-6UNC	GH6	TSU22Z6NEX5	5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-6UNC	GH6	TSU22Z6NEXA	1.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-6UNC	GH8	TSU22Z8NEX5	5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-6UNC	GH8	TSU22Z8NEXA	1.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	5
1 3/8-12UNF	GH5	TSU22S5NEX5	5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	6	5
1 3/8-12UNF	GH5	TSU22S5NEXA	1.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	6	5
1 3/8-12UNF	GH6	TSU22S6NEX5	5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	6	5
1 3/8-12UNF	GH6	TSU22S6NEXA	1.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	6	5
1 1/2-6UNC	GH6	TSU24Z6NEX5	5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-6UNC	GH6	TSU24Z6NEXA	1.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-6UNC	GH8	TSU24Z8NEX5	5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-6UNC	GH8	TSU24Z8NEXA	1.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	5
1 1/2-12UNF	GH5	TSU24S5NEX5	5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	6	5
1 1/2-12UNF	GH5	TSU24S5NEXA	1.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	6	5
1 1/2-12UNF	GH7	TSU24S7NEX5	5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	6	5
1 1/2-12UNF	GH7	TSU24S7NEXA	1.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	6	5

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

S

HT LH

ハンドタップ 左ねじ用

仕様特長



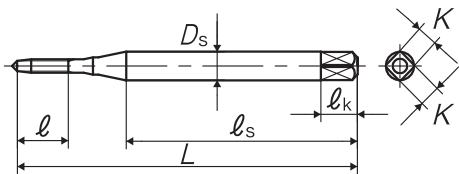
■左ねじ加工用のハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

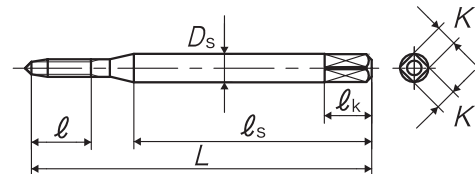
低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



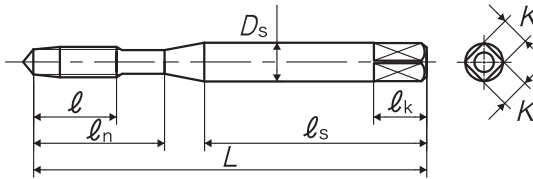
TYPE:1



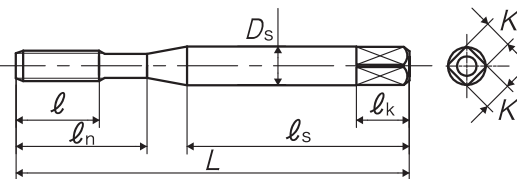
TYPE:2



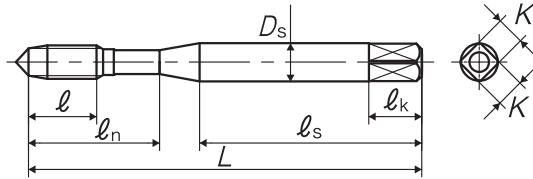
TYPE:3



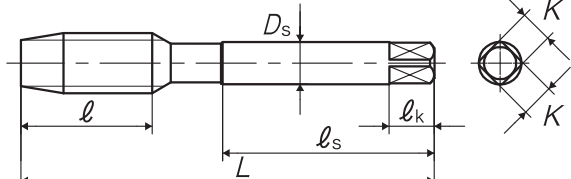
TYPE:4



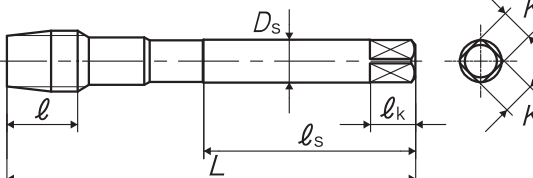
TYPE:5



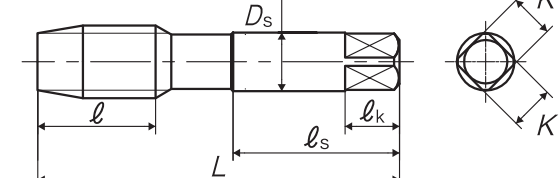
TYPE:6



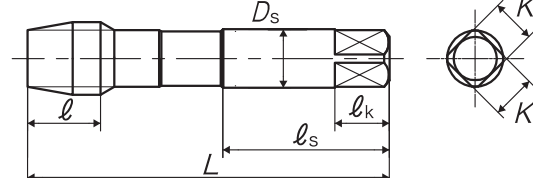
TYPE:7



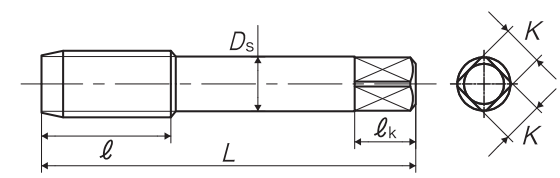
TYPE:8



TYPE:9



TYPE:10



JIS

④-63

Think threads with
YAMAWA

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

品区：1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1 × 0.25	P1	TNMP1.0B5-L	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,970 **
M1 × 0.25	P1	TNMP1.0B1-L	1.5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,970 **
M1.2 × 0.25	P1	TNMP1.2B5-L	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,970 **
M1.2 × 0.25	P1	TNMP1.2B1-L	1.5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,970 **
M1.4 × 0.3	P1	TNMP1.4C5-L	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,250 **
M1.4 × 0.3	P1	TNMP1.4C1-L	1.5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 3,250 **
M1.6 × 0.35	P2	TNMQ1.6D5-L	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 3,100 **
M1.6 × 0.35	P2	TNMQ1.6D1-L	1.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 3,100 **
M1.7 × 0.35	P1	TNMP1.7D5-L	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 3,100 **
M1.7 × 0.35	P1	TNMP1.7D1-L	1.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 3,100 **
M2 × 0.4	P1	TNMP2.0E5-L	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,490 **
M2 × 0.4	P1	TNMP2.0E1-L	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,490 **
M2.3 × 0.4	P1	TNMP2.3E5-L	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,250 **
M2.3 × 0.4	P1	TNMP2.3E1-L	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,250 **
M2.5 × 0.45	P2	TNMQ2.5F5-L	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,900 **
M2.5 × 0.45	P2	TNMQ2.5F1-L	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,900 **
M2.6 × 0.45	P1	TNMP2.6F5-L	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,900 **
M2.6 × 0.45	P1	TNMP2.6F1-L	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,900 **
M3 × 0.5	P2	TNMQ3.0G5-L	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,330
M3 × 0.5	P2	TNMQ3.0G1-L	1.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,330
3M0.6	P2	TNMQ3.0H5-L	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,330 **
3M0.6	P2	TNMQ3.0H1-L	1.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,330 **
M3 × 0.35	P2	TNMQ3.0D5-L	5P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	3	5	¥ 2,270 **
M3 × 0.35	P2	TNMQ3.0D1-L	1.5P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	3	5	¥ 2,270 **
M3.5 × 0.6	P2	TNMQ3.5H5-L	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330 **
M3.5 × 0.6	P2	TNMQ3.5H1-L	1.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330 **
M4 × 0.7	P2	TNMQ4.0I53-L	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330
M4 × 0.7	P2	TNMQ4.0I13-L	1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330
4M0.75	P2	TNMQ4.0J53-L	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330 **
4M0.75	P2	TNMQ4.0J13-L	1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,330 **
M4 × 0.5	P2	TNMQ4.0G5-L	5P	52	9	17	29	5	4	7	4	5	¥ 1,950 **
M4 × 0.5	P2	TNMQ4.0G1-L	1.5P	52	9	17	29	5	4	7	4	5	¥ 1,950 **
M5 × 0.8	P3	TNMR5.0K53-L	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,340
M5 × 0.8	P3	TNMR5.0K13-L	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,340
M5 × 0.8	P3	TNMR5.0K13FL	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	4	¥ 1,340
5M0.9	P2	TNMQ5.0L53-L	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,340 **
5M0.9	P2	TNMQ5.0L13-L	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,340 **
M5 × 0.5	P2	TNMQ5.0G5-L	5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	5	¥ 1,950 **
M5 × 0.5	P2	TNMQ5.0G1-L	1.5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	5	¥ 1,950 **
M6 × 1	P2	TNMQ6.0M53-L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,470
M6 × 1	P2	TNMQ6.0M13-L	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,470
M6 × 1	P2	TNMQ6.0M13FL	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	4	¥ 1,470
M6 × 0.75	P2	TNMQ6.0J5-L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 2,070 **
M6 × 0.75	P2	TNMQ6.0J1-L	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 2,070 **
M6 × 0.5	P2	TNMQ6.0G5-L	5P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	5	¥ 2,070 **
M6 × 0.5	P2	TNMQ6.0G1-L	1.5P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	5	¥ 2,070 **
M7 × 1	P2	TNMQ7.0M5-L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,800 **
M7 × 1	P2	TNMQ7.0M1-L	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 1,800 **

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッド

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HT LH ハンドタップ 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M7 × 0.75	P2	TNMQ7.0J5-L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,660*
M7 × 0.75	P2	TNMQ7.0J1-L	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,660*
M8 × 1.25	P3	TNMR8.0N5TL	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 2,060*
M8 × 1.25	P3	TNMR8.0N1TL	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	6	¥ 2,060*
M8 × 1.25	P3	TNMR8.0N5-L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,060
M8 × 1.25	P3	TNMR8.0N1-L	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,060
M8 × 1	P2	TNMQ8.0M5-L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,340*
M8 × 1	P2	TNMQ8.0M1-L	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,340*
M8 × 0.75	P2	TNMQ8.0J5-L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,660*
M8 × 0.75	P2	TNMQ8.0J1-L	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,660*
M8 × 0.5	P2	TNMQ8.0G5-L	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	4	7	¥ 3,310*
M8 × 0.5	P2	TNMQ8.0G1-L	1.5P	70	10	-	36	6.2	5	8	4	7	¥ 3,310*
M9 × 1.25	P3	TNMR9.0N5-L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,620*
M9 × 1.25	P3	TNMR9.0N1-L	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,620*
M9 × 1	P2	TNMQ9.0M5-L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 3,120*
M9 × 1	P2	TNMQ9.0M1-L	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 3,120*
M9 × 0.75	P2	TNMQ9.0J5-L	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 3,790*
M9 × 0.75	P2	TNMQ9.0J1-L	1.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	7	¥ 3,790*
M10 × 1.5	P3	TNMR01005-L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,620
M10 × 1.5	P3	TNMR01001-L	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,620
M10 × 1.25	P3	TNMR010N5-L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,620
M10 × 1.25	P3	TNMR010N1-L	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 2,620
M10 × 1	P3	TNMR010M5-L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 3,120*
M10 × 1	P3	TNMR010M1-L	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 3,120*
M11 × 1.5	P4	TNMS01105-L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,720*
M11 × 1.5	P4	TNMS01101-L	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,720*
M11 × 1.25	P3	TNMR011N5-L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,720*
M11 × 1.25	P3	TNMR011N1-L	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,720*
M11 × 1	P3	TNMR011M5-L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 4,370*
M11 × 1	P3	TNMR011M1-L	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 4,370*
M12 × 1.75	P3	TNMR012P5-L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,720
M12 × 1.75	P3	TNMR012P1-L	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,720
M12 × 1.5	P3	TNMR01205-L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,720
M12 × 1.5	P3	TNMR01201-L	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,720
M12 × 1.25	P4	TNMS012N5-L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,720
M12 × 1.25	P4	TNMS012N1-L	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 3,720
M12 × 1	P3	TNMR012M5-L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 4,370*
M12 × 1	P3	TNMR012M1-L	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 4,370*
M13 × 1.5	P3	TNMR01305-L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,890*
M13 × 1.5	P3	TNMR01301-L	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,890*
M13 × 1.25	P4	TNMS013N5-L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,890*
M13 × 1.25	P4	TNMS013N1-L	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,890*
M13 × 1	P3	TNMR013M5-L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,890*
M13 × 1	P3	TNMR013M1-L	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,890*
M14 × 2	P3	TNMR014Q5-L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,070
M14 × 2	P3	TNMR014Q1-L	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,070
M14 × 1.5	P3	TNMR01405-L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,070
M14 × 1.5	P3	TNMR01401-L	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,070
M14 × 1.25	P4	TNMS014N5-L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,890*
M14 × 1.25	P4	TNMS014N1-L	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,890*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッターノプレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリノ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT LH ハンドタップ 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M14 × 1	P3	TNMR014M5-L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,890 **
M14 × 1	P3	TNMR014M1-L	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 5,890 **
M15 × 1.5	P3	TNMR01505-L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780 **
M15 × 1.5	P3	TNMR01501-L	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780 **
M15 × 1.25	P4	TNMS015N5-L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 8,080 **
M15 × 1.25	P4	TNMS015N1-L	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 8,080 **
M15 × 1	P3	TNMR015M5-L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 8,080 **
M15 × 1	P3	TNMR015M1-L	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 8,080 **
M16 × 2	P3	TNMR016Q5-L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780
M16 × 2	P3	TNMR016Q1-L	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780
M16 × 1.5	P3	TNMR01605-L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780
M16 × 1.5	P3	TNMR01601-L	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780
M16 × 1.25	P4	TNMS016N5-L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 8,080 **
M16 × 1.25	P4	TNMS016N1-L	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 8,080 **
M16 × 1	P3	TNMR016M5-L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 8,080 **
M16 × 1	P3	TNMR016M1-L	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 8,080 **
M17 × 2	P3	TNMR017Q5-L	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 9,050 **
M17 × 2	P3	TNMR017Q1-L	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 9,050 **
M17 × 1.5	P4	TNMS01705-L	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 9,050 **
M17 × 1.5	P4	TNMS01701-L	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 9,050 **
M17 × 1	P3	TNMR017M5-L	5P	100	18	-	51	14	11	14	4	7	¥ 11,600 **
M17 × 1	P3	TNMR017M1-L	1.5P	100	18	-	51	14	11	14	4	7	¥ 11,600 **
M18 × 2.5	P4	TNMS018R5-L	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 9,050 **
M18 × 2.5	P4	TNMS018R1-L	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 9,050 **
M18 × 2	P4	TNMS018Q5-L	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 9,050 **
M18 × 2	P4	TNMS018Q1-L	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 9,050 **
M18 × 1.5	P3	TNMR01805-L	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 9,050
M18 × 1.5	P3	TNMR01801-L	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	6	¥ 9,050
M18 × 1	P3	TNMR018M5-L	5P	100	18	-	51	14	11	14	4	7	¥ 11,600 **
M18 × 1	P3	TNMR018M1-L	1.5P	100	18	-	51	14	11	14	4	7	¥ 11,600 **
M19 × 2	P4	TNMS019Q5-L	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 12,300 **
M19 × 2	P4	TNMS019Q1-L	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 12,300 **
M19 × 1.5	P3	TNMR01905-L	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 12,300 **
M19 × 1.5	P3	TNMR01901-L	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 12,300 **
M19 × 1	P3	TNMR019M5-L	5P	105	18	-	50	15	12	15	4	9	¥ 15,600 **
M19 × 1	P3	TNMR019M1-L	1.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	9	¥ 15,600 **
M20 × 2.5	P4	TNMS020R5-L	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 12,300
M20 × 2.5	P4	TNMS020R1-L	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 12,300
M20 × 2	P4	TNMS020Q5-L	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 12,300 **
M20 × 2	P4	TNMS020Q1-L	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 12,300 **
M20 × 1.5	P3	TNMR02005-L	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 12,300
M20 × 1.5	P3	TNMR02001-L	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 12,300
M20 × 1	P3	TNMR020M5-L	5P	105	18	-	50	15	12	15	4	9	¥ 15,600 **
M20 × 1	P3	TNMR020M1-L	1.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	9	¥ 15,600 **
M21 × 2	P4	TNMS021Q5-L	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 15,800 **
M21 × 2	P4	TNMS021Q1-L	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 15,800 **
M21 × 1.5	P3	TNMR02105-L	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 15,800 **
M21 × 1.5	P3	TNMR02101-L	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 15,800 **
M21 × 1	P3	TNMR021M5-L	5P	115	19	-	55	17	13	16	4	9	¥ 20,500 **
M21 × 1	P3	TNMR021M1-L	1.5P	115	19	-	55	17	13	16	4	9	¥ 20,500 **

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ (プレミアムスレッド)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ (工具)

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HT LH ハンドタップ 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M22 × 2.5	P4	TNMS022R5-L	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 15,800*
M22 × 2.5	P4	TNMS022R1-L	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 15,800*
M22 × 2	P4	TNMS022Q5-L	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 15,800*
M22 × 2	P4	TNMS022Q1-L	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 15,800*
M22 × 1.5	P3	TNMR022O5-L	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 15,800*
M22 × 1.5	P3	TNMR022O1-L	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 15,800*
M22 × 1	P3	TNMR022M5-L	5P	115	19	-	55	17	13	16	4	9	¥ 20,500*
M22 × 1	P3	TNMR022M1-L	1.5P	115	19	-	55	17	13	16	4	9	¥ 20,500*
M23 × 1.5	P3	TNMR023O5-L	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 19,700*
M23 × 1.5	P3	TNMR023O1-L	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 19,700*
M23 × 1	P3	TNMR023M5-L	5P	120	19	-	55	19	15	18	4	9	¥ 25,100*
M23 × 1	P3	TNMR023M1-L	1.5P	120	19	-	55	19	15	18	4	9	¥ 25,100*
M24 × 3	P4	TNMS024S5-L	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 19,700
M24 × 3	P4	TNMS024S1-L	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 19,700
M24 × 2	P4	TNMS024Q5-L	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 19,700*
M24 × 2	P4	TNMS024Q1-L	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 19,700*
M24 × 1.5	P3	TNMR024O5-L	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 19,700*
M24 × 1.5	P3	TNMR024O1-L	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	8	¥ 19,700*
M24 × 1	P3	TNMR024M5-L	5P	120	19	-	55	19	15	18	4	9	¥ 25,100*
M24 × 1	P3	TNMR024M1-L	1.5P	120	19	-	55	19	15	18	4	9	¥ 25,100*
M25 × 3	P4	TNMS025S5-L	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,000*
M25 × 3	P4	TNMS025S1-L	1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,000*
M25 × 2	P4	TNMS025Q5-L	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,000*
M25 × 2	P4	TNMS025Q1-L	1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,000*
M25 × 1.5	P3	TNMR025O5-L	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,000*
M25 × 1.5	P3	TNMR025O1-L	1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,000*
M25 × 1	P3	TNMR025M5-L	5P	125	20	-	58	19	15	18	4	9	¥ 30,700*
M25 × 1	P3	TNMR025M1-L	1.5P	125	20	-	58	19	15	18	4	9	¥ 30,700*
M26 × 2	P4	TNMS026Q5-L	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 27,900*
M26 × 2	P4	TNMS026Q1-L	1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 27,900*
M26 × 1.5	P3	TNMR026O5-L	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 27,900*
M26 × 1.5	P3	TNMR026O1-L	1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 27,900*
M26 × 1	P3	TNMR026M5-L	5P	130	20	-	60	20	15	18	4	9	¥ 34,400*
M26 × 1	P3	TNMR026M1-L	1.5P	130	20	-	60	20	15	18	4	9	¥ 34,400*
M27 × 3	P4	TNMS027S5-L	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 27,900*
M27 × 3	P4	TNMS027S1-L	1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 27,900*
M27 × 2	P5	TNMT027Q5-L	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 27,900*
M27 × 2	P5	TNMT027Q1-L	1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 27,900*
M27 × 1.5	P3	TNMR027O5-L	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 27,900*
M27 × 1.5	P3	TNMR027O1-L	1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	8	¥ 27,900*
M27 × 1	P3	TNMR027M5-L	5P	130	20	-	60	20	15	18	4	9	¥ 34,400*
M27 × 1	P3	TNMR027M1-L	1.5P	130	20	-	60	20	15	18	4	9	¥ 34,400*
M28 × 2	P4	TNMS028Q5-L	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 35,500*
M28 × 2	P4	TNMS028Q1-L	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 35,500*
M28 × 1.5	P3	TNMR028O5-L	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 35,500*
M28 × 1.5	P3	TNMR028O1-L	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 35,500*
M28 × 1	P3	TNMR028M5-L	5P	135	20	-	62	23	17	20	4	9	¥ 44,400*
M28 × 1	P3	TNMR028M1-L	1.5P	135	20	-	62	23	17	20	4	9	¥ 44,400*
M30 × 3.5	P4	TNMS030T5-L	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 35,500
M30 × 3.5	P4	TNMS030T1-L	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 35,500

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッターノ プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT LH ハンドタップ 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M30 × 3	P5	TNMT030S5-L	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 35,500 **
M30 × 3	P5	TNMT030S1-L	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 35,500 **
M30 × 2	P4	TNMS030Q5-L	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 35,500 **
M30 × 2	P4	TNMS030Q1-L	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 35,500 **
M30 × 1.5	P3	TNMR03005-L	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 35,500 **
M30 × 1.5	P3	TNMR03001-L	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 35,500 **
M30 × 1	P3	TNMR030M5-L	5P	135	21	-	62	23	17	20	4	9	¥ 44,400 **
M30 × 1	P3	TNMR030M1-L	1.5P	135	21	-	62	23	17	20	4	9	¥ 44,400 **
M32 × 2	P4	TNMS032Q5-L	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 41,400 **
M32 × 2	P4	TNMS032Q1-L	1.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 41,400 **
M32 × 1.5	P4	TNMS03205-L	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 41,400 **
M32 × 1.5	P4	TNMS03201-L	1.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	8	¥ 41,400 **
M33 × 3.5	P4	TNMS033T5-L	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 41,400 **
M33 × 3.5	P4	TNMS033T1-L	1.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 41,400 **
M33 × 3	P5	TNMT033S5-L	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 41,400 **
M33 × 3	P5	TNMT033S1-L	1.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 41,400 **
M33 × 2	P4	TNMS033Q5-L	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 41,400 **
M33 × 2	P4	TNMS033Q1-L	1.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 41,400 **
M33 × 1.5	P4	TNMS03305-L	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 41,400 **
M33 × 1.5	P4	TNMS03301-L	1.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	8	¥ 41,400 **
M34 × 2	P4	TNMS034Q5-L	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 48,000 **
M34 × 2	P4	TNMS034Q1-L	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 48,000 **
M34 × 1.5	P4	TNMS03405-L	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 48,000 **
M34 × 1.5	P4	TNMS03401-L	1.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 48,000 **
M35 × 2	P5	TNMT035Q5-L	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 48,000 **
M35 × 2	P5	TNMT035Q1-L	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 48,000 **
M35 × 1.5	P4	TNMS03505-L	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 48,000 **
M35 × 1.5	P4	TNMS03501-L	1.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 48,000 **
M36 × 4	P5	TNMT036U5-L	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 48,000 **
M36 × 4	P5	TNMT036U1-L	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 48,000 **
M36 × 3	P5	TNMT036S5-L	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 48,000 **
M36 × 3	P5	TNMT036S1-L	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 48,000 **
M36 × 2	P4	TNMS036Q5-L	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 48,000 **
M36 × 2	P4	TNMS036Q1-L	1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	8	¥ 48,000 **
M36 × 1.5	P4	TNMS03605-L	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 48,000 **
M36 × 1.5	P4	TNMS03601-L	1.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	9	¥ 48,000 **
M38 × 2	P4	TNMS038Q5-L	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 55,000 **
M38 × 2	P4	TNMS038Q1-L	1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 55,000 **
M38 × 1.5	P4	TNMS03805-L	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 55,000 **
M38 × 1.5	P4	TNMS03801-L	1.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 55,000 **
M39 × 4	P5	TNMT039U5-L	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 55,000 **
M39 × 4	P5	TNMT039U1-L	1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 55,000 **
M39 × 3	P5	TNMT039S5-L	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 55,000 **
M39 × 3	P5	TNMT039S1-L	1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 55,000 **
M39 × 2	P5	TNMT039Q5-L	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 55,000 **
M39 × 2	P5	TNMT039Q1-L	1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	8	¥ 55,000 **
M39 × 1.5	P4	TNMS03905-L	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 55,000 **
M39 × 1.5	P4	TNMS03901-L	1.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	9	¥ 55,000 **
M40 × 3	P5	TNMT040S5-L	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 66,900 **
M40 × 3	P5	TNMT040S1-L	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 66,900 **
M40 × 2	P4	TNMS040Q5-L	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 66,900 **
M40 × 2	P4	TNMS040Q1-L	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 66,900 **

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ (プレミアムスレッド)

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ (工具)

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HT LH ハンドタップ 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M40 × 1.5	P4	TNMS04005-L	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	9	¥ 66,900 **
M40 × 1.5	P4	TNMS04001-L	1.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	9	¥ 66,900 **
M42 × 4.5	P5	TNMT042V5-L	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 66,900 **
M42 × 4.5	P5	TNMT042V1-L	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 66,900 **
M42 × 3	P5	TNMT042S5-L	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 66,900 **
M42 × 3	P5	TNMT042S1-L	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 66,900 **
M42 × 2	P4	TNMS042Q5-L	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 66,900 **
M42 × 2	P4	TNMS042Q1-L	1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	8	¥ 66,900 **
M42 × 1.5	P4	TNMS042O5-L	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	9	¥ 66,900 **
M42 × 1.5	P4	TNMS042O1-L	1.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	9	¥ 66,900 **
M45 × 4.5	P5	TNMT045V5-L	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 77,500 **
M45 × 4.5	P5	TNMT045V1-L	1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 77,500 **
M45 × 3	P5	TNMT045S5-L	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 77,500 **
M45 × 3	P5	TNMT045S1-L	1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 77,500 **
M45 × 2	P4	TNMS045Q5-L	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 77,500 **
M45 × 2	P4	TNMS045Q1-L	1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	8	¥ 77,500 **
M45 × 1.5	P4	TNMS045O5-L	5P	180	27	-	83	35	26	30	4	9	¥ 77,500 **
M45 × 1.5	P4	TNMS045O1-L	1.5P	180	27	-	83	35	26	30	4	9	¥ 77,500 **
M48 × 5	P5	TNMT048W5-L	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 96,800 **
M48 × 5	P5	TNMT048W1-L	1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 96,800 **
M48 × 3	P6	TNMU048S5-L	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 96,800 **
M48 × 3	P6	TNMU048S1-L	1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 96,800 **
M48 × 2	P4	TNMS048Q5-L	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 96,800 **
M48 × 2	P4	TNMS048Q1-L	1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	8	¥ 96,800 **
M48 × 1.5	P4	TNMS048O5-L	5P	185	28	-	85	38	29	32	4	9	¥ 96,800 **
M48 × 1.5	P4	TNMS048O1-L	1.5P	185	28	-	85	38	29	32	4	9	¥ 96,800 **
M50 × 3	II	TH2050S5-L	5P	180	80	-	-	40	32	35	4	10	¥106,000 **
M50 × 3	II	TH2050S1-L	1.5P	180	80	-	-	40	32	35	4	10	¥106,000 **
M50 × 2	II	TH2050Q5-L	5P	130	45	-	-	40	32	35	4	10	¥106,000 **
M50 × 2	II	TH2050Q1-L	1.5P	130	45	-	-	40	32	35	4	10	¥106,000 **
M50 × 1.5	II	TH2050O5-L	5P	130	45	-	-	40	32	35	4	10	¥106,000 **
M50 × 1.5	II	TH2050O1-L	1.5P	130	45	-	-	40	32	35	4	10	¥106,000 **
ユニファイねじ用													
No.5-40UNC	P2	TNMQU5H5-L	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,550 **
No.5-40UNC	P2	TNMQU5H1-L	1.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,550 **
No.10-24UNC	P2	TNMQUAM5-L	5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,560 **
No.10-24UNC	P2	TNMQUAM1-L	1.5P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,560 **
No.12-28UNF	P2	TNMQUCK5-L	5P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	3	¥ 1,680 **
No.12-28UNF	P2	TNMQUCK1-L	1.5P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	3	¥ 1,680 **
1/4-28UNF	P2	TNMQU04K5-L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,680 **
1/4-28UNF	P2	TNMQU04K1-L	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,680 **
5/16-24UNF	P2	TNMQU05M5-L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,370 **
5/16-24UNF	P2	TNMQU05M1-L	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,370 **
7/16-20UNF	P3	TNMRU07N5-L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 4,280 **
7/16-20UNF	P3	TNMRU07N1-L	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 4,280 **
9/16-18UNF	P3	TNMRU09O5-L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780 **
9/16-18UNF	P3	TNMRU09O1-L	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780 **
5/8-11UNC	P4	TNMSU10U5-L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780 **
5/8-11UNC	P4	TNMSU10U1-L	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780 **
5/8-18UNF	P3	TNMRU10O5-L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780 **
5/8-18UNF	P3	TNMRU10O1-L	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780 **

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカタノ プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリノ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT LH ハンドタップ 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
3/4-16UNF	P3	TNMRU12P5-L	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 12,300*
7/8-9UNC	P4	TNMSU14W5-L	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 17,500*
7/8-9UNC	P4	TNMSU14W1-L	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 17,500*
1-8UNC	P4	TNMSU16X5-L	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,000*
1-8UNC	P4	TNMSU16X1-L	1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,000*
1-12UNF	P4	TNMSU16S5-L	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,000*
1-12UNF	P4	TNMSU16S1-L	1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,000*
ウイトねじ用													
1/8W40	P2	TNMQW02H5-L	5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,930*
1/8W40	P2	TNMQW02H1-L	1.5P	52	11	16	28	5	4	7	3	3	¥ 1,930*
3/16W24	P3	TNMRW03M5-L	5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,560*
3/16W24	P3	TNMRW03M1-L	1.5P	60	13	21	32	5.5	4.5	7	4	3	¥ 1,560*
1/4W20	P3	TNMRW04N5-L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,680*
1/4W20	P3	TNMRW04N1-L	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	¥ 1,680*
5/16W18	P3	TNMRW05O5-L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,370*
5/16W18	P3	TNMRW05O1-L	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,370*
3/8W16	P3	TNMRW06P5-L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 3,050*
3/8W16	P3	TNMRW06P1-L	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	6	¥ 3,050*
7/16W14	P4	TNMSW07Q5-L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 4,280*
7/16W14	P4	TNMSW07Q1-L	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	6	¥ 4,280*
1/2W12	P4	TNMSW08S5-L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,540*
1/2W12	P4	TNMSW08S1-L	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	6	¥ 4,540*
9/16W12	P4	TNMSW09S5-L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780*
9/16W12	P4	TNMSW09S1-L	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780*
5/8W11	P4	TNMSW10U5-L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780*
5/8W11	P4	TNMSW10U1-L	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	6	¥ 6,780*
3/4W10	P4	TNMSW12V5-L	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 12,300*
3/4W10	P4	TNMSW12V1-L	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	8	¥ 12,300*
7/8W9	P5	TNMTW14W5-L	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 17,500*
7/8W9	P5	TNMTW14W1-L	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	8	¥ 17,500*
1 W8	P5	TNMTW16X5-L	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,000*
1 W8	P5	TNMTW16X1-L	1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	8	¥ 26,000*
1 1/8W7	P5	TNMTW18Y5-L	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 35,500*
1 1/8W7	P5	TNMTW18Y1-L	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	8	¥ 35,500*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

S

LS-HT

ロングハンドタップ

仕様特長

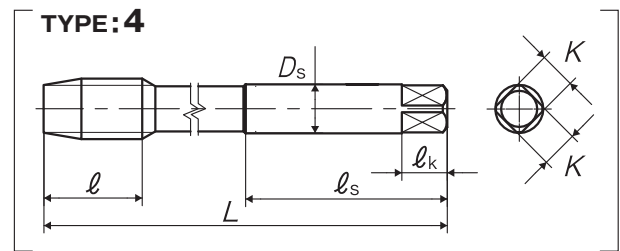
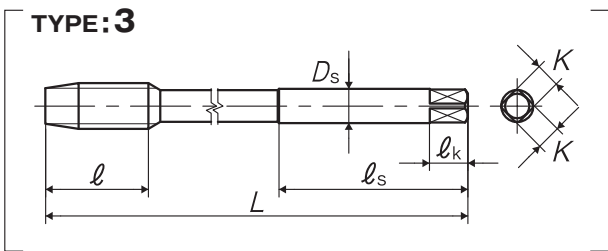
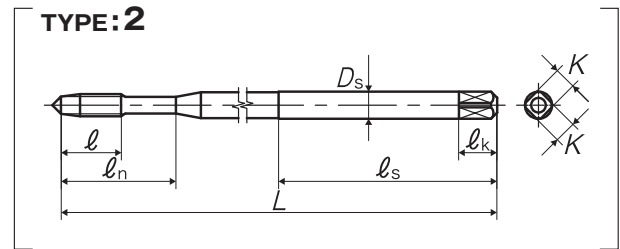
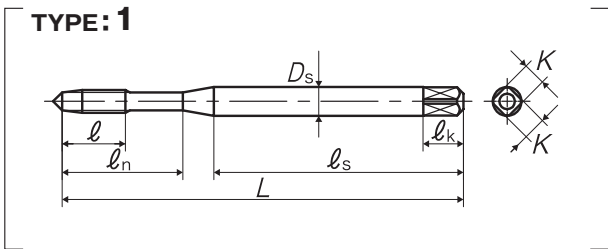


被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



■標準全長のハンドタップでは届かない部位へのねじ加工が可能なロングタイプのタップです。



はオーバーサイズ

品区: 1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	P1	TNFP2.0E507	5P	70	7.2	15	52	3	2.5	5	3	1	¥ 3,290*
M2 × 0.4	P1	TNFP2.0E107	1.5P	70	7.2	15	52	3	2.5	5	3	1	¥ 3,290*
M2.3 × 0.4	P1	TNFP2.3E507	5P	70	7.2	15	52	3	2.5	5	3	1	¥ 2,950*
M2.3 × 0.4	P1	TNFP2.3E107	1.5P	70	7.2	15	52	3	2.5	5	3	1	¥ 2,950*
M2.5 × 0.45	P1	TNFP2.5F507	5P	70	8.1	15	52	3	2.5	5	3	1	¥ 2,600*
M2.5 × 0.45	P1	TNFP2.5F107	1.5P	70	8.1	15	52	3	2.5	5	3	1	¥ 2,600*
M2.6 × 0.45	P1	TNFP2.6F507	5P	70	8.1	15	52	3	2.5	5	3	1	¥ 2,600*
M2.6 × 0.45	P1	TNFP2.6F107	1.5P	70	8.1	15	52	3	2.5	5	3	1	¥ 2,600*
M3 × 0.5	P1	TNFP3.0G507	5P	70	9	18	46	4	3.2	6	3	1	¥ 2,010*
M3 × 0.5	P1	TNFP3.0G510	5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 2,930
M3 × 0.5	P1	TNFP3.0G512	5P	120	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 3,510*
M3 × 0.5	P1	TNFP3.0G515	5P	150	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 5,520*
M3 × 0.5	P1	TNFP3.0G107	1.5P	70	9	18	46	4	3.2	6	3	1	¥ 2,010*
M3 × 0.5	P1	TNFP3.0G110	1.5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 2,930

JIS

④-71



*=特定流通品(受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M3 × 0.5	P1	TNFP3.0G112	1.5P	120	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 3,510*
M3 × 0.5	P1	TNFP3.0G115	1.5P	150	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 5,520*
M3 × 0.5	P3	TNFR3.0G510	5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 2,930*
M3 × 0.5	P3	TNFR3.0G515	5P	150	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 5,520*
M3 × 0.5	P3	TNFR3.0G110	1.5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 2,930*
M3 × 0.5	P3	TNFR3.0G115	1.5P	150	9	18	40	4	3.2	6	3	2	¥ 5,520*
M4 × 0.7	P2	TNFQ4.0I507	5P	70	11	21	43	5	4	7	3	1	¥ 1,770*
M4 × 0.7	P2	TNFQ4.0I510	5P	100	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 2,670
M4 × 0.7	P2	TNFQ4.0I512	5P	120	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 3,310*
M4 × 0.7	P2	TNFQ4.0I515	5P	150	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 5,100
M4 × 0.7	P2	TNFQ4.0I107	1.5P	70	11	21	43	5	4	7	3	1	¥ 1,770*
M4 × 0.7	P2	TNFQ4.0I110	1.5P	100	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 2,670
M4 × 0.7	P2	TNFQ4.0I112	1.5P	120	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 3,310*
M4 × 0.7	P2	TNFQ4.0I115	1.5P	150	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 5,100
M4 × 0.7	P3	TNFR4.0I510	5P	100	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 2,670*
M4 × 0.7	P3	TNFR4.0I515	5P	150	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 5,100*
M4 × 0.7	P3	TNFR4.0I110	1.5P	100	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 2,670*
M4 × 0.7	P3	TNFR4.0I115	1.5P	150	11	21	40	5	4	7	3	2	¥ 5,100*
M5 × 0.8	P2	TNFQ5.0K507	5P	70	14	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,600*
M5 × 0.8	P2	TNFQ5.0K510	5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 2,350
M5 × 0.8	P2	TNFQ5.0K512	5P	120	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 2,920*
M5 × 0.8	P2	TNFQ5.0K515	5P	150	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 3,970
M5 × 0.8	P2	TNFQ5.0K107	1.5P	70	14	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,600*
M5 × 0.8	P2	TNFQ5.0K110	1.5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 2,350
M5 × 0.8	P2	TNFQ5.0K112	1.5P	120	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 2,920*
M5 × 0.8	P2	TNFQ5.0K115	1.5P	150	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 3,970
M5 × 0.8	P3	TNFR5.0K510	5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 2,350*
M5 × 0.8	P3	TNFR5.0K515	5P	150	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 3,970*
M5 × 0.8	P3	TNFR5.0K110	1.5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 2,350*
M5 × 0.8	P3	TNFR5.0K115	1.5P	150	13	25	40	5.5	4.5	7	3	2	¥ 3,970*
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M510	5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,000
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M512	5P	120	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,580
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M515	5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,540
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M520	5P	200	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 4,900*
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M110	1.5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,000
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M112	1.5P	120	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,580
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M115	1.5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,540
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M120	1.5P	200	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 4,900*
M6 × 1	P3	TNFR6.0M510	5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,000*
M6 × 1	P3	TNFR6.0M515	5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,540*
M6 × 1	P3	TNFR6.0M110	1.5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 2,000*
M6 × 1	P3	TNFR6.0M115	1.5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,540*
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N510	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 2,600
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N512	5P	120	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 3,210
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N515	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 4,420
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N520	5P	200	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 6,550
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N110	1.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 2,600
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N112	1.5P	120	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 3,210
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N115	1.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 4,420
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N120	1.5P	200	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 6,550

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレミアムスレッド

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-HT ロングハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M8 × 1.25	P3	TNMR8.0N510	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 2,600*
M8 × 1.25	P3	TNMR8.0N515	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 4,420*
M8 × 1.25	P3	TNMR8.0N520	5P	200	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 6,550*
M8 × 1.25	P3	TNMR8.0N110	1.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 2,600*
M8 × 1.25	P3	TNMR8.0N115	1.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 4,420*
M8 × 1.25	P3	TNMR8.0N120	1.5P	200	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 6,550*
M8 × 1	P2	TNMQ8.0M510	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 2,790*
M8 × 1	P2	TNMQ8.0M512	5P	120	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 3,620*
M8 × 1	P2	TNMQ8.0M515	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 4,620*
M8 × 1	P2	TNMQ8.0M110	1.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 2,790*
M8 × 1	P2	TNMQ8.0M112	1.5P	120	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 3,620*
M8 × 1	P2	TNMQ8.0M115	1.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 4,620*
M10 × 1.5	P2	TNMQ0100510	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,150
M10 × 1.5	P2	TNMQ0100512	5P	120	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,730
M10 × 1.5	P2	TNMQ0100515	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,150
M10 × 1.5	P2	TNMQ0100520	5P	200	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 7,150
M10 × 1.5	P2	TNMQ0100525	5P	250	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 9,200*
M10 × 1.5	P2	TNMQ0100110	1.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,150
M10 × 1.5	P2	TNMQ0100112	1.5P	120	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,730
M10 × 1.5	P2	TNMQ0100115	1.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,150
M10 × 1.5	P2	TNMQ0100120	1.5P	200	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 7,150
M10 × 1.5	P2	TNMQ0100125	1.5P	250	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 9,200*
M10 × 1.5	P3	TNMR0100510	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,150*
M10 × 1.5	P3	TNMR0100515	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,150*
M10 × 1.5	P3	TNMR0100520	5P	200	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 7,150*
M10 × 1.5	P3	TNMR0100110	1.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,150*
M10 × 1.5	P3	TNMR0100115	1.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,150*
M10 × 1.5	P3	TNMR0100120	1.5P	200	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 7,150*
M10 × 1.5	P4	TNMS0100510	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,150*
M10 × 1.5	P4	TNMS0100515	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,150*
M10 × 1.5	P4	TNMS0100110	1.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,150*
M10 × 1.5	P4	TNMS0100115	1.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,150*
M10 × 1.25	P2	TNMQ010N510	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,150
M10 × 1.25	P2	TNMQ010N512	5P	120	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,730
M10 × 1.25	P2	TNMQ010N515	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,150
M10 × 1.25	P2	TNMQ010N520	5P	200	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 7,150*
M10 × 1.25	P2	TNMQ010N110	1.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,150
M10 × 1.25	P2	TNMQ010N112	1.5P	120	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,730
M10 × 1.25	P2	TNMQ010N115	1.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,150
M10 × 1.25	P2	TNMQ010N120	1.5P	200	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 7,150*
M10 × 1.25	P3	TNMR010N510	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,150*
M10 × 1.25	P3	TNMR010N515	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,150*
M10 × 1.25	P3	TNMR010N110	1.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,150*
M10 × 1.25	P3	TNMR010N115	1.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,150*
M10 × 1.25	P4	TNMS010N510	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,150*
M10 × 1.25	P4	TNMS010N515	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,150*
M10 × 1.25	P4	TNMS010N110	1.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,150*
M10 × 1.25	P4	TNMS010N115	1.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,150*
M10 × 1	P2	TNMQ010M510	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,410*
M10 × 1	P2	TNMQ010M512	5P	120	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,910*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッターノブ (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノブ



*=特定流通品(受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

LS-HT ロングハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M10 × 1	P2	TNMQ010M515	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,800*
M10 × 1	P2	TNMQ010M110	1.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,410*
M10 × 1	P2	TNMQ010M112	1.5P	120	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 3,910*
M10 × 1	P2	TNMQ010M115	1.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,800*
M12 × 1.75	P2	TNMQ012P510	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 3,860
M12 × 1.75	P2	TNMQ012P512	5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 4,480
M12 × 1.75	P2	TNMQ012P515	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440
M12 × 1.75	P2	TNMQ012P520	5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,870
M12 × 1.75	P2	TNMQ012P525	5P	250	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 11,500*
M12 × 1.75	P2	TNMQ012P110	1.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 3,860
M12 × 1.75	P2	TNMQ012P112	1.5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 4,480
M12 × 1.75	P2	TNMQ012P115	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440
M12 × 1.75	P2	TNMQ012P120	1.5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,870
M12 × 1.75	P2	TNMQ012P125	1.5P	250	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 11,500*
M12 × 1.75	P3	TNMR012P515	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440*
M12 × 1.75	P3	TNMR012P520	5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,870*
M12 × 1.75	P3	TNMR012P115	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440*
M12 × 1.75	P3	TNMR012P120	1.5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,870*
M12 × 1.75	P4	TNMS012P515	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440*
M12 × 1.75	P4	TNMS012P520	5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,870*
M12 × 1.75	P4	TNMS012P115	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440*
M12 × 1.75	P4	TNMS012P120	1.5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,870*
M12 × 1.5	P2	TNMQ0120510	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 3,860*
M12 × 1.5	P2	TNMQ0120512	5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 4,480*
M12 × 1.5	P2	TNMQ0120515	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440*
M12 × 1.5	P2	TNMQ0120520	5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,870*
M12 × 1.5	P2	TNMQ0120110	1.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 3,860*
M12 × 1.5	P2	TNMQ0120112	1.5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 4,480*
M12 × 1.5	P2	TNMQ0120115	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440*
M12 × 1.5	P2	TNMQ0120120	1.5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,870*
M12 × 1.5	P3	TNMR0120515	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440*
M12 × 1.5	P3	TNMR0120115	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440*
M12 × 1.5	P4	TNMS0120515	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440*
M12 × 1.5	P4	TNMS0120520	5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,870*
M12 × 1.5	P4	TNMS0120115	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440*
M12 × 1.5	P4	TNMS0120120	1.5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,870*
M12 × 1.25	P2	TNMQ012N510	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 3,860
M12 × 1.25	P2	TNMQ012N512	5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 4,480*
M12 × 1.25	P2	TNMQ012N515	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440
M12 × 1.25	P2	TNMQ012N520	5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,870*
M12 × 1.25	P2	TNMQ012N110	1.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 3,860
M12 × 1.25	P2	TNMQ012N112	1.5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 4,480*
M12 × 1.25	P2	TNMQ012N115	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440
M12 × 1.25	P2	TNMQ012N120	1.5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,870*
M12 × 1.25	P3	TNMR012N515	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440*
M12 × 1.25	P3	TNMR012N115	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440*
M12 × 1.25	P4	TNMS012N515	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440*
M12 × 1.25	P4	TNMS012N520	5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,870*
M12 × 1.25	P4	TNMS012N115	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,440*
M12 × 1.25	P4	TNMS012N120	1.5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,870*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ (プレミアムスレッド)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ (工具)

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-HT ロングハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1	P2	TNMQ012M510	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 4,690*
M12 × 1	P2	TNMQ012M512	5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 5,300*
M12 × 1	P2	TNMQ012M515	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 7,980*
M12 × 1	P2	TNMQ012M110	1.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 4,690*
M12 × 1	P2	TNMQ012M112	1.5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 5,300*
M12 × 1	P2	TNMQ012M115	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 7,980*
M14 × 2	P2	TNMQ014Q512	5P	120	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 5,900*
M14 × 2	P2	TNMQ014Q515	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 8,070*
M14 × 2	P2	TNMQ014Q520	5P	200	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 10,800*
M14 × 2	P2	TNMQ014Q525	5P	250	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 13,700*
M14 × 2	P2	TNMQ014Q112	1.5P	120	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 5,900*
M14 × 2	P2	TNMQ014Q115	1.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 8,070*
M14 × 2	P2	TNMQ014Q120	1.5P	200	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 10,800*
M14 × 2	P2	TNMQ014Q125	1.5P	250	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 13,700*
M14 × 2	P3	TNMR014Q515	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 8,070*
M14 × 2	P3	TNMR014Q520	5P	200	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 10,800*
M14 × 2	P3	TNMR014Q115	1.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 8,070*
M14 × 2	P3	TNMR014Q120	1.5P	200	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 10,800*
M14 × 1.5	P2	TNMQ014Q512	5P	120	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 5,900*
M14 × 1.5	P2	TNMQ014Q515	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 8,070*
M14 × 1.5	P2	TNMQ014Q520	5P	200	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 10,800*
M14 × 1.5	P2	TNMQ014Q112	1.5P	120	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 5,900*
M14 × 1.5	P2	TNMQ014Q115	1.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 8,070*
M14 × 1.5	P2	TNMQ014Q120	1.5P	200	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 10,800*
M14 × 1.5	P3	TNMR014Q515	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 8,070*
M14 × 1.5	P3	TNMR014Q115	1.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 8,070*
M14 × 1	P2	TNMQ014M515	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 9,130*
M14 × 1	P2	TNMQ014M115	1.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 9,130*
M16 × 2	P2	TNMQ016Q515	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,760
M16 × 2	P2	TNMQ016Q520	5P	200	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 11,500
M16 × 2	P2	TNMQ016Q525	5P	250	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 14,300*
M16 × 2	P2	TNMQ016Q115	1.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,760
M16 × 2	P2	TNMQ016Q120	1.5P	200	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 11,500
M16 × 2	P2	TNMQ016Q125	1.5P	250	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 14,300*
M16 × 2	P3	TNMR016Q515	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,760*
M16 × 2	P3	TNMR016Q520	5P	200	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 11,500*
M16 × 2	P3	TNMR016Q115	1.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,760*
M16 × 2	P3	TNMR016Q120	1.5P	200	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 11,500*
M16 × 1.5	P2	TNMQ016Q512	5P	120	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 7,040*
M16 × 1.5	P2	TNMQ016Q515	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,760
M16 × 1.5	P2	TNMQ016Q520	5P	200	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 11,500*
M16 × 1.5	P2	TNMQ016Q112	1.5P	120	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 7,040*
M16 × 1.5	P2	TNMQ016Q115	1.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,760
M16 × 1.5	P2	TNMQ016Q120	1.5P	200	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 11,500*
M16 × 1.5	P3	TNMR016Q515	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,760*
M16 × 1.5	P3	TNMR016Q115	1.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,760*
M16 × 1	P2	TNMQ016M515	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 12,100*
M16 × 1	P2	TNMQ016M115	1.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 12,100*
M18 × 2.5	P3	TNMR018R515	5P	150	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 11,900*
M18 × 2.5	P3	TNMR018R520	5P	200	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 15,100*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル (センタ工具)



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

LS-HT ロングハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M18 × 2.5	P3	TNMR018R525	5P	250	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 18,400*
M18 × 2.5	P3	TNMR018R115	1.5P	150	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 11,900*
M18 × 2.5	P3	TNMR018R120	1.5P	200	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 15,100*
M18 × 2.5	P3	TNMR018R125	1.5P	250	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 18,400*
M18 × 2.5	P4	TNMS018R515	5P	150	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 11,900*
M18 × 2.5	P4	TNMS018R520	5P	200	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 15,100*
M18 × 2.5	P4	TNMS018R115	1.5P	150	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 11,900*
M18 × 2.5	P4	TNMS018R120	1.5P	200	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 15,100*
M18 × 2	P3	TNMR018Q520	5P	200	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 15,100*
M18 × 2	P3	TNMR018Q120	1.5P	200	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 15,100*
M18 × 1.5	P2	TNMQ018O515	5P	150	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 11,900
M18 × 1.5	P2	TNMQ018O520	5P	200	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 15,100*
M18 × 1.5	P2	TNMQ018O115	1.5P	150	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 11,900
M18 × 1.5	P2	TNMQ018O120	1.5P	200	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 15,100*
M18 × 1.5	P3	TNMR018O515	5P	150	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 11,900*
M18 × 1.5	P3	TNMR018O115	1.5P	150	33	-	70	14	11	14	4	3	¥ 11,900*
M20 × 2.5	P3	TNMR020R515	5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 15,300
M20 × 2.5	P3	TNMR020R520	5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 19,100
M20 × 2.5	P3	TNMR020R525	5P	250	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 24,400*
M20 × 2.5	P3	TNMR020R115	1.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 15,300
M20 × 2.5	P3	TNMR020R120	1.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 19,100
M20 × 2.5	P3	TNMR020R125	1.5P	250	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 24,400*
M20 × 2.5	P4	TNMS020R515	5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 15,300*
M20 × 2.5	P4	TNMS020R520	5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 19,100*
M20 × 2.5	P4	TNMS020R115	1.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 15,300*
M20 × 2.5	P4	TNMS020R120	1.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 19,100*
M20 × 2	P3	TNMR020Q520	5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 19,100*
M20 × 2	P3	TNMR020Q120	1.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 19,100*
M20 × 1.5	P3	TNMR020O515	5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 15,300
M20 × 1.5	P3	TNMR020O520	5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 19,100*
M20 × 1.5	P3	TNMR020O115	1.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 15,300
M20 × 1.5	P3	TNMR020O120	1.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 19,100*
M20 × 1.5	P4	TNMS020O515	5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 15,300*
M20 × 1.5	P4	TNMS020O115	1.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 15,300*
M22 × 2.5	P3	TNMR022R515	5P	150	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 17,100*
M22 × 2.5	P3	TNMR022R520	5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 21,300*
M22 × 2.5	P3	TNMR022R525	5P	250	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 26,200*
M22 × 2.5	P3	TNMR022R115	1.5P	150	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 17,100*
M22 × 2.5	P3	TNMR022R120	1.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 21,300*
M22 × 2.5	P3	TNMR022R125	1.5P	250	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 26,200*
M22 × 2.5	P4	TNMS022R515	5P	150	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 17,100*
M22 × 2.5	P4	TNMS022R520	5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 21,300*
M22 × 2.5	P4	TNMS022R115	1.5P	150	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 17,100*
M22 × 2.5	P4	TNMS022R120	1.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 21,300*
M22 × 2	P3	TNMR022Q520	5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 21,300*
M22 × 2	P3	TNMR022Q120	1.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 21,300*
M22 × 1.5	P3	TNMR022O515	5P	150	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 17,100*
M22 × 1.5	P3	TNMR022O520	5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 21,300*
M22 × 1.5	P3	TNMR022O115	1.5P	150	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 17,100*
M22 × 1.5	P3	TNMR022O120	1.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 21,300*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ工具

*=特定流通品 (受注生産品)

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-HT ロングハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M24 × 3	P3	TNMR024S515	5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 20,000
M24 × 3	P3	TNMR024S520	5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 23,900
M24 × 3	P3	TNMR024S525	5P	250	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 30,300*
M24 × 3	P3	TNMR024S115	1.5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 20,000
M24 × 3	P3	TNMR024S120	1.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 23,900
M24 × 3	P3	TNMR024S125	1.5P	250	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 30,300*
M24 × 3	P4	TNMS024S515	5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 20,000*
M24 × 3	P4	TNMS024S520	5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 23,900*
M24 × 3	P4	TNMS024S115	1.5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 20,000*
M24 × 3	P4	TNMS024S120	1.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 23,900*
M24 × 2	P3	TNMR024Q520	5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 23,900*
M24 × 2	P3	TNMR024Q120	1.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 23,900*
M24 × 1.5	P3	TNMR024O515	5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 20,000
M24 × 1.5	P3	TNMR024O520	5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 23,900*
M24 × 1.5	P3	TNMR024O115	1.5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 20,000
M24 × 1.5	P3	TNMR024O120	1.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 23,900*
M27 × 3	P3	TNMR027S520	5P	200	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 27,000*
M27 × 3	P3	TNMR027S525	5P	250	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 35,000*
M27 × 3	P3	TNMR027S120	1.5P	200	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 27,000*
M27 × 3	P3	TNMR027S125	1.5P	250	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 35,000*
M27 × 2	P3	TNMR027Q520	5P	200	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 27,000*
M27 × 2	P3	TNMR027Q525	5P	250	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 35,000*
M27 × 2	P3	TNMR027Q120	1.5P	200	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 27,000*
M27 × 2	P3	TNMR027Q125	1.5P	250	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 35,000*
M27 × 1.5	P3	TNMR027O520	5P	200	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 27,000*
M27 × 1.5	P3	TNMR027O525	5P	250	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 35,000*
M27 × 1.5	P3	TNMR027O120	1.5P	200	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 27,000*
M27 × 1.5	P3	TNMR027O125	1.5P	250	39	-	80	20	15	18	4	4	¥ 35,000*
M30 × 3.5	P4	TNMS030T520	5P	200	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 34,700*
M30 × 3.5	P4	TNMS030T525	5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 44,000*
M30 × 3.5	P4	TNMS030T530	5P	300	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 50,600*
M30 × 3.5	P4	TNMS030T120	1.5P	200	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 34,700*
M30 × 3.5	P4	TNMS030T125	1.5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 44,000*
M30 × 3.5	P4	TNMS030T130	1.5P	300	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 50,600*
M30 × 3	P3	TNMR030S520	5P	200	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 34,700*
M30 × 3	P3	TNMR030S525	5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 44,000*
M30 × 3	P3	TNMR030S120	1.5P	200	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 34,700*
M30 × 3	P3	TNMR030S125	1.5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 44,000*
M30 × 2	P3	TNMR030Q520	5P	200	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 34,700*
M30 × 2	P3	TNMR030Q525	5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 44,000*
M30 × 2	P3	TNMR030Q120	1.5P	200	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 34,700*
M30 × 2	P3	TNMR030Q125	1.5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 44,000*
M30 × 1.5	P3	TNMR030O520	5P	200	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 34,700*
M30 × 1.5	P3	TNMR030O525	5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 44,000*
M30 × 1.5	P3	TNMR030O120	1.5P	200	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 34,700*
M30 × 1.5	P3	TNMR030O125	1.5P	250	46	-	80	23	17	20	4	4	¥ 44,000*
M33 × 3.5	P4	L25033T5-S	5P	250	51	-	80	25	19	22	4	4	¥ 50,500*
M33 × 3.5	P4	L25033T1-S	1.5P	250	51	-	80	25	19	22	4	4	¥ 50,500*
M33 × 3	P3	L25033S5-R	5P	250	51	-	80	25	19	22	4	4	¥ 50,500*
M33 × 3	P3	L25033S1-R	1.5P	250	51	-	80	25	19	22	4	4	¥ 50,500*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル (センタ工具)



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

LS-HT ロングハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M33 × 2	P3	L25033Q5-R	5P	250	45	-	80	25	19	22	4	4	¥ 50,500*
M33 × 2	P3	L25033Q1-R	1.5P	250	45	-	80	25	19	22	4	4	¥ 50,500*
M33 × 1.5	P3	L25033Q5-R	5P	250	45	-	80	25	19	22	4	4	¥ 50,500*
M33 × 1.5	P3	L25033Q1-R	1.5P	250	45	-	80	25	19	22	4	4	¥ 50,500*
M36 × 4	P4	L25036U5-S	5P	250	57	-	100	28	21	24	4	4	¥ 52,500*
M36 × 4	P4	L30036U5-S	5P	300	57	-	100	28	21	24	4	4	¥ 60,800*
M36 × 4	P4	L25036U1-S	1.5P	250	57	-	100	28	21	24	4	4	¥ 52,500*
M36 × 4	P4	L30036U1-S	1.5P	300	57	-	100	28	21	24	4	4	¥ 60,800*
M36 × 3	P3	L25036S5-R	5P	250	57	-	100	28	21	24	4	4	¥ 52,500*
M36 × 3	P3	L25036S1-R	1.5P	250	57	-	100	28	21	24	4	4	¥ 52,500*
M36 × 2	P3	L25036Q5-R	5P	250	45	-	100	28	21	24	4	4	¥ 52,500*
M36 × 2	P3	L25036Q1-R	1.5P	250	45	-	100	28	21	24	4	4	¥ 52,500*
M36 × 1.5	P3	L25036Q5-R	5P	250	45	-	100	28	21	24	4	4	¥ 52,500*
M36 × 1.5	P3	L25036Q1-R	1.5P	250	45	-	100	28	21	24	4	4	¥ 52,500*
M39 × 4	P4	L30039U5-S	5P	300	60	-	100	30	23	26	4	4	¥ 66,000*
M39 × 4	P4	L30039U1-S	1.5P	300	60	-	100	30	23	26	4	4	¥ 66,000*
M39 × 3	P3	L25039S5-R	5P	250	60	-	100	30	23	26	4	4	¥ 62,100*
M39 × 3	P3	L25039S1-R	1.5P	250	60	-	100	30	23	26	4	4	¥ 62,100*
M39 × 2	P3	L25039Q5-R	5P	250	45	-	100	30	23	26	4	4	¥ 62,100*
M39 × 2	P3	L25039Q1-R	1.5P	250	45	-	100	30	23	26	4	4	¥ 62,100*
M39 × 1.5	P3	L25039Q5-R	5P	250	45	-	100	30	23	26	4	4	¥ 62,100*
M39 × 1.5	P3	L25039Q1-R	1.5P	250	45	-	100	30	23	26	4	4	¥ 62,100*
M40 × 3	P3	L25040S5-R	5P	250	60	-	100	30	23	26	4	4	¥ 63,200*
M40 × 3	P3	L30040S5-R	5P	300	60	-	100	30	23	26	4	4	¥ 76,100*
M40 × 3	P3	L25040S1-R	1.5P	250	60	-	100	30	23	26	4	4	¥ 63,200*
M40 × 3	P3	L30040S1-R	1.5P	300	60	-	100	30	23	26	4	4	¥ 76,100*
M40 × 2	P3	L25040Q5-R	5P	250	45	-	100	30	23	26	4	4	¥ 63,200*
M40 × 2	P3	L30040Q5-R	5P	300	45	-	100	30	23	26	4	4	¥ 76,100*
M40 × 2	P3	L25040Q1-R	1.5P	250	45	-	100	30	23	26	4	4	¥ 63,200*
M40 × 2	P3	L30040Q1-R	1.5P	300	45	-	100	30	23	26	4	4	¥ 76,100*
M40 × 1.5	P3	L25040Q5-R	5P	250	45	-	100	30	23	26	4	4	¥ 63,200*
M40 × 1.5	P3	L30040Q5-R	5P	300	45	-	100	30	23	26	4	4	¥ 76,100*
M40 × 1.5	P3	L25040Q1-R	1.5P	250	45	-	100	30	23	26	4	4	¥ 63,200*
M40 × 1.5	P3	L30040Q1-R	1.5P	300	45	-	100	30	23	26	4	4	¥ 76,100*
M42 × 4.5	P4	L25042V5-S	5P	250	60	-	100	32	26	30	4	4	¥ 70,300*
M42 × 4.5	P4	L30042V5-S	5P	300	60	-	100	32	26	30	4	4	¥ 80,900*
M42 × 4.5	P4	L25042V1-S	1.5P	250	60	-	100	32	26	30	4	4	¥ 70,300*
M42 × 4.5	P4	L30042V1-S	1.5P	300	60	-	100	32	26	30	4	4	¥ 80,900*
M42 × 3	P3	L25042S5-R	5P	250	60	-	100	32	26	30	4	4	¥ 70,300*
M42 × 3	P3	L30042S5-R	5P	300	60	-	100	32	26	30	4	4	¥ 80,900*
M42 × 3	P3	L25042S1-R	1.5P	250	60	-	100	32	26	30	4	4	¥ 70,300*
M42 × 3	P3	L30042S1-R	1.5P	300	60	-	100	32	26	30	4	4	¥ 80,900*
M42 × 2	P3	L25042Q5-R	5P	250	45	-	100	32	26	30	4	4	¥ 70,300*
M42 × 2	P3	L30042Q5-R	5P	300	45	-	100	32	26	30	4	4	¥ 80,900*
M42 × 2	P3	L25042Q1-R	1.5P	250	45	-	100	32	26	30	4	4	¥ 70,300*
M42 × 2	P3	L30042Q1-R	1.5P	300	45	-	100	32	26	30	4	4	¥ 80,900*
M42 × 1.5	P3	L25042Q5-R	5P	250	45	-	100	32	26	30	4	4	¥ 70,300*
M42 × 1.5	P3	L30042Q5-R	5P	300	45	-	100	32	26	30	4	4	¥ 80,900*
M42 × 1.5	P3	L25042Q1-R	1.5P	250	45	-	100	32	26	30	4	4	¥ 70,300*
M42 × 1.5	P3	L30042Q1-R	1.5P	300	45	-	100	32	26	30	4	4	¥ 80,900*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ プレミアムスレッド

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ 工具

*=特定流通品 (受注生産品)

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-HT ロングハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M45 × 4.5	P4	L30045V5-S	5P	300	67	-	100	35	26	30	4	4	¥ 91,300*
M45 × 4.5	P4	L30045V1-S	1.5P	300	67	-	100	35	26	30	4	4	¥ 91,300*
M45 × 3	P3	L30045S5-R	5P	300	67	-	100	35	26	30	4	4	¥ 91,300*
M45 × 3	P3	L30045S1-R	1.5P	300	67	-	100	35	26	30	4	4	¥ 91,300*
M45 × 2	P3	L30045Q5-R	5P	300	45	-	100	35	26	30	4	4	¥ 91,300*
M45 × 2	P3	L30045Q1-R	1.5P	300	45	-	100	35	26	30	4	4	¥ 91,300*
M45 × 1.5	P3	L30045O5-R	5P	300	45	-	100	35	26	30	4	4	¥ 91,300*
M45 × 1.5	P3	L30045O1-R	1.5P	300	45	-	100	35	26	30	4	4	¥ 91,300*
M48 × 5	P4	L30048W5-S	5P	300	67	-	120	38	29	32	4	4	¥ 98,400*
M48 × 5	P4	L30048W1-S	1.5P	300	67	-	120	38	29	32	4	4	¥ 98,400*
M48 × 3	P3	L30048S5-R	5P	300	67	-	120	38	29	32	4	4	¥ 98,400*
M48 × 3	P3	L30048S1-R	1.5P	300	67	-	120	38	29	32	4	4	¥ 98,400*
M48 × 2	P3	L30048Q5-R	5P	300	45	-	120	38	29	32	4	4	¥ 98,400*
M48 × 2	P3	L30048Q1-R	1.5P	300	45	-	120	38	29	32	4	4	¥ 98,400*
M48 × 1.5	P3	L30048O5-R	5P	300	45	-	120	38	29	32	4	4	¥ 98,400*
M48 × 1.5	P3	L30048O1-R	1.5P	300	45	-	120	38	29	32	4	4	¥ 98,400*
ユニファイねじ用													
1/4-20UNC	P2	TNFQU04N515	5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,510*
1/4-20UNC	P2	TNFQU04N520	5P	200	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 4,900*
1/4-20UNC	P2	TNFQU04N115	1.5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,510*
1/4-20UNC	P2	TNFQU04N120	1.5P	200	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 4,900*
1/4-28UNF	P2	TNFQU04K515	5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,510*
1/4-28UNF	P2	TNFQU04K520	5P	200	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 4,900*
1/4-28UNF	P2	TNFQU04K115	1.5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,510*
1/4-28UNF	P2	TNFQU04K120	1.5P	200	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 4,900*
5/16-18UNC	P2	TNMQU05O515	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 4,410*
5/16-18UNC	P2	TNMQU05O520	5P	200	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 6,670*
5/16-18UNC	P2	TNMQU05O115	1.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 4,410*
5/16-18UNC	P2	TNMQU05O120	1.5P	200	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 6,670*
5/16-24UNF	P2	TNMQU05M515	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 4,410*
5/16-24UNF	P2	TNMQU05M520	5P	200	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 6,670*
5/16-24UNF	P2	TNMQU05M115	1.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 4,410*
5/16-24UNF	P2	TNMQU05M120	1.5P	200	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 6,670*
3/8-16UNC	P2	TNMQU06P515	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,220*
3/8-16UNC	P2	TNMQU06P520	5P	200	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 7,560*
3/8-16UNC	P2	TNMQU06P115	1.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,220*
3/8-16UNC	P2	TNMQU06P120	1.5P	200	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 7,560*
3/8-24UNF	P2	TNMQU06M515	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,220*
3/8-24UNF	P2	TNMQU06M520	5P	200	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 7,560*
3/8-24UNF	P2	TNMQU06M115	1.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,220*
3/8-24UNF	P2	TNMQU06M120	1.5P	200	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 7,560*
7/16-14UNC	P3	TNMRU07Q515	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,180*
7/16-14UNC	P3	TNMRU07Q520	5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,980*
7/16-14UNC	P3	TNMRU07Q115	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,180*
7/16-20UNF	P2	TNMQU07N515	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,180*
7/16-20UNF	P2	TNMQU07N520	5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,980*
7/16-20UNF	P2	TNMQU07N115	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,180*
7/16-20UNF	P2	TNMQU07N120	1.5P	200	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 8,980*
1/2-13UNC	P3	TNMRU08R515	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 6,550*
1/2-13UNC	P3	TNMRU08R520	5P	200	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 9,260*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

LS-HT ロングハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
1/2-13UNC	P3	TNMRU08R115	1.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 6,550*
1/2-13UNC	P3	TNMRU08R120	1.5P	200	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 9,260*
1/2-20UNF	P2	TNMQU08N515	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 6,550*
1/2-20UNF	P2	TNMQU08N520	5P	200	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 9,260*
1/2-20UNF	P2	TNMQU08N115	1.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 6,550*
1/2-20UNF	P2	TNMQU08N120	1.5P	200	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 9,260*
9/16-18UNF	P2	TNMQU09O515	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,180*
9/16-18UNF	P2	TNMQU09O115	1.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,180*
5/8-11UNC	P3	TNMRU10U515	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,900*
5/8-11UNC	P3	TNMRU10U520	5P	200	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 11,700*
5/8-11UNC	P3	TNMRU10U115	1.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,900*
5/8-11UNC	P3	TNMRU10U120	1.5P	200	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 11,700*
5/8-18UNF	P2	TNMQU10O515	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,900*
5/8-18UNF	P2	TNMQU10O115	1.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,900*
3/4-10UNC	P3	TNMRU12V515	5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 15,600*
3/4-10UNC	P3	TNMRU12V520	5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 20,000*
3/4-10UNC	P3	TNMRU12V115	1.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 15,600*
3/4-10UNC	P3	TNMRU12V120	1.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 20,000*
3/4-16UNF	P3	TNMRU12P515	5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 15,600*
3/4-16UNF	P3	TNMRU12P520	5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 20,000*
3/4-16UNF	P3	TNMRU12P115	1.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 15,600*
3/4-16UNF	P3	TNMRU12P120	1.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 20,000*
7/8-9UNC	P3	TNMRU14W520	5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 21,300*
7/8-9UNC	P3	TNMRU14W120	1.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 21,300*
7/8-14UNF	P3	TNMRU14Q115	1.5P	150	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 17,400*
7/8-14UNF	P3	TNMRU14Q120	1.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 21,300*
1-8UNC	P3	TNMRU16X515	5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 20,600*
1-8UNC	P3	TNMRU16X520	5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 25,700*
1-8UNC	P3	TNMRU16X525	5P	250	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 30,600*
1-8UNC	P3	TNMRU16X115	1.5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 20,600*
1-8UNC	P3	TNMRU16X120	1.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 25,700*
1-8UNC	P3	TNMRU16X125	1.5P	250	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 30,600*
1-12UNF	P3	TNMRU16S515	5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 20,600*
1-12UNF	P3	TNMRU16S115	1.5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 20,600*
ウイットねじ用													
1/4W20	P2	TNFQW04N515	5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,510*
1/4W20	P2	TNFQW04N115	1.5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	2	¥ 3,510*
5/16W18	P2	TNMQW05O515	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 4,410*
5/16W18	P2	TNMQW05O520	5P	200	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 6,670*
5/16W18	P2	TNMQW05O115	1.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 4,410*
5/16W18	P2	TNMQW05O120	1.5P	200	19	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 6,670*
3/8W16	P2	TNMQW06P515	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,220*
3/8W16	P2	TNMQW06P520	5P	200	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 7,560*
3/8W16	P2	TNMQW06P115	1.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 5,220*
3/8W16	P2	TNMQW06P120	1.5P	200	23	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 7,560*
7/16W14	P3	TNMRW07Q515	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,180*
7/16W14	P3	TNMRW07Q115	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 6,180*
1/2W12	P3	TNMRW08S515	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 6,550*
1/2W12	P3	TNMRW08S520	5P	200	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 9,260*
1/2W12	P3	TNMRW08S115	1.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 6,550*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ 工具

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-HT ロングハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
1/2W12	P3	TNMRW08S120	1.5P	200	26	-	60	10.5	8	11	4	3	¥ 9,260*
5/8W11	P3	TNMRW10U515	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,900*
5/8W11	P3	TNMRW10U520	5P	200	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 11,700*
5/8W11	P3	TNMRW10U115	1.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 8,900*
5/8W11	P3	TNMRW10U120	1.5P	200	26	-	60	12.5	10	13	4	3	¥ 11,700*
3/4W10	P3	TNMRW12V515	5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 15,600*
3/4W10	P3	TNMRW12V520	5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 20,000*
3/4W10	P3	TNMRW12V115	1.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 15,600*
3/4W10	P3	TNMRW12V120	1.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	4	¥ 20,000*
7/8W9	P3	TNMRW14W520	5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 21,300*
7/8W9	P3	TNMRW14W120	1.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥ 21,300*
1 W8	P3	TNMRW16X515	5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 20,600*
1 W8	P3	TNMRW16X520	5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 25,700*
1 W8	P3	TNMRW16X525	5P	250	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 30,600*
1 W8	P3	TNMRW16X115	1.5P	150	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 20,600*
1 W8	P3	TNMRW16X120	1.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 25,700*
1 W8	P3	TNMRW16X125	1.5P	250	39	-	80	19	15	18	4	4	¥ 30,600*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル (センタ工具)

JIS

Think threads with **YAMAWA**

*=特定流通品 (受注生産品)

LS-HT LH

ロングハンドタップ 左ねじ用

仕様特長

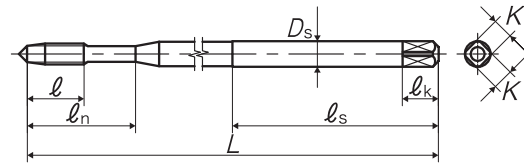


■標準全長のハンドタップでは届かない部位へのねじ加工が可能なロングタイプの左ねじ用タップです。

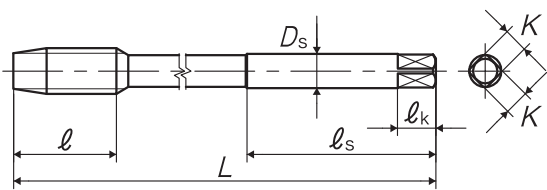
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

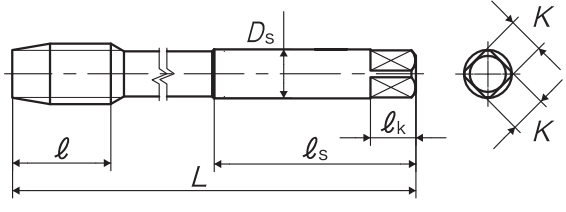
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P1	TNFP3.0G510L	5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	1	¥ 3,810*
M3 × 0.5	P1	TNFP3.0G110L	1.5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	1	¥ 3,810*
M4 × 0.7	P2	TNFQ4.0I510L	5P	100	11	21	40	5	4	7	3	1	¥ 3,480*
M4 × 0.7	P2	TNFQ4.0I110L	1.5P	100	11	21	40	5	4	7	3	1	¥ 3,480*
M5 × 0.8	P2	TNFQ5.0K510L	5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,060*
M5 × 0.8	P2	TNFQ5.0K110L	1.5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,060*
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M510L	5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 2,600*
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M515L	5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 4,610*
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M110L	1.5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 2,600*
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M115L	1.5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 4,610*
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N510L	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	4	2	¥ 3,380*
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N515L	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	2	¥ 5,750*
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N110L	1.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	4	2	¥ 3,380*
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N115L	1.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	2	¥ 5,750*
M10 × 1.5	P2	TNMQ10.0S10L	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	2	¥ 4,100*
M10 × 1.5	P2	TNMQ10.0S15L	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	2	¥ 6,700*
M10 × 1.5	P2	TNMQ10.0I10L	1.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	2	¥ 4,100*
M10 × 1.5	P2	TNMQ10.0I115L	1.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	2	¥ 6,700*
M10 × 1.25	P2	TNMQ10.1N515L	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	2	¥ 6,700*
M10 × 1.25	P2	TNMQ10.1N115L	1.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	2	¥ 6,700*
M12 × 1.75	P2	TNMQ12.2P510L	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 5,020*
M12 × 1.75	P2	TNMQ12.2P515L	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 8,380*
M12 × 1.75	P2	TNMQ12.2P110L	1.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 5,020*
M12 × 1.75	P2	TNMQ12.2P115L	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 8,380*

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	l	ln	ls	Ds	K	lk



- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノブ (プレナムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-HT LH ロングハンドタップ 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1.5	P2	TNMQ0120515L	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 8,380*
M12 × 1.5	P2	TNMQ0120115L	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 8,380*
M12 × 1.25	P2	TNMQ012N515L	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 8,380*
M12 × 1.25	P2	TNMQ012N115L	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 8,380*
M14 × 2	P2	TNMQ014Q515L	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	2	¥ 10,500*
M14 × 2	P2	TNMQ014Q115L	1.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	2	¥ 10,500*
M14 × 1.5	P2	TNMQ014O515L	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	2	¥ 10,500*
M14 × 1.5	P2	TNMQ014O115L	1.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	2	¥ 10,500*
M16 × 2	P2	TNMQ016Q515L	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	2	¥ 11,400*
M16 × 2	P2	TNMQ016Q520L	5P	200	26	-	60	12.5	10	13	4	2	¥ 15,000*
M16 × 2	P2	TNMQ016Q115L	1.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	2	¥ 11,400*
M16 × 2	P2	TNMQ016Q120L	1.5P	200	26	-	60	12.5	10	13	4	2	¥ 15,000*
M16 × 1.5	P2	TNMQ016O515L	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	2	¥ 11,400*
M16 × 1.5	P2	TNMQ016O115L	1.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	2	¥ 11,400*
M18 × 2.5	P3	TNMR018R515L	5P	150	33	-	70	14	11	14	4	2	¥ 15,500*
M18 × 2.5	P3	TNMR018R115L	1.5P	150	33	-	70	14	11	14	4	2	¥ 15,500*
M18 × 1.5	P2	TNMQ018O515L	5P	150	33	-	70	14	11	14	4	2	¥ 15,500*
M18 × 1.5	P2	TNMQ018O115L	1.5P	150	33	-	70	14	11	14	4	2	¥ 15,500*
M20 × 2.5	P3	TNMR020R515L	5P	150	33	-	70	15	12	15	4	3	¥ 19,900*
M20 × 2.5	P3	TNMR020R520L	5P	200	33	-	70	15	12	15	4	3	¥ 24,900*
M20 × 2.5	P3	TNMR020R115L	1.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	3	¥ 19,900*
M20 × 2.5	P3	TNMR020R120L	1.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	3	¥ 24,900*
M20 × 1.5	P3	TNMR020O515L	5P	150	33	-	70	15	12	15	4	3	¥ 19,900*
M20 × 1.5	P3	TNMR020O520L	5P	200	33	-	70	15	12	15	4	3	¥ 24,900*
M20 × 1.5	P3	TNMR020O115L	1.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	3	¥ 19,900*
M20 × 1.5	P3	TNMR020O120L	1.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	3	¥ 24,900*
M22 × 2.5	P3	TNMR022R515L	5P	150	33	-	70	17	13	16	4	3	¥ 22,300*
M22 × 2.5	P3	TNMR022R520L	5P	200	33	-	70	17	13	16	4	3	¥ 27,700*
M22 × 2.5	P3	TNMR022R115L	1.5P	150	33	-	70	17	13	16	4	3	¥ 22,300*
M22 × 2.5	P3	TNMR022R120L	1.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	3	¥ 27,700*
M22 × 1.5	P3	TNMR022O520L	5P	200	33	-	70	17	13	16	4	3	¥ 27,700*
M22 × 1.5	P3	TNMR022O120L	1.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	3	¥ 27,700*
M24 × 3	P3	TNMR024S515L	5P	150	39	-	80	19	15	18	4	3	¥ 26,000*
M24 × 3	P3	TNMR024S520L	5P	200	39	-	80	19	15	18	4	3	¥ 31,100*
M24 × 3	P3	TNMR024S115L	1.5P	150	39	-	80	19	15	18	4	3	¥ 26,000*
M24 × 3	P3	TNMR024S120L	1.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	3	¥ 31,100*
M24 × 1.5	P3	TNMR024O520L	5P	200	39	-	80	19	15	18	4	3	¥ 31,100*
M27 × 3	P3	TNMR027S520L	5P	200	39	-	80	20	15	18	4	3	¥ 35,100*
M27 × 3	P3	TNMR027S120L	1.5P	200	39	-	80	20	15	18	4	3	¥ 35,100*
M27 × 1.5	P3	TNMR027O520L	5P	200	39	-	80	20	15	18	4	3	¥ 35,100*
M27 × 1.5	P3	TNMR027O120L	1.5P	200	39	-	80	20	15	18	4	3	¥ 35,100*
M30 × 3.5	P4	TNMS030T520L	5P	200	46	-	80	23	17	20	4	3	¥ 45,200*
M30 × 3.5	P4	TNMS030T525L	5P	250	46	-	80	23	17	20	4	3	¥ 57,200*
M30 × 3.5	P4	TNMS030T120L	1.5P	200	46	-	80	23	17	20	4	3	¥ 45,200*
M30 × 3.5	P4	TNMS030T125L	1.5P	250	46	-	80	23	17	20	4	3	¥ 57,200*
M30 × 3	P3	TNMR030S520L	5P	200	46	-	80	23	17	20	4	3	¥ 45,200*
M30 × 2	P3	TNMR030Q520L	5P	200	46	-	80	23	17	20	4	3	¥ 45,200*
M30 × 1.5	P3	TNMR030O520L	5P	200	46	-	80	23	17	20	4	3	¥ 45,200*
M30 × 1.5	P3	TNMR030O120L	1.5P	200	46	-	80	23	17	20	4	3	¥ 45,200*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリ / センタ工具

LS-HT V

ロングコーティングハンドタップ

仕様特長



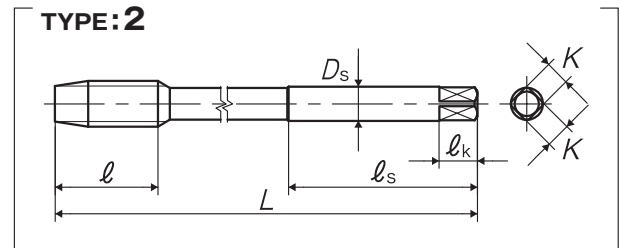
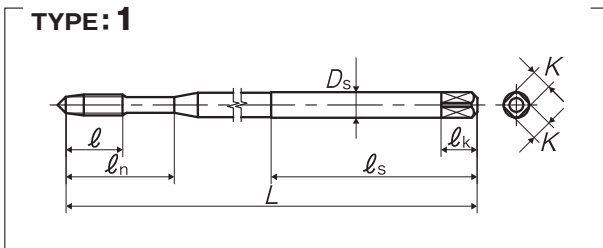
被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



■標準全長のハンドタップでは届かない部位へのねじ加工が可能なロングタイプのコーティングタップです。



品区：1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P1	TNFP3.0G510V	5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	1	¥ 4,540*
M3 × 0.5	P1	TNFP3.0G110V	1.5P	100	9	18	40	4	3.2	6	3	1	¥ 4,540*
M4 × 0.7	P2	TNFQ4.0I510V	5P	100	11	21	40	5	4	7	3	1	¥ 4,260*
M4 × 0.7	P2	TNFQ4.0I110V	1.5P	100	11	21	40	5	4	7	3	1	¥ 4,260*
M5 × 0.8	P2	TNFQ5.0K510V	5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,980*
M5 × 0.8	P2	TNFQ5.0K110V	1.5P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	3	1	¥ 3,980*
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M510V	5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 3,620*
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M515V	5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 5,050*
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M110V	1.5P	100	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 3,620*
M6 × 1	P2	TNFQ6.0M115V	1.5P	150	15	30	40	6	4.5	7	3	1	¥ 5,050*
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N510V	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	4	2	¥ 4,520*
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N515V	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	2	¥ 6,250*
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N110V	1.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	4	2	¥ 4,520*
M8 × 1.25	P2	TNMQ8.0N115V	1.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	2	¥ 6,250*
M10 × 1.5	P2	TNMQ0100510V	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	2	¥ 5,300*
M10 × 1.5	P2	TNMQ0100515V	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	2	¥ 7,250*
M10 × 1.5	P2	TNMQ0100110V	1.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	2	¥ 5,300*
M10 × 1.5	P2	TNMQ0100115V	1.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	2	¥ 7,250*
M10 × 1.25	P2	TNMQ010N510V	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	2	¥ 5,300*
M10 × 1.25	P2	TNMQ010N515V	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	2	¥ 7,250*
M10 × 1.25	P2	TNMQ010N110V	1.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	2	¥ 5,300*
M10 × 1.25	P2	TNMQ010N115V	1.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	2	¥ 7,250*
M12 × 1.75	P2	TNMQ012P510V	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 6,540*
M12 × 1.75	P2	TNMQ012P515V	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 9,090*

- ④ スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ (プレナムスレッド)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリルノ (センタ工具)

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-HT V ロングコーティングハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1.75	P2	TNMQ012P110V	1.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 6,540*
M12 × 1.75	P2	TNMQ012P115V	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 9,090*
M12 × 1.5	P2	TNMQ0120510V	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 6,540*
M12 × 1.5	P2	TNMQ0120515V	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 9,090*
M12 × 1.5	P2	TNMQ0120110V	1.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 6,540*
M12 × 1.5	P2	TNMQ0120115V	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 9,090*
M12 × 1.25	P2	TNMQ012N510V	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 6,540*
M12 × 1.25	P2	TNMQ012N515V	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 9,090*
M12 × 1.25	P2	TNMQ012N110V	1.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 6,540*
M12 × 1.25	P2	TNMQ012N115V	1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	¥ 9,090*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品(受注生産品)

MEMO

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリル
センター工具

JIS

④-87



SU-HT

ステンレス鋼用ハンドタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	~5 (m/min)

■商品の特長

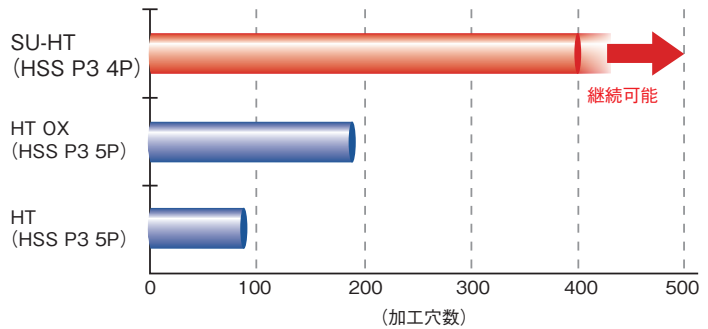
- 加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼の加工に適したハンドタップです。
- 溶着防止のため、表面に酸化処理を施しています。

■タッピングデータ

加工条件 [M8×1.25]

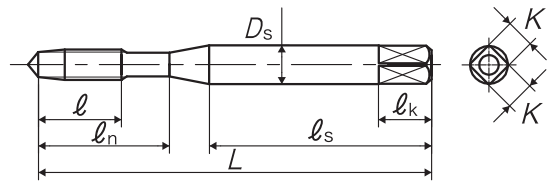
被加工材	SUS304 10mm厚
切削速度	5m/min
ねじ下穴径	φ6.8 (通り穴)
切削油剤	JIS2種、13号
使用機械	タッピングマシン

右図はM8×1.25の標準ハンドタップ、標準ハンドタップの酸化処理品とSU-HTタップでSUS304にねじ立てしたときの耐久性を比較した試験データの一例を示しています。

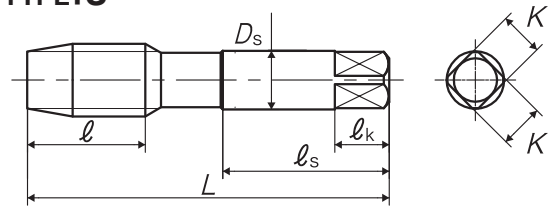


全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

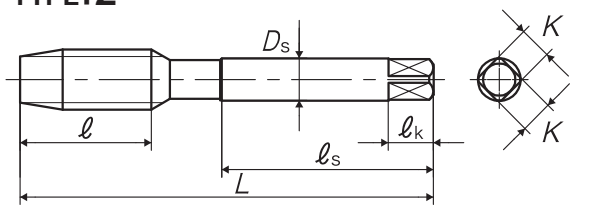
TYPE:1



TYPE:3



TYPE:2



① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ (プレミアムスレッド)

⑩ ダイス

⑪ センタドリルノ (センタ工具)

品区: 1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	P2	TUMQ2.0E4	4P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	1	¥ 2,200
M2 × 0.4	P2	TUMQ2.0E1	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	1	¥ 2,200
M2.3 × 0.4	P2	TUMQ2.3E4	4P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	1	¥ 1,990*
M2.3 × 0.4	P2	TUMQ2.3E1	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	1	¥ 1,990*
M2.5 × 0.45	P2	TUMQ2.5F4	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	¥ 1,680*
M2.5 × 0.45	P2	TUMQ2.5F1	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	¥ 1,680*
M2.6 × 0.45	P2	TUMQ2.6F4	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	¥ 1,680*
M2.6 × 0.45	P2	TUMQ2.6F1	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	¥ 1,680*
M3 × 0.5	P2	TUMQ3.0G4	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,180
M3 × 0.5	P2	TUMQ3.0G1	1.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,180
M3.5 × 0.6	P2	TUMQ3.5H4	4P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	¥ 1,180*
M3.5 × 0.6	P2	TUMQ3.5H1	1.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	¥ 1,180*
M4 × 0.7	P2	TUMQ4.0I4	4P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,180
M4 × 0.7	P2	TUMQ4.0I1	1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,180
M5 × 0.8	P2	TUMQ5.0K4	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,190
M5 × 0.8	P2	TUMQ5.0K1	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,190
M6 × 1	P2	TUMQ6.0M4	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,300
M6 × 1	P2	TUMQ6.0M1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,300
M6 × 0.75	P2	TUMQ6.0J4	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,830*
M6 × 0.75	P2	TUMQ6.0J1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,830*
M8 × 1.25	P3	TUMR8.0N4	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,820
M8 × 1.25	P3	TUMR8.0N1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 1,820
M8 × 1	P3	TUMR8.0M4	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,070*
M8 × 1	P3	TUMR8.0M1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,070*
M10 × 1.5	P3	TUMR01004	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,320
M10 × 1.5	P3	TUMR01001	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 2,320
M10 × 1.25	P3	TUMR010N4	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,320*
M10 × 1.25	P3	TUMR010N1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 2,320*
M10 × 1	P3	TUMR010M4	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,760*
M10 × 1	P3	TUMR010M1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 2,760*
M12 × 1.75	P4	TUMS012P4	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,290
M12 × 1.75	P4	TUMS012P1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 3,290
M12 × 1.5	P3	TUMR01204	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,290*
M12 × 1.5	P3	TUMR01201	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 3,290*

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

SU-HT ステンレス鋼用ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1.25	P4	TUMS012N4	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,290*
M12 × 1.25	P4	TUMS012N1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 3,290*
M12 × 1	P3	TUMR012M4	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,870*
M12 × 1	P3	TUMR012M1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 3,870*
M14 × 2	P4	TUMS014Q4	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 4,490*
M14 × 2	P4	TUMS014Q1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 4,490*
M14 × 1.5	P3	TUMR014O4	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 4,490*
M14 × 1.5	P3	TUMR014O1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 4,490*
M14 × 1.25	P3	TUMR014N4	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,210*
M14 × 1.25	P3	TUMR014N1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,210*
M14 × 1	P3	TUMR014M4	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,210*
M14 × 1	P3	TUMR014M1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,210*
M16 × 2	P4	TUMS016Q4	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,000
M16 × 2	P4	TUMS016Q1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,000
M16 × 1.5	P3	TUMR016O4	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,000*
M16 × 1.5	P3	TUMR016O1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,000*
M16 × 1	P3	TUMR016M4	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 7,150*
M16 × 1	P3	TUMR016M1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 7,150*
M18 × 2.5	P4	TUMS018R4	4P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 8,010*
M18 × 2.5	P4	TUMS018R1	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 8,010*
M18 × 1.5	P4	TUMS018O4	4P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 8,010*
M18 × 1.5	P4	TUMS018O1	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 8,010*
M20 × 2.5	P4	TUMS020R4	4P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 10,900
M20 × 2.5	P4	TUMS020R1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 10,900
M20 × 1.5	P4	TUMS020O4	4P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 10,900*
M20 × 1.5	P4	TUMS020O1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 10,900*
M22 × 2.5	P4	TUMS022R4	4P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 14,000*
M22 × 2.5	P4	TUMS022R1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 14,000*
M22 × 1.5	P4	TUMS022O4	4P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 14,000*
M22 × 1.5	P4	TUMS022O1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 14,000*
M24 × 3	P4	TUMS024S4	4P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 17,400*
M24 × 3	P4	TUMS024S1	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 17,400*
M24 × 1.5	P4	TUMS024O4	4P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 17,400*
M24 × 1.5	P4	TUMS024O1	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 17,400*
M27 × 3	P4	TUMS027S4	4P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 24,700*
M27 × 3	P4	TUMS027S1	1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 24,700*
M27 × 1.5	P4	TUMS027O4	4P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 24,700*
M27 × 1.5	P4	TUMS027O1	1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 24,700*
M30 × 3.5	P5	TUMT030T4	4P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 31,400*
M30 × 3.5	P5	TUMT030T1	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 31,400*
M30 × 1.5	P4	TUMS030O4	4P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 31,400*
M30 × 1.5	P4	TUMS030O1	1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 31,400*
ユニファイねじ用													
1/4-20UNC	P2	TUMQU04N4	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,500*
1/4-20UNC	P2	TUMQU04N1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,500*
1/4-28UNF	P2	TUMQU04K4	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,500*
1/4-28UNF	P2	TUMQU04K1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,500*
5/16-18UNC	P3	TUMRU05O4	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,100*
5/16-18UNC	P3	TUMRU05O1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,100*
5/16-24UNF	P2	TUMQU05M4	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,100*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッターノブ (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

SU-HT ステンレス鋼用ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
5/16-24UNF	P2	TUMQU05M1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,100*
3/8-16UNC	P3	TUMRU06P4	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,700*
3/8-16UNC	P3	TUMRU06P1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 2,700*
3/8-24UNF	P2	TUMQU06M4	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,700*
3/8-24UNF	P2	TUMQU06M1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 2,700*
7/16-14UNC	P3	TUMRU07Q4	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,790*
7/16-14UNC	P3	TUMRU07Q1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 3,790*
7/16-20UNF	P3	TUMRU07N4	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,790*
7/16-20UNF	P3	TUMRU07N1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 3,790*
1/2-13UNC	P3	TUMRU08R4	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 4,020*
1/2-13UNC	P3	TUMRU08R1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 4,020*
1/2-20UNF	P3	TUMRU08N4	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 4,020*
1/2-20UNF	P3	TUMRU08N1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 4,020*
5/8-11UNC	P3	TUMRU10U4	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,000*
5/8-11UNC	P3	TUMRU10U1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,000*
5/8-18UNF	P3	TUMRU1004	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,000*
5/8-18UNF	P3	TUMRU1001	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,000*
3/4-10UNC	P4	TUMSU12V4	4P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 10,900*
3/4-10UNC	P4	TUMSU12V1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 10,900*
3/4-16UNF	P3	TUMRU12P4	4P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 10,900*
3/4-16UNF	P3	TUMRU12P1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 10,900*
ウイットねじ用													
1/4W20	P3	TUMRW04N4	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,490*
1/4W20	P3	TUMRW04N1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,490*
5/16W18	P3	TUMRW05O4	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,100*
5/16W18	P3	TUMRW05O1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,100*
3/8W16	P3	TUMRW06P4	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,700*
3/8W16	P3	TUMRW06P1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 2,700*
7/16W14	P3	TUMRW07Q4	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 3,790*
7/16W14	P3	TUMRW07Q1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 3,790*
1/2W12	P3	TUMRW08S4	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 4,020*
1/2W12	P3	TUMRW08S1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 4,020*
5/8W11	P3	TUMRW10U4	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,000*
5/8W11	P3	TUMRW10U1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,000*
3/4W10	P4	TUMSW12V4	4P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 10,900*
3/4W10	P4	TUMSW12V1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 10,900*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッド)

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッターノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ センタ工具

JIS

④-91

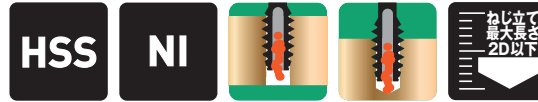


FC-HT

鋳鉄用ハンドタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~10 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~10 (m/min)
---	---

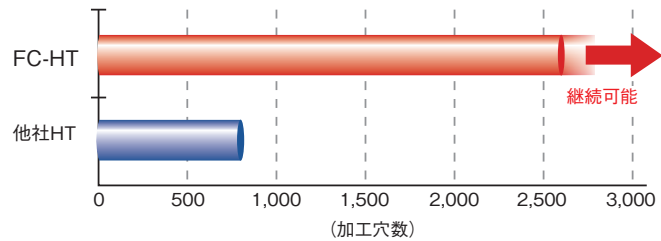
■商品の特長

● 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適しており、摩耗が比較的早いので適量のオーバサイズになっています。

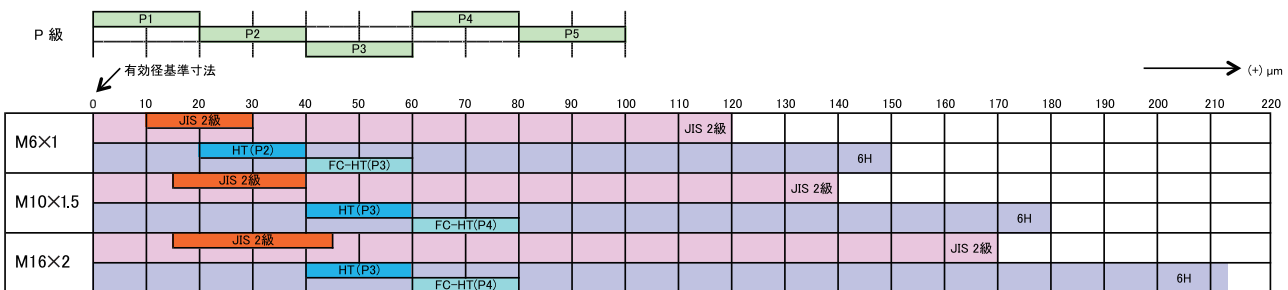
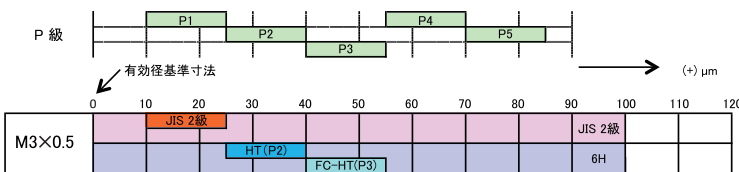
■タッピングデータ

加工条件 [M8×1.25]

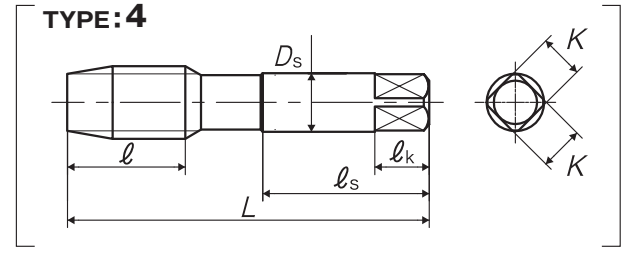
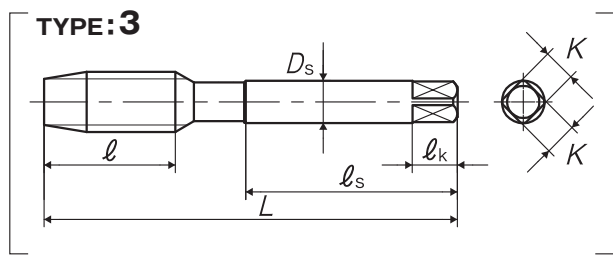
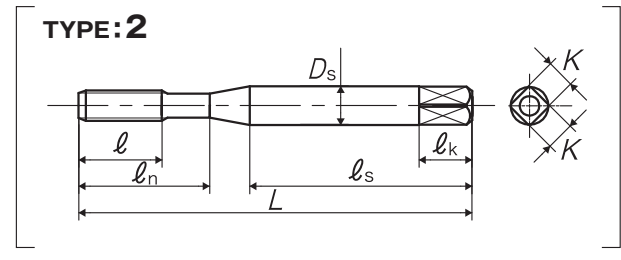
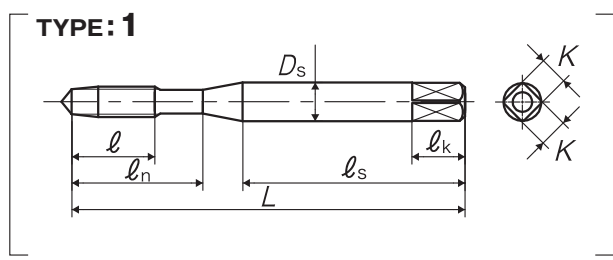
被加工材	FC25
下穴径	φ6.8
ねじ立て長さ	12mm
タッピング速度	6.5m/min
使用機械	専用機
タッピング油剤	水溶性切削油剤



■HTとFC-HTの精度比較



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区: 1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P3	TY3.0GRAEN5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,180
M3 × 0.5	P3	TY3.0GRAENA	1.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,180
M3.5 × 0.6	P3	TY3.5HRAEN5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	¥ 1,180*
M3.5 × 0.6	P3	TY3.5HRAENA	1.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	¥ 1,180*
M4 × 0.7	P3	TY4.0IRAEN5	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,180
M4 × 0.7	P3	TY4.0IRAENA	1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,180
M5 × 0.8	P3	TY5.0KRAEN5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,190
M5 × 0.8	P3	TY5.0KRAENA	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,190
M6 × 1	P3	TY6.0MRAEN5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,300
M6 × 1	P3	TY6.0MRAENA	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	2	¥ 1,300
M8 × 1.25	P3	TY8.0NRAEN5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	3	¥ 1,820
M8 × 1.25	P3	TY8.0NRAENA	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	3	¥ 1,820
M8 × 1	P3	TY8.0MRAEN5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	3	¥ 2,070*
M8 × 1	P3	TY8.0MRAENA	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	3	¥ 2,070*
M10 × 1.5	P4	TY0100SAEN5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	3	¥ 2,320
M10 × 1.5	P4	TY0100SAENA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	3	¥ 2,320
M10 × 1.25	P3	TY010NRAEN5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	3	¥ 2,320
M10 × 1.25	P3	TY010NRAENA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	3	¥ 2,320
M10 × 1	P3	TY010MRAEN5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	3	¥ 2,760
M10 × 1	P3	TY010MRAENA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	3	¥ 2,760
M12 × 1.75	P4	TY012PSAEN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	¥ 3,290
M12 × 1.75	P4	TY012PSAENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	¥ 3,290
M12 × 1.5	P4	TY0120SAEN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	¥ 3,290
M12 × 1.5	P4	TY0120SAENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	¥ 3,290
M12 × 1.25	P4	TY012NSAEN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	¥ 3,290
M12 × 1.25	P4	TY012NSAENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	¥ 3,290
M12 × 1	P3	TY012MRAEN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	¥ 3,870*
M12 × 1	P3	TY012MRAENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	¥ 3,870*
M14 × 2	P4	TY014QSAEN5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	3	¥ 4,490
M14 × 2	P4	TY014QSAENA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	3	¥ 4,490
M14 × 1.5	P4	TY0140SAEN5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	3	¥ 4,490
M14 × 1.5	P4	TY0140SAENA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	3	¥ 4,490
M16 × 2	P4	TY016QSAEN5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	3	¥ 6,000

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ (プレミアムスレッド)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

FC-HT 鋳鉄用ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M16 × 2	P4	TY016QSAENA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	3	¥ 6,000
M16 × 1.5	P4	TY0160SAEN5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	3	¥ 6,000
M16 × 1.5	P4	TY0160SAENA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	3	¥ 6,000
M18 × 2.5	P5	TY018RTAEN5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	3	¥ 8,010
M18 × 2.5	P5	TY018RTAENA	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	3	¥ 8,010
M18 × 1.5	P4	TY0180SAEN5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	3	¥ 8,010
M18 × 1.5	P4	TY0180SAENA	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	3	¥ 8,010
M20 × 2.5	P5	TY020RTAEN5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	4	¥ 10,900
M20 × 2.5	P5	TY020RTAENA	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	4	¥ 10,900
M20 × 1.5	P4	TY0200SAEN5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	4	¥ 10,900
M20 × 1.5	P4	TY0200SAENA	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	4	¥ 10,900
M22 × 2.5	P5	TY022RTAEN5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	4	¥ 14,000 [*]
M22 × 2.5	P5	TY022RTAENA	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	4	¥ 14,000 [*]
M22 × 1.5	P4	TY0220SAEN5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	4	¥ 14,000 [*]
M22 × 1.5	P4	TY0220SAENA	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	4	¥ 14,000 [*]
M24 × 3	P5	TY024STAEN5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	4	¥ 17,400 [*]
M24 × 3	P5	TY024STAENA	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	4	¥ 17,400 [*]
M24 × 1.5	P4	TY0240SAEN5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	4	¥ 17,400
M24 × 1.5	P4	TY0240SAENA	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	4	¥ 17,400

*「鋳鉄用ハンドタップ FC-O」は、2015年12月をもちまして生産終了いたしました。
同商品については「2013-2014年版総合カタログ」にてご確認ください。

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリ (センター工具)

JIS



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk



HT-CI 鋳鉄用ハンドタップ



仕様特長



■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適したタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~10 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~10 (m/min)
--	--

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

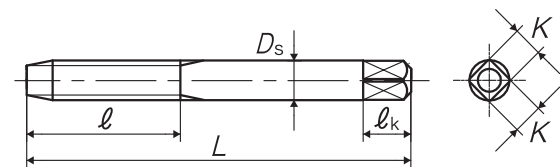
⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッド)

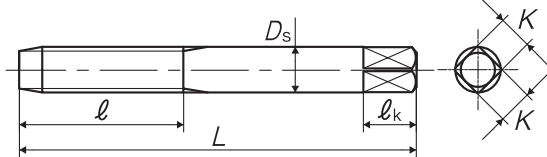
⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ

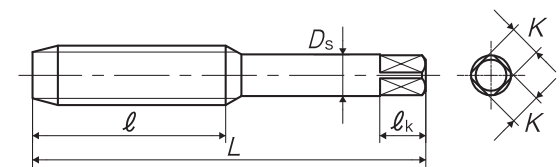
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用										
1/4-20UNC	GH3	Y86001	4P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	1
1/4-20UNC	GH3	Y86002	1.5P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	1
1/4-20UNC	GH5	Y86003	4P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	1
1/4-20UNC	GH5	Y86004	1.5P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	1
1/4-28UNF	GH3	Y86005	4P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	1
1/4-28UNF	GH3	Y86006	1.5P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	1
5/16-18UNC	GH3	Y86007	4P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	2
5/16-18UNC	GH3	Y86008	1.5P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	2
5/16-18UNC	GH5	Y86009	4P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	2
5/16-18UNC	GH5	Y86010	1.5P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	2
5/16-24UNF	GH3	Y86011	4P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	2
5/16-24UNF	GH3	Y86012	1.5P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	2
3/8-16UNC	GH3	Y86013	4P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	2
3/8-16UNC	GH3	Y86014	1.5P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	2
3/8-16UNC	GH5	Y86015	4P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	2
3/8-16UNC	GH5	Y86016	1.5P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	2
3/8-24UNF	GH3	Y86017	4P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	2

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

ANSI

HT-CI 鋳鉄用ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
3/8-24UNF	GH3	Y86018	1.5P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	2
7/16-14UNC	GH3	Y86019	4P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	3
7/16-14UNC	GH3	Y86020	1.5P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	3
7/16-14UNC	GH5	Y86021	4P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	3
7/16-14UNC	GH5	Y86022	1.5P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	3
7/16-20UNF	GH3	Y86023	4P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	3
7/16-20UNF	GH3	Y86024	1.5P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	3
7/16-20UNF	GH5	Y86025	4P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	3
7/16-20UNF	GH5	Y86026	1.5P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	3
1/2-13UNC	GH3	Y86027	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	3
1/2-13UNC	GH3	Y86028	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	3
1/2-13UNC	GH5	Y86029	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	3
1/2-13UNC	GH5	Y86030	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	3
1/2-20UNF	GH3	Y86031	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	3
1/2-20UNF	GH3	Y86032	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	3
1/2-20UNF	GH5	Y86033	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	3
1/2-20UNF	GH5	Y86034	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	3
9/16-12UNC	GH3	Y86035	4P	3.593	1.656	0.429	0.322	0.5	4	3
9/16-12UNC	GH3	Y86036	1.5P	3.593	1.656	0.429	0.322	0.5	4	3
9/16-18UNF	GH3	Y86037	4P	3.593	1.656	0.429	0.322	0.5	4	3
9/16-18UNF	GH3	Y86038	1.5P	3.593	1.656	0.429	0.322	0.5	4	3
5/8-11UNC	GH3	Y86039	4P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	3
5/8-11UNC	GH3	Y86040	1.5P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	3
5/8-18UNF	GH3	Y86041	4P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	3
5/8-18UNF	GH3	Y86042	1.5P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	3
3/4-10UNC	GH3	Y86043	4P	4.25	2	0.59	0.422	0.687	4	3
3/4-10UNC	GH3	Y86044	1.5P	4.25	2	0.59	0.422	0.687	4	3
3/4-16UNF	GH3	Y86045	4P	4.25	2	0.59	0.422	0.687	4	3
3/4-16UNF	GH3	Y86046	1.5P	4.25	2	0.59	0.422	0.687	4	3

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル



GG-HT

鋳鉄用ハンドタップ

仕様特長



■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適しており、摩耗が比較的早いので適量のオーバーサイズになっております。

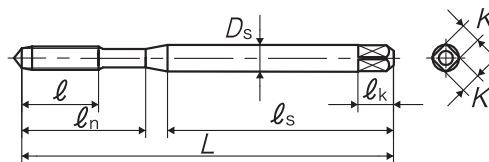
被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~10 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~10 (m/min)
--	--

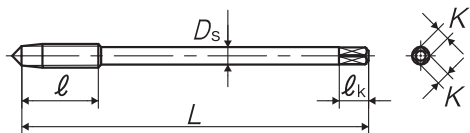
全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



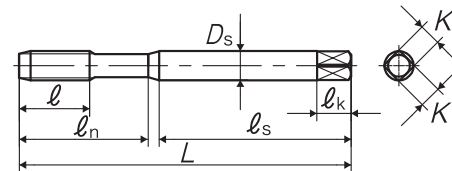
TYPE: 1



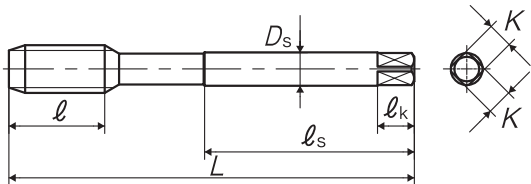
TYPE: 2



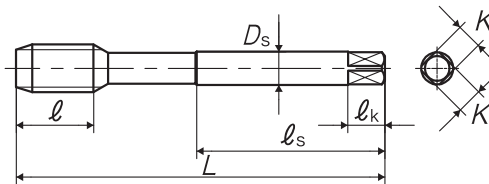
TYPE: 3



TYPE: 4



TYPE: 5



品区: 1B (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	ISO2X	TD3.0GBAENC	2.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	TD4.0IBAENC	2.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	4	1
M5 × 0.8	ISO2X	TD5.0KBAENC	2.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	4	1
M5 × 0.8	ISO2X	TG5.0KBAENC	2.5P	70	14	-	-	3.5	2.7	6	4	2
M6 × 1	ISO2X	TD6.0MBAENC	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	1
M6 × 1	ISO2X	TG6.0MBAENC	2.5P	80	15	-	-	4.5	3.4	6	4	2
M8 × 1.25	ISO2X	TD8.0NBAENC	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	4	3
M8 × 1.25	ISO2X	TG8.0NBAENC	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	4	4
M8 × 1	ISO2X	TM8.0MBAENC	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	4	5
M10 × 1.5	ISO2X	TD10.0BAENC	2.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	4	3
M10 × 1.5	ISO2X	TG10.0BAENC	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	4
M10 × 1.25	ISO2X	TM10.1NBAENC	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	5
M10 × 1	ISO2X	TM10.1MBAENC	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	5
M12 × 1.75	ISO2X	TG12.1PBAENC	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	4
M12 × 1.5	ISO2X	TM12.1NBAENC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	5
M12 × 1.25	ISO2X	TM12.1NBAENC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	5

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

- ④ スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター/プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリ/ドリル

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

GG-HT 鋳鉄用ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M12 × 1	ISO2X	TM012MBAENC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	5
M14 × 2	ISO2X	TG014QBAENC	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	4	4
M14 × 1.5	ISO2X	TM0140BAENC	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	5
M16 × 2	ISO2X	TG016QBAENC	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	4	4
M16 × 1.5	ISO2X	TM0160BAENC	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	5
M18 × 2.5	ISO2X	TG018RBAENC	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	4
M18 × 1.5	ISO2X	TM0180BAENC	2.5P	110	24	-	56	14	11	14	4	5
M20 × 2.5	ISO2X	TG020RBAENC	2.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	4
M20 × 1.5	ISO2X	TM0200BAENC	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	5
M22 × 2.5	ISO2X	TG022RBAENC	2.5P	140	33	-	71	18	14.5	17	4	4
M22 × 1.5	ISO2X	TM0220BAENC	2.5P	125	24	-	64	18	14.5	17	4	5
M24 × 3	ISO2X	TG024SBAENC	2.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	4	4
M24 × 1.5	ISO2X	TM0240BAENC	2.5P	140	27	-	71	18	14.5	17	4	5
管用平行ねじ用												
G 1/8-28	-	TVG0020AENC	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	5
G 1/4-19	-	TVG0040AENC	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	5
G 3/8-19	-	TVG0060AENC	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	5
G 1/2-14	-	TVG0080AENC	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	5
G 3/4-14	-	TVG0120AENC	2.5P	140	27	-	71	20	16	19	4	5
G 1-11	-	TVG0160AENC	2.5P	160	29	-	82	25	20	23	4	5

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具



GG-HT

鋳鉄用ハンドタップ(コーティング)



仕様特長

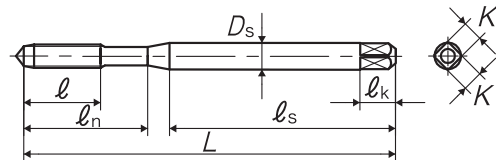


■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適しており、摩耗が比較的早いので適量のオーバーサイズになっております。

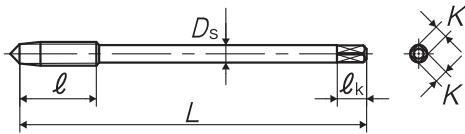
被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~10 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~10 (m/min)
--	--

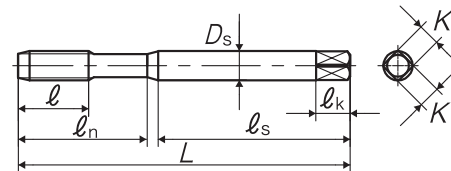
TYPE: 1



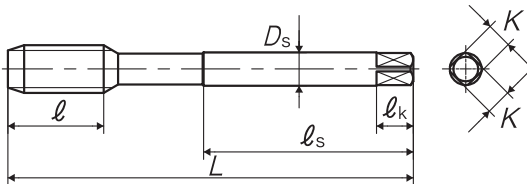
TYPE: 2



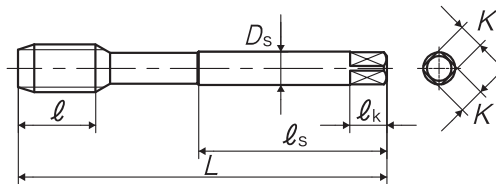
TYPE: 3



TYPE: 4



TYPE: 5



品区: 1B (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	ISO2X	96263.0TC	2.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	96264.0TC	2.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	4	1
M5 × 0.8	ISO2X	96265.0TC	2.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	4	1
M6 × 1	ISO2X	96266.0TC	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	1
M6 × 1	ISO2X	97266.0TC	2.5P	80	15	-	-	4.5	3.4	6	4	2
M8 × 1.25	ISO2X	96268.0TC	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	4	3
M8 × 1.25	ISO2X	97268.0TC	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	4	5
M8 × 1	ISO2X	98268.0MTC	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	4	4
M10 × 1.5	ISO2X	9626010TC	2.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	4	3
M10 × 1.5	ISO2X	9726010TC	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	5
M10 × 1.25	ISO2X	9826010NTC	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	4
M10 × 1	ISO2X	9826010MTC	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	4
M12 × 1.75	ISO2X	9726012TC	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	5
M12 × 1.5	ISO2X	98260120TC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	4
M12 × 1.25	ISO2X	9826012NTC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	4
M12 × 1	ISO2X	9826012MTC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	4

- ④ スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル / センタ工具

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

GG-HT 鋳鉄用ハンドタップ (コーティング)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M14 × 2	ISO2X	9726014TC	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	4	5
M14 × 1.5	ISO2X	98260140TC	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	4
M16 × 2	ISO2X	9726016TC	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	4	5
M16 × 1.5	ISO2X	98260160TC	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	4
M18 × 2.5	ISO2X	9726018TC	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	5
M18 × 1.5	ISO2X	98260180TC	2.5P	110	24	-	56	14	11	14	4	4
M20 × 2.5	ISO2X	9726020TC	2.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	5
M20 × 1.5	ISO2X	98260200TC	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	4
M22 × 2.5	ISO2X	9726022TC	2.5P	140	33	-	71	18	14.5	17	4	5
M22 × 1.5	ISO2X	98260220TC	2.5P	125	24	-	64	18	14.5	17	4	4
M24 × 3	ISO2X	9726024TC	2.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	4	5
M24 × 1.5	ISO2X	98260240TC	2.5P	140	27	-	71	18	14.5	17	4	4
管用平行ねじ用												
G 1/8-28	-	9926R02TC	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	4
G 1/4-19	-	9926R04TC	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	4
G 3/8-19	-	9926R06TC	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	4
G 1/2-14	-	9926R08TC	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	4

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

Z-PRO GGST

Z-PRO
鋳鉄用ストレートタップ

仕様特長

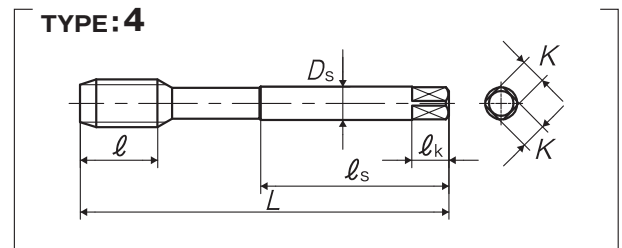
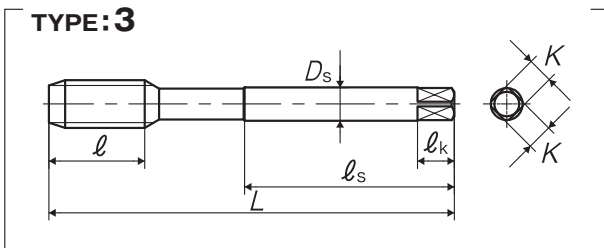
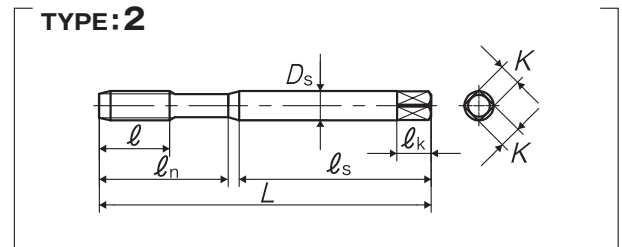
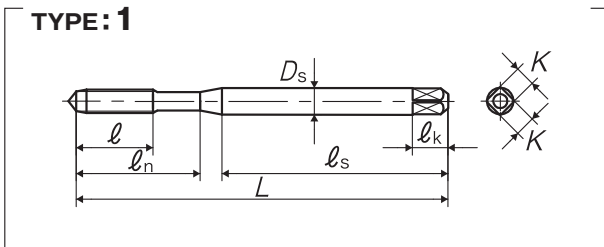


■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適しており、摩耗が比較的早いので適量のオーバーサイズになっております。

被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~20 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~20 (m/min)
--	--

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区: 1B (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	ISO2X	3104101035	C (2.5P)	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	3104101042	C (2.5P)	63	13	21	38	4.5	3.4	6	4	1
M5 × 0.8	ISO2X	3104101049	C (2.5P)	70	14	25	39	6	4.9	8	4	1
M6 × 1	ISO2X	3104101055	C (2.5P)	80	15	30	45	6	4.9	8	4	1
M8 × 1.25	ISO2X	3104101064	C (2.5P)	90	19	35	47	8	6.2	9	4	2
M8 × 1	ISO2X	3104101065	C (2.5P)	90	19	-	46	6	4.9	8	4	3
M10 × 1.5	ISO2X	3104101078	C (2.5P)	100	23	39	52.5	10	8	11	4	2
M10 × 1.25	ISO2X	3104101079	C (2.5P)	100	23	-	51	7	5.5	8	4	3
M10 × 1	ISO2X	3104101080	C (2.5P)	90	19	-	46	7	5.5	8	4	3
M12 × 1.75	ISO2X	3104101088	C (2.5P)	110	26	-	56	9	7	10	4	4
M12 × 1.5	ISO2X	3104101089	C (2.5P)	100	21	-	51	9	7	10	4	3
M12 × 1.25	ISO2X	3104101090	C (2.5P)	100	21	-	51	9	7	10	4	3
M12 × 1	ISO2X	3104101091	C (2.5P)	100	21	-	51	9	7	10	4	3
M14 × 2	ISO2X	3104101100	C (2.5P)	110	26	-	56	11	9	12	4	4
M14 × 1.5	ISO2X	3104101102	C (2.5P)	100	21	-	51	11	9	12	4	3
M16 × 2	ISO2X	3104101114	C (2.5P)	110	26	-	56	12	9	12	4	4

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリ / センタ工具

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

GGST Z-PRO 鋳鉄用ストレートタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M16 × 1.5	ISO2X	3104101116	C (2.5P)	100	21	-	51	12	9	12	4	3
M18 × 2.5	ISO2X	3104101128	C (2.5P)	125	33	-	64	14	11	14	4	4
M18 × 1.5	ISO2X	3104101130	C (2.5P)	110	24	-	56	14	11	14	4	3
M20 × 2.5	ISO2X	3104101141	C (2.5P)	140	33	-	71	16	12	15	4	4
M20 × 1.5	ISO2X	3104101144	C (2.5P)	125	24	-	64	16	12	15	4	3
M22 × 2.5	ISO2X	3104101156	C (2.5P)	140	33	-	71	18	14.5	17	4	4
M22 × 1.5	ISO2X	3104101158	C (2.5P)	125	24	-	64	18	14.5	17	4	3
M24 × 3	ISO2X	3104101167	C (2.5P)	160	37	-	82	18	14.5	17	4	4
M24 × 1.5	ISO2X	3104101170	C (2.5P)	140	27	-	71	18	14.5	17	4	3
管用平行ねじ用												
G 1/8-28	-	3104130004	C (2.5P)	90	19	-	46	7	5.5	8	4	3
G 1/4-19	-	3104130006	C (2.5P)	100	21	-	51	11	9	12	4	3
G 3/8-19	-	3104130008	C (2.5P)	100	21	-	51	12	9	12	4	3
G 1/2-14	-	3104130009	C (2.5P)	125	24	-	64	16	12	15	4	3
G 3/4-14	-	3104130011	C (2.5P)	140	27	-	71	20	16	19	4	3
G 1-11	-	3104130013	C (2.5P)	160	29	-	82	25	20	23	4	3

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

4

DIN

DIN

Z-PRO

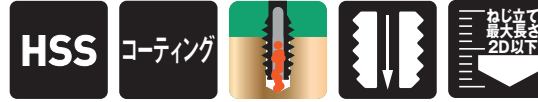
GGST CH

Z-PRO

鋳鉄用ストレートタップ 止り穴用クールホール



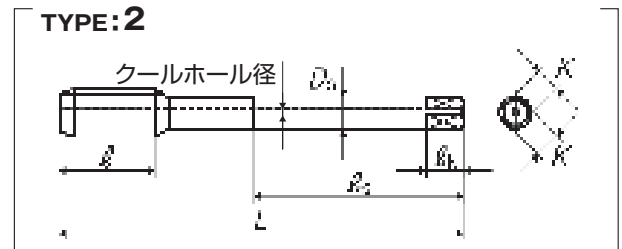
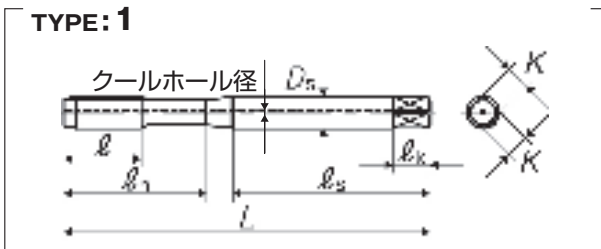
仕様特長



■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適しており、摩耗が比較的早いので適量のオーバサイズとなっております。

被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 20~30 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 20~30 (m/min)
---	---



品区: 1B

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	クールホール径 (mm)	TYPE	
メートルねじ用														
M6 × 1	ISO2X	3205101055	C (2.5P)	80	15	30	45	6	4.9	8	4	1	1	
M6 × 1	ISO2X	3206101055	E (1.5P)	80	15	30	45	6	4.9	8	4	1	1	
M7 × 1	ISO2X	3205101060	C (2.5P)	80	15	30	45	7	5.5	8	4	1	1	
M7 × 1	ISO2X	3206101060	E (1.5P)	80	15	30	45	7	5.5	8	4	1	1	
M8 × 1.25	ISO2X	3205101064	C (2.5P)	90	19	35	47	8	6.2	9	4	1	1	
M8 × 1.25	ISO2X	3206101064	E (1.5P)	90	19	35	47	8	6.2	9	4	1	1	
M8 × 1	ISO2X	3205101065	C (2.5P)	90	19	-	46	6	4.9	8	4	1	1	
M10 × 1.5	ISO2X	3205101078	C (2.5P)	100	23	39	52.5	10	8	11	4	1.5	1	
M10 × 1.5	ISO2X	3206101078	E (1.5P)	100	23	39	52.5	10	8	11	4	1.5	1	
M10 × 1.25	ISO2X	3205101079	C (2.5P)	100	23	-	51	7	5.5	8	4	1.5	1	
M10 × 1.25	ISO2X	3206101079	E (1.5P)	100	23	-	51	7	5.5	8	4	1.5	1	
M10 × 1	ISO2X	3205101080	C (2.5P)	90	19	-	46	7	5.5	8	4	1.5	1	
M10 × 1	ISO2X	3206101080	E (1.5P)	90	19	-	46	7	5.5	8	4	1.5	1	
M12 × 1.75	ISO2X	3205101088	C (2.5P)	110	26	-	56	9	7	10	4	2	2	
M12 × 1.75	ISO2X	3206101088	E (1.5P)	110	26	-	56	9	7	10	4	2	2	
M12 × 1.5	ISO2X	3205101089	C (2.5P)	100	21	-	51	9	7	10	4	2	2	
M12 × 1.5	ISO2X	3206101089	E (1.5P)	100	21	-	51	9	7	10	4	2	2	
M12 × 1.25	ISO2X	3205101090	C (2.5P)	100	21	-	51	9	7	10	4	2	2	
M12 × 1.25	ISO2X	3206101090	E (1.5P)	100	21	-	51	9	7	10	4	2	2	
M14 × 2	ISO2X	3205101100	C (2.5P)	110	26	-	56	11	9	12	4	2	2	
M14 × 2	ISO2X	3206101100	E (1.5P)	110	26	-	56	11	9	12	4	2	2	
M14 × 1.5	ISO2X	3205101102	C (2.5P)	100	21	-	51	11	9	12	4	2	2	
M14 × 1.5	ISO2X	3206101102	E (1.5P)	100	21	-	51	11	9	12	4	2	2	

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

GGST CH Z-PRO 鋳鉄用ストレートタップ 止り穴用クールホール

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	クールホール径 (mm)	TYPE
M16 × 2	IS02X	3205101114	C (2.5P)	110	26	-	56	12	9	12	4	2	2
M16 × 2	IS02X	3206101114	E (1.5P)	110	26	-	56	12	9	12	4	2	2
M16 × 1.5	IS02X	3205101116	C (2.5P)	100	21	-	51	12	9	12	4	2	2
M16 × 1.5	IS02X	3206101116	E (1.5P)	100	21	-	51	12	9	12	4	2	2
M18 × 2.5	IS02X	3205101128	C (2.5P)	125	33	-	64	14	11	14	4	2	2
M18 × 1.5	IS02X	3205101130	C (2.5P)	110	24	-	56	14	11	14	4	2	2
M20 × 2.5	IS02X	3205101141	C (2.5P)	140	33	-	71	16	12	15	4	2	2
M20 × 1.5	IS02X	3205101144	C (2.5P)	125	24	-	64	16	12	15	4	2	2

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

4

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ

DIN

④-104

DIN

GG-HT-OH

オイルホール付 鋳鉄用ハンドタップ



仕様特長

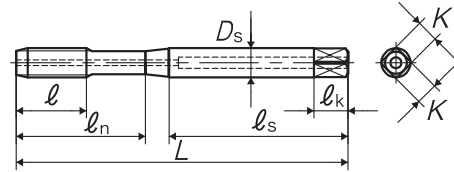


■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適しており、摩耗が比較的早いので適量のオーバーサイズになっております。

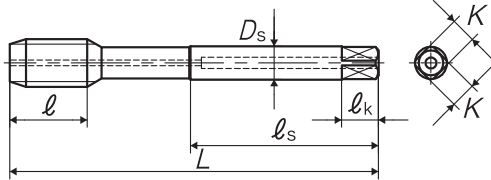
被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~10 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~10 (m/min)
---	---

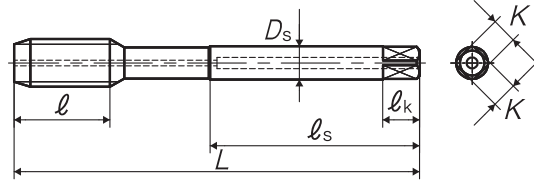
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1B

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	ISO2X	TD6.0MBAFNC	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	1 ▲
M8 × 1.25	ISO2X	TD8.0NBAFNC	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	4	1 ▲
M8 × 1	ISO2X	TM8.0MBAFNC	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	4	2 ▲
M10 × 1.5	ISO2X	TD0100BAFNC	2.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	4	1 ▲
M10 × 1.25	ISO2X	TM010NBAFNC	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	2 ▲
M10 × 1	ISO2X	TM010MBAFNC	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	2 ▲
M12 × 1.75	ISO2X	TG012PBAFNC	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	3 ▲
M12 × 1.5	ISO2X	TM0120BAFNC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	2 ▲
M12 × 1.25	ISO2X	TM012NBAFNC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	2 ▲
M14 × 2	ISO2X	TG014QBAFNC	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	4	3 ▲
M14 × 1.5	ISO2X	TM0140BAFNC	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	2 ▲
M14 × 1	ISO2X	TM014MBAFNC	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	2 ▲
M16 × 2	ISO2X	TG016QBAFNC	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	4	3 ▲
M16 × 1.5	ISO2X	TM0160BAFNC	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	2 ▲
M18 × 2.5	ISO2X	TG018RBAFNC	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	3 ▲
M18 × 1.5	ISO2X	TM0180BAFNC	2.5P	110	24	-	56	14	11	14	4	2 ▲
M20 × 2.5	ISO2X	TG020RBAFNC	2.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	3 ▲
M20 × 1.5	ISO2X	TM0200BAFNC	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	2 ▲
M22 × 1.5	ISO2X	TM0220BAFNC	2.5P	125	24	-	64	18	14.5	17	4	2 ▲

注:

・▲表示の商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ



GG-HT-OH

オイルホール付 鋳鉄用ハンドタップ (コーティング)



仕様特長

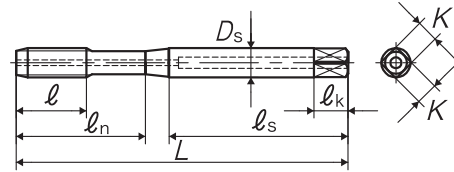


■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適しており、摩耗が比較的早いので適量のオーバサイズになっております。

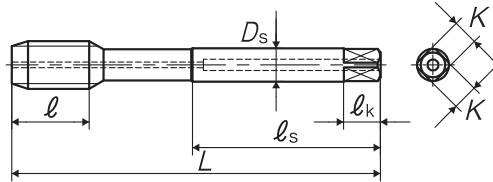
被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~10 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~10 (m/min)
--	--

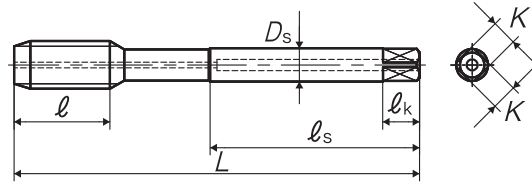
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1B

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	ISO2X	96266.0TCOH	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	1 ▲
M8 × 1.25	ISO2X	96268.0TCOH	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	4	1 ▲
M8 × 1	ISO2X	98268.0MTCOH	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	4	3
M10 × 1.5	ISO2X	9626010TCOH	2.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	4	1 ▲
M10 × 1.25	ISO2X	9826010NTCOH	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	3
M10 × 1	ISO2X	9826010MTCOH	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	3
M12 × 1.75	ISO2X	9726012TCOH	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	2 ▲
M12 × 1.5	ISO2X	98260120TCOH	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	3 ▲
M12 × 1.25	ISO2X	9826012NTCOH	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	3
M14 × 2	ISO2X	9726014TCOH	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	4	2
M14 × 1.5	ISO2X	98260140TCOH	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	3
M14 × 1	ISO2X	9826014MTCOH	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	3
M16 × 2	ISO2X	9726016TCOH	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	4	2
M16 × 1.5	ISO2X	98260160TCOH	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	3
M18 × 2.5	ISO2X	9726018TCOH	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	2
M18 × 1.5	ISO2X	98260180TCOH	2.5P	110	24	-	56	14	11	14	4	3
M20 × 2.5	ISO2X	9726020TCOH	2.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	2
M20 × 1.5	ISO2X	98260200TCOH	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	3
M22 × 1.5	ISO2X	98260220TCOH	2.5P	125	24	-	64	18	14.5	17	4	3

注:

・▲表示の商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

DIN



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

MEMO

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリル
工具

JIS

④-107



LA-HT

ダイカスト用ハンドタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

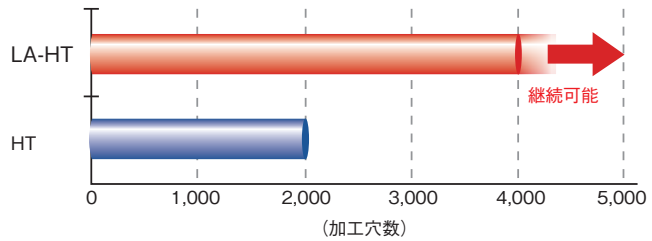
■商品の特長

●アルミニウム合金ダイカスト (ADC)、亜鉛合金ダイカスト (ZDC) などめねじの収縮する傾向に対応したオーバサイズタップです。

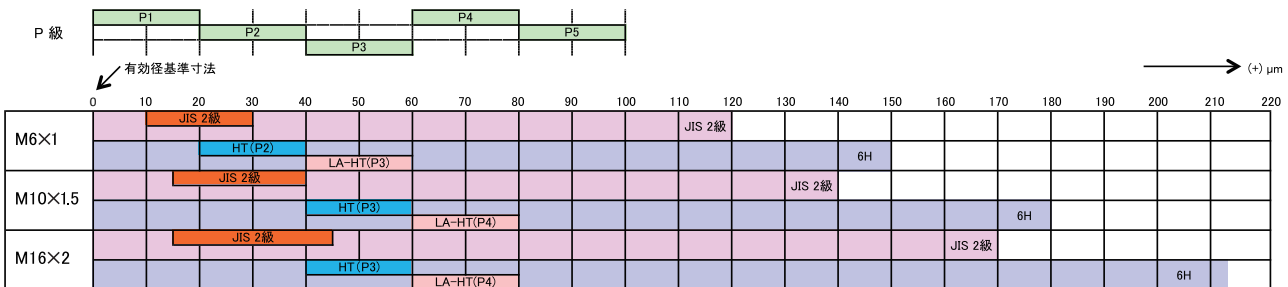
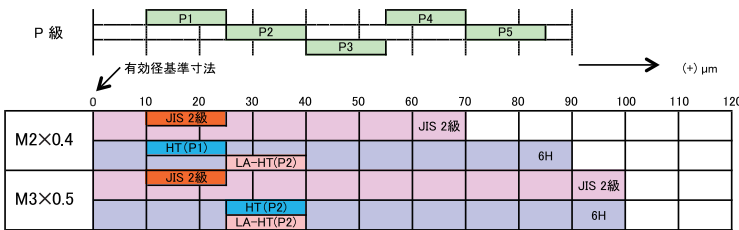
■タッピングデータ

加工条件 [M6×1 1.5P]

被加工材	ADC12
下穴径	φ5
ねじ立て長さ	14.3mm
タッピング速度	18m/min
使用機械	M/C
タッピング油剤	水溶性切削油剤



■HTとLA-HTの精度比較



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

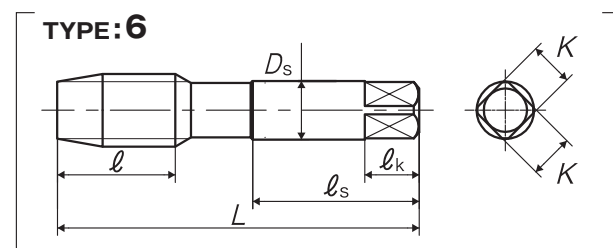
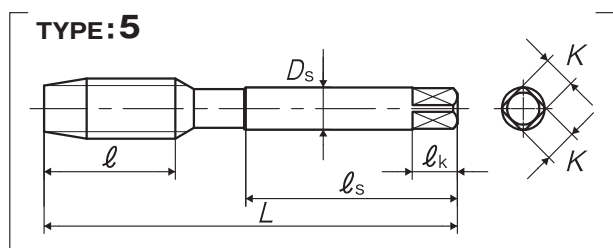
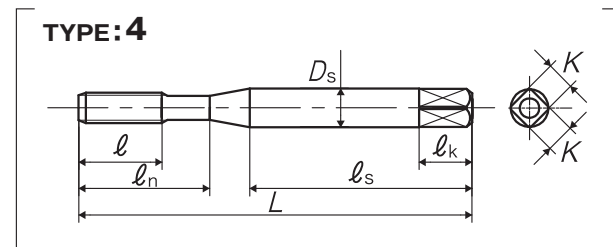
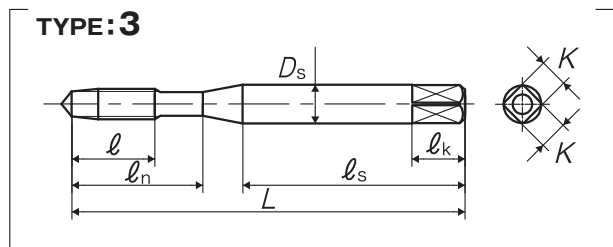
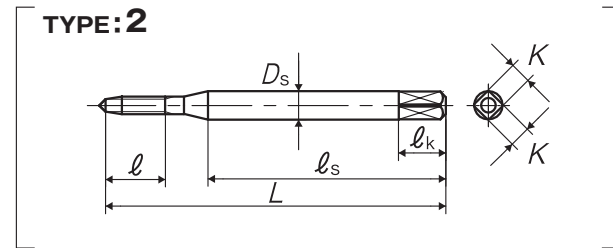
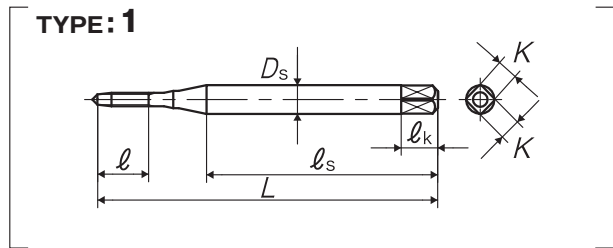
⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
工具



品区: 1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1.4 × 0.3	P2	TY1.4CQLEN5	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 2,880*
M1.4 × 0.3	P2	TY1.4CQLENA	1.5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 2,880*
M1.6 × 0.35	P2	TY1.6DQLEN5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 2,740*
M1.6 × 0.35	P2	TY1.6DQLENA	1.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 2,740*
M2 × 0.4	P2	TY2.0EQLEN5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,200
M2 × 0.4	P2	TY2.0EQLENA	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,200
M2.3 × 0.4	P2	TY2.3EQLEN5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,990*
M2.3 × 0.4	P2	TY2.3EQLENA	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 1,990*
M2.5 × 0.45	P2	TY2.5FQLEN5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,680
M2.5 × 0.45	P2	TY2.5FQLENA	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,680
M2.6 × 0.45	P2	TY2.6FQLEN5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,680*
M2.6 × 0.45	P2	TY2.6FQLENA	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,680*
M3 × 0.5	P2	TY3.0GQLEN5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,180
M3 × 0.5	P2	TY3.0GQLENA	1.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,180
M3.5 × 0.6	P2	TY3.5HQLEN5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,180*
M3.5 × 0.6	P2	TY3.5HQLENA	1.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	¥ 1,180*
M4 × 0.7	P3	TY4.0IRLEN5	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,180
M4 × 0.7	P3	TY4.0IRLENA	1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	¥ 1,180
M5 × 0.8	P3	TY5.0KRLEN5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,190
M5 × 0.8	P3	TY5.0KRLENA	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	¥ 1,190
M6 × 1	P3	TY6.0MRLEN5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	¥ 1,300
M6 × 1	P3	TY6.0MRLENA	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	4	¥ 1,300
M8 × 1.25	P3	TY8.0NRLEN5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 1,820
M8 × 1.25	P3	TY8.0NRLENA	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 1,820
M8 × 1	P3	TY8.0MRLEN5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 2,070*
M8 × 1	P3	TY8.0MRLENA	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	¥ 2,070*

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LA-HT ダイカスト用ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M10 × 1.5	P4	TY0100SLEN5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	¥ 2,320
M10 × 1.5	P4	TY0100SLENA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	¥ 2,320
M10 × 1.25	P3	TY010NRLEN5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	¥ 2,320
M10 × 1.25	P3	TY010NRLENA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	¥ 2,320
M10 × 1	P3	TY010MRLEN5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	¥ 2,760*
M10 × 1	P3	TY010MRLENA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	¥ 2,760*
M12 × 1.75	P4	TY012PSLEN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	¥ 3,290
M12 × 1.75	P4	TY012PSLENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	¥ 3,290
M12 × 1.5	P4	TY0120SLEN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	¥ 3,290*
M12 × 1.5	P4	TY0120SLENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	¥ 3,290*
M12 × 1.25	P4	TY012NSLEN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	¥ 3,290*
M12 × 1.25	P4	TY012NSLENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	¥ 3,290*
M12 × 1	P3	TY012MRLEN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	¥ 3,870*
M12 × 1	P3	TY012MRLENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	¥ 3,870*
M14 × 2	P4	TY014QSLEN5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	¥ 4,490*
M14 × 2	P4	TY014QSLENA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	¥ 4,490*
M14 × 1.5	P4	TY0140SLEN5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	¥ 4,490
M14 × 1.5	P4	TY0140SLENA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	¥ 4,490
M16 × 2	P4	TY016QSLEN5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	¥ 6,000*
M16 × 2	P4	TY016QSLENA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	¥ 6,000*
M16 × 1.5	P4	TY0160SLEN5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	¥ 6,000*
M16 × 1.5	P4	TY0160SLENA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	¥ 6,000*
M18 × 2.5	P5	TY018RTLEN5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	¥ 8,010*
M18 × 2.5	P5	TY018RTLENA	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	¥ 8,010*
M18 × 1.5	P4	TY0180SLEN5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	¥ 8,010*
M18 × 1.5	P4	TY0180SLENA	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	¥ 8,010*
M20 × 2.5	P5	TY020RTLEN5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	6	¥ 10,900*
M20 × 2.5	P5	TY020RTLENA	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	6	¥ 10,900*
M20 × 1.5	P4	TY0200SLEN5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	6	¥ 10,900
M20 × 1.5	P4	TY0200SLENA	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	6	¥ 10,900
M22 × 2.5	P5	TY022RTLENA	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	6	¥ 14,000*
M22 × 1.5	P4	TY0220SLENA	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	6	¥ 14,000*
M24 × 3	P5	TY024STLENA	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	6	¥ 17,400*
M24 × 1.5	P4	TY0240SLENA	1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	6	¥ 17,400*

*「ダイカスト用ハンドタップ LA-O」は、2015年12月をもちまして生産終了いたしました。
同商品については「2013-2014年版総合カタログ」にてご確認ください。

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリル (センタ工具)

LA-HT ダイカスト用ハンドタップ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



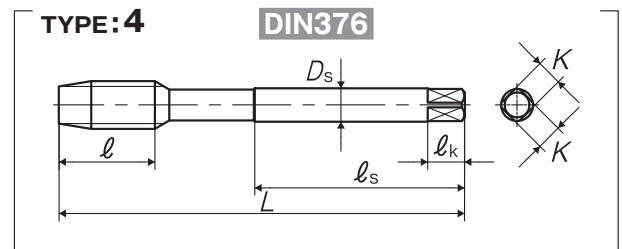
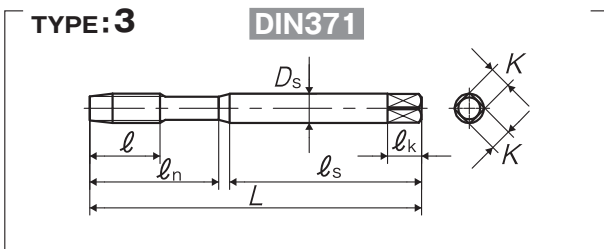
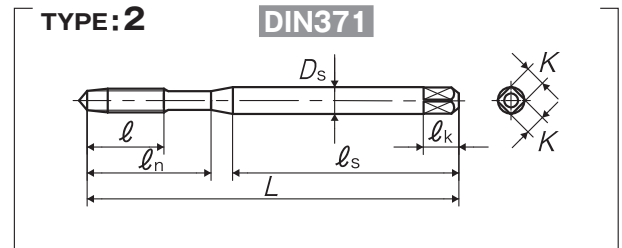
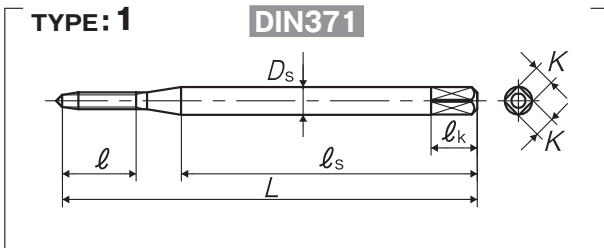
仕様特長



■アルミニウム合金ダイカスト (ADC)、亜鉛合金ダイカスト (ZDC) などめねじの収縮する傾向に対応したオーバーサイズタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)



品区: 1B

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	ISO2X	TD2.0EBLEN5	5P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	3	1
M2.5 × 0.45	ISO2X	TD2.5FBLEN5	5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	3	2
M3 × 0.5	ISO2X	TD3.0GBLEN5	5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	2
M4 × 0.7	ISO2X	TD4.0IBLEN5	5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	2
M5 × 0.8	ISO2X	TD5.0KBLEN5	5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	2
M6 × 1	ISO2X	TD6.0MBLEN5	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	2
M8 × 1.25	ISO2X	TD8.0NBLEN5	5P	90	19	35	47	8	6.2	9	3	3
M10 × 1.5	ISO2X	TD0100BLEN5	5P	100	23	39	52.5	10	8	11	4	3
M12 × 1.75	ISO2X	TG012PBLEN5	5P	110	26	-	56	9	7	10	4	4
M14 × 2	ISO2X	TG014QBLEN5	5P	110	26	-	56	11	9	12	4	4
M16 × 2	ISO2X	TG016QBLEN5	5P	110	26	-	56	12	9	12	4	4

- ④ スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル

AXE-HT

アークスハンドタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

铸铁 Cast irons 5~10 (m/min)	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 10~20 (m/min)	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings 10~20 (m/min)
---	--	---

■商品の特長

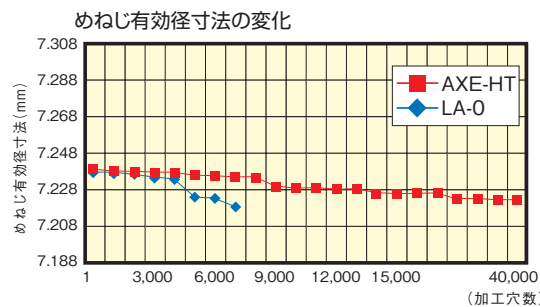
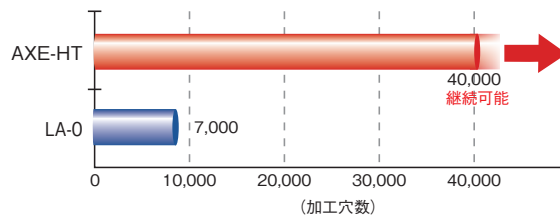
- アルミ合金鋳物やその同等品のタッピングにおいて、AXE-HTはヤマワ独自の溝デザインにより、耐久性能に於いて素晴らしい改善を実現。
- 特別な刃形デザインにより、切れ刃の損傷が大きく減少。プレミアム粉末HSS (高い耐摩耗性、耐熱性が特長) と特殊コーティングとの組み合わせにより、アルミ用として設計された従来のタップよりも工具寿命が5倍に伸長。
- 刃傷みの少ない刃形により、めねじの寸法変化と面粗さの低下を抑制。
- ネガティブなすくい角とエキセントリックレリーフの最適な組み合わせにより、中速から高速まで対応。

■タッピングデータ

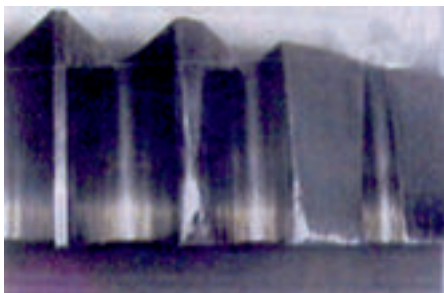
AXE-HTとLA-O (従来品) との寿命比較

加工条件 [M8×1.25]

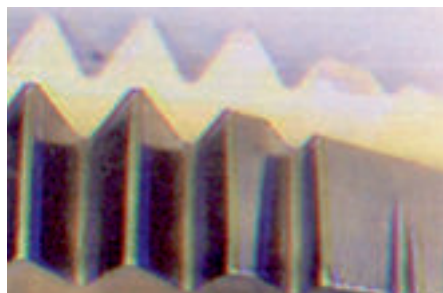
A X E - H T	HSS-P 特殊コーティング
L A - O	HSS-E NI 表面処理
被加工材	AC4A-T6処理
下穴径	φ6.8
ねじ立て長さ	13mm (止り穴)
機械	トランスファーマシン
送り	親ねじ送り
タッピング速度	10m/min
タッピング油剤	水溶性切削油剤 (30倍希釈)



7,000穴加工後のタップの刃傷み



LA-O



AXE-HT

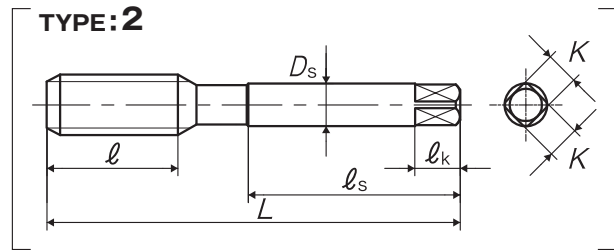
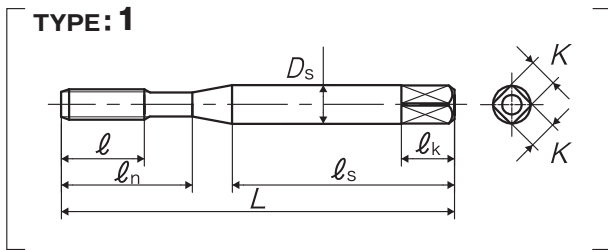
右記の動画サイトからもご覧いただけます。



JIS

Think threads with
YAMAWA

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区: 1B

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P3	TAXEMR6.0M1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 4,400
M8 × 1.25	P3	TAXEMR8.0N1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 5,740
M10 × 1.5	P3	TAXEMR01001	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 6,810
M10 × 1.25	P3	TAXEMR010N1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 6,810
M10 × 1	P3	TAXEMR010M1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 8,200
M12 × 1.75	P3	TAXEMR012P1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 8,960
M12 × 1.5	P3	TAXEMR01201	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 8,960
M12 × 1.25	P3	TAXEMR012N1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 8,960

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (特殊検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイス

⑪ センタドリル (センタドリル)

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリ / センタ工具



AXE-HT

アークスハンドタップ



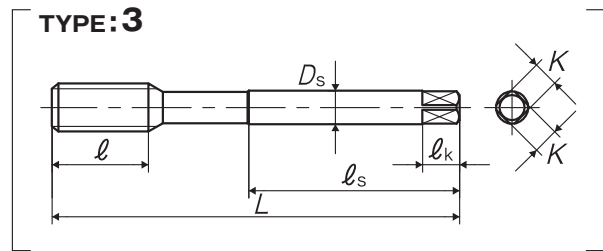
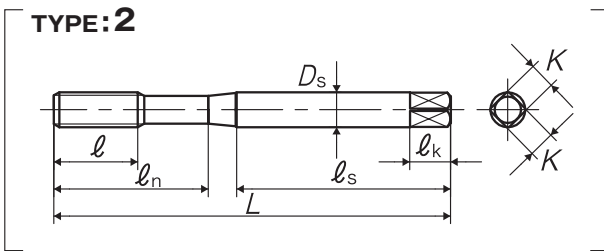
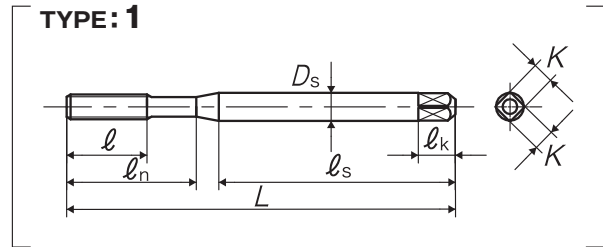
仕様特長



■アルミ合金鋳物等の加工において刃傷みの少ない刃形状を採用。長寿命化が図れます。

被加工材と推奨タッピング速度

铸铁 Cast irons 5~10 (m/min)	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 10~20 (m/min)	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings 10~20 (m/min)
---	--	---



品区: 1B

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	D5	TS6.0M5LPVA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
M8 × 1.25	D5	TS8.0N5LPVA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	2
M10 × 1.5	D6	TS01006LPVA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	2
M10 × 1.25	D6	TS010N6LPVA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	2
M10 × 1	D6	TS010M6LPVA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	2
M12 × 1.75	D6	TS012P6LPVA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3
M12 × 1.5	D6	TS01206LPVA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3
M12 × 1.25	D6	TS012N6LPVA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3

AXE-HT

アークスハンドタップ

仕様特長



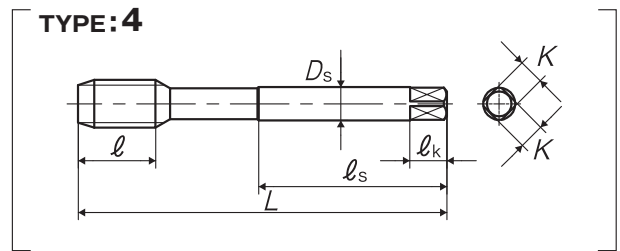
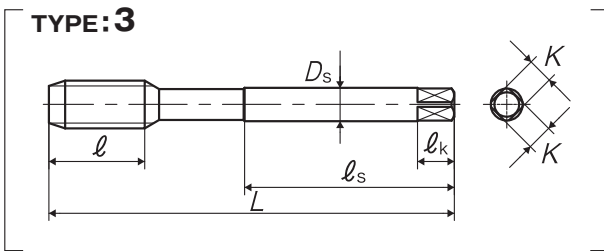
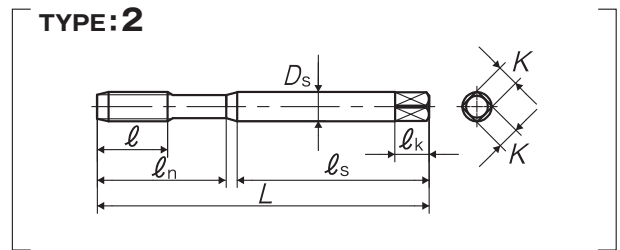
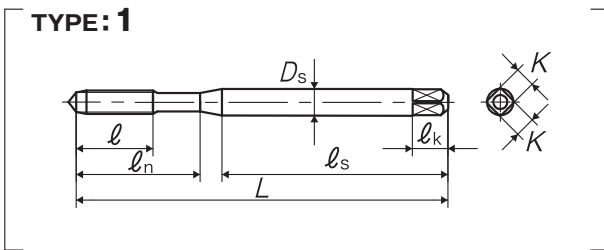
被加工材と推奨タッピング速度

鑄鉄 Cast irons 5~10 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 10~20 (m/min)	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings 10~20 (m/min)
--	---	--

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



■アルミ合金鑄物等の加工において刃傷みの少ない刃形状を採用。長寿命化が図れます。



品区: 1B

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	ISO2X	TD6.0MBLPVA	1.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	TD8.0NBLPVA	1.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	4	2
M10 × 1.5	ISO2X	TD0100BLPVA	1.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	4	2
M10 × 1.25	ISO2X	TM010NBLPVA	1.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	4
M10 × 1	ISO2X	TM010MBLPVA	1.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	4
M12 × 1.75	ISO2X	TG012PBLPVA	1.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	3
M12 × 1.5	ISO2X	TM0120BLPVA	1.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	4
M12 × 1.25	ISO2X	TM012NBLPVA	1.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	4

- ④ スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノブ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル



MG-HT

マグネシウム合金鋳物用ショートチャンファハンドタップ



仕様特長

HSS

ねじ立て
最大長さ
2D以下

1

被加工材と推奨タッピング速度

アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	マグネシウム合金鋳物 Magnesium alloy die castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
5~15	5~15	5~15
(m/min)	(m/min)	(m/min)

■商品の特長

- 食付き部の山数を1山以下とし、下穴深さに余裕の無い止り穴加工に最適です。
- マグネシウム合金やアルミダイカストの加工に適した溝形状。
- コーティングにも対応していますが受注生産品となります。

■タッピングデータ

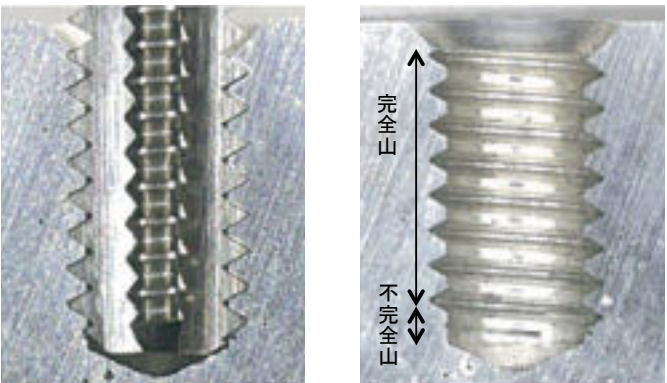
加工条件 [M2.5×0.45]

部 品 名	PC部品
材 質 名	マグネシウム合金
下 穴 形 状	止り穴
下 穴 深 さ	4.5mm
有 効 ね じ 長	4.0mm
加 工 機 械	CNCタッピングマシン
加 工 方 向	縦加工
送 り	同期送り
切 削 速 度	20m/min
切 削 油 剤	水溶性切削油剤
加 工 穴 数	10,000穴～

加工条件 [M2×0.4]

部 品 名	PC部品
材 質 名	マグネシウム合金
下 穴 形 状	止り穴
下 穴 深 さ	3.0mm
有 効 ね じ 長	2.5mm
加 工 機 械	CNCタッピングマシン
加 工 方 向	縦加工
送 り	同期送り
切 削 速 度	15m/min
切 削 油 剤	水溶性切削油剤
加 工 穴 数	10,000穴～

■めねじ状況



マンガでのご紹介はこちら



*マグネシウム合金加工の場合、切りくず火災の危険がありますので、防火対策を必ず行ってください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

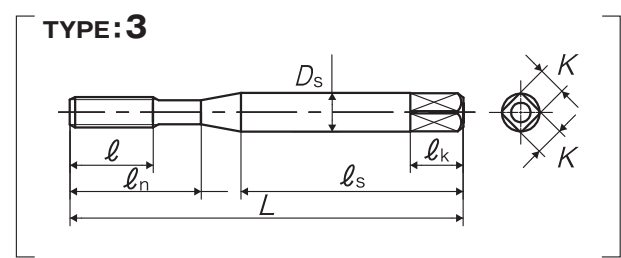
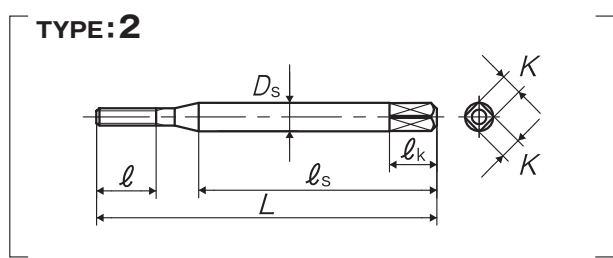
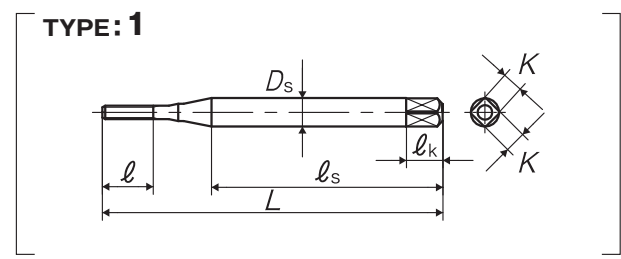
⑦ 特殊ねじタップ (特殊検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリルノ



品区: 1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1.4 × 0.3	P2	TMGMQ1.4C1	1P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	3	1	¥ 2,880*
M1.6 × 0.35	P2	TMGMQ1.6D1	1P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 2,740*
M1.7 × 0.35	P2	TMGMQ1.7D1	1P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 2,740*
M2 × 0.4	P2	TMGMQ2.0E1	1P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	¥ 2,200*
M2.5 × 0.45	P2	TMGMQ2.5F1	1P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,680*
M2.6 × 0.45	P2	TMGMQ2.6F1	1P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	¥ 1,680*
M3 × 0.5	P2	TMGMQ3.0G1	1P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	¥ 1,180*

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ **ハンドタップ**
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリル / センタ工具



PL1 合成樹脂用ハンドタップ



仕様特長



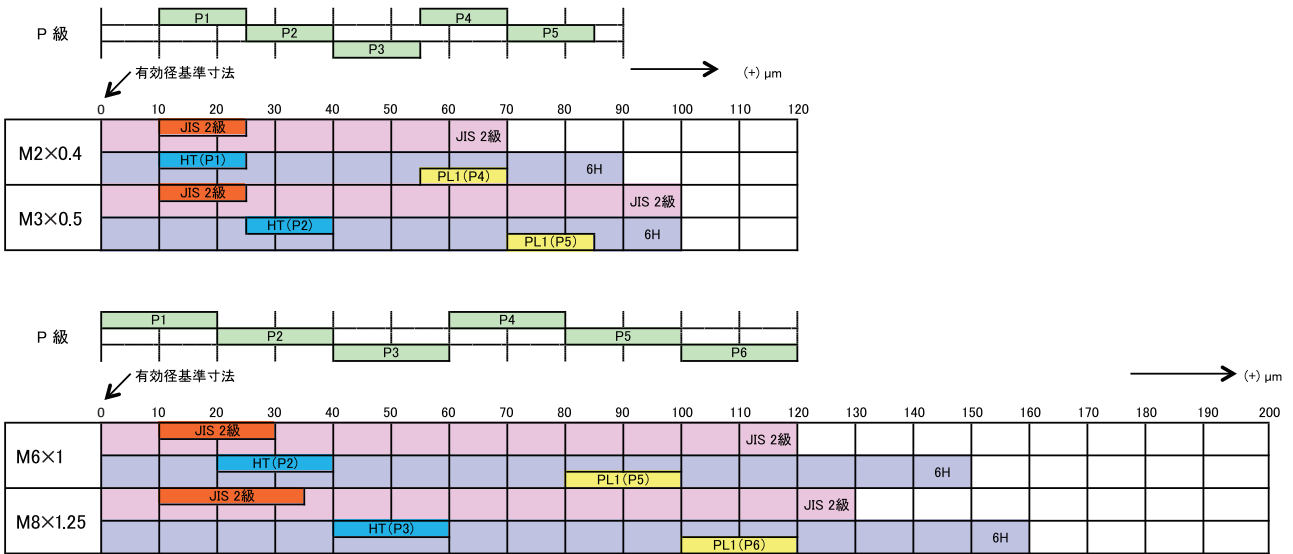
被加工材と推奨タッピング速度

熱硬化性プラスチック
Thermosetting plastic
5~10
(m/min)

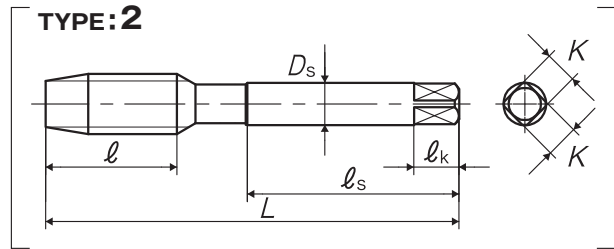
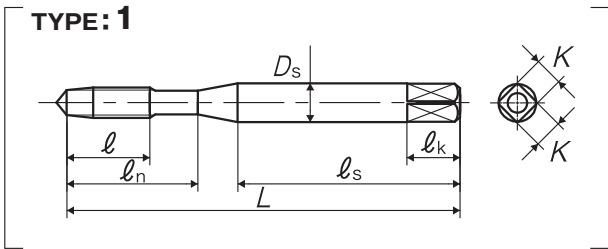
■商品の特長

●合成樹脂の中でも特にねじ立ての困難な熱硬化性樹脂用タップです。これらのプラスチックは、熱伝導率が小さく刃先に熱を集中させ工具摩耗が激しく、めねじも収縮する特性がありますので、タップの精度をオーバサイズに設計し、窒化処理を施しています。

■HTとPL1の精度比較



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区：1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	P4	TPLM2.0E3	3P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	1	¥ 2,490 [*]
M2.3 × 0.4	P4	TPLM2.3E3	3P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	1	¥ 2,250 [*]
M2.5 × 0.45	P4	TPLM2.5F3	3P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	¥ 1,900
M2.6 × 0.45	P4	TPLM2.6F3	3P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	¥ 1,900 [*]
M3 × 0.5	P5	TPLM3.0G3	3P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	1	¥ 1,330
M3.5 × 0.6	P5	TPLM3.5H3	3P	52	11	16	29	5	4	7	4	1	¥ 1,330
M4 × 0.7	P5	TPLM4.0I3	3P	52	11	17	29	5	4	7	4	1	¥ 1,330
M5 × 0.8	P5	TPLM5.0K3	3P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	1	¥ 1,340
M6 × 1	P5	TPLM6.0M3	3P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 1,470 [*]
M8 × 1.25	P6	TPLM8.0N3	3P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,060 [*]

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (特殊検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

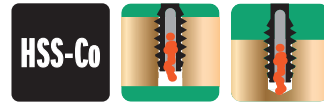
④-119



EH-HT

難削材用ハンドタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

調質鋼 Thermal refined steels	工具鋼 Tool steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)
35~45HRC	



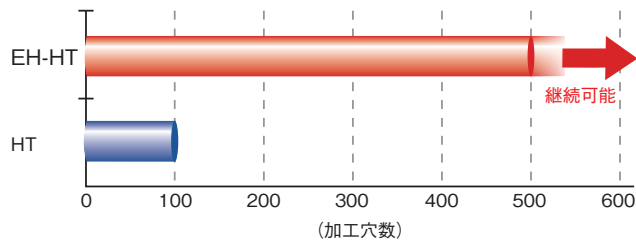
■商品の特長

- 高炭素鋼、合金鋼の鍛造品や調質材、金型材等の35~45HRCの高硬度材のねじ立てに適したタップです。
- 難削材に適した刃先形状と耐摩耗性に優れた材料を使用し大幅に耐久力が向上しました。
- 食付き部は、止り穴2.5P・通り穴5Pの2通りがあります。

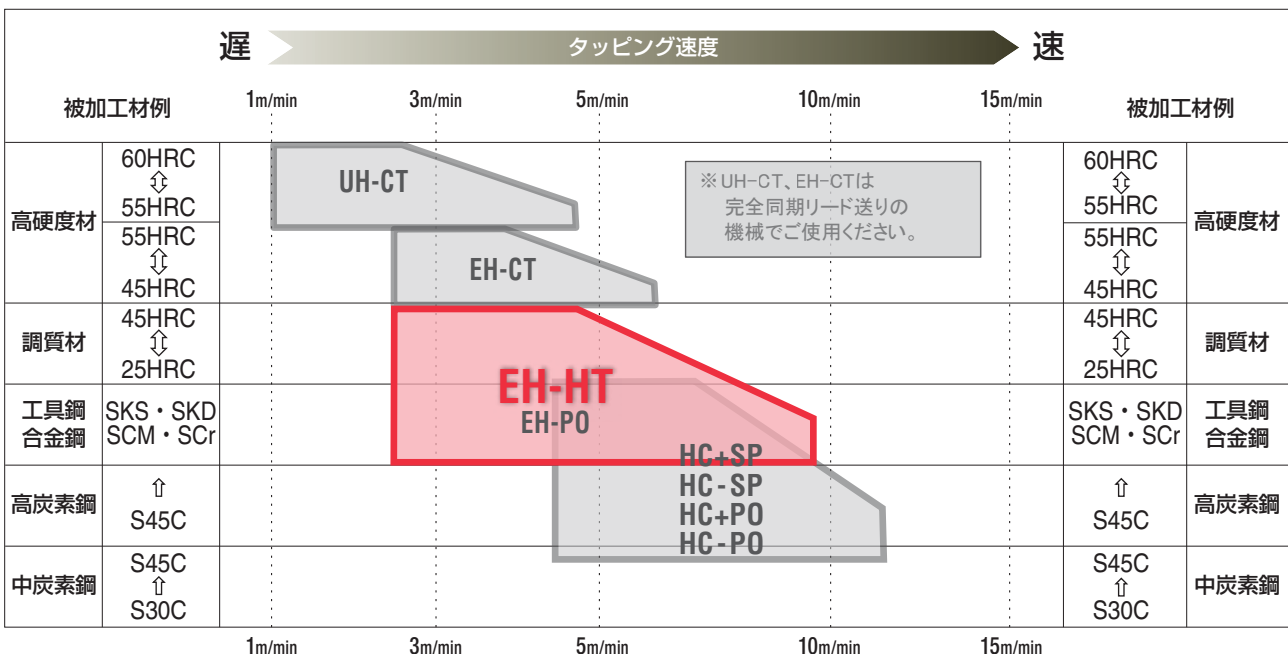
■タッピングデータ

加工条件 [M6×1 P3]

使用タップ	EH-HT M6×1 5P
被加工材	SCM440/ギア
下穴径	φ5
ねじ立て長さ	10mm(通り穴)
タッピング速度	9m/min
機械	立て形マシニングセンタ(非同期)
ホルダ	テンションコンプレッション付
タッピング油剤	油性切削油剤
加工穴数	500穴(加工継続可能)



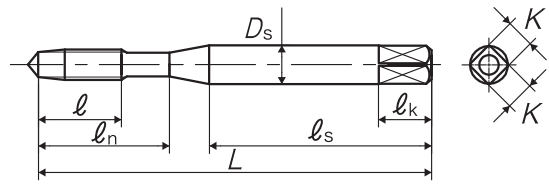
■商品体系表



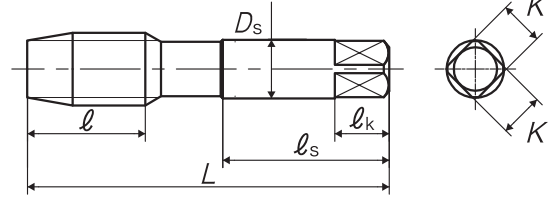
加工可能範囲を圖案化したイメージ図です。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

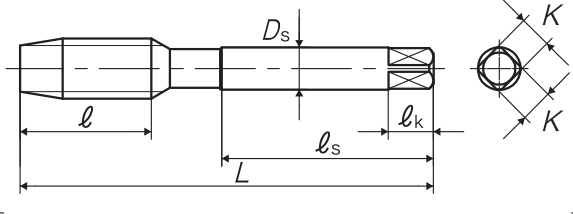
TYPE:1



TYPE:3



TYPE:2



① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッド

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ 工具

品区: 1B

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P3	ETHMR3.0G5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,430
M3 × 0.5	P3	ETHMR3.0G1	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,430
M4 × 0.7	P3	ETHMR4.0I5	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,430
M4 × 0.7	P3	ETHMR4.0I1	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,430
M5 × 0.8	P3	ETHMR5.0K5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,450
M5 × 0.8	P3	ETHMR5.0K1	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,450
M6 × 1	P3	ETHMR6.0M5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,590
M6 × 1	P3	ETHMR6.0M1	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,590
M8 × 1.25	P4	ETHMS8.0N5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,220
M8 × 1.25	P4	ETHMS8.0N1	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,220
M10 × 1.5	P4	ETHMS01005	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 2,820
M10 × 1.5	P4	ETHMS01001	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 2,820
M10 × 1.25	P4	ETHMS010N5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 2,820*
M10 × 1.25	P4	ETHMS010N1	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 2,820*
M12 × 1.75	P4	ETHMS012P5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,010
M12 × 1.75	P4	ETHMS012P1	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,010
M12 × 1.5	P4	ETHMS01205	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,010*
M12 × 1.5	P4	ETHMS01201	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,010*
M12 × 1.25	P4	ETHMS012N5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,010*
M12 × 1.25	P4	ETHMS012N1	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,010*
M14 × 2	P5	ETHMT014Q5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,460*
M14 × 2	P5	ETHMT014Q1	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,460*
M14 × 1.5	P4	ETHMS01405	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,460*
M14 × 1.5	P4	ETHMS01401	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,460*
M16 × 2	P5	ETHMT016Q5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 7,300
M16 × 2	P5	ETHMT016Q1	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 7,300
M16 × 1.5	P4	ETHMS01605	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 7,300*
M16 × 1.5	P4	ETHMS01601	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 7,300*
M18 × 2.5	P5	ETHMT018R5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 9,750*
M18 × 2.5	P5	ETHMT018R1	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 9,750*
M18 × 1.5	P4	ETHMS01805	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 9,750*
M18 × 1.5	P4	ETHMS01801	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 9,750*
M20 × 2.5	P5	ETHMT020R5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 13,200
M20 × 2.5	P5	ETHMT020R1	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 13,200

*=特定流通品(受注生産品)

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

EH-HT 難削材用ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M20 × 1.5	P4	ETHMS02005	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 13,200 ^{**}
M20 × 1.5	P4	ETHMS02001	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 13,200 ^{**}
M22 × 2.5	P5	ETHMT022R5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 17,000 ^{**}
M22 × 2.5	P5	ETHMT022R1	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 17,000 ^{**}
M22 × 1.5	P4	ETHMS02205	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 17,000 ^{**}
M22 × 1.5	P4	ETHMS02201	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 17,000 ^{**}
M24 × 3	P5	ETHMT024S5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 21,200
M24 × 3	P5	ETHMT024S1	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 21,200
M24 × 1.5	P4	ETHMS02405	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 21,200 ^{**}
M24 × 1.5	P4	ETHMS02401	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 21,200 ^{**}
M27 × 3	P5	ETHMT027S5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 30,000 ^{**}
M27 × 3	P5	ETHMT027S1	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 30,000 ^{**}
M30 × 3.5	P5	ETHMT030T5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 38,300 ^{**}
M30 × 3.5	P5	ETHMT030T1	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 38,300 ^{**}

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS

Think threads with
YAMAWA

^{**}=特定流通品(受注生産品)



EH-HT 難削材用ハンドタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

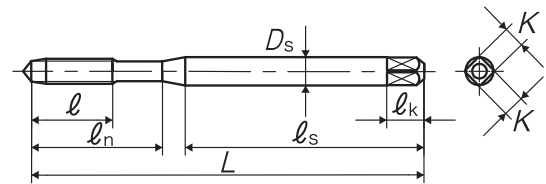
調質鋼 Thermal refined steels	工具鋼 Tool steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)
35~45HRC	

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

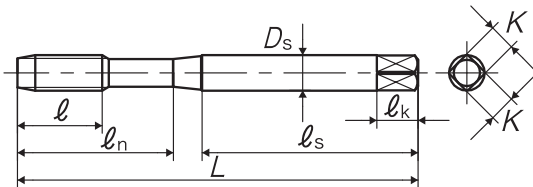


■高炭素鋼、合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが35~45HRC位の高硬度鋼材のねじ立てに適しているハンドタップです。

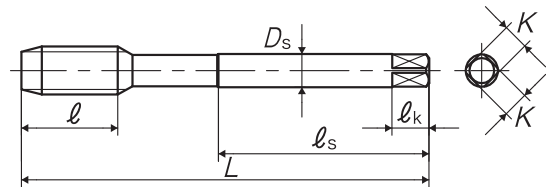
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1B

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M5 × 0.8	D5	TS5.0K5DCB5	5P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	1
M6 × 1	D6	TS6.0M6DCB5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
M8 × 1.25	D6	TS8.0N6DCB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	2
M8 × 1	D6	TS8.0M6DCB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	2
M10 × 1.5	D7	TS01007DCB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	2
M10 × 1.25	D6	TS010N6DCB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	2
M12 × 1.75	D7	TS012P7DCB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3

- ④ ANSI
スパイラルタップ
(止り穴用)
- ② スパイラルタップ
(通り穴用)
- ③ ポイントタップ
(通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

④ ハンドタップシリーズ

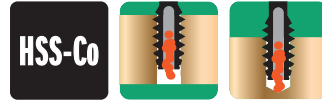
全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk



ZELX MOLD

難削材用ハンドタップ

仕様特長

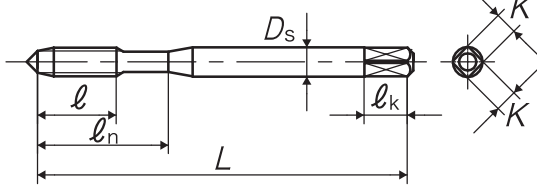


■高炭素鋼、合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが35～45HRC位の高硬度鋼材のねじ立てに適しているハンドタップです。

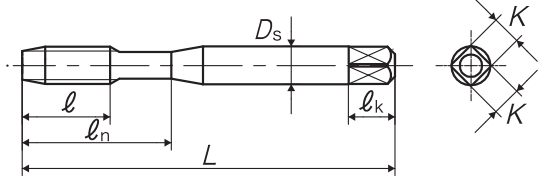
被加工材と推奨タッピング速度

調質鋼 Thermal refined steels	工具鋼 Tool steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)
35~45HRC	

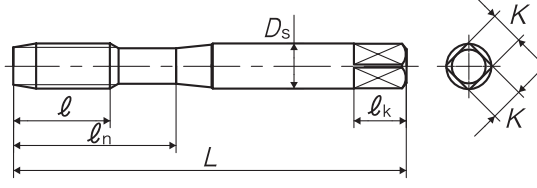
TYPE: 1



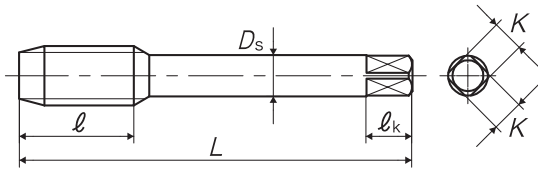
TYPE: 2



TYPE: 3



TYPE: 4



品区: 1B

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用											
No.4-40UNC	GH2	Y89599	5P	1.875	0.335	0.562	0.141	0.11	0.187	3	1
No.5-40UNC	GH2	Y89601	5P	1.937	0.374	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y89602	5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y89604	5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH3	Y89606	5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH3	Y89607	5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
1/4-20UNC	GH3	Y89613	5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	Y89614	5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	Y89615	5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	4	3
5/16-24UNF	GH3	Y89616	5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	4	3
3/8-16UNC	GH3	Y89617	5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	4	3
3/8-24UNF	GH3	Y89618	5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	4	3
7/16-14UNC	GH3	Y89619	5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	4	4
7/16-20UNF	GH3	Y89620	5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	4	4
1/2-13UNC	GH3	Y89621	5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	4	4
1/2-20UNF	GH3	Y89622	5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	4	4
5/8-11UNC	GH3	Y89625	5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	4	4
5/8-18UNF	GH3	Y89626	5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	4	4
3/4-10UNC	GH3	Y89627	5P	4.25	1.201	-	0.59	0.422	0.687	4	4
3/4-16UNF	GH3	Y89628	5P	4.25	1.201	-	0.59	0.422	0.687	4	4

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレシジョンスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリ / センタ工具



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

EH-HT 難削材用ハンドタップ



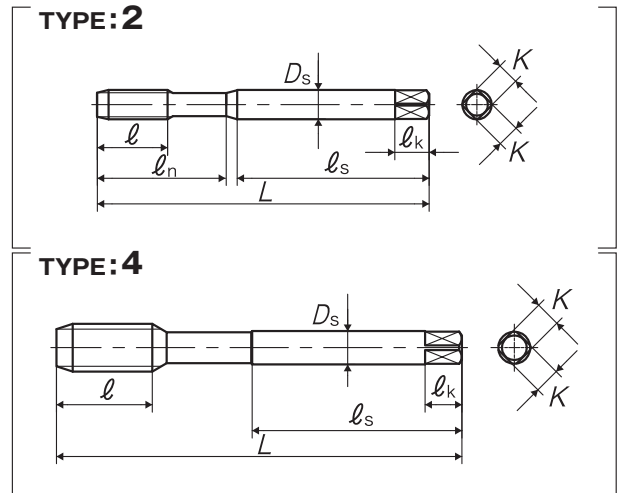
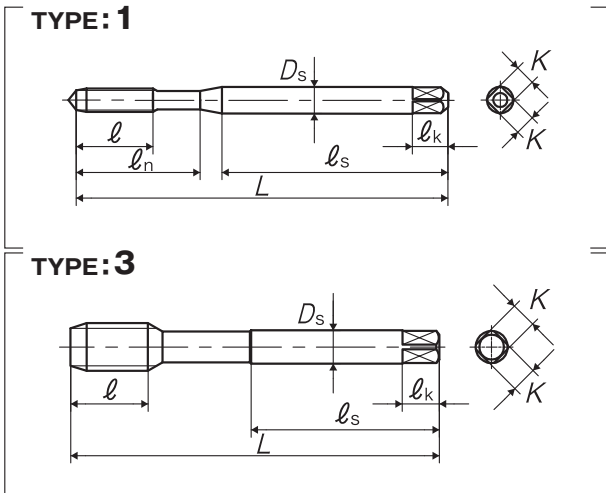
仕様特長



■高炭素鋼、合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが35～45HRC位の高硬度鋼材のねじ立てに適しているハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

調質鋼 Thermal refined steels	工具鋼 Tool steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)
35~45HRC	



品区：1B (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M2.5 × 0.45	ISO2X	TD2.5FBDCBC	2.5P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	3	1
M3 × 0.5	ISO2X	TD3.0GBDCBC	2.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	TD4.0IBDCBC	2.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	3	1
M4.5 × 0.75	ISO2X	TD4.5JBDCBC	2.5P	70	14	24	39	6	4.9	8	3	1
M5 × 0.8	ISO2X	TD5.0KBDCBC	2.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	ISO2X	TD6.0MBDCBC	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	TD8.0NBDCBC	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	4	2
M8 × 1	ISO2X	TM8.0MBDCBC	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	4	3
M10 × 1.5	ISO2X	TD0100BDCBC	2.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	4	2
M10 × 1.25	ISO2X	TM010NBDCBC	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	3
M10 × 1	ISO2X	TM010MBDCBC	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	3
M12 × 1.75	ISO2X	TG012PBDCBC	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	4
M12 × 1.5	ISO2X	TM0120BDCBC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	3
M12 × 1.25	ISO2X	TM012NBDCBC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	3
M14 × 2	ISO2X	TG014QBDCBC	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	4	4
M14 × 1.5	ISO2X	TM0140BDCBC	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	3
M16 × 2	ISO2X	TG016QBDCBC	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	4	4
M16 × 1.5	ISO2X	TM0160BDCBC	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	3
M18 × 2.5	ISO2X	TG018RBDCBC	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	4

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	l	ln	ls	Ds	K	lk

- ④ スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル (センタ工具)

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

EH-HT 難削材用ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
M18 × 1.5	ISO2X	TM0180BDCBC	2.5P	110	24	-	56	14	11	14	4	3
M20 × 2.5	ISO2X	TG020RBDCBC	2.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	4
M20 × 1.5	ISO2X	TM0200BDCBC	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	3
M22 × 2.5	ISO2X	TG022RBDCBC	2.5P	140	33	-	71	18	14.5	17	4	4
M24 × 3	ISO2X	TG024SBDCBC	2.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	4	4
管用平行ねじ用												
G 1/8-28	-	TVG0020DCBC	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	3
G 1/4-19	-	TVG0040DCBC	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	3
G 3/8-19	-	TVG0060DCBC	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	3
G 1/2-14	-	TVG0080DCBC	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	3

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

DIN

Think threads with
YAMAWA

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

MEMO

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

④ ハンドタップシリーズ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

JIS
④-127



RE-HT

ねじサライ用ハンドタップ

仕様特長



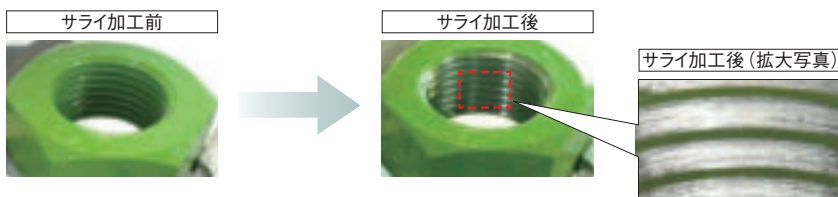
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



■商品の特長

- 主な用途:ねじぎすの補修、バリ、塗料、溶接作業時のスパッタ、錆の除去。
- 太径ねじの手回し補修加工に最適な刃部形状を採用。
- 刃部を交換するだけで、太径サイズ (M50~M80) のねじサライ加工ができ、とても経済的。
- ロングタイプのアーバをご使用頂ければ、深穴のサライ加工も可能。



■組み付け方法

【手順】

- ① 平行キーをアーバのキー溝に挿入する。
- ② 六角穴付きボルト (M4) を六角レンチ (呼び:3mm) で回してしっかり平行キーを固定する。
*反対側も①→②の手順で平行キーを固定する。
- ③ 刃部をアーバ軸に無理なく挿入する。(刃部テノン溝と平行キーを合わせる)
- ④ 平座金とばね座金を刃部の座ぐり部にはめ込む。
- ⑤ 六角穴付きボルト (M10) を六角レンチ (呼び:8mm) で回して仮締めする。
- ⑥ 刃部をタッピング時に負荷がかかる回転方向に寄せた状態で、⑤六角穴付きボルトを六角レンチで回してしっかり刃部を固定する。

*刃部交換の際は、バイス等にアーバをしっかり固定してください。
*初めて購入される際は、刃部とアーバをセットでご注文ください。

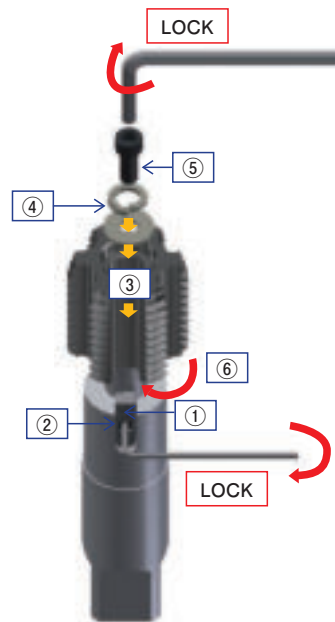
【参考】

刃部固定ねじの締め付けトルク

六角穴付きボルト	締め付けトルク (N・m)
M10	24

注:

- ・刃部交換方式のため、通常のねじ立て加工はできません。また、過度なサライ加工を行うと破損する恐れがありますので、ご注意ください。
- ・手回し専用ですので、機械ではご使用いただけません。
- ・六角穴付きボルトの過度の締め付けは、部品の変形、破損の原因となります。



① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

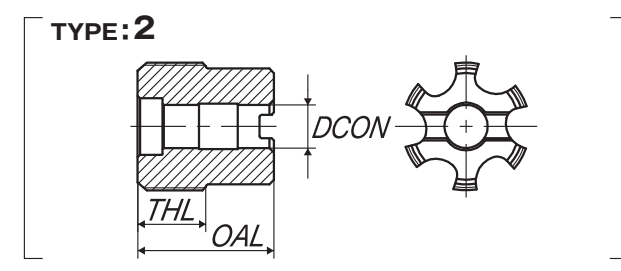
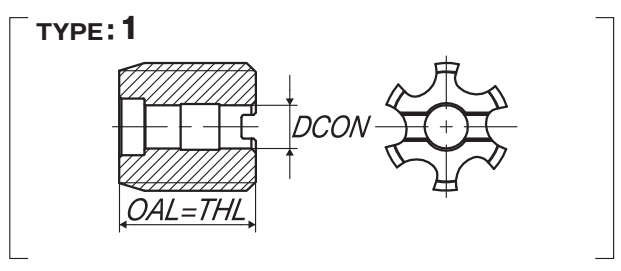
⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッド

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

< 刃部 >



品区: 1A

呼び	等級	商品コード	食付き	OAL (L) (mm)	THL (ℓ) (mm)	DCON (d) (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用									
M50 × 3	IS02	T5050SANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥ 63,900 □
M50 × 2	IS02	T5050QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥ 63,900 □
M50 × 1.5	IS02	T50500ANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥ 69,800 □
M52 × 5	IS02	T5052WANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥ 69,800 □
M52 × 4	IS02	T5052UANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥ 69,800 □
M52 × 3	IS02	T5052SANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥ 69,800 □
M52 × 2	IS02	T5052QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥ 69,800 □
M52 × 1.5	IS02	T50520ANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥ 69,800 □
M55 × 4	IS02	T5055UANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥ 72,300 □
M55 × 3	IS02	T5055SANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥ 72,300 □
M55 × 2	IS02	T5055QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥ 72,300 □
M55 × 1.5	IS02	T50550ANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥ 72,300 □
M56 × 5.5	IS02	T5056XANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥ 81,400 □
M56 × 4	IS02	T5056UANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥ 81,400 □
M56 × 3	IS02	T5056SANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥ 81,400 □
M56 × 2	IS02	T5056QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥ 81,400 □
M56 × 1.5	IS02	T50560ANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥ 81,400 □
M58 × 4	IS02	T5058UANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥ 84,800 □
M58 × 3	IS02	T5058SANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥ 84,800 □
M58 × 2	IS02	T5058QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥ 84,800 □
M58 × 1.5	IS02	T50580ANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥ 84,800 □
M60 × 5.5	IS02	T5060XANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥ 98,200 □
M60 × 4	IS02	T5060UANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥ 98,200 □
M60 × 3	IS02	T5060SANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥ 98,200 □
M60 × 2	IS02	T5060QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥ 98,200 □
M60 × 1.5	IS02	T50600ANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥ 98,200 □
M62 × 4	IS02	T5062UANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥103,000 □
M62 × 3	IS02	T5062SANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥103,000 □
M62 × 2	IS02	T5062QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥103,000 □
M62 × 1.5	IS02	T50620ANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥103,000 □
M64 × 6	IS02	T5064YANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥120,000 □
M64 × 4	IS02	T5064UANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥120,000 □
M64 × 3	IS02	T5064SANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥120,000 □
M64 × 2	IS02	T5064QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥120,000 □
M64 × 1.5	IS02	T50640ANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥120,000 □
M65 × 4	IS02	T5065UANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥125,000 □
M65 × 3	IS02	T5065SANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥125,000 □
M65 × 2	IS02	T5065QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥125,000 □
M65 × 1.5	IS02	T50650ANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥125,000 □

④ ハンドタップシリーズ

JIS

RE-HT ねじサライ用ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	OAL (L) (mm)	THL (ℓ) (mm)	DCON (d) (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M68 × 6	IS02	T5068YANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥138,000 □
M68 × 4	IS02	T5068UANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥138,000 □
M68 × 3	IS02	T5068SANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥138,000 □
M68 × 2	IS02	T5068QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥138,000 □
M68 × 1.5	IS02	T50680ANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥138,000 □
M70 × 6	IS02	T5070YANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥142,000 □
M70 × 4	IS02	T5070UANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥142,000 □
M70 × 3	IS02	T5070SANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥142,000 □
M70 × 2	IS02	T5070QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥142,000 □
M70 × 1.5	IS02	T50700ANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥142,000 □
M72 × 6	IS02	T5072YANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥155,000 □
M72 × 4	IS02	T5072UANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥155,000 □
M72 × 3	IS02	T5072SANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥155,000 □
M72 × 2	IS02	T5072QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥155,000 □
M72 × 1.5	IS02	T50720ANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥155,000 □
M75 × 4	IS02	T5075UANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥168,000 □
M75 × 3	IS02	T5075SANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥168,000 □
M75 × 2	IS02	T5075QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥168,000 □
M75 × 1.5	IS02	T50750ANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥168,000 □
M76 × 6	IS02	T5076YANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥173,000 □
M76 × 4	IS02	T5076UANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥173,000 □
M76 × 3	IS02	T5076SANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥173,000 □
M76 × 2	IS02	T5076QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥173,000 □
M76 × 1.5	IS02	T50760ANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥173,000 □
M78 × 2	IS02	T5078QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥182,000 □
M80 × 6	IS02	T5080YANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥188,000 □
M80 × 4	IS02	T5080UANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥188,000 □
M80 × 3	IS02	T5080SANEX2	2P	60	60	22	6	1	¥188,000 □
M80 × 2	IS02	T5080QANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥188,000 □
M80 × 1.5	IS02	T50800ANEX2	2P	60	30	22	6	2	¥188,000 □

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS



※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール
簡易ねじタップ

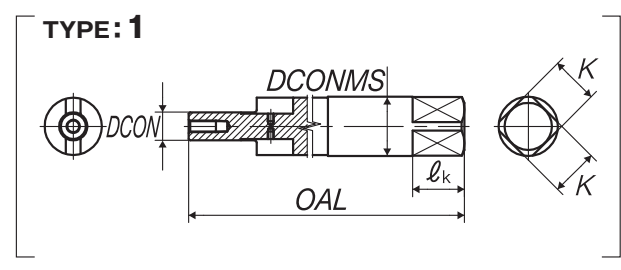
⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

RE-HT ねじライ用ハンドタップ
<アーバ部>

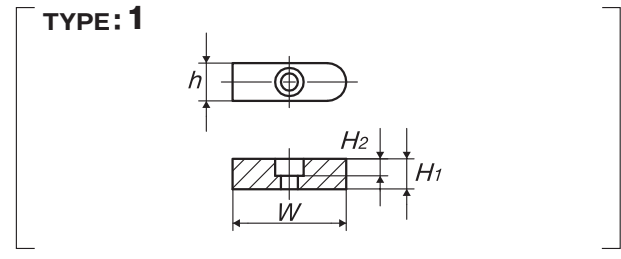


呼び	商品コード	LF (組付後の全長) (mm)	OAL (mm)	DCONMS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	lk (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
22 × 45 × 200	REAB22200	200	183	45	22	35	38	1	¥ 60,500 □
22 × 45 × 400	REAB22400	400	383	45	22	35	38	1	¥115,000 □
22 × 45 × 600	REAB22600	600	583	45	22	35	38	1	¥148,000 □

※アーバには下記の組付用部品が全て付属しています。

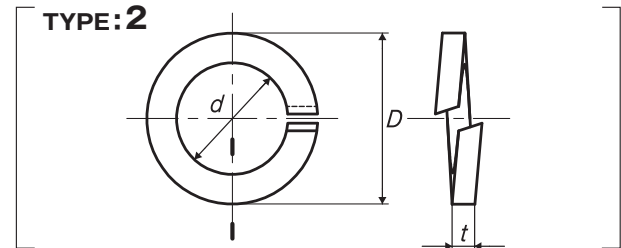
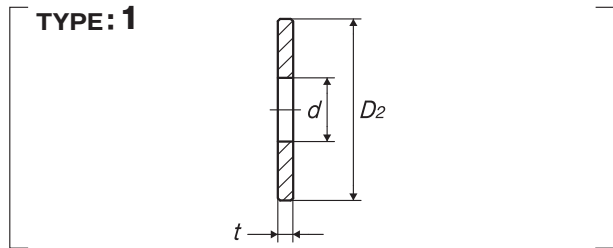
<アーバ付属品>

1. 平行キー



商品コード	w (mm)	h (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
REPK30	30	10	8	4.5	1	¥ 4,390 □

2. 平座金、ばね座金



商品コード		D (mm)	D2 (mm)	d (mm)	t (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
REFS3018.4	平座金	-	30	10.5	3	1	¥ 480 □
	ばね座金	18.4	-	10.2	2.5	2	

④ ハンドタップシリーズ

JIS

RE-HT ねじサライ用ハンドタップ

3. 六角穴付ボルト

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

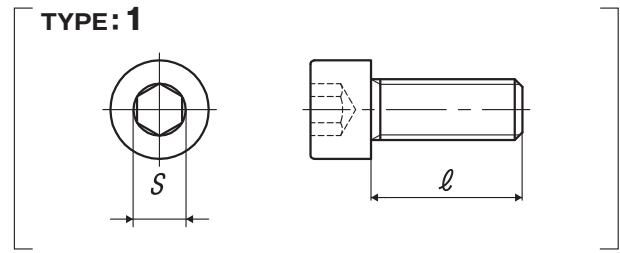
⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具



刃部固定用

呼び	商品コード	S (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
M10	REBL0100	8	25	1	¥ 240 □

平行キー固定用

呼び	商品コード	S (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
M4	REBL4.0I	3	8	1	¥ 345 □

JIS

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

MS+TR

ミニチュアねじ用ハンドタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

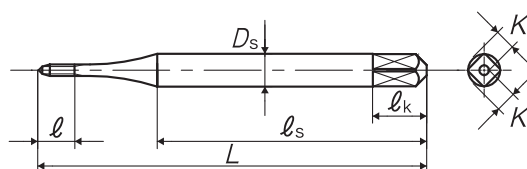
低炭素鋼 Low carbon steels ~3 (m/min)	黄銅 Brass ~3 (m/min)
--	------------------------------

■ミニチュアねじ用の切削タップです。

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk



TYPE: 1



品区: 1A

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
ミニチュアねじ用											
S0.4 × 0.1	GMHRP0.4-3	2.75P	36	1.5	26	3	2.5	6	3	1	¥ 5,860*
S0.5 × 0.125	GMHRP0.5-3	2.75P	36	2	26	3	2.5	6	3	1	¥ 5,860*
S0.6 × 0.15	GMHRP0.6-3	2.75P	36	2.5	25	3	2.5	6	3	1	¥ 4,950*
S0.7 × 0.175	GMHRP0.7-3	2.75P	36	2.5	25	3	2.5	6	3	1	¥ 4,290*
S0.8 × 0.2	GMHRP0.8-3	2.75P	36	3	25	3	2.5	6	3	1	¥ 3,980*
S0.9 × 0.225	GMHRP0.9-3	2.75P	36	3	25	3	2.5	6	3	1	¥ 3,980*

4

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

④-132

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

④-133

S

MC-HT

オイルホール付ハンドタップ



仕様特長

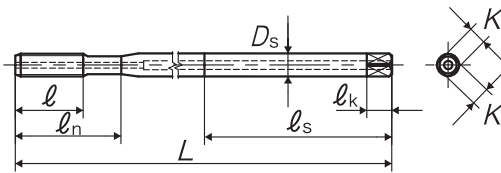


■内部給油加工に対応したサイド/センタースルーホール形状を採用し切削部分に十分な給油ができるため、高寿命で仕上がりが肌のきれいなねじ立てが可能なハンドタップです。

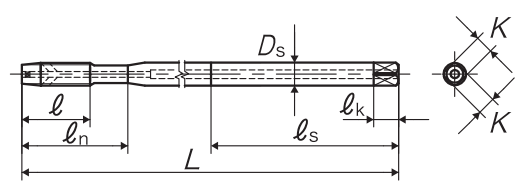
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

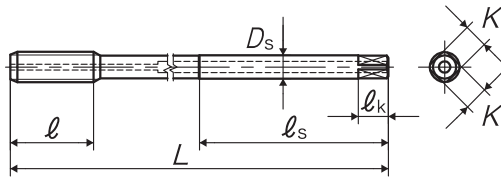
TYPE: 1



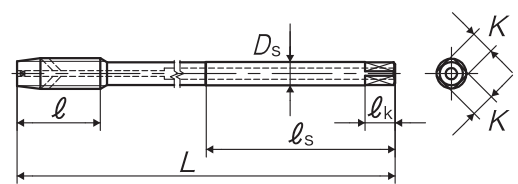
TYPE: 2



TYPE: 3



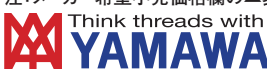
TYPE: 4



品区: 1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P2	ML106.0M5-Q	5P	100	19	30	40	6	4.5	7	4	2	¥ 3,000 ※▲
M6 × 1	P2	ML156.0M5-Q	5P	150	19	30	40	6	4.5	7	4	2	¥ 5,120 ※▲
M6 × 1	P2	ML106.0M1-Q	1.5P	100	19	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 3,000 ※▲
M6 × 1	P2	ML156.0M1-Q	1.5P	150	19	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 5,120 ※▲
M8 × 1.25	P2	ML108.0N5-Q	5P	100	22	-	50	6.2	5	8	4	4	¥ 3,880 ※▲
M8 × 1.25	P2	ML158.0N5-Q	5P	150	22	-	50	6.2	5	8	4	4	¥ 6,400 ※▲
M8 × 1.25	P2	ML108.0N1-Q	1.5P	100	22	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 3,880 ※▲
M8 × 1.25	P2	ML158.0N1-Q	1.5P	150	22	-	50	6.2	5	8	4	3	¥ 6,400 ※▲
M10 × 1.5	P2	ML1001005-Q	5P	100	24	-	50	7	5.5	8	4	4	¥ 4,720 ※▲
M10 × 1.5	P2	ML1501005-Q	5P	150	24	-	50	7	5.5	8	4	4	¥ 7,470 ※▲
M10 × 1.5	P2	ML1001001-Q	1.5P	100	24	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 4,720 ※▲
M10 × 1.5	P2	ML1501001-Q	1.5P	150	24	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 7,470 ※▲
M10 × 1.25	P2	ML10010N5-Q	5P	100	20	-	50	7	5.5	8	4	4	¥ 4,720 ※▲
M10 × 1.25	P2	ML15010N5-Q	5P	150	20	-	50	7	5.5	8	4	4	¥ 7,470 ※▲
M10 × 1.25	P2	ML10010N1-Q	1.5P	100	20	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 4,720 ※▲
M10 × 1.25	P2	ML15010N1-Q	1.5P	150	20	-	50	7	5.5	8	4	3	¥ 7,470 ※▲
M12 × 1.75	P2	ML10012P5-Q	5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	4	4	¥ 5,790 ※▲
M12 × 1.75	P2	ML15012P5-Q	5P	150	29	-	50	8.5	6.5	9	4	4	¥ 9,340 ※▲
M12 × 1.75	P2	ML20012P5-Q	5P	200	29	-	50	8.5	6.5	9	4	4	¥ 12,600 ※▲

注: メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。



※=特定流通品(受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1.75	P2	ML10012P1-Q	1.5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 5,790 ^{※▲}
M12 × 1.75	P2	ML15012P1-Q	1.5P	150	29	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 9,340 ^{※▲}
M12 × 1.75	P2	ML20012P1-Q	1.5P	200	29	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥12,600 ^{※▲}
M12 × 1.5	P2	ML1001205-Q	5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	4	4	¥ 5,790 ^{※▲}
M12 × 1.5	P2	ML1501205-Q	5P	150	29	-	50	8.5	6.5	9	4	4	¥ 9,340 ^{※▲}
M12 × 1.5	P2	ML2001205-Q	5P	200	29	-	50	8.5	6.5	9	4	4	¥12,600 ^{※▲}
M12 × 1.5	P2	ML1001201-Q	1.5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 5,790 ^{※▲}
M12 × 1.5	P2	ML1501201-Q	1.5P	150	29	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 9,340 ^{※▲}
M12 × 1.5	P2	ML2001201-Q	1.5P	200	29	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥12,600 ^{※▲}
M12 × 1.25	P2	ML10012N5-Q	5P	100	24	-	50	8.5	6.5	9	4	4	¥ 5,790 ^{※▲}
M12 × 1.25	P2	ML15012N5-Q	5P	150	24	-	50	8.5	6.5	9	4	4	¥ 9,340 ^{※▲}
M12 × 1.25	P2	ML20012N5-Q	5P	200	24	-	50	8.5	6.5	9	4	4	¥12,600 ^{※▲}
M12 × 1.25	P2	ML10012N1-Q	1.5P	100	24	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 5,790 ^{※▲}
M12 × 1.25	P2	ML15012N1-Q	1.5P	150	24	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥ 9,340 ^{※▲}
M12 × 1.25	P2	ML20012N1-Q	1.5P	200	24	-	50	8.5	6.5	9	4	3	¥12,600 ^{※▲}
M14 × 2	P2	ML15014Q5-Q	5P	150	30	-	60	10.5	8	11	4	4	¥11,900 ^{※▲}
M14 × 2	P2	ML20014Q5-Q	5P	200	30	-	60	10.5	8	11	4	4	¥15,300 ^{※▲}
M14 × 2	P2	ML15014Q1-Q	1.5P	150	30	-	60	10.5	8	11	4	3	¥11,900 ^{※▲}
M14 × 2	P2	ML20014Q1-Q	1.5P	200	30	-	60	10.5	8	11	4	3	¥15,300 ^{※▲}
M14 × 1.5	P2	ML15014Q5-Q	5P	150	30	-	60	10.5	8	11	4	4	¥11,900 ^{※▲}
M14 × 1.5	P2	ML20014Q5-Q	5P	200	30	-	60	10.5	8	11	4	4	¥15,300 ^{※▲}
M14 × 1.5	P2	ML15014Q1-Q	1.5P	150	30	-	60	10.5	8	11	4	3	¥11,900 ^{※▲}
M14 × 1.5	P2	ML20014Q1-Q	1.5P	200	30	-	60	10.5	8	11	4	3	¥15,300 ^{※▲}
M16 × 2	P2	ML15016Q5-Q	5P	150	32	-	60	12.5	10	13	4	4	¥12,900 ^{※▲}
M16 × 2	P2	ML20016Q5-Q	5P	200	32	-	60	12.5	10	13	4	4	¥15,900 ^{※▲}
M16 × 2	P2	ML15016Q1-Q	1.5P	150	32	-	60	12.5	10	13	4	3	¥12,900 ^{※▲}
M16 × 2	P2	ML20016Q1-Q	1.5P	200	32	-	60	12.5	10	13	4	3	¥15,900 ^{※▲}
M16 × 1.5	P2	ML15016Q5-Q	5P	150	32	-	60	12.5	10	13	4	4	¥12,900 ^{※▲}
M16 × 1.5	P2	ML20016Q5-Q	5P	200	32	-	60	12.5	10	13	4	4	¥15,900 ^{※▲}
M16 × 1.5	P2	ML15016Q1-Q	1.5P	150	32	-	60	12.5	10	13	4	3	¥12,900 ^{※▲}
M16 × 1.5	P2	ML20016Q1-Q	1.5P	200	32	-	60	12.5	10	13	4	3	¥15,900 ^{※▲}
M18 × 2.5	P3	ML15018R5-R	5P	150	37	-	70	14	11	14	4	4	¥14,800 ^{※▲}
M18 × 2.5	P3	ML20018R5-R	5P	200	37	-	70	14	11	14	4	4	¥19,400 ^{※▲}
M18 × 2.5	P3	ML15018R1-R	1.5P	150	37	-	70	14	11	14	4	3	¥14,800 ^{※▲}
M18 × 2.5	P3	ML20018R1-R	1.5P	200	37	-	70	14	11	14	4	3	¥19,400 ^{※▲}
M18 × 1.5	P2	ML15018Q5-Q	5P	150	29	-	70	14	11	14	4	4	¥14,800 ^{※▲}
M18 × 1.5	P2	ML20018Q5-Q	5P	200	29	-	70	14	11	14	4	4	¥19,400 ^{※▲}
M18 × 1.5	P2	ML15018Q1-Q	1.5P	150	29	-	70	14	11	14	4	3	¥14,800 ^{※▲}
M18 × 1.5	P2	ML20018Q1-Q	1.5P	200	29	-	70	14	11	14	4	3	¥19,400 ^{※▲}
M20 × 2.5	P3	ML15020R5-R	5P	150	37	-	70	15	12	15	4	4	¥19,000 ^{※▲}
M20 × 2.5	P3	ML20020R5-R	5P	200	37	-	70	15	12	15	4	4	¥24,900 ^{※▲}
M20 × 2.5	P3	ML15020R1-R	1.5P	150	37	-	70	15	12	15	4	3	¥19,000 ^{※▲}
M20 × 2.5	P3	ML20020R1-R	1.5P	200	37	-	70	15	12	15	4	3	¥24,900 ^{※▲}
M20 × 1.5	P3	ML15020Q5-R	5P	150	29	-	70	15	12	15	4	4	¥19,000 ^{※▲}
M20 × 1.5	P3	ML20020Q5-R	5P	200	29	-	70	15	12	15	4	4	¥24,900 ^{※▲}
M20 × 1.5	P3	ML15020Q1-R	1.5P	150	29	-	70	15	12	15	4	3	¥19,000 ^{※▲}
M20 × 1.5	P3	ML20020Q1-R	1.5P	200	29	-	70	15	12	15	4	3	¥24,900 ^{※▲}
M22 × 2.5	P3	ML15022R5-R	5P	150	38	-	70	17	13	16	4	4	¥21,300 ^{※▲}
M22 × 2.5	P3	ML20022R5-R	5P	200	38	-	70	17	13	16	4	4	¥27,700 ^{※▲}
M22 × 2.5	P3	ML15022R1-R	1.5P	150	38	-	70	17	13	16	4	3	¥21,300 ^{※▲}

注：メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ プレミアムスレッド

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ 工具

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

MC-HT オイルホール付ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M22 × 2.5	P3	ML20022R1-R	1.5P	200	38	-	70	17	13	16	4	3	¥27,700 ^{※▲}
M22 × 1.5	P3	ML1502205-R	5P	150	33	-	70	17	13	16	4	4	¥21,300 ^{※▲}
M22 × 1.5	P3	ML2002205-R	5P	200	33	-	70	17	13	16	4	4	¥27,700 ^{※▲}
M22 × 1.5	P3	ML1502201-R	1.5P	150	33	-	70	17	13	16	4	3	¥21,300 ^{※▲}
M22 × 1.5	P3	ML2002201-R	1.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	3	¥27,700 ^{※▲}
M24 × 3	P3	ML15024S5-R	5P	150	45	-	80	19	15	18	4	4	¥24,900 ^{※▲}
M24 × 3	P3	ML20024S5-R	5P	200	45	-	80	19	15	18	4	4	¥31,100 ^{※▲}
M24 × 3	P3	ML15024S1-R	1.5P	150	45	-	80	19	15	18	4	3	¥24,900 ^{※▲}
M24 × 3	P3	ML20024S1-R	1.5P	200	45	-	80	19	15	18	4	3	¥31,100 ^{※▲}
M24 × 1.5	P3	ML1502405-R	5P	150	35	-	80	19	15	18	4	4	¥24,900 ^{※▲}
M24 × 1.5	P3	ML2002405-R	5P	200	35	-	80	19	15	18	4	4	¥31,100 ^{※▲}
M24 × 1.5	P3	ML1502401-R	1.5P	150	35	-	80	19	15	18	4	3	¥24,900 ^{※▲}
M24 × 1.5	P3	ML2002401-R	1.5P	200	35	-	80	19	15	18	4	3	¥31,100 ^{※▲}
M27 × 3	P3	ML20027S5-R	5P	200	45	-	80	20	15	18	4	4	¥35,000 ^{※▲}
M27 × 3	P3	ML25027S5-R	5P	250	45	-	80	20	15	18	4	4	¥47,100 ^{※▲}
M27 × 3	P3	ML20027S1-R	1.5P	200	45	-	80	20	15	18	4	3	¥35,000 ^{※▲}
M27 × 3	P3	ML25027S1-R	1.5P	250	45	-	80	20	15	18	4	3	¥47,100 ^{※▲}
M27 × 1.5	P3	ML2002705-R	5P	200	37	-	80	20	15	18	4	4	¥35,000 ^{※▲}
M27 × 1.5	P3	ML2502705-R	5P	250	37	-	80	20	15	18	4	4	¥47,100 ^{※▲}
M27 × 1.5	P3	ML2002701-R	1.5P	200	37	-	80	20	15	18	4	3	¥35,000 ^{※▲}
M27 × 1.5	P3	ML2502701-R	1.5P	250	37	-	80	20	15	18	4	3	¥47,100 ^{※▲}
M30 × 3.5	P4	ML20030T5-S	5P	200	48	-	80	23	17	20	4	4	¥45,000 ^{※▲}
M30 × 3.5	P4	ML25030T5-S	5P	250	48	-	80	23	17	20	4	4	¥59,600 ^{※▲}
M30 × 3.5	P4	ML20030T1-S	1.5P	200	48	-	80	23	17	20	4	3	¥45,000 ^{※▲}
M30 × 3.5	P4	ML25030T1-S	1.5P	250	48	-	80	23	17	20	4	3	¥59,600 ^{※▲}
M30 × 1.5	P3	ML2003005-R	5P	200	37	-	80	23	17	20	4	4	¥45,000 ^{※▲}
M30 × 1.5	P3	ML2503005-R	5P	250	37	-	80	23	17	20	4	4	¥59,600 ^{※▲}
M30 × 1.5	P3	ML2003001-R	1.5P	200	37	-	80	23	17	20	4	3	¥45,000 ^{※▲}
M30 × 1.5	P3	ML2503001-R	1.5P	250	37	-	80	23	17	20	4	3	¥59,600 ^{※▲}

注:メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル (センタ工具)

JIS • ANSI • DIN

LINE UP

⑤ 超硬タツプ



	JIS	ANSI	DIN
N-CT LA	⑤-3		
ZELX CARB AL		⑤-6	
CT LA			⑤-9
N-CT FC	⑤-10		
ZELX CARB CI		⑤-15	
LS-N-CT	⑤-18		
N-CT-SP	⑤-20		
N-CT-PO	⑤-21		
EH-CT	⑤-23		⑤-25
UH-CT	⑤-27		⑤-29
HFACT-P	⑤-31		
HFACT-B	⑤-33		
HFICT-P	⑤-35		
HFICT-B	⑤-37		
ACHSP	⑤-39		
MC-AD-CT	⑤-41		

推奨タップ選定ガイド

加工条件	機械加工・低速加工域	機械加工・低/中速加工域				機械加工・高/超高速加工域				
	LS-N-CT	N-CT FC	N-CT LA	N-CT-SP	N-CT-PO	EH-CT	UH-CT	ACHSP	MC-AD-CT	
商品記号										
タップ材質 表面処理	HF	HF	HF	HF	HF	HF Coating	HF Coating	HF Coating	HF Coating	
名称	ロング 鋳鉄用	鋳鉄用	軽合金用	一般用	超硬	高硬度鋼用	超高硬度 鋼用	アルミ鋳抜き 穴加工用	オイル ホール付	
(1) スパイラルタップ (止り穴用)										
(2) スパイラルタップ (通り穴用)										
(3) ポイントタップ (通り穴用)										
(4) ハンドタップ										
下穴形状										
メートルねじ	⑤-18	⑤-10	⑤-3	⑤-20	⑤-21	⑤-24	⑤-28	⑤-40	⑤-42	
ユニファイねじ		⑤-13								
ウイットねじ										
ミシンねじ										
管用ねじ										
アメリカ管用ねじ										
ミニチュアねじ										
台形ねじ										

⑤ 超硬タップ	~S25C	低炭素鋼																			
⑥ ロールタップ	S25C~S45C	中炭素鋼																			
	S45C~	高炭素鋼																			
	SCM	合金鋼																			
	25~35HRC	調質鋼																			
⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール	35~45HRC	調質鋼																			
	45~55HRC	調質鋼							◆		○										
	55~63HRC	調質鋼							◆		◆		○								
	SUS	ステンレス鋼																			
⑧ 管用タップ	SKD	工具鋼																			
	SC	鋳鋼																			
	FC	鋳鉄	◆	○	◆	○															
	FCD	強靱鋳鉄	◆	○	◆	○															
⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル	Cu	銅																			
	Bs	黄銅							◆		○										
	BsC	黄銅鋳物	◆	○	◆	○			◆		○										
	PB	青銅							◆		○										
	AL	アルミ圧延材					◆	○	◆		○									◆	○
⑩ ダイスイ	AC, ADC	アルミ合金鋳物			◆	○	◆	○	◆		○				◆		○	◆		○	
	Mg	マグネシウム合金鋳物							◆		○										
	ZDC	亜鉛合金鋳物			◆	○	◆	○	◆		○								◆		○
⑪ センタ穴ドリルノ 工器具		チタン合金																			
		ニッケル基合金																			
		プラスチック熱硬化性																			
		プラスチック熱可塑性																			

推奨タップ ◎：最適タップ ○：適応タップ

推奨切削油剤 ◆：不水溶性 ▲：水溶性

機械加工 / 完全同期送り専用・高速加工域								
	HFACT-P		HFACT-B		HFICT-P		HFICT-B	
	HF	Coating	HF	Coating	HF	Coating	HF	Coating
	超高速用アルミ材用				超高速用 鋼鉄用			
								
		▽		▽				
	⑤-32	⑤-34	⑤-36	⑤-38				

- ① スパイラルタップ
(止り穴用)
- ② スパイラルタップ
(通り穴用)
- ③ ポイントタップ
(通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
筒易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

5 超硬タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカット
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

JIS

⑤-3

N-CT LA

軽合金用超硬ハンドタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

■アルミ鋳物 (AC)、アルミダイカスト (ADC)、亜鉛ダイカスト (ZDC) などの量産品のねじ加工に適した超硬タップです。

品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用												
M1.4 × 0.3	P3	TCNR1.4C3A	3P	34	7	-	3	2.5	5	3	1	¥ 15,400*
M1.4 × 0.3	P3	TCNR1.4C1A	1.5P	34	7	-	3	2.5	5	3	1	¥ 15,400*
M1.6 × 0.35	P3	TCNR1.6D3A	3P	36	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 13,700*
M1.6 × 0.35	P3	TCNR1.6D1A	1.5P	36	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 13,700*
M1.7 × 0.35	P3	TCNR1.7D3A	3P	36	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 13,700*
M1.7 × 0.35	P3	TCNR1.7D1A	1.5P	36	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 13,700*
M2 × 0.4	P3	TCNR2.0E3A	3P	40	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 12,500
M2 × 0.4	P3	TCNR2.0E1A	1.5P	40	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 12,500
M2.2 × 0.45	P3	TCNR2.2F3A	3P	42	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 12,000*
M2.2 × 0.45	P3	TCNR2.2F1A	1.5P	42	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 12,000*
M2.3 × 0.4	P3	TCNR2.3E3A	3P	42	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 12,000*
M2.3 × 0.4	P3	TCNR2.3E1A	1.5P	42	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 12,000*
M2.5 × 0.45	P3	TCNR2.5F3A	3P	44	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 11,900*
M2.5 × 0.45	P3	TCNR2.5F1A	1.5P	44	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 11,900*
M2.6 × 0.45	P3	TCNR2.6F3A	3P	44	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 11,900*
M2.6 × 0.45	P3	TCNR2.6F1A	1.5P	44	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 11,900*
M3 × 0.5	P3	TCNR3.0G3A	3P	46	11	-	4	3.2	6	3	1	¥ 11,500
M3 × 0.5	P3	TCNR3.0G1A	1.5P	46	11	-	4	3.2	6	3	1	¥ 11,500
M3.5 × 0.6	P3	TCNR3.5H3A	3P	48	11	-	4	3.2	6	3	1	¥ 12,100*
M3.5 × 0.6	P3	TCNR3.5H1A	1.5P	48	11	-	4	3.2	6	3	1	¥ 12,100*
M4 × 0.7	P3	TCNR4.0I3A	3P	52	13	-	5	4	7	3	1	¥ 12,100
M4 × 0.7	P3	TCNR4.0I1A	1.5P	52	13	-	5	4	7	3	1	¥ 12,100
M4 × 0.5	P3	TCNR4.0G3A	3P	52	11	-	5	4	7	3	1	¥ 13,500*
M4 × 0.5	P3	TCNR4.0G1A	1.5P	52	11	-	5	4	7	3	1	¥ 13,500*
M5 × 0.8	P3	TCNR5.0K3A	3P	60	16	-	5.5	4.5	7	3	1	¥ 12,700
M5 × 0.8	P3	TCNR5.0K1A	1.5P	60	16	-	5.5	4.5	7	3	1	¥ 12,700
M5 × 0.5	P3	TCNR5.0G3A	3P	52	11	-	5.5	4.5	7	3	1	¥ 13,800*
M5 × 0.5	P3	TCNR5.0G1A	1.5P	52	11	-	5.5	4.5	7	3	1	¥ 13,800*
M6 × 1	P3	TCNR6.0M3A	3P	62	19	-	6	4.5	7	3	2	¥ 13,700
M6 × 1	P3	TCNR6.0M1A	1.5P	62	19	-	6	4.5	7	3	2	¥ 13,700
M6 × 0.75	P3	TCNR6.0J3A	3P	62	13	-	6	4.5	7	3	2	¥ 15,100*
M6 × 0.75	P3	TCNR6.0J1A	1.5P	62	13	-	6	4.5	7	3	2	¥ 15,100*

Think threads with YAMAWA

*=特定流通品 (受注生産品)

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

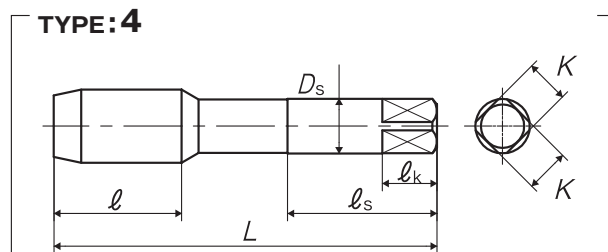
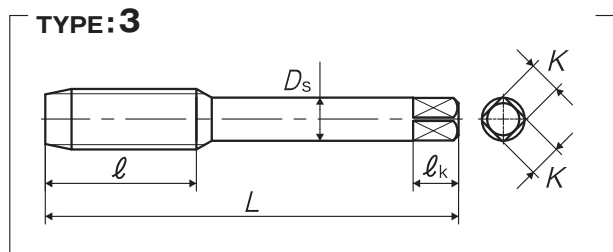
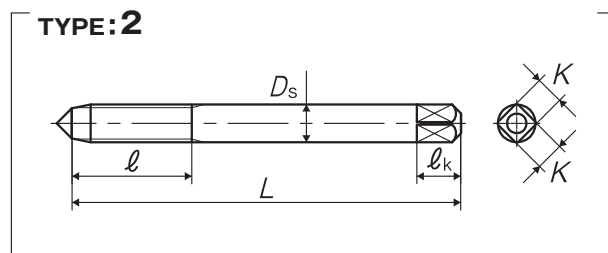
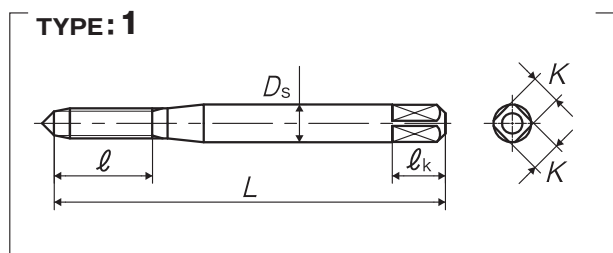
⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッド

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ
工具

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk



呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M6 × 0.5	P3	TCNR6.0G3A	3P	55	11	-	6	4.5	7	3	2	¥ 17,600*
M6 × 0.5	P3	TCNR6.0G1A	1.5P	55	11	-	6	4.5	7	3	2	¥ 17,600*
M7 × 1	P3	TCNR7.0M3A	3P	65	19	-	6.2	5	8	3	3	¥ 17,800*
M7 × 1	P3	TCNR7.0M1A	1.5P	65	19	-	6.2	5	8	3	3	¥ 17,800*
M7 × 0.75	P3	TCNR7.0J3A	3P	62	13	-	6.2	5	8	3	3	¥ 19,300*
M7 × 0.75	P3	TCNR7.0J1A	1.5P	62	13	-	6.2	5	8	3	3	¥ 19,300*
M8 × 1.25	P3	TCNR8.0N3A	3P	70	22	-	6.2	5	8	3	3	¥ 17,800
M8 × 1.25	P3	TCNR8.0N1A	1.5P	70	22	-	6.2	5	8	3	3	¥ 17,800
M8 × 1.25	P4	TCNS8.0N3A	3P	70	22	-	6.2	5	8	3	3	¥ 17,800*
M8 × 1.25	P4	TCNS8.0N1A	1.5P	70	22	-	6.2	5	8	3	3	¥ 17,800*
M8 × 1	P3	TCNR8.0M3A	3P	70	19	-	6.2	5	8	3	3	¥ 17,800
M8 × 1	P3	TCNR8.0M1A	1.5P	70	19	-	6.2	5	8	3	3	¥ 17,800
M8 × 0.75	P3	TCNR8.0J3A	3P	62	13	-	6.2	5	8	3	3	¥ 19,300*
M8 × 0.75	P3	TCNR8.0J1A	1.5P	62	13	-	6.2	5	8	3	3	¥ 19,300*
M10 × 1.5	P3	TCNR01003A	3P	75	24	-	7	5.5	8	3	3	¥ 24,200*
M10 × 1.5	P3	TCNR01001A	1.5P	75	24	-	7	5.5	8	3	3	¥ 24,200*
M10 × 1.5	P4	TCNS01003A	3P	75	24	-	7	5.5	8	3	3	¥ 24,200*
M10 × 1.5	P4	TCNS01001A	1.5P	75	24	-	7	5.5	8	3	3	¥ 24,200*
M10 × 1.25	P3	TCNR010N3A	3P	75	22	-	7	5.5	8	3	3	¥ 24,200
M10 × 1.25	P3	TCNR010N1A	1.5P	75	22	-	7	5.5	8	3	3	¥ 24,200
M10 × 1.25	P4	TCNS010N3A	3P	75	22	-	7	5.5	8	3	3	¥ 24,200*
M10 × 1.25	P4	TCNS010N1A	1.5P	75	22	-	7	5.5	8	3	3	¥ 24,200*
M10 × 1	P3	TCNR010M3A	3P	70	19	-	7	5.5	8	3	3	¥ 24,200*
M10 × 1	P3	TCNR010M1A	1.5P	70	19	-	7	5.5	8	3	3	¥ 24,200*
M10 × 1	P4	TCNS010M3A	3P	70	19	-	7	5.5	8	3	3	¥ 24,200*
M10 × 1	P4	TCNS010M1A	1.5P	70	19	-	7	5.5	8	3	3	¥ 24,200*
M12 × 1.75	P3	TCNR012P3A	3P	82	30	-	8.5	6.5	9	3	3	¥ 32,100*
M12 × 1.75	P3	TCNR012P1A	1.5P	82	30	-	8.5	6.5	9	3	3	¥ 32,100*
M12 × 1.75	P4	TCNS012P3A	3P	82	30	-	8.5	6.5	9	3	3	¥ 32,100*
M12 × 1.75	P4	TCNS012P1A	1.5P	82	30	-	8.5	6.5	9	3	3	¥ 32,100*
M12 × 1.5	P3	TCNR012O3A	3P	82	24	-	8.5	6.5	9	3	3	¥ 32,100*
M12 × 1.5	P3	TCNR012O1A	1.5P	82	24	-	8.5	6.5	9	3	3	¥ 32,100*
M12 × 1.5	P4	TCNS012O3A	3P	82	24	-	8.5	6.5	9	3	3	¥ 32,100*

*=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

5 超硬タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

N-CT LA 軽合金用超硬ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1.5	P4	TCNS01201A	1.5P	82	24	-	8.5	6.5	9	3	3	¥ 32,100*
M12 × 1.25	P3	TCNR012N3A	3P	80	22	-	8.5	6.5	9	3	3	¥ 32,100
M12 × 1.25	P3	TCNR012N1A	1.5P	80	22	-	8.5	6.5	9	3	3	¥ 32,100
M12 × 1.25	P4	TCNS012N3A	3P	80	22	-	8.5	6.5	9	3	3	¥ 32,100*
M12 × 1.25	P4	TCNS012N1A	1.5P	80	22	-	8.5	6.5	9	3	3	¥ 32,100*
M12 × 1	P3	TCNR012M3A	3P	70	19	-	8.5	6.5	9	3	3	¥ 35,400*
M12 × 1	P3	TCNR012M1A	1.5P	70	19	-	8.5	6.5	9	3	3	¥ 35,400*
M14 × 2	P3	TCNR014Q3A	3P	88	30	34	10.5	8	11	4	4	¥ 34,100*
M14 × 2	P3	TCNR014Q1A	1.5P	88	30	34	10.5	8	11	4	4	¥ 34,100*
M14 × 2	P4	TCNS014Q3A	3P	88	30	34	10.5	8	11	4	4	¥ 34,100*
M14 × 2	P4	TCNS014Q1A	1.5P	88	30	34	10.5	8	11	4	4	¥ 34,100*
M14 × 1.5	P3	TCNR014O3A	3P	88	24	34	10.5	8	11	4	4	¥ 34,100*
M14 × 1.5	P3	TCNR014O1A	1.5P	88	24	34	10.5	8	11	4	4	¥ 34,100*
M14 × 1.5	P4	TCNS014O3A	3P	88	24	34	10.5	8	11	4	4	¥ 34,100*
M14 × 1.5	P4	TCNS014O1A	1.5P	88	24	34	10.5	8	11	4	4	¥ 34,100*
M14 × 1.25	P3	TCNR014N3A	3P	88	22	34	10.5	8	11	4	4	¥ 37,300*
M14 × 1.25	P3	TCNR014N1A	1.5P	88	22	34	10.5	8	11	4	4	¥ 37,300*
M14 × 1	P3	TCNR014M3A	3P	70	19	37	10.5	8	11	4	4	¥ 37,300*
M14 × 1	P3	TCNR014M1A	1.5P	70	19	37	10.5	8	11	4	4	¥ 37,300*
M14 × 1	P4	TCNS014M3A	3P	70	19	37	10.5	8	11	4	4	¥ 37,300*
M14 × 1	P4	TCNS014M1A	1.5P	70	19	37	10.5	8	11	4	4	¥ 37,300*
M16 × 2	P4	TCNS016Q3A	3P	95	30	37	12.5	10	13	4	4	¥ 41,500*
M16 × 2	P4	TCNS016Q1A	1.5P	95	30	37	12.5	10	13	4	4	¥ 41,500*
M16 × 1.5	P3	TCNR016O3A	3P	95	24	37	12.5	10	13	4	4	¥ 41,500*
M16 × 1.5	P3	TCNR016O1A	1.5P	95	24	37	12.5	10	13	4	4	¥ 41,500*
M16 × 1.5	P4	TCNS016O3A	3P	95	24	37	12.5	10	13	4	4	¥ 41,500*
M16 × 1.5	P4	TCNS016O1A	1.5P	95	24	37	12.5	10	13	4	4	¥ 41,500*
M16 × 1	P3	TCNR016M3A	3P	75	19	41	12.5	10	13	4	4	¥ 44,300*
M16 × 1	P3	TCNR016M1A	1.5P	75	19	41	12.5	10	13	4	4	¥ 44,300*
M18 × 2.5	P4	TCNS018R3A	3P	100	35	38	14	11	14	4	4	¥ 48,900*
M18 × 2.5	P4	TCNS018R1A	1.5P	100	35	38	14	11	14	4	4	¥ 48,900*
M18 × 1.5	P4	TCNS018O3A	3P	95	24	43	14	11	14	4	4	¥ 48,900*
M18 × 1.5	P4	TCNS018O1A	1.5P	95	24	43	14	11	14	4	4	¥ 48,900*
M20 × 2.5	P4	TCNS020R3A	3P	105	35	41	15	12	15	4	4	¥ 57,600*
M20 × 2.5	P4	TCNS020R1A	1.5P	105	35	41	15	12	15	4	4	¥ 57,600*
M20 × 1.5	P4	TCNS020O3A	3P	95	24	43	15	12	15	4	4	¥ 57,600*
M20 × 1.5	P4	TCNS020O1A	1.5P	95	24	43	15	12	15	4	4	¥ 57,600*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル

JIS



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk



ZELX CARB AL

軽合金用超硬ハンドタップ



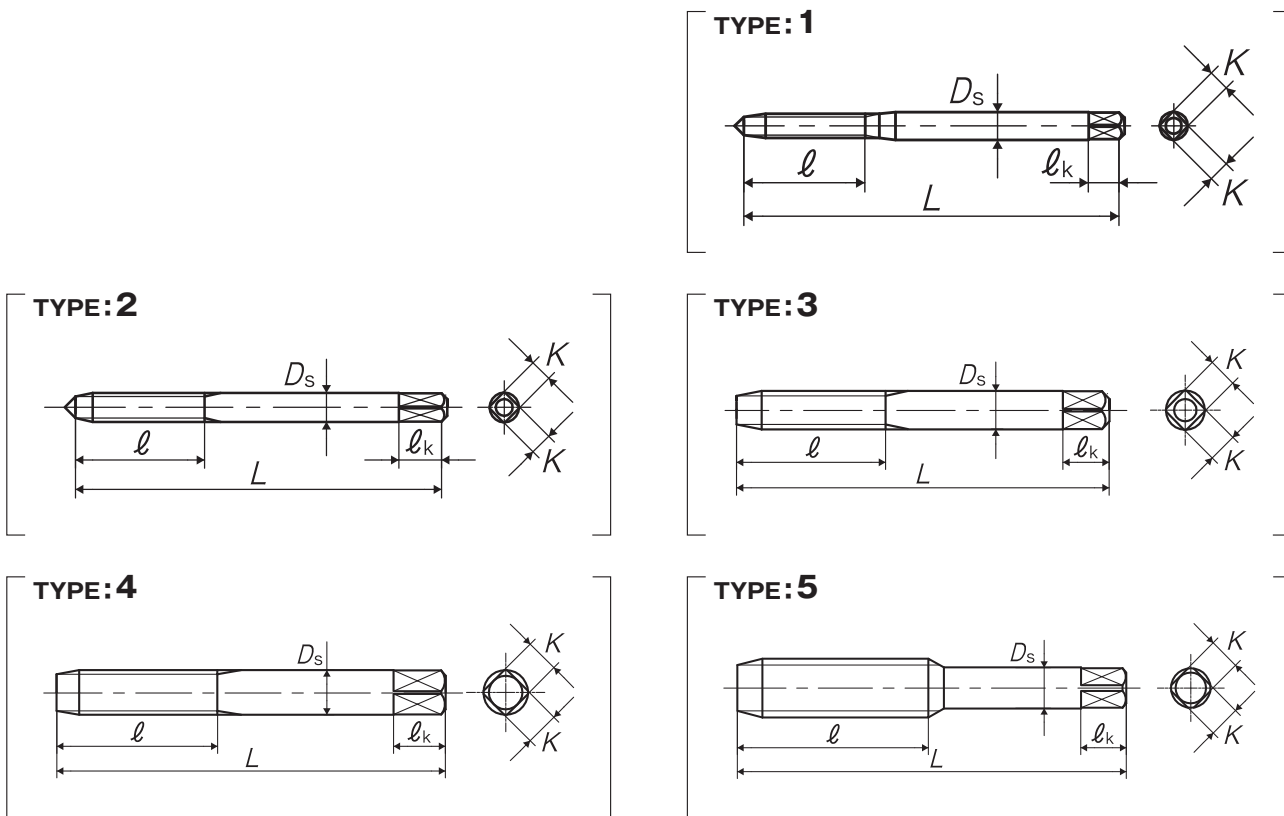
仕様特長



■アルミ鋳物 (AC)、アルミダイカスト (ADC)、亜鉛ダイカスト (ZDC) などの量産品のねじ加工に適した超硬タップです。

被加工材と推奨タッピング速度

アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用										
M3 × 0.5	D3	Y71000	4P	1.937	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
M3 × 0.5	D3	Y71001	1.5P	1.937	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
M4 × 0.7	D4	Y71002	4P	2.125	0.75	0.168	0.131	0.25	3	2
M4 × 0.7	D4	Y71003	1.5P	2.125	0.75	0.168	0.131	0.25	3	2
M5 × 0.8	D4	Y71004	4P	2.375	0.875	0.194	0.152	0.25	3	2
M5 × 0.8	D4	Y71005	1.5P	2.375	0.875	0.194	0.152	0.25	3	2
M6 × 1	D5	Y71006	4P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	3	3
M6 × 1	D5	Y71007	1.5P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	3	3
M8 × 1.25	D5	Y71010	4P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	3	4

- ⑤ ANSI スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカットノブ (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル

5 超硬タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

ANSI

ZELX CARB AL 軽合金用超硬ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M8 × 1.25	D5	Y71011	1.5P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	3	4
M8 × 1	D5	Y71008	4P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	3	4
M8 × 1	D5	Y71009	1.5P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	3	4
M10 × 1.5	D6	Y71014	4P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	3	4
M10 × 1.5	D6	Y71015	1.5P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	3	4
M10 × 1.25	D5	Y71012	4P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	3	4
M10 × 1.25	D5	Y71013	1.5P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	3	4
M12 × 1.75	D6	Y71020	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1.75	D6	Y71021	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1.5	D6	Y71018	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1.5	D6	Y71019	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1.25	D5	Y71016	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	3	5
M12 × 1.25	D5	Y71017	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	3	5
ユニファイねじ用										
No.5-40UNC	GH3	Y84800	4P	1.937	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
No.5-40UNC	GH3	Y84801	1.5P	1.937	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y84802	4P	2	0.687	0.141	0.11	0.187	3	2
No.6-32UNC	GH3	Y84803	1.5P	2	0.687	0.141	0.11	0.187	3	2
No.8-32UNC	GH3	Y84804	4P	2.125	0.75	0.168	0.131	0.25	3	2
No.8-32UNC	GH3	Y84805	1.5P	2.125	0.75	0.168	0.131	0.25	3	2
No.10-24UNC	GH3	Y84806	4P	2.375	0.875	0.194	0.152	0.25	3	2
No.10-24UNC	GH3	Y84807	1.5P	2.375	0.875	0.194	0.152	0.25	3	2
No.10-32UNF	GH3	Y84808	4P	2.375	0.875	0.194	0.152	0.25	3	2
No.10-32UNF	GH3	Y84809	1.5P	2.375	0.875	0.194	0.152	0.25	3	2
1/4-20UNC	GH3	Y84810	4P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	3	3
1/4-20UNC	GH3	Y84811	1.5P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	3	3
1/4-20UNC	GH5	Y84860	4P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	3	3
1/4-20UNC	GH5	Y84861	1.5P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	3	3
1/4-28UNF	GH3	Y84812	4P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	3	3
1/4-28UNF	GH3	Y84813	1.5P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	3	3
1/4-28UNF	GH5	Y84862	4P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	3	3
1/4-28UNF	GH5	Y84863	1.5P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	3	3
5/16-18UNC	GH3	Y84814	4P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	3	4
5/16-18UNC	GH3	Y84815	1.5P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	3	4
5/16-18UNC	GH5	Y84864	4P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	3	4
5/16-18UNC	GH5	Y84865	1.5P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	3	4
5/16-24UNF	GH3	Y84816	4P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	3	4
5/16-24UNF	GH3	Y84817	1.5P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	3	4
5/16-24UNF	GH5	Y84866	4P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	3	4
5/16-24UNF	GH5	Y84867	1.5P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	3	4
3/8-16UNC	GH3	Y84818	4P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	3	4
3/8-16UNC	GH3	Y84819	1.5P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	3	4
3/8-16UNC	GH5	Y84868	4P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	3	4
3/8-16UNC	GH5	Y84869	1.5P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	3	4
3/8-24UNF	GH3	Y84820	4P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	3	4
3/8-24UNF	GH3	Y84821	1.5P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	3	4
3/8-24UNF	GH5	Y84870	4P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	3	4
3/8-24UNF	GH5	Y84871	1.5P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	3	4
7/16-14UNC	GH3	Y84822	4P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-14UNC	GH3	Y84823	1.5P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	3	5

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカットノブ (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリノ

ANSI ⑤-7



*この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

5

ANSI

ZELX CARB AL 軽合金用超硬ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
7/16-14UNC	GH5	Y84872	4P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-14UNC	GH5	Y84873	1.5P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH3	Y84824	4P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH3	Y84825	1.5P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH5	Y84874	4P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	3	5
7/16-20UNF	GH5	Y84875	1.5P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	3	5
1/2-13UNC	GH3	Y84826	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-13UNC	GH3	Y84827	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-13UNC	GH5	Y84876	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-13UNC	GH5	Y84877	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH3	Y84828	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH3	Y84829	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH5	Y84878	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	3	5
1/2-20UNF	GH5	Y84879	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	3	5

スバイラルタップ
(止り穴用) ①

スバイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ローレルタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタ穴ドリル
工具
⑪

ANSI

⑤-8

Think threads with
YAMAWA

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

5 超硬タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k



CT LA 軽合金用超硬ハンドタップ

仕様特長

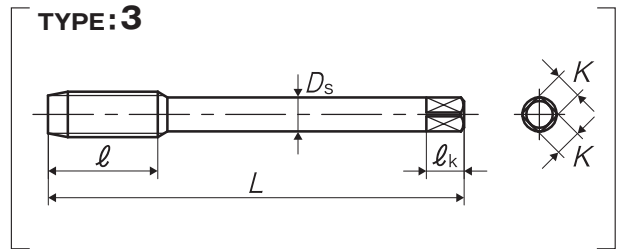
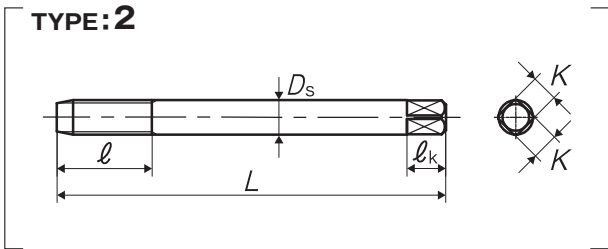
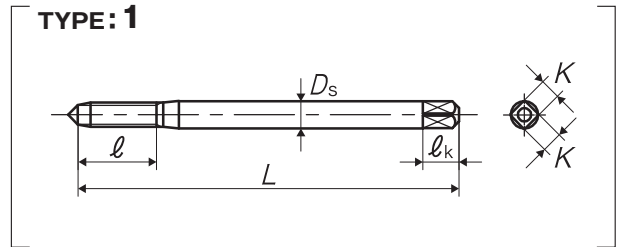


■アルミ鋳物 (AC)、アルミダイカスト (ADC)、亜鉛ダイカスト (ZDC) などの量産品のねじ加工に適した超硬タップです。

被加工材と推奨タッピング速度

アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリル



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用											
M3 × 0.5	ISO2X	TD3.0GBLWB3	3P	56	11	-	3.5	2.7	6	3	1
M4 × 0.7	ISO2X	TD4.0IBLWB3	3P	63	13	-	4.5	3.4	6	3	1
M5 × 0.8	ISO2X	TD5.0KBLWB3	3P	70	16	-	6	4.9	8	3	1
M6 × 1	ISO2X	TD6.0MBLWB3	3P	80	19	-	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	TD8.0KBLWB3	3P	90	22	-	8	6.2	9	3	2
M10 × 1.5	ISO2X	TD0100BLWB3	3P	100	24	-	10	8	11	3	2
M12 × 1.75	ISO2X	TG012PBLWB3	3P	110	29	-	9	7	10	3	3



N-CT FC

鋳鉄用超硬ハンドタップ

仕様特長

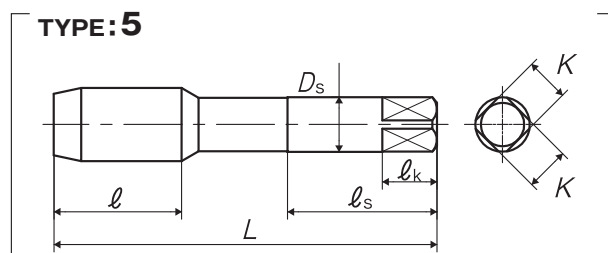
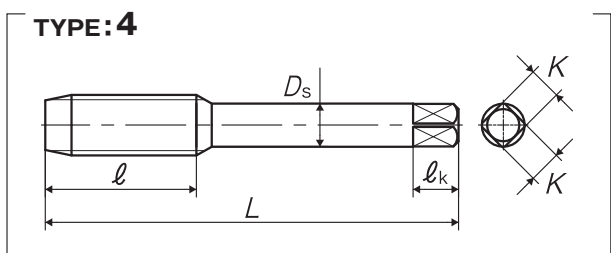
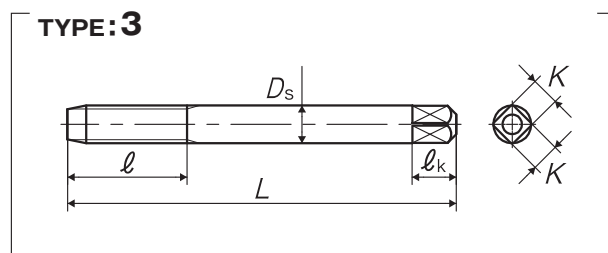
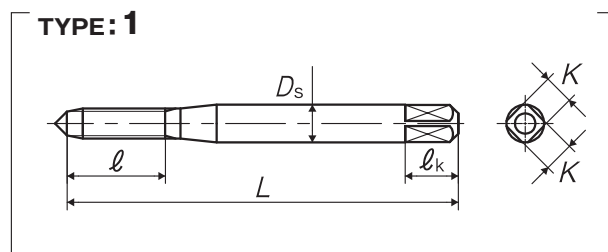
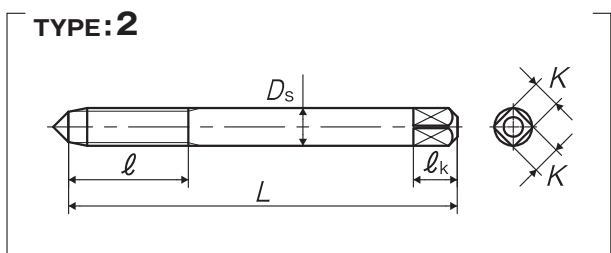


被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~15 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~15 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 5~15 (m/min)
--	--	--

■ 鋳鉄など硬く、もろい材料の量産品のねじ加工に適した超硬タップです。

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用												
M1.4 × 0.3	P3	TCNR1.4C3	3P	34	7	-	3	2.5	5	3	1	¥ 15,400*
M1.4 × 0.3	P3	TCNR1.4C1	1.5P	34	7	-	3	2.5	5	3	1	¥ 15,400*
M1.6 × 0.35	P3	TCNR1.6D3	3P	36	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 13,700*
M1.6 × 0.35	P3	TCNR1.6D1	1.5P	36	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 13,700*
M1.7 × 0.35	P3	TCNR1.7D3	3P	36	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 13,700*
M1.7 × 0.35	P3	TCNR1.7D1	1.5P	36	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 13,700*
M2 × 0.4	P3	TCNR2.0E3	3P	40	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 12,500
M2 × 0.4	P3	TCNR2.0E1	1.5P	40	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 12,500
M2.2 × 0.45	P3	TCNR2.2F3	3P	42	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 12,000*

- ⑤ スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリルノ工具

5 超硬タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

N-CT FC 鋳鉄用超硬ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M2.2 × 0.45	P3	TCNR2.2F1	1.5P	42	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 12,000*
M2.3 × 0.4	P3	TCNR2.3E3	3P	42	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 12,000*
M2.3 × 0.4	P3	TCNR2.3E1	1.5P	42	8	-	3	2.5	5	3	1	¥ 12,000*
M2.5 × 0.45	P3	TCNR2.5F3	3P	44	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 11,900*
M2.5 × 0.45	P3	TCNR2.5F1	1.5P	44	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 11,900*
M2.6 × 0.45	P3	TCNR2.6F3	3P	44	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 11,900
M2.6 × 0.45	P3	TCNR2.6F1	1.5P	44	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 11,900
M3 × 0.5	P3	TCNR3.0G3	3P	46	11	-	4	3.2	6	3	1	¥ 11,500
M3 × 0.5	P3	TCNR3.0G1	1.5P	46	11	-	4	3.2	6	3	1	¥ 11,500
M3 × 0.35	P3	TCNR3.0D3	3P	46	8	-	4	3.2	6	3	1	¥ 13,500*
M3 × 0.35	P3	TCNR3.0D1	1.5P	46	8	-	4	3.2	6	3	1	¥ 13,500*
M3.5 × 0.6	P3	TCNR3.5H3	3P	48	11	-	4	3.2	6	3	1	¥ 12,100
M3.5 × 0.6	P3	TCNR3.5H1	1.5P	48	11	-	4	3.2	6	3	1	¥ 12,100
M4 × 0.7	P3	TCNR4.0I3	3P	52	13	-	5	4	7	4	1	¥ 12,100
M4 × 0.7	P3	TCNR4.0I1	1.5P	52	13	-	5	4	7	4	1	¥ 12,100
M4 × 0.5	P3	TCNR4.0G3	3P	52	11	-	5	4	7	4	1	¥ 13,500*
M4 × 0.5	P3	TCNR4.0G1	1.5P	52	11	-	5	4	7	4	1	¥ 13,500*
M5 × 0.8	P3	TCNR5.0K3	3P	60	16	-	5.5	4.5	7	4	1	¥ 12,700
M5 × 0.8	P3	TCNR5.0K1	1.5P	60	16	-	5.5	4.5	7	4	1	¥ 12,700
M5 × 0.5	P3	TCNR5.0G3	3P	52	11	-	5.5	4.5	7	4	1	¥ 13,800*
M5 × 0.5	P3	TCNR5.0G1	1.5P	52	11	-	5.5	4.5	7	4	1	¥ 13,800*
M6 × 1	P3	TCNR6.0M3	3P	62	19	-	6	4.5	7	4	2	¥ 13,700
M6 × 1	P3	TCNR6.0M3F	3P	62	19	-	6	4.5	7	4	3	¥ 13,700
M6 × 1	P3	TCNR6.0M1	1.5P	62	19	-	6	4.5	7	4	2	¥ 13,700
M6 × 1	P3	TCNR6.0M1F	1.5P	62	19	-	6	4.5	7	4	3	¥ 13,700
M6 × 0.75	P3	TCNR6.0J3	3P	62	13	-	6	4.5	7	4	2	¥ 15,100
M6 × 0.75	P3	TCNR6.0J1	1.5P	62	13	-	6	4.5	7	4	2	¥ 15,100
M6 × 0.5	P3	TCNR6.0G3	3P	55	11	-	6	4.5	7	4	2	¥ 17,600*
M6 × 0.5	P3	TCNR6.0G1	1.5P	55	11	-	6	4.5	7	4	2	¥ 17,600*
M7 × 1	P3	TCNR7.0M3	3P	65	19	-	6.2	5	8	4	4	¥ 17,800
M7 × 1	P3	TCNR7.0M1	1.5P	65	19	-	6.2	5	8	4	4	¥ 17,800
M7 × 0.75	P3	TCNR7.0J3	3P	62	13	-	6.2	5	8	4	4	¥ 19,300*
M7 × 0.75	P3	TCNR7.0J1	1.5P	62	13	-	6.2	5	8	4	4	¥ 19,300*
M8 × 1.25	P3	TCNR8.0N3	3P	70	22	-	6.2	5	8	4	4	¥ 17,800
M8 × 1.25	P3	TCNR8.0N1	1.5P	70	22	-	6.2	5	8	4	4	¥ 17,800
M8 × 1.25	P4	TCNS8.0N3	3P	70	22	-	6.2	5	8	4	4	¥ 17,800*
M8 × 1.25	P4	TCNS8.0N1	1.5P	70	22	-	6.2	5	8	4	4	¥ 17,800*
M8 × 1	P3	TCNR8.0M3	3P	70	19	-	6.2	5	8	4	4	¥ 17,800
M8 × 1	P3	TCNR8.0M1	1.5P	70	19	-	6.2	5	8	4	4	¥ 17,800
M8 × 0.75	P3	TCNR8.0J3	3P	62	13	-	6.2	5	8	4	4	¥ 19,300*
M8 × 0.75	P3	TCNR8.0J1	1.5P	62	13	-	6.2	5	8	4	4	¥ 19,300*
M10 × 1.5	P3	TCNR01003	3P	75	24	-	7	5.5	8	4	4	¥ 24,200
M10 × 1.5	P3	TCNR01001	1.5P	75	24	-	7	5.5	8	4	4	¥ 24,200
M10 × 1.5	P4	TCNS01003	3P	75	24	-	7	5.5	8	4	4	¥ 24,200*
M10 × 1.5	P4	TCNS01001	1.5P	75	24	-	7	5.5	8	4	4	¥ 24,200*
M10 × 1.25	P3	TCNR010N3	3P	75	22	-	7	5.5	8	4	4	¥ 24,200
M10 × 1.25	P3	TCNR010N1	1.5P	75	22	-	7	5.5	8	4	4	¥ 24,200
M10 × 1.25	P4	TCNS010N3	3P	75	22	-	7	5.5	8	4	4	¥ 24,200*
M10 × 1.25	P4	TCNS010N1	1.5P	75	22	-	7	5.5	8	4	4	¥ 24,200*
M10 × 1	P3	TCNR010M3	3P	70	19	-	7	5.5	8	4	4	¥ 24,200

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

N-CT FC 鋳鉄用超硬ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M10 × 1	P3	TCNR010M1	1.5P	70	19	-	7	5.5	8	4	4	¥ 24,200
M10 × 1	P4	TCNS010M3	3P	70	19	-	7	5.5	8	4	4	¥ 24,200*
M10 × 1	P4	TCNS010M1	1.5P	70	19	-	7	5.5	8	4	4	¥ 24,200*
M12 × 1.75	P3	TCNR012P3	3P	82	30	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 32,100
M12 × 1.75	P3	TCNR012P1	1.5P	82	30	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 32,100
M12 × 1.75	P4	TCNS012P3	3P	82	30	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 32,100
M12 × 1.75	P4	TCNS012P1	1.5P	82	30	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 32,100
M12 × 1.5	P3	TCNR01203	3P	82	24	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 32,100
M12 × 1.5	P3	TCNR01201	1.5P	82	24	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 32,100
M12 × 1.5	P4	TCNS01203	3P	82	24	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 32,100*
M12 × 1.5	P4	TCNS01201	1.5P	82	24	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 32,100*
M12 × 1.25	P3	TCNR012N3	3P	80	22	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 32,100
M12 × 1.25	P3	TCNR012N1	1.5P	80	22	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 32,100
M12 × 1.25	P4	TCNS012N3	3P	80	22	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 32,100*
M12 × 1.25	P4	TCNS012N1	1.5P	80	22	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 32,100*
M12 × 1	P3	TCNR012M3	3P	70	19	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 35,400*
M12 × 1	P3	TCNR012M1	1.5P	70	19	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 35,400*
M12 × 1	P4	TCNS012M3	3P	70	19	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 35,400*
M12 × 1	P4	TCNS012M1	1.5P	70	19	-	8.5	6.5	9	4	4	¥ 35,400*
M14 × 2	P3	TCNR014Q3	3P	88	30	34	10.5	8	11	4	5	¥ 34,100*
M14 × 2	P3	TCNR014Q1	1.5P	88	30	34	10.5	8	11	4	5	¥ 34,100*
M14 × 2	P4	TCNS014Q3	3P	88	30	34	10.5	8	11	4	5	¥ 34,100
M14 × 2	P4	TCNS014Q1	1.5P	88	30	34	10.5	8	11	4	5	¥ 34,100
M14 × 1.5	P3	TCNR01403	3P	88	24	34	10.5	8	11	4	5	¥ 34,100
M14 × 1.5	P3	TCNR01401	1.5P	88	24	34	10.5	8	11	4	5	¥ 34,100
M14 × 1.5	P4	TCNS01403	3P	88	24	34	10.5	8	11	4	5	¥ 34,100*
M14 × 1.5	P4	TCNS01401	1.5P	88	24	34	10.5	8	11	4	5	¥ 34,100*
M14 × 1.25	P3	TCNR014N3	3P	88	22	34	10.5	8	11	4	5	¥ 37,300*
M14 × 1.25	P3	TCNR014N1	1.5P	88	22	34	10.5	8	11	4	5	¥ 37,300*
M14 × 1.25	P4	TCNS014N3	3P	88	22	34	10.5	8	11	4	5	¥ 37,300*
M14 × 1.25	P4	TCNS014N1	1.5P	88	22	34	10.5	8	11	4	5	¥ 37,300*
M14 × 1	P3	TCNR014M3	3P	70	19	37	10.5	8	11	4	5	¥ 37,300*
M14 × 1	P3	TCNR014M1	1.5P	70	19	37	10.5	8	11	4	5	¥ 37,300*
M14 × 1	P4	TCNS014M3	3P	70	19	37	10.5	8	11	4	5	¥ 37,300*
M14 × 1	P4	TCNS014M1	1.5P	70	19	37	10.5	8	11	4	5	¥ 37,300*
M16 × 2	P4	TCNS016Q3	3P	95	30	37	12.5	10	13	4	5	¥ 41,500
M16 × 2	P4	TCNS016Q1	1.5P	95	30	37	12.5	10	13	4	5	¥ 41,500
M16 × 1.5	P3	TCNR01603	3P	95	24	37	12.5	10	13	4	5	¥ 41,500*
M16 × 1.5	P3	TCNR01601	1.5P	95	24	37	12.5	10	13	4	5	¥ 41,500*
M16 × 1.5	P4	TCNS01603	3P	95	24	37	12.5	10	13	4	5	¥ 41,500
M16 × 1.5	P4	TCNS01601	1.5P	95	24	37	12.5	10	13	4	5	¥ 41,500
M16 × 1	P4	TCNS016M3	3P	75	19	41	12.5	10	13	4	5	¥ 44,300
M16 × 1	P4	TCNS016M1	1.5P	75	19	41	12.5	10	13	4	5	¥ 44,300
M18 × 2.5	P4	TCNS018R3	3P	100	35	38	14	11	14	4	5	¥ 48,900*
M18 × 2.5	P4	TCNS018R1	1.5P	100	35	38	14	11	14	4	5	¥ 48,900*
M18 × 1.5	P4	TCNS01803	3P	95	24	43	14	11	14	4	5	¥ 48,900
M18 × 1.5	P4	TCNS01801	1.5P	95	24	43	14	11	14	4	5	¥ 48,900
M20 × 2.5	P4	TCNS020R3	3P	105	35	41	15	12	15	4	5	¥ 57,600
M20 × 2.5	P4	TCNS020R1	1.5P	105	35	41	15	12	15	4	5	¥ 57,600
M20 × 1.5	P4	TCNS02003	3P	95	24	43	15	12	15	4	5	¥ 57,600

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

5 超硬タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

N-CT FC 鋳鉄用超硬ハンドタップ

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリノ (センタ工具)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M20 × 1.5	P4	TCNS02001	1.5P	95	24	43	15	12	15	4	5	¥ 57,600
M22 × 2.5	P4	TCNS022R3	3P	115	35	45	17	13	16	4	5	¥ 65,200*
M22 × 2.5	P4	TCNS022R1	1.5P	115	35	45	17	13	16	4	5	¥ 65,200*
M22 × 1.5	P4	TCNS02203	3P	95	24	42	17	13	16	4	5	¥ 65,200*
M22 × 1.5	P4	TCNS02201	1.5P	95	24	42	17	13	16	4	5	¥ 65,200*
M24 × 3	P4	TCNS024S3	3P	120	35	47	19	15	18	4	5	¥ 73,300*
M24 × 3	P4	TCNS024S1	1.5P	120	35	47	19	15	18	4	5	¥ 73,300*
M24 × 1.5	P4	TCNS02403	3P	95	24	42	19	15	18	4	5	¥ 73,300*
M24 × 1.5	P4	TCNS02401	1.5P	95	24	42	19	15	18	4	5	¥ 73,300*
M30 × 3.5	P5	TCNT030T3	3P	135	45	53	23	17	20	4	5	¥ 91,200*
M30 × 3.5	P5	TCNT030T1	1.5P	135	45	53	23	17	20	4	5	¥ 91,200*
ユニファイねじ用												
No.4-40UNC	P3	TCNRUN4H3	3P	44	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 13,100*
No.4-40UNC	P3	TCNRUN4H1	1.5P	44	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 13,100*
No.4-48UNF	P3	TCNRUN4F3	3P	44	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 13,100*
No.4-48UNF	P3	TCNRUN4F1	1.5P	44	9.5	-	3	2.5	5	3	1	¥ 13,100*
No.5-40UNC	P3	TCNRUN5H3	3P	46	9.5	-	4	3.2	6	3	1	¥ 13,800*
No.5-40UNC	P3	TCNRUN5H1	1.5P	46	9.5	-	4	3.2	6	3	1	¥ 13,800*
No.6-32UNC	P3	TCNRUN6J3	3P	48	11	-	4	3.2	6	3	1	¥ 13,800*
No.6-32UNC	P3	TCNRUN6J1	1.5P	48	11	-	4	3.2	6	3	1	¥ 13,800*
No.8-32UNC	P3	TCNRUN8J3	3P	52	11	-	5	4	7	4	1	¥ 14,200*
No.8-32UNC	P3	TCNRUN8J1	1.5P	52	11	-	5	4	7	4	1	¥ 14,200*
No.10-24UNC	P3	TCNRUNAM3	3P	60	16	-	5.5	4.5	7	4	1	¥ 14,200*
No.10-24UNC	P3	TCNRUNAM1	1.5P	60	16	-	5.5	4.5	7	4	1	¥ 14,200*
No.10-32UNF	P3	TCNRUNAJ3	3P	60	11	-	5.5	4.5	7	4	1	¥ 14,200*
No.10-32UNF	P3	TCNRUNAJ1	1.5P	60	11	-	5.5	4.5	7	4	1	¥ 14,200*
1/4-20UNC	P3	TCNRU04N3	3P	62	19	-	6	4.5	7	4	3	¥ 15,800*
1/4-20UNC	P3	TCNRU04N1	1.5P	62	19	-	6	4.5	7	4	3	¥ 15,800*
1/4-28UNF	P3	TCNRU04K3	3P	62	16	-	6	4.5	7	4	3	¥ 15,800*
1/4-28UNF	P3	TCNRU04K1	1.5P	62	16	-	6	4.5	7	4	3	¥ 15,800*
5/16-18UNC	P3	TCNRU0503	3P	70	22	-	6.1	5	8	4	4	¥ 20,300*
5/16-18UNC	P3	TCNRU0501	1.5P	70	22	-	6.1	5	8	4	4	¥ 20,300*
5/16-24UNF	P3	TCNRU05M3	3P	70	16	-	6.1	5	8	4	4	¥ 20,300*
5/16-24UNF	P3	TCNRU05M1	1.5P	70	16	-	6.1	5	8	4	4	¥ 20,300*
3/8-16UNC	P3	TCNRU06P3	3P	75	24	-	7	5.5	8	4	4	¥ 27,800*
3/8-16UNC	P3	TCNRU06P1	1.5P	75	24	-	7	5.5	8	4	4	¥ 27,800*
3/8-24UNF	P3	TCNRU06M3	3P	75	16	-	7	5.5	8	4	4	¥ 27,800*
3/8-24UNF	P3	TCNRU06M1	1.5P	75	16	-	7	5.5	8	4	4	¥ 27,800*
7/16-14UNC	P3	TCNRU07Q3	3P	80	24	-	8	6	9	4	4	¥ 36,900*
7/16-14UNC	P3	TCNRU07Q1	1.5P	80	24	-	8	6	9	4	4	¥ 36,900*
7/16-20UNF	P3	TCNRU07N3	3P	80	19	-	8	6	9	4	4	¥ 36,900*
7/16-20UNF	P3	TCNRU07N1	1.5P	80	19	-	8	6	9	4	4	¥ 36,900*
1/2-13UNC	P3	TCNRU08R3	3P	85	30	32	9	7	10	4	5	¥ 39,200*
1/2-13UNC	P3	TCNRU08R1	1.5P	85	30	32	9	7	10	4	5	¥ 39,200*
1/2-20UNF	P3	TCNRU08N3	3P	85	19	32	9	7	10	4	5	¥ 39,200*
1/2-20UNF	P3	TCNRU08N1	1.5P	85	19	32	9	7	10	4	5	¥ 39,200*
5/8-11UNC	P4	TCNSU10U3	3P	95	30	38	12	9	12	4	5	¥ 47,600*
5/8-11UNC	P4	TCNSU10U1	1.5P	95	30	38	12	9	12	4	5	¥ 47,600*
5/8-18UNF	P4	TCNSU1003	3P	95	22	38	12	9	12	4	5	¥ 47,600*



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

N-CT FC 鋳鉄用超硬ハンドタップ

呼び	等級	商品コード*	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
5/8-18UNF	P4	TCNSU1001	1.5P	95	22	38	12	9	12	4	5	¥ 47,600*
3/4-10UNC	P4	TCNSU12V3	3P	105	35	41	14	11	14	4	5	¥ 65,800*
3/4-10UNC	P4	TCNSU12V1	1.5P	105	35	41	14	11	14	4	5	¥ 65,800*
3/4-16UNF	P4	TCNSU12P3	3P	95	24	43	14	11	14	4	5	¥ 65,800*
3/4-16UNF	P4	TCNSU12P1	1.5P	95	24	43	14	11	14	4	5	¥ 65,800*

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具 ⑪

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリ (センタードリル)

ANSI

ZELX CARB CI

鋳鉄用超硬ハンドタップ



仕様特長

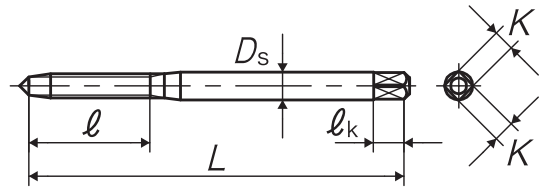


■ 鋳鉄など硬く、もろい材料の量産品のねじ加工に適した超硬タップです。

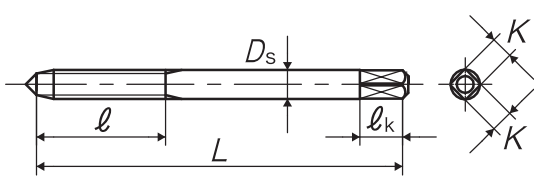
被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~15 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~15 (m/min)	黄銅鋳物 Brass castings 5~15 (m/min)
---	---	---

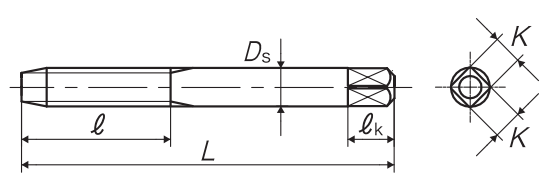
TYPE: 1



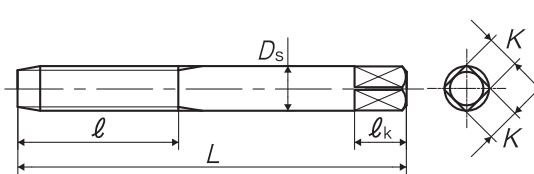
TYPE: 2



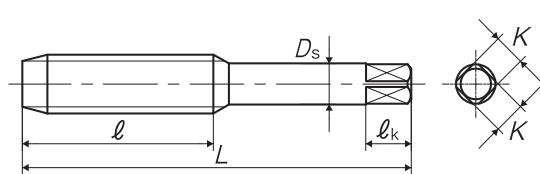
TYPE: 3



TYPE: 4



TYPE: 5



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用										
M3 × 0.5	D3	Y70000	4P	1.937	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
M3 × 0.5	D3	Y70001	1.5P	1.937	0.625	0.141	0.11	0.187	3	1
M4 × 0.7	D4	Y70002	4P	2.125	0.75	0.168	0.131	0.25	4	2
M4 × 0.7	D4	Y70003	1.5P	2.125	0.75	0.168	0.131	0.25	4	2
M5 × 0.8	D4	Y70004	4P	2.375	0.875	0.194	0.152	0.25	4	2
M5 × 0.8	D4	Y70005	1.5P	2.375	0.875	0.194	0.152	0.25	4	2
M6 × 1	D5	Y70006	4P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	3
M6 × 1	D5	Y70007	1.5P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	3
M8 × 1.25	D5	Y70010	4P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	4

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

5

ANSI

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
M8 × 1.25	D5	Y70011	1.5P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	4
M8 × 1	D5	Y70008	4P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	4
M8 × 1	D5	Y70009	1.5P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	4
M10 × 1.5	D6	Y70014	4P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	4
M10 × 1.5	D6	Y70015	1.5P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	4
M10 × 1.25	D5	Y70012	4P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	4
M10 × 1.25	D5	Y70013	1.5P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	4
M12 × 1.75	D6	Y70020	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1.75	D6	Y70021	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1.5	D6	Y70018	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1.25	D5	Y70016	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	5
M12 × 1.25	D5	Y70017	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	5
M14 × 2	D7	Y70024	4P	3.593	1.656	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 2	D7	Y70025	1.5P	3.593	1.656	0.429	0.322	0.5	4	5
M14 × 1.5	D6	Y70022	4P	3.593	1.656	0.429	0.322	0.5	4	5
M16 × 2	D7	Y70028	4P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	5
M16 × 2	D7	Y70029	1.5P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	5
M16 × 1.5	D6	Y70026	4P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	5
M16 × 1.5	D6	Y70027	1.5P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	5
ユニファイねじ用										
No.10-24UNC	GH3	Y83806	4P	2.375	0.875	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	GH3	Y83807	1.5P	2.375	0.875	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	GH3	Y83808	4P	2.375	0.875	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	GH3	Y83809	1.5P	2.375	0.875	0.194	0.152	0.25	4	2
1/4-20UNC	GH3	Y83810	4P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	3
1/4-20UNC	GH3	Y83811	1.5P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	3
1/4-20UNC	GH5	Y83860	4P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	3
1/4-20UNC	GH5	Y83861	1.5P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	3
1/4-28UNF	GH3	Y83812	4P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	3
1/4-28UNF	GH3	Y83813	1.5P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	3
1/4-28UNF	GH5	Y83862	4P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	3
1/4-28UNF	GH5	Y83863	1.5P	2.5	1	0.255	0.191	0.312	4	3
5/16-18UNC	GH3	Y83814	4P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	4
5/16-18UNC	GH3	Y83815	1.5P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	4
5/16-18UNC	GH5	Y83864	4P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	4
5/16-18UNC	GH5	Y83865	1.5P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	4
5/16-24UNF	GH3	Y83816	4P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	4
5/16-24UNF	GH3	Y83817	1.5P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	4
5/16-24UNF	GH5	Y83866	4P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	4
5/16-24UNF	GH5	Y83867	1.5P	2.718	1.125	0.318	0.238	0.375	4	4
3/8-16UNC	GH3	Y83818	4P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	4
3/8-16UNC	GH3	Y83819	1.5P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	4
3/8-16UNC	GH5	Y83868	4P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	4
3/8-16UNC	GH5	Y83869	1.5P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	4
3/8-24UNF	GH3	Y83820	4P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	4
3/8-24UNF	GH3	Y83821	1.5P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	4
3/8-24UNF	GH5	Y83870	4P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	4
3/8-24UNF	GH5	Y83871	1.5P	2.937	1.25	0.381	0.286	0.437	4	4
7/16-14UNC	GH3	Y83822	4P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-14UNC	GH3	Y83823	1.5P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	5

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカット
プレナムスレッド
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
工具
⑪

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

ANSI

⑤-16

5 超硬タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

ANSI

ZELX CARB CI 鋳鉄用超硬ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
7/16-14UNC	GH5	Y83872	4P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-14UNC	GH5	Y83873	1.5P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-20UNF	GH3	Y83824	4P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-20UNF	GH3	Y83825	1.5P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-20UNF	GH5	Y83874	4P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	5
7/16-20UNF	GH5	Y83875	1.5P	3.156	1.437	0.323	0.242	0.406	4	5
1/2-13UNC	GH3	Y83826	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-13UNC	GH3	Y83827	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-13UNC	GH5	Y83876	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-13UNC	GH5	Y83877	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-20UNF	GH3	Y83828	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-20UNF	GH3	Y83829	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-20UNF	GH5	Y83878	4P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	5
1/2-20UNF	GH5	Y83879	1.5P	3.375	1.656	0.367	0.275	0.437	4	5
5/8-11UNC	GH3	Y83834	4P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH3	Y83835	1.5P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH5	Y83884	4P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-11UNC	GH5	Y83885	1.5P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH3	Y83836	4P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH3	Y83837	1.5P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH5	Y83886	4P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	5
5/8-18UNF	GH5	Y83887	1.5P	3.812	1.812	0.48	0.36	0.562	4	5

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。



LS-N-CT

ロングシャンク超硬ハンドタップ

仕様特長

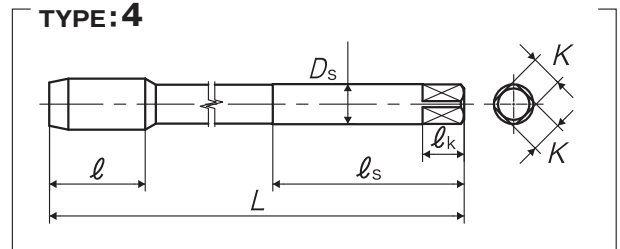
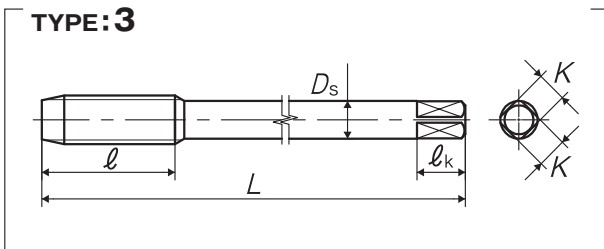
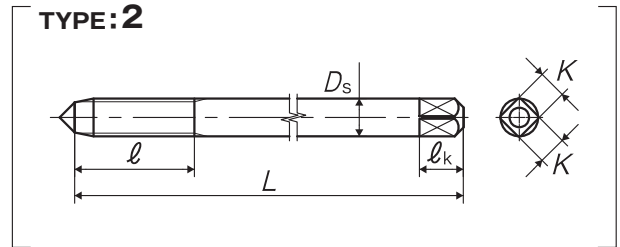
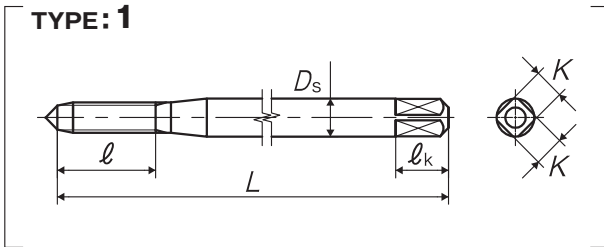


被加工材と推奨タッピング速度

鑄鉄 Cast irons 5~15 (m/min)	強靱鑄鉄 Ductile cast irons 5~15 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 5~15 (m/min)
--	--	--

■ 鑄物など硬く、もろい材料の量産品のねじ加工に適した超硬のロングシャンクタップです。

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用												
M3 × 0.5	P3	TY3.0GRAWB3E	3P	100	11	-	4	3.2	6	3	1	¥ 17,000*
M3 × 0.5	P3	TY3.0GRAWBAE	1.5P	100	11	-	4	3.2	6	3	1	¥ 17,000*
M4 × 0.7	P3	TY4.0IRAWB3E	3P	100	13	-	5	4	7	4	1	¥ 17,300*
M4 × 0.7	P3	TY4.0IRAWBAE	1.5P	100	13	-	5	4	7	4	1	¥ 17,300*
M5 × 0.8	P3	TY5.0KRAWB3E	3P	100	16	-	5.5	4.5	7	4	1	¥ 17,600*
M5 × 0.8	P3	TY5.0KRAWBAE	1.5P	100	16	-	5.5	4.5	7	4	1	¥ 17,600*
M6 × 1	P3	TY6.0MRAWB3E	3P	100	19	-	6	4.5	7	4	2	¥ 19,200*
M6 × 1	P3	TY6.0MRAWBAE	1.5P	100	19	-	6	4.5	7	4	2	¥ 19,200*
M8 × 1.25	P3	TY8.0NRAWB3E	3P	100	22	-	6.2	5	8	4	3	¥ 21,200*
M8 × 1.25	P3	TY8.0NRAWB3G	3P	150	22	-	6.2	5	8	4	3	¥ 26,700*
M8 × 1.25	P3	TY8.0NRAWBAE	1.5P	100	22	-	6.2	5	8	4	3	¥ 21,200*
M8 × 1.25	P3	TY8.0NRAWBAG	1.5P	150	22	-	6.2	5	8	4	3	¥ 26,700*
M10 × 1.5	P3	TY0100RAWB3E	3P	100	24	-	7	5.5	8	4	3	¥ 29,100*
M10 × 1.5	P3	TY0100RAWB3G	3P	150	24	-	7	5.5	8	4	3	¥ 36,300*
M10 × 1.5	P3	TY0100RAWBAE	1.5P	100	24	-	7	5.5	8	4	3	¥ 29,100*
M10 × 1.5	P3	TY0100RAWBAG	1.5P	150	24	-	7	5.5	8	4	3	¥ 36,300*
M10 × 1.25	P3	TY010NRAWB3E	3P	100	22	-	7	5.5	8	4	3	¥ 29,100*

- ⑤ スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリルノ

5 超硬タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-N-CT ロングシャンク超硬ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M10 × 1.25	P3	TY010NRAWB3G	3P	150	22	-	7	5.5	8	4	3	¥ 36,300*
M10 × 1.25	P3	TY010NRAWBAE	1.5P	100	22	-	7	5.5	8	4	3	¥ 29,100*
M10 × 1.25	P3	TY010NRAWBAG	1.5P	150	22	-	7	5.5	8	4	3	¥ 36,300*
M12 × 1.75	P4	TY012PSAWB3G	3P	150	30	50	8.5	6.5	9	4	4	¥ 44,900*
M12 × 1.75	P4	TY012PSAWBAG	1.5P	150	30	50	8.5	6.5	9	4	4	¥ 44,900*
M12 × 1.5	P4	TY0120SAWB3G	3P	150	24	50	8.5	6.5	9	4	4	¥ 44,900*
M12 × 1.5	P4	TY0120SAWBAG	1.5P	150	24	50	8.5	6.5	9	4	4	¥ 44,900*
M12 × 1.25	P4	TY012NSAWB3G	3P	150	22	50	8.5	6.5	9	4	4	¥ 44,900*
M12 × 1.25	P4	TY012NSAWBAG	1.5P	150	22	50	8.5	6.5	9	4	4	¥ 44,900*
M14 × 2	P4	TY014QSAWB3G	3P	150	30	60	10.5	8	11	4	4	¥ 39,600*
M14 × 2	P4	TY014QSAWBAG	1.5P	150	30	60	10.5	8	11	4	4	¥ 39,600*
M14 × 1.5	P4	TY0140SAWB3G	3P	150	24	60	10.5	8	11	4	4	¥ 39,600*
M14 × 1.5	P4	TY0140SAWBAG	1.5P	150	24	60	10.5	8	11	4	4	¥ 39,600*
M16 × 2	P4	TY016QSAWB3G	3P	150	30	60	12.5	10	13	4	4	¥ 46,100*
M16 × 2	P4	TY016QSAWBAG	1.5P	150	30	60	12.5	10	13	4	4	¥ 46,100*
M16 × 1.5	P4	TY0160SAWB3G	3P	150	24	60	12.5	10	13	4	4	¥ 46,100*
M16 × 1.5	P4	TY0160SAWBAG	1.5P	150	24	60	12.5	10	13	4	4	¥ 46,100*
M18 × 2.5	P4	TY018RSAWB3G	3P	150	35	70	14	11	14	4	4	¥ 53,900*
M18 × 2.5	P4	TY018RSAWBAG	1.5P	150	35	70	14	11	14	4	4	¥ 53,900*
M18 × 1.5	P4	TY0180SAWB3G	3P	150	24	70	14	11	14	4	4	¥ 53,900*
M18 × 1.5	P4	TY0180SAWBAG	1.5P	150	24	70	14	11	14	4	4	¥ 53,900*
M20 × 2.5	P4	TY020RSAWB3G	3P	150	35	70	15	12	15	4	4	¥ 61,600*
M20 × 2.5	P4	TY020RSAWBAG	1.5P	150	35	70	15	12	15	4	4	¥ 61,600*
M20 × 1.5	P4	TY0200SAWB3G	3P	150	24	70	15	12	15	4	4	¥ 61,600*
M20 × 1.5	P4	TY0200SAWBAG	1.5P	150	24	70	15	12	15	4	4	¥ 61,600*
M22 × 2.5	P4	TY022RSAWB3G	3P	150	35	70	17	13	16	4	4	¥ 69,200*
M22 × 2.5	P4	TY022RSAWBAG	1.5P	150	35	70	17	13	16	4	4	¥ 69,200*
M22 × 1.5	P4	TY0220SAWB3G	3P	150	24	70	17	13	16	4	4	¥ 70,400*
M22 × 1.5	P4	TY0220SAWBAG	1.5P	150	24	70	17	13	16	4	4	¥ 70,400*
M24 × 3	P4	TY024SSAWB3G	3P	150	35	80	19	15	18	4	4	¥ 77,700*
M24 × 3	P4	TY024SSAWBAG	1.5P	150	35	80	19	15	18	4	4	¥ 77,700*
M24 × 1.5	P4	TY0240SAWB3G	3P	150	24	80	19	15	18	4	4	¥ 79,200*
M24 × 1.5	P4	TY0240SAWBAG	1.5P	150	24	80	19	15	18	4	4	¥ 79,200*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイス

⑪ センタドリル (センター工具)

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

N-CT-SP

超硬スパイラルタップ



① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ
工具

S
P

仕様特長

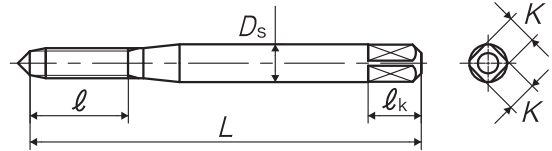


■アルミ鋳物(AC)、アルミダイカスト(ADC)、亜鉛ダイカスト(ZDC)などの量産ねじ加工に最適な、超硬のスパイラルタップです。

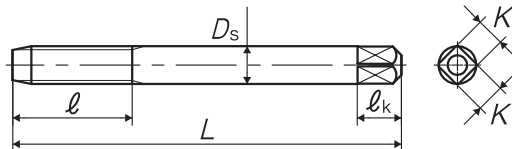
被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

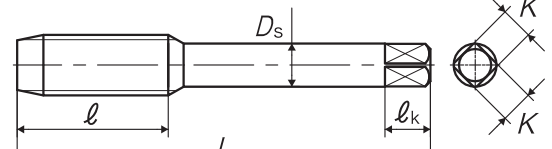
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用											
M3 × 0.5	P3	SY3.0GRKWB	2.5P	46	11	4	3.2	6	3	1	¥ 13,700*
M4 × 0.7	P3	SY4.0IRKWB	2.5P	52	13	5	4	7	3	1	¥ 14,300*
M5 × 0.8	P3	SY5.0KRKWB	2.5P	60	16	5.5	4.5	7	3	1	¥ 15,100*
M6 × 1	P3	SY6.0MRKWB	2.5P	62	19	6	4.5	7	3	2	¥ 16,400*
M8 × 1.25	P3	SY8.0NRKWB	2.5P	70	22	6.2	5	8	3	3	¥ 21,200*
M10 × 1.5	P3	SY0100RKWB	2.5P	75	24	7	5.5	8	3	3	¥ 29,600*
M10 × 1.25	P3	SY010NRKWB	2.5P	75	22	7	5.5	8	3	3	¥ 29,600*
M12 × 1.75	P4	SY012PSKWB	2.5P	82	30	8.5	6.5	9	3	3	¥ 39,000*
M12 × 1.5	P4	SY0120SKWB	2.5P	82	24	8.5	6.5	9	3	3	¥ 39,000*
M12 × 1.25	P4	SY012NSKWB	2.5P	80	22	8.5	6.5	9	3	3	¥ 39,000*
M14 × 2	P4	SY014QSKWB	2.5P	88	30	10.5	8	11	3	3	¥ 52,300*
M14 × 1.5	P4	SY0140SKWB	2.5P	88	24	10.5	8	11	3	3	¥ 52,300*
M16 × 2	P4	SY016QSKWB	2.5P	95	30	12.5	10	13	3	3	¥ 68,500*
M16 × 1.5	P4	SY0160SKWB	2.5P	95	24	12.5	10	13	3	3	¥ 68,500*
M18 × 2.5	P4	SY018RSKWB	2.5P	100	35	14	11	14	4	3	¥ 73,700*
M18 × 1.5	P4	SY0180SKWB	2.5P	95	24	14	11	14	4	3	¥ 73,700*
M20 × 2.5	P4	SY020RSKWB	2.5P	105	35	15	12	15	4	3	¥ 92,400*
M20 × 1.5	P4	SY0200SKWB	2.5P	95	24	15	12	15	4	3	¥ 92,400*

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
ンタ工具

JIS

⑤-21



N-CT-PO

超硬ポイントタップ



仕様特長

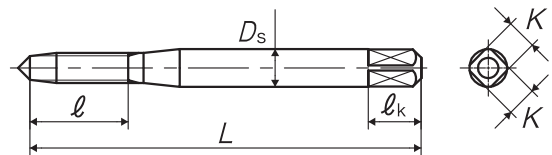


■アルミ鋳物(AC)、アルミダイカスト(ADC)、亜鉛ダイカスト(ZDC)などの量産ねじ加工に最適な、超硬のポイントタップです。

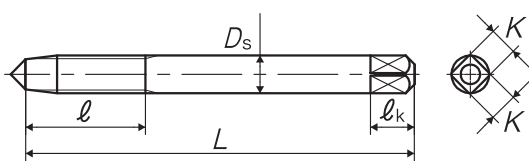
被加工材と推奨タッピング速度

黄銅 Brass 10~20 (m/min)	黄銅鋳物 Brass castings 10~20 (m/min)	青銅 Bronze 10~20 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 10~20 (m/min)	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 10~20 (m/min)	マグネシウム合金鋳物 Magnesium alloy die castings 10~20 (m/min)	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings 10~20 (m/min)
---------------------------------	--	----------------------------------	--	--	--	---

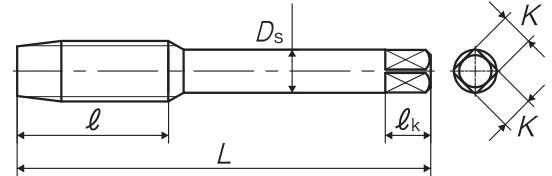
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用											
M3 × 0.5	P3	PCNR3.0G	5P	46	11	4	3.2	6	3	1	¥ 13,100*
M4 × 0.7	P3	PCNR4.0I	5P	52	13	5	4	7	3	1	¥ 13,800*
M5 × 0.8	P3	PCNR5.0K	5P	60	16	5.5	4.5	7	3	1	¥ 14,700*
M6 × 1	P3	PCNR6.0M	5P	62	19	6	4.5	7	3	2	¥ 15,800*
M8 × 1.25	P3	PCNR8.0N	5P	70	22	6.2	5	8	3	3	¥ 20,400*
M10 × 1.5	P4	PCNS0100	5P	75	24	7	5.5	8	3	3	¥ 27,900*
M12 × 1.75	P4	PCNS012P	5P	82	30	8.5	6.5	9	3	3	¥ 36,900*

MEMO

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタドリル (センター工具)

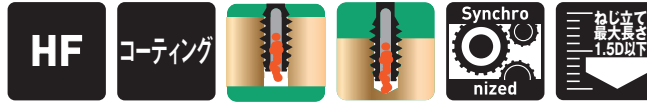
S

EH-CT

高硬度鋼用超硬ハンドタップ



仕様特長



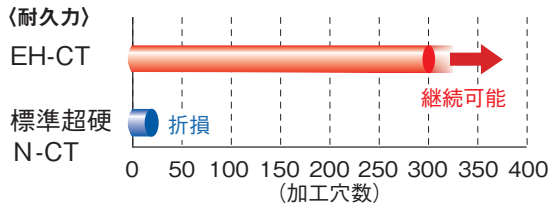
被加工材と推奨タッピング速度

調質鋼
Thermal refined steels
~5
(m/min)
45~55HRC

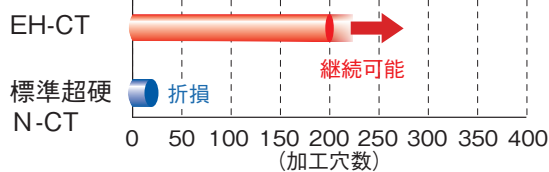
■商品の特長

- 熱間金型用鋼 (SKS3、SKD11他) など45~55HRCの高硬度鋼のタッピングに最適です。
- 耐摩耗性と耐衝撃性に優れた超微粒超硬合金を採用しています。
- タップ全体の振れ精度とシャンクの真円度を向上させています。
- ねじ加工長は“外径寸法×1.5以下”としており、寿命を考慮し食付きは5Pです。
- 下穴径は6Hめねじ内径最大値を推奨します。

■タッピングデータ [M8×1.25]



被加工材	種類	熱間鍛造金型用鋼・ダイカスト金型用鋼 [SKD61]
	硬さ	50HRC
タッピング速度		6m/min
送り機構		完全同期送り
タッピング油剤		不水溶性切削油剤



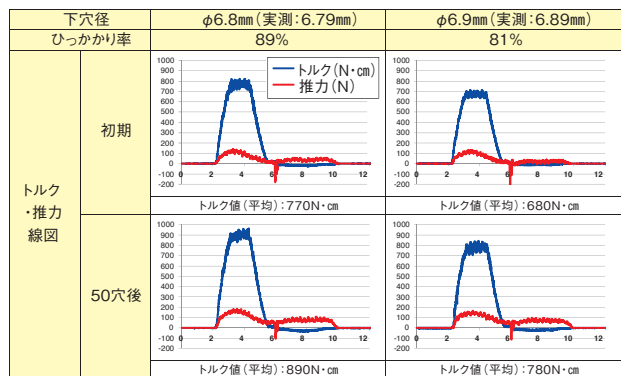
被加工材	種類	プラスチック金型用鋼ステンレス系 [SUS420J2]
	硬さ	52HRC
タッピング速度		6m/min
送り機構		完全同期送り
タッピング油剤		不水溶性切削油剤

■推奨下穴径 (参考)

単位:mm

呼び	推奨下穴径	JIS6H (2級) めねじ内径	
		最大許容寸法 (Max)	最小許容寸法 (Min)
M3 × 0.5	2.56	2.599	2.459
M4 × 0.7	3.40	3.422	3.242
M5 × 0.8	4.30	4.334	4.134
M6 × 1	5.10	5.153	4.917
M8 × 1.25	6.90	6.912	6.647
M10 × 1.5	8.60	8.676	8.376
M12 × 1.75	11.4	10.441	10.106

〈下穴径別トルク線図〉

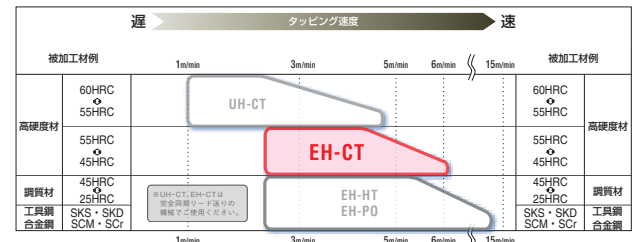


加工条件

被加工材	DAC (SKD61相当) 50HRC
タッピング速度	6m/min
送り機構	完全同期送り
タッピング油剤	不水溶性切削油剤

下穴径を0.1mm大きくすることで10%程度切削抵抗を軽減できます。
高硬度材の加工については、可能な限り下穴径を大きくされることを推奨します。

■商品体系表



右記の動画サイトからも
ご覧いただけます。

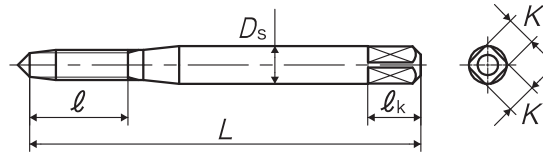
全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓ_k

5

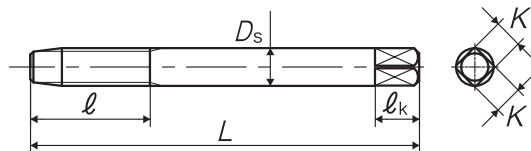
JIS

①
スパイラルタップ
(止り穴用)②
スパイラルタップ
(通り穴用)③
ポイントタップ
(通り穴用)④
ハンドタップ⑤
超硬タップ⑥
ロールタップ⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール⑧
管用タップ⑨
ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル⑩
ダイス⑪
センタ穴ドリル
工具

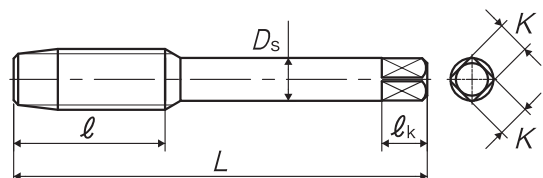
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用											
M3 × 0.5	P3	EHCR3.0G5	5P	46	11	4	3.2	6	4	1	¥ 13,700
M4 × 0.7	P3	EHCR4.0I5	5P	52	13	5	4	7	4	1	¥ 14,500
M5 × 0.8	P3	EHCR5.0K5	5P	60	16	5.5	4.5	7	4	1	¥ 15,100
M6 × 1	P3	EHCR6.0M5	5P	62	19	6	4.5	7	5	2	¥ 16,400
M8 × 1.25	P4	EHCS8.0N5	5P	70	22	6.2	5	8	5	3	¥ 20,300
M10 × 1.5	P4	EHCS01005	5P	75	24	7	5.5	8	5	3	¥ 27,400
M12 × 1.75	P4	EHCS012P5	5P	82	30	8.5	6.5	9	5	3	¥ 36,100

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓ_k

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

DIN



EH-CT

高硬度鋼用超硬ハンドタップ



仕様特長

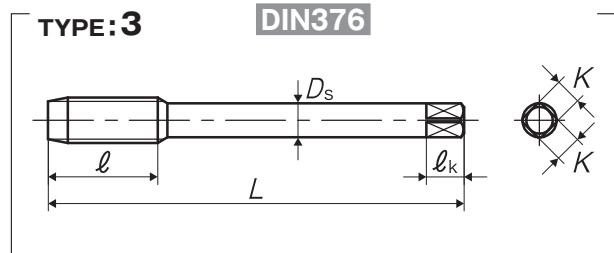
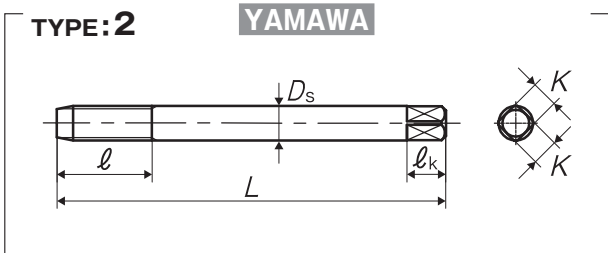
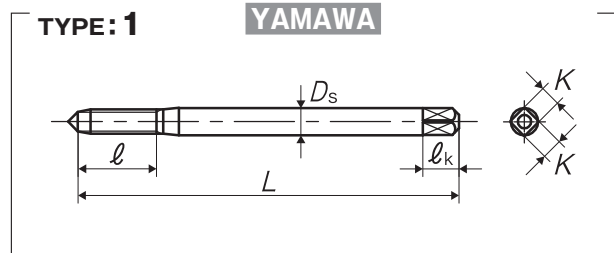


被加工材と推奨タッピング速度

調質鋼
Thermal refined steels
~5
(m/min)
45~55HRC

■商品の特長

- 熱間金型用鋼 (SKS3、SKD11 他) など45~55HRCの高硬度鋼のタッピングに最適です。
- 耐摩耗性と耐衝撃性に優れた超微粒超硬合金を採用しています。
- タップ全体の振れ精度とシャンクの真円度を向上させています。
- ねじ加工長は“外径寸法×1.5以下”としており、寿命を考慮し食付きは5Pです。
- 下穴径は6Hめねじ内径最大値を推奨します。



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用										
M3 × 0.5	IS02X	TD3.0GBCWA5	5P	56	11	3.5	2.7	6	4	1
M4 × 0.7	IS02X	TD4.0IBCWA5	5P	63	13	4.5	3.4	6	4	1
M5 × 0.8	IS02X	TD5.0KBCWA5	5P	70	16	6	4.9	8	4	1
M6 × 1	IS02X	TD6.0MBCWA5	5P	80	19	6	4.9	8	5	1
M8 × 1.25	IS02X	TD8.0NBCWA5	5P	90	22	8	6.2	9	5	2
M10 × 1.5	IS02X	TD0100BCWA5	5P	100	24	10	8	11	5	2
M12 × 1.75	IS02X	TG012PBCWA5	5P	110	29	9	7	10	5	3

MEMO

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

5 超硬タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル



UH-CT

超高硬度鋼用超硬ハンドタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

調質鋼
Thermal refined steels
~5
(m/min)
50~63HRC

■商品の特長

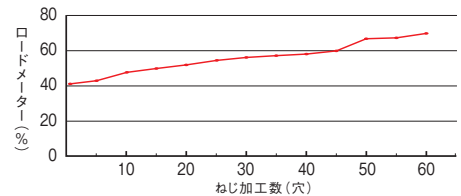
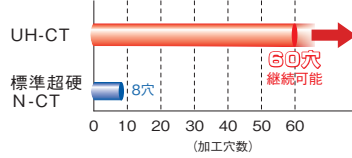
- [SKD材][プレハードン鋼]50~63 (Max63) HRCのタッピングに最適です。
- 耐摩耗性と耐衝撃性に優れた超微粒超硬合金を採用しています。
- タップ全体の振れ精度とシャンクの真円度を向上させています。
- ねじ加工長は“外径寸法×1.5以下”としており、寿命を考慮し食付きは5Pです。
- 下穴径は6Hめねじ内径最大値を推奨します。

■タッピングデータ

加工条件 [M8×1.25]

被加工材	SKD11焼入れ材 (60HRC)
下穴径	φ6.9
ねじ立て長さ	16mm (通り穴)
タッピング速度	1.5m/min (60rpm)
機械	CNCリジッドタッピングマシン
タッピング油剤	不水溶性切削油剤 (極圧添加剤含有)

〈耐久力〉



上図はSKD11焼入れ材 (60HRC) に標準超硬タップ (N-CT) と超高硬度鋼用超硬タップの加工数比較を行ったものです。N-CTでは8穴加工時点でチッピングが発生しました。それに比べて超高硬度鋼用超硬タップでは60穴加工可能でした。(尚、この際下穴ドリルは刃の傷みが激しく早期交換等の対策が必要です)

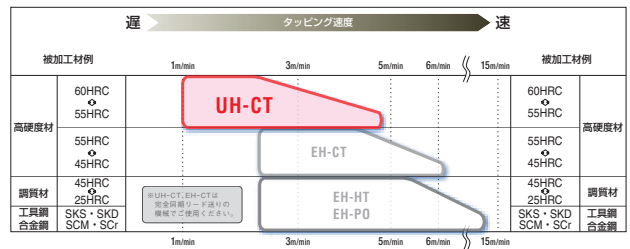
*下穴は加工硬化が起きにくい条件 (切削速度: 6m/min・送り0.04mm/rev) で加工しています。

上図はUH-CTタップで60穴まで加工テストを行った時の加工数と機械のロードメーター (%) の関係を示した図です。ロードメーターの数値は50穴加工時前後から数値の上昇率が高くなる傾向にあります。これは、この時点より刃の傷みが急速に進んだものと考えられます。又、さらに加工数が進みますとタップ破損の危険性が高まると考えられますので、高硬度鋼の加工では、安全性を十分考えた寿命設定することをお勧め致します。

■推奨下穴径 (参考)

呼び	推奨下穴径	JIS6H (2級) めねじ内径		呼び	推奨下穴径	JIS6H (2級) めねじ内径	
		最大許容寸法 (Max)	最小許容寸法 (Min)			最大許容寸法 (Max)	最小許容寸法 (Min)
M2 × 0.4	1.65	1.679	1.567	M12 × 1.75	10.4	10.441	10.106
M2.5 × 0.45	2.11	2.138	2.013	M12 × 1.5	10.60	10.676	10.376
M2.6 × 0.45	2.21	2.238	2.113	M12 × 1.25	10.90	10.912	10.647
M3 × 0.5	2.56	2.599	2.459	M14 × 2	12.1	12.210	11.835
M4 × 0.7	3.40	3.422	3.242	M14 × 1.5	12.60	12.676	12.376
M5 × 0.8	4.30	4.334	4.134	M16 × 2	14.1	14.210	13.835
M6 × 1	5.10	5.153	4.917	M16 × 1.5	14.60	14.676	14.376
M8 × 1.25	6.90	6.912	6.647	M18 × 2.5	15.7	15.744	15.294
M10 × 1.5	8.60	8.676	8.376	M18 × 1.5	16.60	16.676	16.376
M10 × 1.25	8.90	8.912	8.647	M20 × 2.5	17.6	17.744	17.294
				M20 × 1.5	18.60	18.676	18.376

■商品体系表



*UH-CT/EH-CTには、シンクロ型ツリングをお使いください。

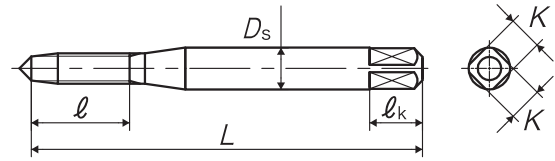
全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

5

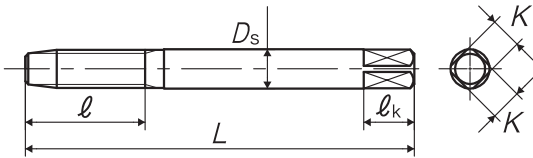
JIS

①
スパイラルタップ
(止り穴用)②
スパイラルタップ
(通り穴用)③
ポイントタップ
(通り穴用)④
ハンドタップ⑤
超硬タップ⑥
ローレルタップ⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール⑧
管用タップ⑨
ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル⑩
ダイス⑪
センタ穴ドリル
工具

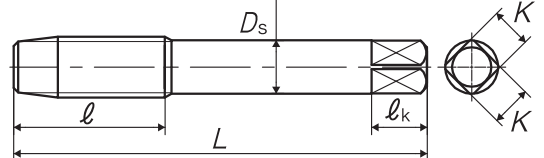
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用											
M2 × 0.4	P3	UHCR2.0E5	5P	40	8	4	3.2	6	3	1	¥ 14,900
M2.5 × 0.45	P3	UHCR2.5F5	5P	44	9.5	4	3.2	6	4	1	¥ 14,000
M2.6 × 0.45	P3	UHCR2.6F5	5P	44	9.5	4	3.2	6	4	1	¥ 14,000
M3 × 0.5	P3	UHCR3.0G5	5P	46	11	5	4	7	4	1	¥ 13,700
M4 × 0.7	P3	UHCR4.0I5	5P	52	13	5.5	4.5	7	4	1	¥ 14,500
M5 × 0.8	P3	UHCR5.0K5	5P	60	16	6	4.5	7	4	1	¥ 15,100
M6 × 1	P3	UHCR6.0M5	5P	62	19	6.2	5	8	5	2	¥ 16,400
M8 × 1.25	P4	UHCS8.0N5	5P	70	22	7	5.5	8	5	3	¥ 20,300
M10 × 1.5	P4	UHCS01005	5P	75	24	8.5	6.5	9	5	3	¥ 27,400
M10 × 1.25	P4	UHCS010N5	5P	75	24	8.5	6.5	9	5	3	¥ 27,400*
M12 × 1.75	P4	UHCS012P5	5P	82	30	10.5	8	11	5	3	¥ 36,100
M12 × 1.5	P4	UHCS01205	5P	82	30	10.5	8	11	5	3	¥ 36,100*
M12 × 1.25	P4	UHCS012N5	5P	82	30	10.5	8	11	5	3	¥ 36,100*
M14 × 2	P4	UHCS014Q5	5P	88	30	12.5	10	13	6	3	¥ 52,100*
M14 × 1.5	P4	UHCS01405	5P	88	30	12.5	10	13	6	3	¥ 52,100*
M16 × 2	P4	UHCS016Q5	5P	95	30	14	11	14	6	3	¥ 63,100*
M16 × 1.5	P4	UHCS01605	5P	95	30	14	11	14	6	3	¥ 63,100*
M18 × 2.5	P4	UHCS018R5	5P	100	35	15	12	15	6	3	¥ 74,500*
M18 × 1.5	P4	UHCS01805	5P	100	35	15	12	15	6	3	¥ 74,500*
M20 × 2.5	P4	UHCS020R5	5P	105	35	17	13	16	6	3	¥ 87,500*
M20 × 1.5	P4	UHCS02005	5P	105	35	17	13	16	6	3	¥ 87,500*

注意事項

Ds・K・ℓkはワンランク上の呼びの寸法を採用しています。

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル



UH-CT

超高硬度鋼用超硬ハンドタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

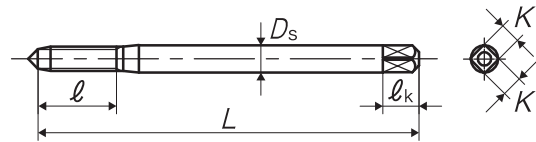
調質鋼
Thermal refined steels
~5
(m/min)
50~63HRC

■商品の特長

- [SKD材][プレハードン鋼]50~63 (Max63) HRCのタッピングに最適です。
- 耐摩耗性と耐衝撃性に優れた超微粒超硬合金を採用しています。
- タップ全体の振れ精度とシャンクの真円度を向上させています。
- ねじ加工長は“外径寸法×1.5以下”としており、寿命を考慮し食付きは5Pです。
- 下穴径は6Hめねじ内径最大値を推奨します。

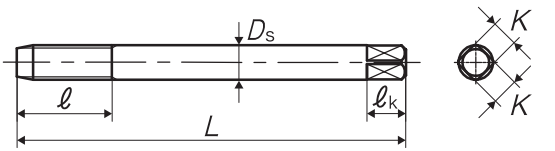
TYPE: 1

YAMAWA



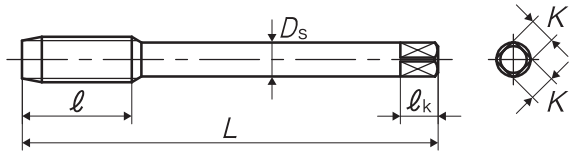
TYPE: 2

YAMAWA



TYPE: 3

DIN376



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用										
M3 × 0.5	IS02X	TD3.0GBBWA5	5P	56	11	3.5	2.7	6	4	1
M4 × 0.7	IS02X	TD4.0IBBWA5	5P	63	13	4.5	3.4	6	4	1
M5 × 0.8	IS02X	TD5.0KBBWA5	5P	70	16	6	4.9	8	4	1
M6 × 1	IS02X	TD6.0MBBWA5	5P	80	19	6	4.9	8	5	1
M8 × 1.25	IS02X	TD8.0NBBWA5	5P	90	22	8	6.2	9	5	2
M10 × 1.5	IS02X	TD0100BBWA5	5P	100	24	10	8	11	5	2
M12 × 1.75	IS02X	TG012PBBWA5	5P	110	29	9	7	10	5	3
M14 × 2	IS02X	TG014QBBWA5	5P	110	30	11	9	12	6	3
M16 × 2	IS02X	TG016QBBWA5	5P	110	32	12	9	12	6	3
M18 × 2.5	IS02X	TG018RBBWA5	5P	125	34	14	11	14	6	3
M20 × 2.5	IS02X	TG020RBBWA5	5P	140	34	16	12	15	6	3

DIN



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレナムスレッドミル)

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリル (センタ工具)

JIS

JIS

HFACT-P



超高速用アルミ材用通り穴用超硬ハンドタップ

仕様特長



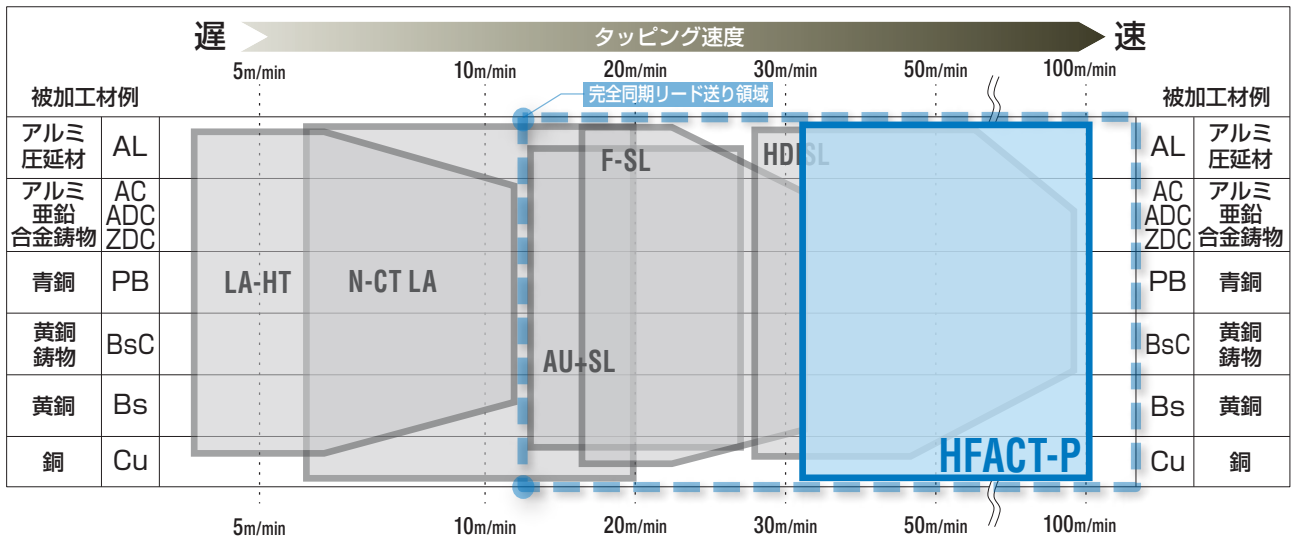
被加工材と推奨タッピング速度

黄銅鑄物 Brass castings	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	マグネシウム合金鑄物 Magnesium alloy die castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)

■商品の特長

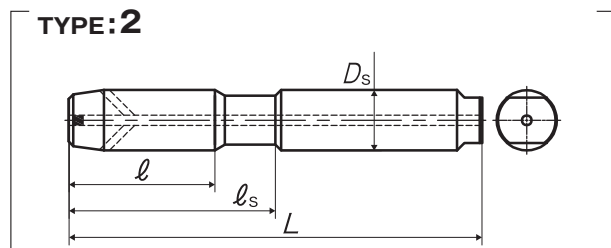
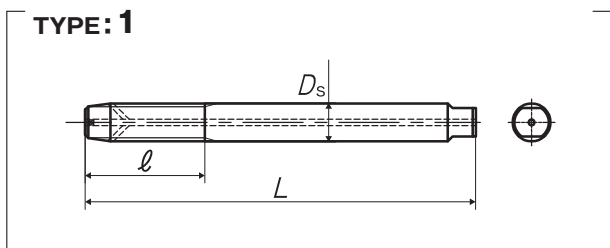
- 超高速加工が可能な超硬タップで、内部給油やミスト方式、低温冷却ドライ加工方式に対応したサイドスルーホール形状を採用しており、アルミ鑄物やアルミダイカスト等の通り穴に適しています。

■商品体系表



加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用												
M6 × 1	P3	HFACTPR6.0M	4P	62	19	-	6	-	-	3	1	¥ 23,300
M8 × 1.25	P3	HFACTPR8.0N	4P	70	22	36	8	-	-	3	2	¥ 30,100
M10 × 1.5	P3	HFACTPR0100	4P	75	24	37	10	-	-	3	2	¥ 41,500
M10 × 1.25	P3	HFACTPR010N	4P	75	24	37	10	-	-	3	2	¥ 41,500
M12 × 1.75	P3	HFACTPR012P	4P	82	29	40	12	-	-	3	2	¥ 54,100
M12 × 1.5	P3	HFACTPR0120	4P	82	29	40	12	-	-	3	2	¥ 54,100
M12 × 1.25	P3	HFACTPR012N	4P	82	29	40	12	-	-	3	2	¥ 54,100

注意事項

1. シャンク四角部がありませんので、ミーリングチャック等の把持力が高いホルダでご使用ください。
2. シャンク後端は、タング仕様になっています。シャンク後端が接する部分がV皿形状の場合、クーラントが漏れることがあります。

① スパイラルタップ
(止り穴用)② スパイラルタップ
(通り穴用)③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリルノ
センタ工具

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリルノ
センタ工具

JIS

⑤-33



HFACT-B



超高速用アルミ材用止り穴用超硬ハンドタップ

仕様特長



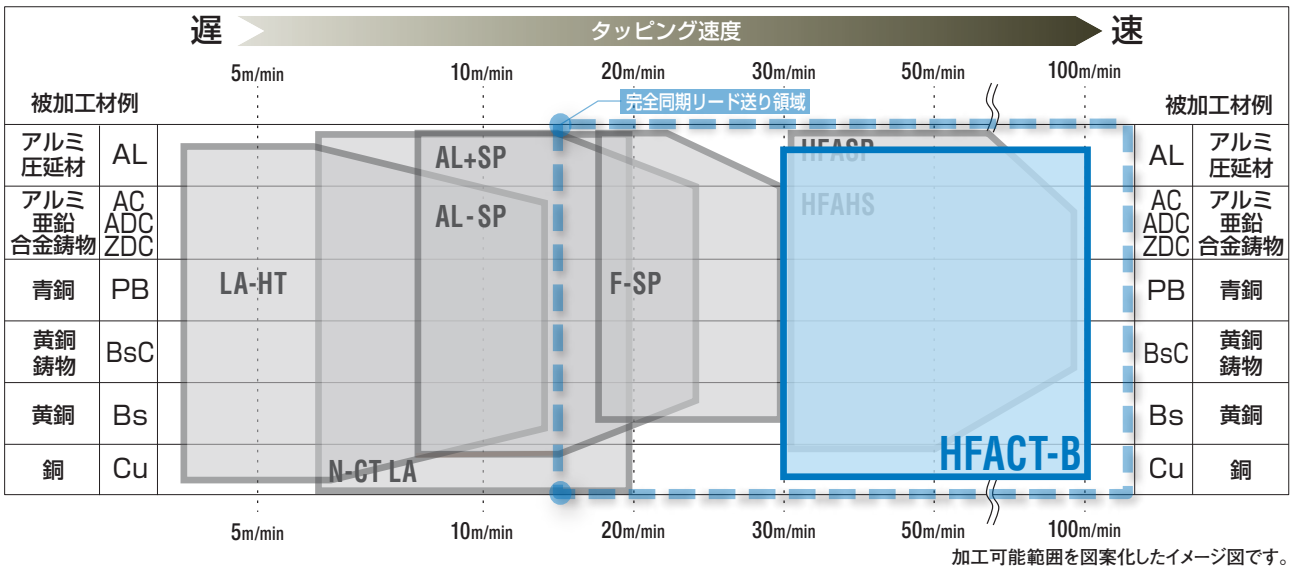
被加工材と推奨タッピング速度

黄銅鑄物 Brass castings	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	マグネシウム合金鑄物 Magnesium alloy die castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)

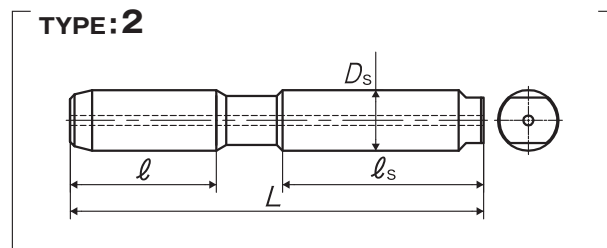
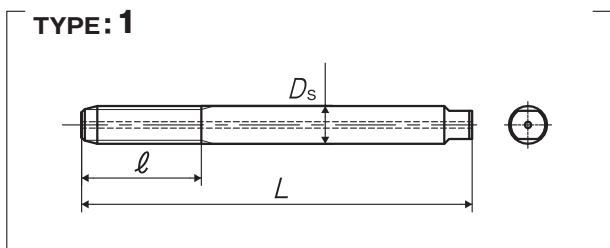
■商品の特長

●超高速加工が可能な超硬タップで、内部給油やミスト方式、低温冷却ドライ加工方式に対応したセンタースルーホール形状を採用しており、アルミ鑄物やアルミダイカスト等の止り穴に適しています。

■商品体系表



全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用												
M6 × 1	P3	HFACTBR6.0M	2.5P	62	19	-	6	-	-	3	1	¥ 23,300
M8 × 1.25	P3	HFACTBR8.0N	2.5P	70	22	36	8	-	-	3	2	¥ 30,100
M10 × 1.5	P3	HFACTBR0100	2.5P	75	24	37	10	-	-	3	2	¥ 41,500
M10 × 1.25	P3	HFACTBR010N	2.5P	75	24	37	10	-	-	3	2	¥ 41,500
M12 × 1.75	P3	HFACTBR012P	2.5P	82	29	40	12	-	-	3	2	¥ 54,100
M12 × 1.5	P3	HFACTBR0120	2.5P	82	29	40	12	-	-	3	2	¥ 54,100
M12 × 1.25	P3	HFACTBR012N	2.5P	82	29	40	12	-	-	3	2	¥ 54,100

注意事項

1. シャンク四角部がありませんので、ミーリングチャック等の把持力が高いホルダでご使用ください。
2. シャンク後端は、タンク仕様になっています。シャンク後端が接する部分がV皿形状の場合、クーラントが漏れることがあります。

① スパイラルタップ
(止り穴用)② スパイラルタップ
(通り穴用)③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

5 超硬タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリル
センター工具

JIS

⑤-35

S

HFICT-P



超高速用鋳鉄用通り穴用超硬ハンドタップ

仕様特長



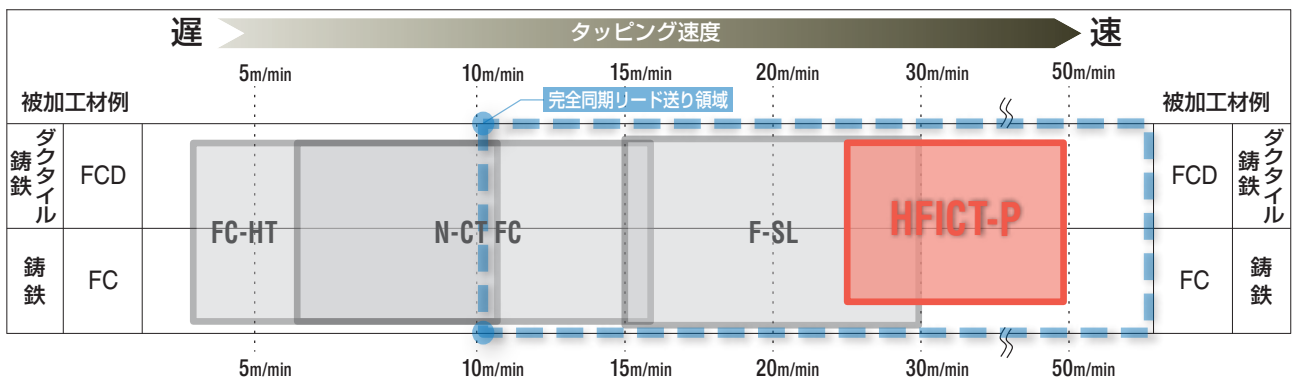
被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 25~50 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 25~50 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 25~50 (m/min)
--	--	--

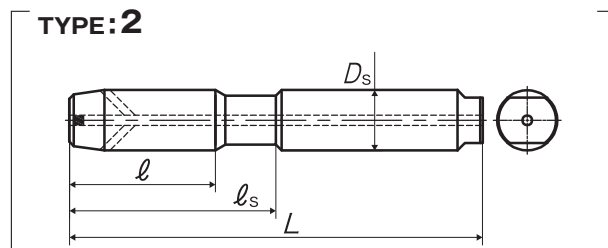
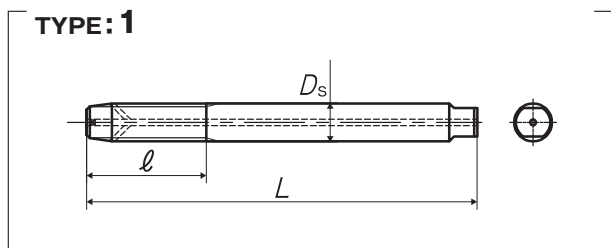
■商品の特長

●超高速加工が可能な超硬タップで、内部給油やミスト方式、低温冷却ドライ加工方式に対応したサイドスルーホール形状を採用しており、鋳物等の通り穴に適しています。

■商品体系表



全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用												
M6 × 1	P3	HFICTPR6.0M	4P	62	19	-	6	-	-	4	1	¥ 23,300
M8 × 1.25	P3	HFICTPR8.0N	4P	70	22	36	8	-	-	4	2	¥ 30,100
M10 × 1.5	P3	HFICTPR0100	4P	75	24	37	10	-	-	4	2	¥ 41,500
M10 × 1.25	P3	HFICTPR010N	4P	75	24	37	10	-	-	4	2	¥ 41,500
M12 × 1.75	P3	HFICTPR012P	4P	82	29	40	12	-	-	4	2	¥ 54,100
M12 × 1.5	P3	HFICTPR0120	4P	82	29	40	12	-	-	4	2	¥ 54,100
M12 × 1.25	P3	HFICTPR012N	4P	82	29	40	12	-	-	4	2	¥ 54,100

注意事項

1. シャンク四角部がありませんので、ミーリングチャック等の把持力が高いホルダでご使用ください。
2. シャンク後端は、タング仕様になっています。シャンク後端が接する部分がV皿形状の場合、クーラントが漏れることがあります。

①
スパイラルタップ
(止り穴用)②
スパイラルタップ
(通り穴用)③
ポイントタップ
(通り穴用)④
ハンドタップ⑤
超硬タップ⑥
ロールタップ⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール⑧
管用タップ⑨
ヘリカルカッタ
プレミアムスレッドミル⑩
ダイス⑪
センタ穴ドリル

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリル
工具



HFICT-B



超高速用鋳鉄用止り穴用超硬ハンドタップ

仕様特長



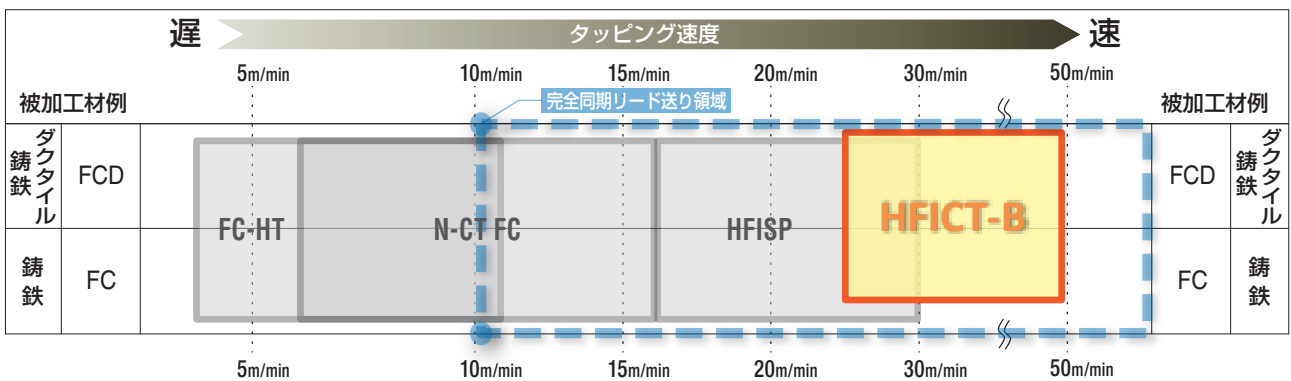
被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 25~50 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 25~50 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 25~50 (m/min)
--	--	--

■商品の特長

●超高速加工が可能な超硬タップで、内部給油やミスト方式、低温冷却ドライ加工方式に対応したセンタースルーホール形状を採用しており、鋳物等の止り穴に適しています。

■商品体系表



全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

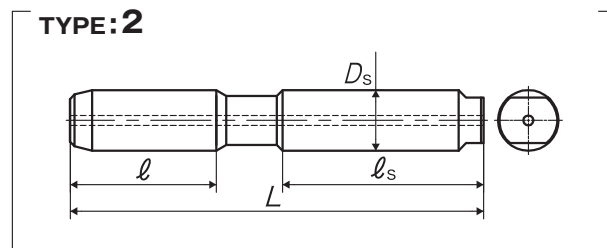
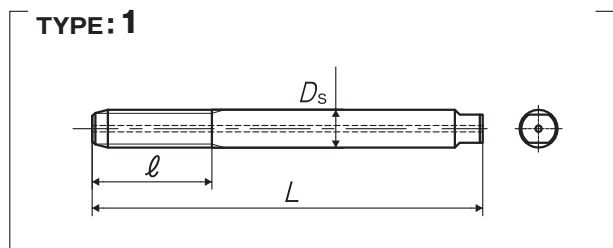
⑨ ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

JIS

⑤-38



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用												
M6 × 1	P3	HFICTBR6.0M	2.5P	62	19	-	6	-	-	4	1	¥ 23,300
M8 × 1.25	P3	HFICTBR8.0N	2.5P	70	22	36	8	-	-	4	2	¥ 30,100
M10 × 1.5	P3	HFICTBR0100	2.5P	75	24	37	10	-	-	4	2	¥ 41,500
M10 × 1.25	P3	HFICTBR010N	2.5P	75	24	37	10	-	-	4	2	¥ 41,500
M12 × 1.75	P3	HFICTBR012P	2.5P	82	29	40	12	-	-	4	2	¥ 54,100
M12 × 1.5	P3	HFICTBR0120	2.5P	82	29	40	12	-	-	4	2	¥ 54,100
M12 × 1.25	P3	HFICTBR012N	2.5P	82	29	40	12	-	-	4	2	¥ 54,100

注意事項

1. シャンク四角部がありませんので、ミーリングチャック等の把持力が高いホルダでご使用ください。
2. シャンク後端は、タンク仕様になっています。シャンク後端が接する部分がV皿形状の場合、クーラントが漏れることがあります。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

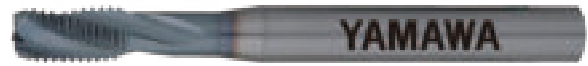
⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

⑤-39

ACHSP

アルミ鋳抜き穴加工用スパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

アルミ合金鋳物
Aluminum alloy castings
30~50
(m/min)

■商品の特長

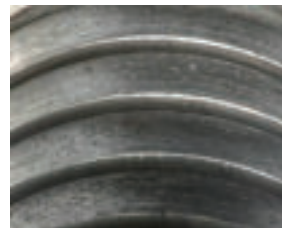
- 鋳抜き穴へダイレクトにタッピングが可能のため、加工時間が短縮。
- 適度な硬度と靱性をあわせもった超微粒超硬合金を採用。
- ブランクは外径と同じシャンク径を採用したことで剛性がアップし、鋳抜き穴の芯ずれによるたわみ・加工負荷にも耐えることができます。
(鋳抜き穴芯ずれ量: M6・M8 0.3mm以内、M10 0.5mm以内)
- コーティングにより耐摩耗・耐チップング性が向上。

■タッピングデータ

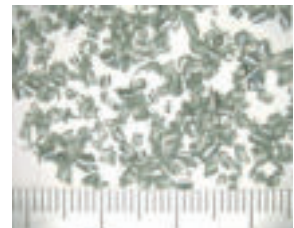
加工条件 [M8×1.25]

被加工材	ADC12	
タッピング速度	50m/min	
加工穴数	50穴	
下穴形状	大端径	φ5.8
	テーパ角度	2°
	深さ	22mm
	形状	止り穴
ねじ立て長さ	17mm	
芯ずれ量	X方向+0.5mm	
送り機構	同期送り	
使用機械	M/C機 (横型)	
タッピング油剤	水溶性切削油剤	

[めねじ状況]

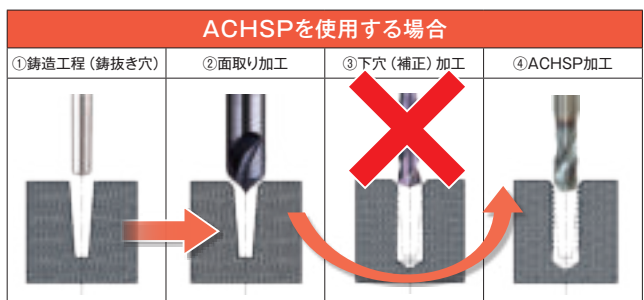
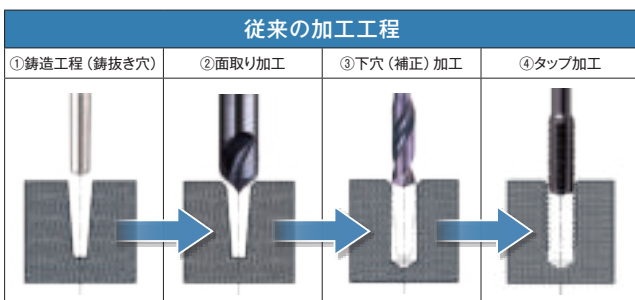


[切りくず形状]



■加工時間短縮

下穴 (補正) 加工が不要になり、加工時間が短縮



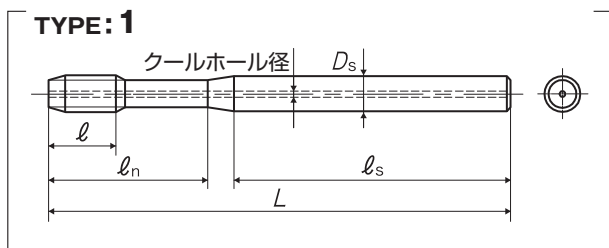
■推奨

切りくず排出性向上のため、内部給油での使用をお奨めします。



右記の動画サイトからも
ご覧いただけます。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	クールホール径 (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格	
メートルねじ用															
M6 × 1	P3	SY6.0MRLXT	2.5P	80	12	27	48	6	-	-	3	1	1	¥ 35,100	
M8 × 1.25	P4	SY8.0NSLXT	2.5P	90	15	30	54	8	-	-	3	1	1	¥ 44,000	
M10 × 1.5	P4	SY0100SLXT	2.5P	100	18	36	57	10	-	-	3	1.5	1	¥ 57,400	
M10 × 1.25	P4	SY010NSLXT	2.5P	100	18	36	57	10	-	-	3	1.5	1	¥ 57,400	

スバイラルタップ
(止り穴用) ①スバイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
⑪

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

MC-AD-CT

オイルホール付超硬ハンドタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
30~60 (m/min)	30~60 (m/min)	30~60 (m/min)

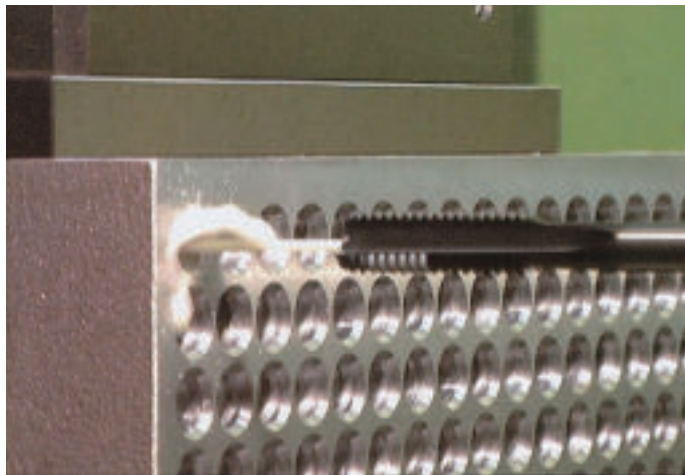
■商品の特長

- アルミ合金鋳物、アルミダイカストの止り穴のねじ加工に適した、クールホール付き超硬タップです。
- 刃傷みの少ない刃形状・耐摩耗性に優れた超微粒超硬合金・最適なコーティングの組み合わせにより、従来のアルミ用タップの5倍以上の長寿命を実現。
- 内部給油やミスト方式、低温冷却ドライ加工方式に対応したセンタースルーホール形状。下穴加工時の切りくず除去や、溶着防止に効果を発揮。

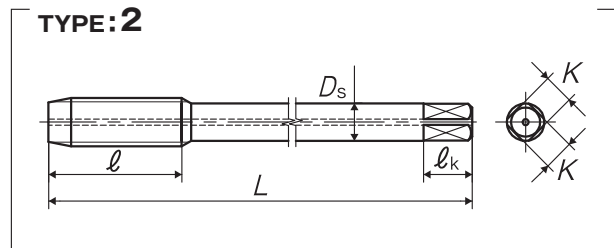
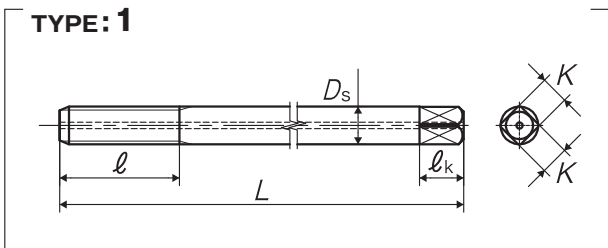
■タッピングデータ

加工条件 [M6×1]

被加工材	ADC12
下穴形状	止り穴
下穴深さ	14mm
ねじ立て長さ	12mm
タッピング速度	57m/min
送り	完全同期送り
機械	横型マシニングセンタ
タッピング油剤	水溶性切削油剤
加工穴数	240,000穴～



全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk



品区：1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用											
M6 × 1	P3	MCADR6.0M1	1.5P	100	19	6	4.5	7	3	1	¥ 23,000 [▲]
M8 × 1.25	P3	MCADR8.0N1	1.5P	100	22	6.2	5	8	3	2	¥ 25,400 [▲]
M10 × 1.5	P4	MCADS01001	1.5P	100	24	7	5.5	8	3	2	¥ 35,200 [▲]
M10 × 1.25	P4	MCADS010N1	1.5P	100	22	7	5.5	8	3	2	¥ 35,200 [▲]
M10 × 1	P4	MCADS010M1	1.5P	100	19	7	5.5	8	3	2	¥ 35,200 [▲]
M12 × 1.75	P4	MCADS012P1	1.5P	100	30	8.5	6.5	9	3	2	¥ 44,600 [▲]
M12 × 1.5	P4	MCADS01201	1.5P	100	24	8.5	6.5	9	3	2	¥ 44,600 [▲]
M12 × 1.25	P4	MCADS012N1	1.5P	100	22	8.5	6.5	9	3	2	¥ 44,600 [▲]

注：メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

5

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (特殊検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS • ANSI • DIN

LINE UP

⑥ ロールタップ



	JIS	ANSI	DIN
Z PRO MHRZ	⑥-3	⑥-9	⑥-11
MHRZ	⑥-7		
N+RZ			
N-RZ	⑥-13		⑥-22
N-RZ		⑥-18	
LS-N-RZ	⑥-23		
N+RS			
N-RS	⑥-25		⑥-35
N-RS		⑥-31	
LS-N-RS	⑥-36		
R+V	⑥-38		
OL+RZ	⑥-41		
OL-RZ		⑥-44	
OL+RZ			⑥-45
HP+RZ	⑥-47		⑥-54
HP-RZ		⑥-51	
HP-RZ			
SC-TL-RZ	⑥-57		
SURZ	⑥-59		
MS+RS	⑥-61		
HPsRZ	⑥-61		
R-Y	⑥-63		
R-D			⑥-64
R-D (Coating)			⑥-65
R-D (Coating)			⑥-66

*改良等のため予告なく仕様を変更する場合があります。

推奨タップ選定ガイド

加工条件	機械加工・低速加工域									
	R-Y	N+RZ N-RZ	N+RS N-RS	LS-N-RZ	LS-N-RS	MS+RS	HPsRZ	SURZ	R+V	
商品記号										
タップ材質 表面処理	HSS	HSS OX	HSS NI	HSS OX	HSS NI	HSS	HSS-P Coating	HSS-P Coating	HSS Coating	
名称	汎用	スチール用	非鉄用	ロング スチール用	ロング 非鉄用	ミニチュア ねじ用	ミニチュアねじ用 ハイパフォーマンス	ステンレス鋼用	コーティング	
① スパイラルタップ (止り穴用)										
② スパイラルタップ (通り穴用)										
③ ポイントタップ (通り穴用)										
④ ハンドタップ										
⑤ 超硬タップ										
⑥ ロールタップ										
⑦ 特殊検査ツール										
⑧ 管用タップ										
⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル										
⑩ ダイイス										
⑪ センタ穴ドリルノ										
下穴形状										
メートルねじ	⑥-63	⑥-14	⑥-26	⑥-23	⑥-36			⑥-60	⑥-38	
ユニファイねじ		⑥-17	⑥-29					⑥-60		
ウイットねじ										
ミシンねじ										
管用ねじ										
アメリカ管用ねじ										
ミニチュアねじ						⑥-62	⑥-62			
台形ねじ										

~S25C	低炭素鋼	◆	○	◆	○			◆	○	◆	○	◆	○	◆	○
S25C~S45C	中炭素鋼			◆	○					◆	○	◆	○	◆	○
S45C~	高炭素鋼									◆	○				
SCM	合金鋼									◆	○				
25~35HRC	調質鋼														
35~45HRC	調質鋼														
45~55HRC	調質鋼														
55~63HRC	調質鋼														
SUS	ステンレス鋼							◆	○	◆	○	◆	○	◆	○
SKD	工具鋼														
SC	鋳鋼														
FC	鋳鉄														
FCD	強靱鋳鉄														
Cu	銅													◆	○
Bs	黄銅							◆	○						
BsC	黄銅鋳物														
PB	青銅														
AL	アルミ圧延材			◆	○			◆	○	◆	○			◆	○
AC, ADC	アルミ合金鋳物			◆	○			◆	○					◆	○
Mg	マグネシウム合金鋳物														
ZDC	亜鉛合金鋳物			◆	○			◆	○					◆	○
	チタン合金									◆	○				
	ニッケル基合金														
	プラスチック熱硬化性														
	プラスチック熱可塑性														

推奨タップ

◎：最適タップ
○：適応タップ

推奨
切削油剤

◆：不水溶性
◇：水溶性

機械加工・中速加工域

	OL+RZ OL-RZ	HP+RZ HP-RZ	Z-PRO MHRZ	MHRZ	SC-TL-RZ
	HSS-P Coating	HSS-P Coating	HSS-Co Coating	HSS-Co Coating	HSS-P Coating
	ドライ加工用	ハイパフォーマンス	中硬度 炭素鋼用	中硬度 炭素鋼用 JIS	ショート チャンファ トルクレス
					
	III	UVI	UVI	UVI	U
	⑥-42	⑥-48	⑥-4	⑥-8	⑥-58
	⑥-43	⑥-50			⑥-58
	◆ ○	◆ ○			◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○	◆ ○
	◆ ○	◆ ○			◆ ○
	◆ ○	◆ ○			◆ ○

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールトップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリルノ
センタ工具 ⑪

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッターノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

JIS
⑥-3

SIS

Z-PRO MHRZ

Z-PRO
中硬度炭素鋼用ロールタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels
10~30 (m/min)	10~30 (m/min)	10~30 (m/min)	10~20 (m/min)
			25~35HRC

■商品の特長

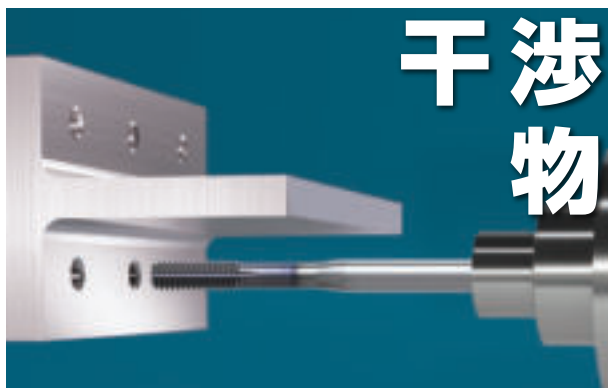
- 当社独自の仕様によりトルクの低減化を実現!
- 耐摩耗性に優れた材料とコーティングで耐久性が飛躍的に向上!
- 調質材 (~35HRC) への安定的なめねじ加工を実現!
- 水溶性切削油剤での使用が可能!

■Z-PRO形状のメリット

- タップ全長をセミロングにしたことにより、切削油剤の確実な外部給油が可能になり、良好なめねじ加工が実現できます。

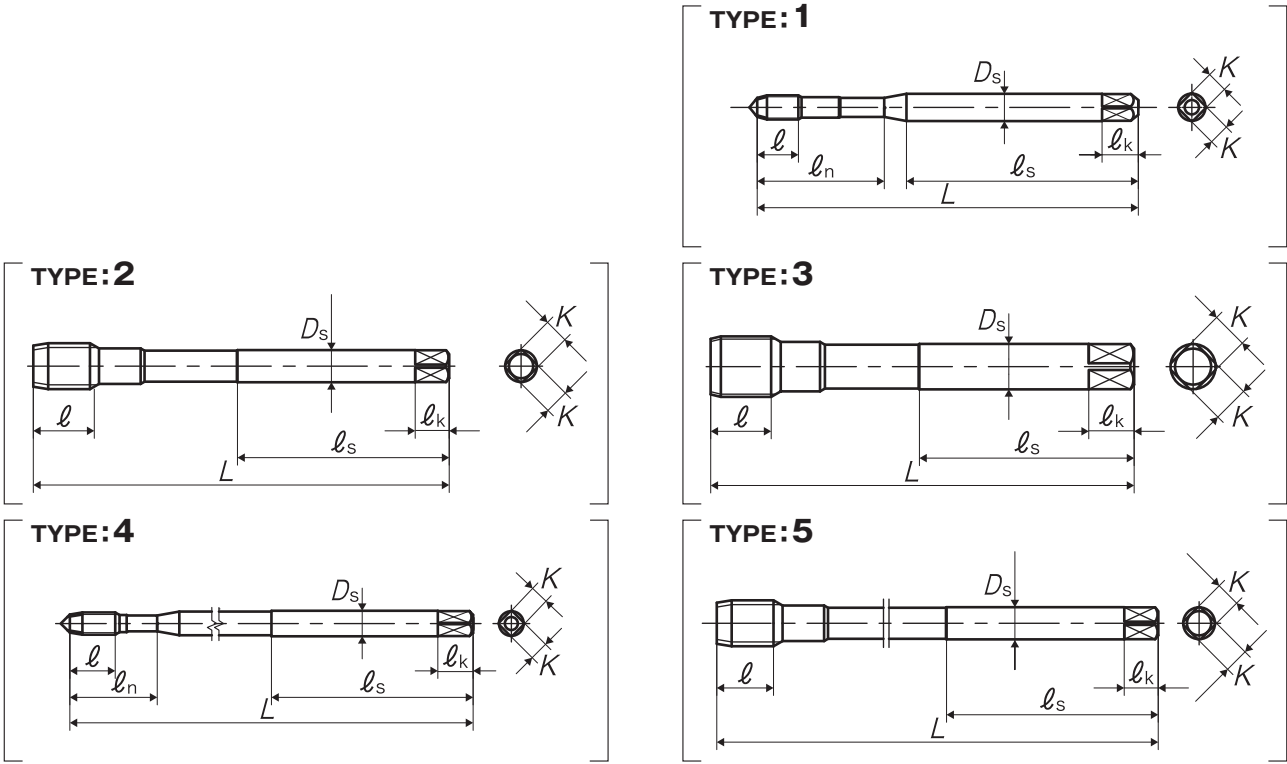


- 適切な工具突出し量を確認し、加工ワークへの干渉を回避できます。



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ



は推奨等級
品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	G8	1110101055	4P	80	11	30	45	6	4.5	7	5	1	¥ 4,620
M6 × 1	G8	1111101055	2P	80	11	30	45	6	4.5	7	5	1	¥ 4,620
M8 × 1.25	G8	1110101064	4P	90	12	-	46	6.2	5	8	6	2	¥ 6,080
M8 × 1.25	G8	1111101064	2P	90	12	-	46	6.2	5	8	6	2	¥ 6,080
M10 × 1.5	G8	1110101078	4P	100	13	-	51	7	5.5	8	8	2	¥ 7,680
M10 × 1.5	G8	1111101078	2P	100	13	-	51	7	5.5	8	8	2	¥ 7,680
M10 × 1.25	G8	1110101079	4P	100	13	-	51	7	5.5	8	8	2	¥ 7,680
M10 × 1.25	G8	1111101079	2P	100	13	-	51	7	5.5	8	8	2	¥ 7,680
M12 × 1.75	G8	1110101088	4P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	8	2	¥ 10,100
M12 × 1.75	G8	1111101088	2P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	8	2	¥ 10,100
M12 × 1.5	G8	1110101089	4P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	8	2	¥ 10,100
M12 × 1.5	G8	1111101089	2P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	8	2	¥ 10,100
M12 × 1.25	G8	1110101090	4P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	8	2	¥ 10,100
M12 × 1.25	G8	1111101090	2P	110	15	-	56	8.5	6.5	9	8	2	¥ 10,100
M14 × 1.5	G9	1110101102	4P	110	18	-	56	10.5	8	11	8	2	¥ 13,800
M14 × 1.5	G9	1111101102	2P	110	18	-	56	10.5	8	11	8	2	¥ 13,800
M16 × 1.5	G9	1110101116	4P	110	18	-	56	12.5	10	13	8	2	¥ 17,900
M16 × 1.5	G9	1111101116	2P	110	18	-	56	12.5	10	13	8	2	¥ 17,900
M18 × 1.5	G10	1110101130	4P	125	20	-	64	14	11	14	8	2	¥ 22,500
M18 × 1.5	G10	1111101130	2P	125	20	-	64	14	11	14	8	2	¥ 22,500
M20 × 1.5	G10	1110101144	4P	140	20	-	71	15	12	15	8	3	¥ 32,500
M20 × 1.5	G10	1111101144	2P	140	20	-	71	15	12	15	8	3	¥ 32,500
ロングメートルねじ用													
M6 × 1	G8	2110101055	4P	100	11	30	45	6	4.5	7	5	4	¥ 5,960
M6 × 1	G8	2310101055	4P	150	11	30	45	6	4.5	7	5	4	¥ 8,600
M6 × 1	G8	2111101055	2P	100	11	30	45	6	4.5	7	5	4	¥ 5,960
M6 × 1	G8	2311101055	2P	150	11	30	45	6	4.5	7	5	4	¥ 8,600

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

MHRZ Z-PRO 中硬度炭素鋼用ロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
M8 × 1.25	G8	2110101064	4P	150	12	-	46	6.2	5	8	6	5	¥ 10,300
M8 × 1.25	G8	2111101064	2P	150	12	-	46	6.2	5	8	6	5	¥ 10,300
M10 × 1.5	G8	2110101078	4P	150	13	-	51	7	5.5	8	8	5	¥ 12,100
M10 × 1.5	G8	2111101078	2P	150	13	-	51	7	5.5	8	8	5	¥ 12,100
M10 × 1.25	G8	2110101079	4P	150	13	-	51	7	5.5	8	8	5	¥ 12,100
M10 × 1.25	G8	2111101079	2P	150	13	-	51	7	5.5	8	8	5	¥ 12,100
M12 × 1.75	G8	2110101088	4P	150	15	-	56	8.5	6.5	9	8	5	¥ 14,400
M12 × 1.75	G8	2111101088	2P	150	15	-	56	8.5	6.5	9	8	5	¥ 14,400
M12 × 1.5	G8	2110101089	4P	150	15	-	56	8.5	6.5	9	8	5	¥ 14,400
M12 × 1.5	G8	2111101089	2P	150	15	-	56	8.5	6.5	9	8	5	¥ 14,400
M12 × 1.25	G8	2110101090	4P	150	15	-	56	8.5	6.5	9	8	5	¥ 14,400
M12 × 1.25	G8	2111101090	2P	150	15	-	56	8.5	6.5	9	8	5	¥ 14,400
M14 × 1.5	G9	2110101102	4P	150	18	-	56	10.5	8	11	8	5	¥ 19,200
M14 × 1.5	G9	2111101102	2P	150	18	-	56	10.5	8	11	8	5	¥ 19,200
M16 × 1.5	G9	2110101116	4P	150	18	-	56	12.5	10	13	8	5	¥ 20,200
M16 × 1.5	G9	2111101116	2P	150	18	-	56	12.5	10	13	8	5	¥ 20,200

油溝数：M6=5, M8=6, M10以上=8
M6以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル

JIS



※=特定流通品 (受注生産品)

MEMO

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッターノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS
⑥-7

S

MHRZ

中硬度炭素鋼用ロールタップ JIS



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels
10~30 (m/min)	10~30 (m/min)	10~30 (m/min)	10~20 (m/min)
25~35HRC			

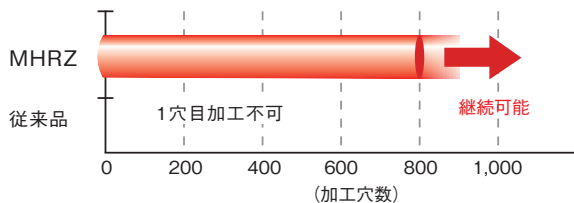
■商品の特長

- 当社独自の仕様によりトルクの低減化を実現!
- 耐摩耗性に優れた材料とコーティングで耐久性が飛躍的に向上!
- 調質材 (~35HRC) への安定的なめねじ加工を実現!
- 水溶性切削油剤での使用が可能!

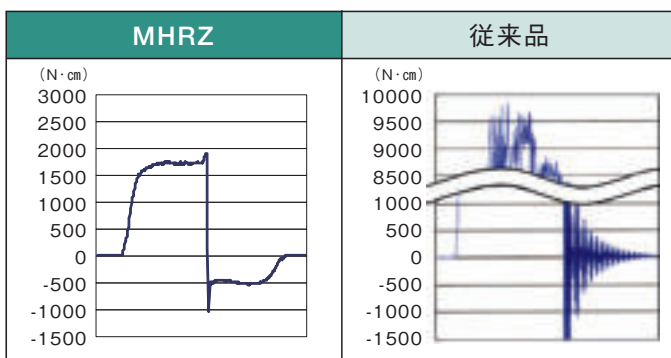
■タッピングデータ

加工条件 [M12×1.5]

被加工材	SCM440 (調質) / 35HRC
下穴径	φ11.3
ねじ立て長さ	18mm (通り穴)
タッピング速度	20m/min
機械	MC (完全同期送り)
タッピング油剤	水溶性切削油剤

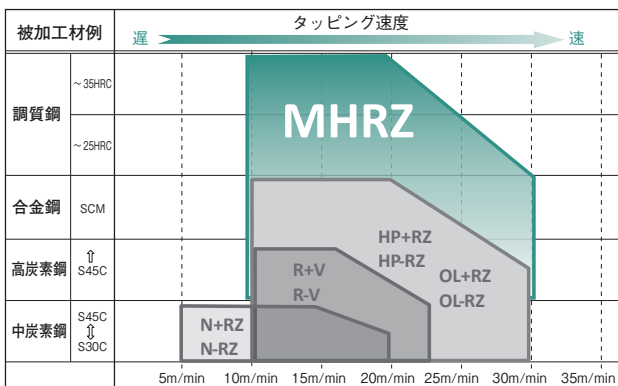


■タッピングトルク比較



タッピングトルクが高く、これまで、ロールタップでは加工が難しいとされていた硬さ35HRCのSCM440 (調質) にも、安定的なめねじ加工が可能に!

■商品体系表



悩み解消!!



◆ロールタップ採用により切りくずトラブルの悩み解消!

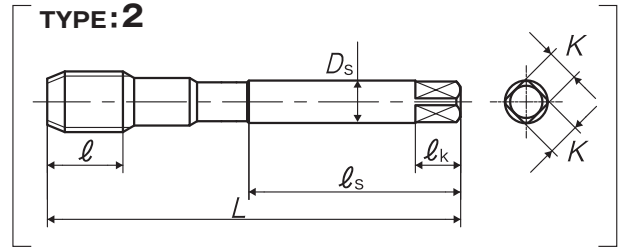
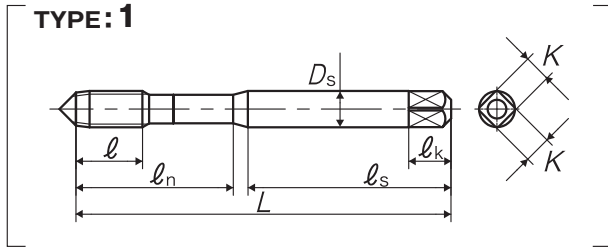


◆めねじ表面粗さ向上!



右記の動画サイトからも
ご覧いただけます。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



は推奨等級
品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	G8	RY6.0M80CTP	4P	62	11	26	33	6	4.5	7	5	1	¥ 4,510
M6 × 1	G8	RY6.0M80CTB	2P	62	11	26	33	6	4.5	7	5	1	¥ 4,510
M8 × 1.25	G8	RY8.0N80CTP	4P	70	12	-	36	6.2	5	8	6	2	¥ 6,120
M8 × 1.25	G8	RY8.0N80CTB	2P	70	12	-	36	6.2	5	8	6	2	¥ 6,120
M10 × 1.5	G8	RY010080CTP	4P	75	13	-	38	7	5.5	8	8	2	¥ 7,400
M10 × 1.5	G8	RY010080CTB	2P	75	13	-	38	7	5.5	8	8	2	¥ 7,400
M10 × 1.25	G8	RY010N80CTP	4P	75	13	-	38	7	5.5	8	8	2	¥ 7,400
M10 × 1.25	G8	RY010N80CTB	2P	75	13	-	38	7	5.5	8	8	2	¥ 7,400
M12 × 1.75	G8	RY012P80CTP	4P	82	15	-	42	8.5	6.5	9	8	2	¥ 11,400
M12 × 1.75	G8	RY012P80CTB	2P	82	15	-	42	8.5	6.5	9	8	2	¥ 11,400
M12 × 1.5	G8	RY012080CTP	4P	82	15	-	42	8.5	6.5	9	8	2	¥ 11,400
M12 × 1.5	G8	RY012080CTB	2P	82	15	-	42	8.5	6.5	9	8	2	¥ 11,400
M12 × 1.25	G8	RY012N80CTP	4P	82	15	-	42	8.5	6.5	9	8	2	¥ 11,400
M12 × 1.25	G8	RY012N80CTB	2P	82	15	-	42	8.5	6.5	9	8	2	¥ 11,400
M14 × 1.5	G9	RY014090CTP	4P	88	18	-	45	10.5	8	11	8	2	¥ 15,400
M14 × 1.5	G9	RY014090CTB	2P	88	18	-	45	10.5	8	11	8	2	¥ 15,400
M16 × 1.5	G9	RY016090CTP	4P	95	18	-	48	12.5	10	13	8	2	¥ 19,300
M16 × 1.5	G9	RY016090CTB	2P	95	18	-	48	12.5	10	13	8	2	¥ 19,300
M18 × 1.5	G10	RY018000CTP	4P	100	20	-	51	14	11	14	8	2	¥ 27,100
M18 × 1.5	G10	RY018000CTB	2P	100	20	-	51	14	11	14	8	2	¥ 27,100
M20 × 1.5	G10	RY020000CTP	4P	105	20	-	50	15	12	15	8	2	¥ 31,800
M20 × 1.5	G10	RY020000CTB	2P	105	20	-	50	15	12	15	8	2	¥ 31,800

油溝数: M6=5, M8=6, M10以上=8
M6以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



Z-PRO MHRZ

Z-PRO
中硬度炭素鋼用ロールタップ

仕様特長

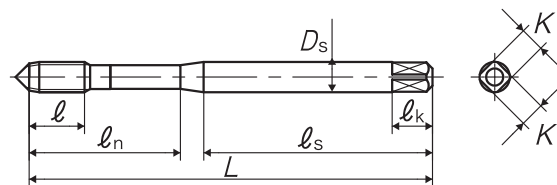
HSS-Co **コーティング** **2**

■調質材（35HRC以下）への安定的なめねじ加工ができるロールタップです。

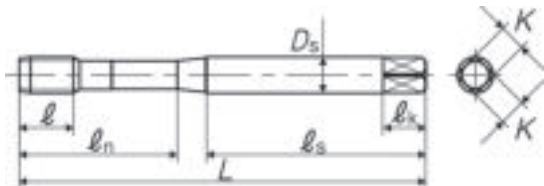
被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels 10~30 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 10~30 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 10~30 (m/min)	調質鋼 Thermal refined steels 10~20 (m/min) 25~35HRC
---	---	--	--

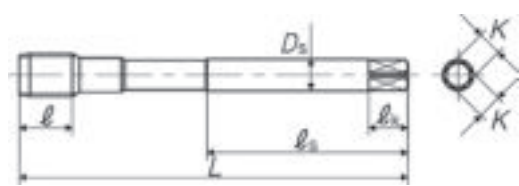
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区：1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	凸数	TYPE
ユニファイねじ用												
No.10-24UNC	H6	5110103039	4P	2.756	0.354	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	5	1
No.10-24UNC	H6	5111103039	2P	2.756	0.354	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	5	1
No.10-32UNF	H6	5110103041	4P	2.756	0.354	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	5	1
No.10-32UNF	H6	5111103041	2P	2.756	0.354	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	5	1
1/4-20UNC	H7	5110103058	4P	3.15	0.433	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	5	1
1/4-20UNC	H7	5111103058	2P	3.15	0.433	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	5	1
1/4-28UNF	H6	5110103062	4P	3.15	0.433	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	5	1
1/4-28UNF	H6	5111103062	2P	3.15	0.433	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	5	1
5/16-18UNC	H8	5110103071	4P	3.543	0.472	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	2
5/16-18UNC	H8	5111103071	2P	3.543	0.472	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	2
5/16-24UNF	H7	5110103074	4P	3.543	0.472	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	2
5/16-24UNF	H7	5111103074	2P	3.543	0.472	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	2
3/8-16UNC	H8	5110103082	4P	3.937	0.512	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	8	2
3/8-16UNC	H8	5111103082	2P	3.937	0.512	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	8	2
3/8-24UNF	H7	5110103085	4P	3.937	0.512	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	8	2
3/8-24UNF	H7	5111103085	2P	3.937	0.512	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	8	2
7/16-14UNC	H9	5110103098	4P	3.937	0.512	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	3

ANSI

ANSI

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	凸数	TYPE
7/16-14UNC	H9	5111103098	2P	3.937	0.512	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	3
7/16-20UNF	H8	5110103101	4P	3.937	0.512	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	3
7/16-20UNF	H8	5111103101	2P	3.937	0.512	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	3
1/2-13UNC	H9	5110103111	4P	4.331	0.591	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	3
1/2-13UNC	H9	5111103111	2P	4.331	0.591	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	3
1/2-20UNF	H8	5110103115	4P	4.331	0.591	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	3
1/2-20UNF	H8	5111103115	2P	4.331	0.591	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	3
9/16-12UNC	H10	5110103126	4P	4.331	0.709	-	2.205	0.429	0.322	0.5	8	3
9/16-12UNC	H10	5111103126	2P	4.331	0.709	-	2.205	0.429	0.322	0.5	8	3
9/16-18UNF	H9	5110103129	4P	4.331	0.709	-	2.205	0.429	0.322	0.5	8	3
9/16-18UNF	H9	5111103129	2P	4.331	0.709	-	2.205	0.429	0.322	0.5	8	3

油溝数: 1/4以下=5, 5/16=6, 3/8以上=8
1/4以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ローレルタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

Z-PRO MHRZ

Z-PRO
中硬度炭素鋼用ロールタップ



仕様特長

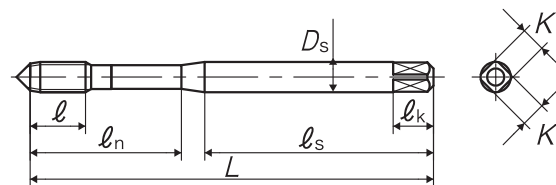


■調質材 (35HRC以下) への安定的なめねじ加工ができるロールタップです。

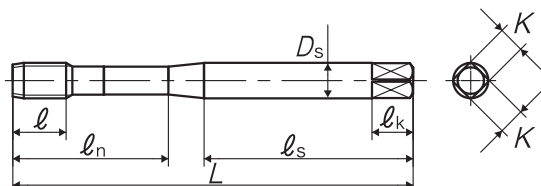
被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels
10~30 (m/min)	10~30 (m/min)	10~30 (m/min)	10~20 (m/min)
			25~35HRC

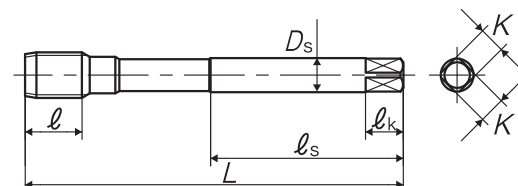
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	ISO2X	RD6.0MBOCTP	4P	80	11	30	45	6	4.9	8	5	1
M6 × 1	ISO2X	RD6.0MBOCTB	2P	80	11	30	45	6	4.9	8	5	1
M8 × 1.25	ISO2X	RD8.0NBOCTP	4P	90	12	35	47	8	6.2	9	6	2
M8 × 1.25	ISO2X	RD8.0NBOCTB	2P	90	12	35	47	8	6.2	9	6	2
M10 × 1.5	ISO2X	RD0100BOCTP	4P	100	13	39	52.5	10	8	11	8	2
M10 × 1.5	ISO2X	RD0100BOCTB	2P	100	13	39	52.5	10	8	11	8	2
M10 × 1.25	ISO2X	RM010NBOCTP	4P	100	13	-	51	7	5.5	8	8	3
M10 × 1.25	ISO2X	RM010NBOCTB	2P	100	13	-	51	7	5.5	8	8	3
M12 × 1.75	ISO2X	RG012PBOCTP	4P	110	15	-	56	9	7	10	8	3
M12 × 1.75	ISO2X	RG012PBOCTB	2P	110	15	-	56	9	7	10	8	3
M12 × 1.5	ISO2X	RM0120BOCTP	4P	100	15	-	51	9	7	10	8	3
M12 × 1.5	ISO2X	RM0120BOCTB	2P	100	15	-	51	9	7	10	8	3
M12 × 1.25	ISO2X	RM012NBOCTP	4P	100	15	-	51	9	7	10	8	3
M12 × 1.25	ISO2X	RM012NBOCTB	2P	100	15	-	51	9	7	10	8	3
M14 × 1.5	ISO2X	RM0140BOCTP	4P	100	14	-	51	11	9	12	8	3
M14 × 1.5	ISO2X	RM0140BOCTB	2P	100	14	-	51	11	9	12	8	3
M16 × 1.5	ISO2X	RM0160BOCTP	4P	100	18	-	51	12	9	12	8	3

DIN



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

呼び	等級	商品コード*	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE
M16 × 1.5	ISO2X	RM0160BOCTB	2P	100	18	-	51	12	9	12	8	3
M18 × 1.5	ISO2X	RM0180BOCTP	4P	110	20	-	56	14	11	14	8	3
M18 × 1.5	ISO2X	RM0180BOCTB	2P	110	20	-	56	14	11	14	8	3
M20 × 1.5	ISO2X	RM0200BOCTP	4P	125	20	-	64	16	12	15	8	3
M20 × 1.5	ISO2X	RM0200BOCTB	2P	125	20	-	64	16	12	15	8	3

油溝数: M6=5, M8=6, M10以上=8
M6以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
筒易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタ穴ドリル
工具
⑪

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ



N+RZ N-RZ

スチール用ロールタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

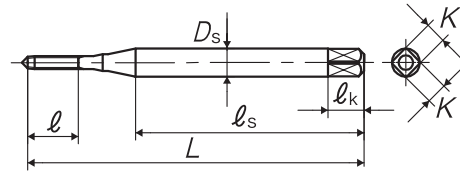


■スチール（炭素鋼、合金鋼、普通鋼）のねじ加工に適したロールタップです。

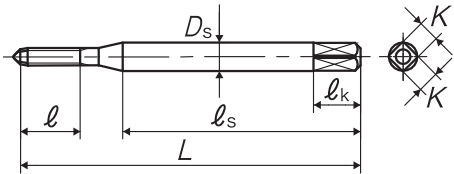
・呼びにより、商品記号が分けられています。

N+RZ	～M6（並目のみ）
N-RZ	～M6（並目除く）、 M7～、U全て

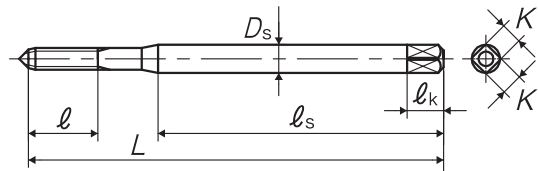
TYPE: 1



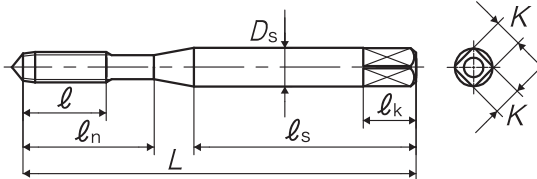
TYPE: 2



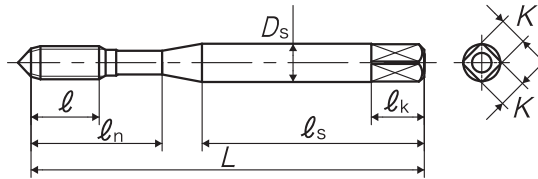
TYPE: 3



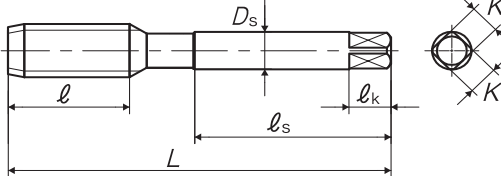
TYPE: 4



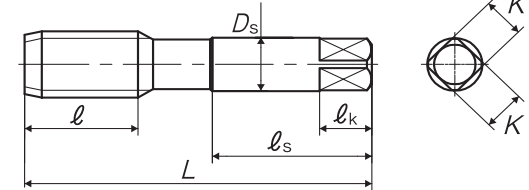
TYPE: 5



TYPE: 6



TYPE: 7



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

N+RZ スチール用ロールタップ

は推奨等級

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1 × 0.25	G4	NRZP41.0BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380
M1 × 0.25	G4	NRZP41.0BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380
M1 × 0.25	G5	NRZP51.0BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380*
M1 × 0.25	G5	NRZP51.0BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380*
M1.2 × 0.25	G4	NRZP41.2BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380
M1.2 × 0.25	G4	NRZP41.2BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380
M1.2 × 0.25	G5	NRZP51.2BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380*
M1.2 × 0.25	G5	NRZP51.2BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380*
M1.4 × 0.3	G4	NRZP41.4CP	4P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 2,760
M1.4 × 0.3	G4	NRZP41.4CB	2P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 2,760
M1.4 × 0.3	G5	NRZP51.4CP	4P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 2,760
M1.4 × 0.3	G5	NRZP51.4CB	2P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 2,760
M1.6 × 0.35	G4	NRZP41.6DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.6 × 0.35	G4	NRZP41.6DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.6 × 0.35	G5	NRZP51.6DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.6 × 0.35	G5	NRZP51.6DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.7 × 0.35	G4	NRZP41.7DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.7 × 0.35	G4	NRZP41.7DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.7 × 0.35	G5	NRZP51.7DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.7 × 0.35	G5	NRZP51.7DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.7 × 0.35	G6	NRZP61.7DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.7 × 0.35	G6	NRZP61.7DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.8 × 0.35	G4	NRZP41.8DP	4P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640*
M1.8 × 0.35	G4	NRZP41.8DB	2P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640*
M1.8 × 0.35	G5	NRZP51.8DP	4P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640*
M1.8 × 0.35	G5	NRZP51.8DB	2P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640*
M2 × 0.4	G4	NRZP42.0EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,140
M2 × 0.4	G4	NRZP42.0EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,140
M2 × 0.4	G5	NRZP52.0EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,140
M2 × 0.4	G5	NRZP52.0EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,140
M2 × 0.4	G6	NRZP62.0EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,140
M2 × 0.4	G6	NRZP62.0EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,140
M2.2 × 0.45	G5	NRZP52.2FP	4P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 1,920*
M2.2 × 0.45	G5	NRZP52.2FB	2P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 1,920*
M2.3 × 0.4	G4	NRZP42.3EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 1,920*
M2.3 × 0.4	G4	NRZP42.3EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 1,920*
M2.3 × 0.4	G5	NRZP52.3EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 1,920*
M2.3 × 0.4	G5	NRZP52.3EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 1,920*
M2.3 × 0.4	G6	NRZP62.3EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 1,920*
M2.3 × 0.4	G6	NRZP62.3EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 1,920*
M2.5 × 0.45	G5	NRZP52.5FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630
M2.5 × 0.45	G5	NRZP52.5FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630
M2.5 × 0.45	G6	NRZP62.5FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630
M2.5 × 0.45	G6	NRZP62.5FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630
M2.6 × 0.45	G5	NRZP52.6FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630
M2.6 × 0.45	G5	NRZP52.6FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630

① スパイラルタップ
(止り穴用)② スパイラルタップ
(通り穴用)③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

6 ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

N+RZ スチール用ロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
M2.6 × 0.45	G6	NRZP62.6FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630
M2.6 × 0.45	G6	NRZP62.6FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630
M3 × 0.5	G5	NRZP53.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480
M3 × 0.5	G5	NRZP53.0GB	2P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480
M3 × 0.5	G6	NRZP63.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480
M3 × 0.5	G6	NRZP63.0GB	2P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480
M3 × 0.5	G7	NRZP73.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480
M3 × 0.5	G7	NRZP73.0GB	2P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480
M3 × 0.5	G8	NRZP83.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480*
M3 × 0.5	G8	NRZP83.0GB	2P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480*
M3.5 × 0.6	G5	NRZP53.5HP	4P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
M3.5 × 0.6	G5	NRZP53.5HB	2P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
M3.5 × 0.6	G6	NRZP63.5HP	4P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
M3.5 × 0.6	G6	NRZP63.5HB	2P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
M3.5 × 0.6	G7	NRZP73.5HP	4P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480*
M3.5 × 0.6	G7	NRZP73.5HB	2P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480*
M4 × 0.7	G5	NRZP54.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
M4 × 0.7	G5	NRZP54.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
M4 × 0.7	G6	NRZP64.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
M4 × 0.7	G6	NRZP64.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
M4 × 0.7	G7	NRZP74.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
M4 × 0.7	G7	NRZP74.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
M4 × 0.7	G8	NRZP84.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480*
M4 × 0.7	G8	NRZP84.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480*
M5 × 0.8	G5	NRZP55.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,490*
M5 × 0.8	G5	NRZP55.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,490*
M5 × 0.8	G6	NRZP65.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,490
M5 × 0.8	G6	NRZP65.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,490
M5 × 0.8	G7	NRZP75.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,490
M5 × 0.8	G7	NRZP75.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,490
M5 × 0.8	G8	NRZP85.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,490*
M5 × 0.8	G8	NRZP85.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,490*
M6 × 1	G5	NRZP56.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620*
M6 × 1	G5	NRZP56.0MB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620*
M6 × 1	G6	NRZP66.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620
M6 × 1	G6	NRZP66.0MB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620
M6 × 1	G7	NRZP76.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620
M6 × 1	G7	NRZP76.0MB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620
M6 × 1	G8	NRZP86.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620*
M6 × 1	G8	NRZP86.0MB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620*

N-RZ スチール用ロールタップ

は推奨等級

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.25	G4	NRZM42.0BP	4P	42	4.5	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,250*
M2 × 0.25	G4	NRZM42.0BB	2P	42	4.5	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,250*
M2 × 0.25	G5	NRZM52.0BP	4P	42	4.5	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,250*
M2 × 0.25	G5	NRZM52.0BB	2P	42	4.5	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,250*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

N-RZ スチール用ロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
M2.5 × 0.35	G5	NRZM52.5DP	4P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	4	5	¥ 2,410*
M2.5 × 0.35	G5	NRZM52.5DB	2P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	4	5	¥ 2,410*
M2.6 × 0.35	G5	NRZM52.6DP	4P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	4	5	¥ 2,410*
M2.6 × 0.35	G5	NRZM52.6DB	2P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	4	5	¥ 2,410*
M3 × 0.35	G5	NRZM53.0DP	4P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	4	5	¥ 2,510*
M3 × 0.35	G5	NRZM53.0DB	2P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	4	5	¥ 2,510*
M4 × 0.5	G5	NRZM54.0GP	4P	52	9	17	29	5	4	7	4	5	¥ 2,160*
M4 × 0.5	G5	NRZM54.0GB	2P	52	9	17	29	5	4	7	4	5	¥ 2,160*
M4 × 0.5	G6	NRZM64.0GP	4P	52	9	17	29	5	4	7	4	5	¥ 2,160*
M4 × 0.5	G6	NRZM64.0GB	2P	52	9	17	29	5	4	7	4	5	¥ 2,160*
M4 × 0.5	G7	NRZM74.0GB	2P	52	9	17	29	5	4	7	4	5	¥ 2,160*
M5 × 0.5	G6	NRZM65.0GP	4P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	5	¥ 2,160*
M5 × 0.5	G6	NRZM65.0GB	2P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	5	¥ 2,160*
M6 × 0.75	G6	NRZM66.0JP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 2,300*
M6 × 0.75	G6	NRZM66.0JB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 2,300*
M6 × 0.75	G7	NRZM76.0JP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 2,300*
M6 × 0.75	G7	NRZM76.0JB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 2,300*
M6 × 0.5	G6	NRZM66.0GP	4P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	5	¥ 2,300*
M6 × 0.5	G6	NRZM66.0GB	2P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	5	¥ 2,300*
M7 × 1	G7	NRZM77.0MP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,040*
M7 × 1	G7	NRZM77.0MB	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,040*
M7 × 0.75	G7	NRZM77.0JP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 3,030*
M7 × 0.75	G7	NRZM77.0JB	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 3,030*
M8 × 1.25	G7	NRZM78.0NP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 2,360
M8 × 1.25	G7	NRZM78.0NB	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 2,360
M8 × 1.25	G8	NRZM88.0NP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 2,360*
M8 × 1.25	G8	NRZM88.0NB	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 2,360*
M8 × 1	G7	NRZM78.0MP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 2,690*
M8 × 1	G7	NRZM78.0MB	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 2,690*
M8 × 0.75	G7	NRZM78.0JP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 3,030*
M8 × 0.75	G7	NRZM78.0JB	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 3,030*
M10 × 1.5	G7	NRZM70100P	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	6	¥ 3,000*
M10 × 1.5	G7	NRZM70100B	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	6	¥ 3,000*
M10 × 1.5	G8	NRZM80100P	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	6	¥ 3,000*
M10 × 1.5	G8	NRZM80100B	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	6	¥ 3,000*
M10 × 1.25	G7	NRZM7010NP	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	6	¥ 3,000*
M10 × 1.25	G7	NRZM7010NB	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	6	¥ 3,000*
M10 × 1.25	G8	NRZM8010NP	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	6	¥ 3,000*
M10 × 1.25	G8	NRZM8010NB	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	6	¥ 3,000*
M10 × 1	G7	NRZM7010MP	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	6	¥ 3,580*
M10 × 1	G7	NRZM7010MB	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	6	¥ 3,580*
M12 × 1.75	G8	NRZM8012PP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,270*
M12 × 1.75	G8	NRZM8012PB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,270*
M12 × 1.75	G9	NRZM9012PP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,270*
M12 × 1.75	G9	NRZM9012PB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,270*
M12 × 1.5	G8	NRZM80120P	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,270*
M12 × 1.5	G8	NRZM80120B	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,270*
M12 × 1.5	G9	NRZM90120P	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,270*
M12 × 1.5	G9	NRZM90120B	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,270*
M12 × 1.25	G8	NRZM8012NP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,270*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル/工具

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

N-RZ スチール用ロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1.25	G8	NRZM8012NB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,270*
M12 × 1.25	G9	NRZM9012NP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,270*
M12 × 1.25	G9	NRZM9012NB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,270*
M12 × 1	G7	NRZM7012MP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 5,000*
M12 × 1	G7	NRZM7012MB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 5,000*
M14 × 2	G9	NRZM9014QP	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	8	6	¥ 5,830*
M14 × 2	G9	NRZM9014QB	2P	88	26	-	45	10.5	8	11	8	6	¥ 5,830*
M14 × 2	G10	NRZM0014QP	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	8	6	¥ 5,830*
M14 × 2	G10	NRZM0014QB	2P	88	26	-	45	10.5	8	11	8	6	¥ 5,830*
M14 × 1.5	G9	NRZM90140P	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	8	6	¥ 5,830*
M14 × 1.5	G9	NRZM90140B	2P	88	26	-	45	10.5	8	11	8	6	¥ 5,830*
M14 × 1	G8	NRZM8014MP	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	8	6	¥ 6,750*
M14 × 1	G8	NRZM8014MB	2P	88	26	-	45	10.5	8	11	8	6	¥ 6,750*
M16 × 2	G9	NRZM9016QP	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	8	6	¥ 7,770*
M16 × 2	G9	NRZM9016QB	2P	95	26	-	48	12.5	10	13	8	6	¥ 7,770*
M16 × 2	G10	NRZM0016QP	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	8	6	¥ 7,770*
M16 × 2	G10	NRZM0016QB	2P	95	26	-	48	12.5	10	13	8	6	¥ 7,770*
M16 × 1.5	G9	NRZM90160P	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	8	6	¥ 7,770*
M16 × 1.5	G9	NRZM90160B	2P	95	26	-	48	12.5	10	13	8	6	¥ 7,770*
M16 × 1	G8	NRZM8016MP	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	8	6	¥ 9,280*
M16 × 1	G8	NRZM8016MB	2P	95	26	-	48	12.5	10	13	8	6	¥ 9,280*
M18 × 1.5	G10	NRZM00180P	4P	100	33	-	51	14	11	14	8	6	¥ 10,400*
M20 × 1.5	G9	NRZM90200P	4P	105	33	-	50	15	12	15	8	7	¥ 14,300*
M20 × 1.5	G9	NRZM90200B	2P	105	33	-	50	15	12	15	8	7	¥ 14,300*
M20 × 1.5	G10	NRZM00200P	4P	105	33	-	50	15	12	15	8	7	¥ 14,300*
M20 × 1.5	G10	NRZM00200B	2P	105	33	-	50	15	12	15	8	7	¥ 14,300*
ユニファイねじ用													
No.4-40UNC	G5	NRZM5UN4HB	2P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 1,840*
No.6-32UNC	G6	NRZM6UN6JB	2P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 1,710*
5/16-18UNC	G7	NRZM7U050P	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 2,720*
5/16-18UNC	G7	NRZM7U050B	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 2,720*
3/8-24UNF	G7	NRZM7U06MP	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	¥ 3,490*
3/8-24UNF	G7	NRZM7U06MB	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	¥ 3,490*
7/16-14UNC	G8	NRZM8U07QP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,900*
7/16-14UNC	G8	NRZM8U07QB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,900*
7/16-20UNF	G8	NRZM8U07NP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,900*
7/16-20UNF	G8	NRZM8U07NB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	6	¥ 4,900*
1/2-13UNC	G8	NRZM8U08RP	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	8	6	¥ 5,200*
1/2-13UNC	G8	NRZM8U08RB	2P	88	26	-	45	10.5	8	11	8	6	¥ 5,200*
1/2-20UNF	G8	NRZM8U08NP	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	8	6	¥ 5,200*
1/2-20UNF	G8	NRZM8U08NB	2P	88	26	-	45	10.5	8	11	8	6	¥ 5,200*

油溝数：M2.6以下=なし、
M3~M7=4, M8=3, M10以上=4
M6以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリル
工具



N-RZ

スチール用ロールタップ



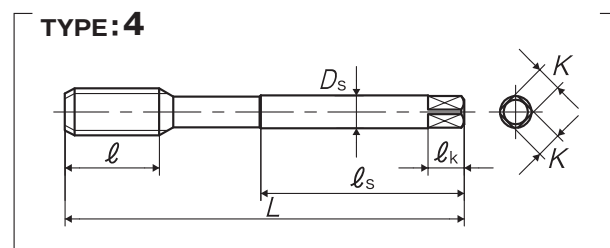
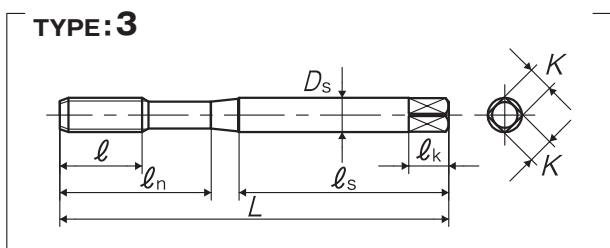
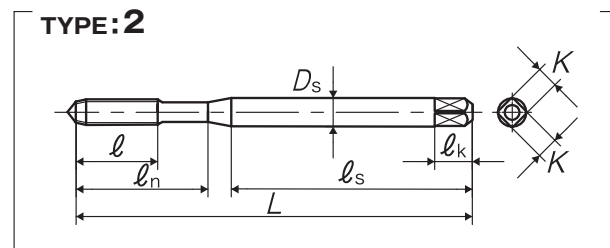
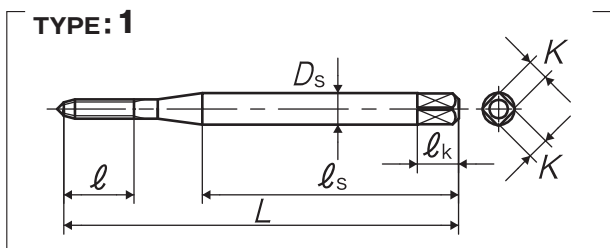
仕様特長



■ スチール (炭素鋼、合金鋼、普通鋼) のねじ加工に適したロールタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)



品区: 1J

呼び	等級	商品コード*	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	D5	389513M	4P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
M3 × 0.5	D5	389512M	2P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
M3.5 × 0.6	D6	389515M	4P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
M3.5 × 0.6	D6	389514M	2P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
M4 × 0.7	D6	389517M	4P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
M4 × 0.7	D6	389516M	2P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
M5 × 0.8	D7	389519M	4P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
M5 × 0.8	D7	389518M	2P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
M6 × 1	D8	389521M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
M6 × 1	D8	389520M	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
M7 × 1	D9	389523M	4P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M7 × 1	D9	389522M	2P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M8 × 1.25	D9	389527M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
M8 × 1.25	D9	389526M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
M8 × 1	D9	389525M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
M8 × 1	D9	389524M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3

*この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

N-RZ スチール用ロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	凸数	TYPE
M10 × 1.5	D10	389531M	4P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	8	3
M10 × 1.5	D10	389530M	2P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	8	3
M10 × 1.25	D9	389529M	4P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	8	3
M10 × 1.25	D9	389528M	2P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	8	3
M12 × 1.75	D11	389535M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
M12 × 1.75	D11	389534M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
M12 × 1.25	D9	389533M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
M12 × 1.25	D9	389532M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
ユニファイねじ用												
No.0-80UNF	H2	389410M	2P	1.772	0.236	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.1-64UNC	H2	389411M	2P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.1-72UNF	H2	389412M	2P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-56UNC	H2	389413M	2P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	4	1
No.2-56UNC	H3	389414M	2P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	4	1
No.2-64UNF	H2	389415M	2P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	4	1
No.2-64UNF	H3	389416M	2P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	4	1
No.3-48UNC	H2	389417M	2P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.3-48UNC	H3	389418M	2P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.3-56UNF	H2	389419M	2P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.3-56UNF	H3	389420M	2P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-40UNC	H3	389423M	4P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-40UNC	H3	389421M	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-40UNC	H5	389424M	4P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-40UNC	H5	389422M	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-48UNF	H3	389427M	4P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-48UNF	H3	389425M	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-48UNF	H5	389428M	4P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-48UNF	H5	389426M	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-40UNC	H3	389431M	4P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-40UNC	H3	389429M	2P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-40UNC	H5	389432M	4P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-40UNC	H5	389430M	2P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-44UNF	H3	389435M	4P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-44UNF	H3	389433M	2P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-44UNF	H5	389436M	4P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-44UNF	H5	389434M	2P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-32UNC	H3	389440M	4P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-32UNC	H3	389437M	2P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-32UNC	H5	389441M	4P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-32UNC	H5	389438M	2P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-40UNF	H3	389444M	4P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-40UNF	H3	389442M	2P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-40UNF	H5	389445M	4P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-40UNF	H5	389443M	2P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.8-32UNC	H3	389448M	4P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-32UNC	H3	389446M	2P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-32UNC	H5	389449M	4P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-32UNC	H5	389447M	2P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-36UNF	H3	389452M	4P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-36UNF	H3	389450M	2P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

N-RZ スチール用ロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	凸数	TYPE
No.8-36UNF	H5	389453M	4P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-36UNF	H5	389451M	2P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.10-24UNC	H4	389456M	4P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	H4	389454M	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	H6	389457M	4P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	H6	389455M	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	H4	389460M	4P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	H4	389458M	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	H6	389461M	4P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	H6	389459M	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.12-24UNC	H4	389464M	4P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-24UNC	H4	389462M	2P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-24UNC	H6	389465M	4P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-24UNC	H6	389463M	2P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	H4	389468M	4P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	H4	389466M	2P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	H6	389469M	4P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	H6	389467M	2P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
1/4-20UNC	H4	389472M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	H4	389470M	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	H6	389473M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	H6	389471M	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	H4	389476M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	H4	389474M	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	H6	389477M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	H6	389475M	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
5/16-18UNC	H5	389480M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-18UNC	H5	389478M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-18UNC	H7	389481M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-18UNC	H7	389479M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-24UNF	H5	389484M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-24UNF	H5	389482M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-24UNF	H7	389485M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-24UNF	H7	389483M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
3/8-16UNC	H5	389488M	4P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-16UNC	H5	389486M	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-16UNC	H7	389489M	4P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-16UNC	H7	389487M	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-24UNF	H5	389492M	4P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-24UNF	H5	389490M	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-24UNF	H7	389493M	4P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-24UNF	H7	389491M	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
7/16-14UNC	H5	389496M	4P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4
7/16-14UNC	H5	389494M	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4
7/16-14UNC	H7	389497M	4P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4
7/16-14UNC	H7	389495M	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4
7/16-20UNF	H5	389502M	4P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4
7/16-20UNF	H5	389498M	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4
7/16-20UNF	H7	389503M	4P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4
7/16-20UNF	H7	389499M	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル
⑨

ダイス
⑩

センタ穴ドリル
工具
⑪

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

N-RZ スチール用ロールタップ

呼び	等級	商品コード*	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	凸数	TYPE
1/2-13UNC	H5	389506M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
1/2-13UNC	H5	389504M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
1/2-13UNC	H7	389507M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
1/2-13UNC	H7	389505M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
1/2-20UNF	H5	389510M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
1/2-20UNF	H5	389508M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
1/2-20UNF	H7	389511M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
1/2-20UNF	H7	389509M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4

油溝数：メートルねじ：M3～M7=4, M8=3, M10以上=4
 ユニファイねじ：No.4以下=なし, No.5～1/4=4, 5/16～3/8=3, 7/16以上=4
 M6, 1/4以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル (センタ工具)

ANSI



*この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。



N+RZ N-RZ

スチール用ロールタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

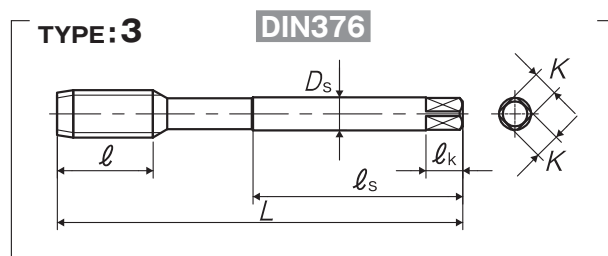
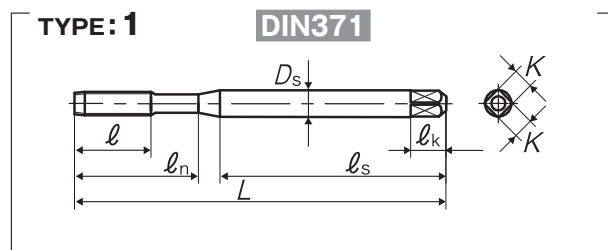
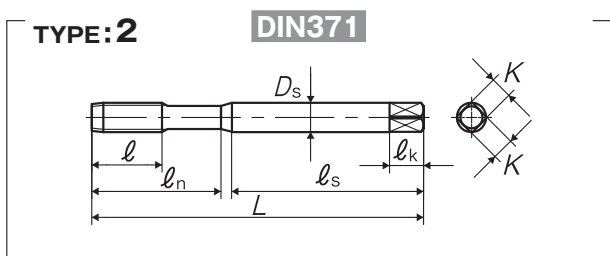
全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



■スチール（炭素鋼、合金鋼、普通鋼）のねじ加工に適したロールタップです。

・呼びにより、商品記号が分けられています。

N+RZ	～M6
N-RZ	M8～



N+RZ スチール用ロールタップ

品区：1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M2.5 × 0.45	ISO2X	RE2.5FBHEXB	2P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	4	1
M3 × 0.5	ISO2X	RE3.0GBHEXB	2P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	4	1
M3.5 × 0.6	ISO2X	RE3.5HBHEXB	2P	56	11	20	32	4	3	6	4	1
M4 × 0.7	ISO2X	RE4.0IBHEXB	2P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	4	1
M5 × 0.8	ISO2X	RE5.0KBHEXB	2P	70	14	25	39	6	4.9	8	4	1
M6 × 1	ISO2X	RE6.0MBHEXB	2P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	1

N-RZ スチール用ロールタップ

品区：1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M8 × 1.25	ISO2X	RD8.0NBHEXB	2P	90	19	35	47	8	6.2	9	6	2
M10 × 1.5	ISO2X	RD0100BHEXB	2P	100	23	39	52.5	10	8	11	8	2
M12 × 1.75	ISO2X	RG012PBHEXB	2P	110	26	-	56	9	7	10	8	3
M16 × 2	ISO2X	RG016QBHEXB	2P	110	26	-	56	12	9	12	8	3

油溝数：M2.5=なし、M3～M6=4、M8=3、M10以上=4

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノブ/プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

JIS

⑥-23

S

LS-N-RZ

ロングスチール用ロールタップ



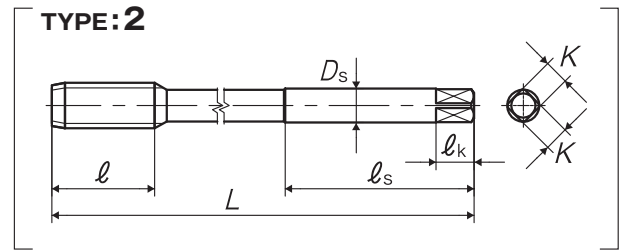
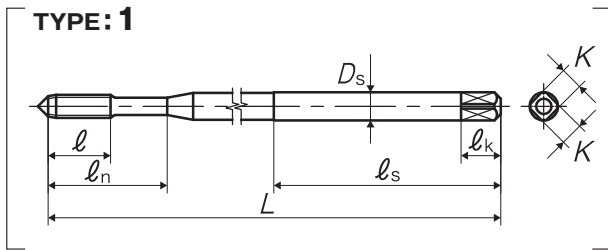
仕様特長



■ スチール (炭素鋼、合金鋼、普通鋼) のねじ加工に適したロングのロールタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)



は推奨等級

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	G5	NRZF53.0GP10	4P	100	9	18	40	4	3.2	6	4	1	¥ 3,540*
M3 × 0.5	G5	NRZF53.0GB10	2P	100	9	18	40	4	3.2	6	4	1	¥ 3,540*
M3 × 0.5	G6	NRZF63.0GP10	4P	100	9	18	40	4	3.2	6	4	1	¥ 3,540*
M3 × 0.5	G6	NRZF63.0GB10	2P	100	9	18	40	4	3.2	6	4	1	¥ 3,540*
M4 × 0.7	G6	NRZF64.0IP10	4P	100	11	21	40	5	4	7	4	1	¥ 3,230*
M4 × 0.7	G6	NRZF64.0IB10	2P	100	11	21	40	5	4	7	4	1	¥ 3,230*
M4 × 0.7	G7	NRZF74.0IP10	4P	100	11	21	40	5	4	7	4	1	¥ 3,230*
M4 × 0.7	G7	NRZF74.0IB10	2P	100	11	21	40	5	4	7	4	1	¥ 3,230*
M5 × 0.8	G6	NRZF65.0KP10	4P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	4	1	¥ 2,820*
M5 × 0.8	G6	NRZF65.0KB10	2P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	4	1	¥ 2,820*
M5 × 0.8	G7	NRZF75.0KP10	4P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	4	1	¥ 2,820*
M5 × 0.8	G7	NRZF75.0KB10	2P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	4	1	¥ 2,820*
M6 × 1	G7	NRZF76.0MP10	4P	100	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 2,420*
M6 × 1	G7	NRZF76.0MP15	4P	150	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 4,270*
M6 × 1	G7	NRZF76.0MB10	2P	100	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 2,420*
M6 × 1	G7	NRZF76.0MB15	2P	150	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 4,270*
M6 × 1	G8	NRZF86.0MP10	4P	100	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 2,420*
M6 × 1	G8	NRZF86.0MP15	4P	150	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 4,270*
M6 × 1	G8	NRZF86.0MB10	2P	100	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 2,420*
M6 × 1	G8	NRZF86.0MB15	2P	150	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 4,270*
M8 × 1.25	G7	NRZM78.0NP10	4P	100	19	-	50	6.2	5	8	6	2	¥ 3,110*
M8 × 1.25	G7	NRZM78.0NP15	4P	150	19	-	50	6.2	5	8	6	2	¥ 5,320*
M8 × 1.25	G7	NRZM78.0NB10	2P	100	19	-	50	6.2	5	8	6	2	¥ 3,110*
M8 × 1.25	G7	NRZM78.0NB15	2P	150	19	-	50	6.2	5	8	6	2	¥ 5,320*

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

呼び	等級	商品コード*	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
M10 × 1.5	G7	NRZM70100P10	4P	100	23	-	50	7	5.5	8	8	2	¥ 3,790 **
M10 × 1.5	G7	NRZM70100P15	4P	150	23	-	50	7	5.5	8	8	2	¥ 6,190 **
M10 × 1.5	G7	NRZM70100B10	2P	100	23	-	50	7	5.5	8	8	2	¥ 3,790 **
M10 × 1.5	G7	NRZM70100B15	2P	150	23	-	50	7	5.5	8	8	2	¥ 6,190 **
M10 × 1.25	G7	NRZM7010NP15	4P	150	23	-	50	7	5.5	8	8	2	¥ 6,190 **
M10 × 1.25	G7	NRZM7010NB15	2P	150	23	-	50	7	5.5	8	8	2	¥ 6,190 **

油溝数 : M3~M6=4, M8=3, M10=4
 M6以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

S

N+RS N-RS

非鉄用ロールタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

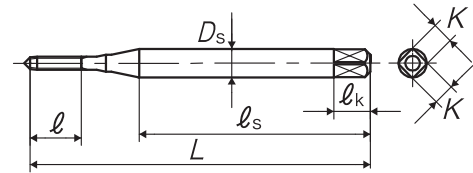
アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

■非鉄金属（アルミ鑄物、アルミダイカスト、黄銅等）のねじ加工に適したロールタップです。

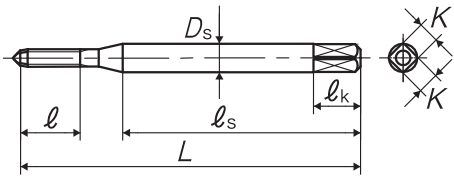
・呼びにより、商品記号が分けられています。

N+RS	～M6（並目のみ）
N-RS	～M6（並目除く） M7～，U全て

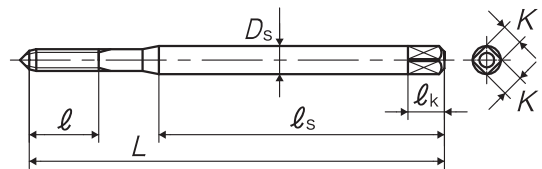
TYPE:1



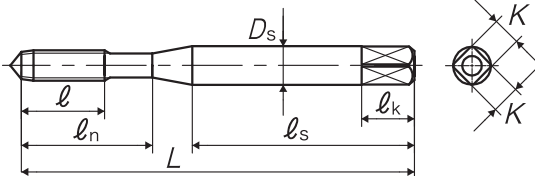
TYPE:2



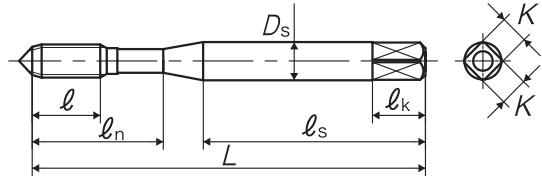
TYPE:3



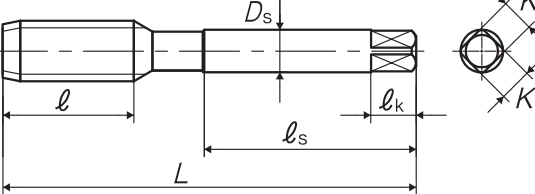
TYPE:4



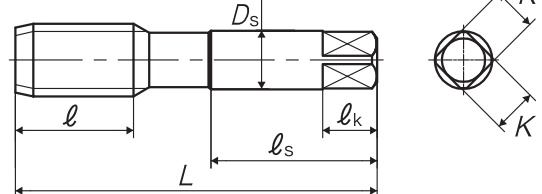
TYPE:5



TYPE:6



TYPE:7



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

N+RS 非鉄用ロールタップ

は推奨等級
品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1 × 0.25	G4	NRSP41.0BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380
M1 × 0.25	G4	NRSP41.0BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380
M1 × 0.25	G5	NRSP51.0BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380*
M1 × 0.25	G5	NRSP51.0BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380*
M1.2 × 0.25	G4	NRSP41.2BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380
M1.2 × 0.25	G4	NRSP41.2BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380
M1.2 × 0.25	G5	NRSP51.2BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380
M1.2 × 0.25	G5	NRSP51.2BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,380
M1.4 × 0.3	G4	NRSP41.4CP	4P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 2,760
M1.4 × 0.3	G4	NRSP41.4CB	2P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 2,760
M1.4 × 0.3	G5	NRSP51.4CP	4P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 2,760
M1.4 × 0.3	G5	NRSP51.4CB	2P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 2,760
M1.6 × 0.35	G4	NRSP41.6DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.6 × 0.35	G4	NRSP41.6DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.6 × 0.35	G5	NRSP51.6DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.6 × 0.35	G5	NRSP51.6DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.7 × 0.35	G4	NRSP41.7DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.7 × 0.35	G4	NRSP41.7DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.7 × 0.35	G5	NRSP51.7DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.7 × 0.35	G5	NRSP51.7DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.7 × 0.35	G6	NRSP61.7DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.7 × 0.35	G6	NRSP61.7DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640
M1.8 × 0.35	G4	NRSP41.8DP	4P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640*
M1.8 × 0.35	G4	NRSP41.8DB	2P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640*
M1.8 × 0.35	G5	NRSP51.8DP	4P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640*
M1.8 × 0.35	G5	NRSP51.8DB	2P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	4	2	¥ 2,640*
M2 × 0.4	G4	NRSP42.0EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,140
M2 × 0.4	G4	NRSP42.0EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,140
M2 × 0.4	G5	NRSP52.0EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,140
M2 × 0.4	G5	NRSP52.0EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,140
M2 × 0.4	G6	NRSP62.0EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,140
M2 × 0.4	G6	NRSP62.0EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,140
M2.3 × 0.4	G4	NRSP42.3EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 1,920
M2.3 × 0.4	G4	NRSP42.3EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 1,920
M2.3 × 0.4	G5	NRSP52.3EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 1,920
M2.3 × 0.4	G5	NRSP52.3EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 1,920
M2.3 × 0.4	G6	NRSP62.3EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 1,920*
M2.3 × 0.4	G6	NRSP62.3EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 1,920*
M2.5 × 0.45	G5	NRSP52.5FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630
M2.5 × 0.45	G5	NRSP52.5FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630
M2.5 × 0.45	G6	NRSP62.5FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630
M2.5 × 0.45	G6	NRSP62.5FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630
M2.6 × 0.45	G5	NRSP52.6FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630
M2.6 × 0.45	G5	NRSP52.6FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630
M2.6 × 0.45	G6	NRSP62.6FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630
M2.6 × 0.45	G6	NRSP62.6FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,630
M3 × 0.5	G5	NRSP53.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480
M3 × 0.5	G5	NRSP53.0GB	2P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480

スパイラルタップ
① (止り穴用)

スパイラルタップ
② (通り穴用)

ポイントタップ
③ (通り穴用)

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
⑦ (簡易検査ツール)

管用タップ
⑧

ヘリカルカッター
⑨ (プレミアムスレッド)

ダイス
⑩

センタドリル
⑪ (工具)

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

N+RS 非鉄用ロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
① スパイラルタップ (止り穴用)	M3 × 0.5	G6 NRSP63.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480
	M3 × 0.5	G6 NRSP63.0GB	2P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480
② スパイラルタップ (通り穴用)	M3 × 0.5	G7 NRSP73.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480
	M3 × 0.5	G7 NRSP73.0GB	2P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480
③ ポイントタップ (通り穴用)	M3 × 0.5	G8 NRSP83.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480*
	M3 × 0.5	G8 NRSP83.0GB	2P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 1,480*
④ ハンドタップ	M3.5 × 0.6	G5 NRSP53.5HP	4P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
	M3.5 × 0.6	G5 NRSP53.5HB	2P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
⑤ 超硬タップ	M3.5 × 0.6	G6 NRSP63.5HP	4P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
	M3.5 × 0.6	G6 NRSP63.5HB	2P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
⑥ ロールタップ	M3.5 × 0.6	G7 NRSP73.5HP	4P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480*
	M4 × 0.7	G5 NRSP54.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)	M4 × 0.7	G5 NRSP54.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
	M4 × 0.7	G6 NRSP64.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
⑧ 管用タップ	M4 × 0.7	G6 NRSP64.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
	M4 × 0.7	G7 NRSP74.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)	M4 × 0.7	G7 NRSP74.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480
	M4 × 0.7	G8 NRSP84.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480*
⑩ ダイイス	M4 × 0.7	G8 NRSP84.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 1,480*
	M5 × 0.8	G5 NRSP55.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,490*
⑪ センタ穴ドリルノ	M5 × 0.8	G5 NRSP55.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,490*
	M5 × 0.8	G6 NRSP65.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,490
⑫ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)	M5 × 0.8	G6 NRSP65.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,490
	M5 × 0.8	G7 NRSP75.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,490
⑬ センタ穴ドリルノ	M5 × 0.8	G7 NRSP75.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,490
	M5 × 0.8	G8 NRSP85.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,490*
⑭ センタ穴ドリルノ	M6 × 1	G5 NRSP56.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620*
	M6 × 1	G5 NRSP56.0MB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620*
⑮ センタ穴ドリルノ	M6 × 1	G6 NRSP66.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620
	M6 × 1	G6 NRSP66.0MB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620
⑯ センタ穴ドリルノ	M6 × 1	G7 NRSP76.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620
	M6 × 1	G7 NRSP76.0MB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620
⑰ センタ穴ドリルノ	M6 × 1	G8 NRSP86.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620*
	M6 × 1	G8 NRSP86.0MB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,620*

N-RS 非鉄用ロールタップ

は推奨等級

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.25	G4	NRSM42.0BP	4P	42	4.5	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,250*
M2 × 0.25	G4	NRSM42.0BB	2P	42	4.5	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,250*
M2 × 0.25	G5	NRSM52.0BP	4P	42	4.5	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,250*
M2 × 0.25	G5	NRSM52.0BB	2P	42	4.5	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,250*
M2.5 × 0.35	G4	NRSM42.5DP	4P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	4	5	¥ 2,410*
M2.5 × 0.35	G4	NRSM42.5DB	2P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	4	5	¥ 2,410*
M2.5 × 0.35	G5	NRSM52.5DP	4P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	4	5	¥ 2,410*
M2.5 × 0.35	G5	NRSM52.5DB	2P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	4	5	¥ 2,410*
M2.6 × 0.35	G5	NRSM52.6DP	4P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	4	5	¥ 2,410*
M2.6 × 0.35	G5	NRSM52.6DB	2P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	4	5	¥ 2,410*

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

N-RS 非鉄用ローラタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
M2.6 × 0.35	G6	NRSM62.6DP	4P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	4	5	¥ 2,410*
M2.6 × 0.35	G6	NRSM62.6DB	2P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	4	5	¥ 2,410*
M3 × 0.35	G5	NRSM53.0DP	4P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	4	5	¥ 2,510*
M3 × 0.35	G5	NRSM53.0DB	2P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	4	5	¥ 2,510*
M3 × 0.35	G6	NRSM63.0DP	4P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	4	5	¥ 2,510*
M3 × 0.35	G6	NRSM63.0DB	2P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	4	5	¥ 2,510*
M3.5 × 0.35	G5	NRSM53.5DP	4P	52	6.5	16	29	5	4	7	4	5	¥ 2,510*
M3.5 × 0.35	G5	NRSM53.5DB	2P	52	6.5	16	29	5	4	7	4	5	¥ 2,510*
M3.5 × 0.35	G6	NRSM63.5DP	4P	52	6.5	16	29	5	4	7	4	5	¥ 2,510*
M3.5 × 0.35	G6	NRSM63.5DB	2P	52	6.5	16	29	5	4	7	4	5	¥ 2,510*
M4 × 0.5	G6	NRSM64.0GP	4P	52	9	17	29	5	4	7	4	5	¥ 2,160*
M4 × 0.5	G6	NRSM64.0GB	2P	52	9	17	29	5	4	7	4	5	¥ 2,160*
M4 × 0.5	G7	NRSM74.0GP	4P	52	9	17	29	5	4	7	4	5	¥ 2,160*
M4 × 0.5	G7	NRSM74.0GB	2P	52	9	17	29	5	4	7	4	5	¥ 2,160*
M5 × 0.5	G6	NRSM65.0GP	4P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	5	¥ 2,160*
M5 × 0.5	G6	NRSM65.0GB	2P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	5	¥ 2,160*
M5 × 0.5	G7	NRSM75.0GP	4P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	5	¥ 2,160*
M5 × 0.5	G7	NRSM75.0GB	2P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	5	¥ 2,160*
M6 × 0.75	G6	NRSM66.0JP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 2,300*
M6 × 0.75	G6	NRSM66.0JB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 2,300*
M6 × 0.75	G7	NRSM76.0JP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 2,300*
M6 × 0.75	G7	NRSM76.0JB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 2,300*
M6 × 0.5	G6	NRSM66.0GP	4P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	5	¥ 2,300*
M6 × 0.5	G6	NRSM66.0GB	2P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	5	¥ 2,300*
M7 × 1	G6	NRSM67.0MP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,040*
M7 × 1	G6	NRSM67.0MB	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,040*
M7 × 1	G7	NRSM77.0MP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,040*
M7 × 1	G7	NRSM77.0MB	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 2,040*
M7 × 0.75	G7	NRSM77.0JP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 3,030*
M7 × 0.75	G7	NRSM77.0JB	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	¥ 3,030*
M8 × 1.25	G7	NRSM78.0NP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 2,360
M8 × 1.25	G7	NRSM78.0NB	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 2,360
M8 × 1.25	G8	NRSM88.0NP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 2,360
M8 × 1.25	G8	NRSM88.0NB	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 2,360
M8 × 1	G7	NRSM78.0MP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 2,690*
M8 × 1	G7	NRSM78.0MB	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 2,690*
M8 × 0.75	G7	NRSM78.0JP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 3,030*
M8 × 0.75	G7	NRSM78.0JB	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	¥ 3,030*
M10 × 1.5	G7	NRSM70100P	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	¥ 3,000
M10 × 1.5	G7	NRSM70100B	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	¥ 3,000
M10 × 1.5	G8	NRSM80100P	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	¥ 3,000*
M10 × 1.5	G8	NRSM80100B	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	¥ 3,000*
M10 × 1.25	G7	NRSM7010NP	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	¥ 3,000*
M10 × 1.25	G7	NRSM7010NB	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	¥ 3,000*
M10 × 1.25	G8	NRSM8010NP	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	¥ 3,000*
M10 × 1.25	G8	NRSM8010NB	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	¥ 3,000*
M10 × 1	G7	NRSM7010MP	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	¥ 3,580*
M10 × 1	G7	NRSM7010MB	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	¥ 3,580*
M12 × 1.75	G8	NRSM8012PP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	¥ 4,270*
M12 × 1.75	G8	NRSM8012PB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	¥ 4,270*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ローラタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

N-RS 非鉄用ロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1.75	G9	NRSM9012PP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	¥ 4,270*
M12 × 1.75	G9	NRSM9012PB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	¥ 4,270*
M12 × 1.5	G8	NRSM80120P	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	¥ 4,270*
M12 × 1.5	G8	NRSM80120B	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	¥ 4,270*
M12 × 1.5	G9	NRSM90120P	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	¥ 4,270*
M12 × 1.5	G9	NRSM90120B	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	¥ 4,270*
M12 × 1.25	G8	NRSM8012NP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	¥ 4,270*
M12 × 1.25	G8	NRSM8012NB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	¥ 4,270*
M12 × 1.25	G9	NRSM9012NP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	¥ 4,270*
M12 × 1.25	G9	NRSM9012NB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	¥ 4,270*
M12 × 1	G7	NRSM7012MP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	¥ 5,000*
M12 × 1	G7	NRSM7012MB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	¥ 5,000*
M14 × 2	G9	NRSM9014QP	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	6	6	¥ 5,830*
M14 × 2	G9	NRSM9014QB	2P	88	26	-	45	10.5	8	11	6	6	¥ 5,830*
M14 × 2	G10	NRSM0014QP	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	6	6	¥ 5,830*
M14 × 2	G10	NRSM0014QB	2P	88	26	-	45	10.5	8	11	6	6	¥ 5,830*
M14 × 1.5	G9	NRSM90140P	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	6	6	¥ 5,830*
M14 × 1.5	G9	NRSM90140B	2P	88	26	-	45	10.5	8	11	6	6	¥ 5,830*
M14 × 1	G8	NRSM8014MP	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	6	6	¥ 6,750*
M14 × 1	G8	NRSM8014MB	2P	88	26	-	45	10.5	8	11	6	6	¥ 6,750*
M16 × 2	G9	NRSM9016QP	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	6	6	¥ 7,770*
M16 × 2	G9	NRSM9016QB	2P	95	26	-	48	12.5	10	13	6	6	¥ 7,770*
M16 × 2	G10	NRSM0016QP	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	6	6	¥ 7,770*
M16 × 2	G10	NRSM0016QB	2P	95	26	-	48	12.5	10	13	6	6	¥ 7,770*
M16 × 1.5	G9	NRSM90160P	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	6	6	¥ 7,770*
M16 × 1.5	G9	NRSM90160B	2P	95	26	-	48	12.5	10	13	6	6	¥ 7,770*
M16 × 1	G8	NRSM8016MP	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	6	6	¥ 9,280*
M16 × 1	G8	NRSM8016MB	2P	95	26	-	48	12.5	10	13	6	6	¥ 9,280*
M18 × 1.5	G9	NRSM90180P	4P	100	33	-	51	14	11	14	6	6	¥ 10,400*
M18 × 1.5	G9	NRSM90180B	2P	100	33	-	51	14	11	14	6	6	¥ 10,400*
M20 × 2.5	G11	NRSM1020RP	4P	105	33	-	50	15	12	15	6	7	¥ 14,300*
M20 × 2.5	G11	NRSM1020RB	2P	105	33	-	50	15	12	15	6	7	¥ 14,300*
M20 × 1.5	G9	NRSM90200P	4P	105	33	-	50	15	12	15	6	7	¥ 14,300*
M20 × 1.5	G9	NRSM90200B	2P	105	33	-	50	15	12	15	6	7	¥ 14,300*
M20 × 1.5	G10	NRSM00200P	4P	105	33	-	50	15	12	15	6	7	¥ 14,300*
M20 × 1.5	G10	NRSM00200B	2P	105	33	-	50	15	12	15	6	7	¥ 14,300*
ユニファイねじ用													
No.0-80UNF	G5	NRSM5UN0BP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 3,020*
No.0-80UNF	G5	NRSM5UN0BB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	¥ 3,020*
No.1-72UNF	G5	NRSM5UN1CP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	3	2	¥ 3,020*
No.1-72UNF	G5	NRSM5UN1CB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	3	2	¥ 3,020*
No.2-56UNC	G4	NRSM4UN2EP	4P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,210*
No.2-56UNC	G4	NRSM4UN2EB	2P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,210*
No.2-56UNC	G5	NRSM5UN2EP	4P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,210*
No.2-56UNC	G5	NRSM5UN2EB	2P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,210*
No.2-56UNC	G6	NRSM6UN2EP	4P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,210*
No.2-56UNC	G6	NRSM6UN2EB	2P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,210*
No.2-56UNC	G7	NRSM7UN2EP	4P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,210*
No.2-56UNC	G7	NRSM7UN2EB	2P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 2,210*
No.3-48UNC	G4	NRSM4UN3FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,850*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリ (センター工具)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

N-RS 非鉄用ローラタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
No.3-48UNC	G4	NRSM4UN3FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,850*
No.3-48UNC	G5	NRSM5UN3FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,850*
No.3-48UNC	G5	NRSM5UN3FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 1,850*
No.4-40UNC	G5	NRSM5UN4HP	4P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 1,840*
No.4-40UNC	G5	NRSM5UN4HB	2P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 1,840*
No.4-40UNC	G6	NRSM6UN4HP	4P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 1,840*
No.4-40UNC	G6	NRSM6UN4HB	2P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 1,840*
No.4-40UNC	G7	NRSM7UN4HP	4P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 1,840*
No.4-40UNC	G7	NRSM7UN4HB	2P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 1,840*
No.4-48UNF	G5	NRSM5UN4FP	4P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 1,840*
No.4-48UNF	G5	NRSM5UN4FB	2P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 1,840*
No.4-48UNF	G6	NRSM6UN4FP	4P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 1,840*
No.4-48UNF	G6	NRSM6UN4FB	2P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 1,840*
No.5-40UNC	G5	NRSM5UN5HP	4P	52	11	16	28	5	4	7	4	4	¥ 1,710*
No.5-44UNF	G6	NRSM6UN5GB	2P	52	11	16	28	5	4	7	4	4	¥ 1,710*
No.6-32UNC	G5	NRSM5UN6JP	4P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 1,710*
No.6-32UNC	G5	NRSM5UN6JB	2P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 1,710*
No.6-32UNC	G6	NRSM6UN6JP	4P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 1,710*
No.6-32UNC	G6	NRSM6UN6JB	2P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 1,710*
No.6-32UNC	G7	NRSM7UN6JP	4P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 1,710*
No.6-32UNC	G7	NRSM7UN6JB	2P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 1,710*
No.6-40UNF	G5	NRSM5UN6HP	4P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 1,710*
No.6-40UNF	G5	NRSM5UN6HB	2P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 1,710*
No.8-32UNC	G6	NRSM6UN8JP	4P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
No.8-32UNC	G6	NRSM6UN8JB	2P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
No.8-32UNC	G7	NRSM7UN8JP	4P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
No.8-32UNC	G7	NRSM7UN8JB	2P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
No.8-32UNC	G8	NRSM8UN8JP	4P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
No.8-36UNF	G5	NRSM5UN8IP	4P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
No.8-36UNF	G5	NRSM5UN8IB	2P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
No.8-36UNF	G6	NRSM6UN8IB	2P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
No.10-24UNC	G6	NRSM6UNAMP	4P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
No.10-24UNC	G6	NRSM6UNAMB	2P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
No.10-24UNC	G7	NRSM7UNAMP	4P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
No.10-24UNC	G7	NRSM7UNAMB	2P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
No.10-32UNF	G6	NRSM6UNAJP	4P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
No.10-32UNF	G6	NRSM6UNAJB	2P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
No.10-32UNF	G7	NRSM7UNAJP	4P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
No.10-32UNF	G7	NRSM7UNAJB	2P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 1,720*
1/4-20UNC	G6	NRSM6U04NP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,850*
1/4-20UNC	G6	NRSM6U04NB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,850*
1/4-20UNC	G7	NRSM7U04NP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,850*
1/4-20UNC	G7	NRSM7U04NB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,850*
1/4-20UNC	G8	NRSM8U04NP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,850*
1/4-20UNC	G8	NRSM8U04NB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,850*
1/4-28UNF	G6	NRSM6U04KP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,850*
1/4-28UNF	G6	NRSM6U04KB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,850*
1/4-28UNF	G7	NRSM7U04KB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 1,850*

油溝数：メートルねじ：M2.6以下=なし、M3以上=1
 ユニファインねじ：No.4以下=なし、No.5以上=1
 M6以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ローラタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレシジョンスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリ / センタ工具



N-RS 非鉄用ロールタップ



仕様特長



■非鉄金属（アルミ鋳物、アルミダイカスト、黄銅等）のねじ加工に適したロールタップです。

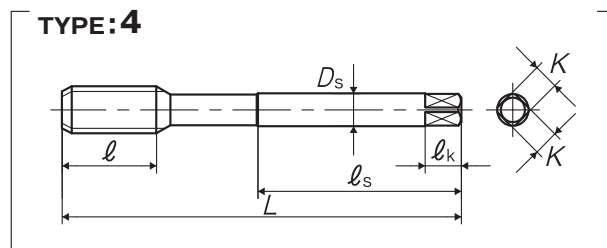
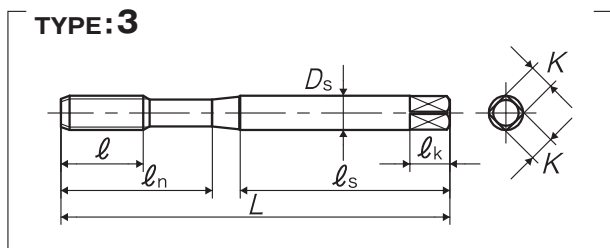
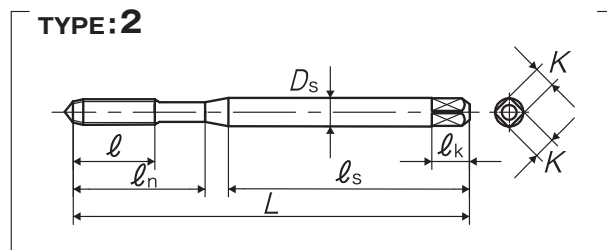
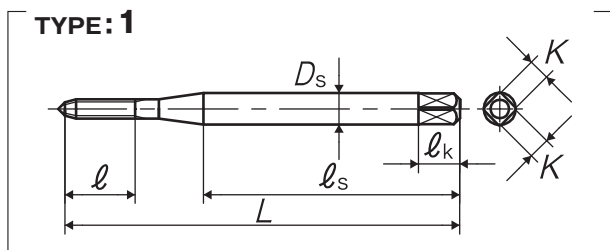
被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

品区：1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	D5	388513M	4P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
M3 × 0.5	D5	388512M	2P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
M3.5 × 0.6	D6	388515M	4P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
M3.5 × 0.6	D6	388514M	2P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
M4 × 0.7	D6	388517M	4P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
M4 × 0.7	D6	388516M	2P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
M5 × 0.8	D7	388519M	4P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
M5 × 0.8	D7	388518M	2P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
M6 × 1	D8	388521M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
M6 × 1	D8	388520M	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
M7 × 1	D9	388523M	4P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M7 × 1	D9	388522M	2P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M8 × 1.25	D9	388527M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
M8 × 1.25	D9	388526M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
M8 × 1	D9	388525M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
M8 × 1	D9	388524M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
M10 × 1.5	D10	388531M	4P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	6	3
M10 × 1.5	D10	388530M	2P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	6	3
M10 × 1.25	D9	388529M	4P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	6	3
M10 × 1.25	D9	388528M	2P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	6	3
M12 × 1.75	D11	388535M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	6	4
M12 × 1.75	D11	388534M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	6	4
M12 × 1.25	D9	388533M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	6	4
M12 × 1.25	D9	388532M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	6	4
ユニファイねじ用												
No.0-80UNF	H2	388410M	2P	1.772	0.236	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.1-64UNC	H2	388411M	2P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.1-72UNF	H2	388412M	2P	1.772	0.276	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-56UNC	H2	388413M	2P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	4	1
No.2-56UNF	H3	388414M	2P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	4	1
No.2-64UNF	H2	388415M	2P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	4	1
No.2-64UNF	H3	388416M	2P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	4	1

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ
工具

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	凸数	TYPE
No.3-48UNC	H2	388417M	2P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.3-48UNC	H3	388418M	2P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.3-56UNF	H2	388419M	2P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.3-56UNF	H3	388420M	2P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-40UNC	H3	388423M	4P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-40UNC	H3	388421M	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-40UNC	H5	388424M	4P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-40UNC	H5	388422M	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-48UNF	H3	388427M	4P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-48UNF	H3	388425M	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-48UNF	H5	388428M	4P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-48UNF	H5	388426M	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-40UNC	H3	388431M	4P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-40UNC	H3	388429M	2P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-40UNC	H5	388432M	4P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-40UNC	H5	388430M	2P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-44UNF	H3	388435M	4P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-44UNF	H3	388433M	2P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-44UNF	H5	388436M	4P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-44UNF	H5	388434M	2P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-32UNC	H3	388440M	4P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-32UNC	H3	388437M	2P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-32UNC	H5	388441M	4P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-32UNC	H5	388438M	2P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-40UNF	H3	388444M	4P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-40UNF	H3	388442M	2P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-40UNF	H5	388445M	4P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-40UNF	H5	388443M	2P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.8-32UNC	H3	388448M	4P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-32UNC	H3	388446M	2P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-32UNC	H5	388449M	4P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-32UNC	H5	388447M	2P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-36UNF	H3	388452M	4P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

N-RS 非鉄用ロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	凸数	TYPE
No.8-36UNF	H3	388450M	2P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-36UNF	H5	388453M	4P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-36UNF	H5	388451M	2P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.10-24UNC	H4	388456M	4P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	H4	388454M	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	H6	388457M	4P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	H6	388455M	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	H4	388460M	4P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	H4	388458M	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	H6	388461M	4P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	H6	388459M	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.12-24UNC	H4	388464M	4P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-24UNC	H4	388462M	2P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-24UNC	H6	388465M	4P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-24UNC	H6	388463M	2P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	H4	388468M	4P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	H4	388466M	2P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	H6	388469M	4P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
No.12-28UNF	H6	388467M	2P	3.15	0.591	0.984	1.953	0.22	0.165	0.281	4	2
1/4-20UNC	H4	388472M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	H4	388470M	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	H6	388473M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	H6	388471M	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	H4	388476M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	H4	388474M	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	H6	388477M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	H6	388475M	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
5/16-18UNC	H5	388480M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-18UNC	H5	388478M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-18UNC	H7	388481M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-18UNC	H7	388479M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-24UNF	H5	388484M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-24UNF	H5	388482M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-24UNF	H7	388485M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-24UNF	H7	388483M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
3/8-16UNC	H5	388488M	4P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-16UNC	H5	388486M	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-16UNC	H7	388489M	4P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-16UNC	H7	388487M	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-24UNF	H5	388492M	4P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-24UNF	H5	388490M	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-24UNF	H7	388493M	4P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-24UNF	H7	388491M	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
7/16-14UNC	H5	388496M	4P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	6	4
7/16-14UNC	H5	388494M	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	6	4
7/16-14UNC	H7	388497M	4P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	6	4
7/16-14UNC	H7	388495M	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	6	4
7/16-20UNF	H5	388502M	4P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	6	4
7/16-20UNF	H5	388498M	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	6	4
7/16-20UNF	H7	388503M	4P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	6	4

- ① スパイラルタップ
(止り穴用)
- ② スパイラルタップ
(通り穴用)
- ③ ポイントタップ
(通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリ
工具

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

N-RS 非鉄用ロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	凸数	TYPE
7/16-20UNF	H7	388499M	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	6	4
1/2-13UNC	H5	388506M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	6	4
1/2-13UNC	H5	388504M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	6	4
1/2-13UNC	H7	388507M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	6	4
1/2-13UNC	H7	388505M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	6	4
1/2-20UNF	H5	388510M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	6	4
1/2-20UNF	H5	388508M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	6	4
1/2-20UNF	H7	388511M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	6	4
1/2-20UNF	H7	388509M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	6	4

油溝数：メートルねじ：=1

ユニファイねじ：No.4以下=なし、No.5以上=1

M6, 1/4以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

①
スパイラルタップ
(止り穴用)②
スパイラルタップ
(通り穴用)③
ポイントタップ
(通り穴用)④
ハンドタップ⑤
超硬タップ⑥
ロールタップ⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール⑧
管用タップ⑨
ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル⑩
ダイス⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル
工具

N+RS

N-RS

N+RS N-RS

非鉄用ロールタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

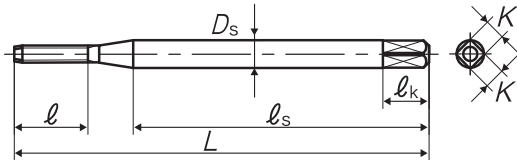
アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

■非鉄金属(アルミ鋳物、アルミダイカスト、黄銅等)のねじ加工に適したロールタップです。

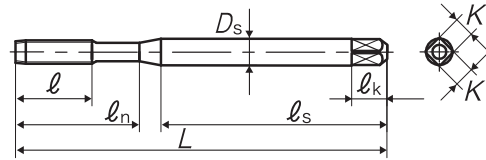
・呼びにより、商品記号が分けられています。

N+RS	~ M6
N-RS	M8 ~

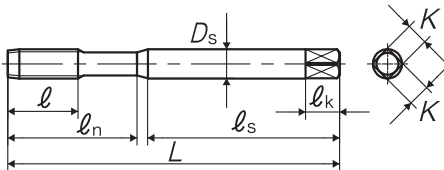
TYPE: 1



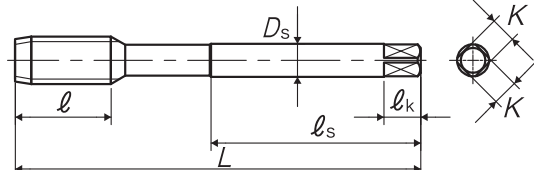
TYPE: 2



TYPE: 3



TYPE: 4



N+RS 非鉄用ロールタップ

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	ISO2X	RE2.0EBKENB	2P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	4	1
M2.3 × 0.4	ISO2X	RE2.3EBKENB	2P	45	9	-	32	2.8	2.1	5	4	1
M2.5 × 0.45	ISO2X	RE2.5FBKENB	2P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	4	2
M3 × 0.5	ISO2X	RE3.0GBKENB	2P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	4	2
M4 × 0.7	ISO2X	RE4.0IBKENB	2P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	4	2
M5 × 0.8	ISO2X	RE5.0KBKENB	2P	70	14	25	39	6	4.9	8	4	2
M6 × 1	ISO2X	RE6.0MBKENB	2P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	2

N-RS 非鉄用ロールタップ

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M8 × 1.25	ISO2X	RD8.0NBKENB	2P	90	19	35	47	8	6.2	9	6	3
M10 × 1.5	ISO2X	RD0100BKENB	2P	100	23	39	52.5	10	8	11	6	3
M12 × 1.75	ISO2X	RG012PBKENB	2P	110	26	-	56	9	7	10	6	4

油溝数: M2.5以下=なし、M3以上=1

DIN

⑥-35



*この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



LS-N-RS

ロング非鉄用ロールタップ



仕様特長



■非鉄金属（アルミ鋳物、アルミダイカスト、黄銅等）のねじ加工に適したロングのロールタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

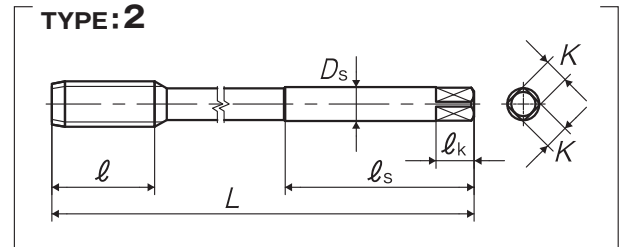
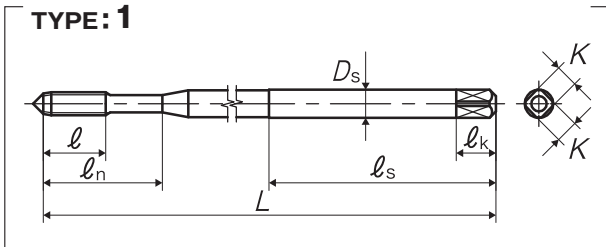
⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ



は推奨等級

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	G5	NRSF53.0GP10	4P	100	9	18	40	4	3.2	6	4	1	¥ 3,540
M3 × 0.5	G5	NRSF53.0GB10	2P	100	9	18	40	4	3.2	6	4	1	¥ 3,540
M3 × 0.5	G6	NRSF63.0GP10	4P	100	9	18	40	4	3.2	6	4	1	¥ 3,540
M3 × 0.5	G6	NRSF63.0GB10	2P	100	9	18	40	4	3.2	6	4	1	¥ 3,540
M4 × 0.7	G6	NRSF64.0IP10	4P	100	11	21	40	5	4	7	4	1	¥ 3,230
M4 × 0.7	G6	NRSF64.0IB10	2P	100	11	21	40	5	4	7	4	1	¥ 3,230
M4 × 0.7	G7	NRSF74.0IP10	4P	100	11	21	40	5	4	7	4	1	¥ 3,230
M4 × 0.7	G7	NRSF74.0IB10	2P	100	11	21	40	5	4	7	4	1	¥ 3,230
M5 × 0.8	G6	NRSF65.0KP10	4P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	4	1	¥ 2,820*
M5 × 0.8	G6	NRSF65.0KB10	2P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	4	1	¥ 2,820*
M5 × 0.8	G7	NRSF75.0KP10	4P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	4	1	¥ 2,820*
M5 × 0.8	G7	NRSF75.0KB10	2P	100	13	25	40	5.5	4.5	7	4	1	¥ 2,820*
M6 × 1	G7	NRSF76.0MP10	4P	100	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 2,420
M6 × 1	G7	NRSF76.0MP15	4P	150	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 4,270
M6 × 1	G7	NRSF76.0MB10	2P	100	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 2,420
M6 × 1	G7	NRSF76.0MB15	2P	150	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 4,270
M6 × 1	G8	NRSF86.0MP10	4P	100	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 2,420*
M6 × 1	G8	NRSF86.0MP15	4P	150	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 4,270*
M6 × 1	G8	NRSF86.0MB10	2P	100	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 2,420*
M6 × 1	G8	NRSF86.0MB15	2P	150	15	30	40	6	4.5	7	4	1	¥ 4,270*
M8 × 1.25	G7	NRSM78.0NP10	4P	100	19	-	50	6.2	5	8	6	2	¥ 3,110*
M8 × 1.25	G7	NRSM78.0NP15	4P	150	19	-	50	6.2	5	8	6	2	¥ 5,320*
M8 × 1.25	G7	NRSM78.0NB10	2P	100	19	-	50	6.2	5	8	6	2	¥ 3,110*
M8 × 1.25	G7	NRSM78.0NB15	2P	150	19	-	50	6.2	5	8	6	2	¥ 5,320*

*=特定流通品 (受注生産品)

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

LS-N-RS ロング非鉄用ロールタップ

呼び	等級	商品コード*	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
M10 × 1.5	G7	NRSM70100P10	4P	100	23	-	50	7	5.5	8	6	2	¥ 3,790**
M10 × 1.5	G7	NRSM70100P15	4P	150	23	-	50	7	5.5	8	6	2	¥ 6,190**
M10 × 1.5	G7	NRSM70100B10	2P	100	23	-	50	7	5.5	8	6	2	¥ 3,790**
M10 × 1.5	G7	NRSM70100B15	2P	150	23	-	50	7	5.5	8	6	2	¥ 6,190**
M10 × 1.25	G7	NRSM7010NB10	2P	100	23	-	50	7	5.5	8	6	2	¥ 3,790**
M10 × 1.25	G7	NRSM7010NB15	2P	150	23	-	50	7	5.5	8	6	2	¥ 6,190**

油溝数：1

M6以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

⑥-37

Think threads with
YAMAWA

**=特定流通品(受注生産品)

S

R+V

コーティングロールタップ

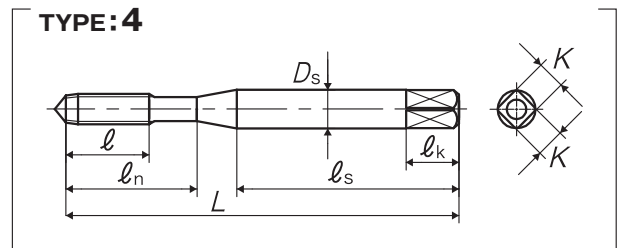
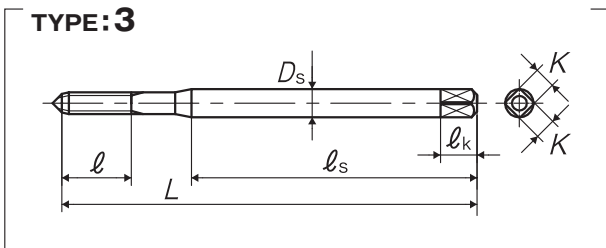
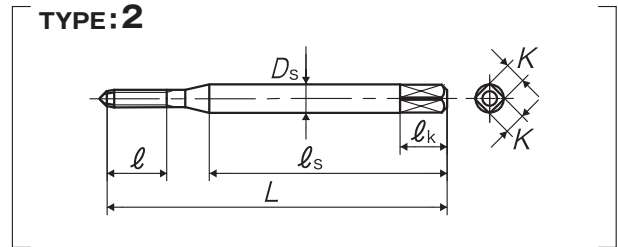
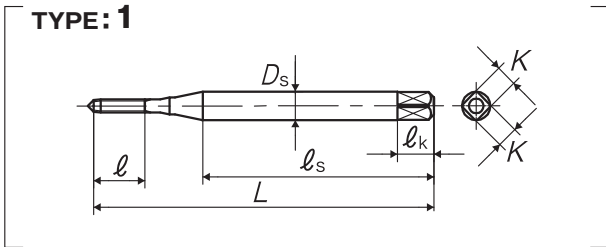
仕様特長



■ スチール・非鉄金属のねじ加工に適したコーティングロールタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 10~20 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 10~20 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 10~20 (m/min)	銅 Copper 10~20 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 10~20 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 10~20 (m/min)	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings 10~20 (m/min)
--	---	---	--	---	---	--



は推奨等級
品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1 × 0.25	G4	RVP41.0BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,390
M1 × 0.25	G4	RVP41.0BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,390
M1 × 0.25	G5	RVP51.0BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,390*
M1 × 0.25	G5	RVP51.0BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,390*
M1.2 × 0.25	G4	RVP41.2BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,390
M1.2 × 0.25	G4	RVP41.2BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,390
M1.2 × 0.25	G5	RVP51.2BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,390*
M1.2 × 0.25	G5	RVP51.2BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,390*
M1.4 × 0.3	G4	RVP41.4CP	4P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,950
M1.4 × 0.3	G4	RVP41.4CB	2P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,950
M1.4 × 0.3	G5	RVP51.4CP	4P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,950
M1.4 × 0.3	G5	RVP51.4CB	2P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 3,950
M1.6 × 0.35	G4	RVP41.6DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,780
M1.6 × 0.35	G4	RVP41.6DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,780
M1.6 × 0.35	G5	RVP51.6DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,780
M1.6 × 0.35	G5	RVP51.6DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,780
M1.6 × 0.35	G6	RVP61.6DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,780*

*=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

R+V コーティングロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
① スパイラルタップ (止り穴用)													
M1.7 × 0.35	G4	RVP41.7DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,780
M1.7 × 0.35	G4	RVP41.7DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,780
M1.7 × 0.35	G5	RVP51.7DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,780
M1.7 × 0.35	G5	RVP51.7DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,780
M1.7 × 0.35	G6	RVP61.7DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,780*
M1.7 × 0.35	G6	RVP61.7DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,780*
② スパイラルタップ (通り穴用)													
M2 × 0.4	G4	RVP42.0EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,480
M2 × 0.4	G4	RVP42.0EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,480
M2 × 0.4	G5	RVP52.0EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,480
M2 × 0.4	G5	RVP52.0EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,480
M2 × 0.4	G6	RVP62.0EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,480*
M2 × 0.4	G6	RVP62.0EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,480*
③ ポイントタップ (通り穴用)													
M2.3 × 0.4	G4	RVP42.3EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,320*
M2.3 × 0.4	G4	RVP42.3EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,320*
M2.3 × 0.4	G5	RVP52.3EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,320*
M2.3 × 0.4	G5	RVP52.3EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,320*
④ ハンドタップ													
M2.5 × 0.45	G5	RVP52.5FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,060
M2.5 × 0.45	G5	RVP52.5FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,060
M2.5 × 0.45	G6	RVP62.5FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,060*
M2.5 × 0.45	G6	RVP62.5FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,060*
⑤ 超硬タップ													
M2.6 × 0.45	G5	RVP52.6FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,060
M2.6 × 0.45	G5	RVP52.6FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,060
M2.6 × 0.45	G6	RVP62.6FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,060
M2.6 × 0.45	G6	RVP62.6FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,060
⑥ ロールタップ													
M3 × 0.5	G5	RVP53.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 2,890
M3 × 0.5	G5	RVP53.0GB	2P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 2,890
M3 × 0.5	G6	RVP63.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 2,890
M3 × 0.5	G6	RVP63.0GB	2P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 2,890
⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)													
M3 × 0.5	G7	RVP73.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 2,890
M3 × 0.5	G7	RVP73.0GB	2P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 2,890
M3 × 0.5	G8	RVP83.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 2,890*
⑧ 管用タップ													
M4 × 0.7	G5	RVP54.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 2,900*
M4 × 0.7	G5	RVP54.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 2,900*
M4 × 0.7	G6	RVP64.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 2,900
M4 × 0.7	G6	RVP64.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 2,900
M4 × 0.7	G7	RVP74.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 2,900
M4 × 0.7	G7	RVP74.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 2,900
M4 × 0.7	G8	RVP84.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 2,900*
M4 × 0.7	G8	RVP84.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 2,900*
⑨ ヘリカルカッター / プレシジョンスレッドミル													
M5 × 0.8	G5	RVP55.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,050*
M5 × 0.8	G5	RVP55.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,050*
M5 × 0.8	G6	RVP65.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,050
M5 × 0.8	G6	RVP65.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,050
⑩ ダイス													
M5 × 0.8	G7	RVP75.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,050
M5 × 0.8	G7	RVP75.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,050
M5 × 0.8	G8	RVP85.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,050*
M5 × 0.8	G8	RVP85.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,050*
⑪ センタ穴ドリル / センタ工具													

JIS



*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

R+V コーティングロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
M6 × 1	G6	RVP66.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,200
M6 × 1	G6	RVP66.0MB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,200
M6 × 1	G7	RVP76.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,200
M6 × 1	G7	RVP76.0MB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,200
M6 × 1	G8	RVP86.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,200*
M6 × 1	G8	RVP86.0MB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,200*

油溝数：M2.6以下=なし、M3以上=4
M6以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

JIS ⑥-40

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
ンタ工具

JIS ⑥-41



OL+RZ OL-RZ

ドライ加工用ロールタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings
15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	15~25 (m/min)	15~25 (m/min)	15~25 (m/min)	10~25 (m/min)	15~30 (m/min)
25~35HRC						



・呼びにより、商品記号が分けられています。

OL+RZ	M全て
OL-RZ	U全て

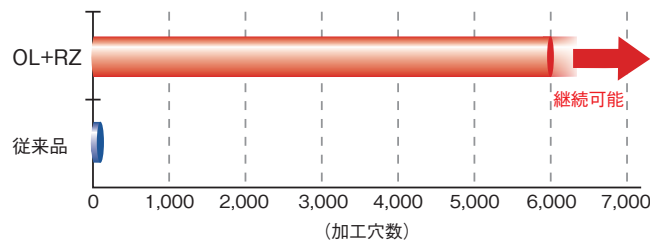
■商品の特長

- M6以下のサイズで、バーリング加工された薄板鋼板や比較的加工長の短いスチール材において、無給油でのタッピング加工を可能にした通り穴加工用ロールタップです。
- 振れ精度を高め、食付き部の最適設計によりスムーズな盛り上げで過酷な条件下でもめねじ精度が安定します。
- 止り穴加工には、姉妹品となりますHP+RZ/HP-RZを選定してください。

■タッピングデータ

加工条件 [M6×1 G7 P]

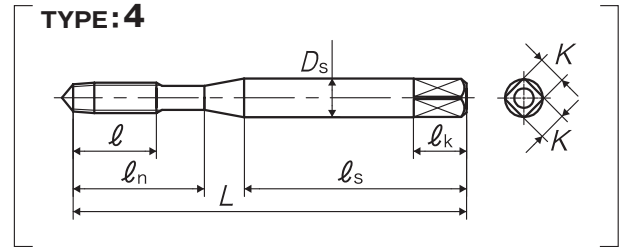
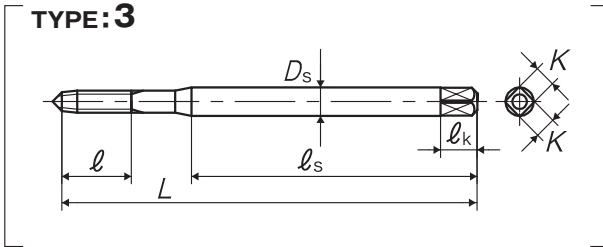
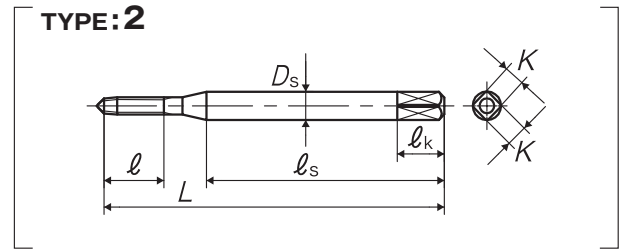
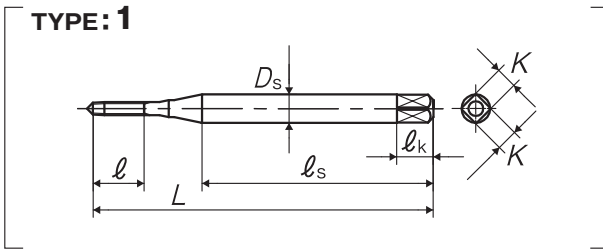
品名	OL+RZ、従来品
被加工材	圧延鋼板 (SPCC)
下穴径	φ5.55
加工長	4mm (通り穴)
タッピング速度	15m/min
使用機械	タッピングマシン
タッピング油剤	完全ドライ



■市場データ

事例No.	サイズ	精度	被加工材	下穴径 (mm)	加工深さ (mm)	切削速度 (m/min)	使用機械	加工油剤	市場評価
1	M3×0.5	G5	SPCC	φ2.75	6	12	CNC機	ミスト	加工穴数: 9,000穴 めねじ肌良好
2	M6×1	G7	SPCC	φ5.55	4	15	タッピングマシン	ミスト	加工穴数: 15,000穴 加工性良好
3	M1.7×0.35	G5	SS400	φ1.53	1.3	15	タッピングマシン	水溶性	加工穴数: 200,000穴 他社品は100,000穴寿命
4	M3×0.5	G5	SUS304	φ2.79	5	15	専用機	水溶性	加工穴数: 7,000穴 加工性良好
5	M6×1	G7	SS400	φ5.53	12	50	立て形マシニングセンタ	水溶性	加工穴数: 5,000穴 他社同等品は1,000穴寿命

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



OL+RZ ドライ加工用ロータタップ

は推奨等級

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1 × 0.25	G4	OLRZP41.0BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,570 *
M1.2 × 0.25	G4	OLRZP41.2BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,570
M1.4 × 0.3	G4	OLRZP41.4CP	4P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,070
M1.6 × 0.35	G4	OLRZP41.6DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,930
M1.6 × 0.35	G6	OLRZP61.6DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,930
M1.7 × 0.35	G4	OLRZP41.7DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,930
M2 × 0.4	G4	OLRZP42.0EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,730
M2 × 0.4	G5	OLRZP52.0EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,730
M2.3 × 0.4	G4	OLRZP42.3EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,520
M2.3 × 0.4	G5	OLRZP52.3EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,520
M2.5 × 0.45	G5	OLRZP52.5FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,400
M2.5 × 0.45	G6	OLRZP62.5FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,400
M2.6 × 0.45	G5	OLRZP52.6FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,400
M2.6 × 0.45	G6	OLRZP62.6FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,400
M3 × 0.5	G5	OLRZP53.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 3,090
M3 × 0.5	G6	OLRZP63.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 3,090
M3.5 × 0.6	G5	OLRZP53.5HP	4P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 3,170 *
M3.5 × 0.6	G6	OLRZP63.5HP	4P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 3,170
M4 × 0.7	G6	OLRZP64.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 3,170
M4 × 0.7	G7	OLRZP74.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 3,170
M5 × 0.8	G6	OLRZP65.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,370
M5 × 0.8	G7	OLRZP75.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,370
M6 × 1	G6	OLRZP66.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,610
M6 × 1	G7	OLRZP76.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,610

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

OL-RZ ドライ加工用ロールタップ

は推奨等級

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
ユニファイねじ用													
No.2-56UNC	G4	OLRZM4UN2EP	4P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 4,010*
No.2-56UNC	G5	OLRZM5UN2EP	4P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 4,010*
No.2-64UNF	G4	OLRZM4UN2DP	4P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 4,010*
No.3-48UNC	G4	OLRZM4UN3FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,770*
No.3-56UNF	G4	OLRZM4UN3EP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,770*
No.4-40UNC	G5	OLRZM5UN4HP	4P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 3,680
No.4-40UNC	G6	OLRZM6UN4HP	4P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 3,680
No.4-48UNF	G5	OLRZM5UN4FP	4P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 3,680*
No.5-40UNC	G5	OLRZM5UN5HP	4P	52	11	16	28	5	4	7	4	4	¥ 3,360*
No.5-44UNF	G5	OLRZM5UN5GP	4P	52	11	16	28	5	4	7	4	4	¥ 3,360*
No.6-32UNC	G5	OLRZM5UN6JP	4P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 3,360*
No.6-32UNC	G6	OLRZM6UN6JP	4P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 3,360
No.6-40UNF	G5	OLRZM5UN6HP	4P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 3,360*
No.8-32UNC	G6	OLRZM6UN8JP	4P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.8-32UNC	G7	OLRZM7UN8JP	4P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.8-36UNF	G6	OLRZM6UN8IP	4P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.10-24UNC	G6	OLRZM6UNAMP	4P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.10-24UNC	G7	OLRZM7UNAMP	4P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.10-32UNF	G6	OLRZM6UNAJP	4P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.10-32UNF	G7	OLRZM7UNAJP	4P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.12-24UNC	G6	OLRZM6UNCMP	4P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	4	¥ 3,820*
No.12-28UNF	G6	OLRZM6UNCCKP	4P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	4	¥ 3,820*
1/4-20UNC	G7	OLRZM7U04NP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,820*
1/4-28UNF	G7	OLRZM7U04KP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,820*

油溝数: なし

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



OL-RZ

ドライ加工用ロールタップ



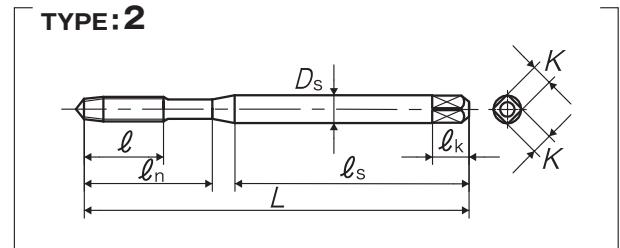
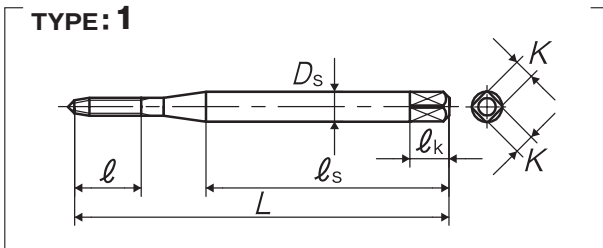
仕様特長



■M6以下のサイズで、バーリング加工された薄板鉄板や比較的加工長の短いスチール材において、無給油でのタッピング加工を可能にしたロールタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings
15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	15~25 (m/min)	15~25 (m/min)	15~25 (m/min)	10~25 (m/min)	15~30 (m/min)
25~35HRC						



品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	D5	386610M	4P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
M3.5 × 0.6	D6	386611M	4P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
M4 × 0.7	D6	386612M	4P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
M5 × 0.8	D7	386614M	4P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
M6 × 1	D8	386615M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
ユニファイねじ用												
No.2-56UNC	H3	386600M	4P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	4	1
No.4-40UNC	H5	386601M	4P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-48UNF	H5	386602M	4P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-40UNC	H5	386603M	4P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-32UNC	H5	386604M	4P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.8-32UNC	H5	386605M	4P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.10-24UNC	H6	386606M	4P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	H6	386607M	4P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
1/4-20UNC	H6	386608M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	H6	386609M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2

油溝数: なし

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリ / センタ工具

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

DIN

OL+RZ

ドライ加工用ロールタップ



仕様特長

HSS-P **コーティング** **ねじ立て最大長さ1D以下** **4**

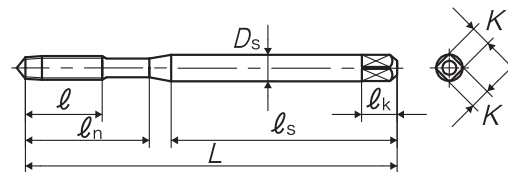
■M6以下のサイズで、バーリング加工された薄板鉄板や比較的加工長の短いスチール材において、無給油でのタッピング加工を可能にしたロールタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 15~30 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 15~30 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 15~25 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 15~25 (m/min)	調質鋼 Thermal refined steels 15~25 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 10~25 (m/min)	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 15~30 (m/min)
--	---	---	--	--	---	---

25~35HRC

TYPE: 1



品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	ISO2X	RE3.0GBHPTP	4P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	4	1
M4 × 0.7	ISO2X	RE4.0IBHPTP	4P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	4	1
M5 × 0.8	ISO2X	RE5.0KBHPTP	4P	70	14	25	39	6	4.9	8	4	1
M6 × 1	ISO2X	RE6.0MBHPTP	4P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	1

油溝数: なし

DIN

⑥-45



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

MEMO

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ



HP+RZ HP-RZ

ハイパフォーマンスロールタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings
15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	15~25 (m/min)	15~25 (m/min)	15~25 (m/min)	10~25 (m/min)	15~30 (m/min)

25~35HRC

35 ?

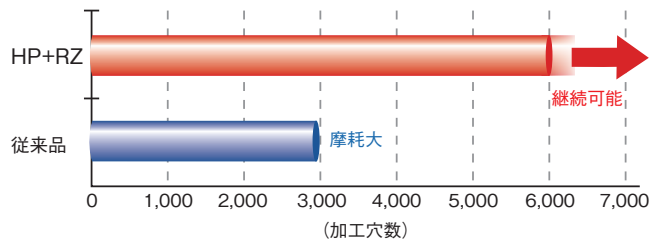
■商品の特長

- スチール材 (35HRC以下) や軽合金の加工に適し、更に高速加工 (20~50m/min) に対応したロールタップです。
- ステンレス鋼や調質材 (~40HRC) の加工が可能となりました。
- 加工トルクが20%以上低減し従来品と比較して寿命が大幅にUPすることが可能となりました。
- 水溶性切削油剤での使用が可能となりました。
- トルク低減盛上げタップ (特許No.3822572) を設計仕様に採用。

■タッピングデータ

加工条件 [M2×0.4 G4 B]

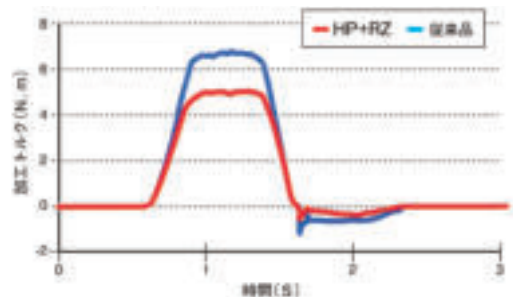
品名	HP+RZ、従来品
被加工材	SS400
下穴径	φ1.83
加工長	3mm (止り穴)
タッピング速度	50m/min
使用機械	立て形マシニングセンタ (同期送り)
タッピング油剤	水溶性切削油剤 (塩素フリー10倍希釈)



「HP+RZ」と「従来品」との加工トルク比較

加工条件 [M6×1 G7 B]

品名	HP+RZ、従来品
被加工材	SUS304
下穴径	φ5.5
加工長	8mm (止り穴)
タッピング速度	15m/min
使用機械	立て形マシニングセンタ (同期送り)
タッピング油剤	油性切削油剤

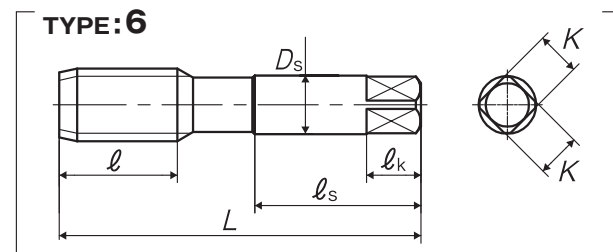
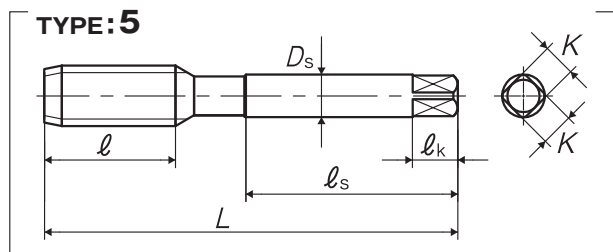
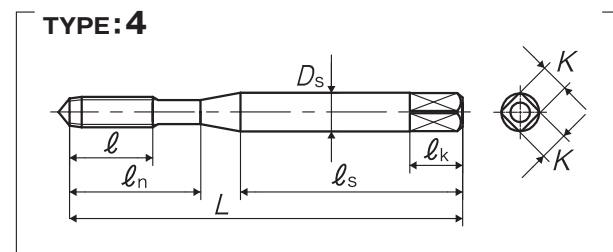
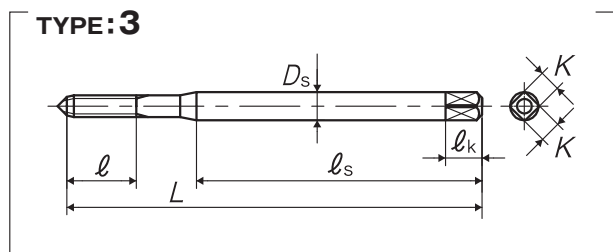
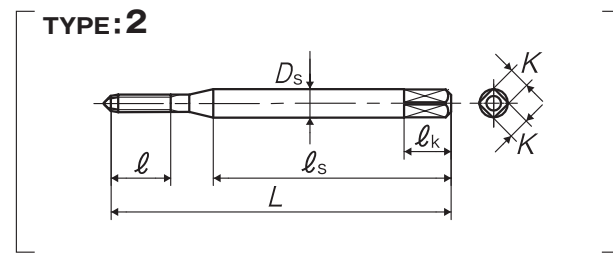
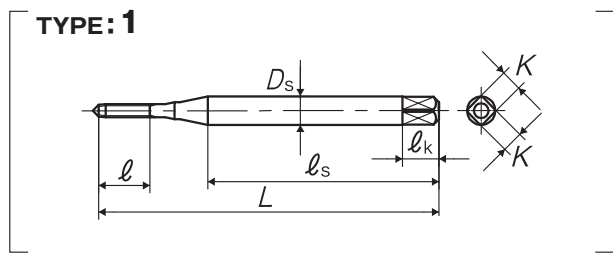


初期擦過痕比較写真

食付き部の最適設計により、食付き部1山目からめねじ盛り上げに作用、各山にかかる加工負担を軽減、スムーズな加工を実現しました。



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

HP+RZ ハイパフォーマンスロールタップ

は推奨等級

品区:1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1 × 0.25	G4	HRZP41.0BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,570
M1.2 × 0.25	G4	HRZP41.2BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,570
M1.4 × 0.3	G4	HRZP41.4CB	2P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,070
M1.6 × 0.35	G4	HRZP41.6DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,930
M1.7 × 0.35	G4	HRZP41.7DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 3,930
M2 × 0.4	G4	HRZP42.0EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,730
M2 × 0.4	G5	HRZP52.0EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,730
M2.3 × 0.4	G4	HRZP42.3EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,520
M2.3 × 0.4	G5	HRZP52.3EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 3,520
M2.5 × 0.45	G5	HRZP52.5FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,400
M2.5 × 0.45	G6	HRZP62.5FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,400
M2.6 × 0.45	G5	HRZP52.6FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,400
M2.6 × 0.45	G6	HRZP62.6FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,400
M3 × 0.5	G5	HRZP53.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 3,090
M3 × 0.5	G5	HRZP53.0GB	2P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 3,090
M3 × 0.5	G6	HRZP63.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 3,090
M3 × 0.5	G6	HRZP63.0GB	2P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 3,090
M3.5 × 0.6	G5	HRZP53.5HP	4P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 3,170*
M3.5 × 0.6	G5	HRZP53.5HB	2P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 3,170*
M3.5 × 0.6	G6	HRZP63.5HP	4P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 3,170*
M3.5 × 0.6	G6	HRZP63.5HB	2P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	¥ 3,170*

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリルノ

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HP+RZ ハイパフォーマンスロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
M4 × 0.7	G6	HRZP64.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 3,170
M4 × 0.7	G6	HRZP64.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 3,170
M4 × 0.7	G7	HRZP74.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 3,170
M4 × 0.7	G7	HRZP74.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 3,170
M5 × 0.8	G6	HRZP65.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,370
M5 × 0.8	G6	HRZP65.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,370
M5 × 0.8	G7	HRZP75.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,370
M5 × 0.8	G7	HRZP75.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,370
M6 × 1	G6	HRZP66.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,610
M6 × 1	G6	HRZP66.0MB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,610
M6 × 1	G7	HRZP76.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,610
M6 × 1	G7	HRZP76.0MB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,610

HP-RZ ハイパフォーマンスロールタップ

は推奨等級

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M8 × 1.25	G7	HRZM78.0NP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	5	¥ 5,400
M8 × 1.25	G7	HRZM78.0NB	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	5	¥ 5,400
M8 × 1.25	G8	HRZM88.0NP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	5	¥ 5,400
M8 × 1.25	G8	HRZM88.0NB	2P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	5	¥ 5,400
M10 × 1.5	G7	HRZM70100P	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	5	¥ 6,480
M10 × 1.5	G7	HRZM70100B	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	5	¥ 6,480
M10 × 1.5	G8	HRZM80100P	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	5	¥ 6,480*
M10 × 1.5	G8	HRZM80100B	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	5	¥ 6,480*
M10 × 1.25	G7	HRZM7010NP	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	5	¥ 6,480
M10 × 1.25	G7	HRZM7010NB	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	5	¥ 6,480
M10 × 1.25	G8	HRZM8010NP	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	5	¥ 6,480*
M10 × 1.25	G8	HRZM8010NB	2P	75	23	-	38	7	5.5	8	8	5	¥ 6,480*
M12 × 1.75	G8	HRZM8012PP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	5	¥ 8,860*
M12 × 1.75	G8	HRZM8012PB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	5	¥ 8,860*
M12 × 1.75	G9	HRZM9012PP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	5	¥ 8,860*
M12 × 1.75	G9	HRZM9012PB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	5	¥ 8,860*
M12 × 1.5	G8	HRZM80120P	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	5	¥ 8,860
M12 × 1.5	G8	HRZM80120B	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	5	¥ 8,860
M12 × 1.5	G9	HRZM90120P	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	5	¥ 8,860*
M12 × 1.5	G9	HRZM90120B	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	5	¥ 8,860*
M12 × 1.25	G8	HRZM8012NP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	5	¥ 8,860*
M12 × 1.25	G8	HRZM8012NB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	5	¥ 8,860*
M12 × 1.25	G9	HRZM9012NP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	5	¥ 8,860*
M12 × 1.25	G9	HRZM9012NB	2P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	8	5	¥ 8,860*
M14 × 1.5	G9	HRZM90140P	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	8	5	¥ 12,300*
M14 × 1.5	G9	HRZM90140B	2P	88	26	-	45	10.5	8	11	8	5	¥ 12,300*
M16 × 1.5	G9	HRZM90160P	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	8	5	¥ 15,300*
M16 × 1.5	G9	HRZM90160B	2P	95	26	-	48	12.5	10	13	8	5	¥ 15,300*
M18 × 1.5	G9	HRZM90180P	4P	100	33	-	51	14	11	14	8	5	¥ 21,700*
M18 × 1.5	G9	HRZM90180B	2P	100	33	-	51	14	11	14	8	5	¥ 21,700*
M20 × 1.5	G9	HRZM90200P	4P	105	33	-	50	15	12	15	8	6	¥ 26,800*
M20 × 1.5	G9	HRZM90200B	2P	105	33	-	50	15	12	15	8	6	¥ 26,800*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリノ (センタ工具)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HP-RZ ハイパフォーマンスロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
ユニファイねじ用													
No.2-56UNC	G4	HRZM4UN2EB	2P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 4,010*
No.2-56UNC	G5	HRZM5UN2EB	2P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 4,010*
No.2-64UNF	G4	HRZM4UN2DB	2P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 4,010*
No.3-48UNC	G4	HRZM4UN3FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,770*
No.3-56UNF	G4	HRZM4UN3EB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,770*
No.4-40UNC	G5	HRZM5UN4HB	2P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 3,680
No.4-40UNC	G6	HRZM6UN4HB	2P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 3,680
No.4-48UNF	G5	HRZM5UN4FB	2P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 3,680*
No.5-40UNC	G5	HRZM5UN5HP	4P	52	11	16	28	5	4	7	4	4	¥ 3,360*
No.5-40UNC	G5	HRZM5UN5HB	2P	52	11	16	28	5	4	7	4	4	¥ 3,360*
No.5-44UNF	G5	HRZM5UN5GP	4P	52	11	16	28	5	4	7	4	4	¥ 3,360*
No.5-44UNF	G5	HRZM5UN5GB	2P	52	11	16	28	5	4	7	4	4	¥ 3,360*
No.6-32UNC	G5	HRZM5UN6JP	4P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 3,360*
No.6-32UNC	G5	HRZM5UN6JB	2P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 3,360*
No.6-32UNC	G6	HRZM6UN6JP	4P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 3,360*
No.6-32UNC	G6	HRZM6UN6JB	2P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 3,360*
No.6-40UNF	G5	HRZM5UN6HP	4P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 3,360*
No.6-40UNF	G5	HRZM5UN6HB	2P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 3,360*
No.8-32UNC	G6	HRZM6UN8JP	4P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.8-32UNC	G6	HRZM6UN8JB	2P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.8-32UNC	G7	HRZM7UN8JP	4P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.8-32UNC	G7	HRZM7UN8JB	2P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.8-36UNF	G6	HRZM6UN8IP	4P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.8-36UNF	G6	HRZM6UN8IB	2P	60	13	22	31	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.10-24UNC	G6	HRZM6UNAMP	4P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.10-24UNC	G6	HRZM6UNAMB	2P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.10-24UNC	G7	HRZM7UNAMP	4P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.10-24UNC	G7	HRZM7UNAMB	2P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.10-32UNF	G6	HRZM6UNAJP	4P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.10-32UNF	G6	HRZM6UNAJB	2P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.10-32UNF	G7	HRZM7UNAJP	4P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.10-32UNF	G7	HRZM7UNAJB	2P	60	13	22	32	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,570*
No.12-24UNC	G6	HRZM6UNCMP	4P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	4	¥ 3,820*
No.12-24UNC	G6	HRZM6UNCMB	2P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	4	¥ 3,820*
No.12-28UNF	G6	HRZM6UNCKP	4P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	4	¥ 3,820*
No.12-28UNF	G6	HRZM6UNCKB	2P	62	15	26	32	6	4.5	7	4	4	¥ 3,820*
1/4-20UNC	G7	HRZM7U04NP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,820*
1/4-20UNC	G7	HRZM7U04NB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,820*
1/4-28UNF	G7	HRZM7U04KP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,820*
1/4-28UNF	G7	HRZM7U04KB	2P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,820*

油溝数：メートルねじ：M2.6以下=なし、M3～M6=2、M8=3、M10以上=4
 ユニファイねじ：No.4以下=なし、No.5以上=2
 M6以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレナムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル (センタ工具)



HP-RZ



ハイパフォーマンスロールタップ

仕様特長

HSS-P

コーティング

ねじ立て
最大長さ
1.5D以下

2~4

■ スチール材 (35HRC以下) や軽合金の加工に適し、更に高速加工 (20~50m/min) に対応できます。

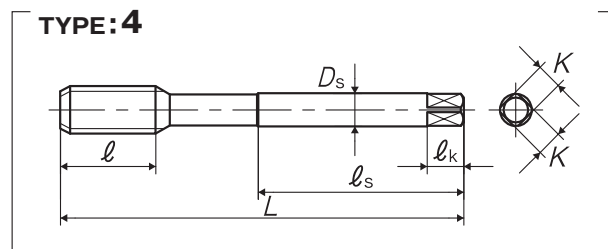
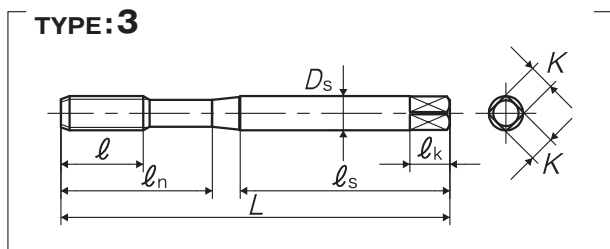
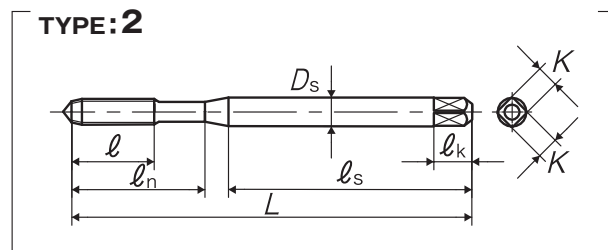
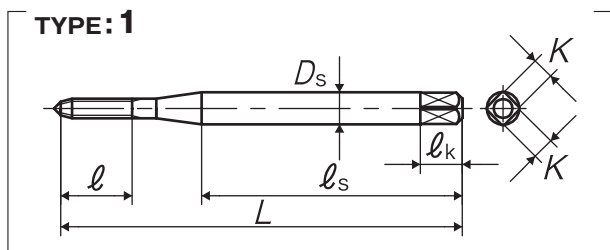
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings
15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	15~25 (m/min)	15~25 (m/min)	15~25 (m/min)	10~25 (m/min)	15~30 (m/min)
					25~35HRC	

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M3 × 0.5	D5	386885M	4P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
M3 × 0.5	D5	386864M	2P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
M3.5 × 0.6	D6	386886M	4P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
M3.5 × 0.6	D6	386865M	2P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
M4 × 0.7	D6	386887M	4P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
M4 × 0.7	D6	386866M	2P	2.48	0.512	0.815	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
M5 × 0.8	D7	386888M	4P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
M5 × 0.8	D7	386867M	2P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
M6 × 1	D8	386889M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
M6 × 1	D8	386868M	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
M7 × 1	D9	386870M	4P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M7 × 1	D9	386869M	2P	3.543	0.748	1.339	1.831	0.318	0.238	0.375	4	3
M8 × 1.25	D9	386874M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
M8 × 1.25	D9	386873M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
M8 × 1	D9	386872M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
M8 × 1	D9	386871M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
M10 × 1.5	D10	386878M	4P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	8	3
M10 × 1.5	D10	386877M	2P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	8	3
M10 × 1.25	D9	386876M	4P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	8	3
M10 × 1.25	D9	386875M	2P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	8	3
M12 × 1.75	D11	386884M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
M12 × 1.75	D11	386883M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
M12 × 1.5	D9	386882M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
M12 × 1.5	D9	386881M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
M12 × 1.25	D9	386880M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
M12 × 1.25	D9	386879M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
ユニファイねじ用												
No.0-80UNF	H2	386800M	2P	1.772	0.236	-	1.161	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-56UNC	H3	386801M	2P	1.772	0.314	-	1.161	0.141	0.11	0.187	4	1
No.3-48UNC	H3	386802M	2P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.3-56UNF	H3	386803M	2P	2.205	0.354	0.681	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-40UNC	H3	386804M	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリル
工具

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	凸数	TYPE
No.4-40UNC	H5	386805M	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-48UNF	H3	386806M	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.4-48UNF	H5	386807M	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	4	2
No.5-40UNC	H5	386799M	2P	2.205	0.433	0.736	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-32UNC	H3	386810M	4P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-32UNC	H3	386808M	2P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-32UNC	H5	386811M	4P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.6-32UNC	H5	386809M	2P	2.205	0.433	0.748	1.339	0.141	0.11	0.187	4	2
No.8-32UNC	H3	386814M	4P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-32UNC	H3	386812M	2P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-32UNC	H5	386815M	4P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.8-32UNC	H5	386813M	2P	2.48	0.512	0.827	1.535	0.168	0.131	0.25	4	2
No.10-24UNC	H4	386818M	4P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	H4	386816M	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	H6	386819M	4P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-24UNC	H6	386817M	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	H4	386822M	4P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	H4	386820M	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	H6	386823M	4P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
No.10-32UNF	H6	386821M	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.152	0.25	4	2
1/4-20UNC	H4	386826M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	H4	386824M	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	H6	386827M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-20UNC	H6	386825M	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	H4	386830M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	H4	386828M	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	H6	386831M	4P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
1/4-28UNF	H6	386829M	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	4	2
5/16-18UNC	H5	386834M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-18UNC	H5	386832M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-18UNC	H7	386835M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-18UNC	H7	386833M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-24UNF	H5	386838M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

HP-RZ ハイパフォーマンスロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	凸数	TYPE
5/16-24UNF	H5	386836M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-24UNF	H7	386839M	4P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
5/16-24UNF	H7	386837M	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	6	3
3/8-16UNC	H5	386842M	4P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-16UNC	H5	386840M	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-16UNC	H7	386843M	4P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-16UNC	H7	386841M	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-24UNF	H5	386846M	4P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-24UNF	H5	386844M	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-24UNF	H7	386847M	4P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
3/8-24UNF	H7	386845M	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	6	3
7/16-14UNC	H5	386850M	4P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4
7/16-14UNC	H5	386848M	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4
7/16-14UNC	H7	386851M	4P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4
7/16-14UNC	H7	386849M	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4
7/16-20UNF	H5	386854M	4P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4
7/16-20UNF	H5	386852M	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4
7/16-20UNF	H7	386855M	4P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4
7/16-20UNF	H7	386853M	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	8	4
1/2-13UNC	H5	386858M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
1/2-13UNC	H5	386856M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
1/2-13UNC	H7	386859M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
1/2-13UNC	H7	386857M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
1/2-20UNF	H5	386862M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
1/2-20UNF	H5	386860M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
1/2-20UNF	H7	386863M	4P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4
1/2-20UNF	H7	386861M	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	8	4

油溝数：メートルねじ：M3～M7=2, M8=3, M10以上=4
 ユニファイねじ：No.4以下=なし, No.5～1/4=2, 5/16～3/8=3, 7/16以上=4
 M6, 1/4以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。



HP+RZ HP-RZ

ハイパフォーマンスロールタップ

仕様特長



■ スチール材（35HRC以下）や軽合金の加工に適し、更に高速加工（20～50m/min）に対応したロールタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels
15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	15~25 (m/min)	15~25 (m/min)	15~25 (m/min)
				25~35HRC

・呼びにより、商品記号が分けられています。

HP+RZ	～M6
HP-RZ	M8～

ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings
10~25 (m/min)	15~30 (m/min)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



6

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

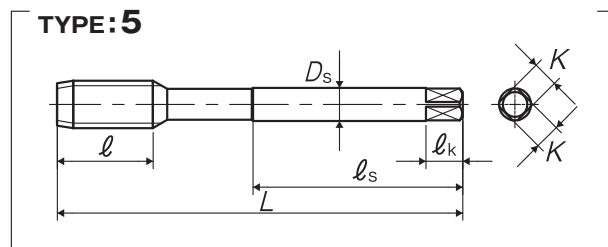
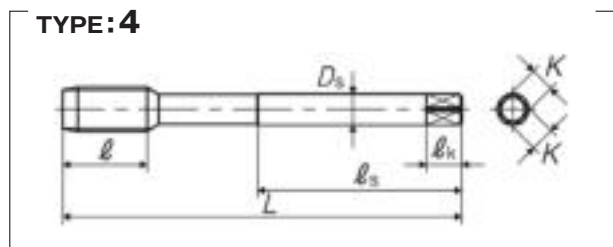
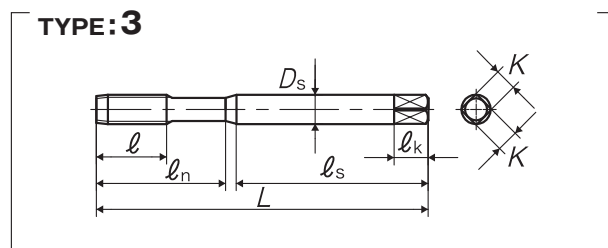
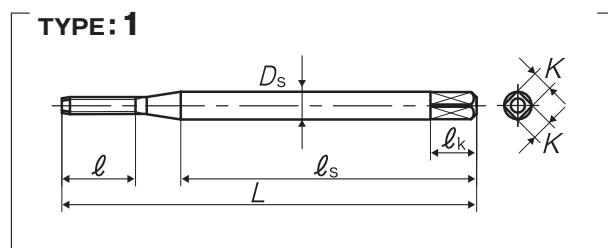
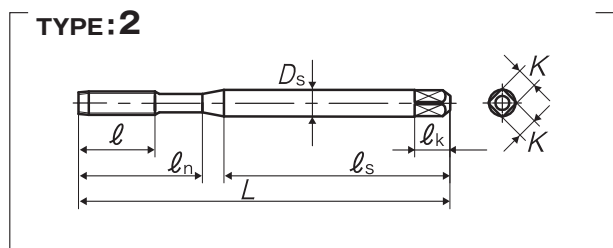
⑨ ヘリカルカッタノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

DIN

⑥-54



HP+RZ ハイパフォーマンスロールタップ

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	ISO2X	RE2.0EBFPTB	2P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	4	1
M2 × 0.4	ISO3X	RE2.0ENFPTB	2P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	4	1
M2.5 × 0.45	ISO2X	RE2.5FBFPTB	2P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	4	2
M2.5 × 0.45	ISO3X	RE2.5FNFPTB	2P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	4	2

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

HP+RZ ハイパフォーマンスロールタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE
M3 × 0.5	IS02X	RE3.0GBFPTB	2P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	4	2
M3 × 0.5	IS03X	RE3.0GNFPTB	2P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	4	2
M4 × 0.7	IS02X	RE4.0IBFPTB	2P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	4	2
M4 × 0.7	IS03X	RE4.0INFPTB	2P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	4	2
M5 × 0.8	IS02X	RE5.0KBFPTB	2P	70	14	25	39	6	4.9	8	4	2
M5 × 0.8	IS03X	RE5.0KNFPTB	2P	70	14	25	39	6	4.9	8	4	2
M6 × 1	IS02X	RE6.0MBFPTB	2P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	2
M6 × 1	IS03X	RE6.0MNFPTB	2P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	2

HP-RZ ハイパフォーマンスロールタップ

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M8 × 1.25	IS02X	RD8.0NBFPPTB	2P	90	19	35	47	8	6.2	9	6	3
M8 × 1.25	IS03X	RD8.0NNFPTB	2P	90	19	35	47	8	6.2	9	6	3
M10 × 1.5	IS02X	RD0100BFPTB	2P	100	23	39	52.5	10	8	11	8	3
M10 × 1.5	IS03X	RD0100NFPTB	2P	100	23	39	52.5	10	8	11	8	3
M10 × 1.25	IS02X	RM010NBFPPTB	2P	100	23	-	51	7	5.5	8	8	4
M12 × 1.75	IS02X	RG012PBFPTB	2P	110	26	-	56	9	7	10	8	5
M12 × 1.75	IS03X	RG012PNFPTB	2P	110	26	-	56	9	7	10	8	5
M12 × 1.5	IS02X	RM0120BFPTB	2P	100	21	-	51	9	7	10	8	4
M12 × 1.25	IS02X	RM012NBFPPTB	2P	100	21	-	51	9	7	10	8	4
M14 × 2	IS02X	RG014QBFPTB	2P	110	26	-	56	11	9	12	8	5
M14 × 1.5	IS02X	RM0140BFPTB	2P	100	21	-	51	11	9	12	8	4
M16 × 2	IS02X	RG016QBFPTB	2P	110	26	-	56	12	9	12	8	5
M16 × 1.5	IS02X	RM0160BFPTB	2P	100	21	-	51	12	9	12	8	4

油溝数: M2.6以下=なし, M3~M6=2, M8=3, M10以上=4

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

MEMO

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS
⑥-57



SC-TL-RZ

ショートチャンファ トルクレスロールタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 15~30 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 15~30 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 15~25 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 10~25 (m/min)	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 15~30 (m/min)	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings 15~30 (m/min)
--	---	---	---	---	--

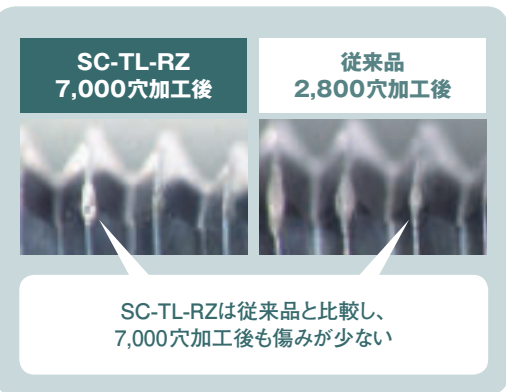
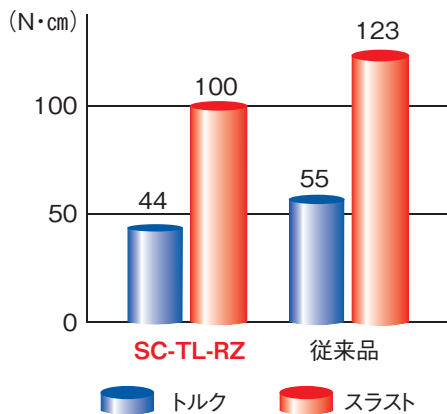
■商品の特長

- バリの少ない高品質めねじ加工を可能とし工具寿命UP
- 展延性の低い難削材への加工が可能
- 水溶性切削油剤での寿命向上
- 高速域への加工領域拡大
- 被加工材
 - ・ステンレス鋼: SUS303、SUS304、SUS316、SUS440C
 - ・合金鋼: SCM420
 - ・炭素鋼: S45C ~ S50C
 - ・アルミ鋳物・アルミダイカスト

■タッピングデータ

加工条件 [M3×0.5]

被加工材	SCM440 調質 32HRC
下穴径	φ2.8
ねじ立て長さ	4.5mm
タッピング速度	5m/min
機械	タッピングセンタ
タッピング油剤	水溶性切削油剤 (10倍希釈)



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

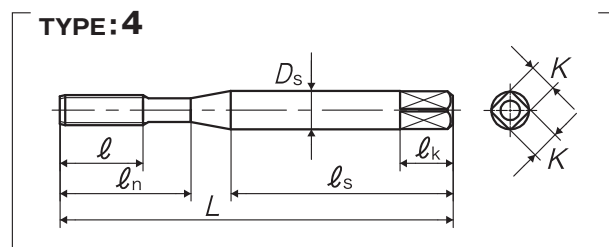
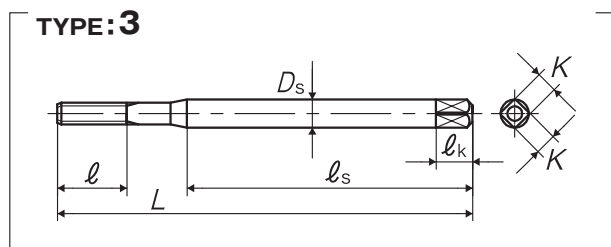
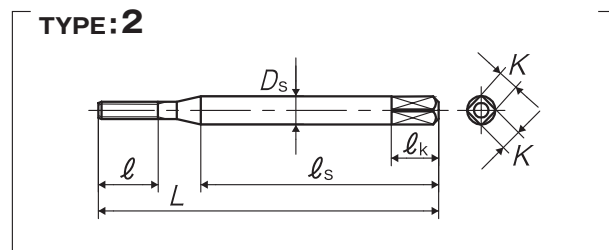
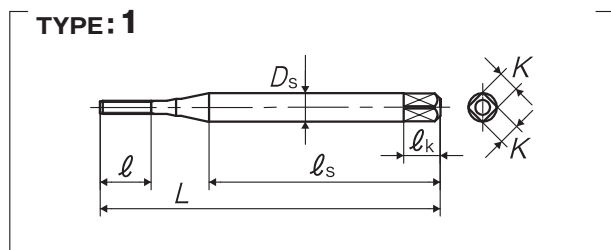
⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS
⑥-58



は推奨等級

品区:1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用													
M1 × 0.25	G4	SRZM41.0B1	1P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 5,510
M1.2 × 0.25	G4	SRZM41.2B1	1P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 5,030
M1.4 × 0.3	G4	SRZM41.4C1	1P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,490
M1.4 × 0.2	G3	SRZM31.4A1	1P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 6,740
M1.6 × 0.35	G4	SRZM41.6D1	1P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 4,320
M1.6 × 0.2	G3	SRZM31.6A1	1P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 6,540
M1.7 × 0.35	G4	SRZM41.7D1	1P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 4,320
M2 × 0.4	G4	SRZM42.0E1	1P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 4,100
M2.5 × 0.45	G5	SRZM52.5F1	1P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,740
M2.6 × 0.45	G5	SRZM52.6F1	1P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,740
M3 × 0.5	G5	SRZM53.0G1	1P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 3,410
M4 × 0.7	G6	SRZM64.0I1	1P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 3,490
M5 × 0.8	G6	SRZM65.0K1	1P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 3,720
M6 × 1	G6	SRZM66.0M1	1P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 3,980
ユニファイねじ用													
No.2-56UNC	G4	SRZM4UN2E1	1P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 4,410
No.4-40UNC	G5	SRZM5UN4H1	1P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 4,100

油溝数:メートルねじ:M2.6以下=なし、M3以上=2
ユニファイねじ:No.4以下=なし

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレシジョンスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリル / センタ工具

JIS ⑥-59

SURZ

SURZ SUロールタップ



仕様特長

HSS-P

コーティング

ねじ立て
最大長さ
1.5D以下

2

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼
Low carbon steels
~5
(m/min)

中炭素鋼
Medium carbon steels
~5
(m/min)

ステンレス鋼
Stainless steels
~5
(m/min)

■商品の特長

- タップ谷底部に特殊形状を採用し、めねじ内径形状をコントロール!
- タップ盛り上げ部 (凸部) 特殊形状採用により低トルク化を実現。
- ステンレス鋼のロールタップ加工に効果を発揮!
- 下穴径を調整することにより、めねじ内径形状の調整が可能となります。

■タッピングデータ

加工条件 [M2×0.4]

被加工材	SUS304
下穴径	φ1.82~φ1.85
ねじ立て長さ	5.2mm (止り穴)
タッピング速度	5m/min
送り	完全同期送り
機械	マシニングセンタ (BT15)
ねじ立て方向	縦加工
タッピング油剤	水溶性切削油剤 (20倍希釈)

POINT

適切な下穴径を選定の上、ご使用ください

下穴径	1.84	1.83
めねじ断面写真		
シーム状態	通常のシーム残り	シーム残りやや小
めねじ内径	φ 1.62	φ 1.60

下穴径	1.82	1.81
めねじ断面写真		
シーム状態	シーム残り小	シーム残りなし
めねじ内径	φ 1.59	φ 1.58

■推奨下穴径

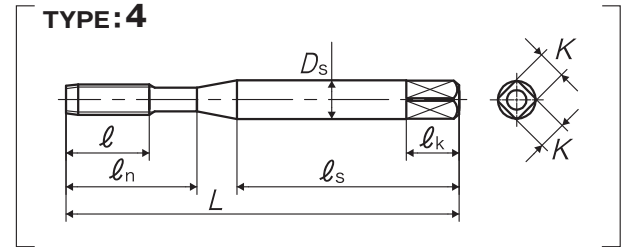
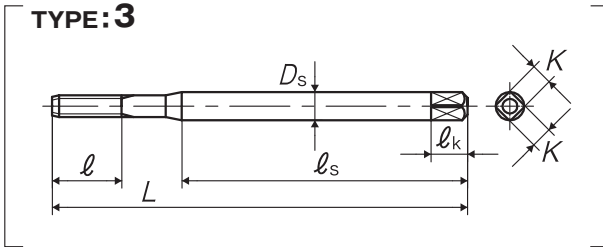
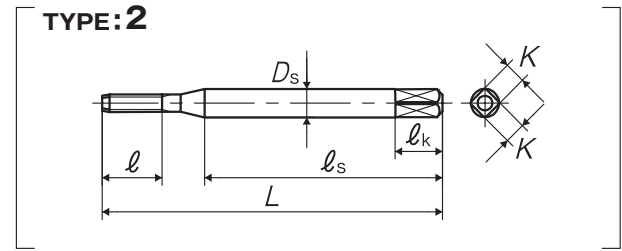
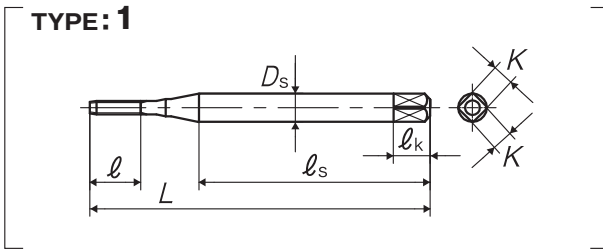
単位:mm

呼び	等級	推奨下穴径
M1 × 0.25	G4	0.90
M1.2 × 0.25	G4	1.10
M1.4 × 0.3	G4	1.28
M1.6 × 0.35	G4	1.46
M1.6 × 0.2	G3	1.52
M1.7 × 0.35	G4	1.56
M2 × 0.4	G4	1.82
M2.3 × 0.4	G4	2.12
M2.5 × 0.45	G4	2.30
M2.6 × 0.45	G5	2.40
M3 × 0.5	G5	2.77
No.2-56UNC	G4	1.98
No.4-40UNC	G5	2.55
No.6-32UNC	G5	3.14

*上表の推奨下穴径は、ひっかり率90%狙いで試験結果を基にタップの折損を考慮し設定しています。
*推奨下穴径は、被加工材の材質、硬度、形状寸法、加工条件などにより盛り上がり量が多少異なります。

M2×0.4 6H めねじ内径と許容差	
最大値	1.679
最小値	1.567
公差	0.112

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



は推奨等級

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1 × 0.25	G4	SURZ41.0BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 5,120
M1.2 × 0.25	G4	SURZ41.2BB	2P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 5,120
M1.4 × 0.3	G4	SURZ41.4CB	2P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 4,800
M1.6 × 0.35	G4	SURZ41.6DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 4,610
M1.6 × 0.2	G3	SURZ31.6AB	2P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 4,800
M1.7 × 0.35	G4	SURZ41.7DB	2P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 4,610
M2 × 0.4	G4	SURZ42.0EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 4,130
M2.3 × 0.4	G4	SURZ42.3EB	2P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 4,010
M2.5 × 0.45	G4	SURZ42.5FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,860
M2.6 × 0.45	G5	SURZ52.6FB	2P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 3,860
M3 × 0.5	G5	SURZ53.0GB	2P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 3,810
ユニファイねじ用													
No.2-56UNC	G4	SURZ4UN2EB	2P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 4,470
No.4-40UNC	G5	SURZ5UN4HB	2P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 4,340
No.6-32UNC	G5	SURZ5UN6JB	2P	52	11	17	27	5	4	7	4	4	¥ 4,090

油溝数: メートルねじ: M2.6以下=なし、M3=2
ユニファイねじ: No.4以下=なし、No.6=2

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

MS+RS

ミニチュアねじ用ロールタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~5 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~3 (m/min)	黄銅 Brass ~5 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum ~5 (m/min)
アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings ~5 (m/min)	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings ~5 (m/min)		

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

HPsRZ

ミニチュアねじ用ハイパフォーマンスロールタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~5 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~5 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~3 (m/min)
アルミ圧延材 Wrought aluminum ~5 (m/min)	チタン合金 Titanium alloys ~3 (m/min)		

■商品の特長

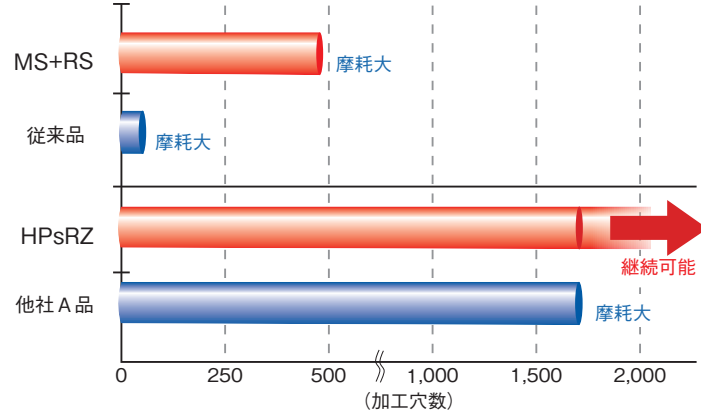
- 新型blank形状の採用で、工具剛性・ねじり強度・タップ振れ精度を向上!
- シャンク部の真円度に支障をきたすおそれのあるマーキングはシャンク四角部へ移行!
- 新ねじ部精度「GS級」の採用により加工めねじ精度を向上!

■タッピングデータ

加工条件 [S0.8×0.2]

使用工具	MS+RS 従来品	HPsRZ 他社A品
表面処理	-	TiCN
被加工材	SUS304 (88HRB)	
下穴径	φ0.73	
ねじ立て長さ	1.2mm (1.5D)	
タッピング速度	4m/min	8m/min
機械	CNCタッピングセンタ	
タッピング油剤	不水溶性切削油剤	

■加工実績 (加工穴数比較)

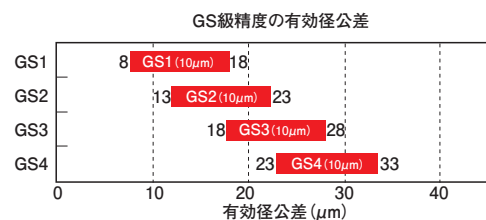
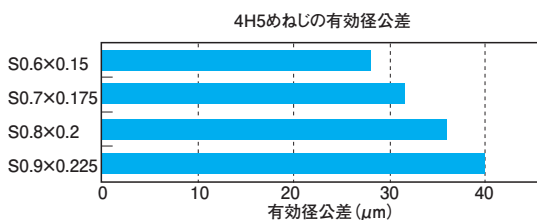


■推奨下穴径 (参考値)

単位:mm

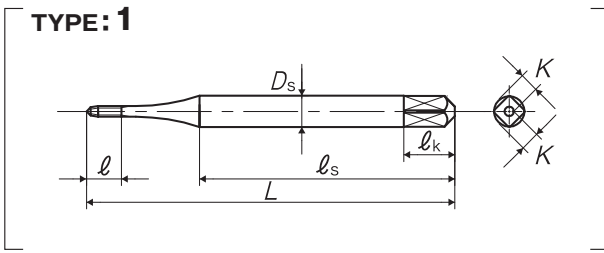
呼び	等級	等級4H5推奨下穴径	
		最大 (Max)	最小 (Min)
S0.6 × 0.15	GS 2	0.55	0.54
S0.7 × 0.175	GS 3	0.64	0.62
S0.8 × 0.2	GS 3	0.73	0.71
S0.9 × 0.225	GS 4	0.82	0.80

■新ねじ部GS級精度



全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

MS+RS ミニチュアねじ用ロールタップ

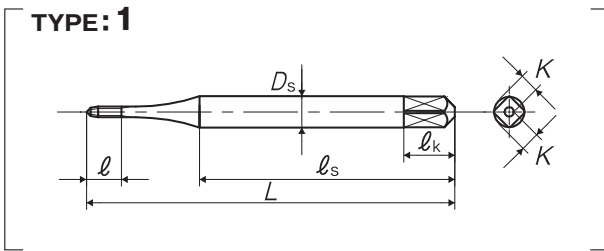


は推奨等級

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
ミニチュアねじ用												
S0.6 × 0.15	GS2	MSP20.6-B	2P	36	2.5	25	3	2.5	6	4	1	¥ 5,720*
S0.7 × 0.175	GS3	MSP30.7-B	2P	36	2.5	25	3	2.5	6	4	1	¥ 4,980*
S0.8 × 0.2	GS3	MSP30.8-B	2P	36	3	25	3	2.5	6	4	1	¥ 4,640*
S0.9 × 0.225	GS4	MSP40.9-B	2P	36	3	25	3	2.5	6	4	1	¥ 4,640*

HPsRZ ミニチュアねじ用ハイパフォーマンスロールタップ



は推奨等級

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
ミニチュアねじ用												
S0.6 × 0.15	GS2	HPS20.6-B	2P	36	2.5	25	3	2.5	6	4	1	¥ 7,410*
S0.7 × 0.175	GS3	HPS30.7-B	2P	36	2.5	25	3	2.5	6	4	1	¥ 6,450*
S0.8 × 0.2	GS3	HPS30.8-B	2P	36	3	25	3	2.5	6	4	1	¥ 6,020*
S0.9 × 0.225	GS4	HPS40.9-B	2P	36	3	25	3	2.5	6	4	1	¥ 6,020*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール (筒特殊ねじタップ)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル

S

R-Y 汎用ロールタップ

仕様特長

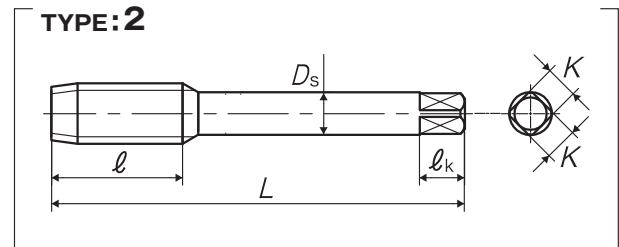
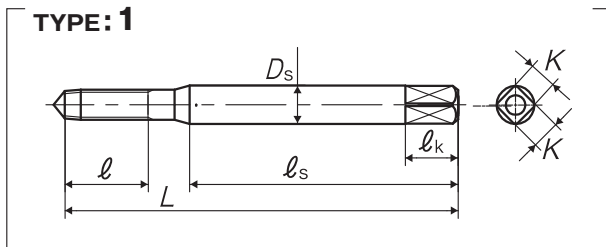


被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼
Low carbon steels
~5
(m/min)



■SPC、SPH等の薄板鉄板やSS400、S20C以下の軟鋼などに使用される単純取り付け用のねじ加工に適しています。



品区: 1J

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用												
M2 × 0.4	RY2.0E3	3P	42	7	-	31	3	2.5	5	4	1	¥ 1,390
M2.5 × 0.45	RY2.5F3	3P	44	8	-	33	3	2.5	5	4	1	¥ 1,220
M2.6 × 0.45	RY2.6F3	3P	44	8	-	33	3	2.5	5	4	1	¥ 1,220
M3 × 0.5	RY3.0G3	3P	46	9	-	33	4	3.2	6	4	1	¥ 1,100
M4 × 0.7	RY4.0I3	3P	52	11	-	36	5	4	7	4	1	¥ 1,110
M5 × 0.8	RY5.0K3	3P	60	12	-	43	5.5	4.5	7	4	1	¥ 1,210
M6 × 1	RY6.0M3	3P	62	15	-	44	6	4.5	7	4	1	¥ 1,320
M8 × 1.25	RY8.0N3	3P	70	18	-	-	6.2	5	8	4	2	¥ 1,960

油溝数: なし

*下穴の管理にはCPR-Yをお使い下さい。(CPR-Yについては、商品ページ⑦-75参照)

JIS

⑥-63

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)



R-D 汎用ロールタップ



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

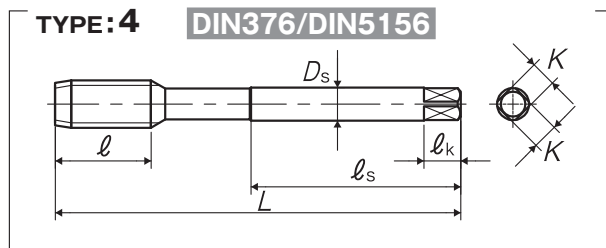
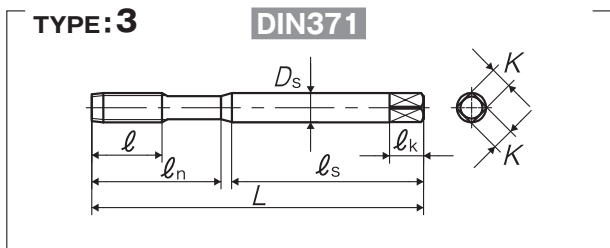
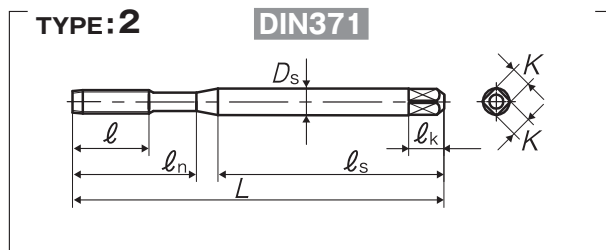
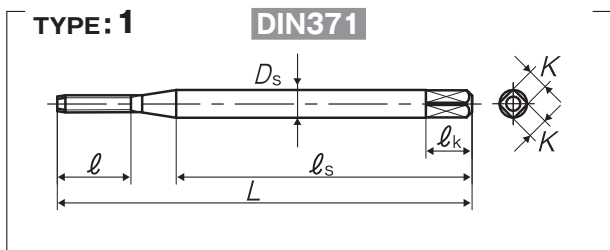
仕様特長



■SPC、SPH等の薄板鉄板やSS400、S20C以下の軟鋼などに使用される単純取り付け用のねじ加工に適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 10~20 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 10~20 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 10~20 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 10~20 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 10~20 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 10~20 (m/min)	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings 10~20 (m/min)
--	---	---	--	---	---	--



品区：1J (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	ISO2X	RD2.0EBNEBB	2P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	4	1
M2.5 × 0.45	ISO2X	RD2.5FBNEBB	2P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	4	2
M3 × 0.5	ISO2X	RD3.0GBNEBB	2P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	4	2
M3.5 × 0.6	ISO2X	RD3.5HBNEBB	2P	56	11	20	32	4	3	6	4	2
M4 × 0.7	ISO2X	RD4.0IBNEBB	2P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	4	2
M5 × 0.8	ISO2X	RD5.0KBNEBB	2P	70	14	25	39	6	4.9	8	4	2
M6 × 1	ISO2X	RD6.0MBNEBB	2P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	2
M8 × 1.25	ISO2X	RD8.0NBNEBB	2P	90	19	35	47	8	6.2	9	6	3
M10 × 1.5	ISO2X	RD0100BNEBB	2P	100	23	39	52.5	10	8	11	8	3
M12 × 1.75	ISO2X	RG012PBNEBB	2P	110	26	-	56	9	7	10	8	4
M14 × 2	ISO2X	RG014QBNEBB	2P	110	26	-	56	11	9	12	8	4
M16 × 2	ISO2X	RG016QBNEBB	2P	110	26	-	56	12	9	12	8	4
管用平行ねじ用												
G 1/8-28	-	RVG0026NEBB	2P	90	19	-	46	7	5.5	8	8	4
G 1/4-19	-	RVG0047NEBB	2P	100	21	-	51	11	9	12	8	4
G 3/8-19	-	RVG0067NEBB	2P	100	21	-	51	12	9	12	8	4

油溝数：M2.5以下=なし、M3~M6=4、M8=3、M10以上=4、G=4
M6以下の凸センタは切除しています。

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ

⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリル
センター工具

DIN

R-D

汎用ロールタップ (コーティング)



仕様特長



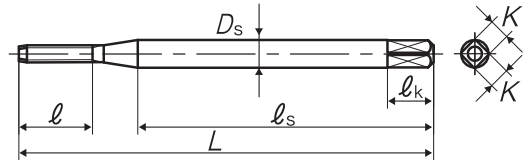
■SPC、SPH等の薄板鉄板やSS400、S20C以下の軟鋼などに使用される単純取り付け用のねじ加工に適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

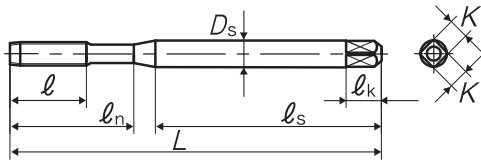
TYPE: 1

DIN371



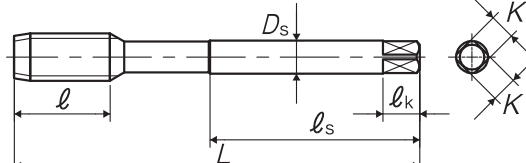
TYPE: 2

DIN371



TYPE: 3

DIN376/DIN5156



品区: 1J (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	ISO2X	93532.0BTI	2P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	4	1
M2.5 × 0.45	ISO2X	93532.5BTI	2P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	4	2
M3 × 0.5	ISO2X	93533.0BTI	2P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	4	2
M3.5 × 0.6	ISO2X	93533.5BTI	2P	56	11	20	32	4	3	6	4	2
M4 × 0.7	ISO2X	93534.0BTI	2P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	4	2
M5 × 0.8	ISO2X	93535.0BTI	2P	70	14	25	39	6	4.9	8	4	2
M6 × 1	ISO2X	93536.0BTI	2P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	2
M8 × 1.25	ISO2X	93538.0BTI	2P	90	19	35	47	8	6.2	9	6	2
M10 × 1.5	ISO2X	9353010BTI	2P	100	23	39	52.5	10	8	11	8	2
M12 × 1.75	ISO2X	9353012BTI	2P	110	26	-	56	9	7	10	8	3
M14 × 2	ISO2X	9353014BTI	2P	110	26	-	56	11	9	12	8	3
M16 × 2	ISO2X	9353016BTI	2P	110	26	-	56	12	9	12	8	3
管用平行ねじ用												
G 1/8-28	-	9953R02TI	2P	90	19	-	46	7	5.5	8	8	3
G 1/4-19	-	9953R04TI	2P	100	21	-	51	11	9	12	8	3
G 3/8-19	-	9953R06TI	2P	100	21	-	51	12	9	12	8	3

油溝数: M2.5以下=なし、M3~M6=4、M8=3、M10以上=4、G=4
M6以下の凸センタは切除しています。

DIN

⑥-65



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



R-D

汎用ロールタップ (コーティング)



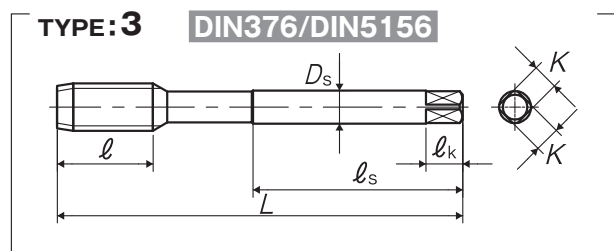
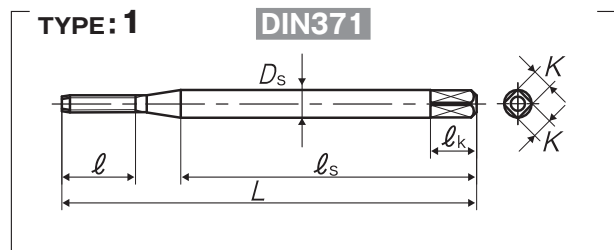
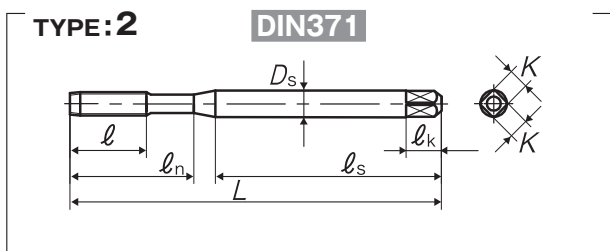
仕様特長



■SPC、SPH等の薄板鉄板やSS400、S20C以下の軟鋼などに使用される単純取り付け用のねじ加工に適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)



品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	ISO2X	93532.0BTC	2P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	4	1
M2.5 × 0.45	ISO2X	93532.5BTC	2P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	4	2
M3 × 0.5	ISO2X	93533.0BTC	2P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	4	2
M3.5 × 0.6	ISO2X	93533.5BTC	2P	56	11	20	32	4	3	6	4	2
M4 × 0.7	ISO2X	93534.0BTC	2P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	4	2
M5 × 0.8	ISO2X	93535.0BTC	2P	70	14	25	39	6	4.9	8	4	2
M6 × 1	ISO2X	93536.0BTC	2P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	2
M8 × 1.25	ISO2X	93538.0BTC	2P	90	19	35	47	8	6.2	9	6	2
M10 × 1.5	ISO2X	9353010BTC	2P	100	23	39	52.5	10	8	11	8	2
M12 × 1.75	ISO2X	9353012BTC	2P	110	26	-	56	9	7	10	8	3
M14 × 2	ISO2X	9353014BTC	2P	110	26	-	56	11	9	12	8	3
M16 × 2	ISO2X	9353016BTC	2P	110	26	-	56	12	9	12	8	3

油溝数: M2.5以下=なし、M3~M6=4、M8=3、M10以上=4
M6以下の凸センタは切除しています。

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

JIS • ANSI • DIN

LINE UP

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール



	JIS	ANSI	DIN
AL-HT STI	⑦-3		
HT STI		⑦-6	
HT OX STI		⑦-8	
AL-SP STI	⑦-10		
SP STI		⑦-12	
SP OX STI		⑦-14	
ZELX NI SP STI		⑦-16	
AL-PO STI	⑦-18		
PO STI		⑦-19	
PO OX STI		⑦-21	
ZELX NI PO STI		⑦-23	
N-RS STI	⑦-25		
N-CT LA STI	⑦-26		
NT	⑦-27		
HT TRI	⑦-30		
SP TRI	⑦-31		
RLS-HT	⑦-32		
HT TV	⑦-33		
HT CTV	⑦-35		
HT CTC	⑦-36		
HT CTG	⑦-37		
HT Pg			⑦-38
HT BC	⑦-39		
HT MST	⑦-41		
SL Tr	⑦-42		
SL LH Tr	⑦-43		
SIT	⑦-45		
SITD	⑦-51		
CHECK PINS	⑦-55		
CPC-S	⑦-57		
CPC-T	⑦-69		
CPR-S	⑦-71		
CPR-T	⑦-73		
CPR-Y	⑦-75		
SA	⑦-77		
ITRD	⑦-79		

推奨タップ選定ガイド

推奨タップ

◎:最適タップ
○:適応タップ

推奨
切削油剤

◆:不水溶性
◇:水溶性

加工条件	機械加工・低速加工域		機械加工・低/中速加工域						
	商品記号	NT	N-RS STI	AL-HT STI	AL-SP STI	AL-PO STI	N-CT LA STI	SL Tr	SL LH Tr
① スパイラルタップ (止り穴用)	タップ材質 表面処理	HSS	HSS NI	HSS	HSS NI	HSS	HF	HSS	HSS
② スパイラルタップ (通り穴用)	名称	一般用	インサートコイル ねじ用	インサートコイルねじ用			台形ねじ用	台形ねじ用 左ねじ用	
③ ポイントタップ (通り穴用)	下穴形状	II	U	UII	U	UII	UII	II	II
④ ハンドタップ	メートルねじ	⑦-27	⑦-25	⑦-3	⑦-10	⑦-18	⑦-26		
⑤ 超硬タップ	ユニファイねじ			⑦-5					
	ウイットねじ	⑦-28							
	ミシンねじ								
	管用ねじ								
	アメリカ管用ねじ								
	ミニチュアねじ								
⑥ ロールタップ	管用ねじ							⑦-42	⑦-43

~S25C	低炭素鋼	◆	◎							◆	◎	◆	◎
S25C~S45C	中炭素鋼	◆	○							◆	◎	◆	◎
S45C~	高炭素鋼												
SCM	合金鋼												
25~35HRC	調質鋼												
35~45HRC	調質鋼												
45~55HRC	調質鋼												
55~63HRC	調質鋼												
SUS	ステンレス鋼												
SKD	工具鋼												
SC	鋳鋼												
FC	鋳鉄												
FCD	強靱鋳鉄												
Cu	銅												
Bs	黄銅					◆	○	◆	◎				
BsC	黄銅鋳物					◆	○	◆	◎				
PB	青銅					◆	○	◆	◎				
⑩ ダイス	AL	アルミ圧延材	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎			
	AC, ADC	アルミ合金鋳物	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	
	Mg	マグネシウム合金鋳物					◆	◎	◆	◎			
	ZDC	亜鉛合金鋳物	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	
⑪ センタ穴ドリルノ	チタン合金												
	ニッケル基合金												
	プラスチック熱硬化性												
	プラスチック熱可塑性												

MEMO

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカットナ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

JIS

⑦-3

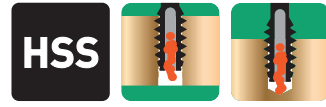
S

AL-HT STI

アルミ材用ハンドタップ (インサートコイルねじ用)



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

- アルミ等比較的軟らかい材料の部品で、めねじ補強、耐久性増加の目的で、インサートコイルを挿入するためのめねじを加工します。
- めねじの収縮をみこんだIb+30のオーバサイズタップもあります。

はオーバサイズ

品区：1A

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用														
M2.6 × 0.45	Ib	TW2.6F1LEB5	5P	3.185	52	6.8	16	29	5	4	7	3	1	¥ 2,410*
M2.6 × 0.45	Ib	TW2.6F1LEBA	1.5P	3.185	52	6.8	16	29	5	4	7	3	1	¥ 2,410*
M3 × 0.5	Ib	TW3.0G1LEB5	5P	3.650	52	7.5	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,980
M3 × 0.5	Ib	TW3.0G1LEBA	1.5P	3.650	52	7.5	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,980
M3 × 0.5	Ib+30	TW3.0G3LEB5	5P	3.650	52	7.5	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,980
M3 × 0.5	Ib+30	TW3.0G3LEBA	1.5P	3.650	52	7.5	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,980
M4 × 0.7	Ib	TW4.0I1LEB5	5P	4.909	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	1	¥ 1,880
M4 × 0.7	Ib	TW4.0I1LEBA	1.5P	4.909	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	1	¥ 1,880
M4 × 0.7	Ib+30	TW4.0I3LEB5	5P	4.909	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	1	¥ 1,880
M4 × 0.7	Ib+30	TW4.0I3LEBA	1.5P	4.909	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	1	¥ 1,880
M5 × 0.8	Ib	TW5.0K1LEB5	5P	6.039	62	15	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 1,810
M5 × 0.8	Ib	TW5.0K1LEBA	1.5P	6.039	62	15	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 1,810
M5 × 0.8	Ib+30	TW5.0K3LEB5	5P	6.039	62	15	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 1,810
M5 × 0.8	Ib+30	TW5.0K3LEBA	1.5P	6.039	62	15	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 1,810
M6 × 1	Ib	TW6.0M1LEB5	5P	7.299	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 1,850
M6 × 1	Ib	TW6.0M1LEBA	1.5P	7.299	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 1,850
M6 × 1	Ib+30	TW6.0M3LEB5	5P	7.299	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 1,850
M6 × 1	Ib+30	TW6.0M3LEBA	1.5P	7.299	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 1,850
M8 × 1.25	Ib	TW8.0N1LEB5	5P	9.624	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 2,650
M8 × 1.25	Ib	TW8.0N1LEBA	1.5P	9.624	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 2,650
M8 × 1.25	Ib+30	TW8.0N3LEB5	5P	9.624	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 2,650
M8 × 1.25	Ib+30	TW8.0N3LEBA	1.5P	9.624	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 2,650
M10 × 1.5	Ib	TW01001LEB5	5P	11.948	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 3,550
M10 × 1.5	Ib	TW01001LEBA	1.5P	11.948	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 3,550
M10 × 1.5	Ib+30	TW01003LEB5	5P	11.948	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 3,550
M10 × 1.5	Ib+30	TW01003LEBA	1.5P	11.948	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 3,550
M10 × 1.25	Ib	TW010N1LEB5	5P	11.624	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 3,550*
M10 × 1.25	Ib	TW010N1LEBA	1.5P	11.624	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 3,550*
M10 × 1	Ib	TW010M1LEB5	5P	11.299	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,410*
M10 × 1	Ib	TW010M1LEBA	1.5P	11.299	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,410*
M12 × 1.75	Ib	TW012P1LEB5	5P	14.273	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 4,890

Think threads with
YAMAWA

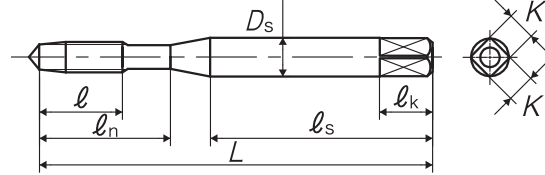
※=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

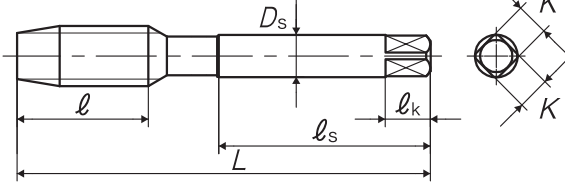
7

JIS

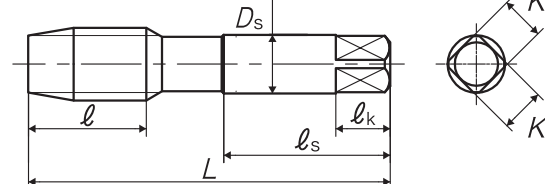
TYPE:1

①
スパイラルタップ
(止り穴用)②
スパイラルタップ
(通り穴用)③
ポイントタップ
(通り穴用)

TYPE:2

④
ハンドタップ

TYPE:3



呼び	等級	商品コード	食付き	外径の 基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M12 × 1.75	Ib	TW012P1LEBA	1.5P	14.273	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 4,890
M12 × 1.5	Ib	TW01201LEB5	5P	13.948	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 4,890*
M12 × 1.5	Ib	TW01201LEBA	1.5P	13.948	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 4,890*
M12 × 1.25	Ib	TW012N1LEB5	5P	13.624	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 4,890*
M12 × 1.25	Ib	TW012N1LEBA	1.5P	13.624	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 4,890*
M14 × 2	Ib	TW014Q1LEB5	5P	16.598	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 6,430*
M14 × 2	Ib	TW014Q1LEBA	1.5P	16.598	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 6,430*
M14 × 1.5	Ib	TW014Q1LEB5	5P	15.948	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,430*
M14 × 1.5	Ib	TW014Q1LEBA	1.5P	15.948	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,430*
M14 × 1.25	Ib	TW014N1LEB5	5P	15.624	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 7,730*
M14 × 1.25	Ib	TW014N1LEBA	1.5P	15.624	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 7,730*
M16 × 2	Ib	TW016Q1LEB5	5P	18.598	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 9,230
M16 × 2	Ib	TW016Q1LEBA	1.5P	18.598	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 9,230
M16 × 1.5	Ib	TW016Q1LEB5	5P	17.948	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 9,230*
M16 × 1.5	Ib	TW016Q1LEBA	1.5P	17.948	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 9,230*
M18 × 2.5	Ib	TW018R1LEB5	5P	21.248	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 15,300*
M18 × 2.5	Ib	TW018R1LEBA	1.5P	21.248	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 15,300*
M18 × 1.5	Ib	TW018Q1LEB5	5P	19.948	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 15,300*
M18 × 1.5	Ib	TW018Q1LEBA	1.5P	19.948	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 15,300*
M20 × 2.5	Ib	TW020R1LEB5	5P	23.248	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 18,200
M20 × 2.5	Ib	TW020R1LEBA	1.5P	23.248	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 18,200
M20 × 1.5	Ib	TW020Q1LEB5	5P	21.948	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 18,200*
M20 × 1.5	Ib	TW020Q1LEBA	1.5P	21.948	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 18,200*
M22 × 2.5	Ib	TW022R1LEB5	5P	25.248	125	39	-	58	19	15	18	4	3	¥ 23,800*
M22 × 2.5	Ib	TW022R1LEBA	1.5P	25.248	125	39	-	58	19	15	18	4	3	¥ 23,800*
M22 × 1.5	Ib	TW022Q1LEB5	5P	23.948	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 23,800*
M22 × 1.5	Ib	TW022Q1LEBA	1.5P	23.948	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 23,800*
M24 × 3	Ib	TW024S1LEB5	5P	27.897	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 29,400
M24 × 3	Ib	TW024S1LEBA	1.5P	27.897	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 29,400
M24 × 2	Ib	TW024Q1LEB5	5P	26.598	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 29,400*
M24 × 1.5	Ib	TW024Q1LEB5	5P	25.948	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 29,400*
M24 × 1.5	Ib	TW024Q1LEBA	1.5P	25.948	130	39	-	60	20	15	18	4	3	¥ 29,400*

⑤
超硬タップ⑥
ロールタップ⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール⑧
管用タップ⑨
ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル⑩
ダイス⑪
センタ穴ドリルノ
工具

JIS

⑦-4

※=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

AL-HT STI アルミ材用ハンドタップ (インサートコイルねじ用)

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
ユニファイねじ用														
No.4-40UNC	Ib	TWUN4H1LEB5	5P	3.670	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,120*
No.4-40UNC	Ib	TWUN4H1LEBA	1.5P	3.670	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,120*
No.4-48UNF	Ib	TWUN4F1LEB5	5P	3.532	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,120*
No.4-48UNF	Ib	TWUN4F1LEBA	1.5P	3.532	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,120*
No.5-40UNC	Ib	TWUN5H1LEB5	5P	4.000	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,050*
No.5-40UNC	Ib	TWUN5H1LEBA	1.5P	4.000	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,050*
No.6-32UNC	Ib	TWUN6J1LEB5	5P	4.536	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,000*
No.6-32UNC	Ib	TWUN6J1LEBA	1.5P	4.536	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,000*
No.6-40UNF	Ib	TWUN6H1LEB5	5P	4.330	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,000*
No.6-40UNF	Ib	TWUN6H1LEBA	1.5P	4.330	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,000*
No.8-32UNC	Ib	TWUN8J1LEB5	5P	5.197	62	15	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 1,950*
No.8-32UNC	Ib	TWUN8J1LEBA	1.5P	5.197	62	15	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 1,950*
No.8-36UNF	Ib	TWUN8I1LEB5	5P	5.083	62	9.5	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 1,950*
No.8-36UNF	Ib	TWUN8I1LEBA	1.5P	5.083	62	9.5	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 1,950*
No.10-24UNC	Ib	TWUNAM1LEB5	5P	6.201	62	15	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 1,950*
No.10-24UNC	Ib	TWUNAM1LEBA	1.5P	6.201	62	15	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 1,950*
No.10-32UNF	Ib	TWUNAJ1LEB5	5P	5.857	62	15	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 1,950*
No.10-32UNF	Ib	TWUNAJ1LEBA	1.5P	5.857	62	15	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 1,950*
No.12-24UNC	Ib	TWUNCM1LEB5	5P	6.861	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,120*
No.12-24UNC	Ib	TWUNCM1LEBA	1.5P	6.861	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,120*
1/4-20UNC	Ib	TWU04N1LEB5	5P	8.000	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,470*
1/4-20UNC	Ib	TWU04N1LEBA	1.5P	8.000	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,470*
1/4-28UNF	Ib	TWU04K1LEB5	5P	7.528	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,470*
1/4-28UNF	Ib	TWU04K1LEBA	1.5P	7.528	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,470*
5/16-18UNC	Ib	TWU05O1LEB5	5P	9.771	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 3,360*
5/16-18UNC	Ib	TWU05O1LEBA	1.5P	9.771	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 3,360*
5/16-24UNF	Ib	TWU05M1LEB5	5P	9.313	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 3,360*
5/16-24UNF	Ib	TWU05M1LEBA	1.5P	9.313	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 3,360*
3/8-16UNC	Ib	TWU06P1LEB5	5P	11.587	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,030*
3/8-16UNC	Ib	TWU06P1LEBA	1.5P	11.587	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,030*
3/8-24UNF	Ib	TWU06M1LEB5	5P	10.900	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,030*
3/8-24UNF	Ib	TWU06M1LEBA	1.5P	10.900	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,030*
7/16-14UNC	Ib	TWU07Q1LEB5	5P	13.469	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,460*
7/16-14UNC	Ib	TWU07Q1LEBA	1.5P	13.469	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,460*
7/16-20UNF	Ib	TWU07N1LEB5	5P	12.762	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,460*
7/16-20UNF	Ib	TWU07N1LEBA	1.5P	12.762	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,460*
1/2-13UNC	Ib	TWU08R1LEB5	5P	15.238	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,670*
1/2-13UNC	Ib	TWU08R1LEBA	1.5P	15.238	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,670*
1/2-20UNF	Ib	TWU08N1LEB5	5P	14.350	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,670*
1/2-20UNF	Ib	TWU08N1LEBA	1.5P	14.350	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 6,670*
5/8-11UNC	Ib	TWU10U1LEB5	5P	18.875	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 10,500*
5/8-11UNC	Ib	TWU10U1LEBA	1.5P	18.875	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 10,500*
5/8-18UNF	Ib	TWU10O1LEB5	5P	17.708	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 10,300*
5/8-18UNF	Ib	TWU10O1LEBA	1.5P	17.708	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 10,300*
3/4-10UNC	Ib	TWU12V1LEB5	5P	22.349	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 16,100*
3/4-10UNC	Ib	TWU12V1LEBA	1.5P	22.349	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 16,100*
3/4-16UNF	Ib	TWU12P1LEB5	5P	21.112	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 16,100*
3/4-16UNF	Ib	TWU12P1LEBA	1.5P	21.112	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 16,100*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

⑦-5



※=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

ANSI

HT STI

インサートコイルねじ用ハンドタップ



仕様特長

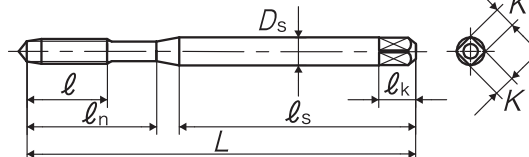


■比較的軟らかい材料の部品で、めねじ補強、耐久性増加の目的で、ねじ立て後インサートコイルを挿入し使用するためのめねじ加工に使用されます。

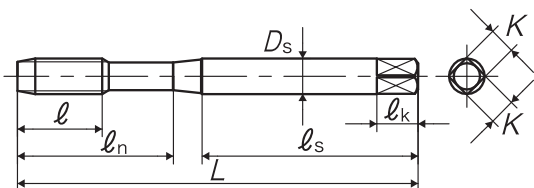
被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

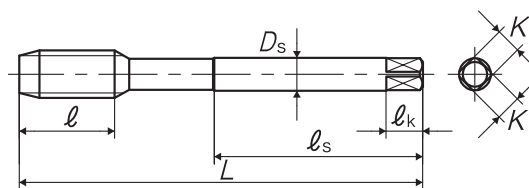
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



No.10以下の食付き1.5Pの凸センタは切除しています。

品区: 1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
No.2-56UNC	GH1	TUUN2E1NEB5	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-56UNC	GH1	TUUN2E1NEBA	1.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-56UNC	GH2	TUUN2E2NEB5	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-56UNC	GH2	TUUN2E2NEBA	1.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH1	TUUN4H1NEB5	5P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	3	1
No.4-40UNC	GH1	TUUN4H1NEBA	1.5P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	3	1
No.4-40UNC	GH2	TUUN4H2NEB5	5P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	3	1
No.4-40UNC	GH2	TUUN4H2NEBA	1.5P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	3	1
No.6-32UNC	GH1	TUUN6J1NEB5	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	3	1
No.6-32UNC	GH1	TUUN6J1NEBA	1.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	3	1
No.6-32UNC	GH2	TUUN6J2NEB5	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	3	1
No.6-32UNC	GH2	TUUN6J2NEBA	1.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH1	TUUN8J1NEB5	5P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	3	1
No.8-32UNC	GH1	TUUN8J1NEBA	1.5P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	3	1
No.8-32UNC	GH2	TUUN8J2NEB5	5P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	3	1
No.8-32UNC	GH2	TUUN8J2NEBA	1.5P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	3	1

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

HT STI インサートコイルねじ用ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
No.10-24UNC	GH2	TUUNAM2NEB5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-24UNC	GH2	TUUNAM2NEBA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-24UNC	GH3	TUUNAM3NEB5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-24UNC	GH3	TUUNAM3NEBA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-32UNF	GH2	TUUNAJ2NEB5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-32UNF	GH2	TUUNAJ2NEBA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-32UNF	GH3	TUUNAJ3NEB5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-32UNF	GH3	TUUNAJ3NEBA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
1/4-20UNC	GH2	TUU04N2NEB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-20UNC	GH2	TUU04N2NEBA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-20UNC	GH3	TUU04N3NEB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-20UNC	GH3	TUU04N3NEBA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-28UNF	GH2	TUU04K2NEB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-28UNF	GH2	TUU04K2NEBA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-28UNF	GH3	TUU04K3NEB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-28UNF	GH3	TUU04K3NEBA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
5/16-18UNC	GH2	TUU0502NEB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	4	2
5/16-18UNC	GH2	TUU0502NEBA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	4	2
5/16-18UNC	GH3	TUU0503NEB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	4	2
5/16-18UNC	GH3	TUU0503NEBA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	4	2
5/16-24UNF	GH2	TUU05M2NEB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	2
5/16-24UNF	GH2	TUU05M2NEBA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	2
5/16-24UNF	GH3	TUU05M3NEB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	2
5/16-24UNF	GH3	TUU05M3NEBA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	2
3/8-16UNC	GH3	TUU06P3NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3
3/8-16UNC	GH3	TUU06P3NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3
3/8-16UNC	GH4	TUU06P4NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3
3/8-16UNC	GH4	TUU06P4NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3
3/8-24UNF	GH2	TUU06M2NEB5	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	3
3/8-24UNF	GH2	TUU06M2NEBA	1.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	3
3/8-24UNF	GH3	TUU06M3NEB5	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	3
3/8-24UNF	GH3	TUU06M3NEBA	1.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	3
7/16-14UNC	GH3	TUU07Q3NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
7/16-14UNC	GH3	TUU07Q3NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
7/16-14UNC	GH4	TUU07Q4NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
7/16-14UNC	GH4	TUU07Q4NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
7/16-20UNF	GH3	TUU07N3NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
7/16-20UNF	GH3	TUU07N3NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
7/16-20UNF	GH4	TUU07N4NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
7/16-20UNF	GH4	TUU07N4NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
1/2-13UNC	GH3	TUU08R3NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3
1/2-13UNC	GH3	TUU08R3NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3
1/2-13UNC	GH4	TUU08R4NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3
1/2-13UNC	GH4	TUU08R4NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3
1/2-20UNF	GH3	TUU08N3NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3
1/2-20UNF	GH3	TUU08N3NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3
1/2-20UNF	GH4	TUU08N4NEB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3
1/2-20UNF	GH4	TUU08N4NEBA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



HT OX STI

インサートコイルねじ用ハンドタップ 酸化処理



仕様特長

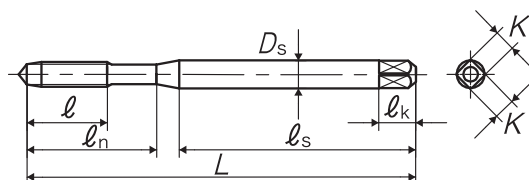


■軟鋼の部品で、めねじ補強、耐久性増加の目的で、ねじ立て後インサートコイルを挿入し使用するためのめねじ加工に使用されます。

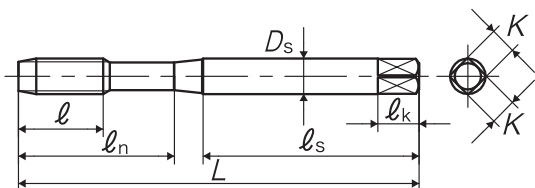
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

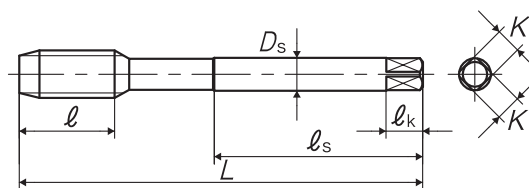
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



No.10以下の食付き1.5Pの凸センタは切除しています。

品区: 1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
No.2-56UNC	GH1	TUUN2E1NEX5	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-56UNC	GH1	TUUN2E1NEXA	1.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-56UNC	GH2	TUUN2E2NEX5	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	1
No.2-56UNC	GH2	TUUN2E2NEXA	1.5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH1	TUUN4H1NEX5	5P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	3	1
No.4-40UNC	GH1	TUUN4H1NEXA	1.5P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	3	1
No.4-40UNC	GH2	TUUN4H2NEX5	5P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	3	1
No.4-40UNC	GH2	TUUN4H2NEXA	1.5P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	3	1
No.6-32UNC	GH1	TUUN6J1NEX5	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	3	1
No.6-32UNC	GH1	TUUN6J1NEXA	1.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	3	1
No.6-32UNC	GH2	TUUN6J2NEX5	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	3	1
No.6-32UNC	GH2	TUUN6J2NEXA	1.5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH1	TUUN8J1NEX5	5P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	3	1
No.8-32UNC	GH1	TUUN8J1NEXA	1.5P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	3	1
No.8-32UNC	GH2	TUUN8J2NEX5	5P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	3	1
No.8-32UNC	GH2	TUUN8J2NEXA	1.5P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	3	1

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

HT OX STI インサートコイルねじ用ハンドタップ 酸化処理

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
No.10-24UNC	GH2	TUUNAM2NEX5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-24UNC	GH2	TUUNAM2NEXA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-24UNC	GH3	TUUNAM3NEX5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-24UNC	GH3	TUUNAM3NEXA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-32UNF	GH2	TUUNAJ2NEX5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-32UNF	GH2	TUUNAJ2NEXA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-32UNF	GH3	TUUNAJ3NEX5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-32UNF	GH3	TUUNAJ3NEXA	1.5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
1/4-20UNC	GH2	TUU04N2NEX5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-20UNC	GH2	TUU04N2NEXA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-20UNC	GH3	TUU04N3NEX5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-20UNC	GH3	TUU04N3NEXA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-28UNF	GH2	TUU04K2NEX5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-28UNF	GH2	TUU04K2NEXA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-28UNF	GH3	TUU04K3NEX5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-28UNF	GH3	TUU04K3NEXA	1.5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
5/16-18UNC	GH2	TUU05O2NEX5	5P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	4	2
5/16-18UNC	GH2	TUU05O2NEXA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	4	2
5/16-18UNC	GH3	TUU05O3NEX5	5P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	4	2
5/16-18UNC	GH3	TUU05O3NEXA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	4	2
5/16-24UNF	GH2	TUU05M2NEX5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	2
5/16-24UNF	GH2	TUU05M2NEXA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	2
5/16-24UNF	GH3	TUU05M3NEX5	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	2
5/16-24UNF	GH3	TUU05M3NEXA	1.5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	4	2
3/8-16UNC	GH3	TUU06P3NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3
3/8-16UNC	GH3	TUU06P3NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3
3/8-16UNC	GH4	TUU06P4NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3
3/8-16UNC	GH4	TUU06P4NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3
3/8-24UNF	GH2	TUU06M2NEX5	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	3
3/8-24UNF	GH2	TUU06M2NEXA	1.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	3
3/8-24UNF	GH3	TUU06M3NEX5	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	3
3/8-24UNF	GH3	TUU06M3NEXA	1.5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	4	3
7/16-14UNC	GH3	TUU07Q3NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
7/16-14UNC	GH3	TUU07Q3NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
7/16-14UNC	GH4	TUU07Q4NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
7/16-14UNC	GH4	TUU07Q4NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
7/16-20UNF	GH3	TUU07N3NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
7/16-20UNF	GH3	TUU07N3NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
7/16-20UNF	GH4	TUU07N4NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
7/16-20UNF	GH4	TUU07N4NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	4	3
1/2-13UNC	GH3	TUU08R3NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3
1/2-13UNC	GH3	TUU08R3NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3
1/2-13UNC	GH4	TUU08R4NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3
1/2-13UNC	GH4	TUU08R4NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3
1/2-20UNF	GH3	TUU08N3NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3
1/2-20UNF	GH3	TUU08N3NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3
1/2-20UNF	GH4	TUU08N4NEX5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3
1/2-20UNF	GH4	TUU08N4NEXA	1.5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	4	3

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

S
T
I

AL-SP STI

アルミ材用スパイラルタップ(インサートコイルねじ用)



仕様特長



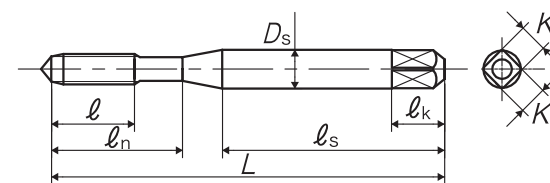
■アルミ等比較的軟らかい材料の部品で、めねじ補強、耐久性増加の目的で、インサートコイルを挿入するためのめねじを加工します。

■めねじの収縮をみこんだIb+30のオーバサイズタップもあります。

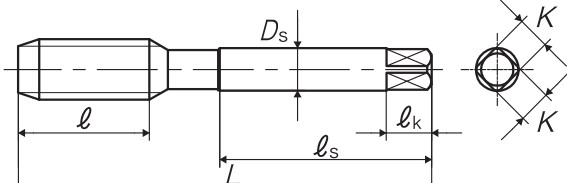
被加工材と推奨タッピング速度

黄銅 Brass 10~25 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 10~25 (m/min)	青銅 Bronze 10~25 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 10~25 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 10~25 (m/min)	マグネシウム合金鑄物 Magnesium alloy die castings 10~25 (m/min)	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings 10~25 (m/min)
---------------------------------	--	----------------------------------	--	--	--	---

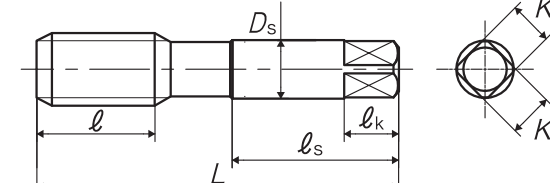
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



はオーバサイズ

品区:1C

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用														
M3 × 0.5	Ib	SW3.0G1LEN	2.5P	3.650	52	7.5	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,240
M3 × 0.5	Ib+30	SW3.0G3LEN	2.5P	3.650	52	7.5	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,240
M4 × 0.7	Ib	SW4.0I1LEN	2.5P	4.909	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,130
M4 × 0.7	Ib+30	SW4.0I3LEN	2.5P	4.909	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,130
M5 × 0.8	Ib	SW5.0K1LEN	2.5P	6.039	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,040
M5 × 0.8	Ib+30	SW5.0K3LEN	2.5P	6.039	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,040
M6 × 1	Ib	SW6.0M1LEN	2.5P	7.299	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,090
M6 × 1	Ib+30	SW6.0M3LEN	2.5P	7.299	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,090
M8 × 1.25	Ib	SW8.0N1LEN	2.5P	9.624	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,990
M8 × 1.25	Ib+30	SW8.0N3LEN	2.5P	9.624	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,990
M10 × 1.5	Ib	SW1001LEN	2.5P	11.948	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,010
M10 × 1.5	Ib+30	SW1003LEN	2.5P	11.948	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,010
M10 × 1.25	Ib	SW101N1LEN	2.5P	11.624	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,010*
M12 × 1.75	Ib	SW1012P1LEN	2.5P	14.273	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 5,520
M12 × 1.5	Ib	SW10201LEN	2.5P	13.948	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,520*
M12 × 1.25	Ib	SW102N1LEN	2.5P	13.624	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	¥ 5,520*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

AL-SP STI アルミ材用スパイラルタップ(インサートコイルねじ用)

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
M14 × 2	Ib	SW014Q1LEN	2.5P	16.598	100	33	-	51	14	11	14	3	2	¥ 7,270 [※]
M14 × 1.5	Ib	SW014O1LEN	2.5P	15.948	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 7,270 [※]
M16 × 2	Ib	SW016Q1LEN	2.5P	18.598	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 10,500
M16 × 1.5	Ib	SW016O1LEN	2.5P	17.948	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 10,500 [※]
M18 × 2.5	Ib	SW018R1LEN	2.5P	21.248	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 17,300 [※]
M18 × 1.5	Ib	SW018O1LEN	2.5P	19.948	105	33	-	50	15	12	15	4	3	¥ 17,300 [※]
M20 × 2.5	Ib	SW020R1LEN	2.5P	23.248	120	39	-	55	19	15	18	4	3	¥ 20,600
M20 × 1.5	Ib	SW020O1LEN	2.5P	21.948	115	33	-	55	17	13	16	4	3	¥ 20,600 [※]
M22 × 2.5	Ib	SW022R1LEN	2.5P	25.248	125	39	-	58	19	15	18	4	3	¥ 26,900 [※]
M24 × 3	Ib	SW024S1LEN	2.5P	27.897	135	46	-	62	23	17	20	4	3	¥ 33,200

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

Think threads with YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



SP STI

インサートコイルねじ用スパイラルタップ



仕様特長

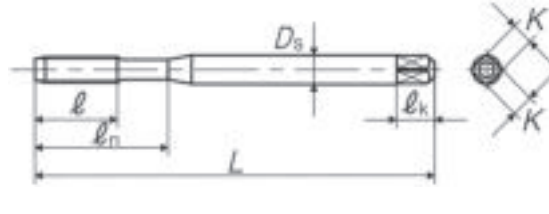


■比較的軟らかい材料の部品で、めねじ補強、耐久性増加の目的で、ねじ立て後インサートコイルを挿入し使用するためのめねじ加工に使用されます。

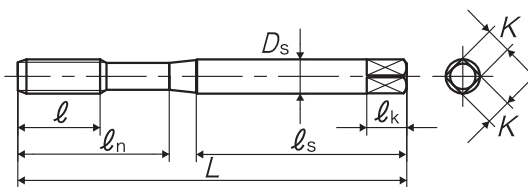
被加工材と推奨タッピング速度

黄銅 Brass 5~15 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 5~15 (m/min)	青銅 Bronze 5~15 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 5~15 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 5~15 (m/min)	マグネシウム合金鑄物 Magnesium alloy die castings 5~15 (m/min)	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings 5~15 (m/min)
---------------------------------------	--	--	--	--	--	---

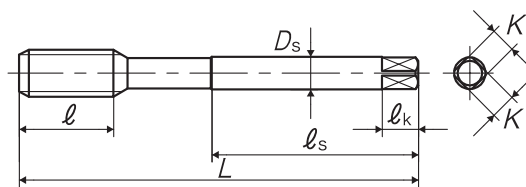
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
No.2-56UNC	GH1	SUUN2E1NEB	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-56UNC	GH2	SUUN2E2NEB	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH1	SUUN4H1NEB	2P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	2	1
No.4-40UNC	GH2	SUUN4H2NEB	2P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	2	1
No.6-32UNC	GH1	SUUN6J1NEB	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	3	1
No.6-32UNC	GH2	SUUN6J2NEB	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH1	SUUN8J1NEB	2P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	3	1
No.8-32UNC	GH2	SUUN8J2NEB	2P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	3	1
No.10-24UNC	GH2	SUUNAM2NEB	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-24UNC	GH3	SUUNAM3NEB	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-32UNF	GH2	SUUNAJ2NEB	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-32UNF	GH3	SUUNAJ3NEB	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
1/4-20UNC	GH2	SUU04N2NEB	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-20UNC	GH3	SUU04N3NEB	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-28UNF	GH2	SUU04K2NEB	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

SP STI インサートコイルねじ用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
1/4-28UNF	GH3	SUU04K3NEB	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
5/16-18UNC	GH2	SUU0502NEB	2P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	3	2
5/16-18UNC	GH3	SUU0503NEB	2P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	3	2
5/16-24UNF	GH2	SUU05M2NEB	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	2
5/16-24UNF	GH3	SUU05M3NEB	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	2
3/8-16UNC	GH2	SUU06P2NEB	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH3	SUU06P3NEB	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH2	SUU06M2NEB	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	3
3/8-24UNF	GH3	SUU06M3NEB	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	3
7/16-14UNC	GH2	SUU07Q2NEB	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
7/16-14UNC	GH3	SUU07Q3NEB	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
7/16-20UNF	GH2	SUU07N2NEB	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
7/16-20UNF	GH3	SUU07N3NEB	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
1/2-13UNC	GH2	SUU08R2NEB	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3
1/2-13UNC	GH3	SUU08R3NEB	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3
1/2-20UNF	GH2	SUU08N2NEB	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3
1/2-20UNF	GH3	SUU08N3NEB	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



SP OX STI



インサートコイルねじ用スパイラルタップ 酸化処理

仕様特長



■軟鋼の部品で、めねじ補強、耐久性増加の目的で、ねじ立て後インサートコイルを挿入し使用するためのめねじ加工に使用されます。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

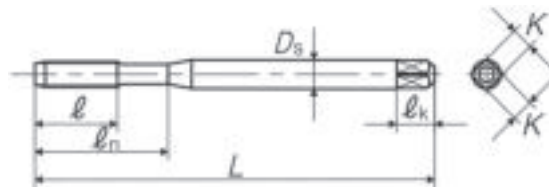
⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレナムスレッドミル

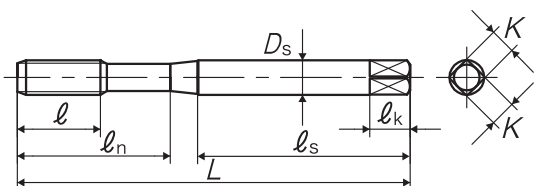
⑩ ダイス

⑪ センタドリルノ 工具

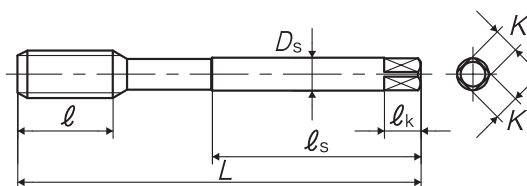
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
No.2-56UNC	GH1	SUUN2E1NEX	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-56UNC	GH2	SUUN2E2NEX	2P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH1	SUUN4H1NEX	2P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	2	1
No.4-40UNC	GH2	SUUN4H2NEX	2P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	2	1
No.6-32UNC	GH1	SUUN6J1NEX	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	3	1
No.6-32UNC	GH2	SUUN6J2NEX	2P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH1	SUUN8J1NEX	2P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	3	1
No.8-32UNC	GH2	SUUN8J2NEX	2P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	3	1
No.10-24UNC	GH2	SUUNAM2NEX	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-24UNC	GH3	SUUNAM3NEX	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-32UNF	GH2	SUUNAJ2NEX	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
No.10-32UNF	GH3	SUUNAJ3NEX	2P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
1/4-20UNC	GH2	SUU04N2NEX	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-20UNC	GH3	SUU04N3NEX	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-28UNF	GH2	SUU04K2NEX	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
1/4-28UNF	GH3	SUU04K3NEX	2P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	3	2
5/16-18UNC	GH2	SUU0502NEX	2P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	3	2

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ANSI

SP OX STI インサートコイルねじ用スパイラルタップ 酸化処理

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
5/16-18UNC	GH3	SUU0503NEX	2P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	3	2
5/16-24UNF	GH2	SUU05M2NEX	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	2
5/16-24UNF	GH3	SUU05M3NEX	2P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	3	2
3/8-16UNC	GH2	SUU06P2NEX	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH3	SUU06P3NEX	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH2	SUU06M2NEX	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	3
3/8-24UNF	GH3	SUU06M3NEX	2P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	3
7/16-14UNC	GH2	SUU07Q2NEX	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
7/16-14UNC	GH3	SUU07Q3NEX	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
7/16-20UNF	GH2	SUU07N2NEX	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
7/16-20UNF	GH3	SUU07N3NEX	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
1/2-13UNC	GH2	SUU08R2NEX	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3
1/2-13UNC	GH3	SUU08R3NEX	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3
1/2-20UNF	GH2	SUU08N2NEX	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3
1/2-20UNF	GH3	SUU08N3NEX	2P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_n	Ds	K	ℓ_k

ANSI

ZELX NI SP STI



インサートコイルねじ用・ニッケル基合金用スパイラルタップ

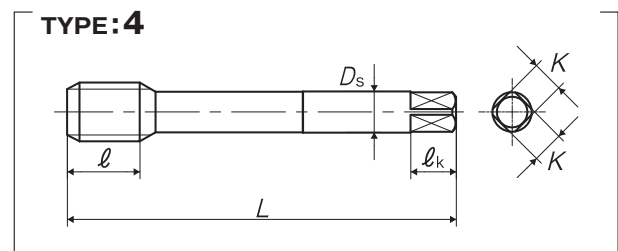
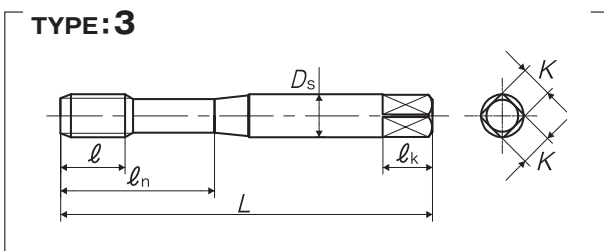
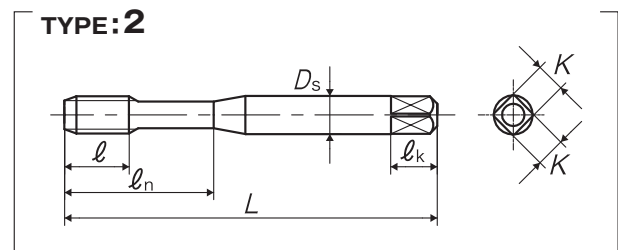
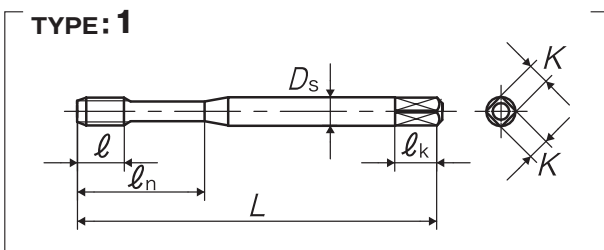
仕様特長



■ニッケルを主成分とし、鋼に比べ耐食・耐熱性がはるかに優れたニッケル基合金を加工するタップで、ねじ立て後インサートコイルを挿入し使用するためのめねじ加工に使用されます。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	ニッケル基合金 Nickel base alloys
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ_n (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓ_k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ インサートコイル用											
No.2-56UNC	GH2	Y87400	3P	1.875	0.236	0.562	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH1	Y87403	3P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH2	Y87404	3P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH2	Y87004	1.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH3	Y87420	3P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH3	Y87419	1.5P	2	0.276	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH2	Y87408	3P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.6-32UNC	GH2	Y87008	1.5P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y87424	3P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y87425	1.5P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.6-32UNC	GH5	Y87042	1.5P	2.375	0.354	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.6-40UNF	GH2	Y87409	3P	2.125	0.276	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH1	Y81409	3P	2.375	0.354	0.937	0.22	0.165	0.281	3	1
No.8-32UNC	GH2	Y87410	3P	2.375	0.354	0.937	0.22	0.165	0.281	3	1
No.8-32UNC	GH2	Y87026	1.5P	2.375	0.354	0.937	0.22	0.165	0.281	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y87426	3P	2.375	0.354	0.937	0.22	0.165	0.281	3	1

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ 工具

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

ANSI

ZELX NI SP STI インサートコイルねじ用・ニッケル基合金用スパイラルタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
No.10-24UNC	GH2	Y87412	3P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
No.10-24UNC	GH2	Y87012	1.5P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
No.10-24UNC	GH3	Y87428	3P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
No.10-24UNC	GH3	Y87028	1.5P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
No.10-24UNC	GH5	Y87445	1.5P	2.5	0.433	1	0.255	0.191	0.312	3	2
No.10-32UNF	GH2	Y87413	3P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
No.10-32UNF	GH3	Y87429	3P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
No.10-32UNF	GH3	Y87029	1.5P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
No.10-32UNF	GH5	Y87057	1.5P	2.5	0.354	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH2	Y87448	3P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
1/4-20UNC	GH3	Y87458	3P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
1/4-20UNC	GH3	Y87058	1.5P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
1/4-20UNC	GH5	Y87090	1.5P	2.718	0.472	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
1/4-28UNF	GH2	Y87449	3P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
1/4-28UNF	GH2	Y87059	1.5P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
1/4-28UNF	GH3	Y87459	3P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
1/4-28UNF	GH5	Y87091	1.5P	2.718	0.394	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH2	Y87060	1.5P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
5/16-18UNC	GH3	Y87460	3P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
5/16-18UNC	GH4	Y87470	3P	2.937	0.551	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
5/16-24UNF	GH2	Y87451	3P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y87461	3P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y87061	1.5P	2.937	0.394	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y87462	3P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
3/8-16UNC	GH3	Y87062	1.5P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
3/8-16UNC	GH4	Y87472	3P	3.375	0.63	-	0.367	0.275	0.437	3	4
3/8-24UNF	GH2	Y87453	3P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
3/8-24UNF	GH2	Y87063	1.5P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
3/8-24UNF	GH3	Y87463	3P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
3/8-24UNF	GH5	Y87085	1.5P	3.156	0.472	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-14UNC	GH3	Y87464	3P	3.593	0.709	-	0.429	0.322	0.5	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y87465	3P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y87065	1.5P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
7/16-20UNF	GH4	Y87475	3P	3.375	0.472	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y87466	3P	3.812	0.748	-	0.48	0.36	0.562	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y87066	1.5P	3.812	0.748	-	0.48	0.36	0.562	3	4
1/2-13UNC	GH5	Y87088	1.5P	3.812	0.748	-	0.48	0.36	0.562	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y87467	3P	3.593	0.512	-	0.429	0.322	0.5	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y87067	1.5P	3.593	0.512	-	0.429	0.322	0.5	3	4

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカットノ プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

S
T
I

AL-PO STI

アルミ材用ポイントタップ (インサートコイルねじ用)



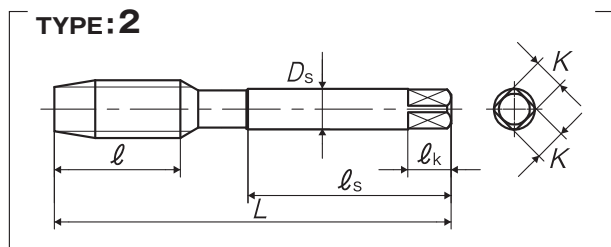
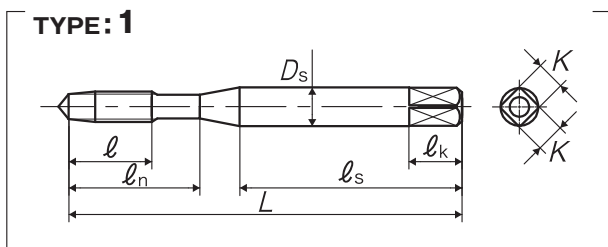
仕様特長



■アルミ等比較的軟らかい材料の部品で、めねじ補強、耐久性増加の目的で、インサートコイルを挿入するためのめねじを加工します。

被加工材と推奨タッピング速度

黄銅 Brass	黄銅鑄物 Brass castings	青銅 Bronze	アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	マグネシウム合金鑄物 Magnesium alloy die castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格	
メートルねじ用															
M3 × 0.5	Ib	PW3.0G1LEB	5P	3.650	52	7.5	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,240*	
M4 × 0.7	Ib	PW4.0H1LEB	5P	4.909	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,130*	
M5 × 0.8	Ib	PW5.0K1LEB	5P	6.039	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,040*	
M6 × 1	Ib	PW6.0M1LEB	5P	7.299	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,090*	
M8 × 1.25	Ib	PW8.0N1LEB	5P	9.624	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 2,990*	
M10 × 1.5	Ib	PW01001LEB	5P	11.948	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,010*	
M12 × 1.75	Ib	PW012P1LEB	5P	14.273	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 5,520*	

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリルノ

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

ANSI

PO STI

インサートコイルねじ用ポイントタップ



仕様特長



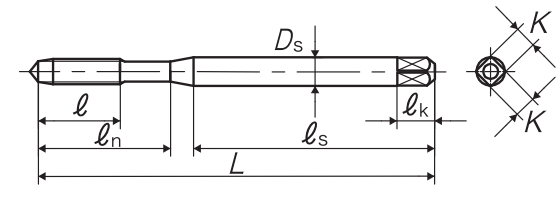
■比較的軟らかい材料の部品で、めねじ補強、耐久性増加の目的で、ねじ立て後インサートコイルを挿入し使用するためのめねじ加工に使用されます。

被加工材と推奨タッピング速度

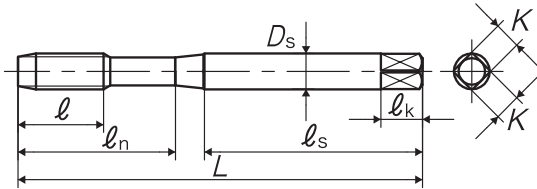
黄銅 Brass	黄銅鑄物 Brass castings	青銅 Bronze	アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	マグネシウム合金鑄物 Magnesium alloy die castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ・簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッターノ・プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

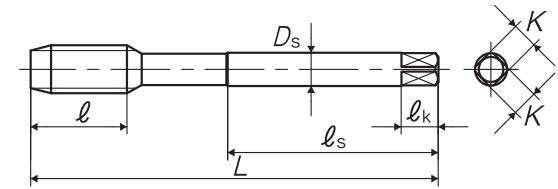
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
No.2-56UNC	GH1	PUUN2E1NEB	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-56UNC	GH2	PUUN2E2NEB	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH1	PUUN4H1NEB	5P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	2	1
No.4-40UNC	GH2	PUUN4H2NEB	5P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	2	1
No.6-32UNC	GH1	PUUN6J1NEB	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	2	1
No.6-32UNC	GH2	PUUN6J2NEB	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	2	1
No.8-32UNC	GH1	PUUN8J1NEB	5P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	2	1
No.8-32UNC	GH2	PUUN8J2NEB	5P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	2	1
No.10-24UNC	GH2	PUUNAM2NEB	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	2	1
No.10-24UNC	GH3	PUUNAM3NEB	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	2	1
No.10-32UNF	GH2	PUUNAJ2NEB	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	2	1
No.10-32UNF	GH3	PUUNAJ3NEB	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	2	1
1/4-20UNC	GH2	PUU04N2NEB	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	2	2
1/4-20UNC	GH3	PUU04N3NEB	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	2	2
1/4-28UNF	GH2	PUU04K2NEB	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	2	2
1/4-28UNF	GH3	PUU04K3NEB	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	2	2

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

7

ANSI

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
5/16-18UNC	GH2	PUU0502NEB	5P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	2	2
5/16-18UNC	GH3	PUU0503NEB	5P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	2	2
5/16-24UNF	GH2	PUU05M2NEB	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	2	2
5/16-24UNF	GH3	PUU05M3NEB	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	2	2
3/8-16UNC	GH3	PUU06P3NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH4	PUU06P4NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH2	PUU06M2NEB	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	3
3/8-24UNF	GH3	PUU06M3NEB	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	3
7/16-14UNC	GH3	PUU07Q3NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
7/16-14UNC	GH4	PUU07Q4NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
7/16-20UNF	GH3	PUU07N3NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
7/16-20UNF	GH4	PUU07N4NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
1/2-13UNC	GH3	PUU08R3NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3
1/2-13UNC	GH4	PUU08R4NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3
1/2-20UNF	GH3	PUU08N3NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3
1/2-20UNF	GH4	PUU08N4NEB	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

ANSI

⑦-20

Think threads with
YAMAWA

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

ANSI

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカットナ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

ANSI

PO OX STI



インサートコイルねじ用ポイントタップ 酸化処理

仕様特長

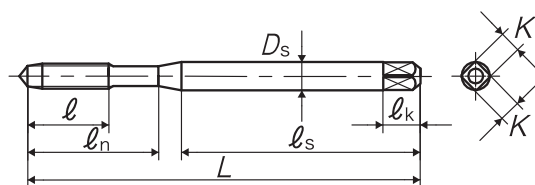


■軟鋼の部品で、めねじ補強、耐久性増加の目的で、ねじ立て後インサートコイルを挿入し使用するためのめねじ加工に使用されます。

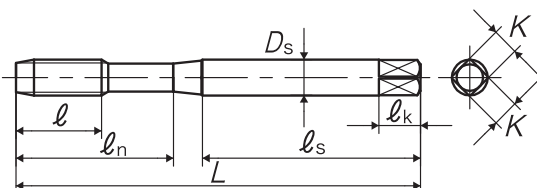
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

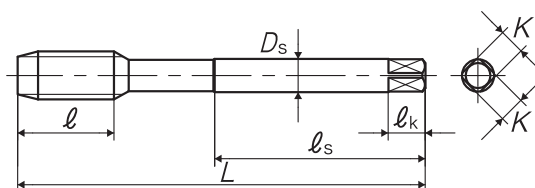
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
No.2-56UNC	GH1	PUUN2E1NEX	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	1
No.2-56UNC	GH2	PUUN2E2NEX	5P	2.205	0.354	0.709	1.28	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH1	PUUN4H1NEX	5P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	2	1
No.4-40UNC	GH2	PUUN4H2NEX	5P	2.48	0.512	0.827	1.496	0.168	0.131	0.25	2	1
No.6-32UNC	GH1	PUUN6J1NEX	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	2	1
No.6-32UNC	GH2	PUUN6J2NEX	5P	2.756	0.551	0.945	1.654	0.194	0.131	0.25	2	1
No.8-32UNC	GH1	PUUN8J1NEX	5P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	2	1
No.8-32UNC	GH2	PUUN8J2NEX	5P	3.15	0.591	0.984	1.929	0.22	0.165	0.281	2	1
No.10-24UNC	GH2	PUUNAM2NEX	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	2	1
No.10-24UNC	GH3	PUUNAM3NEX	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	2	1
No.10-32UNF	GH2	PUUNAJ2NEX	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	2	1
No.10-32UNF	GH3	PUUNAJ3NEX	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	2	1
1/4-20UNC	GH2	PUU04N2NEX	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	2	2
1/4-20UNC	GH3	PUU04N3NEX	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	2	2
1/4-28UNF	GH2	PUU04K2NEX	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	2	2
1/4-28UNF	GH3	PUU04K3NEX	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	2	2
5/16-18UNC	GH2	PUU0502NEX	5P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	2	2

ANSI

Think threads with
YAMAWA

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

7

ANSI

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
5/16-18UNC	GH3	PUU0503NEX	5P	3.937	0.906	1.535	2.067	0.381	0.286	0.437	2	2
5/16-24UNF	GH2	PUU05M2NEX	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	2	2
5/16-24UNF	GH3	PUU05M3NEX	5P	3.937	0.906	1.535	2.028	0.381	0.286	0.437	2	2
3/8-16UNC	GH3	PUU06P3NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH4	PUU06P4NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH2	PUU06M2NEX	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	3
3/8-24UNF	GH3	PUU06M3NEX	5P	3.937	0.906	-	2.008	0.323	0.242	0.406	3	3
7/16-14UNC	GH3	PUU07Q3NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
7/16-14UNC	GH4	PUU07Q4NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
7/16-20UNF	GH3	PUU07N3NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
7/16-20UNF	GH4	PUU07N4NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.429	0.322	0.5	3	3
1/2-13UNC	GH3	PUU08R3NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3
1/2-13UNC	GH4	PUU08R4NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3
1/2-20UNF	GH3	PUU08N3NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3
1/2-20UNF	GH4	PUU08N4NEX	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.48	0.36	0.562	3	3

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

ANSI

⑦-22

Think threads with
YAMAWA

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	D _s	K	ℓ _k

ZELX NI PO STI



インサートコイルねじ用ニッケル基合金用ポイントタップ

仕様特長



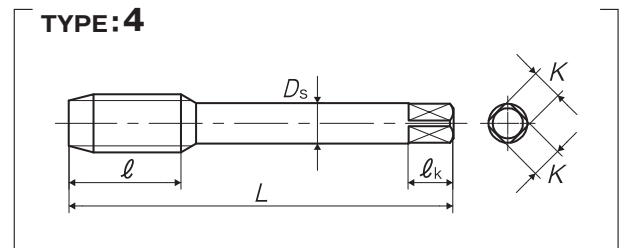
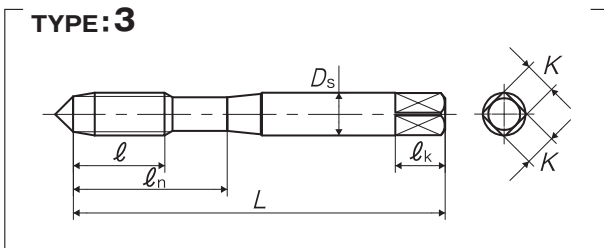
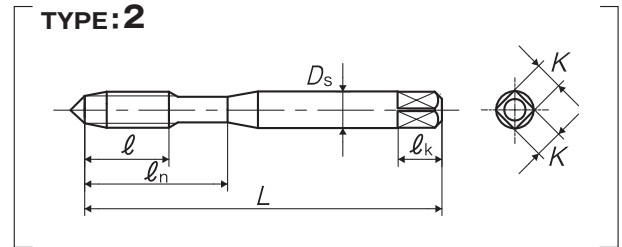
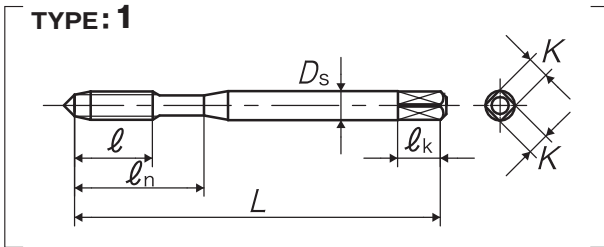
■ニッケルを主成分とし、鋼に比べ耐食・耐熱性がはるかに優れたニッケル基合金を加工するタップで、ねじ立て後インサートコイルを挿入し使用するためのめねじ加工に使用されます。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	ニッケル基合金 Nickel base alloys
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ・簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター/プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリ/センタ工具



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ インサートコイル用											
No.2-56UNC	GH2	Y87200	4.5P	1.875	0.335	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH1	Y87203	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.4-40UNC	GH2	Y87204	4.5P	2	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.6-32UNC	GH2	Y87208	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.6-32UNC	GH3	Y87224	4.5P	2.375	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.6-40UNF	GH2	Y87209	4.5P	2.125	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.8-32UNC	GH2	Y87210	4.5P	2.375	0.571	0.937	0.22	0.165	0.281	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y87226	4.5P	2.375	0.571	0.937	0.22	0.165	0.281	3	1
No.10-24UNC	GH2	Y87212	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
No.10-24UNC	GH3	Y87228	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
No.10-32UNF	GH2	Y87213	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
No.10-32UNF	GH3	Y87229	4.5P	2.5	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-20UNC	GH2	Y87248	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
1/4-20UNC	GH3	Y87258	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
1/4-28UNF	GH2	Y87249	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
1/4-28UNF	GH3	Y87259	4.5P	2.718	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-18UNC	GH3	Y87260	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	Ds	K	ℓk

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
5/16-18UNC	GH4	Y87272	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
5/16-24UNF	GH2	Y87251	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y87261	4.5P	2.937	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y87262	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
3/8-16UNC	GH4	Y87270	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
3/8-24UNF	GH2	Y87253	4.5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
3/8-24UNF	GH3	Y87263	4.5P	3.156	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-14UNC	GH3	Y87264	4.5P	3.593	0.984	-	0.429	0.322	0.5	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y87265	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
7/16-20UNF	GH4	Y87275	4.5P	3.375	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y87266	4.5P	3.812	1.083	-	0.48	0.36	0.562	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y87267	4.5P	3.593	0.984	-	0.429	0.322	0.5	3	4

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

ANSI

⑦-24

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

JIS ⑦-25

S

N-RS STI

非鉄用ロールタップ (インサートコイルねじ用)



仕様特長

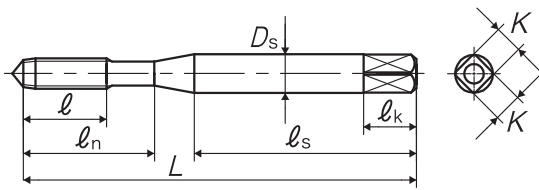


■アルミ等比較的軟らかい材料の部品で、めねじ補強、耐久性増加の目的で、インサートコイルを挿入するためのめねじを加工するロールタップです。

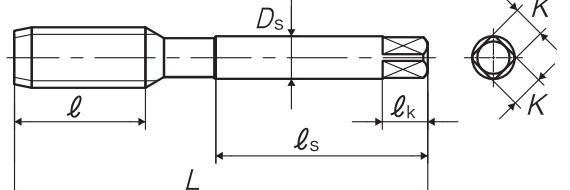
被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

TYPE: 1



TYPE: 2



は推奨等級

品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の 基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望 小売価格	
メートルねじ用															
M3 × 0.5	G3	RW3.0G3LENP	4P	3.650	52	7.5	17	29	5	4	7	4	1	¥ 2,850*	
M3 × 0.5	G3	RW3.0G3LENB	2P	3.650	52	7.5	17	29	5	4	7	4	1	¥ 2,850*	
M4 × 0.7	G4	RW4.0I4LENP	4P	4.909	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	1	¥ 2,730*	
M4 × 0.7	G4	RW4.0I4LENB	2P	4.909	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	1	¥ 2,730*	
M5 × 0.8	G4	RW5.0K4LENP	4P	6.039	62	15	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 2,600*	
M5 × 0.8	G4	RW5.0K4LENB	2P	6.039	62	15	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 2,600*	
M6 × 1	G4	RW6.0M4LENP	4P	7.299	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,680*	
M6 × 1	G4	RW6.0M4LENB	2P	7.299	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,680*	
M8 × 1.25	G4	RW8.0N4LENP	4P	9.624	75	23	-	38	7	5.5	8	6	2	¥ 3,820*	
M8 × 1.25	G4	RW8.0N4LENB	2P	9.624	75	23	-	38	7	5.5	8	6	2	¥ 3,820*	
M10 × 1.5	G5	RW01005LENP	4P	11.948	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	2	¥ 5,120*	
M10 × 1.5	G5	RW01005LENB	2P	11.948	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	2	¥ 5,120*	
M10 × 1.25	G5	RW010N5LENP	4P	11.624	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	2	¥ 5,120*	
M10 × 1.25	G5	RW010N5LENB	2P	11.624	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	2	¥ 5,120*	
M12 × 1.75	G6	RW012P6LENP	4P	14.273	95	26	-	48	12.5	10	13	6	2	¥ 7,060*	
M12 × 1.75	G6	RW012P6LENB	2P	14.273	95	26	-	48	12.5	10	13	6	2	¥ 7,060*	
M12 × 1.5	G6	RW01206LENP	4P	13.948	88	26	-	45	10.5	8	11	6	2	¥ 7,060*	
M12 × 1.5	G6	RW01206LENB	2P	13.948	88	26	-	45	10.5	8	11	6	2	¥ 7,060*	
M12 × 1.25	G6	RW012N6LENP	4P	13.624	88	26	-	45	10.5	8	11	6	2	¥ 7,060*	
M12 × 1.25	G6	RW012N6LENB	2P	13.624	88	26	-	45	10.5	8	11	6	2	¥ 7,060*	

油溝数: STIメートルねじ: 1
M6以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品 (受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_n	Ds	K	ℓ_k

N-CT LA STI



軽合金用超硬ハンドタップ (インサートコイルねじ用)

S
T
I

仕様特長

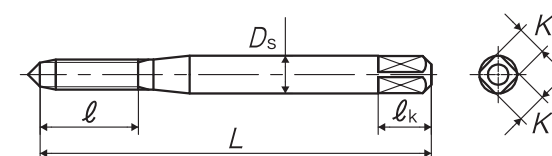


■アルミ等比較的軟らかい材料の部品で、めねじ補強、耐久性増加の目的で、インサートコイルを挿入するためのめねじを加工する超硬タップです。

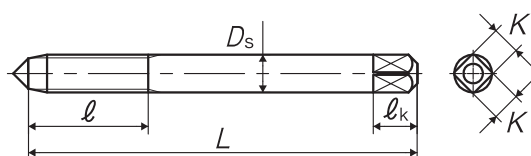
被加工材と推奨タッピング速度

アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

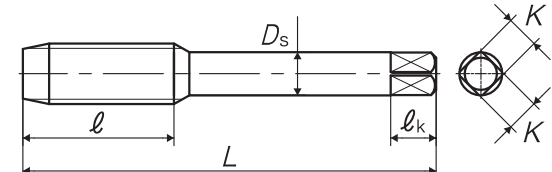
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	Ib	TW3.0G1LWB5	5P	3.650	52	13	-	5	4	7	3	1	¥ 17,100*
M3 × 0.5	Ib	TW3.0G1LWBA	1.5P	3.650	52	13	-	5	4	7	3	1	¥ 17,100*
M4 × 0.7	Ib	TW4.0I1LWB5	5P	4.909	60	16	-	5.5	4.5	7	3	1	¥ 18,000*
M4 × 0.7	Ib	TW4.0I1LWBA	1.5P	4.909	60	16	-	5.5	4.5	7	3	1	¥ 18,000*
M5 × 0.8	Ib	TW5.0K1LWB5	5P	6.039	62	19	-	6	4.5	7	3	2	¥ 18,700*
M5 × 0.8	Ib	TW5.0K1LWBA	1.5P	6.039	62	19	-	6	4.5	7	3	2	¥ 18,700*
M6 × 1	Ib	TW6.0M1LWB5	5P	7.299	65	19	-	6.2	5	8	4	3	¥ 20,500*
M6 × 1	Ib	TW6.0M1LWBA	1.5P	7.299	65	19	-	6.2	5	8	4	3	¥ 20,500*
M8 × 1.25	Ib	TW8.0N1LWB5	5P	9.624	75	24	-	7	5.5	8	4	3	¥ 26,300*
M8 × 1.25	Ib	TW8.0N1LWBA	1.5P	9.624	75	24	-	7	5.5	8	4	3	¥ 26,300*
M10 × 1.5	Ib	TW01001LWB5	5P	11.948	82	30	-	8.5	6.5	9	4	3	¥ 36,600*
M10 × 1.5	Ib	TW01001LWBA	1.5P	11.948	82	30	-	8.5	6.5	9	4	3	¥ 36,600*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk



JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカットノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

NT

ナットタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■主にねじ立て盤でナットを加工するのに使用するタップです。

品区: 11

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用											
M2 × 0.4	II b	NH22.0E	25P	75	14	1.4	-	-	3	1	¥ 6,890 **
M2.3 × 0.4	II b	NH22.3E	25P	80	14	1.7	-	-	3	1	¥ 6,890 **
M2.5 × 0.45	II b	NH22.5F	24P	85	15	2	-	-	3	1	¥ 6,300 **
M2.6 × 0.45	II b	NH22.6F	24P	85	15	2	-	-	3	1	¥ 6,300 **
M3 × 0.5	II b	NH23.0G	30P	90	20	2.1	-	-	3	1	¥ 5,080
3M0.6	II b	NH23.0H	25P	90	20	2.1	-	-	3	1	¥ 5,080 **
M3.5 × 0.6	II b	NH23.5H	25P	95	20	2.6	-	-	3	1	¥ 5,340 **
M4 × 0.7	II b	NH24.0I	27P	100	25	2.8	-	-	3	1	¥ 4,530
4M0.75	II b	NH24.0J	25P	100	25	2.8	-	-	3	1	¥ 4,530 **
M4.5 × 0.75	II b	NH24.5J	25P	105	25	3.3	2.5	5	3	2	¥ 7,640 **
M5 × 0.8	II b	NH25.0K	28P	110	30	3.6	2.8	6	3	2	¥ 4,240
5M0.9	II b	NH25.0L	24P	110	30	3.6	2.8	6	3	2	¥ 4,240 **
M5.5 × 0.9	II b	NH25.5L	24P	115	30	4.1	3.2	6	3	2	¥ 7,940 **
M6 × 1	II b	NH26.0M	26P	120	35	4.5	3.5	6	3	2	¥ 4,270
M6 × 0.75	II	NH26.0J	24P	115	30	4.5	3.5	6	3	2	¥ 6,050 **
M7 × 1	II b	NH27.0M	26P	130	35	5.5	4.5	7	3	3	¥ 4,500 **
M8 × 1.25	II b	NH28.0N	24P	140	40	6.2	5	8	3	3	¥ 4,610
M8 × 1	II	NH28.0M	25P	130	40	6.2	5	8	3	3	¥ 6,450 **
M8 × 0.75	II	NH28.0J	24P	120	30	6.2	5	8	3	3	¥ 7,250 **
M9 × 1.25	II b	NH29.0N	27P	150	45	7.2	5.5	8	3	3	¥ 5,940 **
M9 × 1	II	NH29.0M	25P	140	40	7.2	5.5	8	3	3	¥ 6,790 **
M10 × 1.5	II b	NH20100	25P	160	50	7.8	6	9	3	3	¥ 5,900
M10 × 1.25	II	NH2010N	24P	150	45	7.8	6	9	3	3	¥ 5,900 **
M10 × 1	II	NH2010M	25P	140	40	7.8	6	9	3	3	¥ 8,450 **
M12 × 1.75	II b	NH2012P	26P	170	60	9	7	10	3	3	¥ 8,690
M12 × 1.5	II	NH20120	25P	160	55	9	7	10	3	3	¥ 8,690 **
M12 × 1.25	II	NH2012N	24P	160	45	9	7	10	3	3	¥ 8,690 **
M12 × 1	II	NH2012M	25P	150	40	9	7	10	3	3	¥ 12,000 **
M14 × 2	II b	NH2014Q	25P	190	65	11	9	12	3	3	¥ 11,800 **
M14 × 1.5	II	NH20140	25P	170	55	11	9	12	3	3	¥ 11,800 **
M14 × 1.25	II	NH2014N	24P	170	50	11	9	12	3	3	¥ 14,800 **
M14 × 1	II	NH2014M	25P	160	40	11	9	12	3	3	¥ 14,800 **

JIS

Think threads with
YAMAWA

**=特定流通品(受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

7

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

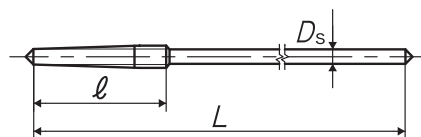
⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

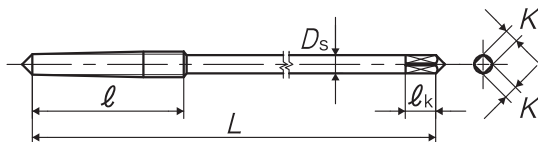
⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

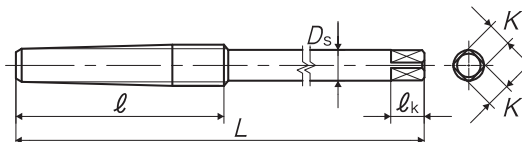
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M16 × 2	II b	NH2016Q	26P	200	70	13	10	13	3	3	¥ 14,800
M16 × 1.5	II	NH20160	25P	180	55	13	10	13	3	3	¥ 14,800*
M16 × 1	II	NH2016M	25P	170	40	13	10	13	3	3	¥ 20,900*
M18 × 2.5	II b	NH2018R	24P	220	80	14	11	14	3	3	¥ 20,900*
M18 × 2	II	NH2018Q	25P	210	75	14	11	14	3	3	¥ 20,900*
M18 × 1.5	II	NH20180	25P	190	55	14	11	14	3	3	¥ 20,900*
M18 × 1	II	NH2018M	25P	180	45	14	11	14	3	3	¥ 26,600*
M20 × 2.5	II b	NH2020R	26P	230	85	16	12	15	3	3	¥ 28,300*
M20 × 2	II	NH2020Q	25P	220	75	16	12	15	3	3	¥ 28,300*
M20 × 1.5	II	NH20200	25P	200	60	16	12	15	3	3	¥ 28,300*
M20 × 1	II	NH2020M	25P	190	45	16	12	15	3	3	¥ 37,600*
M22 × 2.5	II b	NH2022R	27P	250	90	18	14	17	3	3	¥ 35,400*
M22 × 1.5	II	NH20220	25P	210	60	18	14	17	3	3	¥ 35,400*
M24 × 3	II b	NH2024S	25P	260	100	19	15	18	3	3	¥ 43,700*
M24 × 2	II	NH2024Q	25P	240	75	19	15	18	3	3	¥ 43,700*
M24 × 1.5	II	NH20240	25P	220	60	19	15	18	3	3	¥ 43,700*
M25 × 2	II	NH2025Q	25P	240	75	20	15	18	3	3	¥ 55,000*
M25 × 1.5	II	NH20250	25P	220	60	20	15	18	3	3	¥ 55,000*
M26 × 1.5	II	NH20260	25P	230	60	20	15	18	3	3	¥ 55,000*
M27 × 3	II b	NH2027S	27P	280	110	22	17	20	4	3	¥ 58,800*
M27 × 2	II	NH2027Q	25P	250	75	22	17	20	4	3	¥ 58,800*
M27 × 1.5	II	NH20270	25P	230	60	22	17	20	4	3	¥ 58,800*
M28 × 1.5	II	NH20280	25P	240	60	22	17	20	4	3	¥ 69,600*
M30 × 3.5	II b	NH2030T	26P	300	120	24	19	22	4	3	¥ 76,800*
M30 × 2	II	NH2030Q	25P	260	75	24	19	22	4	3	¥ 76,800*
M30 × 1.5	II	NH20300	25P	240	60	24	19	22	4	3	¥ 76,800*
M33 × 3.5	II b	NH2033T	26P	310	120	25	19	22	4	3	¥ 81,300*
M36 × 4	II b	NH2036U	26P	330	140	28	21	24	4	3	¥ 94,900*
M39 × 4	II b	NH2039U	26P	340	140	30	23	26	4	3	¥ 109,000*
M42 × 4.5	II b	NH2042V	25P	360	150	32	26	30	4	3	¥ 135,000*
ワイトねじ用											
1/8W40	II b	NH2W02H	28P	95	25	2.2	-	-	3	1	¥ 5,560*
3/16W24	II b	NH2W03M	25P	110	35	3.2	2.5	5	3	2	¥ 4,570*

*=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

JIS

⑦-28

⑦ 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

NT ナットタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
1/4W20	II b	NH2W04N	24P	125	42	4.5	3.5	6	3	2	¥ 4,330 ^{**}
5/16W18	II b	NH2W05O	27P	140	50	5.9	4.5	7	3	3	¥ 4,670 ^{**}
3/8W16	II b	NH2W06P	26P	155	55	7.3	5.5	8	3	3	¥ 6,030 ^{**}
7/16W14	II b	NH2W07Q	25P	165	60	8.5	6.5	9	3	3	¥ 8,290 ^{**}
1/2W12	II b	NH2W08S	23P	180	65	9.5	7	10	3	3	¥ 10,500 ^{**}
9/16W12	II b	NH2W09S	25P	190	70	11	9	12	3	3	¥ 15,000 ^{**}
5/8W11	II b	NH2W10U	24P	200	75	12.5	10	13	3	3	¥ 15,600 ^{**}
3/4W10	II b	NH2W12V	25P	230	85	15	12	15	3	3	¥ 23,800 ^{**}
7/8W9	II b	NH2W14W	25P	250	95	18	14	17	3	3	¥ 35,700 ^{**}
1 W8	II b	NH2W16X	25P	270	105	20.5	17	20	3	3	¥ 52,800 ^{**}
1 1/8W7	II b	NH2W18Y	25P	290	120	23	17	20	4	3	¥ 70,300 ^{**}
1 1/4W7	II b	NH2W20Y	26P	300	125	26	21	24	4	3	¥ 109,000 ^{**}
1 3/8W6	II b	NH2W22Z	24P	320	135	28	21	24	4	3	¥ 130,000 ^{**}
1 1/2W6	II b	NH2W24Z	25P	330	140	31	23	26	4	3	¥ 181,000 ^{**}

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS

Think threads with
YAMAWA

^{**}=特定流通品(受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



HT TRI

三脚用ハンドタップ



仕様特長



■カメラ三脚取付ねじ加工用のハンドタップです。ねじ寸法はオーバーサイズになっています。

被加工材と推奨タッピング速度

黄銅 Brass ~10 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings ~10 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings ~10 (m/min)	マグネシウム合金鑄物 Magnesium alloy die castings ~10 (m/min)	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings ~10 (m/min)
-------------------------------	--	--	--	---

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)

- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ

- ⑥ ロールタップ

- ⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

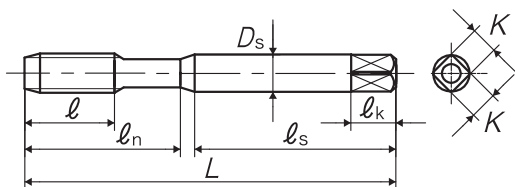
- ⑧ 管用タップ

- ⑨ ヘリカルカッタノ プレシジョンドリル

- ⑩ ダイイス

- ⑪ センタ穴ドリルノ

TYPE: 1



品区: 1A

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
三脚取付ねじ用												
1/4-20	TYU04N0KEB3	3P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,480*
1/4-20	TYU04N0KEBA	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,480*

右の写真の様に、カメラを三脚に取り付ける為のねじ規格となります。山形はユニファイねじと同じですが、めねじ精度は、有効径で0.14mm程度大きくなっております。

■三脚取付ねじとユニファイねじのめねじ規格の比較

単位: mm

呼び	ピッチ (P)		谷の径 (D)	有効径 (D ₂)	内径 (D ₁)
三脚取付ねじ 1/4-20	1.270	基準寸法	6.350	5.525	4.975
		最大許容寸法	~	5.820	5.267
		最小許容寸法	6.460	5.635	4.975
ユニファイねじ 2B 1/4-20UNC	1.270	基準寸法	6.350	5.524	4.976
		最大許容寸法	~	5.648	5.257
		最小許容寸法	~	5.525	4.979

■ねじ部の精度

単位: mm

呼び	等級	外径	有効径		谷の径	
			基準寸法	上の許容差 (μm) +		下の許容差 (μm) +
1/4 - 20	-	6.350	5.525	230	210	4.975

■ねじ下穴径

単位: mm

呼び	めねじ内径 (D ₁)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
1/4 - 20	5.267	4.975	5.19



7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

JIS

⑦-31



SP TRI

三脚用スパイラルタップ



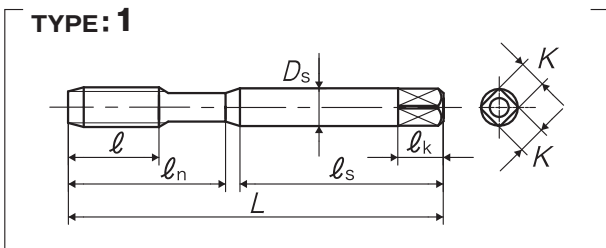
仕様特長



■カメラ三脚取付ねじ加工用のスパイラルタップです。
ねじ寸法はオーバーサイズになっています。

被加工材と推奨タッピング速度

黄銅 Brass ~10 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings ~10 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings ~10 (m/min)	マグネシウム合金鑄物 Magnesium alloy die castings ~10 (m/min)	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings ~10 (m/min)
-------------------------------	--	--	--	---



品区: 1C

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
三脚取付ねじ用												
1/4-20	SYU04N0KEB	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,680*

右の写真の様に、カメラを三脚に取り付ける為のねじ規格となります。
山形はユニファイねじと同じですが、めねじ精度は、有効径で0.14mm程度大きくなっております。

■三脚取付ねじとユニファイねじのめねじ規格の比較

単位: mm

呼び	ピッチ (P)	谷の径 (D)	有効径 (D ₂)	内径 (D ₁)
三脚取付ねじ 1/4-20	1.270	基準寸法	6.350	4.975
		最大許容寸法	~	5.820
		最小許容寸法	6.460	4.975
ユニファイねじ 2B 1/4-20UNC	1.270	基準寸法	6.350	4.976
		最大許容寸法	~	5.648
		最小許容寸法	~	5.257



■ねじ部の精度

単位: mm

呼び	等級	外径	有効径		谷の径
			基準寸法	上の許容差 (μm) +	
1/4 - 20	-	6.350	5.525	230	4.975

■ねじ下穴径

単位: mm

呼び	めねじ内径 (D ₁)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
1/4 - 20	5.267	4.975	5.19



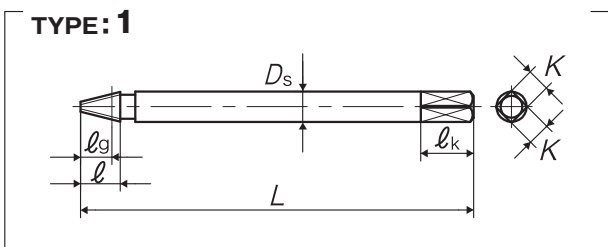
RLS-HT

リリース用ハンドタップ

仕様特長



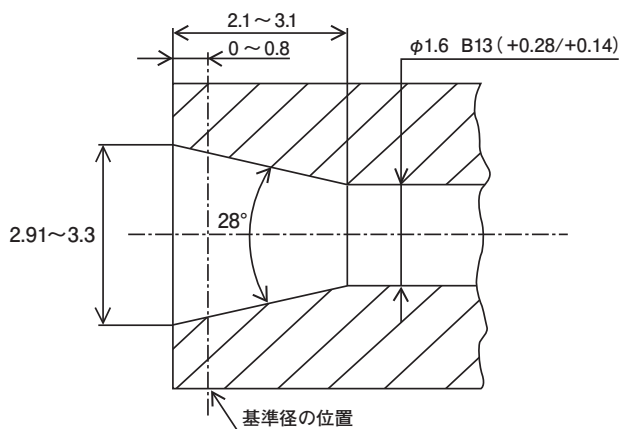
被加工材と推奨タッピング速度



品区: 1A

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	lg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
カメラリリース用											
3.4 × 0.5 × 28°	TY3.4GOLEB	-	52	5.25	4.15	4	3	7	3	1	¥ 8,540*

ねじ下穴径



全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	l	lg	Ds	K	lk



■カメラリリースの取付ねじ加工用タップです。

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカットノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

⑦-33

S

HT TV

自動車用タイヤバルブねじ用ハンドタップ



仕様特長

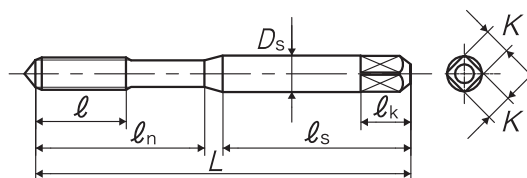


■自動車用タイヤバルブねじ用のタップです。

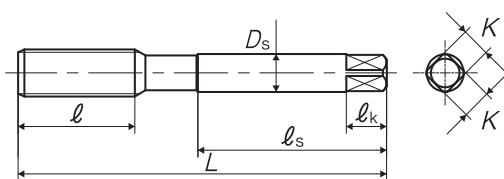
被加工材と推奨タッピング速度



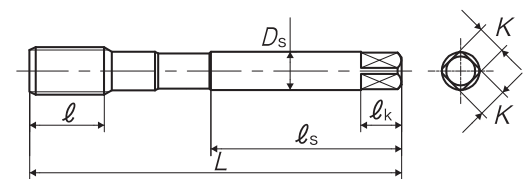
TYPE: 1



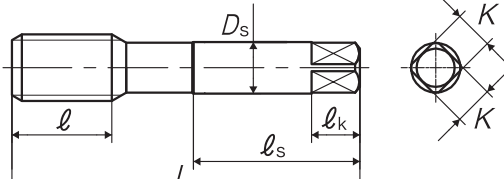
TYPE: 2



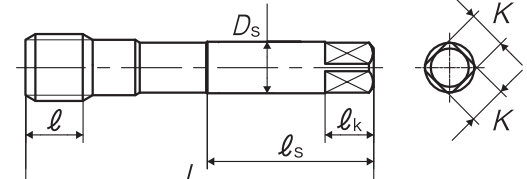
TYPE: 3



TYPE: 4



TYPE: 5



品区: 1A

呼び	商品コード	食付き	外径の 基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
自動車用タイヤバルブねじ用													
5V1	TY05V1RLEBA	1.5P	5.334	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,110 □
8V1	TY08V1SLEBA	1.5P	7.798	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,800 □
8V2	TY08V2QLEBA	1.5P	7.938	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,800 □
9V1	TY09V1QLEBA	1.5P	9.525	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 3,200 □
10V1	TY10V1QLEBA	1.5P	9.800	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	¥ 3,200 □
10V2	TY10V2RLEBA	1.5P	10.414	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,720 □
11V1	TY11V1RLEBA	1.5P	11.113	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	¥ 4,720 □
12V1	TY12V1RLEBA	1.5P	12.319	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,670 □
13V1	TY13V1RLEBA	1.5P	12.700	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,670 □

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

呼び	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
13V2	TY13V2QLEBA	1.5P	12.700	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	¥ 5,670 □
15V1	TY15V1QLEBA	1.5P	15.137	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 8,200 □
16V1	TY16V1RLEBA	1.5P	15.875	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	¥ 8,200 □
17V1	TY17V1QLEBA	1.5P	17.137	100	18	-	51	14	11	14	4	3	¥ 9,800 □
17V2	TY17V2RLEBA	1.5P	17.463	100	18	-	51	14	11	14	4	3	¥ 9,800 □
17V3	TY17V3RLEBA	1.5P	17.463	100	33	-	51	14	11	14	4	2	¥ 9,800 □
19V1	TY19V1RLEBA	1.5P	19.050	105	33	-	50	15	12	15	4	4	¥ 13,200 □
20V1	TY20V1QLEBA	1.5P	20.642	115	19	-	55	17	13	16	4	5	¥ 20,600 □

ねじ部の精度

単位: mm

呼び	有効径	谷の径
	基準寸法	基準寸法
5 V 1	4.869	4.597
8 V 1	7.284	7.036
8 V 2	7.250	6.782
9 V 1	9.010	8.661
10 V 1	9.380	8.750
10 V 2	9.815	9.350
11 V 1	10.287	9.729
12 V 1	11.669	11.176
13 V 1	11.875	11.328
13 V 2	12.185	11.837
15 V 1	14.380	13.750
16 V 1	15.263	14.869
17 V 1	16.380	15.750
17 V 2	16.775	16.307
17 V 3	16.432	15.748
19 V 1	18.019	17.323
20 V 1	19.885	19.250

ねじ下穴径

単位: mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
5 V 1	4.801	4.597	4.75
8 V 1	7.239	7.036	7.19
8 V 2	7.035	6.782	6.97
9 V 1	8.865	8.661	8.81
10 V 1	8.900	8.750	8.86
10 V 2	9.550	9.350	9.50
11 V 1	10.033	9.729	9.96
12 V 1	11.379	11.176	11.33
13 V 1	11.608	11.328	11.54
13 V 2	12.039	11.837	11.99
15 V 1	13.950	13.750	13.90
16 V 1	15.088	14.859	15.03
17 V 1	15.950	15.750	15.90
17 V 2	16.560	16.307	16.50
17 V 3	16.103	15.748	16.01
19 V 1	17.678	17.323	17.59
20 V 1	19.450	19.250	19.40

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ ⑪

※=特定流通品 (受注生産品) □=メーカー在庫品。

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル

JIS

⑦-35

S

HT CTV

自転車用タイヤバルブねじ用ハンドタップ



仕様特長

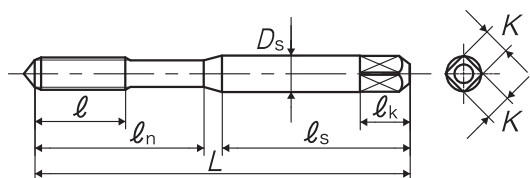


被加工材と推奨タッピング速度

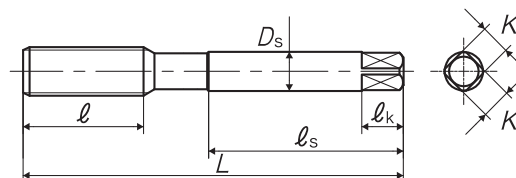


■自転車用タイヤバルブねじ用のタップです。

TYPE: 1



TYPE: 2



品区: 1A

呼び	商品コード	食付き	外径の 基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
自転車用タイヤバルブねじ													
CTV5-36	TYCV5IRLEBA	1.5P	5.330	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,110 □
CTV5-24	TYCV5MSLEBA	1.5P	5.100	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,110 □
CTV8-32	TYCV8JRLEBA	1.5P	7.900	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,800 □
CTV8-30	TYCV83RLEBA	1.5P	8.100	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 3,200 □
5V2	TY05V2QLEBA	1.5P	5.370	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,110 □
6V1	TY06V1QLEBA	1.5P	6.160	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,110 □

■ねじ部の精度

単位: mm

呼び	有効径	谷の径
	基準寸法	基準寸法
CTV 5 - 36	4.872	4.566
CTV 5 - 24	4.413	3.954
CTV 8 - 32	7.384	7.041
CTV 8 - 30	7.550	7.183
5 V 2	4.760	4.400
6 V 1	5.725	5.440

■ねじ下穴径

単位: mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
CTV 5 - 36	4.732	4.630	4.71
CTV 5 - 24	4.214	3.954	4.15
CTV 8 - 32	7.192	7.040	7.15
CTV 8 - 30	7.344	7.183	7.30
5 V 2	4.600	4.400	4.55
6 V 1	5.540	5.440	5.52

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



HT CTC

薄鋼電線管ねじ用ハンドタップ



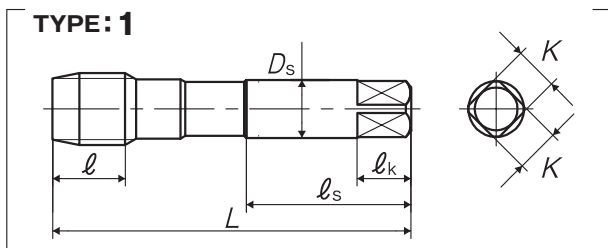
仕様特長



■薄鋼電線管ねじ用のタップです。ねじ山の角度は80°で、ねじ記号はCTCで表します。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
~10 (m/min)	~10 (m/min)	~10 (m/min)



品区：1A

呼び	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
薄鋼電線管ねじ													
CTC19-16	TYCC190HEB5	5P	19.100	105	23	-	50	15	12	15	4	1	¥ 14,500 □
CTC25-16	TYCC250HEB5	5P	25.400	125	24	-	58	19	15	18	4	1	¥ 31,700 □
CTC31-16	TYCC310HEB5	5P	31.800	145	26	-	67	24	19	22	4	1	¥ 45,800 □
CTC39-16	TYCC390HEB5	5P	38.100	165	27	-	76	30	23	26	4	1	¥ 61,100 □

ねじ部の精度

単位：mm

呼び	有効径		谷の径	
	基準寸法	基準寸法	基準寸法	基準寸法
CTC 19 - 16	18.343	17.708		
CTC 25 - 16	24.643	24.008		
CTC 31 - 16	31.043	30.408		
CTC 39 - 16	37.343	36.708		

ねじ下穴径

単位：mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
CTC 19 - 16	18.208	17.808	18.11
CTC 25 - 16	24.508	24.108	24.41
CTC 31 - 16	30.908	30.508	30.81
CTC 39 - 16	37.208	36.808	37.11

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

⑦-37

S

HT CTG

厚鋼電線管ねじ用ハンドタップ



仕様特長

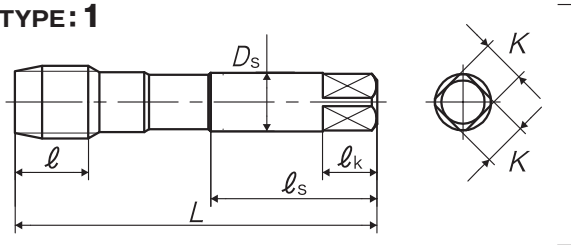


■厚鋼電線管ねじ用のタップです。ねじ山の角度は55°で、ねじ記号はCTGで表します。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
~10 (m/min)	~10 (m/min)	~10 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1A

呼び	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
厚鋼電線管ねじ													
CTG16-14	TYCG160HEB5	5P	20.955	115	25	-	55	17	13	16	4	1	¥ 20,600 □
CTG22-14	TYCG220HEB5	5P	26.441	130	26	-	60	20	15	18	4	1	¥ 29,100 □
CTG28-11	TYCG280HEB5	5P	33.249	155	31	-	71	28	21	24	4	1	¥ 48,800 □
CTG36-11	TYCG360HEB5	5P	41.910	180	33	-	83	35	26	30	4	1	¥ 78,600 □
CTG42-11	TYCG420HEB5	5P	47.803	185	34	-	85	38	29	32	4	1	¥ 87,400 □

ねじ部の精度

単位: mm

呼び	有効径	谷の径
	基準寸法	基準寸法
CTG 16 - 14	19.793	18.922
CTG 22 - 14	25.279	24.408
CTG 28 - 11	31.770	30.661
CTG 36 - 11	40.431	39.322
CTG 42 - 11	46.324	45.215

ねじ下穴径

単位: mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
CTG 16 - 14	19.522	19.022	19.4
CTG 22 - 14	25.008	24.508	24.9
CTG 28 - 11	31.361	30.761	31.2
CTG 36 - 11	40.022	39.422	39.9
CTG 42 - 11	45.915	45.315	45.8

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



HT Pg 電線管ねじ用ハンドタップ



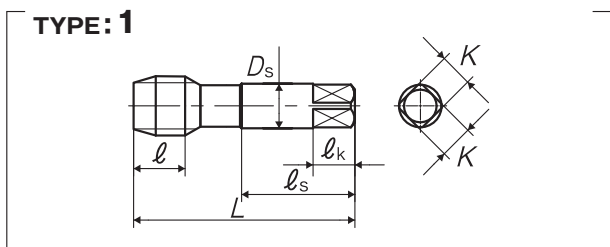
仕様特長



■電線管ねじ用のタップです。ねじ山の角度は80°で、ねじ記号はPgで表します。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
Pg ねじ用												
Pg 7-20	-	TYPG070NEBU	3.5P	70	21	-	36	9	7	10	4	1
Pg 9-18	-	TYPG090NEBU	3.5P	70	21	-	36	12	9	12	4	1
Pg 11-18	-	TYPG110NEBU	3.5P	80	21	-	41	14	11	14	4	1
Pg 13.5-18	-	TYPG130NEBU	3.5P	80	21	-	41	16	12	15	4	1
Pg 16-18	-	TYPG160NEBU	3.5P	80	21	-	41	18	14.5	17	4	1
Pg 21-16	-	TYPG210NEBU	3.5P	90	21	-	46	22	18	21	4	1
Pg 29-16	-	TYPG290NEBU	3.5P	100	24	-	51	28	22	25	4	1
Pg 36-16	-	TYPG360NEBU	3.5P	140	39	-	71	36	29	32	4	1

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリルノ

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

⑦-39

S

HT BC

自転車ねじ用ハンドタップ

仕様特長



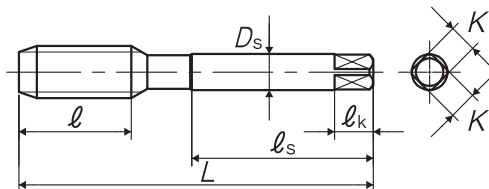
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
~10 (m/min)	~10 (m/min)

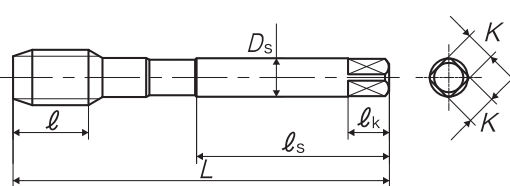


■自転車ねじ(一般用)用のタップです。

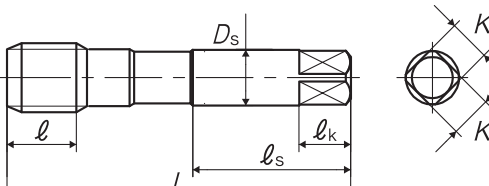
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区:1A

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
自転車ねじ用												
BC 5/16-26	TYBC01RHEB5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	1	¥ 2,800 □
BC 5/16-26	TYBC01RHEBA	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	1	¥ 2,800 □
BC 3/8-26	TYBC02RHEB5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	1	¥ 3,200 □
BC 3/8-26	TYBC02RHEBA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	1	¥ 3,200 □
BC 7/16-26	TYBC03RHEB5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	1	¥ 4,720 □
BC 7/16-26	TYBC03RHEBA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	1	¥ 4,720 □
BC 1/2-20	TYBC04RHEB5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	1	¥ 5,670 □
BC 1/2-20	TYBC04RHEBA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	1	¥ 5,670 □
BC 9/16-20	TYBC05RHEB5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	1	¥ 8,200 □
BC 9/16-20	TYBC05RHEBA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	1	¥ 8,200 □
BC 5/8-20	TYBC06RHEB5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	1	¥ 8,200 □
BC 5/8-20	TYBC06RHEBA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	1	¥ 8,200 □
BC 11/16-24	TYBC07RHEB5	5P	100	18	-	51	14	11	14	4	2	¥ 9,800 □
BC 11/16-24	TYBC07RHEBA	1.5P	100	18	-	51	14	11	14	4	2	¥ 9,800 □
BC 3/4-30	TYBC08RHEB5	5P	105	18	-	50	15	12	15	4	3	¥ 13,200 □
BC 3/4-30	TYBC08RHEBA	1.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	3	¥ 13,200 □
BC 31/32-30	TYBC09RHEB5	5P	125	20	-	58	19	15	18	4	3	¥ 29,100 □

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
BC 31/32-30	TYBC09RHEBA	1.5P	125	20	-	58	19	15	18	4	3	¥ 29,100 □
BC 1-24	TYBC10RHEB5	5P	125	20	-	58	19	15	18	4	3	¥ 29,100 □
BC 1-24	TYBC10RHEBA	1.5P	125	20	-	58	19	15	18	4	3	¥ 29,100 □
BC 1.29-24	TYBC11RHEB5	5P	145	21	-	67	25	19	22	4	3	¥ 42,000 □
BC 1.29-24	TYBC11RHEBA	1.5P	145	21	-	67	25	19	22	4	3	¥ 42,000 □
BC 1.37-24	TYBC12RHEB5	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	3	¥ 48,800 □
BC 1.37-24	TYBC12RHEBA	1.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	3	¥ 48,800 □
BC 1 7/16-24	TYBC13RHEB5	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	3	¥ 56,000 □
BC 1 7/16-24	TYBC13RHEBA	1.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	3	¥ 56,000 □
BC 1.45-24	TYBC14RHEB5	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	3	¥ 56,000 □
BC 1.45-24	TYBC14RHEBA	1.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	3	¥ 56,000 □
BC 1 9/16-24	TYBC15RHEB5	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	3	¥ 68,100 □
BC 1 9/16-24	TYBC15RHEBA	1.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	3	¥ 68,100 □

ねじ部の精度

単位: mm

呼び	外径	有効径	谷の径
	基準寸法	基準寸法	基準寸法
BC 5/16 - 26	7.94	7.42	6.90
BC 3/8 - 26	9.53	9.01	8.49
BC 7/16 - 26	11.11	10.59	10.07
BC 1/2 - 20	12.70	12.02	11.34
BC 9/16 - 20	14.29	13.61	12.93
BC 5/8 - 20	15.88	15.20	14.52
BC 11/16 - 24	17.46	16.90	16.34
BC 3/4 - 30	19.05	18.60	18.15
BC 31/32 - 30	24.61	24.16	23.71
BC 1 - 24	25.40	24.84	24.28
BC 1.29 - 24	32.77	32.21	31.65
BC 1.37 - 24	34.80	34.24	33.68
BC 1 7/16 - 24	36.51	35.95	35.39
BC 1.45 - 24	36.83	36.27	35.71
BC 1 9/16 - 24	39.69	39.13	38.57

ねじ下穴径

単位: mm

呼び	めねじ内径(D _i)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
BC 5/16 - 26	7.16	7.06	7.14
BC 3/8 - 26	8.75	8.65	8.73
BC 7/16 - 26	10.33	10.23	10.31
BC 1/2 - 20	11.66	11.55	11.63
BC 9/16 - 20	13.25	13.14	13.22
BC 5/8 - 20	14.84	14.73	14.81
BC 11/16 - 24	16.59	16.48	16.56
BC 3/4 - 30	18.40	18.29	18.37
BC 31/32 - 30	23.96	23.85	23.93
BC 1 - 24	24.58	24.46	24.55
BC 1.29 - 24	31.96	31.83	31.93
BC 1.37 - 24	33.99	33.86	33.96
BC 1 7/16 - 24	35.70	35.57	35.67
BC 1.45 - 24	36.02	35.89	35.99
BC 1 9/16 - 24	38.88	38.75	38.85

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッドミル) ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノブ (センタ工具) ⑪

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk



JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

⑦-41

S

HT MST

顕微鏡対物レンズ用ハンドタップ

仕様特長



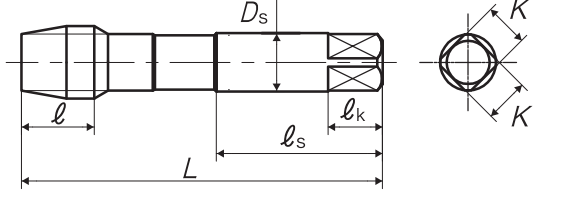
被加工材と推奨タッピング速度

黄銅
Brass
~10
(m/min)

■商品特長

- 顕微鏡対物レンズ用のタップです。
- マシニングセンタから手回しねじたて、さらし直しにも使用できる通り穴用タップです。
- JIS B 7141の「顕微鏡-対物ねじ」に規定されているRMS形のウイットねじです。
- 当該タップを使用し、サライ加工も可能です。

TYPE: 1



品区: 1A

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
対物ねじ用											
20.32W36	TYRMS10LEB5	5P	87	16	44	18	14	17	4	1	¥ 25,200 □
20.32W36	TYRMS10LEBA	1.5P	87	16	44	18	14	17	4	1	¥ 25,200 □

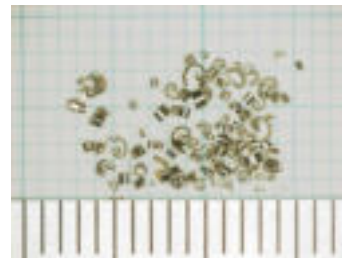
■顕微鏡-対物ねじ「RMS形 20.32W360」のめねじ規格 単位: mm

種類	許容値	谷の径	有効径	内径
20.32W36	最大	20.396	19.944	19.550
	最小	20.320	19.868	19.474



写真にあるような顕微鏡のレボルバ部分に使用されます。

■切りくず (黄銅)



■ねじ部の精度

単位: mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準寸法	基準寸法	上の許容差 (μm) +	下の許容差 (μm) +	基準寸法
20.32W36	-	20.320	19.868	38	23	19.416

■ねじ下穴径

単位: mm

呼び	めねじ内径 (D ₁)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
20.32W36	19.550	19.474	19.53

Think threads with YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓ_k

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッド

⑩ ダイイス

⑪ センタドリル

SL Tr

台形ねじ用通り穴用スパイラルタップ



仕様特長

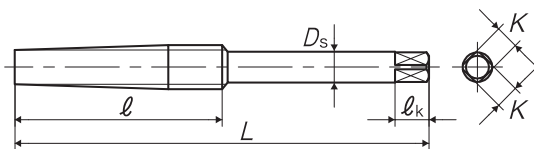


■台形ねじ用の通り穴用スパイラルタップです。
ねじ山の角度は30°です。
ねじ記号は、Trで表します。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1S

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
台形ねじ用										
Tr 10 × 2	LYT10Q0HEB	26P	160	70	7.8	6	9	3	1	¥ 47,600*
Tr 12 × 3	LYT12S0HEB	23P	190	95	9	7	10	3	1	¥ 63,000*
Tr 12 × 2	LYT12Q0HEB	30P	170	80	9	7	10	3	1	¥ 63,000*
Tr 14 × 3	LYT14S0HEB	23P	190	95	11	9	12	3	1	¥ 78,300*
Tr 16 × 4	LYT16U0HEB	22.5P	220	120	12	9	12	3	1	¥ 94,400*
Tr 16 × 3	LYT16S0HEB	25P	200	100	13	10	13	3	1	¥ 94,400*
Tr 18 × 4	LYT18U0HEB	22.5P	220	120	14	11	14	4	1	¥118,000*
Tr 20 × 4	LYT20U0HEB	24.5P	230	130	16	12	15	4	1	¥137,000*
Tr 22 × 5	LYT22W0HEB	22P	250	150	18	14	17	4	1	¥159,000*
Tr 24 × 5	LYT24W0HEB	24P	260	160	19	15	18	4	1	¥181,000*
Tr 25 × 5	LYT25W0HEB	25P	270	170	20	15	18	4	1	¥195,000*
Tr 26 × 5	LYT26W0HEB	27P	280	180	21	17	20	4	1	¥207,000*
Tr 28 × 5	LYT28W0HEB	28P	290	190	22	17	20	4	1	¥232,000*
Tr 30 × 6	LYT30Y0HEB	25P	300	200	24	19	22	4	1	¥253,000*

■TrねじとTMねじの規格について

TMねじは旧JISの30度台形ねじ規格になりますが、すでに廃止されており、現在はTrねじ(メートル台形ねじ)の規格になっています。

●Trねじの規格

Trめねじの規格は、下表のように、谷の径・有効径・内径とも許容差が明確に規定されています。

<Trめねじの規格> はめあい長さ: N 公差域クラス: 7H

単位: mm

呼び	谷の径		有効径			内径		
	Dmax	Dmin	Dmax	Dmin	TD2	Dmax	Dmin	TD1
Tr 10 × 2	10.500	9.250	9.000	0.250	8.236	8.000	0.236	
Tr 14 × 3	14.500	12.800	12.500	0.300	11.315	11.000	0.315	
Tr 20 × 4	20.500	18.355	18.000	0.355	16.375	16.000	0.375	
Tr 22 × 5	22.500	19.875	19.500	0.375	17.450	17.000	0.450	
Tr 30 × 6	31.000	27.450	27.000	0.450	24.500	24.000	0.500	

●TMねじの規格

TMめねじの規格は、下表のように、谷の径・有効径・内径とも、基本寸法しか規定されていません。実際の加工に関する「寸法許容差」については発注先と製造元にて、協議し対応することが、一般的でした。

<TMめねじの規格>

単位: mm

呼び	谷の径	有効径	内径
TM 10 × 2	10.500	9.000	8.500
TM 14 × 3	14.500	12.500	11.500
TM 20 × 4	20.500	18.000	16.500
TM 22 × 5	22.500	19.500	18.000
TM 30 × 6	30.500	27.000	25.000

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センター工具

JIS

⑦-43

S

SL LH Tr

台形ねじ用通り穴用スパイラルタップ 左ねじ用



仕様特長

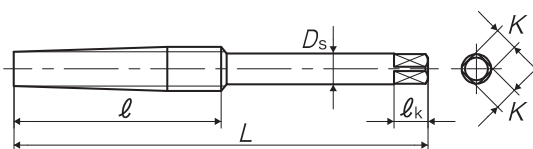


■台形ねじ用(左ねじ用)の通り穴用スパイラルタップです。
ねじ山の角度は30°です。
ねじ記号は、Trで表します。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1S

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
台形ねじ用										
Tr 10 × 2	ZYT10Q0HEB	26P	160	70	7.8	6	9	3	1	¥ 57,100*
Tr 12 × 3	ZYT12S0HEB	23P	190	95	9	7	10	3	1	¥ 75,600*
Tr 12 × 2	ZYT12Q0HEB	30P	170	80	9	7	10	3	1	¥ 75,600*
Tr 14 × 3	ZYT14S0HEB	23P	190	95	11	9	12	3	1	¥ 93,900*
Tr 16 × 4	ZYT16U0HEB	22.5P	220	120	12	9	12	3	1	¥ 114,000*
Tr 16 × 3	ZYT16S0HEB	25P	200	100	13	10	13	3	1	¥ 114,000*
Tr 18 × 4	ZYT18U0HEB	22.5P	220	120	14	11	14	4	1	¥ 141,000*
Tr 20 × 4	ZYT20U0HEB	24.5P	230	130	16	12	15	4	1	¥ 164,000*
Tr 22 × 5	ZYT22W0HEB	22P	250	150	18	14	17	4	1	¥ 190,000*
Tr 24 × 5	ZYT24W0HEB	24P	260	160	19	15	18	4	1	¥ 217,000*
Tr 25 × 5	ZYT25W0HEB	25P	270	170	20	15	18	4	1	¥ 234,000*
Tr 26 × 5	ZYT26W0HEB	27P	280	180	21	17	20	4	1	¥ 249,000*
Tr 28 × 5	ZYT28W0HEB	28P	290	190	22	17	20	4	1	¥ 278,000*
Tr 30 × 6	ZYT30Y0HEB	25P	300	200	24	19	22	4	1	¥ 304,000*

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレシジョンスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリ / センタ工具

JIS ⑦-45



SIT

ねじ簡易検査ツール

通り用 (GB)

止り用 (NB/WB)



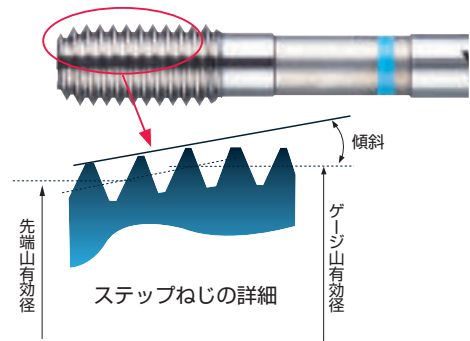
仕様特長



■SITの規格はM48 (U1 3/4) まで揃っています。詳細については、当社へお問い合わせください。

■商品の特長

- 「通り用」には青色を「止り用」には赤色のカラーリングを採用し、識別と保管を容易にしました。
- 高級素材 (HSS) を採用し寿命が格段に伸びました。
- ねじ部先端に*「ステップねじ」を採用し、検査作業の負担軽減となり作業率がアップしました。
*SIT「通り用」の先端は、ねじ山全体が徐々に大きくなることでめねじに入り込み易く、細かいねじピッチの検査時には特に効果を発揮します。
注) 止り用にはステップねじは採用していません。



■通り用 / 止り用表記について

JIS規格の「ゲージ記号」に準拠しております。

■メートルねじ

検査されるねじ	検査される箇所	ねじ用限界ゲージの種類	ゲージ記号
めねじ	有効径	通りねじプラグゲージ	GP
		止りねじプラグゲージ	NP

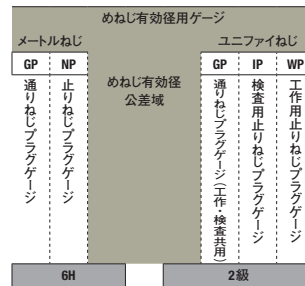
「SIT」はプラグゲージに対し「ねじ部の長さ」「谷底の逃し形状」等の規定が異なるため、GP/NPを使用せず、通り用:GB/止り用:NBとしております。

■ユニファイねじ

検査されるねじ	検査される箇所	ねじ用限界ゲージの種類	ゲージ記号
めねじ	有効径	通りねじプラグゲージ (工作・検査共用)	GP
		工作用止りねじプラグゲージ	WP
		検査用止りねじプラグゲージ	IP

ユニファイねじ用は、通り用:GB/止り用:WBとなります。

「メートルねじ」「ユニファイねじ」共、JIS規格に準じての製造となりますが、「メートルねじ」はISOに整合を図られた規定となっており、「ユニファイねじ」はANSIを導入した以前のままの規定となっております。



■SITの精度

めねじ精度測定で重要な、「単独有効径許容差」・「ピッチ許容差」・「山半角の許容差」は、ねじプラグゲージ精度と同様に製作されています。

■通りねじ部「GB-6H」と通りねじプラグゲージ「GP-6H」の比較 単位:mm

呼び径	外径				有効径				ピッチの許容差 (±)	ねじ山の半角の許容差 (±分)
	基準寸法	Max	Min	公差	基準寸法	Max	Min	公差		
GB-6H M6 × 1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15
GP-6H M6 × 1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15

この有効径は単独有効径である。ピッチの許容差にはリードのよめきも含める。

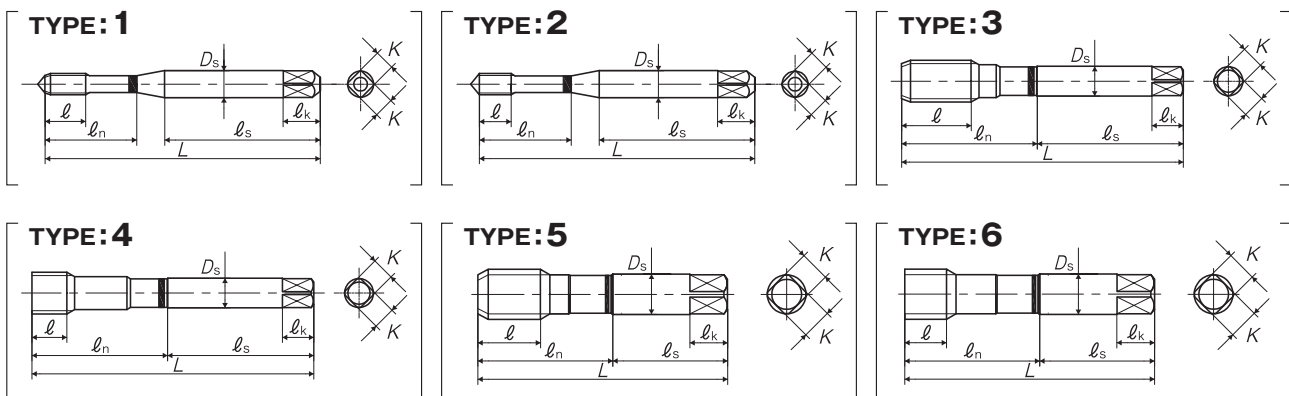
■止りねじ部「NB-6H」と止りねじプラグゲージ「NP-6H」の比較 単位:mm

呼び径	外径				有効径				ピッチの許容差 (±)	ねじ山の半角の許容差 (±分)
	基準寸法	Max	Min	公差	基準寸法	Max	Min	公差		
NB-6H M6 × 1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16
NP-6H M6 × 1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16

この有効径は単独有効径である。ピッチの許容差にはリードのよめきも含める。

*ねじ精度はねじゲージと同様ですが、「ねじ部の長さ」「谷底の逃し形状」等一部の仕様をオリジナル化しているため、「ねじゲージ」の名称は使用せず「めねじの簡易検査工具」として区別しています。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区：7B

呼び	等級	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用											
M2 × 0.4	GB	6H ITM62.0EG	42	5.5	12	27	3	2.5	5	1	¥ 6,300 □
M2 × 0.4	NB	6H ITM62.0EN	42	4.5	12	27	3	2.5	5	2	¥ 6,300 □
M2 × 0.25	GB	5H ITM52.0BG	42	4	12	27	3	2.5	5	1	¥ 10,000 □
M2 × 0.25	NB	5H ITM52.0BN	42	3.5	12	27	3	2.5	5	2	¥ 10,000 □
M2.2 × 0.45	GB	6H ITM62.2FG	42	5.5	12	27	3	2.5	5	1	¥ 6,300 □
M2.2 × 0.45	NB	6H ITM62.2FN	42	4.5	12	27	3	2.5	5	2	¥ 6,300 □
M2.2 × 0.25	GB	5H ITM52.2BG	42	4	12	27	3	2.5	5	1	¥ 10,000 □
M2.2 × 0.25	NB	5H ITM52.2BN	42	3.5	12	27	3	2.5	5	2	¥ 10,000 □
M2.3 × 0.4	GB	6H ITM62.3EG	42	5.5	12	27	3	2.5	5	1	¥ 6,300 □
M2.3 × 0.4	NB	6H ITM62.3EN	42	4.5	12	27	3	2.5	5	2	¥ 6,300 □
M2.3 × 0.25	GB	5H ITM52.3BG	42	4	12	27	3	2.5	5	1	¥ 10,000 □
M2.3 × 0.25	NB	5H ITM52.3BN	42	3.5	12	27	3	2.5	5	2	¥ 10,000 □
M2.5 × 0.45	GB	6H ITM62.5FG	46	5.5	14	29	3	2.5	5	1	¥ 5,990 □
M2.5 × 0.45	NB	6H ITM62.5FN	46	4.5	14	29	3	2.5	5	2	¥ 5,990 □
M2.5 × 0.35	GB	6H ITM62.5DG	46	4.5	14	29	3	2.5	5	1	¥ 9,420 □
M2.5 × 0.35	NB	6H ITM62.5DN	46	3.5	14	29	3	2.5	5	2	¥ 9,420 □
M2.6 × 0.45	GB	6H ITM62.6FG	46	5.5	14	29	3	2.5	5	1	¥ 5,990 □
M2.6 × 0.45	NB	6H ITM62.6FN	46	4.5	14	29	3	2.5	5	2	¥ 5,990 □
M2.6 × 0.35	GB	6H ITM62.6DG	46	4.5	14	29	3	2.5	5	1	¥ 9,420 □
M2.6 × 0.35	NB	6H ITM62.6DN	46	3.5	14	29	3	2.5	5	2	¥ 9,420 □
M3 × 0.5	GB	6H ITM63.0GG	46	5.5	14	26	4	3.2	6	1	¥ 5,560 □
M3 × 0.5	NB	6H ITM63.0GN	46	4.5	14	26	4	3.2	6	2	¥ 5,560 □
M3 × 0.35	GB	6H ITM63.0DG	46	4.5	14	26	4	3.2	6	1	¥ 8,550 □
M3 × 0.35	NB	6H ITM63.0DN	46	3.5	14	26	4	3.2	6	2	¥ 8,550 □
M3.5 × 0.6	GB	6H ITM63.5HG	52	7.5	16	29	5	4	7	1	¥ 5,560 □
M3.5 × 0.6	NB	6H ITM63.5HN	52	6	16	29	5	4	7	2	¥ 5,560 □
M3.5 × 0.35	GB	6H ITM63.5DG	52	4.5	16	29	5	4	7	1	¥ 7,930 □
M3.5 × 0.35	NB	6H ITM63.5DN	52	3.5	16	29	5	4	7	2	¥ 7,930 □
M4 × 0.7	GB	6H ITM64.0IG	52	7.5	17	29	5	4	7	1	¥ 5,100 □
M4 × 0.7	NB	6H ITM64.0IN	52	6	17	29	5	4	7	2	¥ 5,100 □
M4 × 0.5	GB	6H ITM64.0GG	52	7.5	17	29	5	4	7	1	¥ 6,680 □
M4 × 0.5	NB	6H ITM64.0GN	52	6	17	29	5	4	7	2	¥ 6,680 □
M4.5 × 0.75	GB	6H ITM64.5JG	60	7.5	21	33	5.5	4.5	7	1	¥ 6,740 □
M4.5 × 0.75	NB	6H ITM64.5JN	60	6	21	33	5.5	4.5	7	2	¥ 6,740 □
M4.5 × 0.5	GB	6H ITM64.5GG	60	7.5	21	33	5.5	4.5	7	1	¥ 7,650 □
M4.5 × 0.5	NB	6H ITM64.5GN	60	6	21	33	5.5	4.5	7	2	¥ 7,650 □
M5 × 0.8	GB	6H ITM65.0KG	60	10	22	33	5.5	4.5	7	1	¥ 5,100 □

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリ / センタ工具

※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

SIT ねじ簡易検査ツール

呼び	等級	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
① スパイラルタップ (止り穴用)	M5 × 0.8 NB	6H ITM65.0KN	60	6	22	33	5.5	4.5	7	2	¥ 5,100 □
	M5 × 0.5 GB	6H ITM65.0GG	60	7	22	33	5.5	4.5	7	1	¥ 7,650 □
② スパイラルタップ (通り穴用)	M5 × 0.5 NB	6H ITM65.0GN	60	6	22	33	5.5	4.5	7	2	¥ 7,650 □
	M5.5 × 0.5 GB	6H ITM65.5GG	62	7	26	33	6	4.5	7	1	¥ 7,950 □
③ ポイントタップ (通り穴用)	M5.5 × 0.5 NB	6H ITM65.5GN	62	6	26	33	6	4.5	7	2	¥ 7,950 □
	M6 × 1 GB	6H ITM66.0MG	62	10	26	33	6	4.5	7	1	¥ 5,300 □
④ ハンドタップ	M6 × 1 NB	6H ITM66.0MN	62	6	26	33	6	4.5	7	2	¥ 5,300 □
	M6 × 0.75 GB	6H ITM66.0JG	62	7.5	26	33	6	4.5	7	1	¥ 6,360 □
⑤ 超硬タップ	M6 × 0.75 NB	6H ITM66.0JN	62	6	26	33	6	4.5	7	2	¥ 6,360 □
	M7 × 1 GB	6H ITM67.0MG	70	12	34	36	6.2	5	8	3	¥ 5,790 □
⑥ ロールタップ	M7 × 1 NB	6H ITM67.0MN	70	6	34	36	6.2	5	8	4	¥ 5,790 □
	M7 × 0.75 GB	6H ITM67.0JG	70	9	34	36	6.2	5	8	3	¥ 6,950 □
⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール	M7 × 0.75 NB	6H ITM67.0JN	70	6	34	36	6.2	5	8	4	¥ 6,950 □
	M8 × 1.25 GB	6H ITM68.0NG	70	15	34	36	6.2	5	8	3	¥ 5,790 □
⑧ 管用タップ	M8 × 1.25 NB	6H ITM68.0NN	70	10	34	36	6.2	5	8	4	¥ 5,790 □
	M8 × 1 GB	6H ITM68.0MG	70	12	34	36	6.2	5	8	3	¥ 5,790 □
⑨ ヘリカルカッター プレナムスレッドミル	M8 × 1 NB	6H ITM68.0MN	70	6	34	36	6.2	5	8	4	¥ 5,790 □
	M8 × 0.75 GB	6H ITM68.0JG	70	9	34	36	6.2	5	8	3	¥ 6,950 □
⑩ ダイイス	M8 × 0.75 NB	6H ITM68.0JN	70	6	34	36	6.2	5	8	4	¥ 6,950 □
	M9 × 1.25 GB	6H ITM69.0NG	75	15	37	38	7	5.5	8	3	¥ 6,750 □
⑪ センタ穴ドリルノ	M9 × 1.25 NB	6H ITM69.0NN	75	10	37	38	7	5.5	8	4	¥ 6,750 □
	M9 × 1 GB	6H ITM69.0MG	75	12	37	38	7	5.5	8	3	¥ 6,750 □
⑫	M9 × 1 NB	6H ITM69.0MN	75	6	37	38	7	5.5	8	4	¥ 6,750 □
	M9 × 0.75 GB	6H ITM69.0JG	75	9	37	38	7	5.5	8	3	¥ 6,750 □
⑬	M9 × 0.75 NB	6H ITM69.0JN	75	6	37	38	7	5.5	8	4	¥ 6,750 □
	M10 × 1.5 GB	6H ITM60100G	75	15	37	38	7	5.5	8	3	¥ 5,790 □
⑭	M10 × 1.5 NB	6H ITM60100N	75	10	37	38	7	5.5	8	4	¥ 5,790 □
	M10 × 1.25 GB	6H ITM6010NG	75	15	37	38	7	5.5	8	3	¥ 5,790 □
⑮	M10 × 1.25 NB	6H ITM6010NN	75	10	37	38	7	5.5	8	4	¥ 5,790 □
	M10 × 1 GB	6H ITM6010MG	75	12	37	38	7	5.5	8	3	¥ 6,750 □
⑯	M10 × 1 NB	6H ITM6010MN	75	6	37	38	7	5.5	8	4	¥ 6,750 □
	M10 × 0.75 GB	6H ITM6010JG	75	9	37	38	7	5.5	8	3	¥ 6,750 □
⑰	M10 × 0.75 NB	6H ITM6010JN	75	6	37	38	7	5.5	8	4	¥ 6,750 □
	M11 × 1.5 GB	6H ITM60110G	82	19	40	42	8.5	6.5	9	3	¥ 7,140 □
⑱	M11 × 1.5 NB	6H ITM60110N	82	10	40	42	8.5	6.5	9	4	¥ 7,140 □
	M11 × 1 GB	6H ITM6011MG	82	12	40	42	8.5	6.5	9	3	¥ 7,140 □
⑲	M11 × 1 NB	6H ITM6011MN	82	6	40	42	8.5	6.5	9	4	¥ 7,140 □
	M11 × 0.75 GB	6H ITM6011JG	82	10	40	42	8.5	6.5	9	3	¥ 7,140 □
⑳	M11 × 0.75 NB	6H ITM6011JN	82	6	40	42	8.5	6.5	9	4	¥ 7,140 □
	M12 × 1.75 GB	6H ITM6012PG	82	20	40	42	8.5	6.5	9	3	¥ 6,030 □
㉑	M12 × 1.75 NB	6H ITM6012PN	82	10	40	42	8.5	6.5	9	4	¥ 6,030 □
	M12 × 1.5 GB	6H ITM60120G	82	20	40	42	8.5	6.5	9	3	¥ 6,030 □
㉒	M12 × 1.5 NB	6H ITM60120N	82	10	40	42	8.5	6.5	9	4	¥ 6,030 □
	M12 × 1.25 GB	6H ITM6012NG	82	15	40	42	8.5	6.5	9	3	¥ 6,030 □
㉓	M12 × 1.25 NB	6H ITM6012NN	82	10	40	42	8.5	6.5	9	4	¥ 6,030 □
	M12 × 1 GB	6H ITM6012MG	82	12	40	42	8.5	6.5	9	3	¥ 7,140 □
㉔	M12 × 1 NB	6H ITM6012MN	82	6	40	42	8.5	6.5	9	4	¥ 7,140 □
	M14 × 2 GB	6H ITM6014QG	88	20	43	45	10.5	8	11	3	¥ 6,320 □
㉕	M14 × 2 NB	6H ITM6014QN	88	12	43	45	10.5	8	11	4	¥ 6,320 □
	M14 × 1.5 GB	6H ITM60140G	88	20	43	45	10.5	8	11	3	¥ 6,320 □

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

7

JIS

SIT ねじ簡易検査ツール

呼び	等級	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
M14 × 1.5	NB	6H ITM60140N	88	12	43	45	10.5	8	11	4	¥ 6,320 □
M14 × 1.25	GB	6H ITM6014NG	88	15	43	45	10.5	8	11	3	¥ 7,260 □
M14 × 1.25	NB	6H ITM6014NN	88	12	43	45	10.5	8	11	4	¥ 7,260 □
M14 × 1	GB	6H ITM6014MG	88	12	43	45	10.5	8	11	3	¥ 7,260 □
M14 × 1	NB	6H ITM6014MN	88	6	43	45	10.5	8	11	4	¥ 7,260 □
M15 × 1.5	GB	6H ITM60150G	95	19	47	48	12.5	10	13	3	¥ 7,340 □
M15 × 1.5	NB	6H ITM60150N	95	10	47	48	12.5	10	13	4	¥ 7,340 □
M15 × 1	GB	6H ITM6015MG	95	12	47	48	12.5	10	13	3	¥ 7,340 □
M15 × 1	NB	6H ITM6015MN	95	10	47	48	12.5	10	13	4	¥ 7,340 □
M16 × 2	GB	6H ITM6016QG	95	20	47	48	12.5	10	13	3	¥ 6,860 □
M16 × 2	NB	6H ITM6016QN	95	12	47	48	12.5	10	13	4	¥ 6,860 □
M16 × 1.5	GB	6H ITM60160G	95	20	47	48	12.5	10	13	3	¥ 6,860 □
M16 × 1.5	NB	6H ITM60160N	95	12	47	48	12.5	10	13	4	¥ 6,860 □
M16 × 1	GB	6H ITM6016MG	95	12	47	48	12.5	10	13	3	¥ 7,340 □
M16 × 1	NB	6H ITM6016MN	95	8	47	48	12.5	10	13	4	¥ 7,340 □
M17 × 1.5	GB	6H ITM60170G	100	19	49	51	14	11	14	3	¥ 9,420 □
M17 × 1.5	NB	6H ITM60170N	100	10	49	51	14	11	14	4	¥ 9,420 □
M17 × 1	GB	6H ITM6017MG	100	12	49	51	14	11	14	3	¥ 9,420 □
M17 × 1	NB	6H ITM6017MN	100	10	49	51	14	11	14	4	¥ 9,420 □
M18 × 2.5	GB	6H ITM6018RG	100	25	49	51	14	11	14	3	¥ 8,530 □
M18 × 2.5	NB	6H ITM6018RN	100	16	49	51	14	11	14	4	¥ 8,530 □
M18 × 2	GB	6H ITM6018QG	100	20	49	51	14	11	14	3	¥ 8,530 □
M18 × 2	NB	6H ITM6018QN	100	12	49	51	14	11	14	4	¥ 8,530 □
M18 × 1.5	GB	6H ITM60180G	100	20	49	51	14	11	14	3	¥ 8,530 □
M18 × 1.5	NB	6H ITM60180N	100	12	49	51	14	11	14	4	¥ 8,530 □
M18 × 1	GB	6H ITM6018MG	100	12	49	51	14	11	14	3	¥ 9,420 □
M18 × 1	NB	6H ITM6018MN	100	8	49	51	14	11	14	4	¥ 9,420 □
M20 × 2.5	GB	6H ITM6020RG	105	25	55	50	15	12	15	5	¥ 10,400 □
M20 × 2.5	NB	6H ITM6020RN	105	16	55	50	15	12	15	6	¥ 10,400 □
M20 × 2	GB	6H ITM6020QG	105	20	55	50	15	12	15	5	¥ 10,400 □
M20 × 2	NB	6H ITM6020QN	105	12	55	50	15	12	15	6	¥ 10,400 □
M20 × 1.5	GB	6H ITM60200G	105	20	55	50	15	12	15	5	¥ 10,400 □
M20 × 1.5	NB	6H ITM60200N	105	12	55	50	15	12	15	6	¥ 10,400 □
M20 × 1	GB	6H ITM6020MG	105	14	55	50	15	12	15	5	¥ 13,300 □
M20 × 1	NB	6H ITM6020MN	105	8	55	50	15	12	15	6	¥ 13,300 □
M22 × 2.5	GB	6H ITM6022RG	115	33	60	55	17	13	16	5	¥ 14,800 □
M22 × 2.5	NB	6H ITM6022RN	115	16	60	55	17	13	16	6	¥ 14,800 □
M22 × 2	GB	6H ITM6022QG	115	20	60	55	17	13	16	5	¥ 14,800 □
M22 × 2	NB	6H ITM6022QN	115	14	60	55	17	13	16	6	¥ 14,800 □
M22 × 1.5	GB	6H ITM60220G	115	20	60	55	17	13	16	5	¥ 14,800 □
M22 × 1.5	NB	6H ITM60220N	115	14	60	55	17	13	16	6	¥ 14,800 □
M22 × 1	GB	6H ITM6022MG	115	14	60	55	17	13	16	5	¥ 17,600 □
M22 × 1	NB	6H ITM6022MN	115	8	60	55	17	13	16	6	¥ 17,600 □
M24 × 3	GB	6H ITM6024SG	120	30	65	55	19	15	18	5	¥ 18,300 □
M24 × 3	NB	6H ITM6024SN	120	20	65	55	19	15	18	6	¥ 18,300 □
M24 × 2	GB	6H ITM6024QG	120	20	65	55	19	15	18	5	¥ 18,300 □
M24 × 2	NB	6H ITM6024QN	120	14	65	55	19	15	18	6	¥ 18,300 □
M24 × 1.5	GB	6H ITM60240G	120	20	65	55	19	15	18	5	¥ 18,300 □
M24 × 1.5	NB	6H ITM60240N	120	14	65	55	19	15	18	6	¥ 18,300 □
M24 × 1	GB	6H ITM6024MG	120	14	65	55	19	15	18	5	¥ 23,500 □

① スパイラルタップ
(止り穴用)② スパイラルタップ
(通り穴用)③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

Think threads with
YAMAWA

JIS

⑦-48

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

SIT ねじ簡易検査ツール

呼び	等級	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
M24 × 1	NB	6H ITM6024MN	120	8	65	55	19	15	18	6	¥ 23,500 □
ユニファイねじ用											
No. 2-56UNC	GB	2B ITM2UN2EG	42	4.5	12	26	3	2.5	5	1	¥ 7,100 □
No. 2-56UNC	WB	2B ITM2UN2EN	42	3.5	12	26	3	2.5	5	2	¥ 7,100 □
No. 2-64UNF	GB	2B ITM2UN2DG	42	4.5	12	26	3	2.5	5	1	¥ 7,100 □
No. 2-64UNF	WB	2B ITM2UN2DN	42	3.5	12	26	3	2.5	5	2	¥ 7,100 □
No. 3-48UNC	GB	2B ITM2UN3FG	46	6.5	14	28	3	2.5	5	1	¥ 6,860 □
No. 3-48UNC	WB	2B ITM2UN3FN	46	3.5	14	28	3	2.5	5	2	¥ 6,860 □
No. 3-56UNF	GB	2B ITM2UN3EG	46	6.5	14	28	3	2.5	5	1	¥ 6,860 □
No. 3-56UNF	WB	2B ITM2UN3EN	46	3.5	14	28	3	2.5	5	2	¥ 6,860 □
No. 4-40UNC	GB	2B ITM2UN4HG	46	6.5	14	25	4	3.2	6	1	¥ 6,500 □
No. 4-40UNC	WB	2B ITM2UN4HN	46	3.5	14	25	4	3.2	6	2	¥ 6,500 □
No. 4-48UNF	GB	2B ITM2UN4FG	46	6.5	14	25	4	3.2	6	1	¥ 6,500 □
No. 4-48UNF	WB	2B ITM2UN4FN	46	3.5	14	25	4	3.2	6	2	¥ 6,500 □
No. 5-40UNC	GB	2B ITM2UN5HG	52	6.5	16	28	5	4	7	1	¥ 6,200 □
No. 5-40UNC	WB	2B ITM2UN5HN	52	3.5	16	28	5	4	7	2	¥ 6,200 □
No. 5-44UNF	GB	2B ITM2UN5GG	52	6.5	16	28	5	4	7	1	¥ 6,200 □
No. 5-44UNF	WB	2B ITM2UN5GN	52	3.5	16	28	5	4	7	2	¥ 6,200 □
No. 6-32UNC	GB	2B ITM2UN6JG	52	7	17	27	5	4	7	1	¥ 6,200 □
No. 6-32UNC	WB	2B ITM2UN6JN	52	3.5	17	27	5	4	7	2	¥ 6,200 □
No. 6-40UNF	GB	2B ITM2UN6HG	52	7	17	27	5	4	7	1	¥ 6,200 □
No. 6-40UNF	WB	2B ITM2UN6HN	52	3.5	17	27	5	4	7	2	¥ 6,200 □
No. 8-32UNC	GB	2B ITM2UN8JG	60	9	22	31	5.5	4.5	7	1	¥ 6,140 □
No. 8-32UNC	WB	2B ITM2UN8JN	60	5	22	31	5.5	4.5	7	2	¥ 6,140 □
No. 8-36UNF	GB	2B ITM2UN8IG	60	9	22	31	5.5	4.5	7	1	¥ 6,140 □
No. 8-36UNF	WB	2B ITM2UN8IN	60	5	22	31	5.5	4.5	7	2	¥ 6,140 □
No. 10-24UNC	GB	2B ITM2UNAMG	60	9.5	22	32	5.5	4.5	7	1	¥ 6,140 □
No. 10-24UNC	WB	2B ITM2UNAMN	60	5	22	32	5.5	4.5	7	2	¥ 6,140 □
No. 10-32UNF	GB	2B ITM2UNAIG	60	9.5	22	32	5.5	4.5	7	1	¥ 6,140 □
No. 10-32UNF	WB	2B ITM2UNAIN	60	5	22	32	5.5	4.5	7	2	¥ 6,140 □
No. 12-24UNC	GB	2B ITM2UNCMG	62	9.5	26	32	6	4.5	7	1	¥ 6,100 □
No. 12-24UNC	WB	2B ITM2UNCMN	62	5	26	32	6	4.5	7	2	¥ 6,100 □
No. 12-28UNF	GB	2B ITM2UNCKG	62	9.5	26	32	6	4.5	7	1	¥ 6,100 □
No. 12-28UNF	WB	2B ITM2UNCKN	62	5	26	32	6	4.5	7	2	¥ 6,100 □
1/4-20UNC	GB	2B ITM2U04NG	62	15	26	32	6	4.5	7	1	¥ 6,100 □
1/4-20UNC	WB	2B ITM2U04NN	62	10	26	32	6	4.5	7	2	¥ 6,100 □
1/4-28UNF	GB	2B ITM2U04KG	62	12	26	32	6	4.5	7	1	¥ 6,100 □
1/4-28UNF	WB	2B ITM2U04KN	62	7	26	32	6	4.5	7	2	¥ 6,100 □
5/16-18UNC	GB	2B ITM2U05OG	70	15	34	36	6.2	5	8	3	¥ 6,250 □
5/16-18UNC	WB	2B ITM2U05ON	70	10	34	36	6.2	5	8	4	¥ 6,250 □
5/16-24UNF	GB	2B ITM2U05MG	70	15	34	36	6.2	5	8	3	¥ 6,250 □
5/16-24UNF	WB	2B ITM2U05MN	70	7	34	36	6.2	5	8	4	¥ 6,250 □
3/8-16UNC	GB	2B ITM2U06PG	75	17	37	38	7	5.5	8	3	¥ 6,340 □
3/8-16UNC	WB	2B ITM2U06PN	75	10	37	38	7	5.5	8	4	¥ 6,340 □
3/8-24UNF	GB	2B ITM2U06MG	75	17	37	38	7	5.5	8	3	¥ 6,340 □
3/8-24UNF	WB	2B ITM2U06MN	75	10	37	38	7	5.5	8	4	¥ 6,340 □
7/16-14UNC	GB	2B ITM2U07QG	82	17	40	42	8.5	6.5	9	3	¥ 6,560 □
7/16-14UNC	WB	2B ITM2U07QN	82	10	40	42	8.5	6.5	9	4	¥ 6,560 □
7/16-20UNF	GB	2B ITM2U07NG	82	17	40	42	8.5	6.5	9	3	¥ 6,560 □
7/16-20UNF	WB	2B ITM2U07NN	82	10	40	42	8.5	6.5	9	4	¥ 6,560 □

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

7

JIS

SIT ねじ簡易検査ツール

呼び	等級	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
1/2-13UNC	GB	ITM2U08RG	88	17	43	45	10.5	8	11	3	¥ 6,890 □
1/2-13UNC	WB	ITM2U08RN	88	13	43	45	10.5	8	11	4	¥ 6,890 □
1/2-20UNF	GB	ITM2U08NG	88	17	43	45	10.5	8	11	3	¥ 6,890 □
1/2-20UNF	WB	ITM2U08NN	88	10	43	45	10.5	8	11	4	¥ 6,890 □
9/16-12UNC	GB	ITM2U09SG	95	26	47	48	12.5	10	13	3	¥ 7,030 □
9/16-12UNC	WB	ITM2U09SN	95	17	47	48	12.5	10	13	4	¥ 7,030 □
9/16-18UNF	GB	ITM2U090G	95	20	47	48	12.5	10	13	3	¥ 7,030 □
9/16-18UNF	WB	ITM2U090N	95	13	47	48	12.5	10	13	4	¥ 7,030 □
5/8-11UNC	GB	ITM2U10UG	95	26	47	48	12.5	10	13	3	¥ 7,030 □
5/8-11UNC	WB	ITM2U10UN	95	17	47	48	12.5	10	13	4	¥ 7,030 □
5/8-18UNF	GB	ITM2U100G	95	20	47	48	12.5	10	13	3	¥ 7,030 □
5/8-18UNF	WB	ITM2U100N	95	13	47	48	12.5	10	13	4	¥ 7,030 □

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

JIS

⑦-50

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品 (受注生産品) □=メーカー在庫品。

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	通りねじ部の長さ	止りねじ部の長さ	逃しの長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

⑦-51

SITD

SITD

ねじ簡易検査ツール 二連式

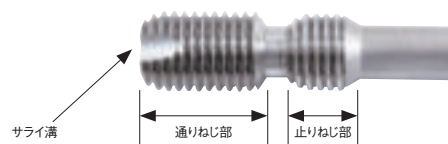


仕様特長

HSS

■商品の特長

- SITDは「通りねじ部」と「止りねじ部」が一体化した形状になっていることで、プラグゲージによる通り (GP)・止り (NP/WP) の2回検査に対して、連続した1回の検査で完了することができる検査ツールです。
- SITDはねじ締め機に装着して使用します。
- 小径細目ピッチ等挿入し難いねじ検査でも、ステップねじの採用によりスムーズな測定が可能です。
- めねじ内部の小さな異物を除去しながら正確な検査を行うため、ねじ部にサライ用の溝をつけています。



■SITDの精度

めねじ精度測定で重要な、「単独有効径許容差」・「ピッチ許容差」・「山半角の許容差」は、ねじプラグゲージ精度と同様に製作されています。

■通りねじ部「GB-6H」と通りねじプラグゲージ「GP-6H」の比較 単位:mm

呼び径	外径				有効径				ピッチの許容差 (±)	ねじ山の半角の許容差 (±分)
	基準寸法	Max	Min	公差	基準寸法	Max	Min	公差		
GB-6H M6×1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15
GP-6H M6×1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15

この有効径は単独有効径である。ピッチの許容差にはリードのよろめきも含める。

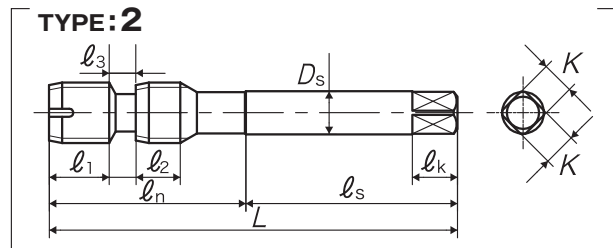
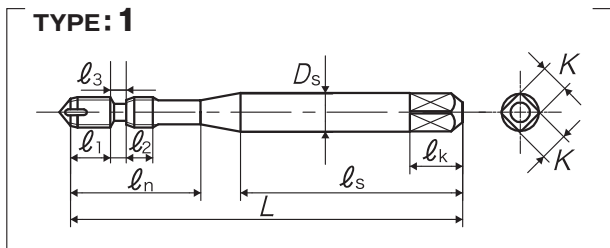
■止りねじ部「NB-6H」と止りねじプラグゲージ「NP-6H」の比較 単位:mm

呼び径	外径				有効径				ピッチの許容差 (±)	ねじ山の半角の許容差 (±分)
	基準寸法	Max	Min	公差	基準寸法	Max	Min	公差		
NB-6H M6×1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16
NP-6H M6×1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16

この有効径は単独有効径である。ピッチの許容差にはリードのよろめきも含める。

*ねじ精度はねじゲージと同様ですが、「ねじ部の長さ」、「谷底の逃がし形状」等一部の仕様をオリジナル化しているため、「ねじゲージ」の名称は使用せず「めねじの簡易検査工具」として区別しています。

全長	通りねじ部の長さ	止りねじ部の長さ	逃しの長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区：7B

呼び	等級	商品コード	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	6H	ITDM62.0E	42	4	2	1.2	12	27	3	2.5	5	1	¥ 23,600 □
M2 × 0.25	5H	ITDM52.0B	42	4.9	1.3	1	12	27	3	2.5	5	1	¥ 32,100 □
M2.2 × 0.45	6H	ITDM62.2F	42	4.4	2.3	1.4	12	27	3	2.5	5	1	¥ 23,600 □
M2.2 × 0.25	5H	ITDM52.2B	42	5.8	1.3	1	12	27	3	2.5	5	1	¥ 32,100 □
M2.3 × 0.4	6H	ITDM62.3E	42	4	2	1.2	12	27	3	2.5	5	1	¥ 23,600 □
M2.3 × 0.25	5H	ITDM52.3B	42	4.9	1.3	1	12	27	3	2.5	5	1	¥ 32,100 □
M2.5 × 0.45	6H	ITDM62.5F	46	4.4	2.3	1.4	14	29	3	2.5	5	1	¥ 21,300 □
M2.5 × 0.35	6H	ITDM62.5D	46	5.2	1.8	1.1	14	29	3	2.5	5	1	¥ 28,700 □
M2.6 × 0.45	6H	ITDM62.6F	46	4.4	2.3	1.4	14	29	3	2.5	5	1	¥ 21,300 □
M2.6 × 0.35	6H	ITDM62.6D	46	5.2	1.8	1.1	14	29	3	2.5	5	1	¥ 28,700 □
M3 × 0.5	6H	ITDM63.0G	46	5	2.5	1.5	14	26	4	3.2	6	1	¥ 20,900 □
M3 × 0.35	6H	ITDM63.0D	46	6.1	1.8	1.1	14	26	4	3.2	6	1	¥ 28,400 □
M3.5 × 0.6	6H	ITDM63.5H	52	6.2	3	1.8	16	29	5	4	7	1	¥ 19,800 □
M3.5 × 0.35	6H	ITDM63.5D	52	8.1	1.8	1.1	16	29	5	4	7	1	¥ 27,900 □
M4 × 0.7	6H	ITDM64.0I	52	5.4	3.5	2.1	17	29	5	4	7	1	¥ 19,800 □
M4 × 0.5	6H	ITDM64.0G	52	7	2.5	1.5	17	29	5	4	7	1	¥ 24,200 □
M4.5 × 0.75	6H	ITDM64.5J	60	6.9	3.8	2.3	21	33	5.5	4.5	7	1	¥ 19,600 □
M4.5 × 0.5	6H	ITDM64.5G	60	9	2.5	1.5	21	33	5.5	4.5	7	1	¥ 24,300 □
M5 × 0.8	6H	ITDM65.0K	60	6.6	4	2.4	22	33	5.5	4.5	7	1	¥ 19,600 □
M5 × 0.5	6H	ITDM65.0G	60	9	2.5	1.5	22	33	5.5	4.5	7	1	¥ 24,300 □
M5.5 × 0.5	6H	ITDM65.5G	62	11	2.5	1.5	26	33	6	4.5	7	1	¥ 24,600 □
M6 × 1	6H	ITDM66.0M	62	7	5	3	26	33	6	4.5	7	1	¥ 19,200 □
M6 × 0.75	6H	ITDM66.0J	62	8.9	3.8	2.3	26	33	6	4.5	7	1	¥ 21,100 □
M7 × 1	6H	ITDM67.0M	70	11.9	5	3	34	36	6.2	5	8	2	¥ 20,800 □
M7 × 0.75	6H	ITDM67.0J	70	13.8	3.8	2.3	34	36	6.2	5	8	2	¥ 21,900 □
M8 × 1.25	6H	ITDM68.0N	70	8.9	6.3	3.8	34	36	6.2	5	8	2	¥ 19,600 □
M8 × 1	6H	ITDM68.0M	70	11	5	3	34	36	6.2	5	8	2	¥ 19,600 □
M8 × 0.75	6H	ITDM68.0J	70	12.9	3.8	2.3	34	36	6.2	5	8	2	¥ 22,900 □
M9 × 1.25	6H	ITDM69.0N	75	13.8	6.3	3.8	37	38	7	5.5	8	2	¥ 26,700 □
M9 × 1	6H	ITDM69.0M	75	15.9	5	3	37	38	7	5.5	8	2	¥ 26,700 □
M9 × 0.75	6H	ITDM69.0J	75	17.8	3.8	2.3	37	38	7	5.5	8	2	¥ 26,700 □
M10 × 1.5	6H	ITDM60100	75	11	7.5	4.5	37	38	7	5.5	8	2	¥ 19,800 □
M10 × 1.25	6H	ITDM6010N	75	12.9	6.3	3.8	37	38	7	5.5	8	2	¥ 19,800 □
M10 × 1	6H	ITDM6010M	75	15	5	3	37	38	7	5.5	8	2	¥ 19,800 □
M10 × 0.75	6H	ITDM6010J	75	16.9	3.8	2.3	37	38	7	5.5	8	2	¥ 25,400 □
M11 × 1.5	6H	ITDM60110	82	14.9	7.5	4.5	40	42	8.5	6.5	9	2	¥ 20,400 □
M11 × 1	6H	ITDM6011M	82	18.9	5	3	40	42	8.5	6.5	9	2	¥ 26,500 □
M11 × 0.75	6H	ITDM6011J	82	20.8	3.8	2.3	40	42	8.5	6.5	9	2	¥ 26,500 □
M12 × 1.75	6H	ITDM6012P	82	11.9	8.8	5.3	40	42	8.5	6.5	9	2	¥ 20,400 □
M12 × 1.5	6H	ITDM60120	82	14	7.5	4.5	40	42	8.5	6.5	9	2	¥ 20,400 □
M12 × 1.25	6H	ITDM6012N	82	15.9	6.3	3.8	40	42	8.5	6.5	9	2	¥ 20,400 □

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

※=特定流通品 (受注生産品) □=メーカー在庫品。

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	通り側ねじ部の長さ	止り側ねじ部の長さ	逃しの長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

JIS

SITD ねじ簡易検査ツール 二連式

呼び	等級	商品コード	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1	6H	ITDM6012M	82	18	5	3	40	42	8.5	6.5	9	2	¥ 21,500 □
M14 × 2	6H	ITDM6014Q	88	10	10	6	43	45	10.5	8	11	2	¥ 21,500 □
M14 × 1.5	6H	ITDM6014O	88	14	7.5	4.5	43	45	10.5	8	11	2	¥ 21,500 □
M14 × 1.25	6H	ITDM6014N	88	15.9	6.3	3.8	43	45	10.5	8	11	2	¥ 24,200 □
M14 × 1	6H	ITDM6014M	88	18	5	3	43	45	10.5	8	11	2	¥ 24,200 □
M15 × 1.5	6H	ITDM6015O	95	14.9	7.5	4.5	47	48	12.5	10	13	2	¥ 23,800 □
M15 × 1	6H	ITDM6015M	95	18.9	5	3	47	48	12.5	10	13	2	¥ 23,800 □
M16 × 2	6H	ITDM6016Q	95	10	10	6	47	48	12.5	10	13	2	¥ 24,100 □
M16 × 1.5	6H	ITDM6016O	95	14	7.5	4.5	47	48	12.5	10	13	2	¥ 24,100 □
M16 × 1	6H	ITDM6016M	95	18	5	3	47	48	12.5	10	13	2	¥ 25,600 □
M17 × 1.5	6H	ITDM6017O	100	21.9	7.5	4.5	49	51	14	11	14	2	¥ 25,600 □
M17 × 1	6H	ITDM6017M	100	25.9	5	3	49	51	14	11	14	2	¥ 25,600 □
M18 × 2.5	6H	ITDM6018R	100	13	12.5	7.5	49	51	14	11	14	2	¥ 24,800 □
M18 × 2	6H	ITDM6018Q	100	17	10	6	49	51	14	11	14	2	¥ 24,800 □
M18 × 1.5	6H	ITDM6018O	100	21	7.5	4.5	49	51	14	11	14	2	¥ 24,800 □
M18 × 1	6H	ITDM6018M	100	25	5	3	49	51	14	11	14	2	¥ 25,900 □
ユニファイねじ用													
No.2-56UNC	2B	ITDM2UN2E	42	4.4	2.3	1.4	12	26	3	2.5	5	1	¥ 25,400 □
No.2-64UNF	2B	ITDM2UN2D	42	4.9	2	1.2	12	26	3	2.5	5	1	¥ 25,400 □
No.3-48UNC	2B	ITDM2UN3F	46	3.9	2.6	1.6	14	28	3	2.5	5	1	¥ 25,400 □
No.3-56UNF	2B	ITDM2UN3E	46	4.4	2.3	1.4	14	28	3	2.5	5	1	¥ 25,400 □
No.4-40UNC	2B	ITDM2UN4H	46	3.9	3.2	1.9	14	25	4	3.2	6	1	¥ 24,200 □
No.4-48UNF	2B	ITDM2UN4F	46	4.8	2.6	1.6	14	25	4	3.2	6	1	¥ 24,200 □
No.5-40UNC	2B	ITDM2UN5H	52	5.9	3.2	1.9	16	28	5	4	7	1	¥ 24,200 □
No.5-44UNF	2B	ITDM2UN5G	52	6.4	2.9	1.7	16	28	5	4	7	1	¥ 24,200 □
No.6-32UNC	2B	ITDM2UN6J	52	4.6	4	2.4	17	27	5	4	7	1	¥ 23,200 □
No.6-40UNF	2B	ITDM2UN6H	52	5.9	3.2	1.9	17	27	5	4	7	1	¥ 23,200 □
No.8-32UNC	2B	ITDM2UN8J	60	6.6	4	2.4	22	31	5.5	4.5	7	1	¥ 23,600 □
No.8-36UNF	2B	ITDM2UN8I	60	7.4	3.5	2.1	22	31	5.5	4.5	7	1	¥ 23,600 □
No.10-24UNC	2B	ITDM2UNAM	62	7.5	5.3	3.2	26	32	6	4.5	7	1	¥ 22,000 □
No.10-32UNF	2B	ITDM2UNAJ	62	9.6	4	2.4	26	32	6	4.5	7	1	¥ 22,000 □
No.12-24UNC	2B	ITDM2UNCM	62	6.5	5.3	3.2	26	32	6	4.5	7	1	¥ 22,000 □
No.12-28UNF	2B	ITDM2UNCK	62	7.8	4.5	2.7	26	32	6	4.5	7	1	¥ 22,000 □
1/4-20UNC	2B	ITDM2U04N	70	10.2	6.4	3.8	34	36	6.2	5	8	2	¥ 22,400 □
1/4-28UNF	2B	ITDM2U04K	70	13.2	4.5	2.7	34	36	6.2	5	8	2	¥ 22,400 □
5/16-18UNC	2B	ITDM2U05O	70	7.7	7.1	4.2	34	36	6.2	5	8	2	¥ 23,800 □
5/16-24UNF	2B	ITDM2U05M	70	10.5	5.3	3.2	34	36	6.2	5	8	2	¥ 23,800 □
3/8-16UNC	2B	ITDM2U06P	75	10.7	7.9	4.8	37	38	7	5.5	8	2	¥ 23,800 □
3/8-24UNF	2B	ITDM2U06M	75	14.9	5.3	3.2	37	38	7	5.5	8	2	¥ 23,800 □
7/16-14UNC	2B	ITDM2U07Q	82	12.3	9.1	5.4	40	42	8.5	6.5	9	2	¥ 24,200 □
7/16-20UNF	2B	ITDM2U07N	82	16.6	6.4	3.8	40	42	8.5	6.5	9	2	¥ 24,200 □
1/2-13UNC	2B	ITDM2U08R	88	11.4	9.8	5.9	43	45	10.5	8	11	2	¥ 24,200 □
1/2-20UNF	2B	ITDM2U08N	88	16.9	6.4	3.8	43	45	10.5	8	11	2	¥ 24,200 □
9/16-12UNC	2B	ITDM2U09S	95	10.5	10.6	6.4	47	48	12.5	10	13	2	¥ 27,000 □
9/16-18UNF	2B	ITDM2U09O	95	16.2	7.1	4.2	47	48	12.5	10	13	2	¥ 27,000 □
5/8-11UNC	2B	ITDM2U10U	100	16.4	11.5	6.9	49	51	14	11	14	2	¥ 27,000 □
5/8-18UNF	2B	ITDM2U10O	100	23.5	7.1	4.2	49	51	14	11	14	2	¥ 27,000 □

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ・簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリル
工具

全長	ピン部の長さ	下穴径 (通り開)	下穴径 (止り開)	下穴深さ (1.5D)	下穴深さ (2D)	下穴深さ (2.5D)	シャンク径
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

JIS

チェックピン

■チェックピン使用例

これ一本で、下穴の状態と下穴径を同時にチェックできます。

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッターノブプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリルノ

STEP 1
位置決め & 面取り
ポイントドリル (PE-Q-V)

STEP 2
ドリリング
ドリル

STEP 3
下穴仕上げ加工
リーマ



STEP 4
タッピング
タップ

STEP 5

ねじ簡易検査

SIT (NB-6H)



POINT 適正な下穴 → ●タップの寿命アップ! ●めねじの品質向上! → **トータルコストダウン!**

下穴の状態をチェックしよう!

下穴が適正に加工されていない場合があります。下穴を正常に加工し、下穴径を有利に設定することで、加工トラブルの軽減や寿命アップに結びつけることができます。タップの下穴についてチェックしてみましょう。

CASE 1 曲がり
チェックピンが途中で止まってしまふ。
BAD

CASE 2 倒れ
ワーク端面に対して下穴が垂直ではない。
BAD

CASE 3 口元拡大
口元が大きい。
BAD

CASE 4 径小
規格値の最小より小さな径になっている。
BAD

全長	ピン部の長さ	下穴径 (通り開)	下穴径 (止り開)	下穴深さ (1.5D)	下穴深さ (2D)	下穴深さ (2.5D)	シャンク径
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

チェックピン

マンガでのご紹介はこちら



動画でのご紹介はこちら



① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (特殊検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブ (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノブ

下穴径をチェックしよう!

切削タップ用チェックピンを使って実際にM6×1 6Hめねじの下穴径を確認してみましょう!

■ CPC-S (ストレートタイプ) 使用例

STEP 1

M6×1 6Hめねじ内径規格を調べます。 Min. 4.917 Max. 5.153

STEP 2

M6×1 下穴チェックピンサイズ

呼び	L	ℓ	DS	d1 (ひっかけり率)		d2 (ひっかけり率)	
				4.917 (100%)	5.026 (90%)	4.972 (95%)	5.080 (85%)
M6×1	73	16.5	6	4.917 (100%)	5.026 (90%)	4.972 (95%)	5.080 (85%)
				5.026 (90%)	5.134 (80%)	5.080 (85%)	5.188 (75%)
				5.080 (85%)	5.134 (80%)	5.134 (80%)	5.242 (70%)
				5.134 (80%)	5.134 (80%)	5.134 (80%)	5.242 (70%)

左記の表から6Hめねじ内径の最大、最小にもっとも近いピンを選定します。

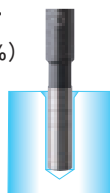
⇒ ①4.917 (100%) と ②5.134 (80%)

*被加工材の特性によっては、ねじ下穴径を許される範囲で大きくすることにより、ねじ立てが有利となります。

STEP 3

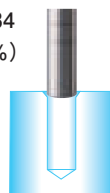
実際にSTEP 2で選んだ①と②のチェックピンを挿入してみます。

① 4.917 (100%)



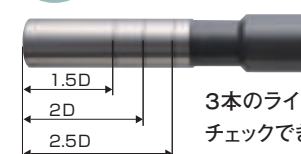
スムーズに奥まで挿入

② 5.134 (80%)



入らない

GOOD 6Hめねじ内径に合格しています。



3本のラインで下穴深さも簡単にチェックできます。

■ CPC-T (テーパタイプ) 使用例

呼び	L	ℓ	DS	d1 (ひっかけり率)	d2 (ひっかけり率)	商品コード	(ℓ1)	(ℓ2)
M6×1	61.5	17	6	4.917 (100%)	5.153 (78%)	CPCT6.0M	3.8	12.8

BAD



最小ラインまで挿入できないので不合格

BAD

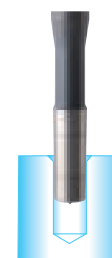


最大ラインを超えたので不合格

GOOD



最小ライン 4.917 (100%)
最大ライン 5.153 (78%)



⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノブ

全長	ピン部の長さ	下穴径(通り側)	下穴径(止り側)	下穴深さ(1.5D)	下穴深さ(2D)	下穴深さ(2.5D)	シャンク径
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミウムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

⑦-57

S

CPC-S

切削タップ用下穴チェックピン ストレートタイプ



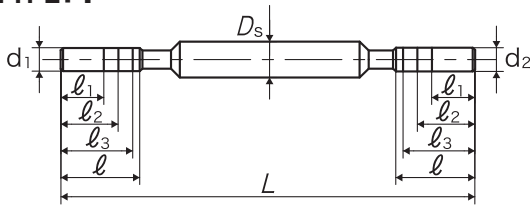
仕様特長

HSS

■5本セットにより数種類の下穴径チェックと下穴深さのチェックができる切削タップ用下穴チェックピン(ストレートタイプ)です。耐摩耗性を考慮した高速度工具鋼を使用しています。通り穴及び止り穴のどちらも使えます。

■*5本セットにはひっかかり率75%-65%を含むセットとひっかかり率100%-90%を含むセットの2種類があります。

TYPE: 1



品区: 7C

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (ひっかかり率)	d ₂ (ひっかかり率)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用											
M2 × 0.4	CPCS2.0EA	41.5	5.5	1.567 (100%)	1.610 (90%)	3	4	5	3	1	¥ 2,320 □
M2 × 0.4	CPCS2.0EB	41.5	5.5	1.589 (95%)	1.632 (85%)	3	4	5	3	1	¥ 2,320 □
M2 × 0.4	CPCS2.0EC	41.5	5.5	1.610 (90%)	1.654 (80%)	3	4	5	3	1	¥ 2,320 □
M2 × 0.4	CPCS2.0ED	41.5	5.5	1.632 (85%)	1.675 (75%)	3	4	5	3	1	¥ 2,320 □
M2 × 0.4	CPCS2.0EE	41.5	5.5	1.654 (80%)	1.697 (70%)	3	4	5	3	1	¥ 2,320 □
M2 × 0.4	CPCS2.0EF	41.5	5.5	1.675 (75%)	1.719 (65%)	3	4	5	3	1	¥ 2,320 □
M2 × 0.4	CPCS2.0EM	*5本セット CPCS2.0EB ~ CPCS2.0EF									¥ 11,600 □
M2 × 0.4	CPCS2.0ES	*5本セット CPCS2.0EA ~ CPCS2.0EE									¥ 11,600 □
M2.5 × 0.45	CPCS2.5FA	45	7.5	2.013 (100%)	2.062 (90%)	3.75	5	6.25	3	1	¥ 2,500 □
M2.5 × 0.45	CPCS2.5FB	45	7.5	2.037 (95%)	2.086 (85%)	3.75	5	6.25	3	1	¥ 2,500 □
M2.5 × 0.45	CPCS2.5FC	45	7.5	2.062 (90%)	2.110 (80%)	3.75	5	6.25	3	1	¥ 2,500 □
M2.5 × 0.45	CPCS2.5FD	45	7.5	2.086 (85%)	2.135 (75%)	3.75	5	6.25	3	1	¥ 2,500 □
M2.5 × 0.45	CPCS2.5FE	45	7.5	2.110 (80%)	2.159 (70%)	3.75	5	6.25	3	1	¥ 2,500 □
M2.5 × 0.45	CPCS2.5FF	45	7.5	2.135 (75%)	2.183 (65%)	3.75	5	6.25	3	1	¥ 2,500 □
M2.5 × 0.45	CPCS2.5FM	*5本セット CPCS2.5FB ~ CPCS2.5FF									¥ 12,500 □
M2.5 × 0.45	CPCS2.5FS	*5本セット CPCS2.5FA ~ CPCS2.5FE									¥ 12,500 □
M2.5 × 0.35	CPCS2.5DA	45	7.5	2.121 (100%)	2.159 (90%)	3.75	5	6.25	3	1	¥ 2,900 □
M2.5 × 0.35	CPCS2.5DB	45	7.5	2.140 (95%)	2.178 (85%)	3.75	5	6.25	3	1	¥ 2,900 □
M2.5 × 0.35	CPCS2.5DC	45	7.5	2.159 (90%)	2.197 (80%)	3.75	5	6.25	3	1	¥ 2,900 □
M2.5 × 0.35	CPCS2.5DD	45	7.5	2.178 (85%)	2.216 (75%)	3.75	5	6.25	3	1	¥ 2,900 □
M2.5 × 0.35	CPCS2.5DE	45	7.5	2.197 (80%)	2.235 (70%)	3.75	5	6.25	3	1	¥ 2,900 □
M2.5 × 0.35	CPCS2.5DF	45	7.5	2.216 (75%)	2.254 (65%)	3.75	5	6.25	3	1	¥ 2,900 □
M2.5 × 0.35	CPCS2.5DM	*5本セット CPCS2.5DB ~ CPCS2.5DF									¥ 14,500 □
M2.5 × 0.35	CPCS2.5DS	*5本セット CPCS2.5DA ~ CPCS2.5DE									¥ 14,500 □
M3 × 0.5	CPCS3.0GA	49	9	2.459 (100%)	2.513 (90%)	4.5	6	7.5	4	1	¥ 2,600 □

Think threads with **YAMAWA**

*=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

全長	ピン部の長さ	下穴径(通り側)	下穴径(止り側)	下穴深さ(1.5D)	下穴深さ(2D)	下穴深さ(2.5D)	シャンク径
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

7

JIS

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (ひっかかり率)	d ₂ (ひっかかり率)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
M3 × 0.5	CPCS3.0GB	49	9	2.486 (95%)	2.540 (85%)	4.5	6	7.5	4	1	¥ 2,600 □
M3 × 0.5	CPCS3.0GC	49	9	2.513 (90%)	2.567 (80%)	4.5	6	7.5	4	1	¥ 2,600 □
M3 × 0.5	CPCS3.0GD	49	9	2.540 (85%)	2.594 (75%)	4.5	6	7.5	4	1	¥ 2,600 □
M3 × 0.5	CPCS3.0GE	49	9	2.567 (80%)	2.621 (70%)	4.5	6	7.5	4	1	¥ 2,600 □
M3 × 0.5	CPCS3.0GF	49	9	2.594 (75%)	2.648 (65%)	4.5	6	7.5	4	1	¥ 2,600 □
M3 × 0.5	CPCS3.0GM	*5本セット CPCS3.0GB ~ CPCS3.0GF									¥ 13,000 □
M3 × 0.5	CPCS3.0GS	*5本セット CPCS3.0GA ~ CPCS3.0GE									¥ 13,000 □
M3 × 0.35	CPCS3.0DA	49	9	2.621 (100%)	2.659 (90%)	4.5	6	7.5	4	1	¥ 3,000 □
M3 × 0.35	CPCS3.0DB	49	9	2.640 (95%)	2.678 (85%)	4.5	6	7.5	4	1	¥ 3,000 □
M3 × 0.35	CPCS3.0DC	49	9	2.659 (90%)	2.697 (80%)	4.5	6	7.5	4	1	¥ 3,000 □
M3 × 0.35	CPCS3.0DD	49	9	2.678 (85%)	2.716 (75%)	4.5	6	7.5	4	1	¥ 3,000 □
M3 × 0.35	CPCS3.0DE	49	9	2.697 (80%)	2.735 (70%)	4.5	6	7.5	4	1	¥ 3,000 □
M3 × 0.35	CPCS3.0DF	49	9	2.716 (75%)	2.754 (65%)	4.5	6	7.5	4	1	¥ 3,000 □
M3 × 0.35	CPCS3.0DM	*5本セット CPCS3.0DB ~ CPCS3.0DF									¥ 15,000 □
M3 × 0.35	CPCS3.0DS	*5本セット CPCS3.0DA ~ CPCS3.0DE									¥ 15,000 □
M3.5 × 0.6	CPCS3.5HA	57	11	2.850 (100%)	2.915 (90%)	5.25	7	8.75	5	1	¥ 2,800 □
M3.5 × 0.6	CPCS3.5HB	57	11	2.883 (95%)	2.948 (85%)	5.25	7	8.75	5	1	¥ 2,800 □
M3.5 × 0.6	CPCS3.5HC	57	11	2.915 (90%)	2.980 (80%)	5.25	7	8.75	5	1	¥ 2,800 □
M3.5 × 0.6	CPCS3.5HD	57	11	2.948 (85%)	3.013 (75%)	5.25	7	8.75	5	1	¥ 2,800 □
M3.5 × 0.6	CPCS3.5HE	57	11	2.980 (80%)	3.045 (70%)	5.25	7	8.75	5	1	¥ 2,800 □
M3.5 × 0.6	CPCS3.5HF	57	11	3.013 (75%)	3.078 (65%)	5.25	7	8.75	5	1	¥ 2,800 □
M3.5 × 0.6	CPCS3.5HM	*5本セット CPCS3.5HB ~ CPCS3.5HF									¥ 14,000 □
M3.5 × 0.6	CPCS3.5HS	*5本セット CPCS3.5HA ~ CPCS3.5HE									¥ 14,000 □
M3.5 × 0.35	CPCS3.5DA	57	11	3.121 (100%)	3.159 (90%)	5.25	7	8.75	5	1	¥ 3,200 □
M3.5 × 0.35	CPCS3.5DB	57	11	3.140 (95%)	3.178 (85%)	5.25	7	8.75	5	1	¥ 3,200 □
M3.5 × 0.35	CPCS3.5DC	57	11	3.159 (90%)	3.197 (80%)	5.25	7	8.75	5	1	¥ 3,200 □
M3.5 × 0.35	CPCS3.5DD	57	11	3.178 (85%)	3.216 (75%)	5.25	7	8.75	5	1	¥ 3,200 □
M3.5 × 0.35	CPCS3.5DE	57	11	3.197 (80%)	3.235 (70%)	5.25	7	8.75	5	1	¥ 3,200 □
M3.5 × 0.35	CPCS3.5DF	57	11	3.216 (75%)	3.254 (65%)	5.25	7	8.75	5	1	¥ 3,200 □
M3.5 × 0.35	CPCS3.5DM	*5本セット CPCS3.5DB ~ CPCS3.5DF									¥ 16,000 □
M3.5 × 0.35	CPCS3.5DS	*5本セット CPCS3.5DA ~ CPCS3.5DE									¥ 16,000 □
M4 × 0.7	CPCS4.0IA	57	11	3.242 (100%)	3.318 (90%)	6	8	10	5	1	¥ 2,800 □
M4 × 0.7	CPCS4.0IB	57	11	3.280 (95%)	3.356 (85%)	6	8	10	5	1	¥ 2,800 □
M4 × 0.7	CPCS4.0IC	57	11	3.318 (90%)	3.394 (80%)	6	8	10	5	1	¥ 2,800 □
M4 × 0.7	CPCS4.0ID	57	11	3.356 (85%)	3.432 (75%)	6	8	10	5	1	¥ 2,800 □
M4 × 0.7	CPCS4.0IE	57	11	3.394 (80%)	3.470 (70%)	6	8	10	5	1	¥ 2,800 □
M4 × 0.7	CPCS4.0IF	57	11	3.432 (75%)	3.507 (65%)	6	8	10	5	1	¥ 2,800 □
M4 × 0.7	CPCS4.0IM	*5本セット CPCS4.0IB ~ CPCS4.0IF									¥ 14,000 □
M4 × 0.7	CPCS4.0IS	*5本セット CPCS4.0IA ~ CPCS4.0IE									¥ 14,000 □
M4 × 0.5	CPCS4.0GA	57	11	3.459 (100%)	3.513 (90%)	6	8	10	5	1	¥ 3,200 □
M4 × 0.5	CPCS4.0GB	57	11	3.486 (95%)	3.540 (85%)	6	8	10	5	1	¥ 3,200 □
M4 × 0.5	CPCS4.0GC	57	11	3.513 (90%)	3.567 (80%)	6	8	10	5	1	¥ 3,200 □
M4 × 0.5	CPCS4.0GD	57	11	3.540 (85%)	3.594 (75%)	6	8	10	5	1	¥ 3,200 □
M4 × 0.5	CPCS4.0GE	57	11	3.567 (80%)	3.621 (70%)	6	8	10	5	1	¥ 3,200 □
M4 × 0.5	CPCS4.0GF	57	11	3.594 (75%)	3.648 (65%)	6	8	10	5	1	¥ 3,200 □
M4 × 0.5	CPCS4.0GM	*5本セット CPCS4.0GB ~ CPCS4.0GF									¥ 16,000 □
M4 × 0.5	CPCS4.0GS	*5本セット CPCS4.0GA ~ CPCS4.0GE									¥ 16,000 □
M4.5 × 0.75	CPCS4.5JA	65	14	3.688 (100%)	3.769 (90%)	6.75	9	11.25	5.5	1	¥ 3,300 □
M4.5 × 0.75	CPCS4.5JB	65	14	3.729 (95%)	3.810 (85%)	6.75	9	11.25	5.5	1	¥ 3,300 □
M4.5 × 0.75	CPCS4.5JC	65	14	3.769 (90%)	3.850 (80%)	6.75	9	11.25	5.5	1	¥ 3,300 □

スパイラルタップ (止り穴用) ①

スパイラルタップ (通り穴用) ②

ポイントタップ (通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ (簡易検査ツール) ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカタノ プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ ⑪

※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

Think threads with YAMAWA

JIS

⑦-58

全長	ピン部の長さ	下穴径(通り開)	下穴径(止り開)	下穴深さ(1.5D)	下穴深さ(2D)	下穴深さ(2.5D)	シャンク径
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

7

JIS

CPC-S 切削タップ用下穴チェックピン ストレートタイプ

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (ひっかかり率)	d ₂ (ひっかかり率)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
M7 × 1	CPCS7.0MF	99	22	6.188 (75%)	6.296 (65%)	10.5	14	17.5	8	1	¥ 3,400 □
M7 × 1	CPCS7.0MM			*5本セット CPCS7.0MB ~ CPCS7.0MF							¥ 17,000 □
M7 × 1	CPCS7.0MS			*5本セット CPCS7.0MA ~ CPCS7.0ME							¥ 17,000 □
M7 × 0.75	CPCS7.0JA	99	22	6.188 (100%)	6.269 (90%)	10.5	14	17.5	8	1	¥ 3,900 □
M7 × 0.75	CPCS7.0JB	99	22	6.229 (95%)	6.310 (85%)	10.5	14	17.5	8	1	¥ 3,900 □
M7 × 0.75	CPCS7.0JC	99	22	6.269 (90%)	6.350 (80%)	10.5	14	17.5	8	1	¥ 3,900 □
M7 × 0.75	CPCS7.0JD	99	22	6.310 (85%)	6.391 (75%)	10.5	14	17.5	8	1	¥ 3,900 □
M7 × 0.75	CPCS7.0JE	99	22	6.350 (80%)	6.432 (70%)	10.5	14	17.5	8	1	¥ 3,900 □
M7 × 0.75	CPCS7.0JF	99	22	6.391 (75%)	6.472 (65%)	10.5	14	17.5	8	1	¥ 3,900 □
M7 × 0.75	CPCS7.0JM			*5本セット CPCS7.0JB ~ CPCS7.0JF							¥ 19,500 □
M7 × 0.75	CPCS7.0JS			*5本セット CPCS7.0JA ~ CPCS7.0JE							¥ 19,500 □
M8 × 1.25	CPCS8.0NA	99	22	6.647 (100%)	6.782 (90%)	12	16	20	8	1	¥ 3,400 □
M8 × 1.25	CPCS8.0NB	99	22	6.714 (95%)	6.850 (85%)	12	16	20	8	1	¥ 3,400 □
M8 × 1.25	CPCS8.0NC	99	22	6.782 (90%)	6.917 (80%)	12	16	20	8	1	¥ 3,400 □
M8 × 1.25	CPCS8.0ND	99	22	6.850 (85%)	6.985 (75%)	12	16	20	8	1	¥ 3,400 □
M8 × 1.25	CPCS8.0NE	99	22	6.917 (80%)	7.053 (70%)	12	16	20	8	1	¥ 3,400 □
M8 × 1.25	CPCS8.0NF	99	22	6.985 (75%)	7.120 (65%)	12	16	20	8	1	¥ 3,400 □
M8 × 1.25	CPCS8.0NM			*5本セット CPCS8.0NB ~ CPCS8.0NF							¥ 17,000 □
M8 × 1.25	CPCS8.0NS			*5本セット CPCS8.0NA ~ CPCS8.0NE							¥ 17,000 □
M8 × 1	CPCS8.0MA	99	22	6.917 (100%)	7.026 (90%)	12	16	20	8	1	¥ 3,900 □
M8 × 1	CPCS8.0MB	99	22	6.972 (95%)	7.080 (85%)	12	16	20	8	1	¥ 3,900 □
M8 × 1	CPCS8.0MC	99	22	7.026 (90%)	7.134 (80%)	12	16	20	8	1	¥ 3,900 □
M8 × 1	CPCS8.0MD	99	22	7.080 (85%)	7.188 (75%)	12	16	20	8	1	¥ 3,900 □
M8 × 1	CPCS8.0ME	99	22	7.134 (80%)	7.242 (70%)	12	16	20	8	1	¥ 3,900 □
M8 × 1	CPCS8.0MF	99	22	7.188 (75%)	7.296 (65%)	12	16	20	8	1	¥ 3,900 □
M8 × 1	CPCS8.0MM			*5本セット CPCS8.0MB ~ CPCS8.0MF							¥ 19,500 □
M8 × 1	CPCS8.0MS			*5本セット CPCS8.0MA ~ CPCS8.0ME							¥ 19,500 □
M8 × 0.75	CPCS8.0JA	99	22	7.188 (100%)	7.269 (90%)	12	16	20	8	1	¥ 3,900 □
M8 × 0.75	CPCS8.0JB	99	22	7.229 (95%)	7.310 (85%)	12	16	20	8	1	¥ 3,900 □
M8 × 0.75	CPCS8.0JC	99	22	7.269 (90%)	7.350 (80%)	12	16	20	8	1	¥ 3,900 □
M8 × 0.75	CPCS8.0JD	99	22	7.310 (85%)	7.391 (75%)	12	16	20	8	1	¥ 3,900 □
M8 × 0.75	CPCS8.0JE	99	22	7.350 (80%)	7.432 (70%)	12	16	20	8	1	¥ 3,900 □
M8 × 0.75	CPCS8.0JF	99	22	7.391 (75%)	7.472 (65%)	12	16	20	8	1	¥ 3,900 □
M8 × 0.75	CPCS8.0JM			*5本セット CPCS8.0JB ~ CPCS8.0JF							¥ 19,500 □
M8 × 0.75	CPCS8.0JS			*5本セット CPCS8.0JA ~ CPCS8.0JE							¥ 19,500 □
M9 × 1.25	CPCS9.0NA	110	27.5	7.647 (100%)	7.782 (90%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 3,800 □
M9 × 1.25	CPCS9.0NB	110	27.5	7.714 (95%)	7.850 (85%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 3,800 □
M9 × 1.25	CPCS9.0NC	110	27.5	7.782 (90%)	7.917 (80%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 3,800 □
M9 × 1.25	CPCS9.0ND	110	27.5	7.850 (85%)	7.985 (75%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 3,800 □
M9 × 1.25	CPCS9.0NE	110	27.5	7.917 (80%)	8.053 (70%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 3,800 □
M9 × 1.25	CPCS9.0NF	110	27.5	7.985 (75%)	8.120 (65%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 3,800 □
M9 × 1.25	CPCS9.0NM			*5本セット CPCS9.0NB ~ CPCS9.0NF							¥ 18,000 □
M9 × 1.25	CPCS9.0NS			*5本セット CPCS9.0NA ~ CPCS9.0NE							¥ 18,000 □
M9 × 1	CPCS9.0MA	110	27.5	7.917 (100%)	8.026 (90%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 4,200 □
M9 × 1	CPCS9.0MB	110	27.5	7.972 (95%)	8.080 (85%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 4,200 □
M9 × 1	CPCS9.0MC	110	27.5	8.026 (90%)	8.134 (80%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 4,200 □
M9 × 1	CPCS9.0MD	110	27.5	8.080 (85%)	8.188 (75%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 4,200 □
M9 × 1	CPCS9.0ME	110	27.5	8.134 (80%)	8.242 (70%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 4,200 □
M9 × 1	CPCS9.0MF	110	27.5	8.188 (75%)	8.296 (65%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 4,200 □
M9 × 1	CPCS9.0MM			*5本セット CPCS9.0MB ~ CPCS9.0MF							¥ 21,000 □

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

※=特定流通品 (受注生産品) □=メーカー在庫品。

Think threads with YAMAWA

JIS

⑦-60

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ピン部の長さ	下穴径(通り開)	下穴径(止り開)	下穴深さ(1.5D)	下穴深さ(2D)	下穴深さ(2.5D)	シャンク径
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

JIS

CPC-S 切削タップ用下穴チェックピン ストレートタイプ

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (ひっかかり率)	d ₂ (ひっかかり率)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
M9 × 1	CPCS9.0MS			*5本セット CPCS9.0MA ~ CPCS9.0ME							¥ 21,000 □
M9 × 0.75	CPCS9.0JA	110	27.5	8.188 (100%)	8.269 (90%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 4,200 □
M9 × 0.75	CPCS9.0JB	110	27.5	8.229 (95%)	8.310 (85%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 4,200 □
M9 × 0.75	CPCS9.0JC	110	27.5	8.269 (90%)	8.350 (80%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 4,200 □
M9 × 0.75	CPCS9.0JD	110	27.5	8.310 (85%)	8.391 (75%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 4,200 □
M9 × 0.75	CPCS9.0JE	110	27.5	8.350 (80%)	8.432 (70%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 4,200 □
M9 × 0.75	CPCS9.0JF	110	27.5	8.391 (75%)	8.472 (65%)	13.5	18	22.5	10	1	¥ 4,200 □
M9 × 0.75	CPCS9.0JM			*5本セット CPCS9.0JB ~ CPCS9.0JF							¥ 21,000 □
M9 × 0.75	CPCS9.0JS			*5本セット CPCS9.0JA ~ CPCS9.0JE							¥ 21,000 □
M10 × 1.5	CPCS0100A	110	27.5	8.376 (100%)	8.538 (90%)	15	20	25	10	1	¥ 3,500 □
M10 × 1.5	CPCS0100B	110	27.5	8.457 (95%)	8.620 (85%)	15	20	25	10	1	¥ 3,500 □
M10 × 1.5	CPCS0100C	110	27.5	8.538 (90%)	8.701 (80%)	15	20	25	10	1	¥ 3,500 □
M10 × 1.5	CPCS0100D	110	27.5	8.620 (85%)	8.782 (75%)	15	20	25	10	1	¥ 3,500 □
M10 × 1.5	CPCS0100E	110	27.5	8.701 (80%)	8.863 (70%)	15	20	25	10	1	¥ 3,500 □
M10 × 1.5	CPCS0100F	110	27.5	8.782 (75%)	8.944 (65%)	15	20	25	10	1	¥ 3,500 □
M10 × 1.5	CPCS0100M			*5本セット CPCS0100B ~ CPCS0100F							¥ 17,500 □
M10 × 1.5	CPCS0100S			*5本セット CPCS0100A ~ CPCS0100E							¥ 17,500 □
M10 × 1.25	CPCS010NA	110	27.5	8.647 (100%)	8.782 (90%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 1.25	CPCS010NB	110	27.5	8.714 (95%)	8.850 (85%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 1.25	CPCS010NC	110	27.5	8.782 (90%)	8.917 (80%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 1.25	CPCS010ND	110	27.5	8.850 (85%)	8.985 (75%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 1.25	CPCS010NE	110	27.5	8.917 (80%)	9.053 (70%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 1.25	CPCS010NF	110	27.5	8.985 (75%)	9.120 (65%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 1.25	CPCS010NM			*5本セット CPCS010NB ~ CPCS010NF							¥ 20,500 □
M10 × 1.25	CPCS010NS			*5本セット CPCS010NA ~ CPCS010NE							¥ 20,500 □
M10 × 1	CPCS010MA	110	27.5	8.917 (100%)	9.026 (90%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 1	CPCS010MB	110	27.5	8.972 (95%)	9.080 (85%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 1	CPCS010MC	110	27.5	9.026 (90%)	9.134 (80%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 1	CPCS010MD	110	27.5	9.080 (85%)	9.188 (75%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 1	CPCS010ME	110	27.5	9.134 (80%)	9.242 (70%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 1	CPCS010MF	110	27.5	9.188 (75%)	9.296 (65%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 1	CPCS010MM			*5本セット CPCS010MB ~ CPCS010MF							¥ 20,500 □
M10 × 1	CPCS010MS			*5本セット CPCS010MA ~ CPCS010ME							¥ 20,500 □
M10 × 0.75	CPCS010JA	110	27.5	9.188 (100%)	9.269 (90%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 0.75	CPCS010JB	110	27.5	9.229 (95%)	9.310 (85%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 0.75	CPCS010JC	110	27.5	9.269 (90%)	9.350 (80%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 0.75	CPCS010JD	110	27.5	9.310 (85%)	9.391 (75%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 0.75	CPCS010JE	110	27.5	9.350 (80%)	9.432 (70%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 0.75	CPCS010JF	110	27.5	9.391 (75%)	9.472 (65%)	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 0.75	CPCS010JM			*5本セット CPCS010JB ~ CPCS010JF							¥ 20,500 □
M10 × 0.75	CPCS010JS			*5本セット CPCS010JA ~ CPCS010JE							¥ 20,500 □
M11 × 1.5	CPCS0110A	121	33	9.376 (100%)	9.538 (90%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 3,900 □
M11 × 1.5	CPCS0110B	121	33	9.457 (95%)	9.620 (85%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 3,900 □
M11 × 1.5	CPCS0110C	121	33	9.538 (90%)	9.701 (80%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 3,900 □
M11 × 1.5	CPCS0110D	121	33	9.620 (85%)	9.782 (75%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 3,900 □
M11 × 1.5	CPCS0110E	121	33	9.701 (80%)	9.863 (70%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 3,900 □
M11 × 1.5	CPCS0110F	121	33	9.782 (75%)	9.944 (65%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 3,900 □
M11 × 1.5	CPCS0110M			*5本セット CPCS0110B ~ CPCS0110F							¥ 19,500 □
M11 × 1.5	CPCS0110S			*5本セット CPCS0110A ~ CPCS0110E							¥ 19,500 □
M11 × 1	CPCS011MA	121	33	9.917 (100%)	10.026 (90%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 4,500 □

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ピン部の長さ	下穴径(通り側)	下穴径(止り側)	下穴深さ(1.5D)	下穴深さ(2D)	下穴深さ(2.5D)	シャンク径
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

7

JIS

CPC-S 切削タップ用下穴チェックピン ストレートタイプ

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (ひっかかり率)	d ₂ (ひっかかり率)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
M11 × 1	CPCS011MB	121	33	9.972 (95%)	10.080 (85%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 4,500 □
M11 × 1	CPCS011MC	121	33	10.026 (90%)	10.134 (80%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 4,500 □
M11 × 1	CPCS011MD	121	33	10.080 (85%)	10.188 (75%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 4,500 □
M11 × 1	CPCS011ME	121	33	10.134 (80%)	10.242 (70%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 4,500 □
M11 × 1	CPCS011MF	121	33	10.188 (75%)	10.296 (65%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 4,500 □
M11 × 1	CPCS011MM	*5本セット CPCS011MB ~ CPCS011MF									¥ 22,500 □
M11 × 1	CPCS011MS	*5本セット CPCS011MA ~ CPCS011ME									¥ 22,500 □
M11 × 0.75	CPCS011JA	121	33	10.188 (100%)	10.269 (90%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 4,500 □
M11 × 0.75	CPCS011JB	121	33	10.229 (95%)	10.310 (85%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 4,500 □
M11 × 0.75	CPCS011JC	121	33	10.269 (90%)	10.350 (80%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 4,500 □
M11 × 0.75	CPCS011JD	121	33	10.310 (85%)	10.391 (75%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 4,500 □
M11 × 0.75	CPCS011JE	121	33	10.350 (80%)	10.432 (70%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 4,500 □
M11 × 0.75	CPCS011JF	121	33	10.391 (75%)	10.472 (65%)	16.5	22	27.5	12	1	¥ 4,500 □
M11 × 0.75	CPCS011JM	*5本セット CPCS011JB ~ CPCS011JF									¥ 22,500 □
M11 × 0.75	CPCS011JS	*5本セット CPCS011JA ~ CPCS011JE									¥ 22,500 □
M12 × 1.75	CPCS012PA	121	33	10.105 (100%)	10.295 (90%)	18	24	30	12	1	¥ 3,700 □
M12 × 1.75	CPCS012PB	121	33	10.200 (95%)	10.390 (85%)	18	24	30	12	1	¥ 3,700 □
M12 × 1.75	CPCS012PC	121	33	10.295 (90%)	10.484 (80%)	18	24	30	12	1	¥ 3,700 □
M12 × 1.75	CPCS012PD	121	33	10.390 (85%)	10.579 (75%)	18	24	30	12	1	¥ 3,700 □
M12 × 1.75	CPCS012PE	121	33	10.484 (80%)	10.674 (70%)	18	24	30	12	1	¥ 3,700 □
M12 × 1.75	CPCS012PF	121	33	10.579 (75%)	10.769 (65%)	18	24	30	12	1	¥ 3,700 □
M12 × 1.75	CPCS012PM	*5本セット CPCS012PB ~ CPCS012PF									¥ 18,500 □
M12 × 1.75	CPCS012PS	*5本セット CPCS012PA ~ CPCS012PE									¥ 18,500 □
M12 × 1.5	CPCS0120A	121	33	10.376 (100%)	10.538 (90%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1.5	CPCS0120B	121	33	10.457 (95%)	10.620 (85%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1.5	CPCS0120C	121	33	10.538 (90%)	10.701 (80%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1.5	CPCS0120D	121	33	10.620 (85%)	10.782 (75%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1.5	CPCS0120E	121	33	10.701 (80%)	10.863 (70%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1.5	CPCS0120F	121	33	10.782 (75%)	10.944 (65%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1.5	CPCS0120M	*5本セット CPCS0120B ~ CPCS0120F									¥ 21,500 □
M12 × 1.5	CPCS0120S	*5本セット CPCS0120A ~ CPCS0120E									¥ 21,500 □
M12 × 1.25	CPCS012NA	121	33	10.647 (100%)	10.782 (90%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1.25	CPCS012NB	121	33	10.714 (95%)	10.850 (85%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1.25	CPCS012NC	121	33	10.782 (90%)	10.917 (80%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1.25	CPCS012ND	121	33	10.850 (85%)	10.985 (75%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1.25	CPCS012NE	121	33	10.917 (80%)	11.053 (70%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1.25	CPCS012NF	121	33	10.985 (75%)	11.120 (65%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1.25	CPCS012NM	*5本セット CPCS012NB ~ CPCS012NF									¥ 21,500 □
M12 × 1.25	CPCS012NS	*5本セット CPCS012NA ~ CPCS012NE									¥ 21,500 □
M12 × 1	CPCS012MA	121	33	10.917 (100%)	11.026 (90%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1	CPCS012MB	121	33	10.972 (95%)	11.080 (85%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1	CPCS012MC	121	33	11.026 (90%)	11.134 (80%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1	CPCS012MD	121	33	11.080 (85%)	11.188 (75%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1	CPCS012ME	121	33	11.134 (80%)	11.242 (70%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1	CPCS012MF	121	33	11.188 (75%)	11.296 (65%)	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1	CPCS012MM	*5本セット CPCS012MB ~ CPCS012MF									¥ 21,500 □
M12 × 1	CPCS012MS	*5本セット CPCS012MA ~ CPCS012ME									¥ 21,500 □
ユニファイねじ用											
No.2-56UNC	CPCSUN2EA	41.5	5.5	1.695 (100%)	1.742 (90%)	3.3	4.4	5.5	3	1	¥ 2,700 □
No.2-56UNC	CPCSUN2EB	41.5	5.5	1.718 (95%)	1.767 (85%)	3.3	4.4	5.5	3	1	¥ 2,700 □

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

Think threads with YAMAWA

JIS

⑦-62

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ピン部の長さ	下穴径(通り開)	下穴径(止り開)	下穴深さ(1.5D)	下穴深さ(2D)	下穴深さ(2.5D)	シャンク径
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

JIS

CPC-S 切削タップ用下穴チェックピン ストレートタイプ

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (ひっかかり率)	d ₂ (ひっかかり率)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格	
① スパイラルタップ (止り穴用)	No.2-56UNC	CPCSUN2EC	41.5	5.5	1.742 (90%)	1.791 (80%)	3.3	4.4	5.5	3	1	¥ 2,700 □
	No.2-56UNC	CPCSUN2ED	41.5	5.5	1.767 (85%)	1.816 (75%)	3.3	4.4	5.5	3	1	¥ 2,700 □
	No.2-56UNC	CPCSUN2EE	41.5	5.5	1.791 (80%)	1.840 (70%)	3.3	4.4	5.5	3	1	¥ 2,700 □
	No.2-56UNC	CPCSUN2EF	41.5	5.5	1.816 (75%)	1.865 (65%)	3.3	4.4	5.5	3	1	¥ 2,700 □
② スパイラルタップ (通り穴用)	No.2-56UNC	CPCSUN2EM	*5本セット CPC-SUN2EB ~ CPC-SUN2EF								¥ 13,500 □	
	No.2-56UNC	CPCSUN2ES	*5本セット CPC-SUN2EA ~ CPC-SUN2EE								¥ 13,500 □	
	No.2-64UNF	CPCSUN2DA	41.5	5.5	1.756 (100%)	1.797 (90%)	3.3	4.4	5.5	3	1	¥ 2,700 □
	No.2-64UNF	CPCSUN2DB	41.5	5.5	1.776 (95%)	1.819 (85%)	3.3	4.4	5.5	3	1	¥ 2,700 □
③ ポイントタップ (通り穴用)	No.2-64UNF	CPCSUN2DC	41.5	5.5	1.797 (90%)	1.840 (80%)	3.3	4.4	5.5	3	1	¥ 2,700 □
	No.2-64UNF	CPCSUN2DD	41.5	5.5	1.819 (85%)	1.862 (75%)	3.3	4.4	5.5	3	1	¥ 2,700 □
	No.2-64UNF	CPCSUN2DE	41.5	5.5	1.840 (80%)	1.883 (70%)	3.3	4.4	5.5	3	1	¥ 2,700 □
	No.2-64UNF	CPCSUN2DF	41.5	5.5	1.862 (75%)	1.905 (65%)	3.3	4.4	5.5	3	1	¥ 2,700 □
④ ハンドタップ	No.2-64UNF	CPCSUN2DM	*5本セット CPC-SUN2DB ~ CPC-SUN2DF								¥ 13,500 □	
	No.2-64UNF	CPCSUN2DS	*5本セット CPC-SUN2DA ~ CPC-SUN2DE								¥ 13,500 □	
	No.3-48UNC	CPCSUN3FA	45	7.5	1.941 (100%)	1.999 (90%)	3.8	5	6.3	3	1	¥ 2,900 □
	No.3-48UNC	CPCSUN3FB	45	7.5	1.971 (95%)	2.028 (85%)	3.8	5	6.3	3	1	¥ 2,900 □
⑤ 超硬タップ	No.3-48UNC	CPCSUN3FC	45	7.5	1.999 (90%)	2.057 (80%)	3.8	5	6.3	3	1	¥ 2,900 □
	No.3-48UNC	CPCSUN3FD	45	7.5	2.028 (85%)	2.085 (75%)	3.8	5	6.3	3	1	¥ 2,900 □
	No.3-48UNC	CPCSUN3FE	45	7.5	2.057 (80%)	2.114 (70%)	3.8	5	6.3	3	1	¥ 2,900 □
	No.3-48UNC	CPCSUN3FF	45	7.5	2.085 (75%)	2.143 (65%)	3.8	5	6.3	3	1	¥ 2,900 □
⑥ ローレルタップ	No.3-48UNC	CPCSUN3FM	*5本セット CPC-SUN3FB ~ CPC-SUN3FF								¥ 14,500 □	
	No.3-48UNC	CPCSUN3FS	*5本セット CPC-SUN3FA ~ CPC-SUN3FE								¥ 14,500 □	
	No.3-56UNF	CPCSUN3EA	45	7.5	2.025 (100%)	2.073 (90%)	3.8	5	6.3	3	1	¥ 2,900 □
	No.3-56UNF	CPCSUN3EB	45	7.5	2.049 (95%)	2.098 (85%)	3.8	5	6.3	3	1	¥ 2,900 □
⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール	No.3-56UNF	CPCSUN3EC	45	7.5	2.073 (90%)	2.122 (80%)	3.8	5	6.3	3	1	¥ 2,900 □
	No.3-56UNF	CPCSUN3ED	45	7.5	2.098 (85%)	2.147 (75%)	3.8	5	6.3	3	1	¥ 2,900 □
	No.3-56UNF	CPCSUN3EE	45	7.5	2.122 (80%)	2.171 (70%)	3.8	5	6.3	3	1	¥ 2,900 □
	No.3-56UNF	CPCSUN3EF	45	7.5	2.147 (75%)	2.196 (65%)	3.8	5	6.3	3	1	¥ 2,900 □
⑧ 管用タップ	No.3-56UNF	CPCSUN3EM	*5本セット CPC-SUN3EB ~ CPC-SUN3EF								¥ 14,500 □	
	No.3-56UNF	CPCSUN3ES	*5本セット CPC-SUN3EA ~ CPC-SUN3EE								¥ 14,500 □	
	No.4-40UNC	CPCSUN4HA	45	7.5	2.157 (100%)	2.226 (90%)	4.3	5.7	7.1	3	1	¥ 3,000 □
	No.4-40UNC	CPCSUN4HB	45	7.5	2.192 (95%)	2.261 (85%)	4.3	5.7	7.1	3	1	¥ 3,000 □
⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル	No.4-40UNC	CPCSUN4HC	45	7.5	2.226 (90%)	2.295 (80%)	4.3	5.7	7.1	3	1	¥ 3,000 □
	No.4-40UNC	CPCSUN4HD	45	7.5	2.261 (85%)	2.329 (75%)	4.3	5.7	7.1	3	1	¥ 3,000 □
	No.4-40UNC	CPCSUN4HE	45	7.5	2.295 (80%)	2.364 (70%)	4.3	5.7	7.1	3	1	¥ 3,000 □
	No.4-40UNC	CPCSUN4HF	45	7.5	2.329 (75%)	2.398 (65%)	4.3	5.7	7.1	3	1	¥ 3,000 □
⑩ ダイス	No.4-40UNC	CPCSUN4HM	*5本セット CPC-SUN4HB ~ CPC-SUN4HF								¥ 15,000 □	
	No.4-40UNC	CPCSUN4HS	*5本セット CPC-SUN4HA ~ CPC-SUN4HE								¥ 15,000 □	
	No.4-48UNF	CPCSUN4FA	45	7.5	2.271 (100%)	2.329 (90%)	4.3	5.7	7.1	3	1	¥ 3,000 □
	No.4-48UNF	CPCSUN4FB	45	7.5	2.301 (95%)	2.358 (85%)	4.3	5.7	7.1	3	1	¥ 3,000 □
⑪ センタ穴ドリルノ ンタ工具	No.4-48UNF	CPCSUN4FC	45	7.5	2.329 (90%)	2.387 (80%)	4.3	5.7	7.1	3	1	¥ 3,000 □
	No.4-48UNF	CPCSUN4FD	45	7.5	2.358 (85%)	2.415 (75%)	4.3	5.7	7.1	3	1	¥ 3,000 □
	No.4-48UNF	CPCSUN4FE	45	7.5	2.387 (80%)	2.444 (70%)	4.3	5.7	7.1	3	1	¥ 3,000 □
	No.4-48UNF	CPCSUN4FF	45	7.5	2.415 (75%)	2.473 (65%)	4.3	5.7	7.1	3	1	¥ 3,000 □
⑪ センタ穴ドリルノ ンタ工具	No.4-48UNF	CPCSUN4FM	*5本セット CPC-SUN4FB ~ CPC-SUN4FF								¥ 15,000 □	
	No.4-48UNF	CPCSUN4FS	*5本セット CPC-SUN4FA ~ CPC-SUN4FE								¥ 15,000 □	
	No.5-40UNC	CPCSUN5HA	49	9	2.487 (100%)	2.556 (90%)	4.8	6.4	7.9	4	1	¥ 3,100 □
	No.5-40UNC	CPCSUN5HB	49	9	2.522 (95%)	2.591 (85%)	4.8	6.4	7.9	4	1	¥ 3,100 □
⑪ センタ穴ドリルノ ンタ工具	No.5-40UNC	CPCSUN5HC	49	9	2.556 (90%)	2.625 (80%)	4.8	6.4	7.9	4	1	¥ 3,100 □
	No.5-40UNC	CPCSUN5HD	49	9	2.591 (85%)	2.659 (75%)	4.8	6.4	7.9	4	1	¥ 3,100 □

全長	ピン部の長さ	下穴径(通り開)	下穴径(止り開)	下穴深さ(1.5D)	下穴深さ(2D)	下穴深さ(2.5D)	シャンク径
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

7

JIS

CPC-S 切削タップ用下穴チェックピン ストレートタイプ

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (ひっかかり率)	d ₂ (ひっかかり率)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
No.5-40UNC	CPCSUN5HE	49	9	2.625 (80%)	2.694 (70%)	4.8	6.4	7.9	4	1	¥ 3,100 □
No.5-40UNC	CPCSUN5HF	49	9	2.659 (75%)	2.728 (65%)	4.8	6.4	7.9	4	1	¥ 3,100 □
No.5-40UNC	CPCSUN5HM			*5本セット CPCSUN5HB ~ CPCSUN5HF							¥ 15,500 □
No.5-40UNC	CPCSUN5HS			*5本セット CPCSUN5HA ~ CPCSUN5HE							¥ 15,500 □
No.5-44UNF	CPCSUN5GA	49	9	2.551 (100%)	2.613 (90%)	4.8	6.4	7.9	4	1	¥ 3,100 □
No.5-44UNF	CPCSUN5GB	49	9	2.581 (95%)	2.644 (85%)	4.8	6.4	7.9	4	1	¥ 3,100 □
No.5-44UNF	CPCSUN5GC	49	9	2.613 (90%)	2.675 (80%)	4.8	6.4	7.9	4	1	¥ 3,100 □
No.5-44UNF	CPCSUN5GD	49	9	2.644 (85%)	2.706 (75%)	4.8	6.4	7.9	4	1	¥ 3,100 □
No.5-44UNF	CPCSUN5GE	49	9	2.675 (80%)	2.738 (70%)	4.8	6.4	7.9	4	1	¥ 3,100 □
No.5-44UNF	CPCSUN5GF	49	9	2.706 (75%)	2.769 (65%)	4.8	6.4	7.9	4	1	¥ 3,100 □
No.5-44UNF	CPCSUN5GM			*5本セット CPCSUN5GB ~ CPCSUN5GF							¥ 15,500 □
No.5-44UNF	CPCSUN5GS			*5本セット CPCSUN5GA ~ CPCSUN5GE							¥ 15,500 □
No.6-32UNC	CPCSUN6JA	49	9	2.642 (100%)	2.732 (90%)	5.3	7	8.8	4	1	¥ 3,200 □
No.6-32UNC	CPCSUN6JB	49	9	2.689 (95%)	2.775 (85%)	5.3	7	8.8	4	1	¥ 3,200 □
No.6-32UNC	CPCSUN6JC	49	9	2.732 (90%)	2.818 (80%)	5.3	7	8.8	4	1	¥ 3,200 □
No.6-32UNC	CPCSUN6JD	49	9	2.775 (85%)	2.861 (75%)	5.3	7	8.8	4	1	¥ 3,200 □
No.6-32UNC	CPCSUN6JE	49	9	2.818 (80%)	2.903 (70%)	5.3	7	8.8	4	1	¥ 3,200 □
No.6-32UNC	CPCSUN6JF	49	9	2.861 (75%)	2.946 (65%)	5.3	7	8.8	4	1	¥ 3,200 □
No.6-32UNC	CPCSUN6JM			*5本セット CPCSUN6JB ~ CPCSUN6JF							¥ 16,000 □
No.6-32UNC	CPCSUN6JS			*5本セット CPCSUN6JA ~ CPCSUN6JE							¥ 16,000 □
No.6-40UNF	CPCSUN6HA	49	9	2.820 (100%)	2.886 (90%)	5.3	7	8.8	4	1	¥ 3,200 □
No.6-40UNF	CPCSUN6HB	49	9	2.852 (95%)	2.921 (85%)	5.3	7	8.8	4	1	¥ 3,200 □
No.6-40UNF	CPCSUN6HC	49	9	2.886 (90%)	2.955 (80%)	5.3	7	8.8	4	1	¥ 3,200 □
No.6-40UNF	CPCSUN6HD	49	9	2.921 (85%)	2.989 (75%)	5.3	7	8.8	4	1	¥ 3,200 □
No.6-40UNF	CPCSUN6HE	49	9	2.955 (80%)	3.024 (70%)	5.3	7	8.8	4	1	¥ 3,200 □
No.6-40UNF	CPCSUN6HF	49	9	2.989 (75%)	3.058 (65%)	5.3	7	8.8	4	1	¥ 3,200 □
No.6-40UNF	CPCSUN6HM			*5本セット CPCSUN6HB ~ CPCSUN6HF							¥ 16,000 □
No.6-40UNF	CPCSUN6HS			*5本セット CPCSUN6HA ~ CPCSUN6HE							¥ 16,000 □
No.8-32UNC	CPCSUN8JA	57	11	3.302 (100%)	3.394 (90%)	6.3	8.3	10.4	5	1	¥ 3,300 □
No.8-32UNC	CPCSUN8JB	57	11	3.351 (95%)	3.437 (85%)	6.3	8.3	10.4	5	1	¥ 3,300 □
No.8-32UNC	CPCSUN8JC	57	11	3.394 (90%)	3.480 (80%)	6.3	8.3	10.4	5	1	¥ 3,300 □
No.8-32UNC	CPCSUN8JD	57	11	3.437 (85%)	3.523 (75%)	6.3	8.3	10.4	5	1	¥ 3,300 □
No.8-32UNC	CPCSUN8JE	57	11	3.480 (80%)	3.565 (70%)	6.3	8.3	10.4	5	1	¥ 3,300 □
No.8-32UNC	CPCSUN8JF	57	11	3.523 (75%)	3.608 (65%)	6.3	8.3	10.4	5	1	¥ 3,300 □
No.8-32UNC	CPCSUN8JM			*5本セット CPCSUN8JB ~ CPCSUN8JF							¥ 16,500 □
No.8-32UNC	CPCSUN8JS			*5本セット CPCSUN8JA ~ CPCSUN8JE							¥ 16,500 □
No.8-36UNF	CPCSUN8IA	57	11	3.404 (100%)	3.480 (90%)	6.3	8.3	10.4	5	1	¥ 3,300 □
No.8-36UNF	CPCSUN8IB	57	11	3.441 (95%)	3.518 (85%)	6.3	8.3	10.4	5	1	¥ 3,300 □
No.8-36UNF	CPCSUN8IC	57	11	3.480 (90%)	3.556 (80%)	6.3	8.3	10.4	5	1	¥ 3,300 □
No.8-36UNF	CPCSUN8ID	57	11	3.518 (85%)	3.594 (75%)	6.3	8.3	10.4	5	1	¥ 3,300 □
No.8-36UNF	CPCSUN8IE	57	11	3.556 (80%)	3.632 (70%)	6.3	8.3	10.4	5	1	¥ 3,300 □
No.8-36UNF	CPCSUN8IF	57	11	3.594 (75%)	3.671 (65%)	6.3	8.3	10.4	5	1	¥ 3,300 □
No.8-36UNF	CPCSUN8IM			*5本セット CPCSUN8IB ~ CPCSUN8IF							¥ 16,500 □
No.8-36UNF	CPCSUN8IS			*5本セット CPCSUN8IA ~ CPCSUN8IE							¥ 16,500 □
No.10-24UNC	CPCSUNAMA	65	14	3.683 (100%)	3.795 (90%)	7.2	9.7	12.1	5.5	1	¥ 3,400 □
No.10-24UNC	CPCSUNAMB	65	14	3.738 (95%)	3.852 (85%)	7.2	9.7	12.1	5.5	1	¥ 3,400 □
No.10-24UNC	CPCSUNAMC	65	14	3.795 (90%)	3.909 (80%)	7.2	9.7	12.1	5.5	1	¥ 3,400 □
No.10-24UNC	CPCSUNAMD	65	14	3.852 (85%)	3.967 (75%)	7.2	9.7	12.1	5.5	1	¥ 3,400 □
No.10-24UNC	CPCSUNAME	65	14	3.909 (80%)	4.024 (70%)	7.2	9.7	12.1	5.5	1	¥ 3,400 □
No.10-24UNC	CPCSUNAMF	65	14	3.967 (75%)	4.081 (65%)	7.2	9.7	12.1	5.5	1	¥ 3,400 □

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ プレナムスレッド

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ 工具

※=特定流通品 (受注生産品) □=メーカー在庫品。

Think threads with YAMAWA

JIS

⑦-64

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ピン部の長さ	下穴径 (通り開)	下穴径 (止り開)	下穴深さ (1.5D)	下穴深さ (2D)	下穴深さ (2.5D)	シャンク径
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

CPC-S 切削タップ用下穴チェックピン ストレートタイプ

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (ひっかかり率)	d ₂ (ひっかかり率)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
No.10-24UNC	CPCSUNAMM			*5本セット	CPCSUNAMB ~ CPCSUNAMF						¥ 17,000 □
No.10-24UNC	CPCSUNAMS			*5本セット	CPCSUNAMA ~ CPCSUNAME						¥ 17,000 □
No.10-32UNF	CPCSUNAJA	65	14	3.963 (100%)	4.053 (90%)	7.2	9.7	12.1	5.5	1	¥ 3,400 □
No.10-32UNF	CPCSUNAJB	65	14	4.010 (95%)	4.096 (85%)	7.2	9.7	12.1	5.5	1	¥ 3,400 □
No.10-32UNF	CPCSUNAJC	65	14	4.053 (90%)	4.139 (80%)	7.2	9.7	12.1	5.5	1	¥ 3,400 □
No.10-32UNF	CPCSUNAJD	65	14	4.096 (85%)	4.182 (75%)	7.2	9.7	12.1	5.5	1	¥ 3,400 □
No.10-32UNF	CPCSUNAJE	65	14	4.139 (80%)	4.224 (70%)	7.2	9.7	12.1	5.5	1	¥ 3,400 □
No.10-32UNF	CPCSUNAJF	65	14	4.182 (75%)	4.267 (65%)	7.2	9.7	12.1	5.5	1	¥ 3,400 □
No.10-32UNF	CPCSUNAJM			*5本セット	CPCSUNAJB ~ CPCSUNAJF						¥ 17,000 □
No.10-32UNF	CPCSUNAJS			*5本セット	CPCSUNAJA ~ CPCSUNAJE						¥ 17,000 □
No.12-24UNC	CPCSUNCMA	65	14	4.344 (100%)	4.455 (90%)	8.2	11	13.7	5.5	1	¥ 3,800 □
No.12-24UNC	CPCSUNCMB	65	14	4.398 (95%)	4.512 (85%)	8.2	11	13.7	5.5	1	¥ 3,800 □
No.12-24UNC	CPCSUNCMC	65	14	4.455 (90%)	4.569 (80%)	8.2	11	13.7	5.5	1	¥ 3,800 □
No.12-24UNC	CPCSUNCMD	65	14	4.512 (85%)	4.627 (75%)	8.2	11	13.7	5.5	1	¥ 3,800 □
No.12-24UNC	CPCSUNCME	65	14	4.569 (80%)	4.684 (70%)	8.2	11	13.7	5.5	1	¥ 3,800 □
No.12-24UNC	CPCSUNCMF	65	14	4.627 (75%)	4.741 (65%)	8.2	11	13.7	5.5	1	¥ 3,800 □
No.12-24UNC	CPCSUNCMM			*5本セット	CPCSUNCMB ~ CPCSUNCMF						¥ 19,000 □
No.12-24UNC	CPCSUNCMS			*5本セット	CPCSUNCMA ~ CPCSUNCME						¥ 19,000 □
No.12-28UNF	CPCSUNCKA	65	14	4.496 (100%)	4.602 (90%)	8.2	11	13.7	5.5	1	¥ 3,800 □
No.12-28UNF	CPCSUNCKB	65	14	4.553 (95%)	4.651 (85%)	8.2	11	13.7	5.5	1	¥ 3,800 □
No.12-28UNF	CPCSUNCKC	65	14	4.602 (90%)	4.700 (80%)	8.2	11	13.7	5.5	1	¥ 3,800 □
No.12-28UNF	CPCSUNCKD	65	14	4.651 (85%)	4.749 (75%)	8.2	11	13.7	5.5	1	¥ 3,800 □
No.12-28UNF	CPCSUNCKE	65	14	4.700 (80%)	4.799 (70%)	8.2	11	13.7	5.5	1	¥ 3,800 □
No.12-28UNF	CPCSUNCKF	65	14	4.749 (75%)	4.848 (65%)	8.2	11	13.7	5.5	1	¥ 3,800 □
No.12-28UNF	CPCSUNCKM			*5本セット	CPCSUNCKB ~ CPCSUNCKF						¥ 19,000 □
No.12-28UNF	CPCSUNCKS			*5本セット	CPCSUNCKA ~ CPCSUNCKE						¥ 19,000 □
1/4-20UNC	CPCSU04NA	73	16.5	4.979 (100%)	5.113 (90%)	9.5	12.7	15.9	6	1	¥ 3,900 □
1/4-20UNC	CPCSU04NB	73	16.5	5.044 (95%)	5.181 (85%)	9.5	12.7	15.9	6	1	¥ 3,900 □
1/4-20UNC	CPCSU04NC	73	16.5	5.113 (90%)	5.250 (80%)	9.5	12.7	15.9	6	1	¥ 3,900 □
1/4-20UNC	CPCSU04ND	73	16.5	5.181 (85%)	5.319 (75%)	9.5	12.7	15.9	6	1	¥ 3,900 □
1/4-20UNC	CPCSU04NE	73	16.5	5.250 (80%)	5.388 (70%)	9.5	12.7	15.9	6	1	¥ 3,900 □
1/4-20UNC	CPCSU04NF	73	16.5	5.319 (75%)	5.456 (65%)	9.5	12.7	15.9	6	1	¥ 3,900 □
1/4-20UNC	CPCSU04NM			*5本セット	CPCSU04NB ~ CPCSU04NF						¥ 19,500 □
1/4-20UNC	CPCSU04NS			*5本セット	CPCSU04NA ~ CPCSU04NE						¥ 19,500 □
1/4-28UNF	CPCSU04KA	73	16.5	5.360 (100%)	5.466 (90%)	9.5	12.7	15.9	6	1	¥ 3,900 □
1/4-28UNF	CPCSU04KB	73	16.5	5.417 (95%)	5.515 (85%)	9.5	12.7	15.9	6	1	¥ 3,900 □
1/4-28UNF	CPCSU04KC	73	16.5	5.466 (90%)	5.564 (80%)	9.5	12.7	15.9	6	1	¥ 3,900 □
1/4-28UNF	CPCSU04KD	73	16.5	5.515 (85%)	5.613 (75%)	9.5	12.7	15.9	6	1	¥ 3,900 □
1/4-28UNF	CPCSU04KE	73	16.5	5.564 (80%)	5.663 (70%)	9.5	12.7	15.9	6	1	¥ 3,900 □
1/4-28UNF	CPCSU04KF	73	16.5	5.613 (75%)	5.712 (65%)	9.5	12.7	15.9	6	1	¥ 3,900 □
1/4-28UNF	CPCSU04KM			*5本セット	CPCSU04KB ~ CPCSU04KF						¥ 19,500 □
1/4-28UNF	CPCSU04KS			*5本セット	CPCSU04KA ~ CPCSU04KE						¥ 19,500 □
5/16-18UNC	CPCSU050A	99	22	6.401 (100%)	6.563 (90%)	11.9	15.9	19.8	8	1	¥ 4,000 □
5/16-18UNC	CPCSU050B	99	22	6.487 (95%)	6.639 (85%)	11.9	15.9	19.8	8	1	¥ 4,000 □
5/16-18UNC	CPCSU050C	99	22	6.563 (90%)	6.716 (80%)	11.9	15.9	19.8	8	1	¥ 4,000 □
5/16-18UNC	CPCSU050D	99	22	6.639 (85%)	6.792 (75%)	11.9	15.9	19.8	8	1	¥ 4,000 □
5/16-18UNC	CPCSU050E	99	22	6.716 (80%)	6.869 (70%)	11.9	15.9	19.8	8	1	¥ 4,000 □
5/16-18UNC	CPCSU050F	99	22	6.792 (75%)	6.945 (65%)	11.9	15.9	19.8	8	1	¥ 4,000 □
5/16-18UNC	CPCSU050M			*5本セット	CPCSU050B ~ CPCSU050F						¥ 20,000 □
5/16-18UNC	CPCSU050S			*5本セット	CPCSU050A ~ CPCSU050E						¥ 20,000 □

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ・簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカタノ プレシジョンスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ピン部の長さ	下穴径(通り側)	下穴径(止り側)	下穴深さ(1.5D)	下穴深さ(2D)	下穴深さ(2.5D)	シャンク径
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

7

JIS

CPC-S 切削タップ用下穴チェックピン ストレートタイプ

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (ひっかかり率)	d ₂ (ひっかかり率)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
5/16-24UNF	CPCSU05MA	99	22	6.782 (100%)	6.907 (90%)	11.9	15.9	19.8	8	1	¥ 4,000 □
5/16-24UNF	CPCSU05MB	99	22	6.850 (95%)	6.964 (85%)	11.9	15.9	19.8	8	1	¥ 4,000 □
5/16-24UNF	CPCSU05MC	99	22	6.907 (90%)	7.021 (80%)	11.9	15.9	19.8	8	1	¥ 4,000 □
5/16-24UNF	CPCSU05MD	99	22	6.964 (85%)	7.079 (75%)	11.9	15.9	19.8	8	1	¥ 4,000 □
5/16-24UNF	CPCSU05ME	99	22	7.021 (80%)	7.136 (70%)	11.9	15.9	19.8	8	1	¥ 4,000 □
5/16-24UNF	CPCSU05MF	99	22	7.079 (75%)	7.193 (65%)	11.9	15.9	19.8	8	1	¥ 4,000 □
5/16-24UNF	CPCSU05MM			*5本セット CPCSU05MB ~ CPCSU05MF							¥ 20,000 □
5/16-24UNF	CPCSU05MS			*5本セット CPCSU05MA ~ CPCSU05ME							¥ 20,000 □
3/8-16UNC	CPCSU06PA	110	27.5	7.798 (100%)	7.978 (90%)	14.3	19.1	23.8	10	1	¥ 4,200 □
3/8-16UNC	CPCSU06PB	110	27.5	7.892 (95%)	8.064 (85%)	14.3	19.1	23.8	10	1	¥ 4,200 □
3/8-16UNC	CPCSU06PC	110	27.5	7.978 (90%)	8.150 (80%)	14.3	19.1	23.8	10	1	¥ 4,200 □
3/8-16UNC	CPCSU06PD	110	27.5	8.064 (85%)	8.236 (75%)	14.3	19.1	23.8	10	1	¥ 4,200 □
3/8-16UNC	CPCSU06PE	110	27.5	8.150 (80%)	8.322 (70%)	14.3	19.1	23.8	10	1	¥ 4,200 □
3/8-16UNC	CPCSU06PF	110	27.5	8.236 (75%)	8.408 (65%)	14.3	19.1	23.8	10	1	¥ 4,200 □
3/8-16UNC	CPCSU06PM			*5本セット CPCSU06PB ~ CPCSU06PF							¥ 21,000 □
3/8-16UNC	CPCSU06PS			*5本セット CPCSU06PA ~ CPCSU06PE							¥ 21,000 □
3/8-24UNF	CPCSU06MA	110	27.5	8.382 (100%)	8.494 (90%)	14.3	19.1	23.8	10	1	¥ 4,200 □
3/8-24UNF	CPCSU06MB	110	27.5	8.437 (95%)	8.551 (85%)	14.3	19.1	23.8	10	1	¥ 4,200 □
3/8-24UNF	CPCSU06MC	110	27.5	8.494 (90%)	8.608 (80%)	14.3	19.1	23.8	10	1	¥ 4,200 □
3/8-24UNF	CPCSU06MD	110	27.5	8.551 (85%)	8.666 (75%)	14.3	19.1	23.8	10	1	¥ 4,200 □
3/8-24UNF	CPCSU06ME	110	27.5	8.608 (80%)	8.723 (70%)	14.3	19.1	23.8	10	1	¥ 4,200 □
3/8-24UNF	CPCSU06MF	110	27.5	8.666 (75%)	8.780 (65%)	14.3	19.1	23.8	10	1	¥ 4,200 □
3/8-24UNF	CPCSU06MM			*5本セット CPCSU06MB ~ CPCSU06MF							¥ 21,000 □
3/8-24UNF	CPCSU06MS			*5本セット CPCSU06MA ~ CPCSU06ME							¥ 21,000 □
7/16-14UNC	CPCSU07QA	121	33	9.144 (100%)	9.345 (90%)	16.7	22.2	27.8	12	1	¥ 4,300 □
7/16-14UNC	CPCSU07QB	121	33	9.247 (95%)	9.443 (85%)	16.7	22.2	27.8	12	1	¥ 4,300 □
7/16-14UNC	CPCSU07QC	121	33	9.345 (90%)	9.542 (80%)	16.7	22.2	27.8	12	1	¥ 4,300 □
7/16-14UNC	CPCSU07QD	121	33	9.443 (85%)	9.640 (75%)	16.7	22.2	27.8	12	1	¥ 4,300 □
7/16-14UNC	CPCSU07QE	121	33	9.542 (80%)	9.738 (70%)	16.7	22.2	27.8	12	1	¥ 4,300 □
7/16-14UNC	CPCSU07QF	121	33	9.640 (75%)	9.836 (65%)	16.7	22.2	27.8	12	1	¥ 4,300 □
7/16-14UNC	CPCSU07QM			*5本セット CPCSU07QB ~ CPCSU07QF							¥ 21,500 □
7/16-14UNC	CPCSU07QS			*5本セット CPCSU07QA ~ CPCSU07QE							¥ 21,500 □
7/16-20UNF	CPCSU07NA	121	33	9.729 (100%)	9.876 (90%)	16.7	22.2	27.8	12	1	¥ 4,300 □
7/16-20UNF	CPCSU07NB	121	33	9.807 (95%)	9.944 (85%)	16.7	22.2	27.8	12	1	¥ 4,300 □
7/16-20UNF	CPCSU07NC	121	33	9.876 (90%)	10.013 (80%)	16.7	22.2	27.8	12	1	¥ 4,300 □
7/16-20UNF	CPCSU07ND	121	33	9.944 (85%)	10.082 (75%)	16.7	22.2	27.8	12	1	¥ 4,300 □
7/16-20UNF	CPCSU07NE	121	33	10.013 (80%)	10.151 (70%)	16.7	22.2	27.8	12	1	¥ 4,300 □
7/16-20UNF	CPCSU07NF	121	33	10.082 (75%)	10.219 (65%)	16.7	22.2	27.8	12	1	¥ 4,300 □
7/16-20UNF	CPCSU07NM			*5本セット CPCSU07NB ~ CPCSU07NF							¥ 21,500 □
7/16-20UNF	CPCSU07NS			*5本セット CPCSU07NA ~ CPCSU07NE							¥ 21,500 □
1/2-13UNC	CPCSU08RA	121	33	10.592 (100%)	10.796 (90%)	19.1	25.4	31.8	12	1	¥ 4,500 □
1/2-13UNC	CPCSU08RB	121	33	10.691 (95%)	10.902 (85%)	19.1	25.4	31.8	12	1	¥ 4,500 □
1/2-13UNC	CPCSU08RC	121	33	10.796 (90%)	11.008 (80%)	19.1	25.4	31.8	12	1	¥ 4,500 □
1/2-13UNC	CPCSU08RD	121	33	10.902 (85%)	11.114 (75%)	19.1	25.4	31.8	12	1	¥ 4,500 □
1/2-13UNC	CPCSU08RE	121	33	11.008 (80%)	11.219 (70%)	19.1	25.4	31.8	12	1	¥ 4,500 □
1/2-13UNC	CPCSU08RF	121	33	11.114 (75%)	11.325 (65%)	19.1	25.4	31.8	12	1	¥ 4,500 □
1/2-13UNC	CPCSU08RM			*5本セット CPCSU08RB ~ CPCSU08RF							¥ 22,500 □
1/2-13UNC	CPCSU08RS			*5本セット CPCSU08RA ~ CPCSU08RE							¥ 22,500 □
1/2-20UNF	CPCSU08NA	121	33	11.329 (100%)	11.463 (90%)	19.1	25.4	31.8	12	1	¥ 4,500 □
1/2-20UNF	CPCSU08NB	121	33	11.394 (95%)	11.531 (85%)	19.1	25.4	31.8	12	1	¥ 4,500 □

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

Think threads with YAMAWA

JIS

⑦-66

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ピン部の長さ	下穴径 (通り側)	下穴径 (止り側)	下穴深さ (1.5D)	下穴深さ (2D)	下穴深さ (2.5D)	シャンク径
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

JIS

CPC-S 切削タップ用下穴チェックピン ストレートタイプ

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (ひっかかり率)	d ₂ (ひっかかり率)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格	
1/2-20UNF	CPCSU08NC	121	33	11.463 (90%)	11.600 (80%)	19.1	25.4	31.8	12	1	¥ 4,500 □	
1/2-20UNF	CPCSU08ND	121	33	11.531 (85%)	11.669 (75%)	19.1	25.4	31.8	12	1	¥ 4,500 □	
1/2-20UNF	CPCSU08NE	121	33	11.600 (80%)	11.738 (70%)	19.1	25.4	31.8	12	1	¥ 4,500 □	
1/2-20UNF	CPCSU08NF	121	33	11.669 (75%)	11.806 (65%)	19.1	25.4	31.8	12	1	¥ 4,500 □	
1/2-20UNF	CPCSU08NM	*5本セット CPCSU08NB ~ CPCSU08NF										¥ 22,500 □
1/2-20UNF	CPCSU08NS	*5本セット CPCSU08NA ~ CPCSU08NE										¥ 22,500 □

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS



*=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

全長	ピン部の長さ	下穴径 (通り側)	下穴径 (止り側)	d ₁ の長さ	d ₂ の長さ	シャンク径	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	Ds	K	ℓ _k

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

⑦-69

SIS

CPC-T

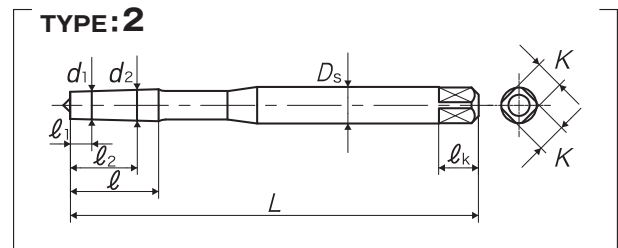
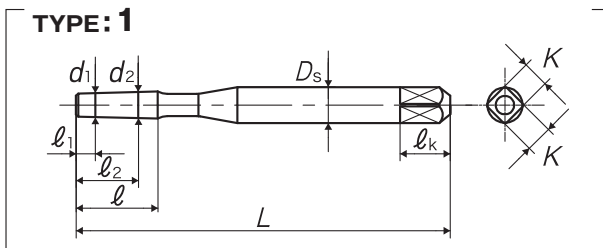
切削タップ用下穴チェックピン テーパータイプ



仕様特長

HSS

■ 1本で下穴径の簡易チェックができる切削タップ用下穴チェックピン(テーパタイプ)です。耐摩耗性を考慮した高速度工具鋼を使用しています。通り穴または余裕のある止り穴のどちらにも使えます。



品区: 7C

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (ひっかけり率)	d ₂ (ひっかけり率)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用												
M2 × 0.4	CPCT2.0E	42	7	1.567 (100%)	1.679 (74%)	1	6	3	2.5	5	1	¥ 1,500 □
M2.5 × 0.45	CPCT2.5F	46	8	2.013 (100%)	2.138 (74%)	1.5	6.5	3	2.5	5	1	¥ 1,600 □
M2.5 × 0.35	CPCT2.5D	46	8	2.121 (100%)	2.221 (74%)	1.5	6.5	3	2.5	5	1	¥ 1,900 □
M3 × 0.5	CPCT3.0G	46	8.5	2.459 (100%)	2.599 (74%)	1.5	7	4	3.2	6	1	¥ 1,700 □
M3 × 0.35	CPCT3.0D	46	8.5	2.621 (100%)	2.721 (74%)	1.5	7	4	3.2	6	1	¥ 2,000 □
M3.5 × 0.6	CPCT3.5H	52	10.5	2.850 (100%)	3.010 (75%)	2.25	8.25	5	4	7	1	¥ 1,900 □
M3.5 × 0.35	CPCT3.5D	52	10.5	3.121 (100%)	3.221 (74%)	2.25	8.25	5	4	7	1	¥ 2,100 □
M4 × 0.7	CPCT4.0I	52	10.5	3.242 (100%)	3.422 (76%)	2.25	8.25	5	4	7	1	¥ 1,900 □
M4 × 0.5	CPCT4.0G	52	10.5	3.459 (100%)	3.599 (74%)	2.25	8.25	5	4	7	1	¥ 2,100 □
M4.5 × 0.75	CPCT4.5J	59.5	12.5	3.688 (100%)	3.878 (77%)	2.5	10	5.5	4.5	7	1	¥ 1,900 □
M4.5 × 0.5	CPCT4.5G	59.5	12.5	3.959 (100%)	4.099 (74%)	2.5	10	5.5	4.5	7	1	¥ 2,300 □
M5 × 0.8	CPCT5.0K	59.5	12.5	4.134 (100%)	4.334 (77%)	2.5	10	5.5	4.5	7	1	¥ 1,900 □
M5 × 0.5	CPCT5.0G	59.5	12.5	4.459 (100%)	4.599 (74%)	2.5	10	5.5	4.5	7	1	¥ 2,300 □
M6 × 1	CPCT6.0M	61.5	16.5	4.917 (100%)	5.153 (78%)	3.75	12.75	6	4.5	7	1	¥ 2,100 □
M6 × 0.75	CPCT6.0J	61.5	16.5	5.188 (100%)	5.378 (77%)	3.75	12.75	6	4.5	7	1	¥ 2,500 □
M7 × 1	CPCT7.0M	90	19.4	5.917 (100%)	6.153 (78%)	4.7	14.7	8	6.2	9	2	¥ 2,400 □
M7 × 0.75	CPCT7.0J	90	19.4	6.188 (100%)	6.378 (77%)	4.7	14.7	8	6.2	9	2	¥ 2,700 □
M8 × 1.25	CPCT8.0N	90	19.4	6.647 (100%)	6.912 (80%)	4.7	14.7	8	6.2	9	2	¥ 2,400 □
M8 × 1	CPCT8.0M	90	19.4	6.917 (100%)	7.153 (78%)	4.7	14.7	8	6.2	9	2	¥ 2,700 □
M8 × 0.75	CPCT8.0J	90	19.4	7.188 (100%)	7.378 (77%)	4.7	14.7	8	6.2	9	2	¥ 2,700 □
M9 × 1.25	CPCT9.0N	100	23.4	7.647 (100%)	7.912 (80%)	6.7	16.7	10	8	11	2	¥ 2,400 □
M9 × 1	CPCT9.0M	100	23.4	7.917 (100%)	8.153 (78%)	6.7	16.7	10	8	11	2	¥ 2,800 □
M9 × 0.75	CPCT9.0J	100	23.4	8.188 (100%)	8.378 (77%)	6.7	16.7	10	8	11	2	¥ 2,800 □
M10 × 1.5	CPCT10.0O	100	23.4	8.376 (100%)	8.676 (82%)	6.7	16.7	10	8	11	2	¥ 2,400 □
M10 × 1.25	CPCT10.0N	100	23.4	8.647 (100%)	8.912 (80%)	6.7	16.7	10	8	11	2	¥ 2,800 □

Think threads with **YAMAWA**

※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

全長	ピン部の長さ	下穴径(通り側)	下穴径(止り側)	d ₁ の長さ	d ₂ の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	Ds	K	ℓk

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (ひっかけり率)	d ₂ (ひっかけり率)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
M10 × 1	CPCT010M	100	23.4	9.917 (100%)	9.153 (78%)	6.7	16.7	10	8	11	2	¥ 2,800 □
M10 × 0.75	CPCT010J	100	23.4	9.188 (100%)	9.378 (77%)	6.7	16.7	10	8	11	2	¥ 2,800 □
M11 × 1.5	CPCT0110	110	27.4	9.376 (100%)	9.676 (82%)	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 2,500 □
M11 × 1	CPCT011M	110	27.4	9.917 (100%)	10.153 (78%)	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 2,900 □
M11 × 0.75	CPCT011J	110	27.4	10.188 (100%)	10.378 (77%)	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 2,900 □
M12 × 1.75	CPCT012P	110	27.4	10.106 (100%)	10.441 (82%)	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 2,500 □
M12 × 1.5	CPCT0120	110	27.4	10.376 (100%)	10.676 (82%)	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 2,900 □
M12 × 1.25	CPCT012N	110	27.4	10.647 (100%)	10.912 (80%)	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 2,900 □
M12 × 1	CPCT012M	110	27.4	10.917 (100%)	11.153 (78%)	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 2,900 □
ユニファイねじ用												
No.2-56UNC	CPCTUN2E	42	7	1.695 (100%)	1.871 (64%)	1	6	3	2.5	5	1	¥ 1,800 □
No.2-64UNF	CPCTUN2D	42	7	1.756 (100%)	1.912 (63%)	1	6	3	2.5	5	1	¥ 1,800 □
No.3-48UNC	CPCTUN3F	46	8	1.941 (100%)	2.146 (64%)	1.5	6.5	3	2.5	5	1	¥ 2,100 □
No.3-56UNF	CPCTUN3E	46	8	2.025 (100%)	2.197 (65%)	1.5	6.5	3	2.5	5	1	¥ 2,100 □
No.4-40UNC	CPCTUN4H	46	8	2.157 (100%)	2.385 (67%)	1.5	6.5	3	2.5	5	1	¥ 2,000 □
No.4-48UNF	CPCTUN4F	46	8	2.271 (100%)	2.458 (68%)	1.5	6.5	3	2.5	5	1	¥ 2,000 □
No.5-40UNC	CPCTUN5H	46	8.5	2.487 (100%)	2.697 (70%)	1.5	7	4	3.2	6	1	¥ 2,100 □
No.5-44UNF	CPCTUN5G	46	8.5	2.551 (100%)	2.74 (70%)	1.5	7	4	3.2	6	1	¥ 2,100 □
No.6-32UNC	CPCTUN6J	46	8.5	2.642 (100%)	2.895 (70%)	1.5	7	4	3.2	6	1	¥ 2,100 □
No.6-40UNF	CPCTUN6H	46	8.5	2.820 (100%)	3.022 (70%)	1.5	7	4	3.2	6	1	¥ 2,100 □
No.8-32UNC	CPCTUN8J	52	10.5	3.302 (100%)	3.530 (74%)	2.25	8.25	5	4	7	1	¥ 2,300 □
No.8-36UNF	CPCTUN8I	52	10.5	3.404 (100%)	3.606 (73%)	2.25	8.25	5	4	7	1	¥ 2,300 □
No.10-24UNC	CPCTUNAM	59.5	12.5	3.683 (100%)	3.962 (75%)	2.5	10	5.5	4.5	7	1	¥ 2,320 □
No.10-32UNF	CPCTUNAJ	59.5	12.5	3.963 (100%)	4.165 (77%)	2.5	10	5.5	4.5	7	1	¥ 2,320 □
No.12-24UNC	CPCTUNCM	59.5	12.5	4.344 (100%)	4.597 (78%)	2.5	10	5.5	4.5	7	1	¥ 2,500 □
No.12-28UNF	CPCTUNCK	59.5	12.5	4.496 (100%)	4.724 (78%)	2.5	10	5.5	4.5	7	1	¥ 2,500 □
1/4-20UNC	CPCTU04N	61.5	16.5	4.979 (100%)	5.257 (80%)	3.75	12.75	6	4.5	7	1	¥ 2,600 □
1/4-28UNF	CPCTU04K	61.5	16.5	5.36 (100%)	5.588 (78%)	3.75	12.75	6	4.5	7	1	¥ 2,600 □
5/16-18UNC	CPCTU050	90	19.4	6.401 (100%)	6.731 (80%)	4.7	14.7	8	6.2	9	2	¥ 2,800 □
5/16-24UNF	CPCTU05M	90	19.4	6.782 (100%)	7.035 (80%)	4.7	14.7	8	6.2	9	2	¥ 2,800 □
3/8-16UNC	CPCTU06P	100	23.4	7.798 (100%)	8.153 (80%)	6.7	16.7	10	8	11	2	¥ 2,850 □
3/8-24UNF	CPCTU06M	100	23.4	8.382 (100%)	8.636 (78%)	6.7	16.7	10	8	11	2	¥ 2,850 □
7/16-14UNC	CPCTU07Q	110	27.4	9.144 (100%)	9.55 (80%)	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 2,900 □
7/16-20UNF	CPCTU07N	110	27.4	9.729 (100%)	10.033 (80%)	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 2,900 □
1/2-13UNC	CPCTU08R	110	27.4	10.592 (100%)	11.023 (80%)	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 3,100 □
1/2-20UNF	CPCTU08N	110	27.4	11.329 (100%)	11.607 (80%)	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 3,100 □

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブ (プレナムスレッド)

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリルノ (センタ工具)

全長	ピン部の長さ	下穴径(通り側)	下穴径(止り側)	下穴深さ(1.5D)	下穴深さ(2D)	下穴深さ(2.5D)	シャンク径
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	D _s

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
ズ

JIS

CPR-S

ロールタップ用下穴チェックピン ストレートタイプ

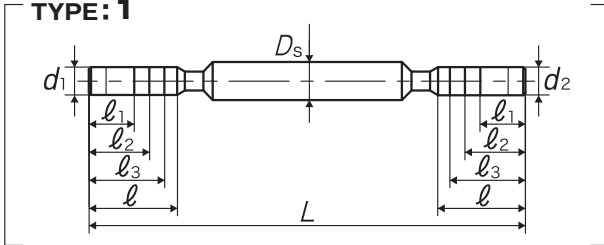


仕様特長

HSS

■数種類の下穴径チェックと下穴深さのチェックができるロールタップ用下穴チェックピン(ストレートタイプ)です。耐摩耗性を考慮した高速度工具鋼を使用しています。通り穴及び止り穴のどちらにも使用できます。

TYPE: 1



品区: 7C

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	D _s (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用											
M2 × 0.4	CPRS2.0E	41.5	5.5	1.79	1.84	3	4	5	3	1	¥ 2,320 □
M2 × 0.25	CPRS2.0B	41.5	5.5	1.89	1.92	3	4	5	3	1	¥ 2,600 □
M2.5 × 0.45	CPRS2.5F	45	7.5	2.27	2.34	3.75	5	6.25	3	1	¥ 2,500 □
M2.5 × 0.35	CPRS2.5D	45	7.5	2.34	2.38	3.75	5	6.25	3	1	¥ 2,900 □
M2.6 × 0.45	CPRS2.6F	45	7.5	2.37	2.44	3.9	5.2	6.5	3	1	¥ 2,500 □
M3 × 0.5	CPRS3.0G	49	9	2.75	2.82	4.5	6	7.5	4	1	¥ 2,600 □
M3 × 0.35	CPRS3.0D	49	9	2.84	2.88	4.5	6	7.5	4	1	¥ 3,000 □
M3.5 × 0.6	CPRS3.5H	57	11	3.19	3.27	5.25	7	8.75	5	1	¥ 2,800 □
M3.5 × 0.35	CPRS3.5D	57	11	3.34	3.38	5.25	7	8.75	5	1	¥ 3,200 □
M4 × 0.7	CPRS4.0I	57	11	3.65	3.72	6	8	10	5	1	¥ 2,800 □
M4 × 0.5	CPRS4.0G	57	11	3.76	3.83	6	8	10	5	1	¥ 3,200 □
M5 × 0.8	CPRS5.0K	65	14	4.59	4.67	7.5	10	12.5	5.5	1	¥ 2,900 □
M5 × 0.5	CPRS5.0G	65	14	4.76	4.83	7.5	10	12.5	5.5	1	¥ 3,400 □
M6 × 1	CPRS6.0M	73	16.5	5.49	5.59	9	12	15	6	1	¥ 3,200 □
M6 × 0.75	CPRS6.0J	73	16.5	5.61	5.69	9	12	15	6	1	¥ 3,700 □
M7 × 1	CPRS7.0M	99	22	6.49	6.59	10.5	14	17.5	8	1	¥ 3,400 □
M7 × 0.75	CPRS7.0J	99	22	6.62	6.70	10.5	14	17.5	8	1	¥ 3,900 □
M8 × 1.25	CPRS8.0N	99	22	7.36	7.49	12	16	20	8	1	¥ 3,400 □
M8 × 1	CPRS8.0M	99	22	7.49	7.59	12	16	20	8	1	¥ 3,900 □
M8 × 0.75	CPRS8.0J	99	22	7.62	7.70	12	16	20	8	1	¥ 3,900 □
M10 × 1.5	CPRS0100	110	27.5	9.22	9.34	15	20	25	10	1	¥ 3,500 □
M10 × 1.25	CPRS010N	110	27.5	9.35	9.49	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M10 × 1	CPRS010M	110	27.5	9.49	9.59	15	20	25	10	1	¥ 4,100 □
M12 × 1.75	CPRS012P	121	33	11.09	11.23	18	24	30	12	1	¥ 3,700 □
M12 × 1.5	CPRS0120	121	33	11.22	11.34	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

全長	ピン部の長さ	下穴径(通り側)	下穴径(止り側)	下穴深さ(1.5D)	下穴深さ(2D)	下穴深さ(2.5D)	シャンク径
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1.25	CPRS012N	121	33	11.36	11.50	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
M12 × 1	CPRS012M	121	33	11.49	11.59	18	24	30	12	1	¥ 4,300 □
ユニファイねじ用											
No.2-56UNC	CPRSUN2E	41.5	5.5	1.96	2.04	3.3	4.4	5.5	3	1	¥ 2,700 □
No.2-64UNF	CPRSUN2D	41.5	5.5	1.98	2.06	3.3	4.4	5.5	3	1	¥ 2,700 □
No.3-48UNC	CPRSUN3F	45	7.5	2.25	2.35	3.8	5	6.3	3	1	¥ 2,900 □
No.3-56UNF	CPRSUN3E	45	7.5	2.29	2.37	3.8	5	6.3	3	1	¥ 2,900 □
No.4-40UNC	CPRSUN4H	49	9	2.54	2.64	4.3	5.7	7.1	4	1	¥ 3,000 □
No.4-48UNF	CPRSUN4F	49	9	2.59	2.68	4.3	5.7	7.1	4	1	¥ 3,000 □
No.5-40UNC	CPRSUN5H	49	9	2.87	2.97	4.8	6.4	7.9	4	1	¥ 3,100 □
No.5-44UNF	CPRSUN5G	49	9	2.90	2.99	4.8	6.4	7.9	4	1	¥ 3,100 □
No.6-32UNC	CPRSUN6J	57	11	3.11	3.22	5.3	7	8.8	5	1	¥ 3,200 □
No.6-40UNF	CPRSUN6H	57	11	3.19	3.29	5.3	7	8.8	5	1	¥ 3,200 □
No.8-32UNC	CPRSUN8J	57	11	3.78	3.89	6.3	8.3	10.4	5	1	¥ 3,300 □
No.8-36UNF	CPRSUN8I	57	11	3.81	3.91	6.3	8.3	10.4	5	1	¥ 3,300 □
No.10-24UNC	CPRSUNAM	65	14	4.30	4.44	7.2	9.7	12.1	5.5	1	¥ 3,400 □
No.10-32UNF	CPRSUNAJ	65	14	4.44	4.53	7.2	9.7	12.1	5.5	1	¥ 3,400 □
No.12-24UNC	CPRSUNCM	73	16.5	4.96	5.07	8.2	11	13.7	6	1	¥ 3,800 □
No.12-28UNF	CPRSUNCK	73	16.5	5.03	5.13	8.2	11	13.7	6	1	¥ 3,800 □
1/4-20UNC	CPRSU04N	73	16.5	5.73	5.86	9.5	12.7	15.9	6	1	¥ 3,900 □
1/4-28UNF	CPRSU04K	73	16.5	5.91	6.00	9.5	12.7	15.9	6	1	¥ 3,900 □
5/16-18UNC	CPRSU05O	99	22	7.23	7.38	12	16	20	8	1	¥ 4,000 □
5/16-24UNF	CPRSU05M	99	22	7.42	7.53	12	16	20	8	1	¥ 4,000 □
3/8-16UNC	CPRSU06P	110	27.5	8.72	8.89	14.3	19.1	23.8	10	1	¥ 4,200 □
3/8-24UNF	CPRSU06M	110	27.5	8.99	9.10	14.3	19.1	23.8	10	1	¥ 4,200 □
7/16-14UNC	CPRSU07Q	121	33	10.20	10.40	16.7	22.2	27.8	12	1	¥ 4,300 □
7/16-20UNF	CPRSU07N	121	33	10.48	10.62	16.7	22.2	27.8	12	1	¥ 4,300 □
1/2-13UNC	CPRSU08R	121	33	11.70	11.92	19.1	25.4	31.8	12	1	¥ 4,500 □
1/2-20UNF	CPRSU08N	121	33	12.06	12.20	19.1	25.4	31.8	12	1	¥ 4,500 □

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

全長	ピン部の長さ	下穴径(通り側)	下穴径(止り側)	d ₁ の長さ	d ₂ の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミウムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

⑦-73

SIS

CPR-T

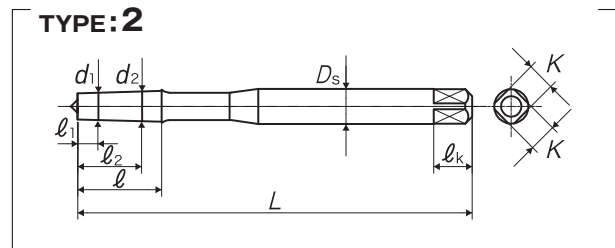
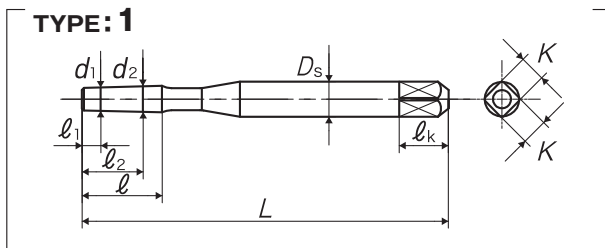
ロールタップ用下穴チェックピン テーパータイプ



仕様特長

HSS

■1本で下穴径の簡易チェックができるロールタップ用下穴チェックピン（テーパタイプ）です。耐摩耗性を考慮した高速度工具鋼を使用しています。通り穴または余裕のある止り穴のどちらにも使えます。



品区：7C

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用												
M2 × 0.4	CPRT2.0E	42	7	1.79	1.84	1	6	3	2.5	5	1	¥ 1,500 □
M2 × 0.25	CPRT2.0B	42	7	1.89	1.92	1	6	3	2.5	5	1	¥ 1,700 □
M2.5 × 0.45	CPRT2.5F	46	8	2.27	2.34	1.5	6.5	3	2.5	5	1	¥ 1,600 □
M2.5 × 0.35	CPRT2.5D	46	8	2.34	2.38	1.5	6.5	3	2.5	5	1	¥ 1,900 □
M2.6 × 0.45	CPRT2.6F	46	8	2.37	2.44	1.5	6.5	3	2.5	5	1	¥ 1,600 □
M3 × 0.5	CPRT3.0G	46	8.5	2.75	2.82	1.5	7	4	3.2	6	1	¥ 1,700 □
M3 × 0.35	CPRT3.0D	46	8.5	2.84	2.88	1.5	7	4	3.2	6	1	¥ 2,000 □
M3.5 × 0.6	CPRT3.5H	52	10.5	3.19	3.27	2.25	8.25	5	4	7	1	¥ 1,900 □
M3.5 × 0.35	CPRT3.5D	52	10.5	3.34	3.38	2.25	8.25	5	4	7	1	¥ 2,100 □
M4 × 0.7	CPRT4.0I	52	10.5	3.65	3.72	2.25	8.25	5	4	7	1	¥ 1,900 □
M4 × 0.5	CPRT4.0G	52	10.5	3.76	3.83	2.25	8.25	5	4	7	1	¥ 2,100 □
M5 × 0.8	CPRT5.0K	59.5	12.5	4.59	4.67	2.5	10	5.5	4.5	7	1	¥ 1,900 □
M5 × 0.5	CPRT5.0G	59.5	12.5	4.76	4.83	2.5	10	5.5	4.5	7	1	¥ 2,300 □
M6 × 1	CPRT6.0M	61.5	16.5	5.49	5.59	3.75	12.75	6	4.5	7	1	¥ 2,100 □
M6 × 0.75	CPRT6.0J	61.5	16.5	5.61	5.69	3.75	12.75	6	4.5	7	1	¥ 2,500 □
M7 × 1	CPRT7.0M	90	19.4	6.49	6.59	4.7	14.7	8	6.2	9	2	¥ 2,400 □
M7 × 0.75	CPRT7.0J	90	19.4	6.62	6.70	4.7	14.7	8	6.2	9	2	¥ 2,700 □
M8 × 1.25	CPRT8.0N	90	19.4	7.36	7.49	4.7	14.7	8	6.2	9	2	¥ 2,400 □
M8 × 1	CPRT8.0M	90	19.4	7.49	7.59	4.7	14.7	8	6.2	9	2	¥ 2,700 □
M8 × 0.75	CPRT8.0J	90	19.4	7.62	7.70	4.7	14.7	8	6.2	9	2	¥ 2,700 □
M10 × 1.5	CPRT010O	100	23.4	9.22	9.34	6.7	16.7	10	8	11	2	¥ 2,400 □
M10 × 1.25	CPRT010N	100	23.4	9.35	9.49	6.7	16.7	10	8	11	2	¥ 2,800 □
M10 × 1	CPRT010M	100	23.4	9.49	9.59	6.7	16.7	10	8	11	2	¥ 2,800 □
M12 × 1.75	CPRT012P	110	27.4	11.09	11.23	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 2,500 □
M12 × 1.5	CPRT012O	110	27.4	11.22	11.34	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 2,900 □

Think threads with **YAMAWA**

※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品

全長	ピン部の長さ	下穴径(通り側)	下穴径(止り側)	d ₁ の長さ	d ₂ の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	Ds	K	ℓk

呼び	商品コード*	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
M12 × 1.25	CPRT012N	110	27.4	11.36	11.50	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 2,900 □
M12 × 1	CPRT012M	110	27.4	11.49	11.59	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 2,900 □
ユニファイねじ用												
No.2-56UNC	CPRTUN2E	46	8	1.96	2.04	1.5	6.5	3	2.5	5	1	¥ 1,800 □
No.2-64UNF	CPRTUN2D	46	8	1.98	2.06	1.5	6.5	3	2.5	5	1	¥ 1,800 □
No.3-48UNC	CPRTUN3F	46	8	2.25	2.35	1.5	6.5	3	2.5	5	1	¥ 2,100 □
No.3-56UNF	CPRTUN3E	46	8	2.29	2.37	1.5	6.5	3	2.5	5	1	¥ 2,100 □
No.4-40UNC	CPRTUN4H	46	8.5	2.54	2.64	1.5	7	4	3.2	6	1	¥ 2,000 □
No.4-48UNF	CPRTUN4F	46	8.5	2.59	2.68	1.5	7	4	3.2	6	1	¥ 2,000 □
No.5-40UNC	CPRTUN5H	46	8.5	2.87	2.97	1.5	7	4	3.2	6	1	¥ 2,100 □
No.5-44UNF	CPRTUN5G	46	8.5	2.90	2.99	1.5	7	4	3.2	6	1	¥ 2,100 □
No.6-32UNC	CPRTUN6J	52	10.5	3.11	3.22	2.25	8.25	5	4	7	1	¥ 2,100 □
No.6-40UNF	CPRTUN6H	52	10.5	3.19	3.29	2.25	8.25	5	4	7	1	¥ 2,100 □
No.8-32UNC	CPRTUN8J	52	10.5	3.78	3.89	2.25	8.25	5	4	7	1	¥ 2,300 □
No.8-36UNF	CPRTUN8I	52	10.5	3.81	3.91	2.25	8.25	5	4	7	1	¥ 2,300 □
No.10-24UNC	CPRTUNAM	59.5	12.5	4.30	4.44	2.5	10	5.5	4.5	7	1	¥ 2,320 □
No.10-32UNF	CPRTUNAJ	59.5	12.5	4.44	4.53	2.5	10	5.5	4.5	7	1	¥ 2,320 □
No.12-24UNC	CPRTUNCM	61.5	16.5	4.96	5.07	3.75	12.75	6	4.5	7	1	¥ 2,500 □
No.12-28UNF	CPRTUNCK	61.5	16.5	5.03	5.13	3.75	12.75	6	4.5	7	1	¥ 2,500 □
1/4-20UNC	CPRTU04N	61.5	16.5	5.73	5.86	3.75	12.75	6	4.5	7	1	¥ 2,600 □
1/4-28UNF	CPRTU04K	61.5	16.5	5.91	6.00	3.75	12.75	6	4.5	7	1	¥ 2,600 □
5/16-18UNC	CPRTU05O	90	19.4	7.23	7.38	4.7	14.7	8	6.2	9	2	¥ 2,800 □
5/16-24UNF	CPRTU05M	90	19.4	7.42	7.53	4.7	14.7	8	6.2	9	2	¥ 2,800 □
3/8-16UNC	CPRTU06P	100	23.4	8.72	8.89	6.7	16.7	10	8	11	2	¥ 2,850 □
3/8-24UNF	CPRTU06M	100	23.4	8.99	9.10	6.7	16.7	10	8	11	2	¥ 2,850 □
7/16-14UNC	CPRTU07Q	110	27.4	10.20	10.40	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 2,900 □
7/16-20UNF	CPRTU07N	110	27.4	10.48	10.62	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 2,900 □
1/2-13UNC	CPRTU08R	110	27.4	11.70	11.92	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 3,100 □
1/2-20UNF	CPRTU08N	110	27.4	12.06	12.20	7.7	19.7	12	9	12	2	¥ 3,100 □

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具 ⑪

JIS

⑦-74

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

全長	ピン部の長さ	下穴径 (ひっかけり率90%)	下穴径 (ひっかけり率75%)	下穴径 (ひっかけり率60%)	d ₁ の長さ	d ₂ の長さ	d ₃ の長さ	シャンク径
L	ℓ	d ₁	d ₂	d ₃	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	D _s

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル

JIS

⑦-75

S

CPR-Y

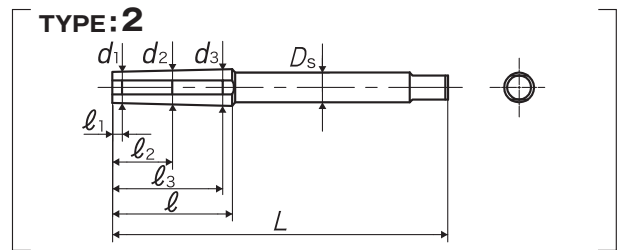
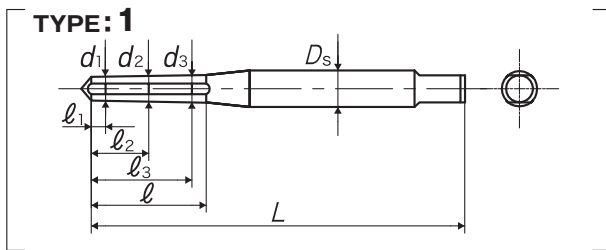
R-Y用下穴チェックピン

仕様特長

HSS



■ロールタップR-Yの下穴径管理用チェックピンです。



品区: 1J

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	ひっかけり率 90%	ひっかけり率 75%	ひっかけり率 60%	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	D _s (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用												
M2	CPRY2.0E	42	9	1.83	1.86	1.89	1.5	4.5	7.5	3	1	¥ 1,120 □
M2.5	CPRY2.5F	44	10	2.31	2.34	2.37	2	5	8	3	1	¥ 800 □
M2.6	CPRY2.6F	44	10	2.41	2.44	2.47	2	5	8	3	1	¥ 750 □
M3	CPRY3.0G	46	13	2.78	2.83	2.87	2	6.5	11	4	1	¥ 710 □
M4	CPRY4.0I	52	16	3.69	3.75	3.81	2	8	14	5	1	¥ 670 □
M5	CPRY5.0K	60	16	4.65	4.71	4.77	2	8	14	5.5	1	¥ 700 □
M6	CPRY6.0M	62	19	5.55	5.63	5.70	2	9.5	17	6	1	¥ 740 □
M8	CPRY8.0N	70	25	7.42	7.53	7.63	2	12.5	23	6.2	2	¥ 1,100 □

*CPR-YをR-Yタップの下穴管理にお使い下さい。

Think threads with **YAMAWA**

※=特定流通品(受注生産品) □=メーカー在庫品。

MEMO

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

—	—	シャンク径	全長	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	D	Ds	ℓ	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

⑦-77

S I S

SA

シャンクアジャスタ

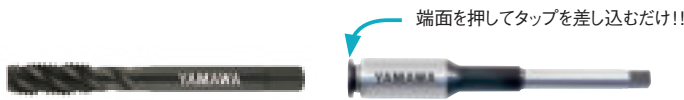
仕様特長

合金鋼



■商品の特長

●Iシリーズタップ (IHT/ISP/IPO) をワンタッチで装着可能。全長を150mmに伸ばすことができるので、深い位置、障害物のある加工ワークにもねじ立てが可能です。



●手回し加工、ボール盤加工などに、容易に使用することが可能です。
*高速回転、連続加工などには不向きです。

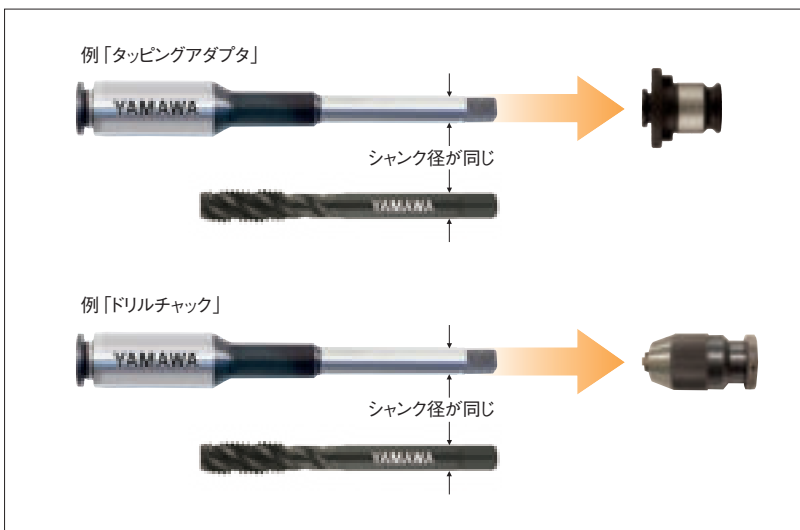


手回し加工

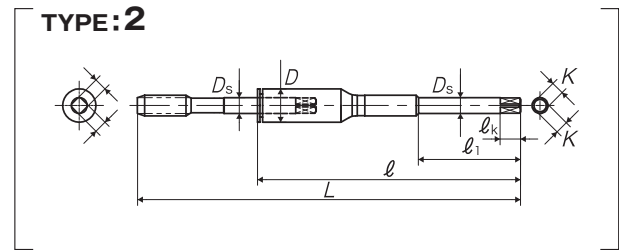
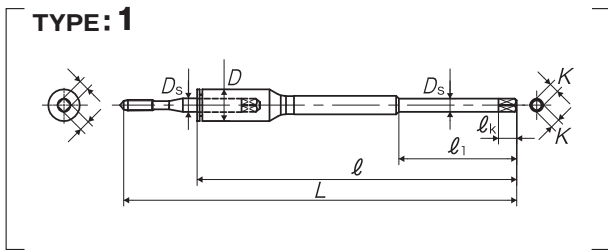


ボール盤加工

●シャンクアジャスタのシャンク径は、タップのシャンク径と同寸法ですので、お持ちのタップホルダへ装着ができます。
*ボール盤等のドリルチャックにも装着可能です。



-	-	シャンク径	全長	シャンク 四角部の幅	シャンク 四角部の長さ
L	D	Ds	ℓ	K	ℓk



品区：5A

呼び	商品コード	L (mm)	D (mm)	Ds (mm)	ℓ (mm)	ℓ ₁ (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
M3-150	SA3.0M	150	11	4	127	45	3.2	6	1	¥ 19,200 □
M4-150	SA4.0M	150	12	5	122	45	4	7	1	¥ 19,700 □
M5-150	SA5.0M	150	12.5	5.5	114	45	4.5	7	1	¥ 19,800 □
M6-150	SA6.0M	150	13	6	115	45	4.5	7	1	¥ 20,300 □
M8-150	SA8.0M	150	13	6.2	108	45	5	8	2	¥ 20,400 □
M10-150	SA010M	150	14	7	103	45	5.5	8	2	¥ 21,200 □

*Iシリーズタップをロング化して使用できます。

- (ISP：商品ページ JIS / ①-59参照)
- (IPO：商品ページ JIS / ③-31参照)
- (IHT：商品ページ JIS / ④-49参照)

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
工具 ⑪

⑦ 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

刃部径	全長	シャンク径	首下の長さ
Dc	L	Ds	ℓn

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカットノ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

⑦-79

JIS

ITRD

折損タップ除去工具

仕様特長



■商品の特長

- 折損した高硬度の切削タップを除去できるように、独自の刃形状を採用。タップの中心部に穴をあけることでタップの除去が可能になりました。
- 高硬度のハイスタップへの加工に耐えうる特殊コーティングと超微粒超硬合金により、工具の耐摩耗性を向上。

■加工事例1 (スパイラルタップの場合)

加工条件

タ ッ プ	SP M12×1.75
ワ ー ク 材 質	S50C
使 用 工 具	ITRD Dc8.5
回 転 速 度	450min ⁻¹
送 り 速 度	3mm/min (ステップ0.3mm)

加 工 深 さ	15mm
使 用 機 械	MC BT40 立て形
切 削 油 剤	水溶性切削油剤 希釈20倍
め ね じ 精 度	ゲージOK (タップでサライ後)



スパイラルタップのような溝がねじれたタップは、めねじにタップのランドが巻き付いているため、除去中でも動きにくく、途中でタップの破片が出にくい。そのため、ITRDはスパイラルタップ(ねじれ角35°以上)の除去に最適です。



■加工事例2 (ハンドタップやポイントタップの場合)

加工条件 ITRD Dc-8.5

タ ッ プ	HT M12×1.5
ワ ー ク 材 質	SCM440
回 転 速 度	460min ⁻¹
送 り 速 度	3mm/min (ステップ0.3mm)

加 工 深 さ	12mm
使 用 機 械	MC 立て形
切 削 油 剤	水溶性切削油剤 希釈20倍



注)ハンドタップやポイントタップのような直溝のタップは、加工が深くなるほどタップのランドがたわみやすくなり、タップの破片が発生しやすい。そのため、除去途中で異音が生じて、タップの破片が発生した際は加工を止めて、破片をけがき針などで取り除きながら慎重に加工してください。

刃部径	全長	シャンク径	首下の長さ
Dc	L	Ds	ℓn

■除去可能なタップと加工条件

刃部径 Dc (mm)	除去可能なタップ			回転速度 (min^{-1})	送り速度 (mm/min)	G73 ステップ量 (mm)
	SP	PO	HT			
6.0	M8・M10	M8	M10	550 ~ 650	2 ~ 4	0.2 ~ 0.4
7.0	M10・M12	M10	M12	450 ~ 550		
8.5	M12・M14・M16	M12	M12・M14	400 ~ 500		

※スパイラルタップ（ねじれ角35°以上）の除去に最適です。

左ページの「加工事例1」（スパイラルタップの場合）を参照ねがいます。

■除去手順

1

グラインダー
等で平らに!



タップが折損。タップの折損部分は出来る限り、グラインダー等で平らにしてから除去をはじめてください。

注) 折損したまま加工すると、除去工具の欠けに繋がります。

2



除去可能なタップに合う刃部径を選び、MCに工具及びワークをしっかりと取り付け、折損したタップの中心に除去工具をセットしてください。

3

ポイントタップや
ハンドタップは
破片が出やすい




水溶性切削油剤は十分供給し、G73のステップ送りで慎重に加工してください。

※G73については次のページの「注意事項」を参照ねがいます。
注) 加工途中で異音が生じて、タップの破片が出た際は作業を止めて破片をけがき針などで取り除いてください。特にPOやHTは、無理に加工を進めると、破片が噛み込んで除去工具の折損に繋がります。

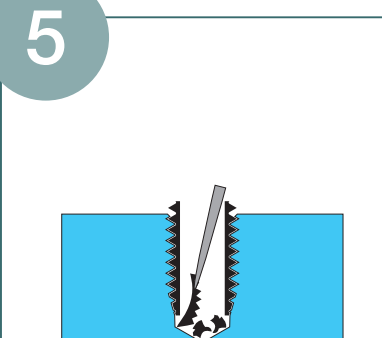
4

奥側の
亀裂



除去工具が抜ける際は異音が生じますので、送りを止めてください。穴の奥側に亀裂が見られ、タップが分断されています。無理に加工を進めると、破片が噛み込んで工具の折損に繋がります。除去工具を安全な場所に移動し、破片をたがねやポンチで除去してください。

5



加工が終わりましたら、けがき針などでタップの残部を取り除いてください。

6

OK!



必要に応じて、タップでめねじをサライ直せば完了です。

※加工時に発生するスラッジを排出するため、水溶性切削油剤を推奨します。



左記の動画サイトからも
ご覧いただけます。

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
工具 ⑪

刃部径	全長	シャンク径	首下の長さ
Dc	L	Ds	ℓn

JIS ITRD 折損タップ除去工具

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

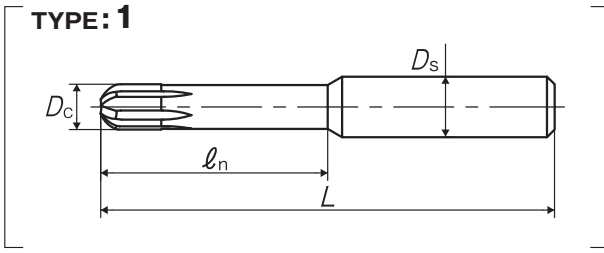
⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル



品区: 52

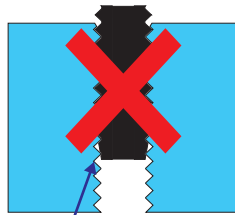
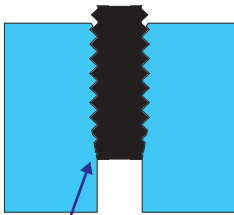
呼び Dc × Ds × L	商品コード	Dc (mm)	L (mm)	Ds (mm)	ℓn (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用							
6 × 8 × 60	ITZ6.00ZPWSI	6	60	8	30	1	¥ 24,900 □
7 × 8 × 70	ITZ7.00ZPWSI	7	70	8	35	1	¥ 30,100 □
8.5 × 10 × 75	ITZ8.50ZPWSJ	8.5	75	10	40	1	¥ 36,900 □

■注意事項

- ① 機械は MC や NC、フライス盤等の立て形でご使用ください。ボール盤では使用できません。
- ② 除去するタップの深さは、スパイラルタップで 1.5D 以下、ポイントタップやハンドタップは 1D 以下になります。
- ③ 剛性の高い機械・ツーリングをご使用ください。また、水溶性切削油剤を十分に供給してください。
- ④ ITRD はタッピング正転時に折損したタップは除去できますが、逆転時に折損したタップは除去中にタップが回転したり、移動して除去できなくなります。
- ⑤ ワークの材質は切削トルクの高いスチール系が推奨です。アルミなどの軟質材は除去中にタップが回転したり、移動して除去できなくなります。

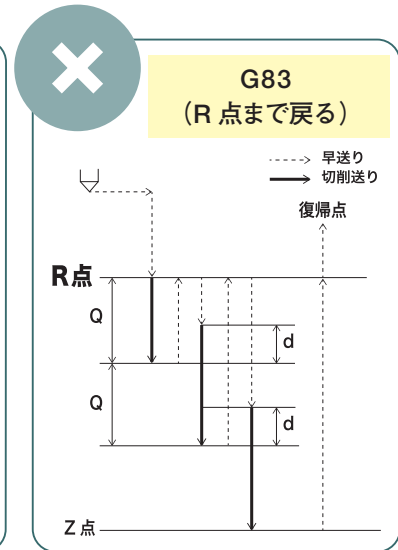
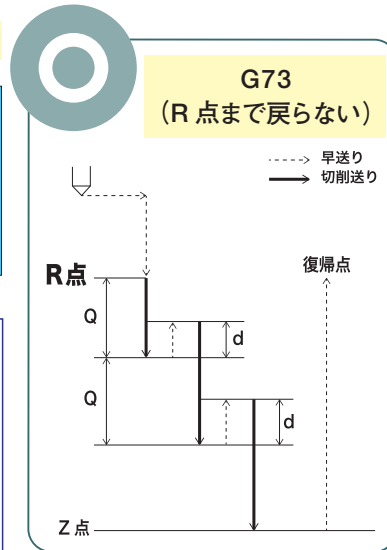
【正転及び逆転時の折れ】

【逆転中や軟質材の折れ】



めねじの山がないため、タップが固定されている状況。除去時の加工荷がかかっても、タップは回転しない。

めねじの山があることで、タップが固定されていない状況。そのため、除去時にタップが回転したり、移動してしまう。加工対象外。



注) 折損めねじは、めねじ山が崩れている場合があります。そのため、本製品は除去後のめねじ品質を保証する工具ではありません。

ご使用に際しての注意

- ◆ 破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆ 破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
- ◆ 巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆ 落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。

- ◆ 工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆ 被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。ひどい磨耗や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆ 切削中、高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

JIS • ANSI • DIN

LINE UP

⑧ 管用タップ



	JIS	ANSI	DIN
AUSP Rc	⑧-7		
AUSP Rp	⑧-9		
AUSP G	⑧-11		
Rc	⑧-13		
PT	⑧-14		
PT LH	⑧-15		
PT-X	⑧-16		
S-PT	⑧-17		
S-PT LH	⑧-18		
LS-PT	⑧-19		
LS-S-PT	⑧-20		
SP-PT	⑧-21		
SP-S-PT	⑧-22		
SP-PT-X	⑧-23		
LS-SP-PT	⑧-24		
LS-SP-S-PT	⑧-25		
INT-PT	⑧-26		
INT-S-PT	⑧-27		
LS-INT-PT	⑧-28		
LS-INT-S-PT	⑧-29		
LC-PT	⑧-30		
LC-S-PT	⑧-31		
SU-PT	⑧-32		
SU-S-PT	⑧-33		
SU-SP-PT	⑧-34		
SU-SP-S-PT	⑧-35		
FC-PT	⑧-36		
FC-S-PT	⑧-37		
CT-PT	⑧-38		
CT-S-PT	⑧-39		
Rp	⑧-40		
PS	⑧-41		
PS LH	⑧-43		
LS-PS	⑧-44		
SP-PS	⑧-45		
LS-SP-PS	⑧-46		
FC-PS	⑧-47		
CT-PS	⑧-48		
G	⑧-49		
HT G			⑧-50
GG-HT G			⑧-52
GGST G			⑧-53
GG-HT G (Coating)			⑧-54
EH-HT G			⑧-55
SP G			⑧-56
SP OX G			⑧-57
SP V G			⑧-58
SP-VA G			⑧-59
SU2-SP G			⑧-60
LO-SP G			⑧-61
LO-SP OX G			⑧-62
PH-SP G			⑧-63
PO G			⑧-64
PO OX G			⑧-65
PO V G			⑧-66
PO-VA G			⑧-67
R-D G			⑧-68

	JIS	ANSI	DIN
PF	⑧-70		
PF LH	⑧-72		
LS-PF	⑧-73		
SP-PF	⑧-74		
LS-SP-PF	⑧-75		
SU-PF	⑧-76		
SU-SP-PF	⑧-77		
FC-PF	⑧-78		
CT-PF	⑧-79		
NPT	⑧-80	⑧-81	
ZELX MOLD NPT		⑧-82	
NPT-CI		⑧-83	
S-NPT	⑧-84		
LS-NPT	⑧-85		
SP-NPT	⑧-86		
ZELX SS NPT		⑧-87	
LS-SP-S-NPT	⑧-88		
INT-NPT	⑧-89	⑧-90	
INT-S-NPT	⑧-91		
NPTF	⑧-92	⑧-93	
NPTF-CI		⑧-94	
ZELX SS NPTF		⑧-95	
LS-NPTF	⑧-96		
NPS	⑧-97	⑧-98	
NPSF	⑧-99	⑧-100	

推奨タップ選定ガイド

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

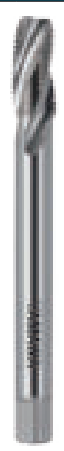
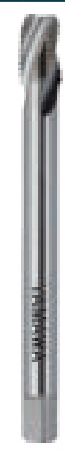











⑪ センタドリルノ
工具

加工条件										
商品記号	Rc	PT	PT-X	S-PT	SP-PT	SP-S-PT	SP-PT-X	LS-PT	LS-S-PT	
タップ材質 表面処理	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	
名称	管用テーパねじ用 一般用							管用テーパねじ用 ロング一般用		
下穴形状										
メートルねじ										
ユニファイねじ										
ウィットねじ										
ミシンねじ										
管用ねじ	⑧-13	⑧-14	⑧-16	⑧-17	⑧-21	⑧-22	⑧-23	⑧-19	⑧-20	
アメリカ管用ねじ										
ミニチュアねじ										
台形ねじ										

~S25C	低炭素鋼								◆	◎	◆	◎	◆	◎				
S25C~S45C	中炭素鋼	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	◆	◎	
S45C~	高炭素鋼	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	
SCM	合金鋼	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○					◆	○	◆	○	
25~35HRC	調質鋼																	
35~45HRC	調質鋼																	
45~55HRC	調質鋼																	
55~63HRC	調質鋼																	
SUS	ステンレス鋼																	
SKD	工具鋼																	
SC	鋳鋼																	
FC	鋳鉄																	
FCD	強靱鋳鉄																	
Cu	銅																	
Bs	黄銅																	
BsC	黄銅鋳物																	
PB	青銅																	
AL	アルミ圧延材																	
AC, ADC	アルミ合金鋳物																	
Mg	マグネシウム合金鋳物																	
ZDC	亜鉛合金鋳物																	
	チタン合金																	
	ニッケル基合金																	
	プラスチック熱硬化性																	
	プラスチック熱可塑性																	

推奨タップ ○:最適タップ ○:適応タップ 推奨切削油剤 ◆:不水溶性 ◆:水溶性

機械加工・低速加工域

	LS-SP-PT	LS-SP-S-PT	PT LH	S-PT LH	Z-PRO AUSP Rc	LC-PT	LC-S-PT	SU-PT	SU-S-PT	SU-SP-PT	SU-SP-S-PT	INT-PT	INT-S-PT
	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS Coating	HSS OX	HSS OX	HSS OX	HSS OX	HSS OX	HSS OX	HSS OX	HSS OX
	管用テーパねじ用 ロング一般用		管用テーパねじ用 一般用 左ねじ用		管用テーパねじ用 コーティング	管用テーパねじ用 低炭素鋼用		管用テーパねじ用 ステンレス鋼用				管用テーパねじ用 ステンレス鋼用 インタラップ	
													
	U	U	UI	UI	U	UI	UI	UI	UI	U	U	UI	UI
	⌀-24	⌀-25	⌀-15	⌀-18	⌀-8	⌀-30	⌀-31	⌀-32	⌀-33	⌀-34	⌀-35	⌀-26	⌀-27
	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆
	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆
	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆
					◆								
					◆	○							
					◆								
					◆								
					◆	○							
					◆								
					◆								
					◆								

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ

推奨タップ選定ガイド

加工条件																
商品記号		LS-INT-PT	LS-INT-S-PT	FC-PT	FC-S-PT	CT-PT	CT-S-PT	NPT	S-NPT	SP-NPT						
タップ材質 表面処理		HSS	OX	HSS	OX	HSS	NI	HSS	NI	HF	HF	HSS	HSS	HSS		
名称		管用テーパねじ用 ロングステンレス鋼用 インタラップ			管用テーパねじ用 鋳鉄用				アメリカ管用テーパねじ用 一般用							
① スパイラルタップ (止り穴用)																
② スパイラルタップ (通り穴用)																
③ ポイントタップ (通り穴用)																
④ ハンドタップ																
⑤ 超硬タップ																
⑥ ローレルタップ																
⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール																
⑧ 管用タップ																
⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル																
⑩ ダイス																
⑪ センタ穴ドリルノ																

①	～S25C	低炭素鋼	◆	○	◆	○										◆	○
②	S25C～S45C	中炭素鋼										◆	◎	◆	◎	◆	◎
③	S45C～	高炭素鋼										◆	○	◆	○	◆	○
④	SCM	合金鋼										◆	○	◆	○		
⑤	25～35HRC	調質鋼															
⑥	35～45HRC	調質鋼															
⑦	45～55HRC	調質鋼															
⑧	55～63HRC	調質鋼															
⑨	SUS	ステンレス鋼	◆	◎	◆	◎											
⑩	SKD	工具鋼															
⑪	SC	鋳鋼	◆	○	◆	○											
⑫	FC	鋳鉄					◆	◎	◆	◎	◆	◎					
⑬	FCD	強靱鋳鉄					◆	○	◆	○	◆	○					
⑭	Cu	銅															
⑮	Bs	黄銅															
⑯	BsC	黄銅鋳物									◆	◎	◆	◎			
⑰	PB	青銅															
⑱	AL	アルミ圧延材															
⑳	AC, ADC	アルミ合金鋳物															
㉑	Mg	マグネシウム合金鋳物															
㉒	ZDC	亜鉛合金鋳物															
㉓		チタン合金															
㉔		ニッケル基合金															
㉕		プラスチック熱硬化性															
㉖		プラスチック熱可塑性															

推奨タップ ①:最適タップ ②:適用タップ 推奨切削油剤 ③:不水溶性 ④:水溶性

機械加工・低速加工域							機械加工・低/中速加工域							
LS-NPT	LS-SP-S-NPT	INT-NPT	INT-S-NPT	NPTF	LS-NPTF	Rp	PS	SP-PS	G	PF	SP-PF	LS-PS		
HSS	HSS	HSS OX	HSS OX	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS		
アメリカ管用テーパねじ用ロング一般用		アメリカ管用テーパねじ用ステンレス鋼用インタラップ		アメリカドライシール管用テーパねじ用一般用		管用平行ねじ用一般用						管用平行ねじ用ロング一般用		
						⑧-40	⑧-41	⑧-45	⑧-49	⑧-70	⑧-74	⑧-44		
⑧-85	⑧-88	⑧-89	⑧-91	⑧-92	⑧-96									







- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

推奨タップ選定ガイド

加工条件										
商品記号	LS-SP-PS	LS-PF	LS-SP-PF	PS LH	PF LH	Z-PRO AUSP Rp	Z-PRO AUSP G	SU-PF	SU-SP-PF	
タップ材質 表面処理	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS Coating	HSS Coating	HSS OX	HSS OX	
名称	管用平行ねじ用 ロング一般用			管用平行ねじ用 一般用 左ねじ用		管用平行ねじ用 コーティング		管用平行ねじ用 ステンレス鋼用		
① スパイラルタップ (止り穴用)										
② スパイラルタップ (通り穴用)										
③ ポイントタップ (通り穴用)										
④ ハンドタップ										
⑤ 超硬タップ										
⑥ ローレルタップ										
⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール										
⑧ 管用タップ										
⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル										
⑩ ダイス										
⑪ センタ穴ドリルノ ズ										

①	~S25C	低炭素鋼	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○
②	S25C~S45C	中炭素鋼	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○
③	S45C~	高炭素鋼	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○	◆	○
④	SCM	合金鋼									◆	○	◆	○			◆	○
⑤	25~35HRC	調質鋼																
⑥	35~45HRC	調質鋼																
⑦	45~55HRC	調質鋼																
⑧	55~63HRC	調質鋼																
⑨	SUS	ステンレス鋼									◆	○	◆	○	◆	○	◆	○
⑩	SKD	工具鋼																
⑪	SC	鋳鋼																
⑫	FC	鋳鉄																
⑬	FCD	強靱鋳鉄																
⑭	Cu	銅																
⑮	Bs	黄銅																
⑯	BsC	黄銅鋳物																
⑰	PB	青銅																
⑱	AL	アルミ圧延材																
⑲	AC, ADC	アルミ合金鋳物									◆	○	◆	○				
⑳	Mg	マグネシウム合金鋳物																
㉑	ZDC	亜鉛合金鋳物									◆	○	◆	○				
㉒		チタン合金																
㉓		ニッケル基合金																
㉔		プラスチック熱硬化性																
㉕		プラスチック熱可塑性																

推奨タップ ◎:最適タップ ○:適応タップ
 推奨切削油剤 ◆:不水溶性 ▲:水溶性

機械加工・低/中速加工域						
FC-PS	CT-PS	FC-PF	CT-PF	NPS	NPSF	
HSS NI	HF	HSS NI	HF	HSS	HSS	
管用平行ねじ用 鋳鉄用				アメリカ管用 平行ねじ用 一般用	アメリカドライ シール管用平行 ねじ用 一般用	
						
U	U	U	U	U	U	
⑧-47	⑧-48	⑧-78	⑧-79	⑧-97	⑧-99	
				◆ ○ ◆ ○		
				◆ ◎ ◆ ◎		
				◆ ○ ◆ ○		
◆ ◎ ◆ ◎ ◆ ◎ ◆ ◎ ◆ ◎	◆ ○ ◆ ○ ◆ ○ ◆ ○ ◆ ○ ◆ ○					
	◆ ◎ ◆ ◎	◆ ◎ ◆ ◎				

スバイラルタップ
(止り穴用) ①

スバイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタ
プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル

Z-PRO AUSP Rc

Z-PRO
管用テーパねじ用コーティングスパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~7 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~7 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~7 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~5 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~3 (m/min)	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings ~10 (m/min)	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings ~10 (m/min)
--	---	---	--------------------------------------	---	--	---

■商品の特長

- 適正な工具突き出し量を確認し、良好な切りくず排出が得られます。
- 独自の刃形状と特殊コーティングの採用により、良好なめねじ肌と工具寿命が得られます。

■タッピングデータ

加工条件 [AUSP Rc 1/4-19]

被加工材	SS400
タッピング速度	5m/min
使用機械	マシニングセンタ
ホルダ	テンション・コンプレッション付
タッピング油剤	水溶性切削油剤

当社

AUSP Rc 面粗度良好



他社

スパイラルタップ むしれが発生



・広範囲な被加工材加工に対応可能
AUSP Rc 加工条件目安

被加工材	タッピング速度の目安 (m/min)
ステンレス鋼 SUS304	~3
合金鋼 SCM/SCr	~5
高炭素鋼 S45C~	~7
中炭素鋼 S25C~S45C	~7
低炭素鋼 ~S20C/SS400	~7
アルミ合金鋳物/ 亜鉛合金鋳物 AC/ADC/ZDC	~10

JIS

⑧-7



右記の動画サイトからも
ご覧いただけます。



全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	ℓs	Ds	K	ℓk

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

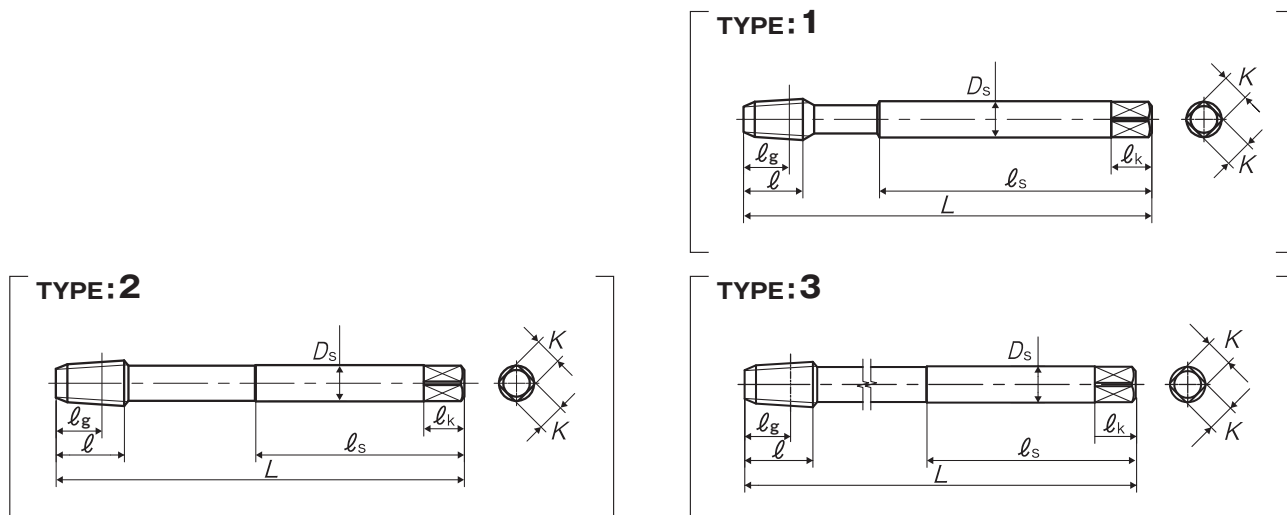
⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具



品区: 1G

呼び	商品コード	食付き	外径の 基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
管用テーパねじ用													
Rc 1/16-28	SJRC010FET	2.5P	7.723	90	14	10.1	60	8	6	9	3	1	¥ 6,160
Rc 1/8-28	SJRC020FET	2.5P	9.728	90	15	10.1	46	8	6	9	3	2	¥ 6,160
Rc 1/4-19	SJRC040FET	2.5P	13.157	100	19	15	51	11	9	12	3	2	¥ 9,180
Rc 3/8-19	SJRC060FET	2.5P	16.662	100	21	15.4	51	14	11	14	3	2	¥ 14,400
Rc 1/2-14	SJRC080FET	2.5P	20.955	125	26	20.5	64	18	14	17	4	2	¥ 22,800
Rc 3/4-14	SJRC120FET	2.5P	26.441	140	28	21.8	71	23	17	20	4	2	¥ 37,800
Rc 1 -11	SJRC160FET	2.5P	33.249	160	33	26	82	26	21	24	4	2	¥ 67,700
ロング 管用テーパねじ用													
Rc 1/8-28	SJRC020FETG	2.5P	9.728	150	15	10.1	40	8	6	9	3	3	¥ 14,300
Rc 1/8-28	SJRC020FETK	2.5P	9.728	200	15	10.1	40	8	6	9	3	3	¥ 20,500*
Rc 1/4-19	SJRC040FETG	2.5P	13.157	150	19	15	50	11	9	12	3	3	¥ 16,500
Rc 1/4-19	SJRC040FETK	2.5P	13.157	200	19	15	50	11	9	12	3	3	¥ 23,600*
Rc 3/8-19	SJRC060FETG	2.5P	16.662	150	21	15.4	50	14	11	14	3	3	¥ 24,300
Rc 3/8-19	SJRC060FETK	2.5P	16.662	200	21	15.4	50	14	11	14	3	3	¥ 35,500*
Rc 1/2-14	SJRC080FETK	2.5P	20.955	200	26	20.5	60	18	14	17	4	3	¥ 42,200*
Rc 3/4-14	SJRC120FETK	2.5P	26.441	200	28	21.8	70	23	17	20	4	3	¥ 55,100*
Rc 1 -11	SJRC160FETK	2.5P	33.249	200	33	26	70	26	21	24	4	3	¥ 76,700*

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

JIS

⑧-9

Z-PRO

AUSP Rp

Z-PRO

管用平行ねじ用コーティングスパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼
Low carbon steels
5~15
(m/min)

中炭素鋼
Medium carbon steels
5~15
(m/min)

高炭素鋼
High carbon steels
5~15
(m/min)

合金鋼
Alloy steels
5~15
(m/min)

ステンレス鋼
Stainless steels
~3
(m/min)

アルミ合金鑄物
Aluminum alloy castings
5~15
(m/min)

亜鉛合金鑄物
Zinc alloy castings
5~15
(m/min)

■商品の特長

- 新形状を採用。適正な工具突出し量を確保し、良好な切りくず排出が得られます。
- 独自の刃形状と特殊コーティングの採用により、良好なめねじ肌と工具寿命が得られます。

■タッピングデータ

加工条件 [AUSP Rp 1/4-19]

被加工材	SUS304
タッピング速度	5m/min
使用機械	マシニングセンタ
ホルダ	固定
タッピング油剤	水溶性切削油剤

切りくずがホルダに干渉しません。



良好なめねじ



・広範囲な被加工材加工に対応可能

AUSP Rp 加工条件目安

被加工材	タッピング速度の目安 (m/min)
ステンレス鋼 SUS304	~ 3
合金鋼 SCM/SCr	5~15
高炭素鋼 S45C~	5~15
中炭素鋼 S25C~S45C	5~15
低炭素鋼 ~S20C/SS400	5~15
アルミ合金鑄物/ 亜鉛合金鑄物 AC/ADC/ZDC	5~15

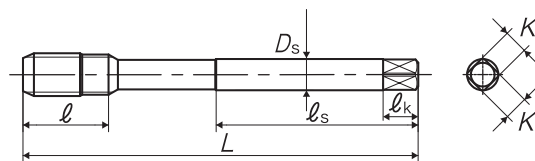


右記の動画サイトからも
ご覧いただけます。

Think threads with
YAMAWA

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
Rp 1/8-28	SJRP020FET	2.5P	9.728	90	15	46	8	6	9	3	1	¥ 5,060
Rp 1/4-19	SJRP040FET	2.5P	13.157	100	19	51	11	9	12	3	1	¥ 7,530
Rp 3/8-19	SJRP060FET	2.5P	16.662	100	21	51	14	11	14	3	1	¥ 11,900
Rp 1/2-14	SJRP080FET	2.5P	20.955	125	26	64	18	14	17	4	1	¥ 18,700
Rp 3/4-14	SJRP120FET	2.5P	26.441	140	28	71	23	17	20	4	1	¥ 31,000
Rp 1-11	SJRP160FET	2.5P	33.249	160	33	82	26	21	24	4	1	¥ 55,600

①
スパイラルタップ
(止り穴用)②
スパイラルタップ
(通り穴用)③
ポイントタップ
(通り穴用)④
ハンドタップ⑤
超硬タップ⑥
ロールタップ⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール⑧
管用タップ⑨
ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル⑩
ダイス⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル (センター工具)



Z-PRO AUSP G



Z-PRO
管用平行ねじ用コーティングスパイラルタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 5~15 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 5~15 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 5~15 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 5~15 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~3 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 5~15 (m/min)	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings 5~15 (m/min)
---	--	--	---	--	--	---

■商品の特長

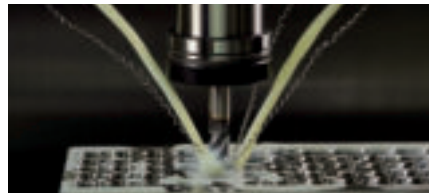
- 新形状を採用。適正な工具突出し量を確認し、良好な切りくず排出が得られます。
- 独自の刃形状と特殊コーティングの採用により、良好なめねじ肌と工具寿命が得られます。

■タッピングデータ

加工条件 [AUSP G 1/4-19]

被加工材	SUS304
タッピング速度	5m/min
使用機械	マシニングセンタ
ホルダ	固定
タッピング油剤	水溶性切削油剤

切りくずがホルダに干渉しません。



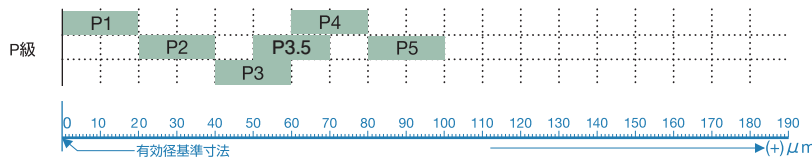
良好なめねじ



・広範囲な被加工材加工に対応可能 AUSP G 加工条件目安

被加工材	タッピング速度の目安 (m/min)
ステンレス鋼	SUS304 ~ 3
合金鋼	SCM/SCr 5~15
高炭素鋼	S45C~ 5~15
中炭素鋼	S25C~S45C 5~15
低炭素鋼	~S20C/SS400 5~15
アルミ合金鑄物/ 亜鉛合金鑄物	AC/ADC/ZDC 5~15

・タップの等級とめねじの等級



呼び	基準寸法	等級	有効径 (μm)
G 1/8-28	9.147	P3	107
G 1/4-19	12.301	P3.5	125
G 3/8-19	15.806	P3.5	125
G 1/2-14	19.793	P4	142
G 3/4-14	25.279	P4	142
G 1-11	31.770	P5	180

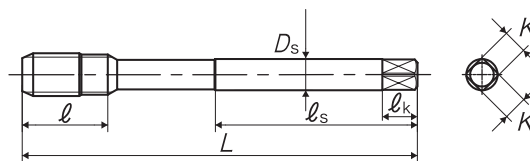
JIS (ISO)めねじの
有効径公差域
(JIS B 0202より)



右記の動画サイトからも
ご覧いただけます。

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の 基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
管用平行ねじ用													
G 1/8-28	P3	SJG0020FET	2.5P	9.728	90	15	46	8	6	9	3	1	¥ 5,060
G 1/4-19	P3.5	SJG0040FET	2.5P	13.157	100	19	51	11	9	12	3	1	¥ 7,530
G 3/8-19	P3.5	SJG0060FET	2.5P	16.662	100	21	51	14	11	14	3	1	¥ 11,900
G 1/2-14	P4	SJG0080FET	2.5P	20.955	125	26	64	18	14	17	4	1	¥ 18,700
G 3/4-14	P4	SJG0120FET	2.5P	26.441	140	28	71	23	17	20	4	1	¥ 31,000
G 1 -11	P5	SJG0160FET	2.5P	33.249	160	33	82	26	21	24	4	1	¥ 55,600

①
スパイラルタップ
(止り穴用)②
スパイラルタップ
(通り穴用)③
ポイントタップ
(通り穴用)④
ハンドタップ⑤
超硬タップ⑥
ロールタップ⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール⑧
管用タップ⑨
ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル⑩
ダイス⑪
センタ穴ドリル
工具

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル

JIS

⑧-13

S

Rc

管用テーパねじ用ハンドタップ

仕様特長

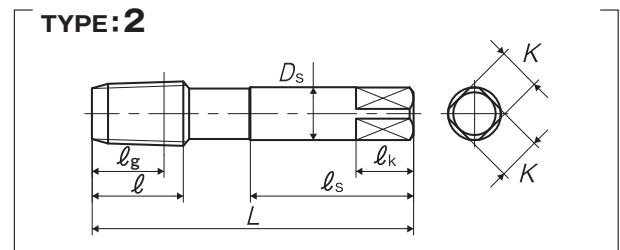
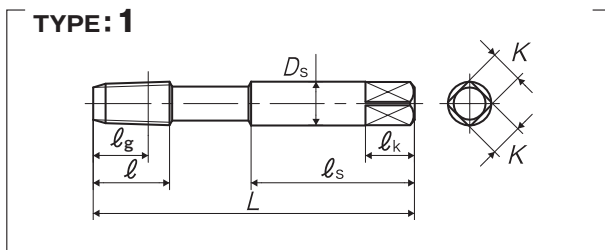


被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



■ISOの形状規格に準拠した管用テーパねじ用ハンドタップです。管用テーパおねじR(PT)とのほめあいに使用されます。



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用														
Rc 1/16-28	II	TH2RC01K	2.5P	7.723	59	14	10.1	30	8	6	9	4	1	¥ 3,130
Rc 1/8-28	II	TH2RC02K	2.5P	9.728	59	15	10.1	30	8	6	9	4	2	¥ 3,130
Rc 1/4-19	II	TH2RC04-	2.5P	13.157	67	19	15	34	11	9	12	4	2	¥ 4,480
Rc 3/8-19	II	TH2RC06-	2.5P	16.662	75	21	15.4	38	14	11	14	4	2	¥ 7,360
Rc 1/2-14	II	TH2RC08Q	2.5P	20.955	87	26	20.5	44	18	14	17	4	2	¥ 12,100
Rc 3/4-14	II	TH2RC12Q	2.5P	26.441	96	28	21.8	49	23	17	20	4	2	¥ 20,000
Rc 1 -11	II	TH2RC16U	2.5P	33.249	109	33	26	56	26	21	24	5	2	¥ 36,800
Rc 1 1/4-11	II	TH2RC20U	2.5P	41.910	119	36	28.3	61	32	26	30	5	2	¥ 55,600
Rc 1 1/2-11	II	TH2RC24U	2.5P	47.803	125	37	28.3	64	38	29	32	6	2	¥ 77,800
Rc 2 -11	II	TH2RC32U	2.5P	59.614	140	41	32.7	71	46	35	38	6	2	¥ 126,000

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_g	Ds	K	ℓ_k



PT

管用テーパねじ用ハンドタップ 長ねじ形



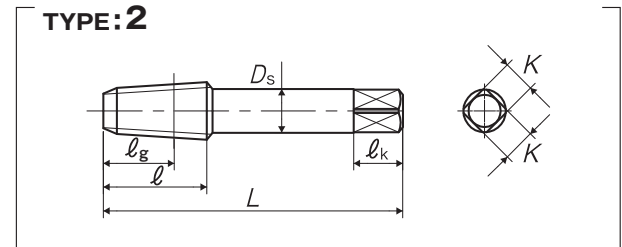
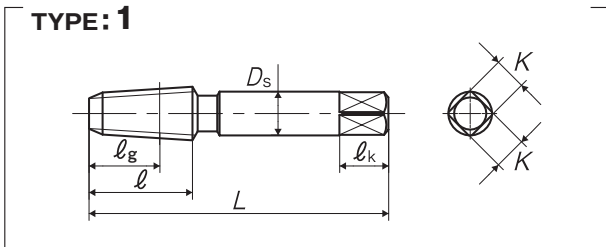
仕様特長



■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用する管用テーパねじ用ハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



品区：1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_g (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/16-28	II	TH2T01K-8	2.5P	7.723	55	19	13	8	6	9	4	1	¥ 3,130
PT 1/8-28	II	TH2T02K	2.5P	9.728	55	19	13	8	6	9	4	2	¥ 3,130
PT 1/4-19	II	TH2T04-	2.5P	13.157	62	28	21	11	9	12	4	2	¥ 4,480
PT 3/8-19	II	TH2T06-	2.5P	16.662	65	28	21	14	11	14	4	2	¥ 7,360
PT 1/2-14	II	TH2T08Q	2.5P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	2	¥ 12,100
PT 5/8-14	II	TH2T10Q	2.5P	22.911	82	35	25	19	15	18	4	2	¥ 16,000*
PT 3/4-14	II	TH2T12Q	2.5P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	2	¥ 20,000
PT 7/8-14	II	TH2T14Q	2.5P	30.201	90	40	28	24	19	22	4	2	¥ 32,500*
PT 1-11	II	TH2T16U	2.5P	33.249	95	45	32	26	21	24	5	2	¥ 36,800
PT 1 1/8-11	II	TH2T18U	2.5P	37.897	100	45	32	28	21	24	5	2	¥ 52,500*
PT 1 1/4-11	II	TH2T20U	2.5P	41.910	105	45	32	32	26	30	5	2	¥ 55,600
PT 1 1/2-11	II	TH2T24U	2.5P	47.803	110	45	32	38	29	32	6	2	¥ 77,800
PT 1 3/4-11	II	TH2T28U	2.5P	53.746	115	45	32	42	32	35	6	2	¥ 115,000*
PT 2-11	II	TH2T32U	2.5P	59.614	120	50	35	46	35	38	6	2	¥ 126,000
PT 2 1/4-11	II	TH2T36U	2.5P	65.710	145	65	50	50	38	42	6	2	¥ 206,000*
PT 2 1/2-11	II	TH2T40U	2.5P	75.184	145	65	50	55	41	44	8	2	¥ 212,000*
PT 3-11	II	TH2T48U	2.5P	87.884	155	65	52	65	50	52	8	2	¥ 318,000*
PT 3 1/2-11	II	TH2T56U	2.5P	100.330	165	68	52	70	54	58	8	2	¥ 416,000*
PT 4-11	II	TH2T64U	2.5P	113.030	170	70	55	75	58	62	10	2	¥ 563,000*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリ (センター工具)

JIS

⑧-15

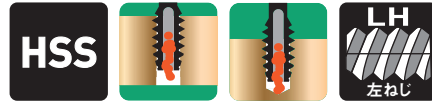
S

PT LH

管用テーパねじ用ハンドタップ 長ねじ形 左ねじ用



仕様特長

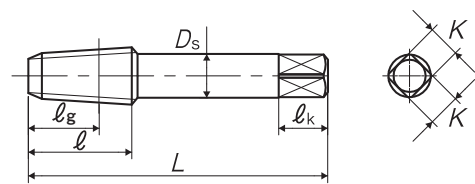


■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用する管用テーパねじの、左ねじ用のハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	TH2T02K--L	2.5P	9.728	55	19	13	8	6	9	4	1	¥ 4,070 ^{**}
PT 1/4-19	II	TH2T04---L	2.5P	13.157	62	28	21	11	9	12	4	1	¥ 5,830 ^{**}
PT 3/8-19	II	TH2T06---L	2.5P	16.662	65	28	21	14	11	14	4	1	¥ 9,570 ^{**}
PT 1/2-14	II	TH2T08Q--L	2.5P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	1	¥ 15,800 ^{**}
PT 3/4-14	II	TH2T12Q--L	2.5P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	1	¥ 26,000 ^{**}
PT 1 -11	II	TH2T16U--L	2.5P	33.249	95	45	32	26	21	24	5	1	¥ 47,900 ^{**}
PT 1 1/4-11	II	TH2T20U--L	2.5P	41.910	105	45	32	32	26	30	5	1	¥ 72,300 ^{**}
PT 1 1/2-11	II	TH2T24U--L	2.5P	47.803	110	45	32	38	29	32	6	1	¥ 102,000 ^{**}
PT 2 -11	II	TH2T32U--L	2.5P	59.614	120	50	35	46	35	38	6	1	¥ 164,000 ^{**}

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	ℓs	Ds	K	ℓk



PT-X

Xシリーズ 管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形



仕様特長



■新型ブランク形状により、適正な工具突出し長さを確保できます。さらに短ねじ形を採用しているため、厚みが制約される機械部品の加工に最適なハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

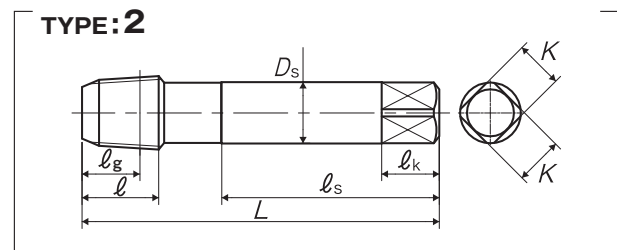
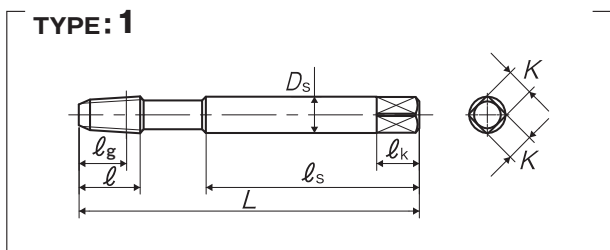
⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用														
PT 1/16-28	II	THX2T01K-8	2.5P	7.723	75	13.5	10.5	47	8	6	9	4	1	¥ 3,470
PT 1/8-28	II	THX2T02K	2.5P	9.728	75	13.5	10.5	48	8	6	9	4	2	¥ 3,470
PT 1/4-19	II	THX2T04-	2.5P	13.157	85	16.5	12.5	54	11	9	12	4	2	¥ 4,990
PT 3/8-19	II	THX2T06-	2.5P	16.662	95	18	14	60	14	11	14	4	2	¥ 8,290
PT 1/2-14	II	THX2T08Q	2.5P	20.955	105	22.5	17	64	18	14	17	4	2	¥ 13,500

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリ
センター工具

JIS

⑧-17

S-PT

S-PT

管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形



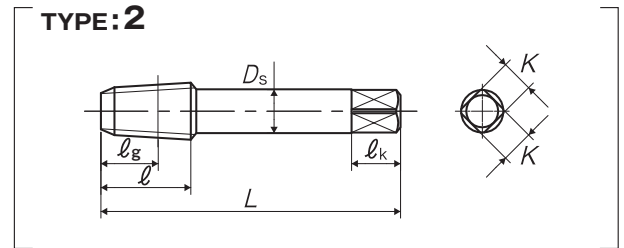
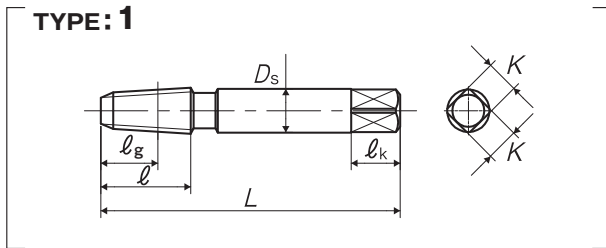
仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)

■管用部品等、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てにおいて、はめあい長さを短くする必要がある場合のねじ立てに使用するテーパねじ用ハンドタップです。



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/16-28	II	TSPT01K-8	2.5P	7.723	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	¥ 3,130
PT 1/8-28	II	TSPT02K	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	2	¥ 3,130
PT 1/4-19	II	TSPT04-	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	2	¥ 4,480
PT 3/8-19	II	TSPT06-	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	2	¥ 7,360
PT 1/2-14	II	TSPT08Q	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	2	¥ 12,100
PT 3/4-14	II	TSPT12Q	2.5P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	2	¥ 20,000
PT 1-11	II	TSPT16U	2.5P	33.249	95	35	22	26	21	24	5	2	¥ 36,800
PT 1 1/4-11	II	TSPT20U	2.5P	41.910	105	37.5	24.5	32	26	30	5	2	¥ 55,600
PT 1 1/2-11	II	TSPT24U	2.5P	47.803	110	38.5	25.5	38	29	32	6	2	¥ 77,800
PT 1 3/4-11	II	TSPT28U	2.5P	53.746	115	39.5	26.5	42	32	35	6	2	¥115,000 [*]
PT 2-11	II	TSPT32U	2.5P	59.614	120	42.5	27.5	46	35	38	6	2	¥126,000
PT 2 1/2-11	II	TSPT40U	2.5P	75.184	145	47	32	55	41	44	8	2	¥212,000 [*]
PT 3-11	II	TSPT48U	2.5P	87.884	155	51	36	65	50	52	8	2	¥318,000 [*]

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_g	Ds	K	ℓ_k

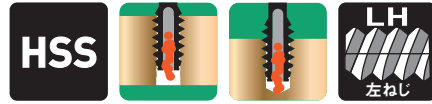


S-PT LH

管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形 左ねじ用



仕様特長

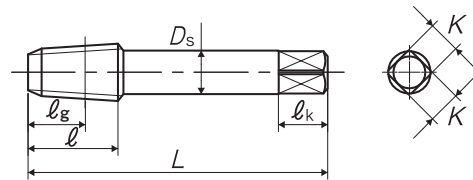


■管用部品等、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てにおいて、はめあい長さを短くする必要がある場合のねじ立てに使用する管用テーパねじの、左ねじ用のハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_g (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	TSPT02K-L	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	¥ 4,070 **
PT 1/4-19	II	TSPT04---L	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	1	¥ 5,830 **
PT 3/8-19	II	TSPT06---L	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	1	¥ 9,570 **
PT 1/2-14	II	TSPT08Q--L	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	1	¥ 15,800 **
PT 3/4-14	II	TSPT12Q--L	2.5P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	1	¥ 26,000 **
PT 1 -11	II	TSPT16U--L	2.5P	33.249	95	35	22	26	21	24	5	1	¥ 47,900 **
PT 1 1/4-11	II	TSPT20U--L	2.5P	41.910	105	37.5	24.5	32	26	30	5	1	¥ 72,300 **
PT 1 1/2-11	II	TSPT24U--L	2.5P	47.803	110	38.5	25.5	38	29	32	6	1	¥102,000 **
PT 2 -11	II	TSPT32U--L	2.5P	59.614	120	42.5	27.5	46	35	38	6	1	¥164,000 **

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル

JIS



LS-PT

ロングシャンク管用テーパねじ用ハンドタップ 長ねじ形



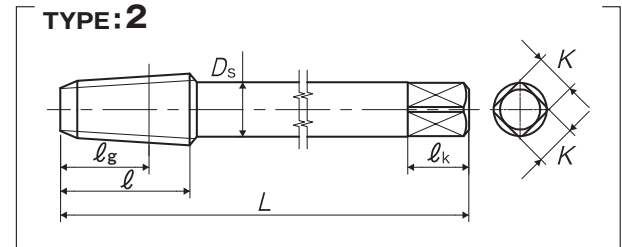
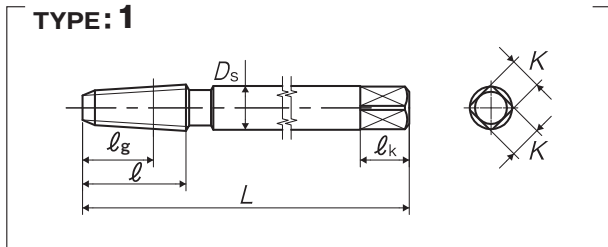
仕様特長



■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用する管用テーパねじ用ロングシャンクタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels ~5 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~5 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~5 (m/min)
---	---	--------------------------------------



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/16-28	II	L10T01K-8	2.5P	7.723	100	19	13	8	6	9	4	1	¥ 6,670*
PT 1/8-28	II	L10T02K	2.5P	9.728	100	19	13	8	6	9	4	2	¥ 6,670
PT 1/8-28	II	L15T02K	2.5P	9.728	150	19	13	8	6	9	4	2	¥ 10,600
PT 1/8-28	II	L20T02K	2.5P	9.728	200	19	13	8	6	9	4	2	¥ 15,100*
PT 1/4-19	II	L10T04-	2.5P	13.157	100	28	21	11	9	12	4	2	¥ 7,200
PT 1/4-19	II	L15T04-	2.5P	13.157	150	28	21	11	9	12	4	2	¥ 10,800
PT 1/4-19	II	L20T04-	2.5P	13.157	200	28	21	11	9	12	4	2	¥ 15,300*
PT 3/8-19	II	L10T06-	2.5P	16.662	100	28	21	14	11	14	4	2	¥ 12,100
PT 3/8-19	II	L12T06-	2.5P	16.662	120	28	21	14	11	14	4	2	¥ 12,400*
PT 3/8-19	II	L15T06-	2.5P	16.662	150	28	21	14	11	14	4	2	¥ 17,800
PT 3/8-19	II	L20T06-	2.5P	16.662	200	28	21	14	11	14	4	2	¥ 25,100*
PT 1/2-14	II	L15T08Q	2.5P	20.955	150	35	25	18	14	17	4	2	¥ 21,400
PT 1/2-14	II	L20T08Q	2.5P	20.955	200	35	25	18	14	17	4	2	¥ 30,500*
PT 3/4-14	II	L15T12Q	2.5P	26.441	150	35	25	23	17	20	4	2	¥ 33,400
PT 3/4-14	II	L20T12Q	2.5P	26.441	200	35	25	23	17	20	4	2	¥ 40,500*
PT 1-11	II	L15T16U	2.5P	33.249	150	45	32	26	21	24	5	2	¥ 47,100
PT 1-11	II	L20T16U	2.5P	33.249	200	45	32	26	21	24	5	2	¥ 57,500*
PT 1 1/4-11	II	L20T20U	2.5P	41.910	200	45	32	32	26	30	5	2	¥ 85,500*
PT 1 1/2-11	II	L20T24U	2.5P	47.803	200	45	32	38	29	32	6	2	¥ 109,000*
PT 2-11	II	L20T32U	2.5P	59.614	200	50	35	46	35	38	6	2	¥ 154,000*

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

LS-S-PT

ロングシャンク管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形



仕様特長

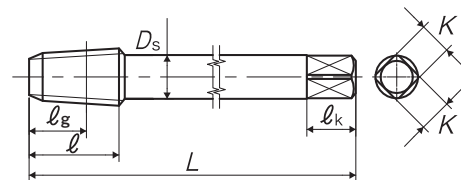


■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品で、はめあい長さを短くする必要がある場合のねじ立てに使用するロングシャンクタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	TSPT02KL10	2.5P	9.728	100	16.5	10.5	8	6	9	4	1	¥ 6,670
PT 1/8-28	II	TSPT02KL15	2.5P	9.728	150	16.5	10.5	8	6	9	4	1	¥ 10,600
PT 1/8-28	II	TSPT02KL20	2.5P	9.728	200	16.5	10.5	8	6	9	4	1	¥ 15,100*
PT 1/4-19	II	TSPT04-L10	2.5P	13.157	100	19.5	12.5	11	9	12	4	1	¥ 7,200
PT 1/4-19	II	TSPT04-L15	2.5P	13.157	150	19.5	12.5	11	9	12	4	1	¥ 10,800
PT 1/4-19	II	TSPT04-L20	2.5P	13.157	200	19.5	12.5	11	9	12	4	1	¥ 15,300*
PT 3/8-19	II	TSPT06-L10	2.5P	16.662	100	21	14	14	11	14	4	1	¥ 12,100
PT 3/8-19	II	TSPT06-L12	2.5P	16.662	120	21	14	14	11	14	4	1	¥ 12,400*
PT 3/8-19	II	TSPT06-L15	2.5P	16.662	150	21	14	14	11	14	4	1	¥ 17,800
PT 3/8-19	II	TSPT06-L20	2.5P	16.662	200	21	14	14	11	14	4	1	¥ 25,100*
PT 1/2-14	II	TSPT08QL15	2.5P	20.955	150	27	17	18	14	17	4	1	¥ 21,400
PT 1/2-14	II	TSPT08QL20	2.5P	20.955	200	27	17	18	14	17	4	1	¥ 30,500*
PT 3/4-14	II	TSPT12QL15	2.5P	26.441	150	29	19	23	17	20	4	1	¥ 33,400
PT 3/4-14	II	TSPT12QL20	2.5P	26.441	200	29	19	23	17	20	4	1	¥ 40,500*
PT 1-11	II	TSPT16UL15	2.5P	33.249	150	35	22	26	21	24	5	1	¥ 47,100
PT 1-11	II	TSPT16UL20	2.5P	33.249	200	35	22	26	21	24	5	1	¥ 57,500*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリルノ

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリル
センター工具

JIS

⑧-21

SP-PT

管用テーパねじ用スパイラルタップ 長ねじ形



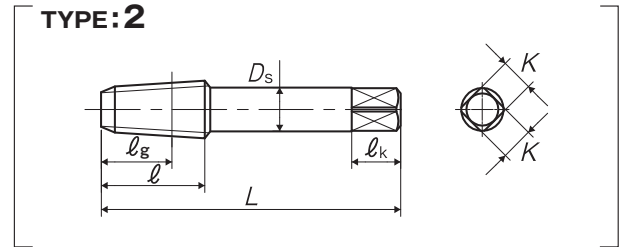
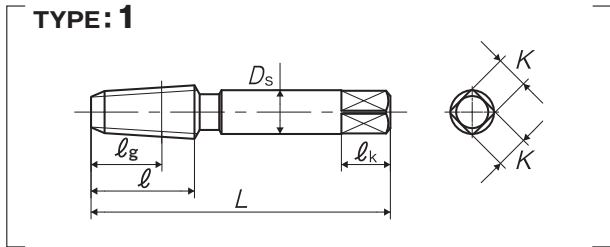
仕様特長



■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用する管用テーパねじ用スパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/16-28	II	SH2T01K-8	2.5P	7.723	55	19	13	8	6	9	3	1	¥ 4,000*
PT 1/8-28	II	SH2T02K	2.5P	9.728	55	19	13	8	6	9	3	2	¥ 4,000
PT 1/4-19	II	SH2T04-	2.5P	13.157	62	28	21	11	9	12	3	2	¥ 5,730
PT 3/8-19	II	SH2T06-	2.5P	16.662	65	28	21	14	11	14	3	2	¥ 9,420
PT 1/2-14	II	SH2T08Q	2.5P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	2	¥ 15,500
PT 3/4-14	II	SH2T12Q	2.5P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	2	¥ 25,500
PT 1 -11	II	SH2T16U	2.5P	33.249	95	45	32	26	21	24	4	2	¥ 47,100
PT 1 1/4-11	II	SH2T20U	2.5P	41.910	105	45	32	32	26	30	4	2	¥ 71,200*
PT 1 1/2-11	II	SH2T24U	2.5P	47.803	110	45	32	38	29	32	4	2	¥ 99,600*
PT 2 -11	II	SH2T32U	2.5P	59.614	120	50	35	46	35	38	4	2	¥161,000*

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_g	Ds	K	ℓ_k

SP-S-PT

管用テーパねじ用スパイラルタップ 短ねじ形



仕様特長

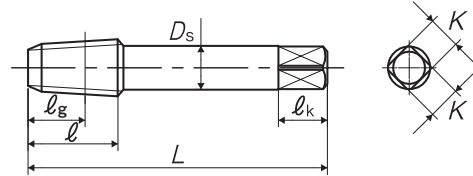


■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品で、はめあい長さを短くする必要がある場合のねじ立てに使用する管用テーパねじ用スパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_g (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	SSPT02K	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	3	1	¥ 4,000
PT 1/4-19	II	SSPT04-	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	3	1	¥ 5,730
PT 3/8-19	II	SSPT06-	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	3	1	¥ 9,420
PT 1/2-14	II	SSPT08Q	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	1	¥ 15,500
PT 3/4-14	II	SSPT12Q	2.5P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	1	¥ 25,500
PT 1 -11	II	SSPT16U	2.5P	33.249	95	35	22	26	21	24	4	1	¥ 47,100
PT 1 1/4-11	II	SSPT20U	2.5P	41.910	105	37.5	24.5	32	26	30	4	1	¥ 71,200*
PT 1 1/2-11	II	SSPT24U	2.5P	47.803	110	38.5	25.5	38	29	32	4	1	¥ 99,600*
PT 2 -11	II	SSPT32U	2.5P	59.614	120	42.5	27.5	46	35	38	4	1	¥ 161,000*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリル
センター工具

JIS
⑧-23



SP-PT-X

Xシリーズ 管用テーパねじ用スパイラルタップ 短ねじ形



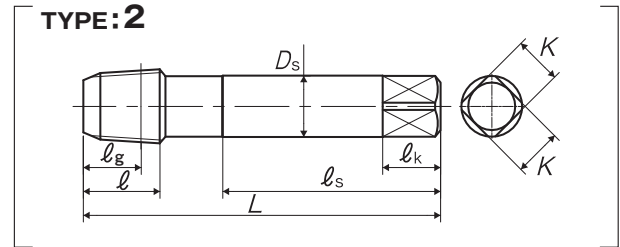
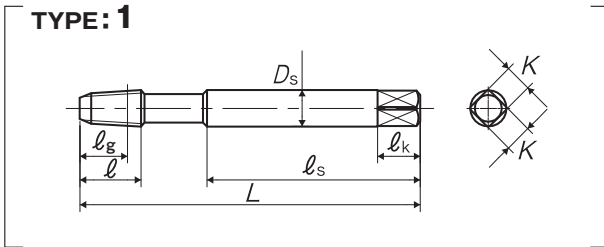
仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)

■新型ブランク形状により、適正な工具突出し長さを確保できます。さらに短ねじ形を採用しているため、厚みが制約される機械部品の加工に最適なスパイラルタップです。



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用														
PT 1/16-28	II	SHX2T01K-8	2.5P	7.723	75	13.5	10.5	47	8	6	9	3	1	¥ 3,990
PT 1/8-28	II	SHX2T02K	2.5P	9.728	75	13.5	10.5	48	8	6	9	3	2	¥ 3,990
PT 1/4-19	II	SHX2T04-	2.5P	13.157	85	16.5	12.5	54	11	9	12	3	2	¥ 5,740
PT 3/8-19	II	SHX2T06-	2.5P	16.662	95	18	14	60	14	11	14	3	2	¥ 9,530
PT 1/2-14	II	SHX2T08Q	2.5P	20.955	105	22.5	17	64	18	14	17	4	2	¥ 15,500

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

LS-SP-PT



ロングシャンク管用テーパねじ用スパイラルタップ 長ねじ形

仕様特長

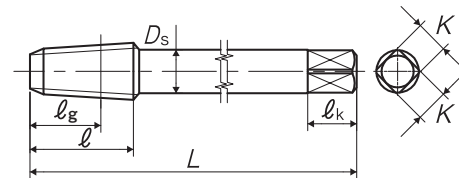


■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用する管用テーパねじ用ロングシャンクスパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	SH2T02KL10	2.5P	9.728	100	19	13	8	6	9	3	1	¥ 8,530 [※]
PT 1/8-28	II	SH2T02KL12	2.5P	9.728	120	19	13	8	6	9	3	1	¥ 9,850 [※]
PT 1/8-28	II	SH2T02KL15	2.5P	9.728	150	19	13	8	6	9	3	1	¥ 13,700 [※]
PT 1/4-19	II	SH2T04-L10	2.5P	13.157	100	28	21	11	9	12	3	1	¥ 9,210 [※]
PT 1/4-19	II	SH2T04-L12	2.5P	13.157	120	28	21	11	9	12	3	1	¥ 10,700 [※]
PT 1/4-19	II	SH2T04-L15	2.5P	13.157	150	28	21	11	9	12	3	1	¥ 14,100 [※]
PT 3/8-19	II	SH2T06-L12	2.5P	16.662	120	28	21	14	11	14	3	1	¥ 15,700 [※]
PT 3/8-19	II	SH2T06-L15	2.5P	16.662	150	28	21	14	11	14	3	1	¥ 22,800 [※]
PT 1/2-14	II	SH2T08QL15	2.5P	20.955	150	35	25	18	14	17	4	1	¥ 27,400 [※]
PT 3/4-14	II	SH2T12QL15	2.5P	26.441	150	35	25	23	17	20	4	1	¥ 42,700 [※]
PT 1-11	II	SH2T16UL15	2.5P	33.249	150	45	32	26	21	24	4	1	¥ 60,300 [※]
PT 1-11	II	SH2T16UL20	2.5P	33.249	200	45	32	26	21	24	4	1	¥ 73,500 [※]

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリルノ

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

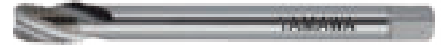
⑪ センタ穴ドリル

JIS

⑧-25



LS-SP-S-PT



ロングシャンク管用テーパねじ用スパイラルタップ 短ねじ形

仕様特長

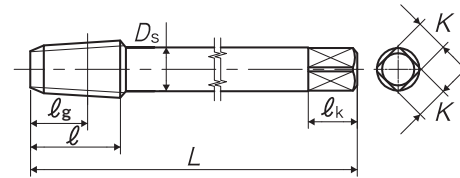


■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品で、はめあい長さを短くする必要がある場合のねじ立てに使用する管用テーパねじ用ロングシャンクスパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	SSPT02KL10	2.5P	9.728	100	16.5	10.5	8	6	9	3	1	¥ 8,530 [*]
PT 1/8-28	II	SSPT02KL12	2.5P	9.728	120	16.5	10.5	8	6	9	3	1	¥ 9,850 [*]
PT 1/8-28	II	SSPT02KL15	2.5P	9.728	150	16.5	10.5	8	6	9	3	1	¥ 13,700 [*]
PT 1/4-19	II	SSPT04-L10	2.5P	13.157	100	19.5	12.5	11	9	12	3	1	¥ 9,210 [*]
PT 1/4-19	II	SSPT04-L12	2.5P	13.157	120	19.5	12.5	11	9	12	3	1	¥ 10,700 [*]
PT 1/4-19	II	SSPT04-L15	2.5P	13.157	150	19.5	12.5	11	9	12	3	1	¥ 14,100 [*]
PT 3/8-19	II	SSPT06-L12	2.5P	16.662	120	21	14	14	11	14	3	1	¥ 15,700 [*]
PT 3/8-19	II	SSPT06-L15	2.5P	16.662	150	21	14	14	11	14	3	1	¥ 22,800 [*]
PT 1/2-14	II	SSPT08QL15	2.5P	20.955	150	27	17	18	14	17	4	1	¥ 27,400 [*]
PT 3/4-14	II	SSPT12QL15	2.5P	26.441	150	29	19	23	17	20	4	1	¥ 42,700 [*]
PT 1-11	II	SSPT16UL15	2.5P	33.249	150	35	22	26	21	24	4	1	¥ 60,300 [*]
PT 1-11	II	SSPT16UL20	2.5P	33.249	200	35	22	26	21	24	4	1	¥ 73,500 [*]

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_g	Ds	K	ℓ_k



INT-PT

管用テーパねじ用インタラップタップ 長ねじ形



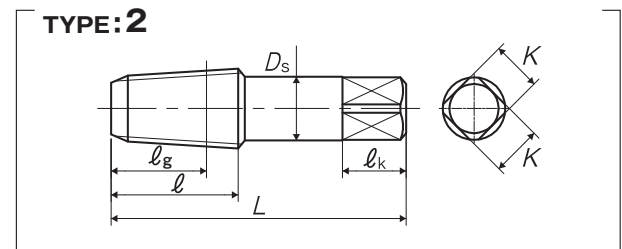
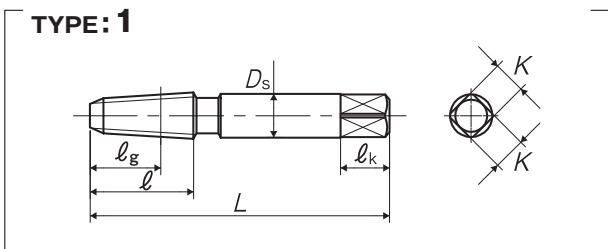
仕様特長



■ゆるい左ねじで、ねじ山を各ランド1山おきに取り除き、切削トルクを軽減させるようにしたタップで特にステンレス鋼やクロムモリブデン鋼など粘り材料のねじ加工に適したタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	鋳鋼 Cast steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_g (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/16-28	II	TINT01K-8	3P	7.723	55	19	13	8	6	9	3	1	¥ 4,700*
PT 1/8-28	II	TINT02K	3P	9.728	55	19	13	8	6	9	5	2	¥ 4,700
PT 1/4-19	II	TINT04-	3P	13.157	62	28	21	11	9	12	5	2	¥ 6,720
PT 3/8-19	II	TINT06-	3P	16.662	65	28	21	14	11	14	5	2	¥ 11,100
PT 1/2-14	II	TINT08Q	3P	20.955	80	35	25	18	14	17	5	2	¥ 18,200
PT 3/4-14	II	TINT12Q	3P	26.441	85	35	25	23	17	20	5	2	¥ 30,000
PT 1 -11	II	TINT16U	3P	33.249	95	45	32	26	21	24	5	2	¥ 55,200
PT 1 1/4-11	II	TINT20U	3P	41.910	105	45	32	32	26	30	5	2	¥ 83,400
PT 1 1/2-11	II	TINT24U	3P	47.803	110	45	32	38	29	32	7	2	¥ 117,000
PT 2 -11	II	TINT32U	3P	59.614	120	50	35	46	35	38	7	2	¥ 189,000*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

⑧-27

S

INT-S-PT

管用テーパねじ用インタラップタップ 短ねじ形



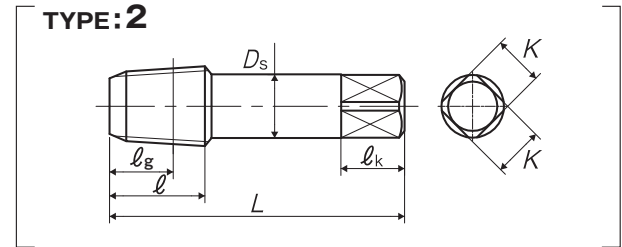
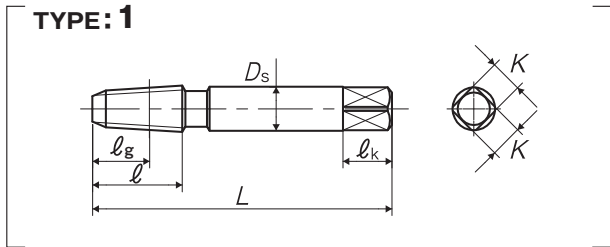
仕様特長



■ゆるい左ねじで、ねじ山を各ランド1山おきに取り除き、切削トルクを軽減させるようにした短ねじ形タップで、特にステンレス鋼やクロムモリブデン鋼など粘り材料のねじ加工に適したタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	鋳鋼 Cast steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/16-28	II	TIST01K-8	3P	7.723	55	16.5	10.5	8	6	9	3	1	¥ 4,700*
PT 1/8-28	II	TIST02K	3P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	5	2	¥ 4,700
PT 1/4-19	II	TIST04-	3P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	5	2	¥ 6,720
PT 3/8-19	II	TIST06-	3P	16.662	65	21	14	14	11	14	5	2	¥ 11,100
PT 1/2-14	II	TIST08Q	3P	20.955	80	27	17	18	14	17	5	2	¥ 18,200
PT 3/4-14	II	TIST12Q	3P	26.441	85	29	19	23	17	20	5	2	¥ 30,000
PT 1 -11	II	TIST16U	3P	33.249	95	35	22	26	21	24	5	2	¥ 55,200
PT 1 1/4-11	II	TIST20U	3P	41.910	105	37.5	24.5	32	26	30	5	2	¥ 83,400
PT 1 1/2-11	II	TIST24U	3P	47.803	110	38.5	25.5	38	29	32	7	2	¥ 117,000
PT 2 -11	II	TIST32U	3P	59.614	120	42.5	27.5	46	35	38	7	2	¥ 189,000*

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

LS-INT-PT



ロングシャンク管用テーパねじ用インタラップタップ 長ねじ形

仕様特長

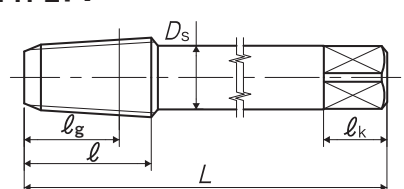


■ゆるい左ねじで、ねじ山を各ランド1山おきに取り除き、切削トルクを軽減させるようにしたタップで特にステンレス鋼やクロムモリブデン鋼など粘り材料のねじ加工に適したロングシャンクタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	鋳鋼 Cast steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	TINT02KL10	3P	9.728	100	19	13	8	6	9	5	1	¥ 10,100 **
PT 1/8-28	II	TINT02KL12	3P	9.728	120	19	13	8	6	9	5	1	¥ 11,700 **
PT 1/8-28	II	TINT02KL15	3P	9.728	150	19	13	8	6	9	5	1	¥ 15,900 **
PT 1/4-19	II	TINT04-L10	3P	13.157	100	28	21	11	9	12	5	1	¥ 10,800 **
PT 1/4-19	II	TINT04-L12	3P	13.157	120	28	21	11	9	12	5	1	¥ 12,500 **
PT 1/4-19	II	TINT04-L15	3P	13.157	150	28	21	11	9	12	5	1	¥ 16,200 **
PT 3/8-19	II	TINT06-L10	3P	16.662	100	28	21	14	11	14	5	1	¥ 18,200 **
PT 3/8-19	II	TINT06-L12	3P	16.662	120	28	21	14	11	14	5	1	¥ 18,600 **
PT 3/8-19	II	TINT06-L15	3P	16.662	150	28	21	14	11	14	5	1	¥ 26,700 **
PT 1/2-14	II	TINT08QL15	3P	20.955	150	35	25	18	14	17	5	1	¥ 32,100 **
PT 3/4-14	II	TINT12QL15	3P	26.441	150	35	25	23	17	20	5	1	¥ 50,100 **
PT 1 -11	II	TINT16UL15	3P	33.249	150	45	32	26	21	24	5	1	¥ 70,700 **
PT 1 -11	II	TINT16UL20	3P	33.249	200	45	32	26	21	24	5	1	¥ 86,300 **

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

JIS



LS-INT-S-PT

ロングシャンク管用テーパねじ用インタラップタップ 短ねじ形

仕様特長

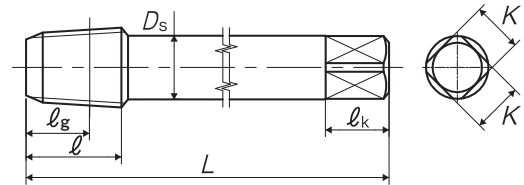


被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~5 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~5 (m/min)	鋳鋼 Cast steels ~5 (m/min)
--	---	------------------------------------

■ゆるい左ねじで、ねじ山を各ランド1山おきに取り除き、切削トルクを軽減させるようにした短ねじ形タップで、特にステンレス鋼やクロムモリブデン鋼など粘り材料のねじ加工に適したロングシャンクタップです。

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	TIST02KL10	3P	9.728	100	16.5	10.5	8	6	9	5	1	¥ 10,100*
PT 1/8-28	II	TIST02KL12	3P	9.728	120	16.5	10.5	8	6	9	5	1	¥ 11,700*
PT 1/8-28	II	TIST02KL15	3P	9.728	150	16.5	10.5	8	6	9	5	1	¥ 15,900*
PT 1/4-19	II	TIST04-L10	3P	13.157	100	19.5	12.5	11	9	12	5	1	¥ 10,800*
PT 1/4-19	II	TIST04-L12	3P	13.157	120	19.5	12.5	11	9	12	5	1	¥ 12,500*
PT 1/4-19	II	TIST04-L15	3P	13.157	150	19.5	12.5	11	9	12	5	1	¥ 16,200*
PT 3/8-19	II	TIST06-L10	3P	16.662	100	21	14	14	11	14	5	1	¥ 18,200*
PT 3/8-19	II	TIST06-L12	3P	16.662	120	21	14	14	11	14	5	1	¥ 18,600*
PT 3/8-19	II	TIST06-L15	3P	16.662	150	21	14	14	11	14	5	1	¥ 26,700*
PT 1/2-14	II	TIST08QL15	3P	20.955	150	27	17	18	14	17	5	1	¥ 32,100*
PT 3/4-14	II	TIST12QL15	3P	26.441	150	29	19	23	17	20	5	1	¥ 50,100*
PT 1 -11	II	TIST16UL15	3P	33.249	150	35	22	26	21	24	5	1	¥ 70,700*
PT 1 -11	II	TIST16UL20	3P	33.249	200	35	22	26	21	24	5	1	¥ 86,300*

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

LC-PT

管用テーパねじ用低炭素鋼用ハンドタップ 長ねじ形



① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール
特殊ねじタップ

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリル
センター工具



仕様特長

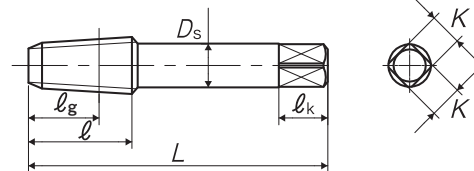


■SS400、S25Cなどの軟鋼（低炭素鋼）のねじ加工に適したタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	鑄鋼 Cast steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	LCPT02K	2.5P	9.728	55	19	13	8	6	9	4	1	¥ 3,450*
PT 1/4-19	II	LCPT04-	2.5P	13.157	62	28	21	11	9	12	4	1	¥ 4,930*
PT 3/8-19	II	LCPT06-	2.5P	16.662	65	28	21	14	11	14	4	1	¥ 8,100*
PT 1/2-14	II	LCPT08Q	2.5P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	1	¥ 13,400*
PT 3/4-14	II	LCPT12Q	2.5P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	1	¥ 22,000*
PT 1 -11	II	LCPT16U	2.5P	33.249	95	45	32	26	21	24	5	1	¥ 40,500*
PT 1 1/4-11	II	LCPT20U	2.5P	41.910	105	45	32	32	26	30	5	1	¥ 61,200*
PT 1 1/2-11	II	LCPT24U	2.5P	47.803	110	45	32	38	29	32	6	1	¥ 85,600*
PT 2 -11	II	LCPT32U	2.5P	59.614	120	50	35	46	35	38	6	1	¥ 139,000*

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS

⑧-31



LC-S-PT

管用テーパねじ用低炭素鋼用ハンドタップ 短ねじ形



仕様特長

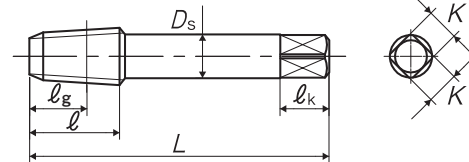


■SS400、S25Cなどの軟鋼（低炭素鋼）のねじ加工に適した短ねじ形タップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	鑄鋼 Cast steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	LCSPT02K	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	¥ 3,450*
PT 1/4-19	II	LCSPT04-	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	1	¥ 4,930*
PT 3/8-19	II	LCSPT06-	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	1	¥ 8,100*
PT 1/2-14	II	LCSPT08Q	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	1	¥ 13,400*
PT 3/4-14	II	LCSPT12Q	2.5P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	1	¥ 22,000*
PT 1-11	II	LCSPT16U	2.5P	33.249	95	35	22	26	21	24	5	1	¥ 40,500*

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

SU-PT

管用テーパねじ用ステンレス鋼用ハンドタップ 長ねじ形



仕様特長

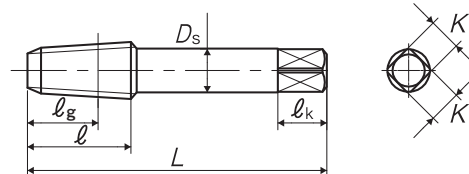


■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼の加工に適したハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~5 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~5 (m/min)
--	---	---

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	TU2T02K	2.5P	9.728	55	19	13	8	6	9	4	1	¥ 3,600*
PT 1/4-19	II	TU2T04-	2.5P	13.157	62	28	21	11	9	12	4	1	¥ 5,160*
PT 3/8-19	II	TU2T06-	2.5P	16.662	65	28	21	14	11	14	4	1	¥ 8,470*
PT 1/2-14	II	TU2T08Q	2.5P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	1	¥ 14,000*
PT 3/4-14	II	TU2T12Q	2.5P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	1	¥ 23,000*
PT 1 -11	II	TU2T16U	2.5P	33.249	95	45	32	26	21	24	4	1	¥ 42,400*
PT 1 1/4-11	II	TU2T20U	2.5P	41.910	105	45	32	32	26	30	5	1	¥ 64,000*
PT 1 1/2-11	II	TU2T24U	2.5P	47.803	110	45	32	38	29	32	6	1	¥ 89,500*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノセクタ工具

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_g	Ds	K	ℓ_k

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリル
センター工具

JIS

⑧-33



SU-S-PT

管用テーパねじ用ステンレス鋼用ハンドタップ 短ねじ形



仕様特長

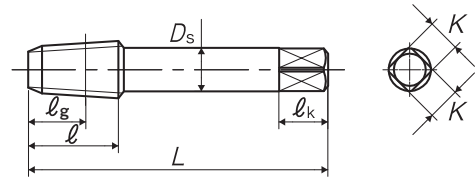


■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼の加工に適した短ねじ形ハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~5 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~5 (m/min)
--	---	---

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_g (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	TUST02K	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	¥ 3,600*
PT 1/4-19	II	TUST04-	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	1	¥ 5,160*
PT 3/8-19	II	TUST06-	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	1	¥ 8,470*
PT 1/2-14	II	TUST08Q	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	1	¥ 14,000*
PT 3/4-14	II	TUST12Q	2.5P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	1	¥ 23,000*
PT 1 -11	II	TUST16U	2.5P	33.249	95	35	22	26	21	24	4	1	¥ 42,400*
PT 1 1/4-11	II	TUST20U	2.5P	41.910	105	37.5	24.5	32	26	30	5	1	¥ 64,000*
PT 1 1/2-11	II	TUST24U	2.5P	47.803	110	38.5	25.5	38	29	32	6	1	¥ 89,500*

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

SU-SP-PT

管用テーパねじ用ステンレス鋼用スパイラルタップ 長ねじ形



仕様特長

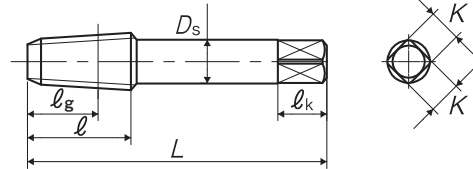


■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への止り穴加工用タップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~5 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~5 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~5 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~5 (m/min)
--	---	---	--------------------------------------	---

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	SYPT022GEX	2P	9.728	55	19	13	8	6	9	4	1	¥ 4,600*
PT 1/4-19	II	SYPT042GEX	2P	13.157	62	28	21	11	9	12	4	1	¥ 6,590*
PT 3/8-19	II	SYPT062GEX	2P	16.662	65	28	21	14	11	14	4	1	¥ 10,900*
PT 1/2-14	II	SYPT082GEX	2P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	1	¥ 17,900*
PT 3/4-14	II	SYPT122GEX	2P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	1	¥ 29,400*
PT 1 -11	II	SYPT162GEX	2P	33.249	95	45	32	26	21	24	5	1	¥ 54,200*
PT 1 1/4-11	II	SYPT202GEX	2P	41.910	105	45	32	32	26	30	5	1	¥ 81,900*
PT 1 1/2-11	II	SYPT242GEX	2P	47.803	110	45	32	38	29	32	6	1	¥ 115,000*
PT 2 -11	II	SYPT322GEX	2P	59.614	120	50	35	46	35	38	6	1	¥ 186,000*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレミアスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリル
センター工具

JIS

⑧-35



SU-SP-S-PT

管用テーパねじ用ステンレス鋼用スパイラルタップ 短ねじ形



仕様特長

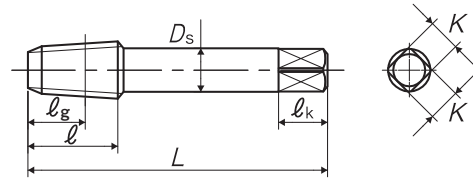


■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への止り穴加工用短ねじ形タップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~5 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~5 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~5 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~5 (m/min)
--	---	---	--------------------------------------	---

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	SYPT022GEXS	2P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	¥ 4,600*
PT 1/4-19	II	SYPT042GEXS	2P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	1	¥ 6,590*
PT 3/8-19	II	SYPT062GEXS	2P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	1	¥ 10,900*
PT 1/2-14	II	SYPT082GEXS	2P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	1	¥ 17,900*
PT 3/4-14	II	SYPT122GEXS	2P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	1	¥ 29,400*
PT 1 -11	II	SYPT162GEXS	2P	33.249	95	35	22	26	21	24	5	1	¥ 54,200*
PT 1 1/4-11	II	SYPT202GEXS	2P	41.910	105	37.5	24.5	32	26	30	5	1	¥ 81,900*
PT 1 1/2-11	II	SYPT242GEXS	2P	47.803	110	38.5	25.5	38	29	32	6	1	¥ 115,000*
PT 2 -11	II	SYPT322GEXS	2P	59.614	120	42.5	27.5	46	35	38	6	1	¥ 186,000*

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

FC-PT

管用テーパねじ用鋳鉄用ハンドタップ 長ねじ形



① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレミアスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ



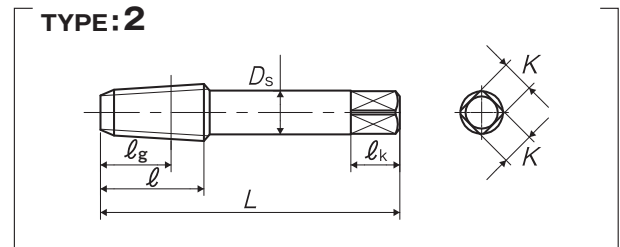
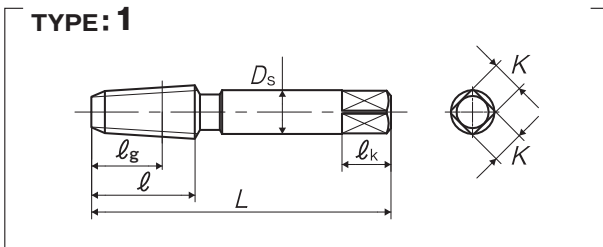
仕様特長



■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適したタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons ~5 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons ~5 (m/min)
-----------------------------------	---



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/16-28	II	FCPT01K-8	2.5P	7.723	55	19	13	8	6	9	4	1	¥ 3,600*
PT 1/8-28	II	FCPT02K	2.5P	9.728	55	19	13	8	6	9	4	2	¥ 3,600*
PT 1/4-19	II	FCPT04-	2.5P	13.157	62	28	21	11	9	12	4	2	¥ 5,160*
PT 3/8-19	II	FCPT06-	2.5P	16.662	65	28	21	14	11	14	4	2	¥ 8,470*
PT 1/2-14	II	FCPT08Q	2.5P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	2	¥ 14,000*
PT 3/4-14	II	FCPT12Q	2.5P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	2	¥ 23,000*
PT 1 -11	II	FCPT16U	2.5P	33.249	95	45	32	26	21	24	5	2	¥ 42,400*
PT 1 1/4-11	II	FCPT20U	2.5P	41.910	105	45	32	32	26	30	5	2	¥ 64,000*
PT 1 1/2-11	II	FCPT24U	2.5P	47.803	110	45	32	38	29	32	6	2	¥ 89,500*
PT 2 -11	II	FCPT32U	2.5P	59.614	120	50	35	46	35	38	6	2	¥145,000*

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センター工具

JIS

SPT

FC-S-PT

管用テーパねじ用鋳鉄用ハンドタップ 短ねじ形



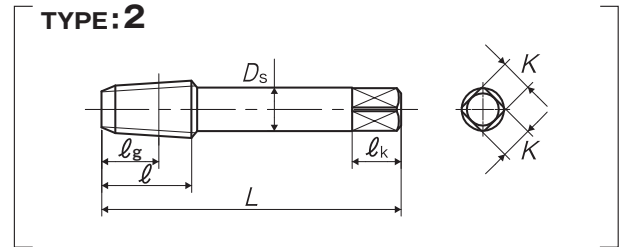
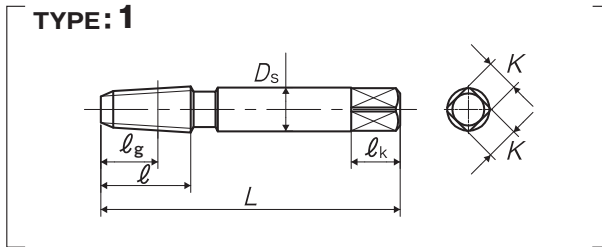
仕様特長



■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適した短ねじ形タップです。

被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons ~5 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons ~5 (m/min)
-----------------------------------	---



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/16-28	II	FCSP01K-8	2.5P	7.723	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	¥ 3,600*
PT 1/8-28	II	FCSP02K	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	2	¥ 3,600*
PT 1/4-19	II	FCSP04-	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	2	¥ 5,160*
PT 3/8-19	II	FCSP06-	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	2	¥ 8,470*
PT 1/2-14	II	FCSP08Q	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	2	¥ 14,000*
PT 3/4-14	II	FCSP12Q	2.5P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	2	¥ 23,000*
PT 1 -11	II	FCSP16U	2.5P	33.249	95	35	22	26	21	24	5	2	¥ 42,400*
PT 1 1/4-11	II	FCSP20U	2.5P	41.910	105	37.5	24.5	32	26	30	5	2	¥ 64,000*
PT 1 1/2-11	II	FCSP24U	2.5P	47.803	110	38.5	25.5	38	29	32	6	2	¥ 89,500*
PT 2 -11	II	FCSP32U	2.5P	59.614	120	42.5	27.5	46	35	38	6	2	¥ 145,000*

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

CT-PT

管用テーパねじ用鋳鉄用超硬ハンドタップ 長ねじ形



① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ



仕様特長

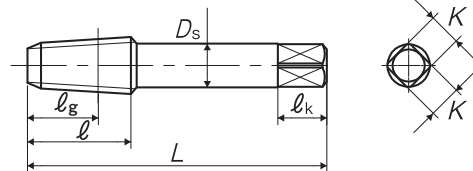


■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品で、鋳鉄など硬く、もろい材料の量産品のねじ加工に適している管用テーパねじ用ハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons ~5 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons ~5 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings ~5 (m/min)
--	--	--

TYPE: 1



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	TCPT02K	2.5P	9.728	55	19	13	8	6	9	4	1	¥ 26,300*
PT 1/4-19	II	TCPT04-	2.5P	13.157	62	28	21	11	9	12	4	1	¥ 41,000*
PT 3/8-19	II	TCPT06-	2.5P	16.662	65	28	21	14	11	14	4	1	¥ 52,600*
PT 1/2-14	II	TCPT08Q	2.5P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	1	¥ 51,900*
PT 3/4-14	II	TCPT12Q	2.5P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	1	¥ 64,300*
PT 1 -11	II	TCPT16U	2.5P	33.249	95	45	32	26	21	24	5	1	¥ 91,100*

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_g	Ds	K	ℓ_k

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS

⑧-39



CT-S-PT

管用テーパねじ用鋳鉄用超硬ハンドタップ 短ねじ形



仕様特長

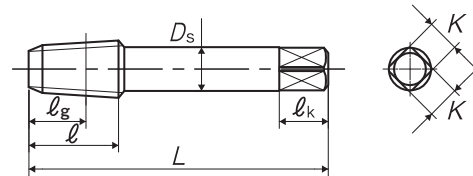


被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons ~5 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons ~5 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings ~5 (m/min)
--	--	--

■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品で、はめあい長さを短くする必要がある場合のねじ立てに使用します。鋳鉄など硬く、もろい材料の量産品のねじ加工に適している管用テーパねじ用ハンドタップです。

TYPE: 1



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_g (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用													
PT 1/8-28	II	TCST02K	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	¥ 26,300*
PT 1/4-19	II	TCST04-	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	1	¥ 41,000*
PT 3/8-19	II	TCST06-	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	1	¥ 52,600*
PT 1/2-14	II	TCST08Q	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	1	¥ 51,900*

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k



Rp 管用平行ねじ用ハンドタップ



① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリル

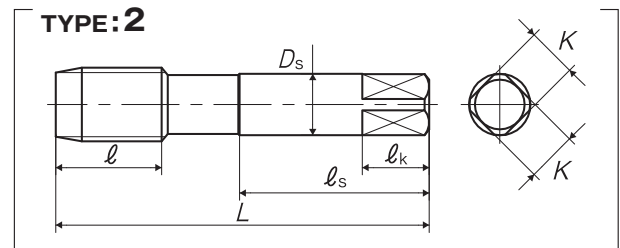
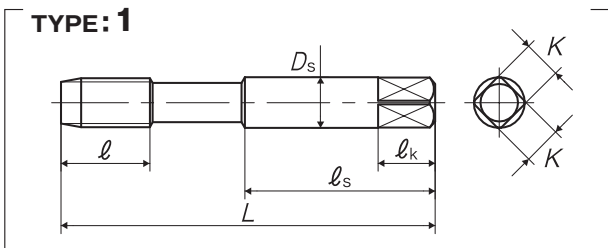
仕様特長



■ISOの形状規格に準拠した管用平行ねじ用ハンドタップです。管用テーパおねじR(PT)とのめあいに使用されます。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用													
Rp 1/16-28	II	TH2RP01K	3.5P	7.723	59	14	30	8	6	9	4	1	¥ 2,560
Rp 1/8-28	II	TH2RP02K	3.5P	9.728	59	15	30	8	6	9	4	2	¥ 2,560
Rp 1/4-19	II	TH2RP04-	3.5P	13.157	67	19	34	11	9	12	4	2	¥ 3,720
Rp 3/8-19	II	TH2RP06-	3.5P	16.662	75	21	38	14	11	14	4	2	¥ 6,140
Rp 1/2-14	II	TH2RP08Q	3.5P	20.955	87	26	44	18	14	17	4	2	¥ 9,940
Rp 3/4-14	II	TH2RP12Q	3.5P	26.441	96	28	49	23	17	20	4	2	¥ 16,500
Rp 1-11	II	TH2RP16U	3.5P	33.249	109	33	56	26	21	24	5	2	¥ 31,000
Rp 1 1/4-11	II	TH2RP20U	3.5P	41.910	119	36	61	32	26	30	5	2	¥ 48,900
Rp 1 1/2-11	II	TH2RP24U	3.5P	47.803	125	37	64	38	29	32	6	2	¥ 67,400
Rp 2-11	II	TH2RP32U	3.5P	59.614	140	41	71	46	35	38	6	2	¥ 114,000

※このタップは技術資料-41ページの「PS」の下穴で加工してください。

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

PS

管用平行ねじ用ハンドタップ



仕様特長

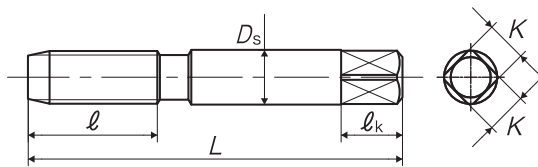


被加工材と推奨タッピング速度

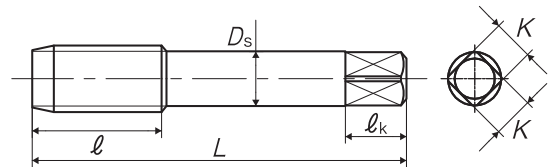
低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用する管用平行ねじ用ハンドタップです。加工されたPSめねじはPTおねじとのほめあいに使用されます。

TYPE:1



TYPE:2



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
PS 1/16-28	II	TH2P01K-8	3.5P	7.723	55	19	8	6	9	4	1	¥ 2,560*
PS 1/8-28	II	TH2P02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	2	¥ 2,560
PS 1/8-28	II	TH2P02K1	1.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	2	¥ 2,560*
PS 1/4-19	II	TH2P04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	2	¥ 3,720
PS 1/4-19	II	TH2P04-1	1.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	2	¥ 3,720*
PS 3/8-19	II	TH2P06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	2	¥ 6,140
PS 3/8-19	II	TH2P06-1	1.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	2	¥ 6,140*
PS 1/2-14	II	TH2P08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	2	¥ 9,940
PS 1/2-14	II	TH2P08Q1	1.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	2	¥ 9,940*
PS 5/8-14	II	TH2P10Q	3.5P	22.911	82	35	19	15	18	4	2	¥ 14,000*
PS 3/4-14	II	TH2P12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	2	¥ 16,500
PS 3/4-14	II	TH2P12Q1	1.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	2	¥ 16,500*
PS 7/8-14	II	TH2P14Q	3.5P	30.201	90	40	24	19	22	4	2	¥ 24,900*
PS 1 -11	II	TH2P16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	5	2	¥ 31,000
PS 1 -11	II	TH2P16U1	1.5P	33.249	95	45	26	21	24	5	2	¥ 31,000*
PS 1 1/8-11	II	TH2P18U	3.5P	37.897	100	45	28	21	24	5	2	¥ 45,700*
PS 1 1/4-11	II	TH2P20U	3.5P	41.910	105	45	32	26	30	5	2	¥ 48,900
PS 1 1/4-11	II	TH2P20U1	1.5P	41.910	105	45	32	26	30	5	2	¥ 48,900*
PS 1 1/2-11	II	TH2P24U	3.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	2	¥ 67,400
PS 1 1/2-11	II	TH2P24U1	1.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	2	¥ 67,400*
PS 1 3/4-11	II	TH2P28U	3.5P	53.746	115	45	42	32	35	6	2	¥ 91,800*
PS 2 -11	II	TH2P32U	3.5P	59.614	120	50	46	35	38	6	2	¥ 114,000
PS 2 1/4-11	II	TH2P36U	3.5P	65.710	145	65	50	38	42	6	2	¥ 183,000*
PS 2 1/2-11	II	TH2P40U	3.5P	75.184	145	65	55	41	44	8	2	¥ 189,000*

JIS

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品(受注生産品)

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
PS 3 -11	II	TH2P48U	3.5P	87.884	155	65	65	50	52	8	2	¥284,000 [※]
PS 3 1/2-11	II	TH2P56U	3.5P	100.330	165	68	70	54	58	8	2	¥369,000 [※]
PS 4 -11	II	TH2P64U	3.5P	113.030	170	70	75	58	62	10	2	¥499,000 [※]

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

PS LH

管用平行ねじ用ハンドタップ 左ねじ用



仕様特長

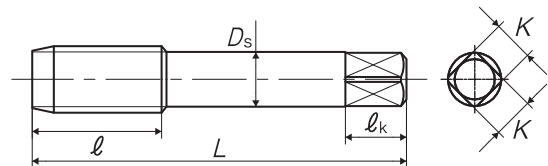


■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用する管用平行ねじ用の、左ねじ用のハンドタップです。加工されたPSめねじはPTおねじとはめあいに使用されます。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
PS 1/8-28	II	TH2P02K--L	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	¥ 3,330 [※]
PS 1/4-19	II	TH2P04---L	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	¥ 4,840 [※]
PS 3/8-19	II	TH2P06---L	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	¥ 7,990 [※]
PS 1/2-14	II	TH2P08Q--L	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	¥ 13,000 [※]
PS 3/4-14	II	TH2P12Q--L	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	¥ 21,500 [※]
PS 1 -11	II	TH2P16U--L	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	5	1	¥ 40,300 [※]
PS 1 1/4-11	II	TH2P20U--L	3.5P	41.910	105	45	32	26	30	5	1	¥ 63,600 [※]
PS 1 1/2-11	II	TH2P24U--L	3.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	1	¥ 87,700 [※]
PS 2 -11	II	TH2P32U--L	3.5P	59.614	120	50	46	35	38	6	1	¥ 149,000 [※]

JIS

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk



LS-PS

ロングシャンク管用平行ねじ用ハンドタップ



仕様特長

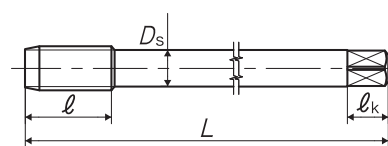


■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用する管用平行ねじ用ロングシャンクタップです。加工されたPSめねじはPTおねじとのほめあいに使用されます。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
PS 1/8-28	II	L10P02K	3.5P	9.728	100	19	8	6	9	4	1	¥ 4,720
PS 1/8-28	II	L15P02K	3.5P	9.728	150	19	8	6	9	4	1	¥ 8,480
PS 1/8-28	II	L20P02K	3.5P	9.728	200	19	8	6	9	4	1	¥ 12,100*
PS 1/4-19	II	L10P04-	3.5P	13.157	100	28	11	9	12	4	1	¥ 6,340
PS 1/4-19	II	L15P04-	3.5P	13.157	150	28	11	9	12	4	1	¥ 8,690
PS 1/4-19	II	L20P04-	3.5P	13.157	200	28	11	9	12	4	1	¥ 12,400*
PS 3/8-19	II	L10P06-	3.5P	16.662	100	28	14	11	14	4	1	¥ 8,150
PS 3/8-19	II	L15P06-	3.5P	16.662	150	28	14	11	14	4	1	¥ 14,600
PS 3/8-19	II	L20P06-	3.5P	16.662	200	28	14	11	14	4	1	¥ 20,600*
PS 1/2-14	II	L15P08Q	3.5P	20.955	150	35	18	14	17	4	1	¥ 18,000
PS 1/2-14	II	L20P08Q	3.5P	20.955	200	35	18	14	17	4	1	¥ 25,100*
PS 3/4-14	II	L15P12Q	3.5P	26.441	150	35	23	17	20	4	1	¥ 27,500
PS 3/4-14	II	L20P12Q	3.5P	26.441	200	35	23	17	20	4	1	¥ 33,300*
PS 1-11	II	L15P16U	3.5P	33.249	150	45	26	21	24	5	1	¥ 40,200
PS 1-11	II	L20P16U	3.5P	33.249	200	45	26	21	24	5	1	¥ 46,700*
PS 1 1/4-11	II	L20P20U	3.5P	41.910	200	45	32	26	30	5	1	¥ 73,100*
PS 1 1/2-11	II	L20P24U	3.5P	47.803	200	45	38	29	32	6	1	¥ 91,800*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリル
センター工具

JIS

⑧-45



SP-PS

管用平行ねじ用スパイラルタップ



仕様特長

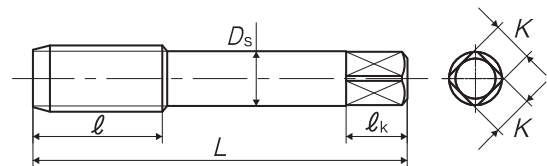


被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用する管用平行ねじ用スパイラルタップです。加工されたPSめねじはPTおねじとのほめあいに使用されます。

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
PS 1/8-28	II	SH2P02K	2.5P	9.728	55	19	8	6	9	3	1	¥ 2,900
PS 1/4-19	II	SH2P04-	2.5P	13.157	62	28	11	9	12	3	1	¥ 4,200
PS 3/8-19	II	SH2P06-	2.5P	16.662	65	28	14	11	14	3	1	¥ 6,940
PS 1/2-14	II	SH2P08Q	2.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	¥ 11,300
PS 3/4-14	II	SH2P12Q	2.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	¥ 18,700
PS 1 -11	II	SH2P16U	2.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	1	¥ 35,000
PS 1 1/4-11	II	SH2P20U	2.5P	41.910	105	45	32	26	30	4	1	¥ 55,200 [※]
PS 1 1/2-11	II	SH2P24U	2.5P	47.803	110	45	38	29	32	4	1	¥ 76,100 [※]
PS 2 -11	II	SH2P32U	2.5P	59.614	120	50	46	35	38	4	1	¥ 129,000 [※]

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

S
P
S

LS-SP-PS

ロングシャンク管用平行ねじ用スパイラルタップ



仕様特長

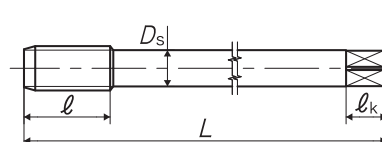


■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用する管用平行ねじ用ロングシャンクスパイラルタップです。加工されたPSめねじはPTおねじとはめあいに使用されます。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
PS 1/8-28	II	SH2P02KL10	2.5P	9.728	100	19	8	6	9	3	1	¥ 5,340 **
PS 1/8-28	II	SH2P02KL12	2.5P	9.728	120	19	8	6	9	3	1	¥ 6,000 **
PS 1/8-28	II	SH2P02KL15	2.5P	9.728	150	19	8	6	9	3	1	¥ 9,590 **
PS 1/4-19	II	SH2P04-L10	2.5P	13.157	100	28	11	9	12	3	1	¥ 7,170 **
PS 1/4-19	II	SH2P04-L15	2.5P	13.157	150	28	11	9	12	3	1	¥ 9,820 **
PS 3/8-19	II	SH2P06-L12	2.5P	16.662	120	28	14	11	14	3	1	¥ 10,500 **
PS 3/8-19	II	SH2P06-L15	2.5P	16.662	150	28	14	11	14	3	1	¥ 16,500 **
PS 1/2-14	II	SH2P08QL15	2.5P	20.955	150	35	18	14	17	4	1	¥ 20,300 **
PS 3/4-14	II	SH2P12QL15	2.5P	26.441	150	35	23	17	20	4	1	¥ 31,100 **
PS 1 -11	II	SH2P16UL15	2.5P	33.249	150	45	26	21	24	4	1	¥ 45,400 **
PS 1 -11	II	SH2P16UL20	2.5P	33.249	200	45	26	21	24	4	1	¥ 52,800 **

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

⑧-47



FC-PS

管用平行ねじ用鋳鉄用ハンドタップ



仕様特長

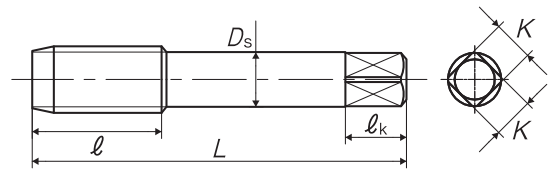


被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~10 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~10 (m/min)
--	--

■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品で、鋳鉄など硬く、もろい材料の量産品のねじ加工に適している管用平行ねじ用ハンドタップです。加工されたPSめねじはPTおねじとはめあいに使用されます。

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
PS 1/8-28	II	FCPS02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	¥ 2,950*
PS 1/4-19	II	FCPS04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	¥ 4,280*
PS 3/8-19	II	FCPS06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	¥ 7,070*
PS 1/2-14	II	FCPS08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	¥ 11,500*
PS 3/4-14	II	FCPS12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	¥ 19,000*
PS 1 -11	II	FCPS16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	5	1	¥ 35,700*
PS 1 1/4-11	II	FCPS20U	3.5P	41.910	105	45	32	26	30	5	1	¥ 56,300*
PS 1 1/2-11	II	FCPS24U	3.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	1	¥ 77,600*

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓ_k



CT-PS

管用平行ねじ用超硬ハンドタップ



仕様特長

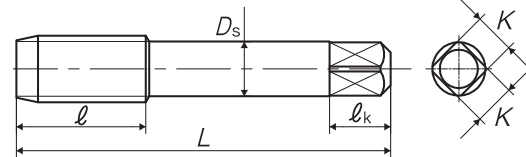


被加工材と推奨タッピング速度

鑄鉄 Cast irons 5~10 (m/min)	強靱鑄鉄 Ductile cast irons 5~10 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 5~10 (m/min)
--	--	--

■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品で、鑄鉄など硬く、もろい材料の量産品のねじ加工に適している超硬管用平行ねじ用ハンドタップです。加工されたPSめねじはPTおねじとはめあいに使用されます。

TYPE: 1



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
PS 1/8-28	II	TCPS02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	¥ 22,600*
PS 1/4-19	II	TCPS04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	¥ 35,400*
PS 3/8-19	II	TCPS06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	¥ 44,900*
PS 1/2-14	II	TCPS08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	¥ 44,600*
PS 3/4-14	II	TCPS12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	¥ 61,000*
PS 1 -11	II	TCPS16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	5	1	¥ 86,400*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリ
センター工具

JIS

⑧-49



G

管用平行ねじ用ハンドタップ



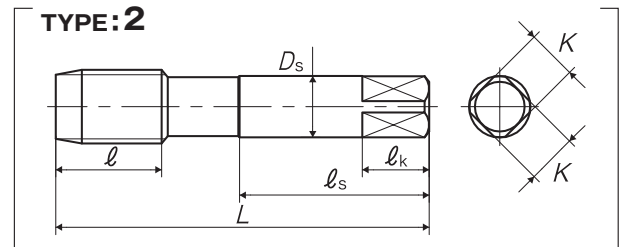
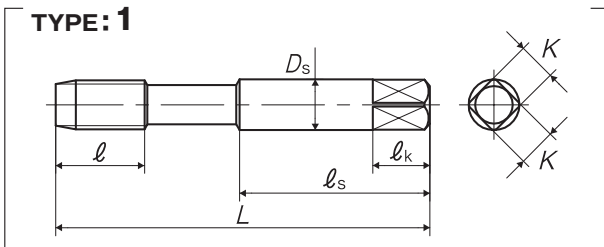
仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■ISOの形状規格に準拠した管用平行ねじ用ハンドタップです。管用平行おねじG(PF)とのめあいに使用されます。



品区：1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用													
G 1/16-28	II	TH2G01K	3.5P	7.723	59	14	30	8	6	9	4	1	¥ 2,560
G 1/8-28	II	TH2G02K	3.5P	9.728	59	15	30	8	6	9	4	2	¥ 2,560
G 1/4-19	II	TH2G04-	3.5P	13.157	67	19	34	11	9	12	4	2	¥ 3,720
G 3/8-19	II	TH2G06-	3.5P	16.662	75	21	38	14	11	14	4	2	¥ 6,140
G 1/2-14	II	TH2G08Q	3.5P	20.955	87	26	44	18	14	17	4	2	¥ 9,940
G 3/4-14	II	TH2G12Q	3.5P	26.441	96	28	49	23	17	20	4	2	¥ 16,500
G 1 -11	II	TH2G16U	3.5P	33.249	109	33	56	26	21	24	4	2	¥ 31,000
G 1 1/4-11	II	TH2G20U	3.5P	41.910	119	36	61	32	26	30	4	2	¥ 48,900
G 1 1/2-11	II	TH2G24U	3.5P	47.803	125	37	64	38	29	32	6	2	¥ 67,400
G 2 -11	II	TH2G32U	3.5P	59.614	140	41	71	46	35	38	6	2	¥114,000

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k



HT G

管用平行ねじ用ハンドタップ



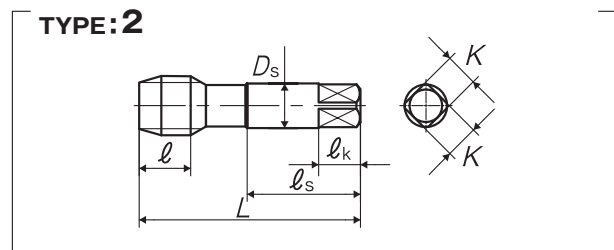
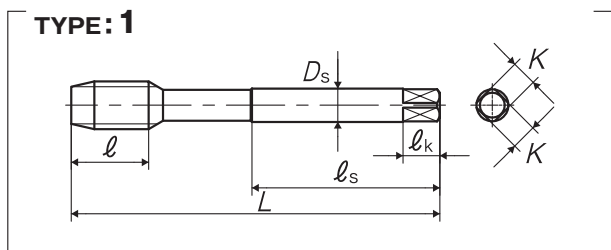
仕様特長



■DIN形状規格に準拠した管用平行ねじ用ハンドタップです。管用平行おねじG (PF) とのはめあいに使用されます。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/16-28	-	TVG0010NEBC	2.5P	90	19	46	6	4.9	8	3	1
G 1/16-28	-	T9G0010NEB2	F	56	19	29	6	4.9	8	4	2
G 1/16-28	-	T9G0010NEB5	V	56	19	29	6	4.9	8	4	2
G 1/8-28	-	TVG0020NEBC	2.5P	90	19	46	7	5.5	8	3	1
G 1/8-28	-	T9G0020NEB2	F	63	19	32	7	5.5	8	4	2
G 1/8-28	-	T9G0020NEB5	V	63	19	32	7	5.5	8	4	2
G 1/4-19	-	TVG0040NEBC	2.5P	100	21	51	11	9	12	3	1
G 1/4-19	-	T9G0040NEB2	F	70	21	36	11	9	12	4	2
G 1/4-19	-	T9G0040NEB5	V	70	21	36	11	9	12	4	2
G 3/8-19	-	TVG0060NEBC	2.5P	100	21	51	12	9	12	3	1
G 3/8-19	-	T9G0060NEB2	F	70	21	36	12	9	12	4	2
G 3/8-19	-	T9G0060NEB5	V	70	21	36	12	9	12	4	2
G 1/2-14	-	TVG0080NEBC	2.5P	125	24	64	16	12	15	3	1
G 1/2-14	-	T9G0080NEB2	F	80	21	41	16	12	15	4	2
G 1/2-14	-	T9G0080NEB5	V	80	21	41	16	12	15	4	2
G 5/8-14	-	TVG0100NEBC	2.5P	125	24	64	18	14.5	17	4	1
G 5/8-14	-	T9G0100NEB2	F	80	21	41	18	14.5	17	4	2
G 5/8-14	-	T9G0100NEB5	V	80	21	41	18	14.5	17	4	2
G 3/4-14	-	TVG0120NEBC	2.5P	140	27	71	20	16	19	4	1
G 3/4-14	-	T9G0120NEB2	F	90	21	46	20	16	19	4	2
G 3/4-14	-	T9G0120NEB5	V	90	21	46	20	16	19	4	2
G 7/8-14	-	TVG0140NEBC	2.5P	150	27	77	22	18	21	4	1
G 7/8-14	-	T9G0140NEB2	F	90	21	46	22	18	21	4	2
G 7/8-14	-	T9G0140NEB5	V	90	21	46	22	18	21	4	2

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

HT G 管用平行ねじ用ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
G 1 -11	-	TVG0160NEBC	2.5P	160	29	82	25	20	23	4	1
G 1 -11	-	T9G0160NEB2	F	100	24	51	25	20	23	4	2
G 1 -11	-	T9G0160NEB5	V	100	24	51	25	20	23	4	2
G 1 1/8-11	-	TVG0180NEBC	2.5P	170	29	87	28	22	25	4	1
G 1 1/8-11	-	T9G0180NEB2	F	125	39	64	28	22	25	4	2
G 1 1/8-11	-	T9G0180NEB5	V	125	39	64	28	22	25	4	2
G 1 1/4-11	-	TVG0200NEBC	2.5P	170	29	87	32	24	27	4	1
G 1 1/4-11	-	T9G0200NEB2	F	125	39	64	32	24	27	4	2
G 1 1/4-11	-	T9G0200NEB5	V	125	39	64	32	24	27	4	2
G 1 1/2-11	-	TVG0240NEBC	2.5P	190	31	97	36	29	32	6	1
G 1 1/2-11	-	T9G0240NEB2	F	140	39	71	36	29	32	6	2
G 1 1/2-11	-	T9G0240NEB5	V	140	39	71	36	29	32	6	2

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

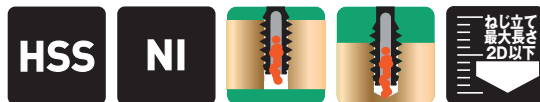
⑪ センタ穴ドリル
工具



GG-HT G

管用平行ねじ用鋳鉄用ハンドタップ

仕様特長

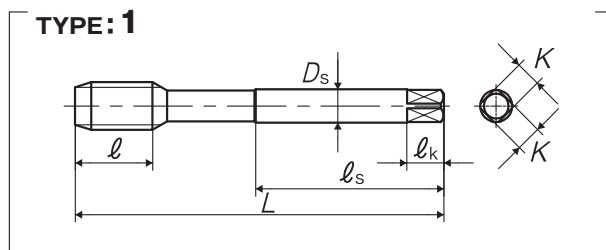


■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適しており、摩耗が比較的早いので適量のオーバーサイズになっております。

被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~10 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~10 (m/min)
--	--

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk



品区：1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	TVG0020AENC	2.5P	90	19	46	7	5.5	8	4	1
G 1/4-19	-	TVG0040AENC	2.5P	100	21	51	11	9	12	4	1
G 3/8-19	-	TVG0060AENC	2.5P	100	21	51	12	9	12	4	1
G 1/2-14	-	TVG0080AENC	2.5P	125	24	64	16	12	15	4	1
G 3/4-14	-	TVG0120AENC	2.5P	140	27	71	20	16	19	4	1
G 1 -11	-	TVG0160AENC	2.5P	160	29	82	25	20	23	4	1

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリルノ

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

DIN

⑧-53

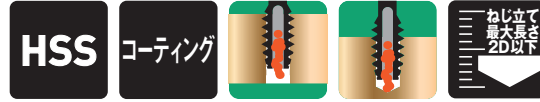


Z-PRO GGST G

Z-PRO 管用平行ねじ用鋳鉄用ストレートタップ 止り穴用



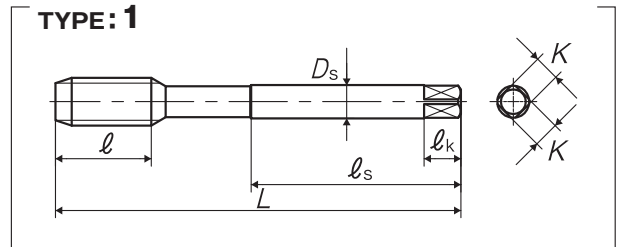
仕様特長



■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適しており、摩耗が比較的早いので適量のオーバサイズになっております。

被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~20 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~20 (m/min)
---	---



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	3104130004	C (2.5P)	90	19	46	7	5.5	8	4	1
G 1/4-19	-	3104130006	C (2.5P)	100	21	51	11	9	12	4	1
G 3/8-19	-	3104130008	C (2.5P)	100	21	51	12	9	12	4	1
G 1/2-14	-	3104130009	C (2.5P)	125	24	64	16	12	15	4	1
G 3/4-14	-	3104130011	C (2.5P)	140	27	71	20	16	19	4	1
G 1-11	-	3104130013	C (2.5P)	160	29	82	25	20	23	4	1

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk



GG-HT G

管用平行ねじ用鋳鉄用ハンドタップ (コーティング)



仕様特長

HSS

コーティング

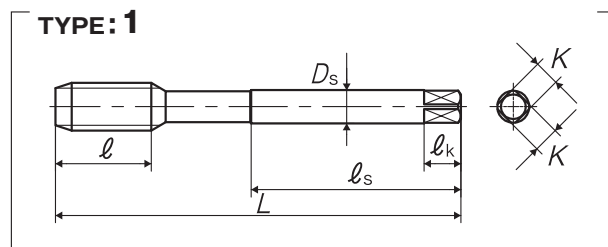
NI

ねじ立て
最大長さ
2D以下

■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適しており、摩耗が比較的早いので適量のオーバサイズになっております。

被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~10 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~10 (m/min)
--	--



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	9926R02TC	2.5P	90	19	46	7	5.5	8	4	1
G 1/4-19	-	9926R04TC	2.5P	100	21	51	11	9	12	4	1
G 3/8-19	-	9926R06TC	2.5P	100	21	51	12	9	12	4	1
G 1/2-14	-	9926R08TC	2.5P	125	24	64	16	12	15	4	1

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじ検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリルノ

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

DIN

⑧-55



EH-HT G

管用平行ねじ用難削材用ハンドタップ



仕様特長

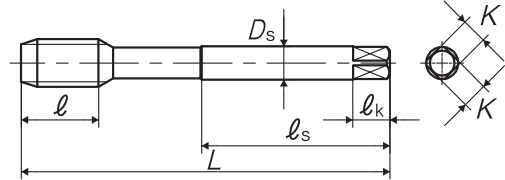


被加工材と推奨タッピング速度

調質鋼 Thermal refined steels	工具鋼 Tool steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)
35~45HRC	

■高炭素鋼、合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが35~45HRC位の高硬度鋼材のねじ立てに適しているハンドタップです。

TYPE: 1



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	TVG0020DCBC	2.5P	90	19	46	7	5.5	8	4	1
G 1/4-19	-	TVG0040DCBC	2.5P	100	21	51	11	9	12	4	1
G 3/8-19	-	TVG0060DCBC	2.5P	100	21	51	12	9	12	4	1
G 1/2-14	-	TVG0080DCBC	2.5P	125	24	64	16	12	15	4	1

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk



SP G

管用平行ねじ用スパイラルタップ



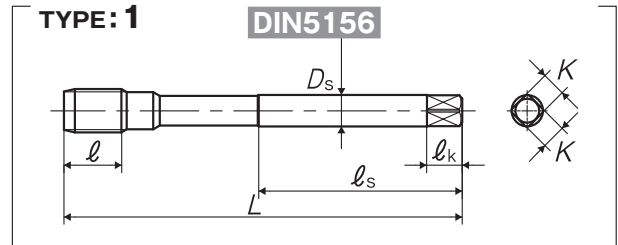
仕様特長



■溝がねじれているので、連続的にカールした切りくずが後方に排出されます。止り穴の加工に最適なスパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区：1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/16-28	-	SVG0010NEB	2.5P	90	12	46	6	4.9	8	3	1
G 1/8-28	-	SVG0020NEB	2.5P	90	12	46	7	5.5	8	3	1
G 1/4-19	-	SVG0040NEB	2.5P	100	14	51	11	9	12	3	1
G 3/8-19	-	SVG0060NEB	2.5P	100	14	51	12	9	12	3	1
G 1/2-14	-	SVG0080NEB	2.5P	125	18	64	16	12	15	4	1
G 3/4-14	-	SVG0120NEB	2.5P	140	20	71	20	16	19	4	1
G 7/8-14	-	SVG0140NEB	2.5P	150	20	77	22	18	21	4	1
G 1 -11	-	SVG0160NEB	2.5P	160	20	82	25	20	23	4	1
G 1 1/8-11	-	SVG0180NEB	2.5P	170	20	87	28	22	25	4	1
G 1 1/4-11	-	SVG0200NEB	2.5P	170	20	87	32	24	27	4	1
G 1 1/2-11	-	SVG0240NEB	2.5P	190	25	97	36	29	32	4	1

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

DIN

⑧-57



SP OX G



管用平行ねじ用酸化処理スパイラルタップ

仕様特長

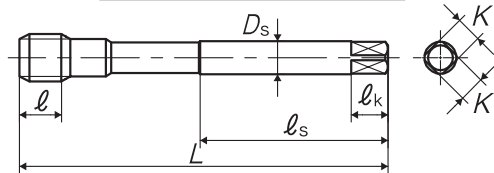


■ねじ部の表面に溶着防止の酸化処理を施した止り穴加工用スパイラルタップです。低炭素等柔らかく溶着し易いスチール材のねじ加工に適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

TYPE: 1 DIN376/DIN374/DIN5156



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/16-28	-	SVG0010NEX	2.5P	90	12	46	6	4.9	8	3	1
G 1/8-28	-	SVG0020NEX	2.5P	90	12	46	7	5.5	8	3	1
G 1/4-19	-	SVG0040NEX	2.5P	100	14	51	11	9	12	3	1
G 3/8-19	-	SVG0060NEX	2.5P	100	14	51	12	9	12	3	1
G 1/2-14	-	SVG0080NEX	2.5P	125	18	64	16	12	15	4	1
G 5/8-14	-	SVG0100NEX	2.5P	125	18	64	18	14.5	17	4	1
G 3/4-14	-	SVG0120NEX	2.5P	140	20	71	20	16	19	4	1
G 7/8-14	-	SVG0140NEX	2.5P	150	20	77	22	18	21	4	1
G 1-11	-	SVG0160NEX	2.5P	160	20	82	25	20	23	4	1
G 1 1/8-11	-	SVG0180NEX	2.5P	170	20	87	28	22	25	4	1
G 1 1/4-11	-	SVG0200NEX	2.5P	170	20	87	32	24	27	4	1
G 1 1/2-11	-	SVG0240NEX	2.5P	190	25	97	36	29	32	4	1

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k



SP V G

管用平行ねじ用コーティングスパイラルタップ



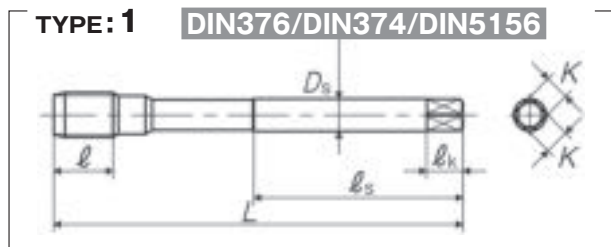
仕様特長



■コーティングを施した止り穴用のスパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	9940R02TI	2.5P	90	12	46	7	5.5	8	3	1
G 1/4-19	-	9940R04TI	2.5P	100	14	51	11	9	12	3	1
G 3/8-19	-	9940R06TI	2.5P	100	14	51	12	9	12	3	1
G 1/2-14	-	9940R08TI	2.5P	125	18	64	16	12	15	4	1

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノブレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリル
センター工具

DIN

SP-VA G



管用平行ねじ用ステンレス鋼用スパイラルタップ

仕様特長

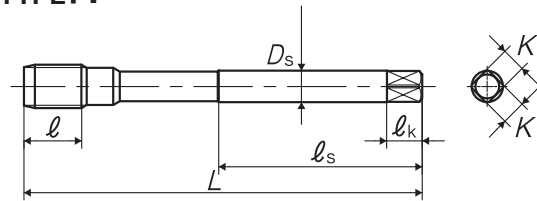


■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への止り穴加工用です。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~10 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~10 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~10 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~10 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~10 (m/min)
---	--	--	---------------------------------------	--

TYPE: 1



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	SVG0020GEX	2.5P	90	12	46	7	5.5	8	3	1
G 1/4-19	-	SVG0040GEX	2.5P	100	14	51	11	9	12	3	1
G 3/8-19	-	SVG0060GEX	2.5P	100	14	51	12	9	12	3	1
G 1/2-14	-	SVG0080GEX	2.5P	125	18	64	16	12	15	4	1
G 3/4-14	-	SVG0120GEX	2.5P	140	20	71	20	16	19	4	1
G 1-11	ISO2	SVG0160GEX	2.5P	160	20	82	25	20	23	4	1

Think threads with YAMAWA

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk



SU2-SP G



管用平行ねじ用難削ステンレス鋼用スパイラルタップ

仕様特長

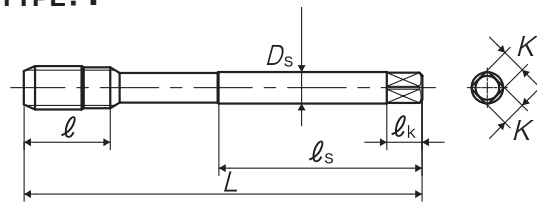


■SUS316やSUS317等のステンレス鋼への止り穴加工に最適な難削ステンレス鋼用スパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
5~20 (m/min)	5~20 (m/min)	5~20 (m/min)	5~20 (m/min)	5~15 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	SVG0020GEXJ	3P	90	19	46	7	5.5	8	3	1
G 1/4-19	-	SVG0040GEXJ	3P	100	21	51	11	9	12	4	1
G 3/8-19	-	SVG0060GEXJ	3P	100	21	51	12	9	12	4	1
G 1/2-14	-	SVG0080GEXJ	3P	125	24	64	16	12	15	4	1
G 3/4-14	-	SVG0120GEXJ	3P	140	27	71	20	16	19	4	1

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリルノ

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリル
センター工具

DIN

⑧-61



LO-SP G



管用平行ねじ用ロススパイラルタップ

仕様特長

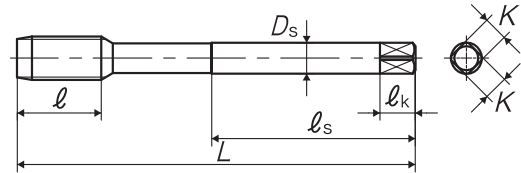


■ねじれの弱いスパイラル溝の効果により切りくずが分断されスムーズに排出されます。高炭素鋼、合金工具鋼等の調質材のねじ加工や横方向の加工に効果を発揮します。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	SVG0020NEBH	3.5P	90	19	46	7	5.5	8	3	1
G 1/4-19	-	SVG0040NEBH	3.5P	100	21	51	11	9	12	3	1
G 3/8-19	-	SVG0060NEBH	3.5P	100	21	51	12	9	12	3	1
G 1/2-14	-	SVG0080NEBH	3.5P	125	24	64	16	12	15	4	1
G 1-11	-	SVG0160NEBH	3.5P	160	29	82	25	20	23	4	1

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk



LO-SP OX G



管用平行ねじ用酸化処理ロースパイラルタップ

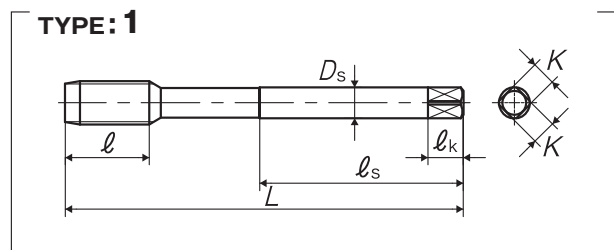
仕様特長



■ねじれの弱いスパイラル溝の効果により切りくずが分断されスムーズに排出されます。高炭素鋼、合金工具鋼等の調質材のねじ加工や横方向の加工に効果を発揮します。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	SVG0020NEXH	3.5P	90	19	46	7	5.5	8	3	1
G 1/4-19	-	SVG0040NEXH	3.5P	100	21	51	11	9	12	3	1
G 3/8-19	-	SVG0060NEXH	3.5P	100	21	51	12	9	12	3	1
G 1/2-14	-	SVG0080NEXH	3.5P	125	24	64	16	12	15	4	1
G 3/4-14	-	SVG0120NEXH	3.5P	140	27	71	20	16	19	4	1
G 1 -11	-	SVG0160NEXH	3.5P	160	29	82	25	20	23	4	1

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノセンタ工具

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

DIN

⑧-63



PH-SP G

管用平行ねじ用難削材用スパイラルタップ



仕様特長

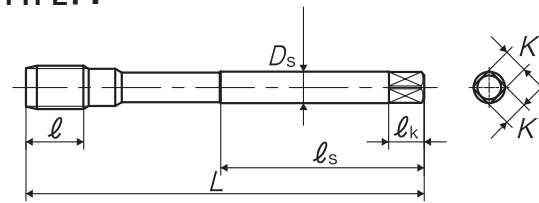


■高炭素鋼、合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが27～38HRC位の高硬度鋼材のねじ立てに適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels
2~7 (m/min)	2~7 (m/min)	~5 (m/min)
25~35HRC		

TYPE: 1



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	SVG0020EEX	3P	90	12	46	7	5.5	8	3	1
G 1/4-19	-	SVG0040EEX	3P	100	14	51	11	9	12	4	1
G 3/8-19	-	SVG0060EEX	3P	100	14	51	12	9	12	4	1
G 1/2-14	-	SVG0080EEX	3P	125	18	64	16	12	15	4	1



PO G

管用平行ねじ用ポイントタップ



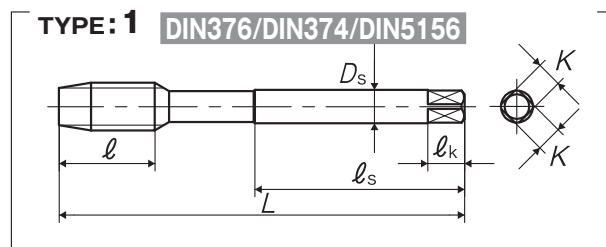
仕様特長



■切りくずが進行方向に排出されるので、切りくずによるトラブルが少なく安定したねじ加工が可能で、通り穴加工に最適です。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/16-28	-	PVG0010NEB	5P	90	19	46	6	4.9	8	3	1
G 1/8-28	-	PVG0020NEB	5P	90	19	46	7	5.5	8	3	1
G 1/4-19	-	PVG0040NEB	5P	100	21	51	11	9	12	3	1
G 3/8-19	-	PVG0060NEB	5P	100	21	51	12	9	12	3	1
G 1/2-14	-	PVG0080NEB	5P	125	24	64	16	12	15	3	1
G 5/8-14	-	PVG0100NEB	5P	125	24	64	18	14.5	17	3	1
G 3/4-14	-	PVG0120NEB	5P	140	27	71	20	16	19	4	1
G 7/8-14	-	PVG0140NEB	5P	150	27	77	22	18	21	4	1
G 1 -11	-	PVG0160NEB	5P	160	29	82	25	20	23	4	1
G 1 1/8-11	-	PVG0180NEB	5P	170	29	87	28	22	25	4	1
G 1 1/4-11	-	PVG0200NEB	5P	170	29	87	32	24	27	4	1
G 1 1/2-11	-	PVG0240NEB	5P	190	31	97	36	29	32	4	1

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	l	ls	Ds	K	lk

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (特異検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリルノ

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

DIN

⑧-65



PO OX G

管用平行ねじ用酸化処理ポイントタップ



仕様特長

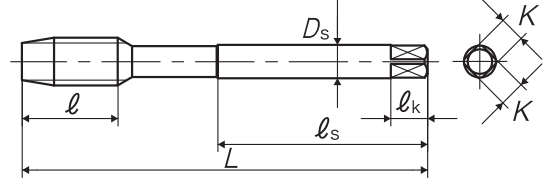


■ねじ部の表面に溶着防止の酸化処理を施した通り穴加工用ポイントタップです。低炭素等柔らかく溶着し易いスチール材のねじ加工に適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

TYPE: 1 DIN376/DIN374/DIN5156



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ											
G 1/16-28	-	PVG0010NEX	5P	90	19	46	6	4.9	8	3	1
G 1/8-28	-	PVG0020NEX	5P	90	19	46	7	5.5	8	3	1
G 1/4-19	-	PVG0040NEX	5P	100	21	51	11	9	12	3	1
G 3/8-19	-	PVG0060NEX	5P	100	21	51	12	9	12	3	1
G 1/2-14	-	PVG0080NEX	5P	125	24	64	16	12	15	3	1
G 5/8-14	-	PVG0100NEX	5P	125	24	64	18	14.5	17	3	1
G 3/4-14	-	PVG0120NEX	5P	140	27	71	20	16	19	4	1
G 7/8-14	-	PVG0140NEX	5P	150	27	77	22	18	21	4	1
G 1-11	-	PVG0160NEX	5P	160	29	82	25	20	23	4	1
G 1 1/8-11	-	PVG0180NEX	5P	170	29	87	28	22	25	4	1
G 1 1/4-11	-	PVG0200NEX	5P	170	29	87	32	24	27	4	1
G 1 1/2-11	-	PVG0240NEX	5P	190	31	97	36	29	32	4	1



全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

PO V G

管用平行ねじ用コーティングポイントタップ



仕様特長

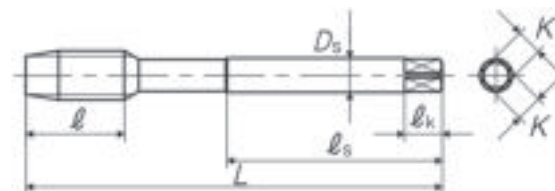


■耐摩耗、耐溶着性に効果の高いコーティングを施した通り穴加工用ポイントタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

TYPE: 1



- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリルノ

品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	9930R02TI	5P	90	19	46	7	5.5	8	3	1
G 1/4-19	-	9930R04TI	5P	100	21	51	11	9	12	3	1
G 3/8-19	-	9930R06TI	5P	100	21	51	12	9	12	3	1
G 1/2-14	-	9930R08TI	5P	125	24	64	16	12	15	3	1

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリル
センター工具

DIN

⑧-67



PO-VA G

管用平行ねじ用ステンレス鋼用ポイントタップ



仕様特長

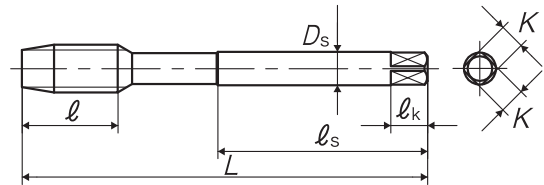


■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への通り穴加工用です。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~15 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~15 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~15 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~15 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~10 (m/min)
---	--	--	---------------------------------------	--

TYPE: 1



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	PVG0020GEX	4.5P	90	19	46	7	5.5	8	3	1
G 1/4-19	-	PVG0040GEX	4.5P	100	21	51	11	9	12	3	1
G 3/8-19	-	PVG0060GEX	4.5P	100	21	51	12	9	12	3	1
G 1/2-14	-	PVG0080GEX	4.5P	125	24	64	16	12	15	3	1
G 3/4-14	-	PVG0120GEX	4.5P	140	27	71	20	16	19	4	1
G 1-11	-	PVG0160GEX	4.5P	160	29	82	25	20	23	4	1



全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

8

DIN

R-D G

管用平行ねじ用汎用ロールタップ



仕様特長



■SPC、SPH等の薄板鉄板やSS400、S20C以下の軟鋼などに使用される単純取り付け用のねじ加工に適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼
Low carbon steels
10~20
(m/min)

中炭素鋼
Medium carbon steels
10~20
(m/min)

高炭素鋼
High carbon steels
10~20
(m/min)

合金鋼
Alloy steels
10~20
(m/min)

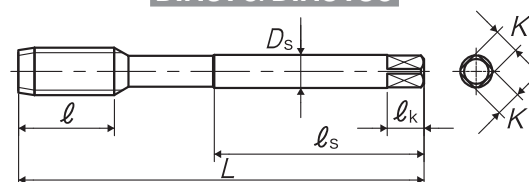
ステンレス鋼
Stainless steels
10~20
(m/min)

アルミ合金鑄物
Aluminum alloy castings
10~20
(m/min)

亜鉛合金鑄物
Zinc alloy castings
10~20
(m/min)

TYPE: 1

DIN376/DIN5156



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	RVG0026NEBB	2P	90	19	46	7	5.5	8	8	1
G 1/4-19	-	RVG0047NEBB	2P	100	21	51	11	9	12	8	1
G 3/8-19	-	RVG0067NEBB	2P	100	21	51	12	9	12	8	1

油溝数: G=4

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじ検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリルノ

DIN

⑧-68

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

DIN

⑧-69



R-D G



管用平行ねじ用汎用ロールタップ (コーティング)

仕様特長

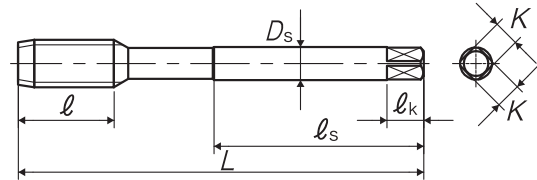


■SPC、SPH等の薄板鉄板やSS400、S20C以下の軟鋼などに使用される単純取り付け用のねじ加工に適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

TYPE: 1 DIN376/DIN5156



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	9953R02TI	2P	90	19	46	7	5.5	8	8	1
G 1/4-19	-	9953R04TI	2P	100	21	51	11	9	12	8	1
G 3/8-19	-	9953R06TI	2P	100	21	51	12	9	12	8	1

油溝数: G=4

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

PF

管用平行ねじ用ハンドタップ



仕様特長

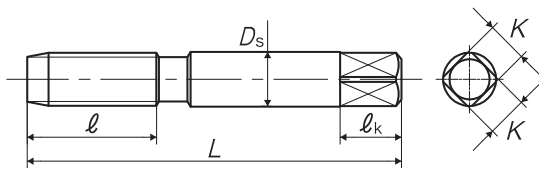


■管用部品等の接続で機械的結合を主目的とする製品のねじ立てに使用する管用平行ねじ用ハンドタップです。加工されたPFめねじはPFおねじとのほめあいに使用されます。

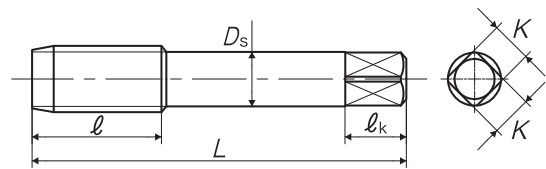
被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

TYPE: 1



TYPE: 2



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の 基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
管用平行ねじ用												
PF 1/16-28	II	TH2F01K-8	3.5P	7.723	55	19	8	6	9	4	1	¥ 2,560*
PF 1/8-28	II	TH2F02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	2	¥ 2,560
PF 1/8-28	II	TH2F02K1	1.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	2	¥ 2,560*
PF 1/4-19	II	TH2F04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	2	¥ 3,720
PF 1/4-19	II	TH2F04-1	1.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	2	¥ 3,720*
PF 3/8-19	II	TH2F06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	2	¥ 6,140
PF 3/8-19	II	TH2F06-1	1.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	2	¥ 6,140*
PF 1/2-14	II	TH2F08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	2	¥ 9,940
PF 1/2-14	II	TH2F08Q1	1.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	2	¥ 9,940*
PF 5/8-14	II	TH2F10Q	3.5P	22.911	82	35	19	15	18	4	2	¥ 14,000*
PF 3/4-14	II	TH2F12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	2	¥ 16,500
PF 3/4-14	II	TH2F12Q1	1.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	2	¥ 16,500*
PF 7/8-14	II	TH2F14Q	3.5P	30.201	90	40	24	19	22	4	2	¥ 24,900*
PF 1 -11	II	TH2F16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	2	¥ 31,000
PF 1 -11	II	TH2F16U1	1.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	2	¥ 31,000*
PF 1 1/8-11	II	TH2F18U	3.5P	37.897	100	45	28	21	24	4	2	¥ 45,700*
PF 1 1/4-11	II	TH2F20U	3.5P	41.910	105	45	32	26	30	4	2	¥ 48,900
PF 1 1/4-11	II	TH2F20U1	1.5P	41.910	105	45	32	26	30	4	2	¥ 48,900*
PF 1 1/2-11	II	TH2F24U	3.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	2	¥ 67,400
PF 1 1/2-11	II	TH2F24U1	1.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	2	¥ 67,400*
PF 1 3/4-11	II	TH2F28U	3.5P	53.746	115	45	42	32	35	6	2	¥ 91,800*
PF 1 3/4-11	II	TH2F28U1	1.5P	53.746	115	45	42	32	35	6	2	¥ 91,800*
PF 2 -11	II	TH2F32U	3.5P	59.614	120	50	46	35	38	6	2	¥ 114,000
PF 2 -11	II	TH2F32U1	1.5P	59.614	120	50	46	35	38	6	2	¥ 114,000*
PF 2 1/2-11	II	TH2F40U	3.5P	75.184	145	65	55	41	44	8	2	¥ 189,000*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

PF 管用平行ねじ用ハンドタップ

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
PF 3 -11	II	TH2F48U	3.5P	87.884	155	65	65	50	52	8	2	¥284,000 [※]
PF 3 -11	II	TH2F48U1	1.5P	87.884	155	65	65	50	52	8	2	¥284,000 [※]
PF 3 1/2-11	II	TH2F56U	3.5P	100.330	165	68	70	54	58	8	2	¥369,000 [※]
PF 4 -11	II	TH2F64U	3.5P	113.030	170	70	75	58	62	10	2	¥499,000 [※]

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

JIS

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓ_k

PF LH

管用平行ねじ用ハンドタップ 左ねじ用



① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ
工具



仕様特長

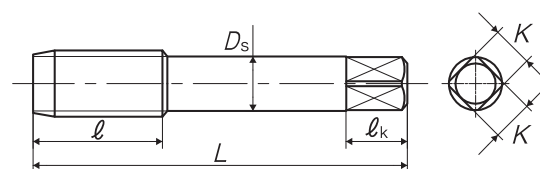


■管用部品等の接続で機械的結合を主目的とする製品のねじ立てに使用する管用平行ねじ用の、左ねじ用のハンドタップです。加工されたPFねじはPFおねじとのほめあいに使用されます。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
PF 1/8-28	II	TH2F02K--L	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	¥ 3,330 **
PF 1/4-19	II	TH2F04---L	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	¥ 4,840 **
PF 3/8-19	II	TH2F06---L	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	¥ 7,990 **
PF 1/2-14	II	TH2F08Q--L	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	¥ 13,000 **
PF 3/4-14	II	TH2F12Q--L	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	¥ 21,500 **
PF 1 -11	II	TH2F16U--L	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	1	¥ 40,300 **
PF 1 1/4-11	II	TH2F20U--L	3.5P	41.910	105	45	32	26	30	4	1	¥ 63,600 **
PF 1 1/2-11	II	TH2F24U--L	3.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	1	¥ 87,700 **
PF 2 -11	II	TH2F32U--L	3.5P	59.614	120	50	46	35	38	6	1	¥ 149,000 **

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

JIS

⑧-73



LS-PF

ロングシャンク管用平行ねじ用ハンドタップ



仕様特長

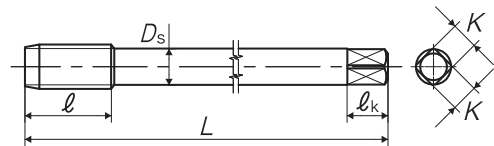


被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■管用部品等の接続で機械的結合を主目的とする製品のねじ立てに使用する管用平行ねじ用ロングシャンクハンドタップです。加工されたPFめねじはPFおねじとのほめあいに使用されます。

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
PF 1/8-28	II	L10F02K	3.5P	9.728	100	19	8	6	9	4	1	¥ 4,720
PF 1/8-28	II	L15F02K	3.5P	9.728	150	19	8	6	9	4	1	¥ 8,480
PF 1/8-28	II	L20F02K	3.5P	9.728	200	19	8	6	9	4	1	¥ 12,100*
PF 1/4-19	II	L10F04-	3.5P	13.157	100	28	11	9	12	4	1	¥ 6,340
PF 1/4-19	II	L15F04-	3.5P	13.157	150	28	11	9	12	4	1	¥ 8,690
PF 1/4-19	II	L20F04-	3.5P	13.157	200	28	11	9	12	4	1	¥ 12,400*
PF 3/8-19	II	L10F06-	3.5P	16.662	100	28	14	11	14	4	1	¥ 8,150
PF 3/8-19	II	L15F06-	3.5P	16.662	150	28	14	11	14	4	1	¥ 14,600
PF 3/8-19	II	L20F06-	3.5P	16.662	200	28	14	11	14	4	1	¥ 20,600*
PF 1/2-14	II	L15F08Q	3.5P	20.955	150	35	18	14	17	4	1	¥ 18,000
PF 1/2-14	II	L20F08Q	3.5P	20.955	200	35	18	14	17	4	1	¥ 25,100*
PF 3/4-14	II	L15F12Q	3.5P	26.441	150	35	23	17	20	4	1	¥ 27,500
PF 3/4-14	II	L20F12Q	3.5P	26.441	200	35	23	17	20	4	1	¥ 33,300*
PF 1-11	II	L15F16U	3.5P	33.249	150	45	26	21	24	4	1	¥ 40,200
PF 1-11	II	L20F16U	3.5P	33.249	200	45	26	21	24	4	1	¥ 46,700*
PF 1 1/4-11	II	L20F20U	3.5P	41.910	200	45	32	26	30	4	1	¥ 73,100*
PF 1 1/2-11	II	L20F24U	3.5P	47.803	200	45	38	29	32	6	1	¥ 91,800*
PF 2-11	II	L20F32U	3.5P	59.614	200	50	46	35	38	6	1	¥ 136,000*

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓ_k

S P F

SP-PF

管用平行ねじ用スパイラルタップ



仕様特長

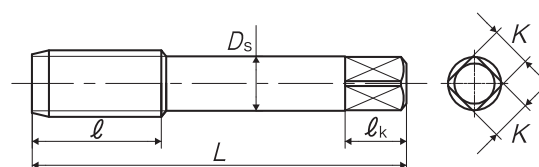


■管用部品等の接続で機械的結合を主目的とする製品のねじ立てに使用する管用平行ねじ用スパイラルタップです。加工されたPFめねじはPFおねじとはめあいに使用されます。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

TYPE: 1



① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリルノ

品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
PF 1/8-28	II	SH2F02K	2.5P	9.728	55	19	8	6	9	3	1	¥ 2,900
PF 1/4-19	II	SH2F04-	2.5P	13.157	62	28	11	9	12	3	1	¥ 4,200
PF 3/8-19	II	SH2F06-	2.5P	16.662	65	28	14	11	14	3	1	¥ 6,940
PF 1/2-14	II	SH2F08Q	2.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	¥ 11,300
PF 3/4-14	II	SH2F12Q	2.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	¥ 18,700
PF 1 -11	II	SH2F16U	2.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	1	¥ 35,000
PF 1 1/4-11	II	SH2F20U	2.5P	41.910	105	45	32	26	30	4	1	¥ 55,200*
PF 1 1/2-11	II	SH2F24U	2.5P	47.803	110	45	38	29	32	4	1	¥ 76,100*
PF 2 -11	II	SH2F32U	2.5P	59.614	120	50	46	35	38	4	1	¥ 129,000*

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS

⑧-75



LS-SP-PF

ロングシャンク管用平行ねじ用スパイラルタップ



仕様特長

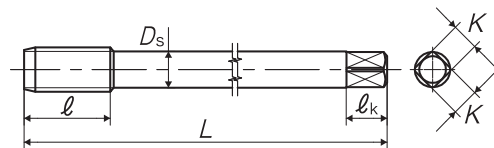


■管用部品等の接続で機械的結合を主目的とする製品のねじ立てに使用する管用平行ねじ用ロングシャンクスパイラルタップです。加工されたPFめねじはPFおねじとはめあいに使用されます。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
PF 1/8-28	II	SH2F02KL10	2.5P	9.728	100	19	8	6	9	3	1	¥ 5,340 [※]
PF 1/8-28	II	SH2F02KL12	2.5P	9.728	120	19	8	6	9	3	1	¥ 6,000 [※]
PF 1/8-28	II	SH2F02KL15	2.5P	9.728	150	19	8	6	9	3	1	¥ 9,590 [※]
PF 1/4-19	II	SH2F04-L10	2.5P	13.157	100	28	11	9	12	3	1	¥ 7,170 [※]
PF 1/4-19	II	SH2F04-L12	2.5P	13.157	120	28	11	9	12	3	1	¥ 8,110 [※]
PF 1/4-19	II	SH2F04-L15	2.5P	13.157	150	28	11	9	12	3	1	¥ 9,820 [※]
PF 3/8-19	II	SH2F06-L12	2.5P	16.662	120	28	14	11	14	3	1	¥ 10,500 [※]
PF 3/8-19	II	SH2F06-L15	2.5P	16.662	150	28	14	11	14	3	1	¥ 16,500 [※]
PF 1/2-14	II	SH2F08QL15	2.5P	20.955	150	35	18	14	17	4	1	¥ 20,300 [※]
PF 3/4-14	II	SH2F12QL15	2.5P	26.441	150	35	23	17	20	4	1	¥ 31,100 [※]
PF 1-11	II	SH2F16UL15	2.5P	33.249	150	45	26	21	24	4	1	¥ 45,400 [※]
PF 1-11	II	SH2F16UL20	2.5P	33.249	200	45	26	21	24	4	1	¥ 52,800 [※]

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk



SU-PF

管用平行ねじ用ステンレス鋼用ハンドタップ



仕様特長

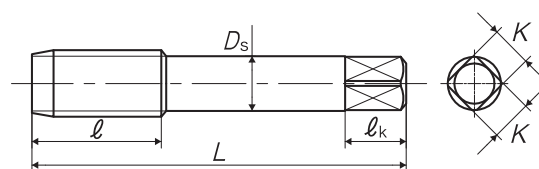


■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼の加工に適したハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 5~10 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 5~10 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~5 (m/min)
---	--	--

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
PF 1/8-28	II	TU2F02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	¥ 2,950*
PF 1/4-19	II	TU2F04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	¥ 4,280*
PF 3/8-19	II	TU2F06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	¥ 7,070*
PF 1/2-14	II	TU2F08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	¥ 11,500*
PF 3/4-14	II	TU2F12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	¥ 19,000*
PF 1 -11	II	TU2F16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	1	¥ 35,700*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
ンタ工具

JIS

⑧-77

SU-SP-PF

管用平行ねじ用ステンレス鋼用スパイラルタップ



仕様特長

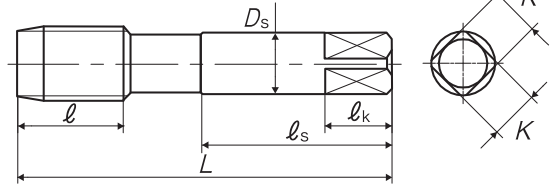


■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼の加工に適したスパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	~5 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用													
PF 1/8-28	II	SYPF022GEX	2.5P	9.728	59	15	34	8	6	9	3	1	¥ 3,340*
PF 1/4-19	II	SYPF042GEX	2.5P	13.157	67	19	37	11	9	12	3	1	¥ 4,830*
PF 3/8-19	II	SYPF062GEX	2.5P	16.662	75	21	42	14	11	14	3	1	¥ 7,990*
PF 1/2-14	II	SYPF082GEX	2.5P	20.955	87	26	47	18	14	17	4	1	¥ 13,000*
PF 3/4-14	II	SYPF122GEX	2.5P	26.441	96	28	53	23	17	20	4	1	¥ 21,600*
PF 1-11	II	SYPF162GEX	2.5P	33.249	109	33	60	26	21	24	4	1	¥ 40,300*

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk



FC-PF

管用平行ねじ用鋳鉄用ハンドタップ



仕様特長

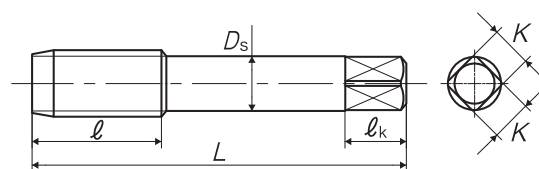


■鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適したタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~10 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~10 (m/min)
--	--

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
PF 1/8-28	II	FCPF02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	¥ 2,950*
PF 1/4-19	II	FCPF04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	¥ 4,280*
PF 3/8-19	II	FCPF06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	¥ 7,070*
PF 1/2-14	II	FCPF08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	¥ 11,500*
PF 3/4-14	II	FCPF12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	¥ 19,000*
PF 1 -11	II	FCPF16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	1	¥ 35,700*
PF 1 1/4-11	II	FCPF20U	3.5P	41.910	105	45	32	26	30	4	1	¥ 56,300*
PF 1 1/2-11	II	FCPF24U	3.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	1	¥ 77,600*
PF 2 -11	II	FCPF32U	3.5P	59.614	120	50	46	35	38	6	1	¥ 132,000*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS

⑧-79

S

CT-PF

管用平行ねじ用超硬ハンドタップ



仕様特長

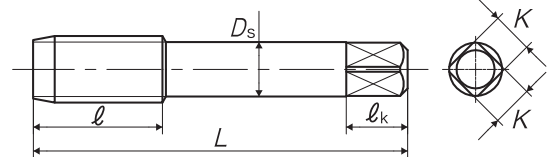


■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適したタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~10 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~10 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 5~10 (m/min)
---	---	---

TYPE: 1



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
PF 1/8-28	II	TCPF02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	¥ 22,600 [※]
PF 1/4-19	II	TCPF04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	¥ 35,400 [※]
PF 3/8-19	II	TCPF06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	¥ 44,900 [※]
PF 1/2-14	II	TCPF08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	¥ 44,600 [※]
PF 3/4-14	II	TCPF12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	¥ 61,000 [※]
PF 1-11	II	TCPF16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	1	¥ 86,400 [※]

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk



NPT

アメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ 長ねじ形



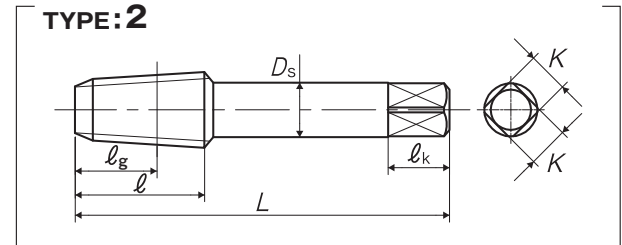
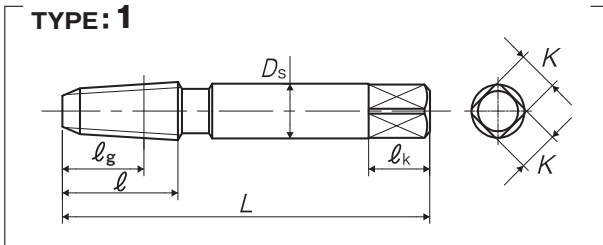
仕様特長



■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用するアメリカ管用テーパねじ用ハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



品区：1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
アメリカ管用テーパねじ用													
1/16-27 NPT	ANSI G	TNPT01L	3P	7.770	54	17	12	8	6	9	4	1	¥ 4,890
1/8-27 NPT	ANSI G	TNPT02L	3P	10.117	55	19	12.05	8	6	9	4	2	¥ 4,890
1/4-18 NPT	ANSI G	TNPT040	3P	13.426	62	28	17.45	11	9	12	4	2	¥ 6,930
3/8-18 NPT	ANSI G	TNPT060	3P	16.866	65	28	17.65	14	11	14	4	2	¥ 11,600
1/2-14 NPT	ANSI G	TNPT08Q	3P	20.980	80	35	22.85	18	14	17	4	2	¥ 19,100
3/4-14 NPT	ANSI G	TNPT12Q	3P	26.325	85	35	22.95	23	17	20	4	2	¥ 31,800
1 -11 1/2 NPT	ANSI G	TNPT16T	3P	32.934	95	45	27.4	26	21	24	5	2	¥ 58,900
1 1/4-11 1/2 NPT	ANSI G	TNPT20T	3P	41.689	105	45	28.1	32	26	30	5	2	¥ 89,300*
1 1/2-11 1/2 NPT	ANSI G	TNPT24T	3P	47.760	110	45	28.4	38	29	32	6	2	¥127,000*
2 -11 1/2 NPT	ANSI G	TNPT32T	3P	59.797	120	50	28	46	35	38	6	2	¥200,000*
2 1/2-8 NPT	ANSI G	TNPT40X	3P	72.273	145	65	40.8	55	41	44	8	2	¥329,000*
3 -8 NPT	ANSI G	TNPT48X	3P	88.184	155	65	42.95	65	50	52	8	2	¥511,000*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリノ



NPT

アメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ



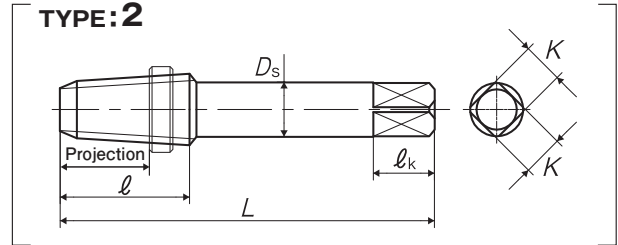
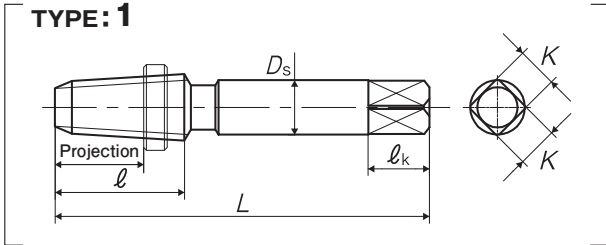
仕様特長



■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用するアメリカ管用テーパねじ用ハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Projection (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
アメリカ管用テーパねじ用											
1/16-27 NPT	ANSI G	Y83100	3P	2.125	0.687	0.312	0.312	0.234	0.375	4	1
1/16-27 NPT	ANSI G	Y83100BR	3P	2.125	0.687	0.312	0.312	0.234	0.375	4	1
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83101	3P	2.125	0.75	0.312	0.437	0.328	0.375	4	1
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83101BR	3P	2.125	0.75	0.312	0.437	0.328	0.375	4	1
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83102	3P	2.125	0.75	0.312	0.312	0.234	0.375	4	2
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83102BR	3P	2.125	0.75	0.312	0.312	0.234	0.375	4	2
1/4-18 NPT	ANSI G	Y83103	3P	2.437	1.062	0.459	0.562	0.421	0.437	4	1
1/4-18 NPT	ANSI G	Y83103BR	3P	2.437	1.062	0.459	0.562	0.421	0.437	4	1
3/8-18 NPT	ANSI G	Y83104	3P	2.562	1.062	0.454	0.7	0.531	0.5	4	1
3/8-18 NPT	ANSI G	Y83104BR	3P	2.562	1.062	0.454	0.7	0.531	0.5	4	1
1/2-14 NPT	ANSI G	Y83105	3P	3.125	1.375	0.579	0.687	0.515	0.625	4	2
1/2-14 NPT	ANSI G	Y83105BR	3P	3.125	1.375	0.579	0.687	0.515	0.625	4	2
3/4-14 NPT	ANSI G	Y83106	3P	3.25	1.375	0.565	0.906	0.679	0.687	4	2
3/4-14 NPT	ANSI G	Y83106BR	3P	3.25	1.375	0.565	0.906	0.679	0.687	4	2
1 -11 1/2 NPT	ANSI G	Y83107	3P	3.75	1.75	0.678	1.125	0.843	0.812	5	2
1 -11 1/2 NPT	ANSI G	Y83107BR	3P	3.75	1.75	0.678	1.125	0.843	0.812	5	2
1 1/4-11 1/2 NPT	ANSI G	Y83108	3P	4	1.75	0.686	1.312	0.984	0.937	5	2
1 1/4-11 1/2 NPT	ANSI G	Y83108BR	3P	4	1.75	0.686	1.312	0.984	0.937	5	2
1 1/2-11 1/2 NPT	ANSI G	Y83109	3P	4.25	1.75	0.699	1.5	1.125	1	6	2
1 1/2-11 1/2 NPT	ANSI G	Y83109BR	3P	4.25	1.75	0.699	1.5	1.125	1	6	2
2 -11 1/2 NPT	ANSI G	Y83110	3P	4.5	1.75	0.667	1.875	1.406	1.125	6	2
2 -11 1/2 NPT	ANSI G	Y83110BR	3P	4.5	1.75	0.667	1.875	1.406	1.125	6	2

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk



ZELX MOLD NPT



アメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ（難削材用）

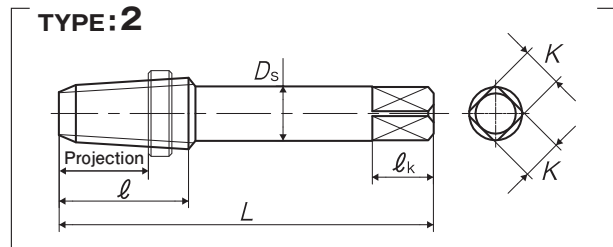
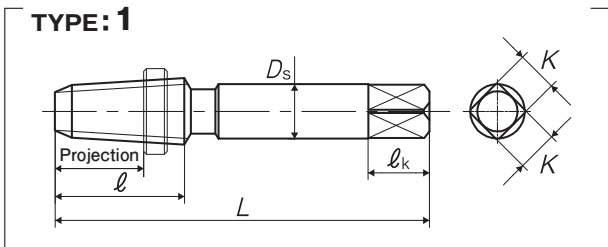
仕様特長



■高炭素鋼、合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが35～45HRC位の高硬度鋼材のねじ立てに適しています。

被加工材と推奨タッピング速度

調質鋼 Thermal refined steels	工具鋼 Tool steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)
35~45HRC	



品区：1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Projection (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
アメリカ管用テーパねじ用											
1/8-27 NPT	ANSI G	Y89641	3P	2.125	0.75	0.312	0.437	0.328	0.375	4	1
1/4-18 NPT	ANSI G	Y89643	3P	2.437	1.062	0.459	0.562	0.421	0.437	4	1
3/8-18 NPT	ANSI G	Y89644	3P	2.562	1.062	0.454	0.7	0.531	0.5	4	1
1/2-14 NPT	ANSI G	Y89645	3P	3.125	1.375	0.579	0.687	0.515	0.625	4	2
3/4-14 NPT	ANSI G	Y89646	3P	3.25	1.375	0.565	0.906	0.679	0.687	5	2

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ
センタ工具

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ



NPT-CI

アメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ (鋳鉄用)



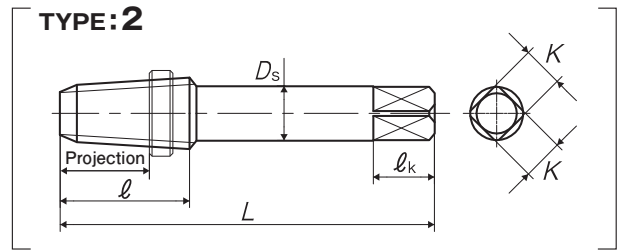
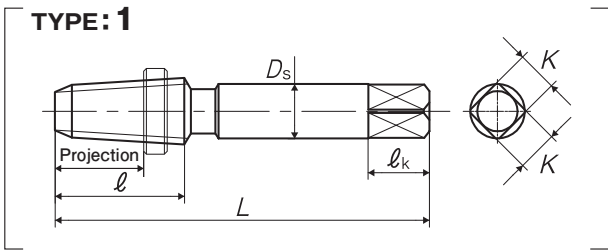
仕様特長



■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適したタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons ~5 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons ~5 (m/min)
--	--



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Projection (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
アメリカ管用テーパねじ用											
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83201	3P	2.125	0.75	0.312	0.437	0.328	0.375	4	1
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83202	3P	2.125	0.75	0.312	0.312	0.234	0.375	4	2
1/4-18 NPT	ANSI G	Y83203	3P	2.437	1.062	0.459	0.562	0.421	0.437	4	1
3/8-18 NPT	ANSI G	Y83204	3P	2.562	1.062	0.454	0.7	0.531	0.5	4	1
1/2-14 NPT	ANSI G	Y83205	3P	3.125	1.375	0.579	0.687	0.515	0.625	4	2
3/4-14 NPT	ANSI G	Y83206	3P	3.25	1.375	0.565	0.906	0.679	0.687	5	2
1 -11 1/2 NPT	ANSI G	Y83207	3P	3.75	1.75	0.678	1.125	0.843	0.812	5	2
1 1/4-11 1/2 NPT	ANSI G	Y83208	3P	4	1.75	0.686	1.312	0.984	0.937	5	2
1 1/2-11 1/2 NPT	ANSI G	Y83209	3P	4.25	1.75	0.699	1.5	1.125	1	7	2
2 -11 1/2 NPT	ANSI G	Y83210	3P	4.5	1.75	0.667	1.875	1.406	1.125	7	2

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

S-NPT

アメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形



① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール
簡易ねじタップ

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリノ
工具

S
NPT

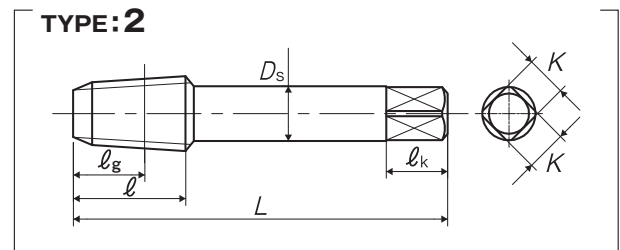
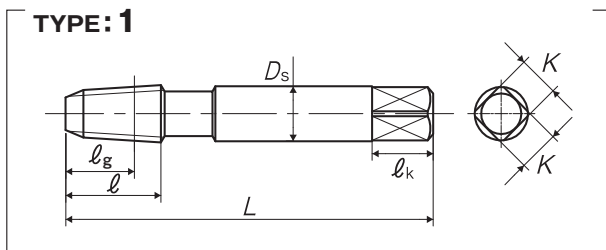
仕様特長



■管用部品等、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てにおいて、はめあい長さを短くする必要がある場合のねじ立てに使用するアメリカ管用テーパねじ用ハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



品区：1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の 基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
アメリカ管用テーパねじ用													
1/16-27 NPT	ANSI G	TSNPT01L	3P	7.770	54	14	10.1	8	6	9	4	1	¥ 4,890 ^{**}
1/8-27 NPT	ANSI G	TSNPT02L	3P	10.117	55	16.5	10.5	8	6	9	4	2	¥ 4,890 ^{**}
1/4-18 NPT	ANSI G	TSNPT040	3P	13.426	62	19.5	12.5	11	9	12	4	2	¥ 6,930 ^{**}
3/8-18 NPT	ANSI G	TSNPT060	3P	16.866	65	21	14	14	11	14	4	2	¥ 11,600 ^{**}
1/2-14 NPT	ANSI G	TSNPT08Q	3P	20.980	80	27	17	18	14	17	4	2	¥ 19,100 ^{**}
3/4-14 NPT	ANSI G	TSNPT12Q	3P	26.325	85	29	19	23	17	20	4	2	¥ 31,800 ^{**}
1-11 1/2 NPT	ANSI G	TSNPT16T	3P	32.934	95	35	22	26	21	24	5	2	¥ 58,900 ^{**}
1 1/4-11 1/2 NPT	ANSI G	TSNPT20T	3P	41.689	105	37.5	24.5	32	26	30	5	2	¥ 89,300 ^{**}
1 1/2-11 1/2 NPT	ANSI G	TSNPT24T	3P	47.760	110	38.5	25.5	38	29	32	6	2	¥ 127,000 ^{**}
2-11 1/2 NPT	ANSI G	TSNPT32T	3P	59.797	120	42.5	27.5	46	35	38	6	2	¥ 200,000 ^{**}

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS



LS-NPT



ロングシャンクアメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ 長ねじ形

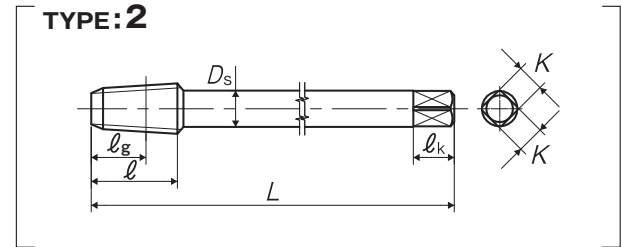
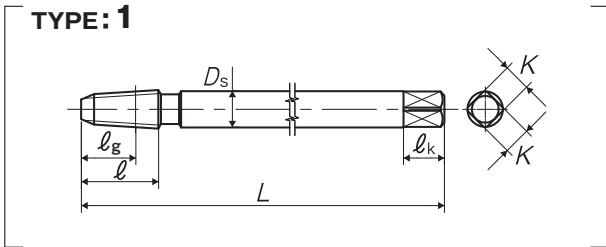
仕様特長



■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用するアメリカ管用テーパねじ用ロングシャンクタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



品区：1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
アメリカ管用テーパねじ用													
1/16-27 NPT	ANSI G	TNPT01LL10	3P	7.770	100	17	12	8	6	9	4	1	¥ 8,550*
1/16-27 NPT	ANSI G	TNPT01LL15	3P	7.770	150	17	12	8	6	9	4	1	¥ 16,100*
1/8-27 NPT	ANSI G	TNPT02LL10	3P	10.117	100	19	12.05	8	6	9	4	2	¥ 8,550*
1/8-27 NPT	ANSI G	TNPT02LL15	3P	10.117	150	19	12.05	8	6	9	4	2	¥ 16,100*
1/4-18 NPT	ANSI G	TNPT040L10	3P	13.426	100	28	17.45	11	9	12	4	2	¥ 12,100*
1/4-18 NPT	ANSI G	TNPT040L15	3P	13.426	150	28	17.45	11	9	12	4	2	¥ 16,400*
3/8-18 NPT	ANSI G	TNPT060L10	3P	16.866	100	28	17.65	14	11	14	4	2	¥ 14,200*
3/8-18 NPT	ANSI G	TNPT060L15	3P	16.866	150	28	17.65	14	11	14	4	2	¥ 26,900*
1/2-14 NPT	ANSI G	TNPT08QL15	3P	20.980	150	35	22.85	18	14	17	4	2	¥ 32,500*
3/4-14 NPT	ANSI G	TNPT12QL15	3P	26.325	150	35	22.95	23	17	20	4	2	¥ 51,000*
1-11 1/2 NPT	ANSI G	TNPT16TL15	3P	32.934	150	45	27.4	26	21	24	5	2	¥ 71,900*

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

SP-NPT

アメリカ管用テーパねじ用スパイラルタップ 長ねじ形



① スパイラルタップ (止り穴用)

仕様特長



■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用するアメリカ管用テーパねじ用スパイラルタップです。

② スパイラルタップ (通り穴用)

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

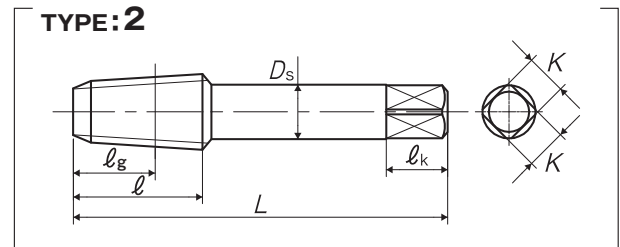
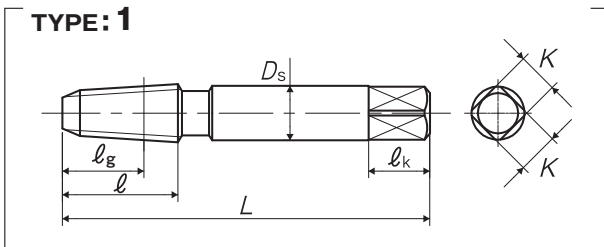
⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリルノ



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
アメリカ管用テーパねじ用													
1/16-27 NPT	ANSI G	SNPT01L	2.5P	7.770	54	17	12	8	6	9	3	1	¥ 6,250*
1/8-27 NPT	ANSI G	SNPT02L	2.5P	10.117	55	19	12.05	8	6	9	3	2	¥ 6,250*
1/4-18 NPT	ANSI G	SNPT040	2.5P	13.426	62	28	17.45	11	9	12	3	2	¥ 8,870*
3/8-18 NPT	ANSI G	SNPT060	2.5P	16.866	65	28	17.65	14	11	14	3	2	¥ 14,800*
1/2-14 NPT	ANSI G	SNPT08Q	2.5P	20.980	80	35	22.85	18	14	17	4	2	¥ 24,400*
3/4-14 NPT	ANSI G	SNPT12Q	2.5P	26.325	85	35	22.95	23	17	20	4	2	¥ 40,700*
1-11 1/2 NPT	ANSI G	SNPT16T	2.5P	32.934	95	45	27.4	26	21	24	4	2	¥ 75,400*

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタ穴ドリルノ



ZELX SS NPT

アメリカ管用テーパねじ用タップ



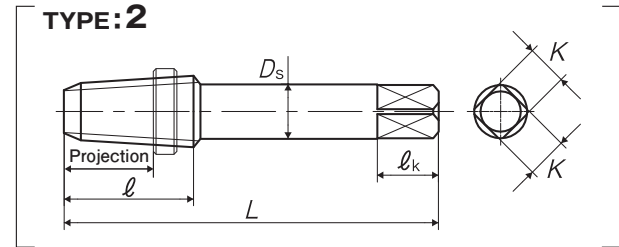
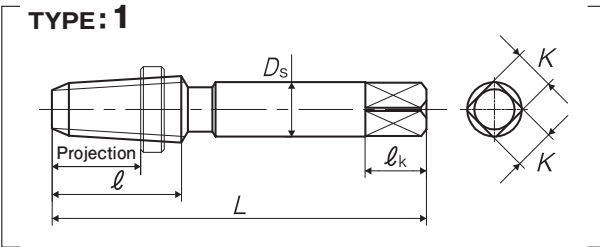
仕様特長



■ステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、クロムモリブデン鋼などのねじ加工に適したタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels ~5 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~5 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~5 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~5 (m/min)	強靱鑄鉄 Ductile cast irons ~5 (m/min)
---	---	--------------------------------------	---	---



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Projection (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
アメリカ管用テーパねじ用											
1/16-27 NPT	ANSI G	Y83640	2.5P	2.125	0.687	0.312	0.312	0.234	0.375	4	1
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83641	2.5P	2.125	0.75	0.312	0.437	0.328	0.375	4	1
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83642	2.5P	2.125	0.75	0.312	0.312	0.234	0.375	4	2
1/4-18 NPT	ANSI G	Y83643	2.5P	2.437	1.062	0.459	0.562	0.421	0.437	4	1
3/8-18 NPT	ANSI G	Y83644	2.5P	2.562	1.062	0.454	0.7	0.531	0.5	4	1
1/2-14 NPT	ANSI G	Y83645	2.5P	3.125	1.375	0.579	0.687	0.515	0.625	4	2
3/4-14 NPT	ANSI G	Y83646	2.5P	3.25	1.375	0.565	0.906	0.679	0.687	4	2
1 -11 1/2 NPT	ANSI G	Y83647	2.5P	3.75	1.75	0.678	1.125	0.843	0.812	4	2

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

LS-SP-S-NPT



ロングシャンクアメリカ管用テーパねじ用スパイラルタップ 短ねじ形

仕様特長

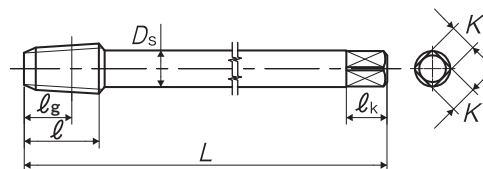


■管用部品等、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てにおいて、はめあい長さを短くする必要がある場合のねじ立てに使用するアメリカ管用テーパねじ用ロングシャンクスパイラルタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
アメリカ管用テーパねじ用													
1/8-27 NPT	ANSI G	SSNPT02LL10	2.5P	10.117	100	16.5	10.5	8	6	9	3	1	¥ 11,000*
1/4-18 NPT	ANSI G	SSNPT04OL15	2.5P	13.426	150	19.5	12.5	11	9	12	3	1	¥ 20,900*
3/8-18 NPT	ANSI G	SSNPT06OL15	2.5P	16.866	150	21	14	14	11	14	3	1	¥ 34,500*
1/2-14 NPT	ANSI G	SSNPT08QL15	2.5P	20.980	150	27	17	18	14	17	4	1	¥ 41,600*
3/4-14 NPT	ANSI G	SSNPT12QL15	2.5P	26.325	150	29	19	23	17	20	4	1	¥ 65,200*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_g	Ds	K	ℓ_k

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノ

JIS
⑧-89

S

INT-NPT

アメリカ管用テーパねじ用インタラップタップ 長ねじ形



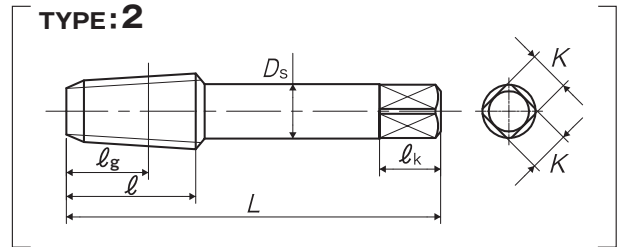
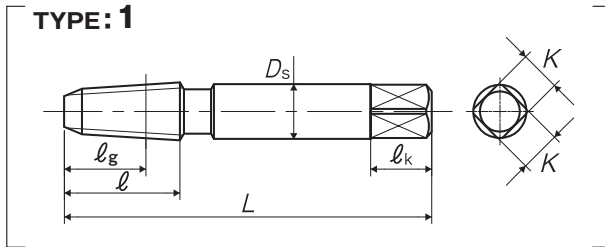
仕様特長



■ゆるい左ねじで、ねじ山を各ランド1山おきに取り除き、切削トルクを軽減させるようにしたタップで特にステンレス鋼やクロムモリブデン鋼など粘り材料のねじ加工に適したタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	鋳鋼 Cast steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_g (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
アメリカ管用テーパねじ用													
1/16-27 NPT	ANSI G	TINPT01L	3P	7.770	54	17	12	8	6	9	3	1	¥ 7,340*
1/8-27 NPT	ANSI G	TINPT02L	3P	10.117	55	19	12.05	8	6	9	5	2	¥ 7,340*
1/4-18 NPT	ANSI G	TINPT040	3P	13.426	62	28	17.45	11	9	12	5	2	¥ 10,400*
3/8-18 NPT	ANSI G	TINPT060	3P	16.866	65	28	17.65	14	11	14	5	2	¥ 17,400*
1/2-14 NPT	ANSI G	TINPT08Q	3P	20.980	80	35	22.85	18	14	17	5	2	¥ 28,700*
3/4-14 NPT	ANSI G	TINPT12Q	3P	26.325	85	35	22.95	23	17	20	5	2	¥ 47,700*
1 -11 1/2 NPT	ANSI G	TINPT16T	3P	32.934	95	45	27.4	26	21	24	5	2	¥ 88,400*
1 1/4-11 1/2 NPT	ANSI G	TINPT20T	3P	41.689	105	45	28.1	32	26	30	5	2	¥ 134,000*
1 1/2-11 1/2 NPT	ANSI G	TINPT24T	3P	47.760	110	45	28.4	38	29	32	7	2	¥ 191,000*
2 -11 1/2 NPT	ANSI G	TINPT32T	3P	59.797	120	50	28	46	35	38	7	2	¥ 300,000*

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

ANSI

INT-NPT

アメリカ管用テーパねじ用インタラップタップ



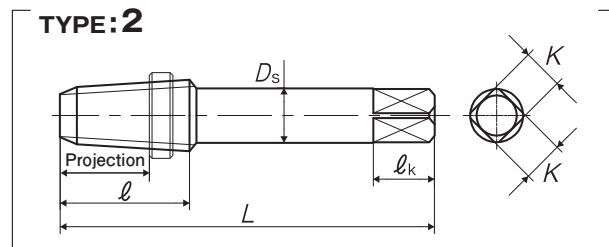
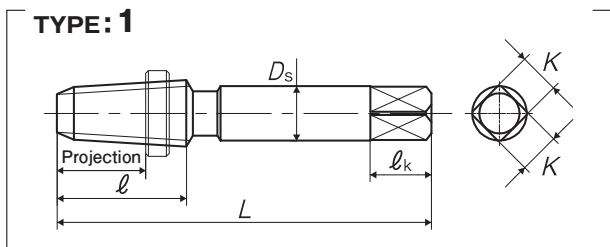
仕様特長



■ねじ山を各ランド1山おきに取り除き、切削トルクを軽減させるようにしたタップで特にステンレス鋼やクロムモリブデン鋼など粘り材料のねじ加工に適したタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	鋳鋼 Cast steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Projection (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
アメリカ管用テーパねじ用											
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83151	3P	2.125	0.75	0.312	0.437	0.328	0.375	5	1
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83151BR	3P	2.125	0.75	0.312	0.437	0.328	0.375	5	1
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83152	3P	2.125	0.75	0.312	0.312	0.234	0.375	5	2
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83152BR	3P	2.125	0.75	0.312	0.312	0.234	0.375	5	2
1/4-18 NPT	ANSI G	Y83153	3P	2.437	1.062	0.459	0.562	0.421	0.437	5	1
1/4-18 NPT	ANSI G	Y83153BR	3P	2.437	1.062	0.459	0.562	0.421	0.437	5	1
3/8-18 NPT	ANSI G	Y83154	3P	2.562	1.062	0.454	0.7	0.531	0.5	5	1
3/8-18 NPT	ANSI G	Y83154BR	3P	2.562	1.062	0.454	0.7	0.531	0.5	5	1
1/2-14 NPT	ANSI G	Y83155	3P	3.125	1.375	0.579	0.687	0.515	0.625	5	2
1/2-14 NPT	ANSI G	Y83155BR	3P	3.125	1.375	0.579	0.687	0.515	0.625	5	2
3/4-14 NPT	ANSI G	Y83156	3P	3.25	1.375	0.565	0.906	0.679	0.687	5	2
3/4-14 NPT	ANSI G	Y83156BR	3P	3.25	1.375	0.565	0.906	0.679	0.687	5	2
1 -11 1/2 NPT	ANSI G	Y83157	3P	3.75	1.75	0.678	1.125	0.843	0.812	5	2
1 -11 1/2 NPT	ANSI G	Y83157BR	3P	3.75	1.75	0.678	1.125	0.843	0.812	5	2
1 1/4-11 1/2 NPT	ANSI G	Y83158	3P	4	1.75	0.686	1.312	0.984	0.937	5	2
1 1/4-11 1/2 NPT	ANSI G	Y83158BR	3P	4	1.75	0.686	1.312	0.984	0.937	5	2
1 1/2-11 1/2 NPT	ANSI G	Y83159	3P	4.25	1.75	0.699	1.5	1.125	1	7	2
1 1/2-11 1/2 NPT	ANSI G	Y83159BR	3P	4.25	1.75	0.699	1.5	1.125	1	7	2
2 -11 1/2 NPT	ANSI G	Y83160	3P	4.5	1.75	0.667	1.875	1.406	1.125	7	2
2 -11 1/2 NPT	ANSI G	Y83160BR	3P	4.5	1.75	0.667	1.875	1.406	1.125	7	2

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。
※商品コード末尾のBRは無処理品です。

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

JIS

⑧-91



INT-S-NPT

アメリカ管用テーパねじ用インタラップタップ 短ねじ形



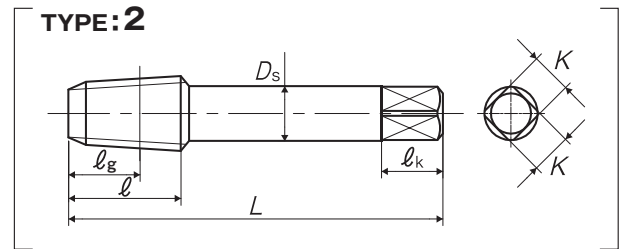
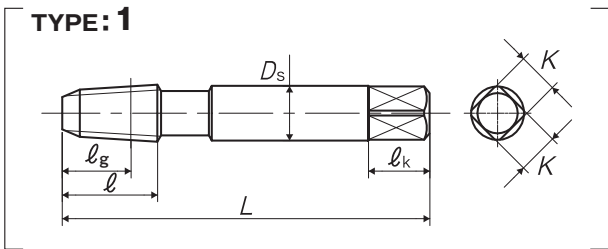
仕様特長



■ゆるい左ねじで、ねじ山を各ランド1山おきに取り除き、切削トルクを軽減させるようにした短ねじ形タップで特にステンレス鋼やクロムモリブデン鋼など粘り材のねじ加工に適したタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	鋳鋼 Cast steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
アメリカ管用テーパねじ用													
1/16-27 NPT	ANSI G	TISNT01L	3P	7.770	54	14	10.1	8	6	9	3	1	¥ 7,340*
1/8-27 NPT	ANSI G	TISNT02L	3P	10.117	55	16.5	10.5	8	6	9	5	2	¥ 7,340*
1/4-18 NPT	ANSI G	TISNT040	3P	13.426	62	19.5	12.5	11	9	12	5	2	¥ 10,400*
3/8-18 NPT	ANSI G	TISNT060	3P	16.866	65	21	14	14	11	14	5	2	¥ 17,400*
1/2-14 NPT	ANSI G	TISNT08Q	3P	20.980	80	27	17	18	14	17	5	2	¥ 28,700*
3/4-14 NPT	ANSI G	TISNT12Q	3P	26.325	85	29	19	23	17	20	5	2	¥ 47,700*
1 -11 1/2 NPT	ANSI G	TISNT16T	3P	32.934	95	35	22	26	21	24	5	2	¥ 88,400*
1 1/4-11 1/2 NPT	ANSI G	TISNT20T	3P	41.689	105	37.5	24.5	32	26	30	5	2	¥ 134,000*
1 1/2-11 1/2 NPT	ANSI G	TISNT24T	3P	47.760	110	38.5	25.5	38	29	32	7	2	¥ 191,000*
2 -11 1/2 NPT	ANSI G	TISNT32T	3P	59.797	120	42.5	27.5	46	35	38	7	2	¥ 300,000*

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_g	Ds	K	ℓ_k



NPTF

アメリカドライシール管用テーパねじ用ハンドタップ



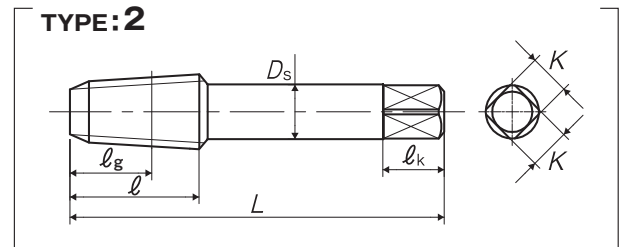
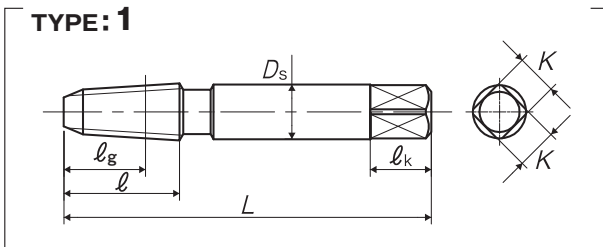
仕様特長



■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用するアメリカドライシール管用テーパねじ用ハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



品区：1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_g (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
アメリカドライシール管用テーパねじ用													
1/16-27 NPTF	ANSI G	TNTF01L	3P	7.770	54	17	12	8	6	9	4	1	¥ 5,870
1/8-27 NPTF	ANSI G	TNTF02L	3P	10.117	55	19	12.05	8	6	9	4	2	¥ 5,870
1/4-18 NPTF	ANSI G	TNTF040	3P	13.426	62	28	17.45	11	9	12	4	2	¥ 8,310
3/8-18 NPTF	ANSI G	TNTF060	3P	16.866	65	28	17.65	14	11	14	4	2	¥ 13,800
1/2-14 NPTF	ANSI G	TNTF08Q	3P	20.980	80	35	22.85	18	14	17	4	2	¥ 23,000
3/4-14 NPTF	ANSI G	TNTF12Q	3P	26.325	85	35	22.95	23	17	20	4	2	¥ 38,200
1 -11 1/2 NPTF	ANSI G	TNTF16T	3P	32.934	95	45	27.4	26	21	24	5	2	¥ 70,700
1 1/4-11 1/2 NPTF	ANSI G	TNTF20T	3P	41.689	105	45	28.1	32	26	30	5	2	¥107,000 ※
1 1/2-11 1/2 NPTF	ANSI G	TNTF24T	3P	47.760	110	45	28.4	38	29	32	6	2	¥152,000 ※
2 -11 1/2 NPTF	ANSI G	TNTF32T	3P	59.797	120	50	28	46	35	38	6	2	¥240,000 ※

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリルノ

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

ANSI

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタドリ
工具

ANSI

NPTF

アメリカドライシール管用テーパねじ用ハンドタップ



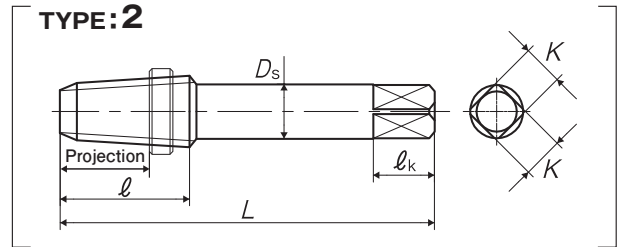
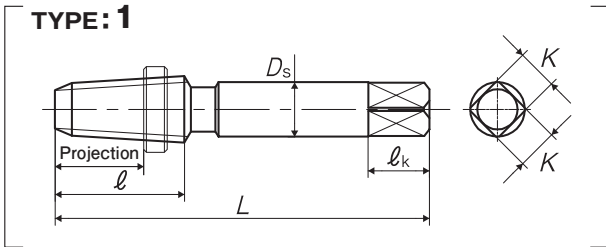
仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)

■ 管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用するアメリカドライシール管用テーパねじ用ハンドタップです。



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Projection (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
アメリカドライシール管用テーパねじ用											
1/16-27 NPTF	ANSI G	Y83125	3P	2.125	0.687	0.312	0.312	0.234	0.375	4	1
1/16-27 NPTF	ANSI G	Y83125BR	3P	2.125	0.687	0.312	0.312	0.234	0.375	4	1
1/8-27 NPTF	ANSI G	Y83126	3P	2.125	0.75	0.312	0.437	0.328	0.375	4	1
1/8-27 NPTF	ANSI G	Y83126BR	3P	2.125	0.75	0.312	0.437	0.328	0.375	4	1
1/8-27 NPTF	ANSI G	Y83127	3P	2.125	0.75	0.312	0.312	0.234	0.375	4	2
1/8-27 NPTF	ANSI G	Y83127BR	3P	2.125	0.75	0.312	0.312	0.234	0.375	4	2
1/4-18 NPTF	ANSI G	Y83128	3P	2.437	1.062	0.459	0.562	0.421	0.437	4	1
1/4-18 NPTF	ANSI G	Y83128BR	3P	2.437	1.062	0.459	0.562	0.421	0.437	4	1
3/8-18 NPTF	ANSI G	Y83129	3P	2.562	1.062	0.454	0.7	0.531	0.5	4	1
3/8-18 NPTF	ANSI G	Y83129BR	3P	2.562	1.062	0.454	0.7	0.531	0.5	4	1
1/2-14 NPTF	ANSI G	Y83130	3P	3.125	1.375	0.579	0.687	0.515	0.625	4	2
1/2-14 NPTF	ANSI G	Y83130BR	3P	3.125	1.375	0.579	0.687	0.515	0.625	4	2
3/4-14 NPTF	ANSI G	Y83131	3P	3.25	1.375	0.565	0.906	0.679	0.687	5	2
3/4-14 NPTF	ANSI G	Y83131BR	3P	3.25	1.375	0.565	0.906	0.679	0.687	5	2
1 -11 1/2 NPTF	ANSI G	Y83132	3P	3.75	1.75	0.678	1.125	0.843	0.812	5	2
1 -11 1/2 NPTF	ANSI G	Y83132BR	3P	3.75	1.75	0.678	1.125	0.843	0.812	5	2
1 1/4-11 1/2 NPTF	ANSI G	Y83133	3P	4	1.75	0.686	1.312	0.984	0.937	5	2
1 1/4-11 1/2 NPTF	ANSI G	Y83133BR	3P	4	1.75	0.686	1.312	0.984	0.937	5	2
1 1/2-11 1/2 NPTF	ANSI G	Y83134	3P	4.25	1.75	0.699	1.5	1.125	1	6	2
1 1/2-11 1/2 NPTF	ANSI G	Y83134BR	3P	4.25	1.75	0.699	1.5	1.125	1	6	2
2 -11 1/2 NPTF	ANSI G	Y83135	3P	4.5	1.75	0.667	1.875	1.406	1.125	6	2
2 -11 1/2 NPTF	ANSI G	Y83135BR	3P	4.5	1.75	0.667	1.875	1.406	1.125	6	2

ANSI



※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。
※商品コード末尾のBRは無処理品です。

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk



NPTF-CI

アメリカドライシール管用テーパねじ用ハンドタップ（鋳鉄用）



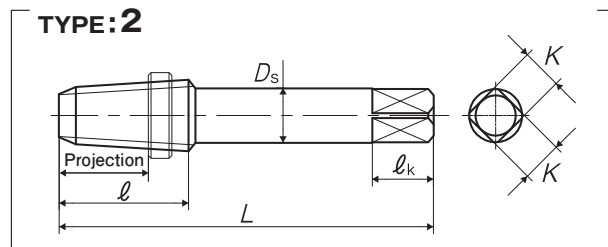
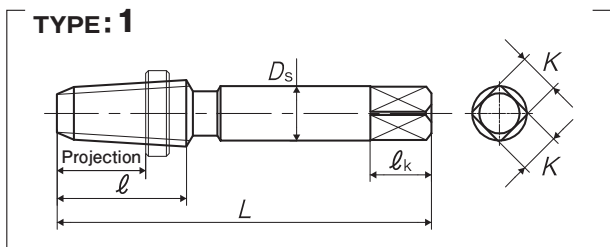
仕様特長



■鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適したタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

鋳鉄 Cast irons ~5 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons ~5 (m/min)
-----------------------------------	---



品区：1G

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Projection (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
アメリカドライシール管用テーパねじ用											
1/8-27 NPTF	ANSI G	Y83226	3P	2.125	0.75	0.312	0.437	0.328	0.375	4	1
1/8-27 NPTF	ANSI G	Y83227	3P	2.125	0.75	0.312	0.312	0.234	0.375	4	2
1/4-18 NPTF	ANSI G	Y83228	3P	2.437	1.062	0.459	0.562	0.421	0.437	4	1
3/8-18 NPTF	ANSI G	Y83229	3P	2.562	1.062	0.454	0.7	0.531	0.5	4	1
1/2-14 NPTF	ANSI G	Y83230	3P	3.125	1.375	0.579	0.687	0.515	0.625	4	2
3/4-14 NPTF	ANSI G	Y83231	3P	3.25	1.375	0.565	0.906	0.679	0.687	5	2
1 -11 1/2 NPTF	ANSI G	Y83232	3P	3.75	1.75	0.678	1.125	0.843	0.812	5	2
1 1/4-11 1/2 NPTF	ANSI G	Y83233	3P	4	1.75	0.686	1.312	0.984	0.937	5	2
1 1/2-11 1/2 NPTF	ANSI G	Y83234	3P	4.25	1.75	0.699	1.5	1.125	1	7	2
2 -11 1/2 NPTF	ANSI G	Y83235	3P	4.5	1.75	0.667	1.875	1.406	1.125	7	2

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレナムスレッド)
- ⑩ ダイスイ
- ⑪ センタドリル (センター工具)



ZELX SS NPTF

アメリカドライシール管用テーパねじ用タップ



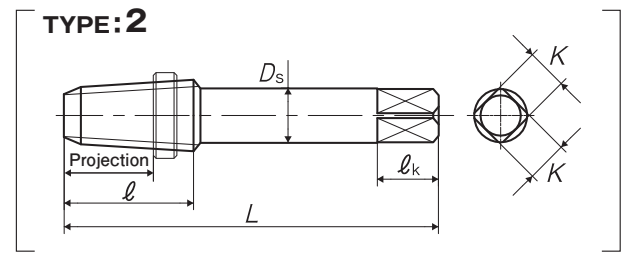
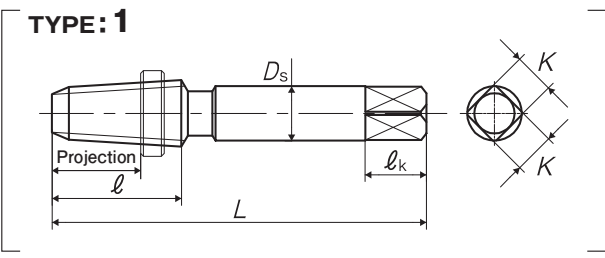
仕様特長



■ステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、クロムモリブデン鋼などのねじ加工に適したタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels ~5 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~5 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~5 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~5 (m/min)	強靱鑄鉄 Ductile cast irons ~5 (m/min)
---	---	--------------------------------------	---	---



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Projection (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
アメリカドライシール管用テーパねじ用											
1/16-27 NPTF	ANSI G	Y83660	2.5P	2.125	0.687	0.312	0.312	0.234	0.375	4	1
1/8-27 NPTF	ANSI G	Y83661	2.5P	2.125	0.75	0.312	0.437	0.328	0.375	4	1
1/8-27 NPTF	ANSI G	Y83662	2.5P	2.125	0.75	0.312	0.312	0.234	0.375	4	2
1/4-18 NPTF	ANSI G	Y83663	2.5P	2.437	1.062	0.459	0.562	0.421	0.437	4	1
3/8-18 NPTF	ANSI G	Y83664	2.5P	2.562	1.062	0.454	0.7	0.531	0.5	4	1
1/2-14 NPTF	ANSI G	Y83665	2.5P	3.125	1.375	0.579	0.687	0.515	0.625	4	2
3/4-14 NPTF	ANSI G	Y83666	2.5P	3.25	1.375	0.565	0.906	0.679	0.687	4	2
1 -11 1/2 NPTF	ANSI G	Y83667	2.5P	3.75	1.75	0.678	1.125	0.843	0.812	4	2

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	基準径の位置	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_g	Ds	K	ℓ_k

S I S

LS-NPTF



ロングシャンクアメリカドライシール管用テーパねじ用ハンドタップ

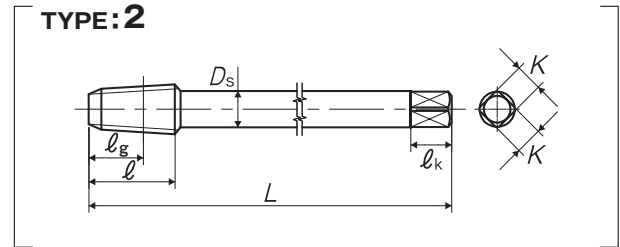
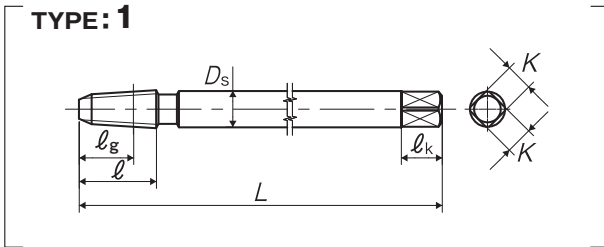
仕様特長



■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用するアメリカドライシール管用テーパねじロングシャンクハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_g (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
アメリカドライシール管用テーパねじ用													
1/16-27 NPTF	ANSI G	TNTF01LL10	3P	7.770	100	17	12	8	6	9	4	1	¥ 9,830*
1/16-27 NPTF	ANSI G	TNTF01LL15	3P	7.770	150	17	12	8	6	9	4	1	¥ 18,600*
1/8-27 NPTF	ANSI G	TNTF02LL10	3P	10.117	100	19	12.05	8	6	9	4	2	¥ 9,830*
1/8-27 NPTF	ANSI G	TNTF02LL15	3P	10.117	150	19	12.05	8	6	9	4	2	¥ 18,600*
1/4-18 NPTF	ANSI G	TNTF040L10	3P	13.426	100	28	17.45	11	9	12	4	2	¥ 14,000*
1/4-18 NPTF	ANSI G	TNTF040L15	3P	13.426	150	28	17.45	11	9	12	4	2	¥ 18,800*
3/8-18 NPTF	ANSI G	TNTF060L10	3P	16.866	100	28	17.65	14	11	14	4	2	¥ 16,300*
3/8-18 NPTF	ANSI G	TNTF060L15	3P	16.866	150	28	17.65	14	11	14	4	2	¥ 31,000*
1/2-14 NPTF	ANSI G	TNTF080L15	3P	20.980	150	35	22.85	18	14	17	4	2	¥ 37,400*
3/4-14 NPTF	ANSI G	TNTF120L15	3P	26.325	150	35	22.95	23	17	20	4	2	¥ 58,600*
1-11 1/2 NPTF	ANSI G	TNTF16TL15	3P	32.934	150	45	27.4	26	21	24	5	2	¥ 82,700*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS

⑧-97

S

NPS

アメリカ管用平行ねじ用ハンドタップ



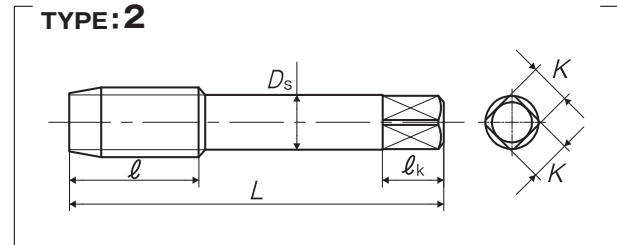
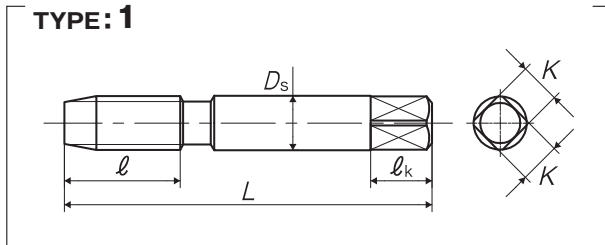
仕様特長



■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用するアメリカ管用平行ねじ用ハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
アメリカ管用平行ねじ用												
1/16-27 NPS	ANSI G	TNPS01L	5P	7.770	54	17	8	6	9	4	1	¥ 4,040*
1/8-27 NPS	ANSI G	TNPS02L	5P	10.117	55	19	8	6	9	4	2	¥ 4,040*
1/4-18 NPS	ANSI G	TNPS040	5P	13.426	62	28	11	9	12	4	2	¥ 5,920*
3/8-18 NPS	ANSI G	TNPS060	5P	16.866	65	28	14	11	14	4	2	¥ 9,810*
1/2-14 NPS	ANSI G	TNPS08Q	5P	20.980	80	35	18	14	17	4	2	¥ 16,000*
3/4-14 NPS	ANSI G	TNPS12Q	5P	26.325	85	35	23	17	20	4	2	¥ 26,600*
1 -11 1/2 NPS	ANSI G	TNPS16T	5P	32.934	95	45	26	21	24	5	2	¥ 49,500*
1 1/4-11 1/2 NPS	ANSI G	TNPS20T	5P	41.689	105	45	32	26	30	5	2	¥ 76,100*
1 1/2-11 1/2 NPS	ANSI G	TNPS24T	5P	47.760	110	45	38	29	32	6	2	¥ 108,000*
2 -11 1/2 NPS	ANSI G	TNPS32T	5P	59.797	120	50	46	35	38	6	2	¥ 180,000*

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

ANSI

NPS

アメリカ管用平行ねじ用ハンドタップ



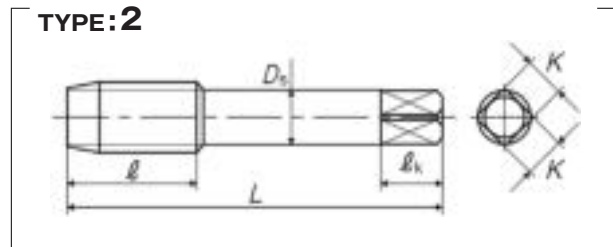
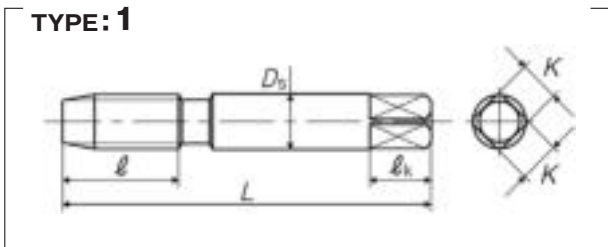
仕様特長



■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用するアメリカ管用平行ねじ用ハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
アメリカ管用平行ねじ用										
1/8-27 NPS	ANSI G	Y83301	4P	2.125	0.75	0.437	0.328	0.375	4	1
1/8-27 NPS	ANSI G	Y83301BR	4P	2.125	0.75	0.437	0.328	0.375	4	1
1/8-27 NPS	ANSI G	Y83302	4P	2.125	0.75	0.312	0.234	0.375	4	2
1/8-27 NPS	ANSI G	Y83302BR	4P	2.125	0.75	0.312	0.234	0.375	4	2
1/4-18 NPS	ANSI G	Y83303	4P	2.437	1.062	0.562	0.421	0.437	4	1
1/4-18 NPS	ANSI G	Y83303BR	4P	2.437	1.062	0.562	0.421	0.437	4	1
3/8-18 NPS	ANSI G	Y83304	4P	2.562	1.062	0.7	0.531	0.5	4	1
3/8-18 NPS	ANSI G	Y83304BR	4P	2.562	1.062	0.7	0.531	0.5	4	1
1/2-14 NPS	ANSI G	Y83305	4P	3.125	1.375	0.687	0.515	0.625	4	2
1/2-14 NPS	ANSI G	Y83305BR	4P	3.125	1.375	0.687	0.515	0.625	4	2
3/4-14 NPS	ANSI G	Y83306	4P	3.25	1.375	0.906	0.679	0.687	5	2
3/4-14 NPS	ANSI G	Y83306BR	4P	3.25	1.375	0.906	0.679	0.687	5	2
1 -11 1/2 NPS	ANSI G	Y83307	4P	3.75	1.75	1.125	0.843	0.812	5	2
1 -11 1/2 NPS	ANSI G	Y83307BR	4P	3.75	1.75	1.125	0.843	0.812	5	2

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。
※商品コード末尾のBRは無処理品です。

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS

⑧-99



NPSF

アメリカドライシール管用平行ねじ用ハンドタップ



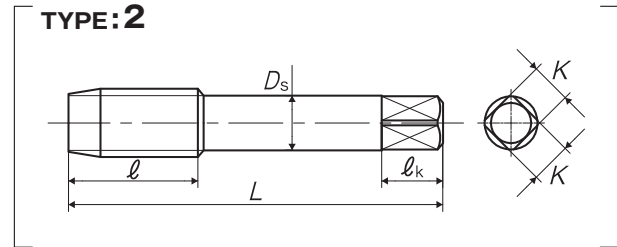
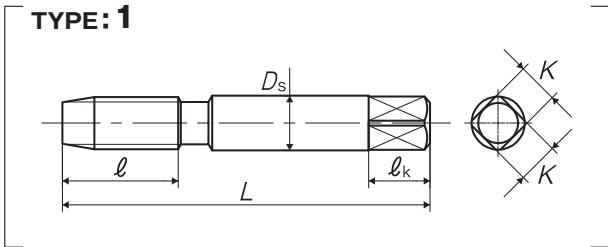
仕様特長



■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用するアメリカドライシール管用平行ねじ用ハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区：1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
アメリカドライシール管用平行ねじ用												
1/16-27 NPSF	ANSI G	TNSF01L	5P	7.770	54	17	8	6	9	4	1	¥ 4,850*
1/8-27 NPSF	ANSI G	TNSF02L	5P	10.117	55	19	8	6	9	4	2	¥ 4,850*
1/4-18 NPSF	ANSI G	TNSF040	5P	13.426	62	28	11	9	12	4	2	¥ 7,110*
3/8-18 NPSF	ANSI G	TNSF060	5P	16.866	65	28	14	11	14	4	2	¥ 11,800*
1/2-14 NPSF	ANSI G	TNSF08Q	5P	20.980	80	35	18	14	17	4	2	¥ 19,200*
3/4-14 NPSF	ANSI G	TNSF12Q	5P	26.325	85	35	23	17	20	4	2	¥ 31,900*
1 -11 1/2 NPSF	ANSI G	TNSF16T	5P	32.934	95	45	26	21	24	5	2	¥ 59,400*
1 1/4-11 1/2 NPSF	ANSI G	TNSF20T	5P	41.689	105	45	32	26	30	5	2	¥ 91,300*
1 1/2-11 1/2 NPSF	ANSI G	TNSF24T	5P	47.760	110	45	38	29	32	6	2	¥ 129,000*
2 -11 1/2 NPSF	ANSI G	TNSF32T	5P	59.797	120	50	46	35	38	6	2	¥ 216,000*

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk



NPSF

アメリカドライシール管用平行ねじ用ハンドタップ



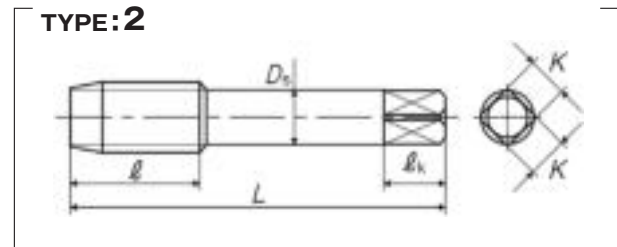
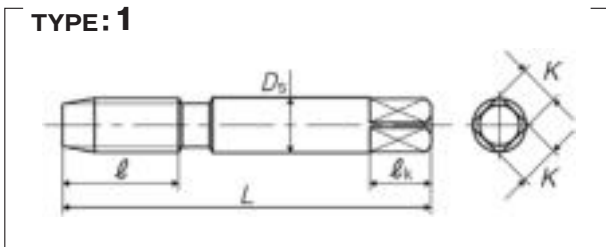
仕様特長



■管用部品等の接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする製品のねじ立てに使用するアメリカドライシール管用平行ねじ用ハンドタップです。

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
アメリカドライシール管用平行ねじ用										
1/8-27 NPSF	ANSI G	Y83326	4P	2.125	0.75	0.437	0.328	0.375	4	1
1/8-27 NPSF	ANSI G	Y83326BR	4P	2.125	0.75	0.437	0.328	0.375	4	1
1/8-27 NPSF	ANSI G	Y83327	4P	2.125	0.75	0.312	0.234	0.375	4	2
1/8-27 NPSF	ANSI G	Y83327BR	4P	2.125	0.75	0.312	0.234	0.375	4	2
1/4-18 NPSF	ANSI G	Y83328	4P	2.437	1.062	0.562	0.421	0.437	4	1
1/4-18 NPSF	ANSI G	Y83328BR	4P	2.437	1.062	0.562	0.421	0.437	4	1
3/8-18 NPSF	ANSI G	Y83329	4P	2.562	1.062	0.7	0.531	0.5	4	1
1/2-14 NPSF	ANSI G	Y83330	4P	3.125	1.375	0.687	0.515	0.625	4	2
1/2-14 NPSF	ANSI G	Y83330BR	4P	3.125	1.375	0.687	0.515	0.625	4	2
3/4-14 NPSF	ANSI G	Y83331	4P	3.25	1.375	0.906	0.679	0.687	5	2
3/4-14 NPSF	ANSI G	Y83331BR	4P	3.25	1.375	0.906	0.679	0.687	5	2
1 -11 1/2 NPSF	ANSI G	Y83332	4P	3.75	1.75	1.125	0.843	0.812	5	2
1 -11 1/2 NPSF	ANSI G	Y83332BR	4P	3.75	1.75	1.125	0.843	0.812	5	2

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレナムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。
※商品コード末尾のBRは無処理品です。

JIS • ANSI • DIN

LINE UP

⑨ヘリカルカッタ／ プレミアムスレッドミル

	JIS	ANSI	DIN
PRML	⑨-3		
PRML TI	⑨-5		
MC-CSLC	⑨-7		
MC-HLC	⑨-11		



推奨ヘリカル選定ガイド

推奨タップ ○:最適タップ ○:適応タップ 推奨切削油剤 ◆:不溶性 ◆:水溶性

加工条件	ヘリカル加工域			
	MC-HLC	MC-CSLC	Z-PRO PRML	Z-PRO PRML TI
商品記号	MC-HLC	MC-CSLC	Z-PRO PRML	Z-PRO PRML TI
タップ材質 表面処理	HSS-Co Coating	HF Coating	HF Coating	HF Coating
名称	一般用	一般用超硬	耐熱合金用超硬	
① スパイラルタップ (止り穴用)				
② スパイラルタップ (通り穴用)				
③ ポイントタップ (通り穴用)				
④ ハンドタップ				
⑤ 超硬タップ				
⑥ ロールタップ				
⑦ 特殊検査ツール				
⑧ 管用タップ				
⑨ プレミウムスレッドミル				
⑩ ダイス				
⑪ センタドリルノ				

加工条件	材料	MC-HLC	MC-CSLC	Z-PRO PRML	Z-PRO PRML TI	推奨切削油剤
①	~S25C 低炭素鋼	◆	○	◆	○	○
②	S25C~S45C 中炭素鋼	◆	○	◆	○	○
③	S45C~ 高炭素鋼	◆	○	◆	○	○
④	SCM 合金鋼	◆	○	◆	○	○
⑤	25~35HRC 調質鋼	◆	○	◆	○	○
⑥	35~45HRC 調質鋼		◆	○	◆	○
⑦	45~55HRC 調質鋼					
⑧	55~63HRC 調質鋼					
⑨	SUS ステンレス鋼	◆	○	◆	○	◆
⑩	SKD 工具鋼	◆	○	◆	○	○
⑪	SC 鋳鋼	◆	○	◆	○	○
⑫	FC 鋳鉄	◆	○	◆	○	○
⑬	FCD 強靱鋳鉄	◆	○	◆	○	○
⑭	Cu 銅	◆	○	◆	○	○
⑮	Bs 黄銅	◆	○	◆	○	○
⑯	BsC 黄銅鋳物	◆	○	◆	○	○
⑰	PB 青銅	◆	○	◆	○	○
⑱	AL アルミ圧延材	◆	○	◆	○	○
⑲	AC, ADC アルミ合金鋳物	◆	○	◆	○	○
⑳	Mg マグネシウム合金鋳物	◆	○	◆	○	○
㉑	ZDC 亜鉛合金鋳物	◆	○	◆	○	○
㉒	チタン合金					◆
㉓	ニッケル基合金					○
㉔	プラスチック熱硬化性					
㉕	プラスチック熱可塑性					

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリル
センタ工具

9 ヘリカルカッタ／プレミアムスレッドミル

刃部径	全長	刃部の長さ	首下の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	ℓn	Ds

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタ／プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル



Z-PRO PRML

Z-PRO
プレミアムスレッドミル



仕様特長

HF

コーティング

ねじ立て
最大長さ
20以下

■商品の特長

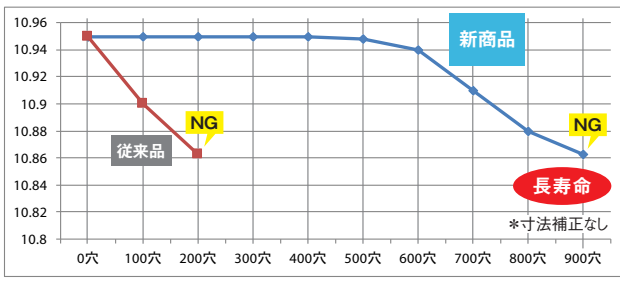
- “ヘリカル送り” 機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なるめねじ加工が出来ます。
- 1山目で切削するため、加工後のめねじにテーパがつきにくく高精度です。
- 切削時、工具への負荷が少なく長寿命です。
- 工具左回転、1パス切り込み仕上げ、上から下に加工する事で、切削抵抗を低減します。

■タッピングデータ

加工条件 [9.0P1.75 M12×1.75]

被加工材	SCM440 (30HRC)
切削速度	100m/min
1刃送り量	0.06mm/t
ねじ立て長さ	24mm
下穴径	φ10.3
切込み回数	1回
使用機械	タッピングセンタ (BT30)
切削油剤	水溶性切削油剤 (20倍希釈)

有効径変化量グラフ

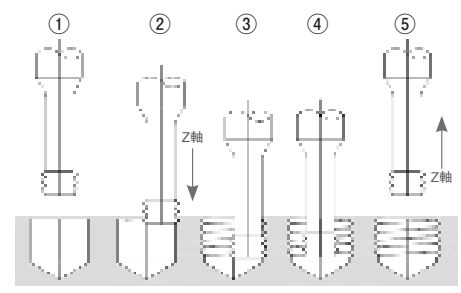


止り穴の場合は内部給油をご使用ください



■使用方法

左刃のため、主軸は左回転でご使用ください。②～③のように上から下に向けて加工をしてください。
プログラムについては弊社HPより作成することができます。



■加工条件目安

被加工材	切削速度 (m/min)	1刃当りの送り量 fz (mm/t)
調質鋼 35～45HRC	40～100	0.02～0.05
調質鋼 25～35HRC	40～100	0.03～0.06
鋳鉄 FC	40～100	0.02～0.05
ダクタイル鋳鉄 FCD	40～100	0.02～0.05
合金鋼 SCM	40～100	0.04～0.06
高炭素鋼 S45C～	40～100	0.04～0.06
中炭素鋼 S25C～S45C	60～100	0.03～0.05
低炭素鋼 ～S20C / SS400	60～100	0.03～0.05

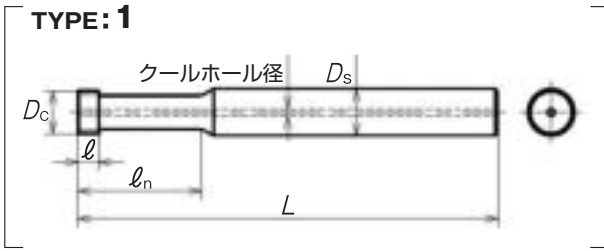
◇工具の送り速度 計算式
送り速度 (mm/min) = fz × 刃数 × 回転速度 × (めねじ呼び径 - 刃部径 (Dc)) / めねじ呼び径



右記の動画サイトからもご覧いただけます。



刃部径	全長	刃部の長さ	首下の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	ℓn	Ds



品区: 1L

呼び	商品コード	Dc (mm)	ピッチ (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	Ds (mm)	刃数	クールホール径 (mm)	最小加工径	ねじ立て最大長さ	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
3.5P0.8	MH3.5KNEXLM	3.5	0.8	60	2.4	12	6	3	0.5	5	10	1	¥ 16,200
4.0P1.0	MH4.0MNEXLM	4	1	60	3	14	6	3	0.5	6	12	1	¥ 16,200
4.0P0.75	MH4.0JNEXLM	4	0.75	60	2.3	14	6	3	0.5	6	12	1	¥ 16,200
6.0P1.25	MH6.0NNEXLM	6	1.25	70	3.8	18	6	4	1	8	16	1	¥ 22,100
6.0P1.0	MH6.0MNEXLM	6	1	70	3	18	6	4	1	8	16	1	¥ 22,100
7.5P1.5	MH7.5ONEXLM	7.5	1.5	80	4.5	22	8	4	1	10	20	1	¥ 23,100
7.5P1.25	MH7.5NNEXLM	7.5	1.25	80	3.8	22	8	4	1	10	20	1	¥ 23,100
7.5P1.0	MH7.5MNEXLM	7.5	1	80	3	22	8	4	1	10	20	1	¥ 23,100
9.0P1.75	MH9.0PNEXLM	9	1.75	90	5.3	26	10	4	1.5	12	24	1	¥ 26,400
9.0P1.5	MH9.0ONEXLM	9	1.5	90	4.5	26	10	4	1.5	12	24	1	¥ 26,400
9.0P1.25	MH9.0NNEXLM	9	1.25	90	3.8	26	10	4	1.5	12	24	1	¥ 26,400

呼び	商品コード	Dc (mm)	山数	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	Ds (mm)	刃数	クールホール径 (mm)	最小加工径	ねじ立て最大長さ	TYPE	メーカー希望小売価格
ユニファイねじ用													
3.5U24	MH3.5MNEXLU	3.5	24	60	3.2	11.7	6	3	0.5	No10	9.7	1	¥ 16,200
3.5U32	MH3.5JNEXLU	3.5	32	60	2.4	11.7	6	3	0.5	No10	9.7	1	¥ 16,200
4.5U20	MH4.5NNEXLU	4.5	20	60	3.8	14.7	6	4	0.5	1/4	12.7	1	¥ 17,900
4.5U28	MH4.5KNEXLU	4.5	28	60	2.7	14.7	6	4	0.5	1/4	12.7	1	¥ 17,900
5.8U18	MH5.8ONEXLU	5.8	18	70	4.2	17.9	6	4	1	5/16	15.9	1	¥ 22,100
5.8U24	MH5.8MNEXLU	5.8	24	70	3.2	21.1	6	4	1	5/16	19.1	1	¥ 22,100
6.0U16	MH6.0PNEXLU	6	16	70	4.8	21.1	6	4	1	3/8	19.1	1	¥ 22,100
8.0U14	MH8.0QNEXLU	8	14	80	5.4	24.2	8	4	1	7/16	22.2	1	¥ 23,100
8.0U20	MH8.0NNEXLU	8	20	80	3.8	27.4	8	4	1	7/16	25.4	1	¥ 23,100
9.0U13	MH9.0RNEXLU	9	13	90	5.9	27.4	10	4	1.5	1/2	25.4	1	¥ 26,400

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイイス

⑪ センタドリル (センタ穴ドリル)

9 ヘリカルカタ / プレミアムスレッドミル

刃部径	全長	刃部の長さ	首下の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	ℓn	Ds

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ プレミアムスレッドミル (ヘリカルカタ)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル / センタ工具



Z-PRO PRML TI



Z-PRO 耐熱合金用プレミアムスレッドミル

仕様特長

HF

コーティング

ねじ立て
最大長さ
20以下

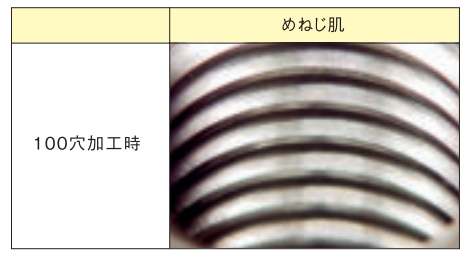
■商品の特長

- “ヘリカル送り” 機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なるめねじ加工が出来ます。
- 耐熱合金加工に最適です。
- 1山目で切削するため、加工後のめねじにテーパがつきにくく高精度です。
- 切削時、工具への負荷が少なく長寿命です。
- 工具左回転、1パス切り込み仕上げ、上から下に加工する事で、切削抵抗を低減します。

■タッピングデータ

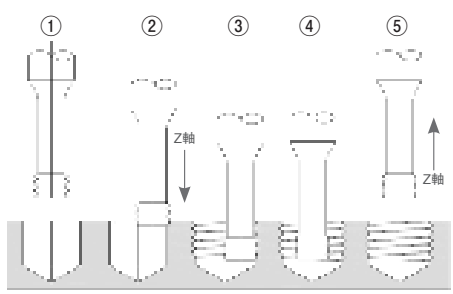
加工条件 [6.0P1.0]

被加工材	Ti-6Al-4V
切削速度	50m/min
1刃送り量	0.04mm/t
ねじ立て長さ	10mm
下穴径	φ7.0
切込み回数	1回
使用機械	マシニングセンタ (BT30)
切削油剤	水溶性切削油 (20倍)



■使用方法

左刃のため、主軸は左回転でご使用ください。②～③のように上から下に向けて加工をしてください。プログラムについては弊社HPより作成することができます。



■加工条件目安

被加工材	切削速度 (m/min)	1刃当りの送り量 fz (mm/t)
チタン合金	40 ~ 60	0.02 ~ 0.06
オーステナイト系ステンレス鋼	60 ~ 80	0.06 ~ 0.08
マルテンサイト系ステンレス鋼	40 ~ 60	0.02 ~ 0.06

- 1) この切削条件は水溶性切削油剤を使用する場合のもので、切削油剤の状態により、十分な性能が発揮できない場合があります。
 - 2) 給油の際はノズルの位置に注意し、工具斜め上から十分に給油しながらご使用ください。
- *工具の回転速度と送り速度の計算式
 回転速度 (min⁻¹) = 1000X切削速度 / 3.14 / 刃部径 (Dc)
 送り速度 (mm/min) = fzX刃数X回転速度X(めねじ呼び径-刃部径 (Dc)) / めねじ呼び径



右記の動画サイトからご覧いただけます。

刃部径	全長	刃部の長さ	首下の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	ℓn	Ds

9

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

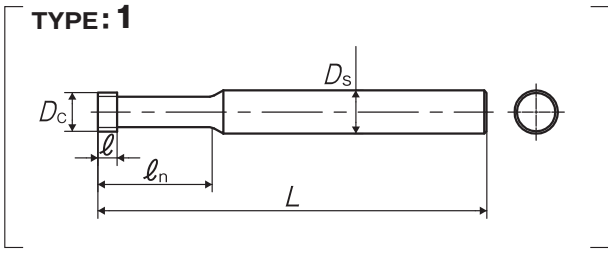
管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

JIS ⑨-6



品区: 1L

呼び	商品コード	Dc (mm)	ピッチ (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	Ds (mm)	刃数	最小加工径	ねじ立て最大長さ	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用												
6.0P1.25	MH6.0NNIWLM	6	1.25	70	3.8	18	6	4	8	16	1	¥ 20,200
6.0P1.0	MH6.0MNIWLM	6	1	70	3	18	6	4	8	16	1	¥ 20,200
7.5P1.5	MH7.5ONIWLM	7.5	1.5	80	4.5	22	8	4	10	20	1	¥ 21,100
7.5P1.25	MH7.5NNIWLM	7.5	1.25	80	3.8	22	8	4	10	20	1	¥ 21,100
7.5P1.0	MH7.5MNIWLM	7.5	1	80	3	22	8	4	10	20	1	¥ 21,100
9.0P1.75	MH9.0PNIWLM	9	1.75	90	5.3	26	10	4	12	24	1	¥ 24,100
9.0P1.5	MH9.0ONIWLM	9	1.5	90	4.5	26	10	4	12	24	1	¥ 24,100
9.0P1.25	MH9.0NNIWLM	9	1.25	90	3.8	26	10	4	12	24	1	¥ 24,100

呼び	商品コード	Dc (mm)	山数	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	Ds (mm)	刃数	最小加工径	ねじ立て最大長さ	TYPE	メーカー希望小売価格
ユニファイねじ用												
5.8U18	MH5.8ONIWLU	5.8	18	70	4.2	17.9	6	4	5/16	15.9	1	¥ 20,200
5.8U24	MH5.8MNIWLU	5.8	24	70	3.2	21.1	6	4	5/16	19.1	1	¥ 20,200
6.0U16	MH6.0PNIWLU	6	16	70	4.8	21.1	6	4	3/8	19.1	1	¥ 20,200
8.0U14	MH8.0QNIWLU	8	14	80	5.4	24.2	8	4	7/16	22.2	1	¥ 21,100
8.0U20	MH8.0NNIWLU	8	20	80	3.8	27.4	8	4	7/16	25.4	1	¥ 21,100
9.0U13	MH9.0RNIWLU	9	13	90	5.9	27.4	10	4	1/2	25.4	1	¥ 24,100

刃部径	全長	刃部の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	Ds

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ／
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

SIS

MC-CSLC

超硬MC-ヘリカルカッタ メートルねじ用



仕様特長

HF

コーティング

■商品の特長

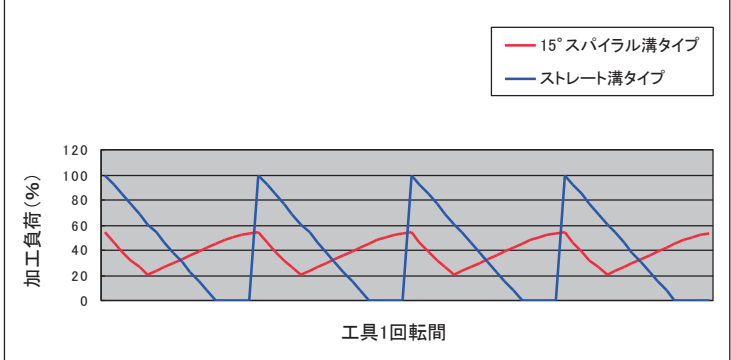
- “ヘリカル送り” 機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なるめねじ加工が出来ます。また、右ねじ・左ねじのどちらのめねじも加工出来ます。
- アルミ、アルミ合金、銅、銅合金、鋳鉄、ステンレス鋼、工具鋼、合金鋼、炭素鋼、調質鋼等、幅広い被加工材に使用できます。
- 耐摩耗性を考慮した超微粒子超硬合金材と、特殊コーティングを採用し安定加工を実現。
- 不完全山の少ないめねじ加工が可能です。
- スパイラル溝を採用し、加工トルクの低減を実現。

■タッピングデータ

加工条件 [M14×1.5]

ヘリカル径	φ10
加工長	20mm
溝数	4
下穴径	φ12.5
溝ねじれ角	ストレートとスパイラル

切削トルクの比較



*上記グラフはシミュレーションによる図で、実測値ではありません。

右上のグラフは、ストレート溝とスパイラル溝の加工トルク変化のシミュレーション図ですが、ストレート溝と比較してスパイラル溝の場合、40%程度最大トルクが低減し、また最大・最小の差も少ないことが分かります。

*MC-ヘリカルカッタの詳細な使用方法は技術資料-72～78をご参照ください。

JIS



刃部径	全長	刃部の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	Ds

9

JIS

スバイラルタップ
(止り穴用) ①スバイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

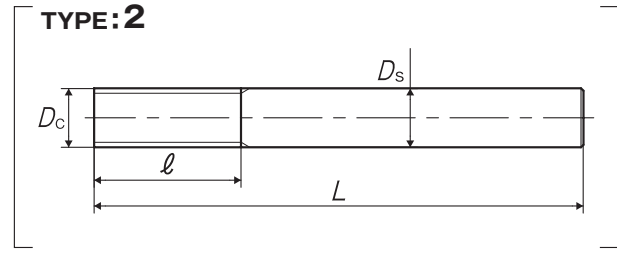
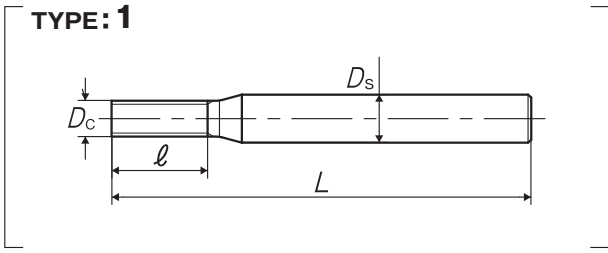
管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

JIS ⑨-8



品区: 1L

呼び	商品コード	Dc (mm)	ピッチ (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	刃数	最小加工径	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用										
035083N080M	CSLCN3.5K	3.5	0.8	50	8	6	3	5	1	¥ 48,300*
035083N075M	CSLCN3.5J	3.5	0.75	50	8	6	3	5	1	¥ 48,300*
040123N100M	CSLCN4.0M	4	1	60	12	6	3	6	1	¥ 50,800*
060163N125M	CSLCN6.0N	6	1.25	70	16	8	3	8	1	¥ 51,900
060163N100M	CSLCN6.0M	6	1	70	16	8	3	8	1	¥ 51,900
060163N050M	CSLCN6.0G	6	0.5	70	16	8	3	8	1	¥ 51,900
075203N150M	CSLCN7.5O	7.5	1.5	70	20	8	3	10	2	¥ 64,000
075203N125M	CSLCN7.5N	7.5	1.25	70	20	8	3	10	2	¥ 64,000*
080203N100M	CSLCN8.0M	8	1	70	20	8	3	12	2	¥ 65,800*
080203N050M	CSLCN8.0G	8	0.5	70	20	8	3	12	2	¥ 65,800*
090244N175M	CSLCN9.0P	9	1.75	90	24	10	4	12	2	¥ 71,500
090244N125M	CSLCN9.0N	9	1.25	90	24	10	4	12	2	¥ 71,500
100254N200M	CSLCN010Q	10	2	90	25	10	4	14	2	¥ 84,900
100254N150M	CSLCN010O	10	1.5	90	25	10	4	14	2	¥ 84,900
100254N100M	CSLCN010M	10	1	90	25	10	4	14	2	¥ 84,900
100254N050M	CSLCN010G	10	0.5	90	25	10	4	14	2	¥ 84,900
120304N200M	CSLCN012Q	12	2	100	30	12	4	17	2	¥103,000
120304N150M	CSLCN012O	12	1.5	100	30	12	4	17	2	¥103,000
120304N100M	CSLCN012M	12	1	100	30	12	4	17	2	¥103,000
160404N250M	CSLCN016R	16	2.5	110	40	16	4	23	2	¥148,000
160404N200M	CSLCN016Q	16	2	110	40	16	4	23	2	¥148,000
160404N150M	CSLCN016O	16	1.5	110	40	16	4	23	2	¥148,000
200505N300M	CSLCN020S	20	3	140	50	20	5	28	2	¥216,000
200505N200M	CSLCN020Q	20	2	140	50	20	5	28	2	¥216,000
200505N150M	CSLCN020O	20	1.5	140	50	20	5	28	2	¥216,000

※=特定流通品(受注生産品)

Think threads with
YAMAWA

刃部径	全長	刃部の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	Ds

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ **ヘリカルカッタ／プレミアムスレッドミル**
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル



MC-CSLC

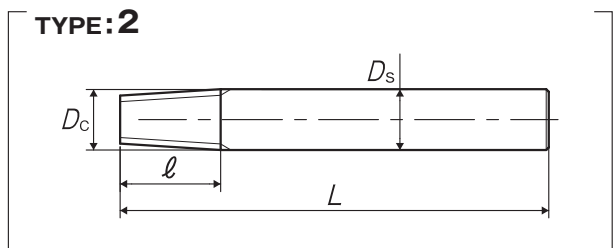
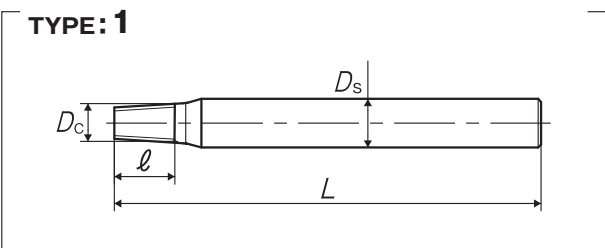
超硬MC-ヘリカルカッタ 管用テーパねじ (Rc・PT) 用



仕様特長



■ “ヘリカル送り” 機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なる、おねじ・めねじ加工が出来ます。また右ねじ・左ねじのどちらも加工出来ます。



品区：1L

呼び	商品コード	Dc (mm)	山数	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	刃数	加工ねじの呼び	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用										
065103X28R	CSLCX6.5KR	6.5	28	70	10	8	3	1/8	1	¥ 70,200
080153X19R	CSLCX8.0-R	8	19	70	15	8	3	1/4・3/8	2	¥ 78,800
120204X14R	CSLCX012QR	12	14	80	20	12	4	1/2・3/4	2	¥115,000
160264X11R	CSLCX016UR	16	11	90	26	16	4	1～	2	¥161,000
200305X11R	CSLCX020UR	20	11	110	30	20	5	1～	2	¥240,000

*MC-ヘリカルカッタの詳細な使用方法は技術資料-72～78をご参照ください。

刃部径	全長	刃部の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	Ds

S
JIS

MC-CSLC

超硬MC-ヘリカルカッタ 管用平行ねじ (G・PF) (Rp・PS) 用



仕様特長



■“ヘリカル送り”機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なる、おねじ・めねじ加工が出来ます。また右ねじ・左ねじのどちらも加工出来ます。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

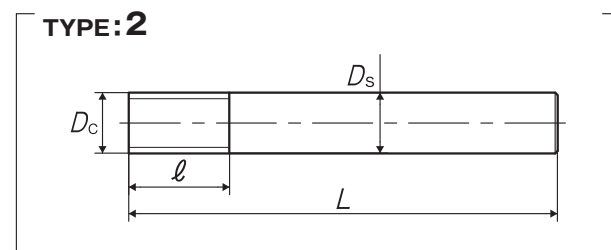
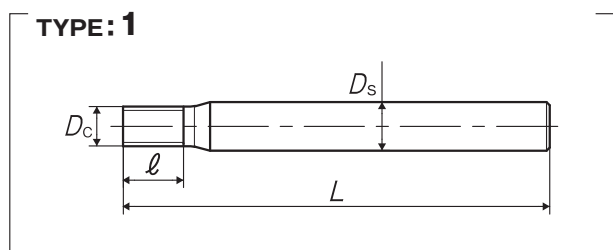
⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリル

JIS
⑨-10



品区: 1L

呼び	商品コード	Dc (mm)	山数	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	刃数	加工ねじの呼び	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用										
065103X28G	CSLCX6.5KG	6.5	28	70	10	8	3	1/8	1	¥ 64,000
080153X19G	CSLCX8.0-G	8	19	70	15	8	3	1/4・3/8	2	¥ 71,500
120204X14G	CSLCX012QG	12	14	80	20	12	4	1/2・3/4	2	¥103,000
160264X11G	CSLCX016UG	16	11	90	26	16	4	1～	2	¥148,000
200305X11G	CSLCX020UG	20	11	110	30	20	5	1～	2	¥216,000

*MC-ヘリカルカッタの詳細な使用方法は技術資料-72～78をご参照ください。

刃部径	全長	刃部の長さ	首下の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	ℓn	Ds

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタ／プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリル

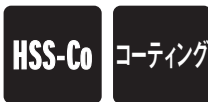


MC-HLC

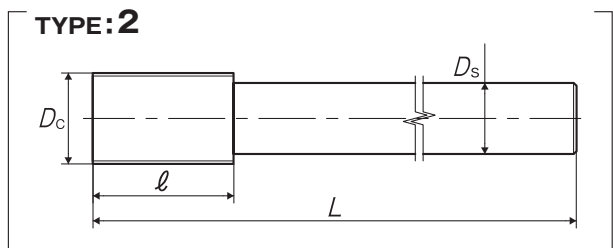
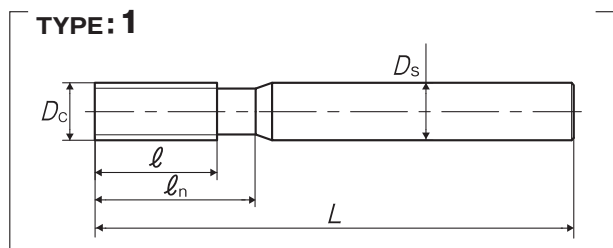
MC-ヘリカルカッタ メートルねじ用



仕様特長



■ “ヘリカル送り” 機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なるめねじ加工が出来ます。また、右ねじ・左ねじのどちらのめねじも加工出来ます。



品区：57

呼び	商品コード	Dc (mm)	ピッチ (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	Ds (mm)	刃数	最小加工径	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用											
10204N150M	HLCN0100	10	1.5	90	20	27	10	4	14	1	¥ 37,700*
10204N100M	HLCN010M	10	1	90	20	27	10	4	14	1	¥ 41,300*
12254N200M	HLCN012Q	12	2	100	25	33	12	4	17	1	¥ 40,100*
12254N150M	HLCN0120	12	1.5	100	25	33	12	4	17	1	¥ 40,100*
12254N100M	HLCN012M	12	1	100	25	33	12	4	17	1	¥ 44,200*
16304N250M	HLCN016R	16	2.5	110	30	42	16	4	23	1	¥ 45,200*
16304N200M	HLCN016Q	16	2	110	30	42	16	4	23	1	¥ 45,200*
16304N150M	HLCN0160	16	1.5	110	30	42	16	4	23	1	¥ 45,200*
16304N100M	HLCN016M	16	1	110	30	42	16	4	23	1	¥ 49,200*
20505N350M	HLCN020T	20	3.5	140	50	64	20	5	28	1	¥ 51,500*
20505N300M	HLCN020S	20	3	140	50	64	20	5	28	1	¥ 51,500*
20505N200M	HLCN020Q	20	2	140	50	64	20	5	28	1	¥ 51,500*
20505N150M	HLCN0200	20	1.5	140	50	64	20	5	28	1	¥ 51,500*
20505N100M	HLCN020M	20	1	140	50	64	20	5	28	1	¥ 56,100*
25506N350M	HLCN025T	25	3.5	160	50	-	20	6	36	2	¥ 60,400*
25506N300M	HLCN025S	25	3	160	50	-	20	6	36	2	¥ 60,400*
25506N200M	HLCN025Q	25	2	160	50	-	20	6	36	2	¥ 60,400*
25506N150M	HLCN0250	25	1.5	160	50	-	20	6	36	2	¥ 60,400*
25506N100M	HLCN025M	25	1	160	50	-	20	6	36	2	¥ 65,300*
32506N300M	HLCN032S	32	3	200	50	-	25	6	45	2	¥ 70,300*
32506N200M	HLCN032Q	32	2	200	50	-	25	6	45	2	¥ 70,300*
32506N150M	HLCN0320	32	1.5	200	50	-	25	6	45	2	¥ 70,300*

*MC-ヘリカルカッタの詳細な使用方法は技術資料-72～78をご参照ください。

刃部径	全長	刃部の長さ	首下の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	ℓn	Ds

S
JIS

MC-HLC

MC-ヘリカルカッタ 管用テーパねじ (Rc・PT) 用



仕様特長

HSS-Co コーティング

■ “ヘリカル送り” 機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なる、おねじ・めねじ加工が出来ます。また右ねじ・左ねじのどちらも加工出来ます。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじ検査ツール

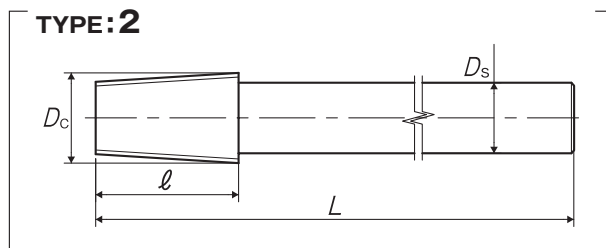
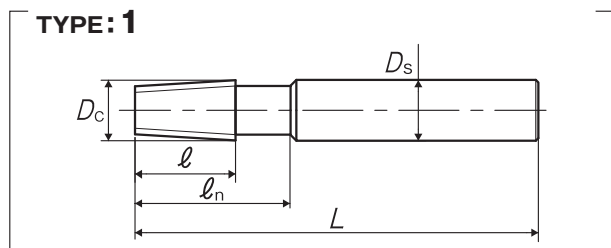
⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ／プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル

JIS
⑨-12



品区: 57

呼び	商品コード	Dc (mm)	山数	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	Ds (mm)	刃数	加工ねじの呼び	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用											
10154X19R	HLCX010-R	10	19	70	15	24	10	4	3/8	1	¥ 43,600*
12204X14R	HLCX012QR	12	14	80	20	30	12	4	1/2・3/4	1	¥ 46,500*
20305X11R	HLCX020UR	20	11	100	30	48	20	5	1～2	1	¥ 55,400*
32506X11R	HLCX032UR	32	11	200	50	-	25	6	2 1/2～6	2	¥ 71,900*

*MC-ヘリカルカッタの詳細な使用方法は技術資料-72～78をご参照ください。

刃部径	全長	刃部の長さ	首下の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	ℓn	Ds

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタ／プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル

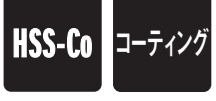


MC-HLC

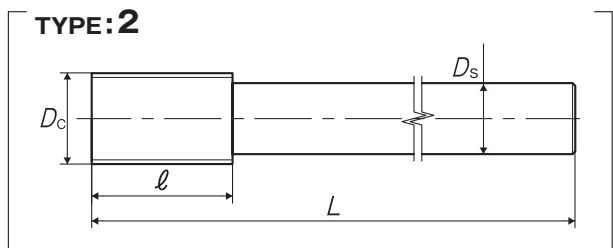
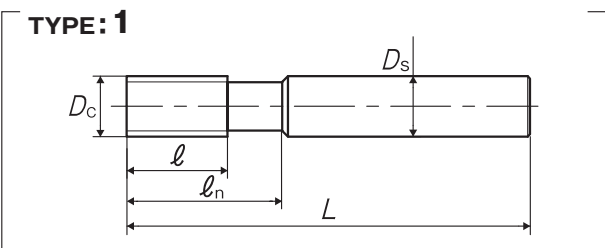
MC-ヘリカルカッタ 管用平行ねじ (G・PF) (Rp・PS) 用



仕様特長



■ “ヘリカル送り” 機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なる、おねじ・めねじ加工が出来ます。また右ねじ・左ねじのどちらも加工出来ます。



品区：57

呼び	商品コード	Dc (mm)	山数	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	Ds (mm)	刃数	加工ねじの呼び	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用											
10154X19G	HLCX010-G	10	19	70	15	24	10	4	3/8	1	¥ 37,100*
12204X14G	HLCX012QG	12	14	80	20	30	12	4	1/2・3/4	1	¥ 39,300*
20305X11G	HLCX020UG	20	11	100	30	48	20	5	1～2	1	¥ 46,700*
32506X11G	HLCX032UG	32	11	200	50	-	25	6	2 1/2～6	2	¥ 66,600*

*MC-ヘリカルカッタの詳細な使用方法は技術資料-72～78をご参照ください。

JIS • ANSI • DIN

LINE UP

⑩ダイス



	JIS	ANSI	DIN
D	⑩-1		
D LH	⑩-16		
D PT	⑩-26		
D PT LH	⑩-27		
D PF	⑩-28		
D PF LH	⑩-29		
D NPT	⑩-30		
D NPTF	⑩-31		
D NPSM	⑩-32		
DPO	⑩-33		⑩-39
SP-D	⑩-43		
HS-D	⑩-44		
MS-RS-D	⑩-47		
RS-D	⑩-47		
N-RSD	⑩-51		
RD-DA	⑩-53	⑩-55	

外径	厚さ
D	T

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル



D ソリッドダイス

仕様特長



被加工材と推奨加工速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	黄銅 Brass	黄銅鑄物 Brass castings	アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings
2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)



■商品の特長

ダイスの振れ精度を向上させたソリッドダイス誕生。高速度工具鋼 (HSS) を採用し、安定した加工を実現しました。

- ① 面取り部にマークされている面が (表面) になります。加工方向を識別しやすくなっています。

■ソリッドダイスD表面

面取り部にマーク



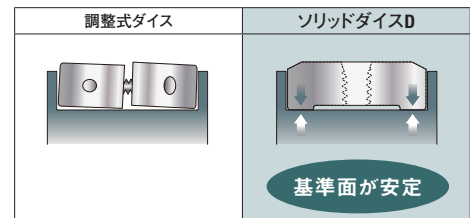
RD-DAの写真 (⑩-53参照) RD-DAもYAMAWAの商品です。

- ② 加工基準面となる (裏面) は、ホルダ装着時、端面が密着するように沈みを設けました。
*ソリッドダイスDは裏面から使用できません。

■ソリッドダイスD裏面 (加工基準面)

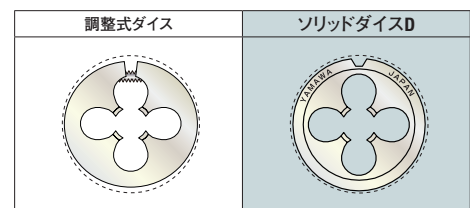


沈み



基準面が安定

- ③ ソリッドダイスのため、ねじ調整が不要です。調整式ダイスに比べ、ダイス外径の精度が向上しています。

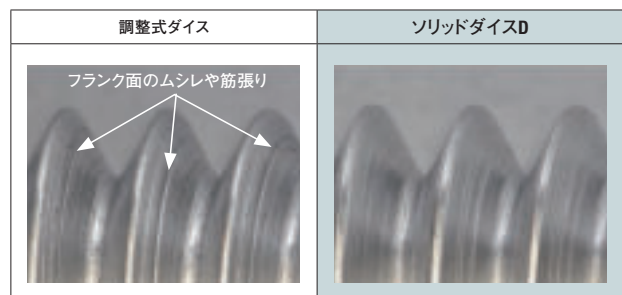


- ④ 調整式ダイス特有の問題をクリアしたことにより、精度の高いおねじ加工を実現しました。

■加工データ

加工条件 [DII M6×1 (20)]

被加工材	快削鋼
切削速度	2.6m/min
送り	フリー
機械	普通旋盤
切削油剤	不水溶性切削油剤



*ソリッドダイスDのおねじは、フランク面のムシレや筋張りが少ない。



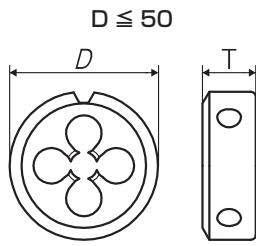
右記の動画サイトからもご覧いただけます。

外径	厚さ
D	T

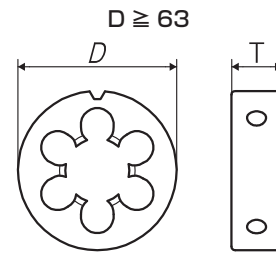
10

JIS

TYPE:1



TYPE:2



品区: 30

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用							
M1 × 0.25	II	TYD1.0BDNEBC	16	5	3	1	¥ 9,600
M1 × 0.25	II	TYE1.0BDNEBC	20	7	3	1	¥ 9,600
M1 × 0.2	II	TYE1.0ADNEBC	20	7	3	1	¥ 16,000*
M1.2 × 0.25	II	TYD1.2BDNEBC	16	5	3	1	¥ 9,600
M1.2 × 0.25	II	TYE1.2BDNEBC	20	7	3	1	¥ 9,600
M1.2 × 0.2	II	TYE1.2ADNEBC	20	7	3	1	¥ 16,000*
M1.4 × 0.3	II	TYD1.4CDNEBC	16	5	3	1	¥ 9,600
M1.4 × 0.3	II	TYE1.4CDNEBC	20	7	3	1	¥ 9,600
M1.4 × 0.2	II	TYE1.4ADNEBC	20	7	3	1	¥ 16,000*
M1.6 × 0.35	II	TYD1.6DDNEBC	16	5	3	1	¥ 9,600
M1.6 × 0.35	II	TYE1.6DDNEBC	20	7	3	1	¥ 9,600
M1.6 × 0.2	II	TYE1.6ADNEBC	20	7	3	1	¥ 16,000*
M1.7 × 0.35	II	TYD1.7DDNEBC	16	5	3	1	¥ 9,600
M1.7 × 0.35	II	TYE1.7DDNEBC	20	7	3	1	¥ 9,600
M1.7 × 0.2	II	TYE1.7ADNEBC	20	7	3	1	¥ 16,000*
M1.8 × 0.35	II	TYD1.8DDNEBC	16	5	3	1	¥ 9,600*
M1.8 × 0.35	II	TYE1.8DDNEBC	20	7	3	1	¥ 9,600*
M1.8 × 0.2	II	TYE1.8ADNEBC	20	7	3	1	¥ 16,000*
M2 × 0.4	II	TYD2.0EDNEBC	16	5	3	1	¥ 7,350
M2 × 0.4	II	TYE2.0EDNEBC	20	7	3	1	¥ 6,420
M2 × 0.4	II	TYG2.0EDNEBC	25	9	3	1	¥ 7,680*
M2 × 0.25	II	TYD2.0BDNEBC	16	5	3	1	¥ 11,700*
M2 × 0.25	II	TYE2.0BDNEBC	20	7	3	1	¥ 10,300*
M2.2 × 0.45	II	TYD2.2FDNEBC	16	5	3	1	¥ 7,350*
M2.2 × 0.45	II	TYE2.2FDNEBC	20	7	3	1	¥ 6,420*
M2.2 × 0.25	II	TYD2.2BDNEBC	16	5	3	1	¥ 11,700*
M2.3 × 0.4	II	TYD2.3EDNEBC	16	5	3	1	¥ 7,350*
M2.3 × 0.4	II	TYE2.3EDNEBC	20	7	3	1	¥ 6,420
M2.3 × 0.25	II	TYE2.3BDNEBC	20	7	3	1	¥ 10,300*
M2.5 × 0.45	II	TYE2.5FDNEBC	20	7	3	1	¥ 6,420
M2.5 × 0.45	II	TYG2.5FDNEBC	25	9	3	1	¥ 7,680*
M2.5 × 0.35	II	TYE2.5DDNEBC	20	7	3	1	¥ 10,300*
M2.6 × 0.45	II	TYE2.6FDNEBC	20	7	3	1	¥ 6,420
M2.6 × 0.45	II	TYG2.6FDNEBC	25	9	3	1	¥ 7,680*
M2.6 × 0.35	II	TYE2.6DDNEBC	20	7	3	1	¥ 10,300*
M3 × 0.5	II	TYD3.0GDNEBC	16	5	3	1	¥ 7,350*
M3 × 0.5	II	TYE3.0GDNEBC	20	7	3	1	¥ 6,420
M3 × 0.5	II	TYG3.0GDNEBC	25	9	3	1	¥ 7,680
3M0.6	II	TYE3.0HDNEBC	20	7	3	1	¥ 6,780*
3M0.6	II	TYG3.0HDNEBC	25	9	3	1	¥ 8,160*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品(受注生産品)

JIS

⑩-2

外径	厚さ
D	T

JIS

D ソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M3 × 0.35	II	TYE3.0DDNEBC	20	7	3	1	¥ 10,300
M3 × 0.35	II	TYG3.0DDNEBC	25	9	3	1	¥ 12,200*
M3.5 × 0.6	II	TYE3.5HDNEBC	20	7	3	1	¥ 6,420
M3.5 × 0.6	II	TYG3.5HDNEBC	25	9	3	1	¥ 7,680*
M3.5 × 0.5	II	TYE3.5GDNEBC	20	7	3	1	¥ 9,600*
M3.5 × 0.35	II	TYE3.5DDNEBC	20	7	3	1	¥ 10,300
M4 × 0.7	II	TYE4.0IDNEBC	20	7	3	1	¥ 6,420
M4 × 0.7	II	TYG4.0IDNEBC	25	9	3	1	¥ 7,680
M4 × 0.7	II	TYJ4.0IDNEBC	38	13	4	1	¥ 12,000*
4M0.75	II	TYE4.0JDNEBC	20	7	3	1	¥ 6,780
4M0.75	II	TYG4.0JDNEBC	25	9	3	1	¥ 8,160*
M4 × 0.5	II	TYE4.0GDNEBC	20	7	3	1	¥ 8,000
M4 × 0.5	II	TYG4.0GDNEBC	25	9	3	1	¥ 12,000*
M4 × 0.35	II	TYE4.0DDNEBC	20	7	3	1	¥ 10,300*
M4.5 × 0.75	II	TYE4.5JDNEBC	20	7	4	1	¥ 7,470*
M4.5 × 0.5	II	TYE4.5GDNEBC	20	7	4	1	¥ 9,600*
M5 × 0.8	II	TYE5.0KDNEBC	20	7	4	1	¥ 6,420
M5 × 0.8	II	TYG5.0KDNEBC	25	9	3	1	¥ 7,680
M5 × 0.8	II	TYJ5.0KDNEBC	38	13	4	1	¥ 12,000*
5M0.9	II	TYE5.0LDNEBC	20	7	4	1	¥ 6,780*
5M0.9	II	TYG5.0LDNEBC	25	9	3	1	¥ 8,160*
M5 × 0.75	II	TYE5.0JDNEBC	20	7	4	1	¥ 8,310*
M5 × 0.5	II	TYE5.0GDNEBC	20	7	4	1	¥ 8,000
M5 × 0.5	II	TYG5.0GDNEBC	25	9	3	1	¥ 12,000
M5.5 × 0.9	II	TYE5.5LDNEBC	20	7	4	1	¥ 7,470*
M5.5 × 0.5	II	TYE5.5GDNEBC	20	7	4	1	¥ 9,600*
M6 × 1	II	TYE6.0MDNEBC	20	7	4	1	¥ 6,420
M6 × 1	II	TYG6.0MDNEBC	25	9	4	1	¥ 7,680
M6 × 1	II	TYJ6.0MDNEBC	38	13	4	1	¥ 12,000
M6 × 0.75	II	TYE6.0JDNEBC	20	7	4	1	¥ 8,310
M6 × 0.75	II	TYG6.0JDNEBC	25	9	4	1	¥ 9,920
M6 × 0.75	II	TYJ6.0JDNEBC	38	13	4	1	¥ 19,400*
M6 × 0.5	II	TYE6.0GDNEBC	20	7	4	1	¥ 8,000
M6 × 0.5	II	TYG6.0GDNEBC	25	9	4	1	¥ 12,000
M7 × 1	II	TYG7.0MDNEBC	25	9	4	1	¥ 7,680
M7 × 0.75	II	TYG7.0JDNEBC	25	9	4	1	¥ 9,920
M7 × 0.5	II	TYG7.0GDNEBC	25	9	4	1	¥ 12,000
M8 × 1.25	II	TYG8.0NDNEBC	25	9	4	1	¥ 7,680
M8 × 1.25	II	TYJ8.0NDNEBC	38	13	4	1	¥ 10,300
M8 × 1.25	II	TYM8.0NDNEBC	50	16	4	1	¥ 16,800
M8 × 1	II	TYG8.0MDNEBC	25	9	4	1	¥ 8,960
M8 × 1	II	TYJ8.0MDNEBC	38	13	4	1	¥ 14,200
M8 × 0.75	II	TYG8.0JDNEBC	25	9	4	1	¥ 9,920
M8 × 0.5	II	TYG8.0GDNEBC	25	9	4	1	¥ 12,000
M9 × 1.25	II	TYG9.0NDNEBC	25	9	5	1	¥ 8,160*
M9 × 1	II	TYG9.0MDNEBC	25	9	5	1	¥ 8,960
M9 × 0.75	II	TYG9.0JDNEBC	25	9	5	1	¥ 9,920
M9 × 0.5	II	TYG9.0GDNEBC	25	9	5	1	¥ 12,000

- ① スパイラルタップ
(止り穴用)
- ② スパイラルタップ
(通り穴用)
- ③ ポイントタップ
(通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル

外径	厚さ
D	T

10

JIS

D ソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M10 × 1.5	II	TYG0100DNEBC	25	9	5	1	¥ 7,680
M10 × 1.5	II	TYJ0100DNEBC	38	13	4	1	¥ 10,300
M10 × 1.5	II	TYM0100DNEBC	50	16	4	1	¥ 16,800
M10 × 1.25	II	TYG010NDNEBC	25	9	5	1	¥ 7,680
M10 × 1.25	II	TYJ010NDNEBC	38	13	4	1	¥ 10,300
M10 × 1.25	II	TYM010NDNEBC	50	16	4	1	¥ 19,900*
M10 × 1	II	TYG010MDNEBC	25	9	5	1	¥ 8,960
M10 × 1	II	TYJ010MDNEBC	38	13	4	1	¥ 14,200
M10 × 0.75	II	TYG010JDNEBC	25	9	5	1	¥ 9,920
M10 × 0.75	II	TYJ010JDNEBC	38	13	4	1	¥ 19,400
M10 × 0.5	II	TYG010GDNEBC	25	9	5	1	¥ 12,000
M11 × 1.5	II	TYJ0110DNEBC	38	13	4	1	¥ 12,000*
M11 × 1.25	II	TYJ011NDNEBC	38	13	4	1	¥ 10,300*
M11 × 1	II	TYJ011MDNEBC	38	13	4	1	¥ 14,200
M11 × 0.75	II	TYJ011JDNEBC	38	13	4	1	¥ 19,400
M11 × 0.5	II	TYJ011GDNEBC	38	13	4	1	¥ 22,000*
M12 × 1.75	II	TYJ012PDNEBC	38	13	4	1	¥ 10,300
M12 × 1.75	II	TYM012PDNEBC	50	16	4	1	¥ 16,800
M12 × 1.5	II	TYJ0120DNEBC	38	13	4	1	¥ 10,300
M12 × 1.5	II	TYM0120DNEBC	50	16	4	1	¥ 16,800*
M12 × 1.25	II	TYJ012NDNEBC	38	13	4	1	¥ 10,300
M12 × 1.25	II	TYM012NDNEBC	50	16	4	1	¥ 19,900*
M12 × 1	II	TYJ012MDNEBC	38	13	4	1	¥ 14,200
M12 × 1	II	TYM012MDNEBC	50	16	4	1	¥ 22,800*
M12 × 0.75	II	TYJ012JDNEBC	38	13	4	1	¥ 19,400
M12 × 0.5	II	TYJ012GDNEBC	38	13	4	1	¥ 22,000
M13 × 1.5	II	TYJ0130DNEBC	38	13	5	1	¥ 10,300*
M13 × 1.25	II	TYJ013NDNEBC	38	13	5	1	¥ 14,200*
M13 × 1	II	TYJ013MDNEBC	38	13	5	1	¥ 14,200*
M13 × 0.75	II	TYJ013JDNEBC	38	13	5	1	¥ 19,400*
M13 × 0.5	II	TYJ013GDNEBC	38	13	5	1	¥ 22,000*
M14 × 2	II	TYJ014QDNEBC	38	13	5	1	¥ 10,300
M14 × 2	II	TYM014QDNEBC	50	16	4	1	¥ 16,800
M14 × 1.5	II	TYJ0140DNEBC	38	13	5	1	¥ 10,300
M14 × 1.5	II	TYM0140DNEBC	50	16	4	1	¥ 16,800*
M14 × 1.25	II	TYJ014NDNEBC	38	13	5	1	¥ 14,200
M14 × 1	II	TYJ014MDNEBC	38	13	5	1	¥ 14,200
M14 × 0.75	II	TYJ014JDNEBC	38	13	5	1	¥ 19,400*
M14 × 0.5	II	TYJ014GDNEBC	38	13	5	1	¥ 22,000*
M15 × 2	II	TYJ015QDNEBC	38	13	5	1	¥ 12,000*
M15 × 1.5	II	TYJ0150DNEBC	38	13	5	1	¥ 10,300*
M15 × 1.25	II	TYJ015NDNEBC	38	13	5	1	¥ 14,200*
M15 × 1	II	TYJ015MDNEBC	38	13	5	1	¥ 14,200
M15 × 0.75	II	TYJ015JDNEBC	38	13	5	1	¥ 19,400*
M15 × 0.5	II	TYJ015GDNEBC	38	13	5	1	¥ 22,000*
M16 × 2	II	TYJ016QDNEBC	38	13	5	1	¥ 10,300
M16 × 2	II	TYM016QDNEBC	50	16	4	1	¥ 16,800
M16 × 1.5	II	TYJ0160DNEBC	38	13	5	1	¥ 10,300
M16 × 1.5	II	TYM0160DNEBC	50	16	4	1	¥ 16,800

スライラータップ
(止り穴用) ①スライラータップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールータップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
工具 ⑪

外径	厚さ
D	T

JIS

D ソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M16 × 1.25	II	TYJ016NDNEBC	38	13	5	1	¥ 14,200*
M16 × 1	II	TYJ016MDNEBC	38	13	5	1	¥ 14,200
M16 × 1	II	TYM016MDNEBC	50	16	4	1	¥ 22,800
M16 × 0.75	II	TYJ016JDNEBC	38	13	5	1	¥ 19,400*
M16 × 0.5	II	TYJ016GDNEBC	38	13	5	1	¥ 22,000*
M17 × 2	II	TYM017QDNEBC	50	16	5	1	¥ 20,500*
M17 × 1.5	II	TYM017ODNEBC	50	16	5	1	¥ 16,800*
M17 × 1	II	TYM017MDNEBC	50	16	5	1	¥ 22,800
M17 × 0.5	II	TYM017GDNEBC	50	16	5	1	¥ 38,400*
M18 × 2.5	II	TYM018RDNEBC	50	16	5	1	¥ 16,800
M18 × 2	II	TYM018QDNEBC	50	16	5	1	¥ 20,500*
M18 × 1.5	II	TYM018ODNEBC	50	16	5	1	¥ 16,800
M18 × 1	II	TYM018MDNEBC	50	16	5	1	¥ 22,800
M18 × 0.5	II	TYM018GDNEBC	50	16	5	1	¥ 38,400*
M19 × 1.5	II	TYM019ODNEBC	50	16	5	1	¥ 16,800*
M19 × 1	II	TYM019MDNEBC	50	16	5	1	¥ 22,800*
M20 × 2.5	II	TYM020RDNEBC	50	16	5	1	¥ 16,800
M20 × 2	II	TYM020QDNEBC	50	16	5	1	¥ 20,500
M20 × 1.5	II	TYM020ODNEBC	50	16	5	1	¥ 16,800
M20 × 1.25	II	TYM020NDNEBC	50	16	5	1	¥ 22,800*
M20 × 1	II	TYM020MDNEBC	50	16	5	1	¥ 22,800
M20 × 0.5	II	TYM020GDNEBC	50	16	5	1	¥ 38,400*
M21 × 1.5	II	TYM021ODNEBC	50	16	5	1	¥ 16,800*
M21 × 1	II	TYM021MDNEBC	50	16	5	1	¥ 22,800*
M22 × 2.5	II	TYM022RDNEBC	50	16	6	1	¥ 16,800
M22 × 2	II	TYM022QDNEBC	50	16	6	1	¥ 20,500*
M22 × 1.5	II	TYM022ODNEBC	50	16	6	1	¥ 16,800
M22 × 1.25	II	TYM022NDNEBC	50	16	6	1	¥ 22,800*
M22 × 1	II	TYM022MDNEBC	50	16	6	1	¥ 22,800
M22 × 0.5	II	TYM022GDNEBC	50	16	6	1	¥ 38,400*
M23 × 1.5	II	TYM023ODNEBC	50	16	6	1	¥ 16,800*
M23 × 1	II	TYM023MDNEBC	50	16	6	1	¥ 22,800*
M24 × 3	II	TYM024SDNEBC	50	16	6	1	¥ 16,800
M24 × 2	II	TYM024QDNEBC	50	16	6	1	¥ 20,500
M24 × 1.5	II	TYM024ODNEBC	50	16	6	1	¥ 16,800
M24 × 1.25	II	TYM024NDNEBC	50	16	6	1	¥ 22,800*
M24 × 1	II	TYM024MDNEBC	50	16	6	1	¥ 22,800
M25 × 3	II	TYM025SDNEBC	50	16	6	1	¥ 16,800*
M25 × 2	II	TYM025QDNEBC	50	16	6	1	¥ 20,500*
M25 × 1.5	II	TYM025ODNEBC	50	16	6	1	¥ 16,800
M25 × 1.25	II	TYM025NDNEBC	50	16	6	1	¥ 22,800*
M25 × 1	II	TYM025MDNEBC	50	16	6	1	¥ 22,800*
M26 × 2	II	TYR026QDNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200*
M26 × 1.5	II	TYR026ODNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200
M26 × 1	II	TYR026MDNEBC	63	20	6	2	¥ 67,500*
M27 × 3	II	TYR027SDNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200
M27 × 2	II	TYR027QDNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200*
M27 × 1.5	II	TYR027ODNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200
M27 × 1	II	TYR027MDNEBC	63	20	6	2	¥ 67,500*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

外径	厚さ
D	T

10

JIS

D ソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M28 × 2	II	TYR028QDNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200*
M28 × 1.5	II	TYR028ODNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200*
M28 × 1	II	TYR028MDNEBC	63	20	6	2	¥ 67,500*
M30 × 3.5	II	TYR030TDNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200
M30 × 3.5	II	TYU030TDNEBC	75	25	6	2	¥ 82,300*
M30 × 3	II	TYR030SDNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200*
M30 × 3	II	TYU030SDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M30 × 2	II	TYR030QDNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200*
M30 × 2	II	TYU030QDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M30 × 1.5	II	TYR030ODNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200
M30 × 1.5	II	TYU030ODNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M30 × 1	II	TYR030MDNEBC	63	20	6	2	¥ 67,500*
M30 × 1	II	TYU030MDNEBC	75	25	6	2	¥ 116,000*
M30 × 0.5	II	TYU030GDNEBC	75	25	6	2	¥ 116,000*
M32 × 3	II	TYR032SDNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200*
M32 × 3	II	TYU032SDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M32 × 2	II	TYR032QDNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200*
M32 × 2	II	TYU032QDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M32 × 1.5	II	TYR032ODNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200*
M32 × 1.5	II	TYU032ODNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M32 × 1	II	TYR032MDNEBC	63	20	6	2	¥ 67,500*
M32 × 1	II	TYU032MDNEBC	75	25	6	2	¥ 116,000*
M32 × 0.5	II	TYU032GDNEBC	75	25	6	2	¥ 116,000*
M33 × 3.5	II	TYR033TDNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200*
M33 × 3.5	II	TYU033TDNEBC	75	25	6	2	¥ 82,300*
M33 × 3	II	TYR033SDNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200*
M33 × 3	II	TYU033SDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M33 × 2	II	TYR033QDNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200*
M33 × 2	II	TYU033QDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M33 × 1.5	II	TYR033ODNEBC	63	20	6	2	¥ 48,200*
M33 × 1.5	II	TYU033ODNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M33 × 1	II	TYR033MDNEBC	63	20	6	2	¥ 67,500*
M33 × 1	II	TYU033MDNEBC	75	25	6	2	¥ 116,000*
M34 × 3	II	TYU034SDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M34 × 2	II	TYU034QDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M34 × 1.5	II	TYU034ODNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M34 × 1	II	TYU034MDNEBC	75	25	6	2	¥ 116,000*
M35 × 3	II	TYU035SDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M35 × 2	II	TYU035QDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M35 × 1.5	II	TYU035ODNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M35 × 1.25	II	TYU035NDNEBC	75	25	6	2	¥ 116,000*
M35 × 1	II	TYU035MDNEBC	75	25	6	2	¥ 116,000*
M36 × 4	II	TYU036UDNEBC	75	25	6	2	¥ 82,300*
M36 × 3	II	TYU036SDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M36 × 2	II	TYU036QDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M36 × 1.5	II	TYU036ODNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*
M36 × 1	II	TYU036MDNEBC	75	25	6	2	¥ 116,000*
M36 × 0.5	II	TYU036GDNEBC	75	25	6	2	¥ 116,000*
M37 × 1.5	II	TYU037ODNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000*

① スパイラルタップ
(止り穴用)② スパイラルタップ
(通り穴用)③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

外径	厚さ
D	T

JIS

D ソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M37 × 1	II	TYU037MDNEBC	75	25	6	2	¥ 116,000 [*]
M38 × 4	II	TYU038UDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000 [*]
M38 × 3	II	TYU038SDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000 [*]
M38 × 2	II	TYU038QDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000 [*]
M38 × 1.5	II	TYU038ODNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000 [*]
M38 × 1	II	TYU038MDNEBC	75	25	6	2	¥ 116,000 [*]
M39 × 4	II	TYU039UDNEBC	75	25	6	2	¥ 82,300 [*]
M39 × 3	II	TYU039SDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000 [*]
M39 × 2	II	TYU039QDNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000 [*]
M39 × 1.5	II	TYU039ODNEBC	75	25	6	2	¥ 88,000 [*]
M39 × 1	II	TYU039MDNEBC	75	25	6	2	¥ 116,000 [*]
M40 × 4	II	TYU040UDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M40 × 3	II	TYU040SDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M40 × 2	II	TYU040QDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M40 × 1.5	II	TYU040ODNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M40 × 1	II	TYU040MDNEBC	75	25	8	2	¥ 116,000 [*]
M42 × 4.5	II	TYU042VDNEBC	75	25	8	2	¥ 83,700 [*]
M42 × 4	II	TYU042UDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M42 × 3	II	TYU042SDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M42 × 2	II	TYU042QDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M42 × 1.5	II	TYU042ODNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M42 × 1	II	TYU042MDNEBC	75	25	8	2	¥ 116,000 [*]
M44 × 2	II	TYU044QDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M44 × 1.5	II	TYU044ODNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M45 × 4.5	II	TYU045VDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M45 × 4.5	II	TYW045VDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M45 × 4.5	II	TYU045VDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M45 × 4	II	TYU045UDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M45 × 4	II	TYW045UDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M45 × 4	II	TYU045UDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M45 × 3	II	TYU045SDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M45 × 3	II	TYW045SDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M45 × 3	II	TYU045SDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M45 × 2	II	TYU045QDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M45 × 2	II	TYW045QDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M45 × 2	II	TYU045QDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M45 × 1.5	II	TYU045ODNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M45 × 1.5	II	TYW045ODNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M45 × 1.5	II	TYU045ODNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M45 × 1	II	TYU045MDNEBC	75	25	8	2	¥ 116,000 [*]
M45 × 1	II	TYW045MDNEBC	100	30	8	2	¥ 248,000 [*]
M45 × 1	II	TYU045MDNEBC	105	30	8	2	¥ 248,000 [*]
M46 × 4	II	TYU046UDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M46 × 4	II	TYW046UDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M46 × 4	II	TYU046UDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M46 × 3	II	TYU046SDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]
M46 × 3	II	TYW046SDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M46 × 3	II	TYU046SDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M46 × 2	II	TYU046QDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000 [*]

- ① スパイラルタップ
(止り穴用)
- ② スパイラルタップ
(通り穴用)
- ③ ポイントタップ
(通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

外径	厚さ
D	T

10

JIS

D ソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M46 × 2	II	TYW046QDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M46 × 2	II	TYU046QDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M46 × 1.5	II	TYU046ODNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000*
M46 × 1.5	II	TYW046ODNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M46 × 1.5	II	TYU046ODNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M48 × 5	II	TYU048WDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000*
M48 × 5	II	TYW048WDNEBC	100	36	8	2	¥ 192,000*
M48 × 5	II	TYU048WDNEBC	105	36	8	2	¥ 192,000*
M48 × 4	II	TYU048UDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000*
M48 × 4	II	TYW048UDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M48 × 4	II	TYU048UDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M48 × 3	II	TYU048SDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000*
M48 × 3	II	TYW048SDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M48 × 3	II	TYU048SDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M48 × 2	II	TYU048QDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000*
M48 × 2	II	TYW048QDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M48 × 2	II	TYU048QDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M48 × 1.5	II	TYU048ODNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000*
M48 × 1.5	II	TYW048ODNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M48 × 1.5	II	TYU048ODNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M48 × 1.25	II	TYU048NDNEBC	75	25	8	2	¥ 116,000*
M48 × 1	II	TYU048MDNEBC	75	25	8	2	¥ 116,000*
M48 × 1	II	TYW048MDNEBC	100	30	8	2	¥ 248,000*
M48 × 1	II	TYU048MDNEBC	105	30	8	2	¥ 248,000*
M50 × 4	II	TYU050UDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000*
M50 × 4	II	TYW050UDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M50 × 4	II	TYU050UDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M50 × 3	II	TYU050SDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000*
M50 × 3	II	TYW050SDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M50 × 3	II	TYU050SDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M50 × 2	II	TYU050QDNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000*
M50 × 2	II	TYW050QDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M50 × 2	II	TYU050QDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M50 × 1.5	II	TYU050ODNEBC	75	25	8	2	¥ 88,000*
M50 × 1.5	II	TYW050ODNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M50 × 1.5	II	TYU050ODNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M50 × 1	II	TYU050MDNEBC	75	25	8	2	¥ 116,000*
M50 × 1	II	TYW050MDNEBC	100	30	8	2	¥ 248,000*
M50 × 1	II	TYU050MDNEBC	105	30	8	2	¥ 248,000*
M52 × 5	II	TYW052WDNEBC	100	36	8	2	¥ 192,000*
M52 × 5	II	TYU052WDNEBC	105	36	8	2	¥ 192,000*
M52 × 4	II	TYW052UDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M52 × 4	II	TYU052UDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M52 × 3	II	TYW052SDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M52 × 3	II	TYU052SDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M52 × 2	II	TYW052QDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M52 × 2	II	TYU052QDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M52 × 1.5	II	TYW052ODNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M52 × 1.5	II	TYU052ODNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

外径	厚さ
D	T

JIS

D ソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望小売価格
M55 × 4	II	TYW055UDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M55 × 4	II	TYW055UDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M55 × 3	II	TYW055SDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M55 × 3	II	TYW055SDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M55 × 2	II	TYW055QDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M55 × 2	II	TYW055QDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M55 × 1.5	II	TYW055ODNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M55 × 1.5	II	TYW055ODNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M56 × 5.5	II	TYW056XDNEBC	100	36	8	2	¥ 192,000 [*]
M56 × 5.5	II	TYW056XDNEBC	105	36	8	2	¥ 192,000 [*]
M56 × 5.5	II	TYC056XDNEBC	120	36	8	2	¥ 243,000 [*]
M56 × 5.5	II	TYF056XDNEBC	125	36	8	2	¥ 243,000 [*]
M56 × 4	II	TYW056UDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M56 × 4	II	TYW056UDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M56 × 4	II	TYC056UDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M56 × 4	II	TYF056UDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M56 × 3	II	TYW056SDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M56 × 3	II	TYW056SDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M56 × 3	II	TYC056SDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M56 × 3	II	TYF056SDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M56 × 2	II	TYW056QDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M56 × 2	II	TYW056QDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M56 × 2	II	TYC056QDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M56 × 2	II	TYF056QDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M56 × 1.5	II	TYW056ODNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M56 × 1.5	II	TYW056ODNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M56 × 1.5	II	TYC056ODNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M56 × 1.5	II	TYF056ODNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M58 × 4	II	TYW058UDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M58 × 4	II	TYW058UDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M58 × 4	II	TYC058UDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M58 × 4	II	TYF058UDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M58 × 3	II	TYW058SDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M58 × 3	II	TYW058SDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M58 × 3	II	TYC058SDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M58 × 3	II	TYF058SDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M58 × 2	II	TYW058QDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M58 × 2	II	TYW058QDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M58 × 2	II	TYC058QDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M58 × 2	II	TYF058QDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M58 × 1.5	II	TYW058ODNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M58 × 1.5	II	TYW058ODNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M58 × 1.5	II	TYC058ODNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M58 × 1.5	II	TYF058ODNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M60 × 5.5	II	TYW060XDNEBC	100	36	8	2	¥ 192,000 [*]
M60 × 5.5	II	TYW060XDNEBC	105	36	8	2	¥ 192,000 [*]
M60 × 5.5	II	TYC060XDNEBC	120	36	8	2	¥ 243,000 [*]
M60 × 5.5	II	TYF060XDNEBC	125	36	8	2	¥ 243,000 [*]
M60 × 4	II	TYW060UDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000 [*]

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタドリル (センタ工具)

外径	厚さ
D	T

10

JIS

D ソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M60 × 4	II	TYW060UDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M60 × 4	II	TYC060UDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000*
M60 × 4	II	TYF060UDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000*
M60 × 3	II	TYW060SDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M60 × 3	II	TYY060SDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M60 × 3	II	TYC060SDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000*
M60 × 3	II	TYF060SDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000*
M60 × 2	II	TYW060QDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M60 × 2	II	TYY060QDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M60 × 2	II	TYC060QDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000*
M60 × 2	II	TYF060QDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000*
M60 × 1.5	II	TYW060ODNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M60 × 1.5	II	TYY060ODNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M60 × 1.5	II	TYC060ODNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000*
M60 × 1.5	II	TYF060ODNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000*
M62 × 4	II	TYW062UDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M62 × 4	II	TYY062UDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M62 × 4	II	TYC062UDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000*
M62 × 4	II	TYF062UDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000*
M62 × 3	II	TYW062SDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M62 × 3	II	TYY062SDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M62 × 3	II	TYC062SDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000*
M62 × 3	II	TYF062SDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000*
M62 × 2	II	TYW062QDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M62 × 2	II	TYY062QDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M62 × 2	II	TYC062QDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000*
M62 × 2	II	TYF062QDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000*
M62 × 1.5	II	TYW062ODNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M62 × 1.5	II	TYY062ODNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M62 × 1.5	II	TYC062ODNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000*
M62 × 1.5	II	TYF062ODNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000*
M64 × 6	II	TYW064YDNEBC	100	36	8	2	¥ 192,000*
M64 × 6	II	TYY064YDNEBC	105	36	8	2	¥ 192,000*
M64 × 6	II	TYC064YDNEBC	120	36	8	2	¥ 243,000*
M64 × 6	II	TYF064YDNEBC	125	36	8	2	¥ 243,000*
M64 × 4	II	TYW064UDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M64 × 4	II	TYY064UDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M64 × 4	II	TYC064UDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000*
M64 × 4	II	TYF064UDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000*
M64 × 3	II	TYW064SDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M64 × 3	II	TYY064SDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M64 × 3	II	TYC064SDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000*
M64 × 3	II	TYF064SDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000*
M64 × 2	II	TYW064QDNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M64 × 2	II	TYY064QDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*
M64 × 2	II	TYC064QDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000*
M64 × 2	II	TYF064QDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000*
M64 × 1.5	II	TYW064ODNEBC	100	30	8	2	¥ 192,000*
M64 × 1.5	II	TYY064ODNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000*

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)

JIS

⑩-10

外径	厚さ
D	T

JIS

D ソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望小売価格
M64 × 1.5	II	TYC0640DNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M64 × 1.5	II	TYF0640DNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M65 × 6	II	TYY065YDNEBC	105	36	8	2	¥ 192,000 [*]
M65 × 6	II	TYC065YDNEBC	120	36	8	2	¥ 243,000 [*]
M65 × 6	II	TYF065YDNEBC	125	36	8	2	¥ 243,000 [*]
M65 × 4	II	TYY065UDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M65 × 4	II	TYC065UDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M65 × 4	II	TYF065UDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M65 × 3	II	TYY065SDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M65 × 3	II	TYC065SDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M65 × 3	II	TYF065SDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M65 × 2	II	TYY065QDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M65 × 2	II	TYC065QDNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M65 × 2	II	TYF065QDNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M65 × 1.5	II	TYY065ODNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M65 × 1.5	II	TYC065ODNEBC	120	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M65 × 1.5	II	TYF065ODNEBC	125	30	8	2	¥ 243,000 [*]
M68 × 6	II	TYY068YDNEBC	105	36	8	2	¥ 192,000 [*]
M68 × 6	II	TYC068YDNEBC	120	36	10	2	¥ 243,000 [*]
M68 × 6	II	TYF068YDNEBC	125	36	10	2	¥ 243,000 [*]
M68 × 4	II	TYY068UDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M68 × 4	II	TYC068UDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M68 × 4	II	TYF068UDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M68 × 3	II	TYY068SDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M68 × 3	II	TYC068SDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M68 × 3	II	TYF068SDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M68 × 2	II	TYY068QDNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M68 × 2	II	TYC068QDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M68 × 2	II	TYF068QDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M68 × 1.5	II	TYY068ODNEBC	105	30	8	2	¥ 192,000 [*]
M68 × 1.5	II	TYC068ODNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M68 × 1.5	II	TYF068ODNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M70 × 6	II	TYC070YDNEBC	120	36	10	2	¥ 243,000 [*]
M70 × 6	II	TYF070YDNEBC	125	36	10	2	¥ 243,000 [*]
M70 × 4	II	TYC070UDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M70 × 4	II	TYF070UDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M70 × 3	II	TYC070SDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M70 × 3	II	TYF070SDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M70 × 2	II	TYC070QDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M70 × 2	II	TYF070QDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M70 × 1.5	II	TYC070ODNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M70 × 1.5	II	TYF070ODNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M72 × 6	II	TYC072YDNEBC	120	36	10	2	¥ 243,000 [*]
M72 × 6	II	TYF072YDNEBC	125	36	10	2	¥ 243,000 [*]
M72 × 4	II	TYC072UDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M72 × 4	II	TYF072UDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M72 × 3	II	TYC072SDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M72 × 3	II	TYF072SDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M72 × 2	II	TYC072QDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 [*]
M72 × 2	II	TYF072QDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 [*]

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

外径	厚さ
D	T

10

JIS

D ソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M72 × 1.5	II	TYC0720DNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 *
M72 × 1.5	II	TYF0720DNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 *
M75 × 6	II	TYC075YDNEBC	120	36	10	2	¥ 243,000 *
M75 × 6	II	TYF075YDNEBC	125	36	10	2	¥ 243,000 *
M75 × 4	II	TYC075UDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 *
M75 × 4	II	TYF075UDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 *
M75 × 3	II	TYC075SDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 *
M75 × 3	II	TYF075SDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 *
M75 × 2	II	TYC075QDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 *
M75 × 2	II	TYF075QDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 *
M75 × 1.5	II	TYC0750DNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 *
M75 × 1.5	II	TYF0750DNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 *
M76 × 6	II	TYC076YDNEBC	120	36	10	2	¥ 243,000 *
M76 × 6	II	TYF076YDNEBC	125	36	10	2	¥ 243,000 *
M76 × 4	II	TYC076UDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 *
M76 × 4	II	TYF076UDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 *
M76 × 3	II	TYC076SDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 *
M76 × 3	II	TYF076SDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 *
M76 × 2	II	TYC076QDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 *
M76 × 2	II	TYF076QDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 *
M76 × 1.5	II	TYC0760DNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 *
M76 × 1.5	II	TYF0760DNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 *
M78 × 2	II	TYC078QDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 *
M78 × 2	II	TYF078QDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 *
M80 × 6	II	TYC080YDNEBC	120	36	10	2	¥ 243,000 *
M80 × 6	II	TYF080YDNEBC	125	36	10	2	¥ 243,000 *
M80 × 4	II	TYC080UDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 *
M80 × 4	II	TYF080UDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 *
M80 × 3	II	TYC080SDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 *
M80 × 3	II	TYF080SDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 *
M80 × 2	II	TYC080QDNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 *
M80 × 2	II	TYF080QDNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 *
M80 × 1.5	II	TYC0800DNEBC	120	30	10	2	¥ 243,000 *
M80 × 1.5	II	TYF0800DNEBC	125	30	10	2	¥ 243,000 *
ユニファイねじ用							
No.0-80UNF	II	TYDUN0BDNEBC	16	5	3	1	¥ 8,460 *
No.0-80UNF	II	TYEUN0BDNEBC	20	7	3	1	¥ 11,200 *
No.1-64UNC	II	TYEUN1DDNEBC	20	7	3	1	¥ 11,200 *
No.1-72UNF	II	TYEUN1CDNEBC	20	7	3	1	¥ 11,200 *
No.2-56UNC	II	TYDUN2EDNEBC	16	5	3	1	¥ 8,460 *
No.2-56UNC	II	TYEUN2EDNEBC	20	7	3	1	¥ 11,200 *
No.2-64UNF	II	TYEUN2DDNEBC	20	7	3	1	¥ 11,200 *
No.3-48UNC	II	TYEUN3FDNEBC	20	7	3	1	¥ 11,200 *
No.3-56UNF	II	TYEUN3EDNEBC	20	7	3	1	¥ 11,200 *
No.4-40UNC	II	TYEUN4HDNEBC	20	7	3	1	¥ 7,350 *
No.4-48UNF	II	TYEUN4FDNEBC	20	7	3	1	¥ 7,350 *

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
工具
⑪

外径	厚さ
D	T

JIS

D ソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
No.5-40UNC	II	TYEUN5HDNEBC	20	7	3	1	¥ 7,350*
No.5-44UNF	II	TYEUN5GDNEBC	20	7	3	1	¥ 7,350*
No.6-32UNC	II	TYEUN6JDNEBC	20	7	3	1	¥ 7,350
No.6-40UNF	II	TYEUN6HDNEBC	20	7	3	1	¥ 7,350*
No.8-32UNC	II	TYEUN8JDNEBC	20	7	3	1	¥ 7,350
No.8-36UNF	II	TYEUN8IDNEBC	20	7	3	1	¥ 7,350*
No.10-24UNC	II	TYEUNAMDNEBC	20	7	4	1	¥ 7,350*
No.10-32UNF	II	TYEUNAJDNEBC	20	7	4	1	¥ 7,350
No.12-24UNC	II	TYEUNCMDNEBC	20	7	4	1	¥ 7,350*
No.12-28UNF	II	TYEUNCKDNEBC	20	7	4	1	¥ 7,350*
1/4-20UNC	II	TYEU04NDNEBC	20	7	4	1	¥ 7,350
1/4-20UNC	II	TYGU04NDNEBC	25	9	4	1	¥ 8,840*
1/4-28UNF	II	TYEU04KDNEBC	20	7	4	1	¥ 7,350
1/4-28UNF	II	TYGU04KDNEBC	25	9	4	1	¥ 8,840
1/4-32UNEF	II	TYGU04JDNEBC	25	9	4	1	¥ 10,500*
5/16-18UNC	II	TYGU05ODNEBC	25	9	4	1	¥ 8,840*
5/16-18UNC	II	TYJU05ODNEBC	38	13	4	1	¥ 11,900*
5/16-24UNF	II	TYGU05MDNEBC	25	9	4	1	¥ 8,840
5/16-24UNF	II	TYJU05MDNEBC	38	13	4	1	¥ 11,900*
5/16-32UNEF	II	TYGU05JDNEBC	25	9	4	1	¥ 10,500*
3/8-16UNC	II	TYGU06PDNEBC	25	9	5	1	¥ 8,840
3/8-16UNC	II	TYJU06PDNEBC	38	13	4	1	¥ 11,900*
3/8-24UNF	II	TYGU06MDNEBC	25	9	5	1	¥ 8,840
3/8-24UNF	II	TYJU06MDNEBC	38	13	4	1	¥ 11,900
3/8-32UNEF	II	TYGU06JDNEBC	25	9	5	1	¥ 10,500*
7/16-14UNC	II	TYJU07QDNEBC	38	13	4	1	¥ 11,900*
7/16-20UNF	II	TYJU07NDNEBC	38	13	4	1	¥ 11,900
7/16-24UNS	II	TYJU07MDNEBC	38	13	4	1	¥ 13,800*
7/16-28UNEF	II	TYJU07KDNEBC	38	13	4	1	¥ 13,800*
1/2-13UNC	II	TYJU08RDNEBC	38	13	4	1	¥ 11,900
1/2-13UNC	II	TYMU08RDNEBC	50	16	4	1	¥ 19,300*
1/2-20UNF	II	TYJU08NDNEBC	38	13	4	1	¥ 11,900
1/2-20UNF	II	TYMU08NDNEBC	50	16	4	1	¥ 19,300*
1/2-28UNEF	II	TYJU08KDNEBC	38	13	4	1	¥ 13,800*
9/16-12UNC	II	TYJU09SDNEBC	38	13	5	1	¥ 11,900*
9/16-18UNF	II	TYJU09ODNEBC	38	13	5	1	¥ 11,900
9/16-20UN	II	TYJU09NDNEBC	38	13	5	1	¥ 13,800*
9/16-24UNEF	II	TYJU09MDNEBC	38	13	5	1	¥ 13,800*
5/8-11UNC	II	TYJU10UDNEBC	38	13	5	1	¥ 11,900*
5/8-11UNC	II	TYMU10UDNEBC	50	16	4	1	¥ 19,300*
5/8-18UNF	II	TYJU10ODNEBC	38	13	5	1	¥ 11,900*
5/8-18UNF	II	TYMU10ODNEBC	50	16	4	1	¥ 19,300*
5/8-24UNEF	II	TYJU10MDNEBC	38	13	5	1	¥ 13,800*
3/4-10UNC	II	TYMU12VDNEBC	50	16	5	1	¥ 19,300*
3/4-16UNF	II	TYMU12PDNEBC	50	16	5	1	¥ 19,300
3/4-20UNEF	II	TYMU12NDNEBC	50	16	5	1	¥ 23,800*
7/8-9UNC	II	TYMU14WDNEBC	50	16	6	1	¥ 19,300*
7/8-14UNF	II	TYMU14QDNEBC	50	16	6	1	¥ 19,300
1-8UNC	II	TYMU16XDNEBC	50	16	6	1	¥ 19,300*
1-12UNF	II	TYMU16SDNEBC	50	16	6	1	¥ 19,300*

- ① スパイラルタップ
(止り穴用)
- ② スパイラルタップ
(通り穴用)
- ③ ポイントタップ
(通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

外径	厚さ
D	T

10

JIS

D ソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 -14UNS	II	TYMU16QDNEBC	50	16	6	1	¥ 23,800 *
1 -20UNEF	II	TYMU16NDNEBC	50	16	6	1	¥ 23,800 *
1 1/8-7UNC	II	TYRU18YDNEBC	63	20	6	2	¥ 50,100 *
1 1/8-8UN	II	TYRU18XDNEBC	63	20	6	2	¥ 50,100 *
1 1/8-12UNF	II	TYRU18SDNEBC	63	20	6	2	¥ 50,100 *
1 1/4-7UNC	II	TYRU20YDNEBC	63	20	6	2	¥ 50,100 *
1 1/4-8UN	II	TYRU20XDNEBC	63	20	6	2	¥ 50,100 *
1 1/4-12UNF	II	TYRU20SDNEBC	63	20	6	2	¥ 50,100 *
1 3/8-6UNC	II	TYUU22ZDNEBC	75	25	6	2	¥ 91,100 *
1 3/8-12UNF	II	TYUU22SDNEBC	75	25	6	2	¥ 91,100 *
1 1/2-6UNC	II	TYUU24ZDNEBC	75	25	6	2	¥ 91,100 *
1 1/2-8UN	II	TYUU24XDNEBC	75	25	6	2	¥ 91,100 *
1 1/2-12UNF	II	TYUU24SDNEBC	75	25	6	2	¥ 91,100 *
1 5/8-12UN	II	TYUU26SDNEBC	75	25	8	2	¥ 91,100 *
1 3/4-5UNC	II	TYUU28ODNEBC	75	25	8	2	¥ 91,100 *
1 3/4-12UN	II	TYUU28SDNEBC	75	25	8	2	¥ 91,100 *
2 -12UN	II	TYUU32SDNEBC	75	25	8	2	¥ 91,100 *
ワイトねじ用							
1/16W60	II	TYEW01-DNEBC	20	7	3	1	¥ 11,200 *
3/32W48	II	TYEW1HFDNEBC	20	7	3	1	¥ 11,200 *
1/8W40	II	TYEW02HDNEBC	20	7	3	1	¥ 7,350
5/32W32	II	TYEW2HJDNEBC	20	7	3	1	¥ 7,350
3/16W24	II	TYEW03MDNEBC	20	7	4	1	¥ 7,350
3/16W24	II	TYGW03MDNEBC	25	9	3	1	¥ 8,840 *
7/32W24	II	TYEW3HMDNEBC	20	7	4	1	¥ 7,350 *
1/4W20	II	TYEW04NDNEBC	20	7	4	1	¥ 7,350
1/4W20	II	TYGW04NDNEBC	25	9	4	1	¥ 8,840 *
1/4W20	II	TYJW04NDNEBC	38	13	4	1	¥ 11,900 *
5/16W18	II	TYGW05ODNEBC	25	9	4	1	¥ 8,840
5/16W18	II	TYJW05ODNEBC	38	13	4	1	¥ 11,900 *
3/8W16	II	TYGW06PDNEBC	25	9	5	1	¥ 8,840
3/8W16	II	TYJW06PDNEBC	38	13	4	1	¥ 11,900
3/8W16	II	TYMW06PDNEBC	50	16	4	1	¥ 19,300 *
7/16W14	II	TYJW07QDNEBC	38	13	4	1	¥ 11,900 *
7/16W14	II	TYMW07QDNEBC	50	16	4	1	¥ 19,300 *
1/2W12	II	TYJW08SDNEBC	38	13	4	1	¥ 11,900
1/2W12	II	TYMW08SDNEBC	50	16	4	1	¥ 19,300 *
9/16W12	II	TYJW09SDNEBC	38	13	5	1	¥ 11,900 *
5/8W11	II	TYJW10UDNEBC	38	13	5	1	¥ 11,900
5/8W11	II	TYMW10UDNEBC	50	16	4	1	¥ 19,300
3/4W10	II	TYMW12VDNEBC	50	16	5	1	¥ 19,300
7/8W9	II	TYMW14WDNEBC	50	16	6	1	¥ 19,300
1 W8	II	TYMW16XDNEBC	50	16	6	1	¥ 19,300
1 1/8W7	II	TYRW18YDNEBC	63	20	6	2	¥ 50,100 *
1 1/4W7	II	TYRW20YDNEBC	63	20	6	2	¥ 50,100 *
1 3/8W6	II	TYUW22ZDNEBC	75	25	6	2	¥ 91,100 *
1 1/2W6	II	TYUW24ZDNEBC	75	25	6	2	¥ 91,100 *

スライラータップ
(止り穴用) ①スライラータップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ローラータップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
⑪

外径	厚さ
D	T

JIS

D ソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
マシンねじ用							
①		3/32SM56	20	7	3	1	¥ 11,200 [*]
		1/8SM40	20	7	3	1	¥ 8,310 [*]
		1/8SM44	20	7	3	1	¥ 8,310 [*]
		9/64SM40	20	7	3	1	¥ 8,310 [*]
②		11/64SM40	20	7	4	1	¥ 8,310 [*]
		3/16SM28	20	7	4	1	¥ 8,310 [*]
		3/16SM32	20	7	4	1	¥ 8,310 [*]
		7/32SM32	20	7	4	1	¥ 8,310 [*]
		15/64SM28	20	7	4	1	¥ 8,310 [*]
③		1/4SM24	20	7	4	1	¥ 8,310 [*]
		1/4SM40	20	7	4	1	¥ 8,310 [*]

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

外径	厚さ
D	T

S
I
S

D LH

ソリッドダイス 左ねじ用



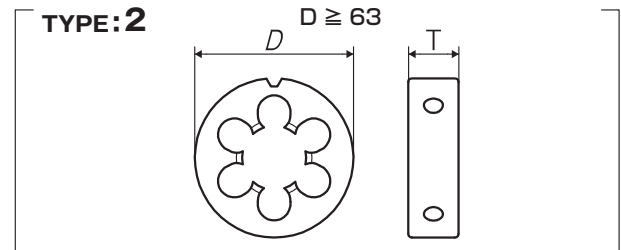
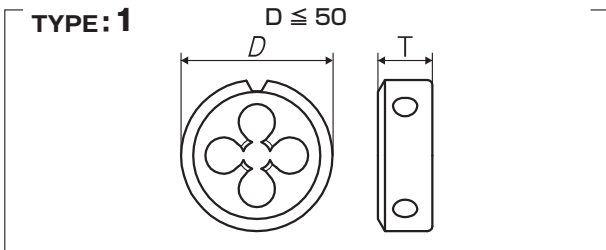
仕様特長



■ダイスの振れ精度を向上させた左ねじ加工用のソリッドダイスです。

被加工材と推奨加工速度

低炭素鋼 Low carbon steels 2.5~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 2.5~5 (m/min)	黄銅 Brass 2.5~5 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 2.5~5 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 2.5~5 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 2.5~5 (m/min)
---	--	---------------------------------	--	--	--



品区: 30

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用							
M1 × 0.25	II	GYE1.0BDNEBC	20	7	3	1	¥ 14,400*
M1.4 × 0.3	II	GYE1.4CDNEBC	20	7	3	1	¥ 14,400*
M1.6 × 0.35	II	GYE1.6DDNEBC	20	7	3	1	¥ 14,400*
M1.7 × 0.35	II	GYE1.7DDNEBC	20	7	3	1	¥ 14,400*
M2 × 0.4	II	GYE2.0EDNEBC	20	7	3	1	¥ 9,630*
M2.3 × 0.4	II	GYE2.3EDNEBC	20	7	3	1	¥ 9,630*
M2.5 × 0.45	II	GYE2.5FDNEBC	20	7	3	1	¥ 9,630*
M2.6 × 0.45	II	GYE2.6FDNEBC	20	7	3	1	¥ 9,630*
M3 × 0.5	II	GYE3.0GDNEBC	20	7	3	1	¥ 9,630
M3 × 0.5	II	GYG3.0GDNEBC	25	9	3	1	¥ 11,600*
M3 × 0.35	II	GYE3.0DDNEBC	20	7	3	1	¥ 15,400*
M3.5 × 0.6	II	GYE3.5HDNEBC	20	7	3	1	¥ 9,630*
M3.5 × 0.35	II	GYE3.5DDNEBC	20	7	3	1	¥ 15,400*
M4 × 0.7	II	GYE4.0IDNEBC	20	7	3	1	¥ 9,630
M4 × 0.7	II	GYG4.0IDNEBC	25	9	3	1	¥ 11,600
M4 × 0.5	II	GYE4.0GDNEBC	20	7	3	1	¥ 12,000*
M5 × 0.8	II	GYE5.0KDNEBC	20	7	4	1	¥ 9,630
M5 × 0.8	II	GYG5.0KDNEBC	25	9	3	1	¥ 11,600
M5 × 0.5	II	GYE5.0GDNEBC	20	7	4	1	¥ 12,000*
M6 × 1	II	GYE6.0MDNEBC	20	7	4	1	¥ 9,630
M6 × 1	II	GYG6.0MDNEBC	25	9	4	1	¥ 11,600
M6 × 1	II	GYJ6.0MDNEBC	38	13	4	1	¥ 18,000*
M6 × 0.75	II	GYE6.0JDNEBC	20	7	4	1	¥ 12,500*
M6 × 0.5	II	GYE6.0GDNEBC	20	7	4	1	¥ 12,000*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

外径	厚さ
D	T

JIS

D LH ソリッドダイス 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M7 × 1	II	GYG7.0MDNEBC	25	9	4	1	¥ 11,600 *
M7 × 0.75	II	GYG7.0JDNEBC	25	9	4	1	¥ 14,900 *
M7 × 0.5	II	GYG7.0GDNEBC	25	9	4	1	¥ 18,000 *
M8 × 1.25	II	GYG8.0NDNEBC	25	9	4	1	¥ 11,600
M8 × 1.25	II	GYJ8.0NDNEBC	38	13	4	1	¥ 15,400
M8 × 1	II	GYG8.0MDNEBC	25	9	4	1	¥ 13,500 *
M8 × 1	II	GYJ8.0MDNEBC	38	13	4	1	¥ 21,300 *
M8 × 0.75	II	GYG8.0JDNEBC	25	9	4	1	¥ 14,900 *
M8 × 0.5	II	GYG8.0GDNEBC	25	9	4	1	¥ 18,000 *
M9 × 1.25	II	GYG9.0NDNEBC	25	9	5	1	¥ 12,300 *
M9 × 1	II	GYG9.0MDNEBC	25	9	5	1	¥ 13,500 *
M9 × 0.75	II	GYG9.0JDNEBC	25	9	5	1	¥ 14,900 *
M9 × 0.5	II	GYG9.0GDNEBC	25	9	5	1	¥ 18,000 *
M10 × 1.5	II	GYG0100DNEBC	25	9	5	1	¥ 11,600
M10 × 1.5	II	GYJ0100DNEBC	38	13	4	1	¥ 15,400
M10 × 1.25	II	GYG010NDNEBC	25	9	5	1	¥ 11,600 *
M10 × 1.25	II	GYJ010NDNEBC	38	13	4	1	¥ 15,400 *
M10 × 1	II	GYG010MDNEBC	25	9	5	1	¥ 13,500 *
M10 × 1	II	GYJ010MDNEBC	38	13	4	1	¥ 21,300 *
M10 × 0.75	II	GYG010JDNEBC	25	9	5	1	¥ 14,900 *
M10 × 0.5	II	GYG010GDNEBC	25	9	5	1	¥ 18,000 *
M11 × 1.5	II	GYJ0110DNEBC	38	13	4	1	¥ 18,000 *
M11 × 1.25	II	GYJ011NDNEBC	38	13	4	1	¥ 15,400 *
M11 × 1	II	GYJ011MDNEBC	38	13	4	1	¥ 21,300 *
M11 × 0.5	II	GYJ011GDNEBC	38	13	4	1	¥ 33,000 *
M12 × 1.75	II	GYJ012PDNEBC	38	13	4	1	¥ 15,400
M12 × 1.5	II	GYJ0120DNEBC	38	13	4	1	¥ 15,400 *
M12 × 1.25	II	GYJ012NDNEBC	38	13	4	1	¥ 15,400 *
M12 × 1	II	GYJ012MDNEBC	38	13	4	1	¥ 21,300 *
M12 × 0.75	II	GYJ012JDNEBC	38	13	4	1	¥ 29,000 *
M12 × 0.5	II	GYJ012GDNEBC	38	13	4	1	¥ 33,000 *
M14 × 2	II	GYJ014QDNEBC	38	13	5	1	¥ 15,400 *
M14 × 1.5	II	GYJ0140DNEBC	38	13	5	1	¥ 15,400 *
M14 × 1.25	II	GYJ014NDNEBC	38	13	5	1	¥ 21,300 *
M14 × 1	II	GYJ014MDNEBC	38	13	5	1	¥ 21,300 *
M15 × 1.5	II	GYJ0150DNEBC	38	13	5	1	¥ 15,400 *
M15 × 1	II	GYJ015MDNEBC	38	13	5	1	¥ 21,300 *
M16 × 2	II	GYJ016QDNEBC	38	13	5	1	¥ 15,400
M16 × 2	II	GYM016QDNEBC	50	16	4	1	¥ 25,200
M16 × 1.5	II	GYJ0160DNEBC	38	13	5	1	¥ 15,400 *
M16 × 1.5	II	GYM0160DNEBC	50	16	4	1	¥ 25,200 *
M16 × 1	II	GYJ016MDNEBC	38	13	5	1	¥ 21,300 *
M16 × 1	II	GYM016MDNEBC	50	16	4	1	¥ 34,200 *
M17 × 1	II	GYM017MDNEBC	50	16	5	1	¥ 34,200 *
M18 × 2.5	II	GYM018RDNEBC	50	16	5	1	¥ 25,200 *
M18 × 2	II	GYM018QDNEBC	50	16	5	1	¥ 30,800 *
M18 × 1.5	II	GYM0180DNEBC	50	16	5	1	¥ 25,200 *
M18 × 1	II	GYM018MDNEBC	50	16	5	1	¥ 34,200 *
M20 × 2.5	II	GYM020RDNEBC	50	16	5	1	¥ 25,200
M20 × 2	II	GYM020QDNEBC	50	16	5	1	¥ 30,800 *

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

外径	厚さ
D	T

10

JIS

D LH ソリッドダイス 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M20 × 1.5	II	GYM0200DNEBC	50	16	5	1	¥ 25,200*
M20 × 1	II	GYM020MDNEBC	50	16	5	1	¥ 34,200*
M22 × 2.5	II	GYM022RDNEBC	50	16	6	1	¥ 25,200*
M22 × 2	II	GYM022QDNEBC	50	16	6	1	¥ 30,800*
M22 × 1.5	II	GYM0220DNEBC	50	16	6	1	¥ 25,200*
M22 × 1	II	GYM022MDNEBC	50	16	6	1	¥ 34,200*
M24 × 3	II	GYM024SDNEBC	50	16	6	1	¥ 25,200*
M24 × 2	II	GYM024QDNEBC	50	16	6	1	¥ 30,800*
M24 × 1.5	II	GYM0240DNEBC	50	16	6	1	¥ 25,200*
M24 × 1	II	GYM024MDNEBC	50	16	6	1	¥ 34,200*
M25 × 1.5	II	GYM0250DNEBC	50	16	6	1	¥ 25,200*
M26 × 1.5	II	GYR0260DNEBC	63	20	6	2	¥ 72,300*
M27 × 3	II	GYR027SDNEBC	63	20	6	2	¥ 72,300*
M27 × 1.5	II	GYR0270DNEBC	63	20	6	2	¥ 72,300*
M28 × 1.5	II	GYR0280DNEBC	63	20	6	2	¥ 72,300*
M30 × 3.5	II	GYR030TDNEBC	63	20	6	2	¥ 72,300*
M30 × 3.5	II	GYU030TDNEBC	75	25	6	2	¥ 124,000*
M30 × 3	II	GYR030SDNEBC	63	20	6	2	¥ 72,300*
M30 × 3	II	GYU030SDNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M30 × 2	II	GYR030QDNEBC	63	20	6	2	¥ 72,300*
M30 × 2	II	GYU030QDNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M30 × 1.5	II	GYR0300DNEBC	63	20	6	2	¥ 72,300*
M30 × 1.5	II	GYU0300DNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M30 × 1	II	GYU030MDNEBC	75	25	6	2	¥ 174,000*
M30 × 0.5	II	GYU030GDNEBC	75	25	6	2	¥ 174,000*
M32 × 3	II	GYU032SDNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M32 × 2	II	GYU032QDNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M32 × 1.5	II	GYU0320DNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M32 × 1	II	GYU032MDNEBC	75	25	6	2	¥ 174,000*
M32 × 0.5	II	GYU032GDNEBC	75	25	6	2	¥ 174,000*
M33 × 3.5	II	GYU033TDNEBC	75	25	6	2	¥ 124,000*
M33 × 3	II	GYU033SDNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M33 × 2	II	GYU033QDNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M33 × 1.5	II	GYU0330DNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M33 × 1	II	GYU033MDNEBC	75	25	6	2	¥ 174,000*
M34 × 3	II	GYU034SDNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M34 × 2	II	GYU034QDNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M34 × 1.5	II	GYU0340DNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M34 × 1	II	GYU034MDNEBC	75	25	6	2	¥ 174,000*
M35 × 3	II	GYU035SDNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M35 × 2	II	GYU035QDNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M35 × 1.5	II	GYU0350DNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M35 × 1.25	II	GYU035NDNEBC	75	25	6	2	¥ 174,000*
M35 × 1	II	GYU035MDNEBC	75	25	6	2	¥ 174,000*
M36 × 4	II	GYU036UDNEBC	75	25	6	2	¥ 124,000*
M36 × 3	II	GYU036SDNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M36 × 2	II	GYU036QDNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M36 × 1.5	II	GYU0360DNEBC	75	25	6	2	¥ 132,000*
M36 × 1	II	GYU036MDNEBC	75	25	6	2	¥ 174,000*
M36 × 0.5	II	GYU036GDNEBC	75	25	6	2	¥ 174,000*

① スパイラルタップ
(止り穴用)② スパイラルタップ
(通り穴用)③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS

⑩-18

外径	厚さ
D	T

JIS

D LH ソリッドダイス 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M37 × 1.5	II	GYU037ODNEBC	75	25	6	2	¥132,000*
M37 × 1	II	GYU037MDNEBC	75	25	6	2	¥174,000*
M38 × 4	II	GYU038UDNEBC	75	25	6	2	¥132,000*
M38 × 3	II	GYU038SDNEBC	75	25	6	2	¥132,000*
M38 × 2	II	GYU038QDNEBC	75	25	6	2	¥132,000*
M38 × 1.5	II	GYU038ODNEBC	75	25	6	2	¥132,000*
M38 × 1	II	GYU038MDNEBC	75	25	6	2	¥174,000*
M39 × 4	II	GYU039UDNEBC	75	25	6	2	¥124,000*
M39 × 3	II	GYU039SDNEBC	75	25	6	2	¥132,000*
M39 × 2	II	GYU039QDNEBC	75	25	6	2	¥132,000*
M39 × 1.5	II	GYU039ODNEBC	75	25	6	2	¥132,000*
M39 × 1	II	GYU039MDNEBC	75	25	6	2	¥174,000*
M40 × 4	II	GYU040UDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M40 × 3	II	GYU040SDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M40 × 2	II	GYU040QDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M40 × 1.5	II	GYU040ODNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M40 × 1	II	GYU040MDNEBC	75	25	8	2	¥174,000*
M42 × 4.5	II	GYU042VDNEBC	75	25	8	2	¥126,000*
M42 × 4	II	GYU042UDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M42 × 3	II	GYU042SDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M42 × 2	II	GYU042QDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M42 × 1.5	II	GYU042ODNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M42 × 1	II	GYU042MDNEBC	75	25	8	2	¥174,000*
M44 × 2	II	GYU044QDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M44 × 1.5	II	GYU044ODNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M45 × 4.5	II	GYU045VDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M45 × 4.5	II	GYW045VDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M45 × 4.5	II	GYU045VDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M45 × 4	II	GYU045UDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M45 × 4	II	GYW045UDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M45 × 4	II	GYU045UDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M45 × 3	II	GYU045SDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M45 × 3	II	GYW045SDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M45 × 3	II	GYU045SDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M45 × 2	II	GYU045QDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M45 × 2	II	GYW045QDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M45 × 2	II	GYU045QDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M45 × 1.5	II	GYU045ODNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M45 × 1.5	II	GYW045ODNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M45 × 1.5	II	GYU045ODNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M45 × 1	II	GYU045MDNEBC	75	25	8	2	¥174,000*
M45 × 1	II	GYW045MDNEBC	100	30	8	2	¥372,000*
M45 × 1	II	GYU045MDNEBC	105	30	8	2	¥372,000*
M46 × 4	II	GYU046UDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M46 × 4	II	GYW046UDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M46 × 4	II	GYU046UDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M46 × 3	II	GYU046SDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M46 × 3	II	GYW046SDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M46 × 3	II	GYU046SDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M46 × 2	II	GYU046QDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

外径	厚さ
D	T

10

JIS

D LH ソリッドダイス 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M46 × 2	II	GYW046QDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M46 × 2	II	GYU046QDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M46 × 1.5	II	GYU046ODNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M46 × 1.5	II	GYW046ODNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M46 × 1.5	II	GYU046ODNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M48 × 5	II	GYU048WDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M48 × 5	II	GYW048WDNEBC	100	36	8	2	¥287,000*
M48 × 5	II	GYU048WDNEBC	105	36	8	2	¥287,000*
M48 × 4	II	GYU048UDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M48 × 4	II	GYW048UDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M48 × 4	II	GYU048UDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M48 × 3	II	GYU048SDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M48 × 3	II	GYW048SDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M48 × 3	II	GYU048SDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M48 × 2	II	GYU048QDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M48 × 2	II	GYW048QDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M48 × 2	II	GYU048QDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M48 × 1.5	II	GYU048ODNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M48 × 1.5	II	GYW048ODNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M48 × 1.5	II	GYU048ODNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M48 × 1.25	II	GYU048NDNEBC	75	25	8	2	¥174,000*
M48 × 1	II	GYU048MDNEBC	75	25	8	2	¥174,000*
M48 × 1	II	GYW048MDNEBC	100	30	8	2	¥372,000*
M48 × 1	II	GYU048MDNEBC	105	30	8	2	¥372,000*
M50 × 4	II	GYU050UDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M50 × 4	II	GYW050UDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M50 × 4	II	GYU050UDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M50 × 3	II	GYU050SDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M50 × 3	II	GYW050SDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M50 × 3	II	GYU050SDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M50 × 2	II	GYU050QDNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M50 × 2	II	GYW050QDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M50 × 2	II	GYU050QDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M50 × 1.5	II	GYU050ODNEBC	75	25	8	2	¥132,000*
M50 × 1.5	II	GYW050ODNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M50 × 1.5	II	GYU050ODNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M50 × 1	II	GYU050MDNEBC	75	25	8	2	¥174,000*
M50 × 1	II	GYW050MDNEBC	100	30	8	2	¥372,000*
M50 × 1	II	GYU050MDNEBC	105	30	8	2	¥372,000*
M52 × 5	II	GYW052WDNEBC	100	36	8	2	¥287,000*
M52 × 5	II	GYU052WDNEBC	105	36	8	2	¥287,000*
M52 × 4	II	GYW052UDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M52 × 4	II	GYU052UDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M52 × 3	II	GYW052SDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M52 × 3	II	GYU052SDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M52 × 2	II	GYW052QDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M52 × 2	II	GYU052QDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M52 × 1.5	II	GYW052ODNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M52 × 1.5	II	GYU052ODNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M55 × 4	II	GYW055UDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

外径	厚さ
D	T

JIS

D LH ソリッドダイス 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望小売価格
M55 × 4	II	GYW055UDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M55 × 3	II	GYW055SDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M55 × 3	II	GYW055SDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M55 × 2	II	GYW055QDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M55 × 2	II	GYW055QDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M55 × 1.5	II	GYW055ODNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M55 × 1.5	II	GYW055ODNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M56 × 5.5	II	GYW056XDNEBC	100	36	8	2	¥287,000*
M56 × 5.5	II	GYW056XDNEBC	105	36	8	2	¥287,000*
M56 × 5.5	II	GYC056XDNEBC	120	36	8	2	¥364,000*
M56 × 5.5	II	GYF056XDNEBC	125	36	8	2	¥364,000*
M56 × 4	II	GYW056UDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M56 × 4	II	GYW056UDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M56 × 4	II	GYC056UDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M56 × 4	II	GYF056UDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M56 × 3	II	GYW056SDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M56 × 3	II	GYW056SDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M56 × 3	II	GYC056SDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M56 × 3	II	GYF056SDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M56 × 2	II	GYW056QDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M56 × 2	II	GYW056QDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M56 × 2	II	GYC056QDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M56 × 2	II	GYF056QDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M56 × 1.5	II	GYW056ODNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M56 × 1.5	II	GYW056ODNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M56 × 1.5	II	GYC056ODNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M56 × 1.5	II	GYF056ODNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M58 × 4	II	GYW058UDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M58 × 4	II	GYW058UDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M58 × 4	II	GYC058UDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M58 × 4	II	GYF058UDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M58 × 3	II	GYW058SDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M58 × 3	II	GYW058SDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M58 × 3	II	GYC058SDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M58 × 3	II	GYF058SDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M58 × 2	II	GYW058QDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M58 × 2	II	GYW058QDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M58 × 2	II	GYC058QDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M58 × 2	II	GYF058QDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M58 × 1.5	II	GYW058ODNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M58 × 1.5	II	GYW058ODNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M58 × 1.5	II	GYC058ODNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M58 × 1.5	II	GYF058ODNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M60 × 5.5	II	GYW060XDNEBC	100	36	8	2	¥287,000*
M60 × 5.5	II	GYW060XDNEBC	105	36	8	2	¥287,000*
M60 × 5.5	II	GYC060XDNEBC	120	36	8	2	¥364,000*
M60 × 5.5	II	GYF060XDNEBC	125	36	8	2	¥364,000*
M60 × 4	II	GYW060UDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M60 × 4	II	GYW060UDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M60 × 4	II	GYC060UDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

外径	厚さ
D	T

10

JIS

D LH ソリッドダイス 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M60 × 4	II	GYF060UDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M60 × 3	II	GYW060SDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M60 × 3	II	GYW060SDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M60 × 3	II	GYC060SDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M60 × 3	II	GYF060SDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M60 × 2	II	GYW060QDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M60 × 2	II	GYW060QDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M60 × 2	II	GYC060QDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M60 × 2	II	GYF060QDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M60 × 1.5	II	GYW0600DNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M60 × 1.5	II	GYW0600DNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M60 × 1.5	II	GYC0600DNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M60 × 1.5	II	GYF0600DNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M62 × 4	II	GYW062UDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M62 × 4	II	GYW062UDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M62 × 4	II	GYC062UDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M62 × 4	II	GYF062UDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M62 × 3	II	GYW062SDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M62 × 3	II	GYW062SDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M62 × 3	II	GYC062SDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M62 × 3	II	GYF062SDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M62 × 2	II	GYW062QDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M62 × 2	II	GYW062QDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M62 × 2	II	GYC062QDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M62 × 2	II	GYF062QDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M62 × 1.5	II	GYW0620DNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M62 × 1.5	II	GYW0620DNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M62 × 1.5	II	GYC0620DNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M62 × 1.5	II	GYF0620DNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M64 × 6	II	GYW064YDNEBC	100	36	8	2	¥287,000*
M64 × 6	II	GYW064YDNEBC	105	36	8	2	¥287,000*
M64 × 6	II	GYC064YDNEBC	120	36	8	2	¥364,000*
M64 × 6	II	GYF064YDNEBC	125	36	8	2	¥364,000*
M64 × 4	II	GYW064UDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M64 × 4	II	GYW064UDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M64 × 4	II	GYC064UDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M64 × 4	II	GYF064UDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M64 × 3	II	GYW064SDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M64 × 3	II	GYW064SDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M64 × 3	II	GYC064SDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M64 × 3	II	GYF064SDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M64 × 2	II	GYW064QDNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M64 × 2	II	GYW064QDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M64 × 2	II	GYC064QDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M64 × 2	II	GYF064QDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M64 × 1.5	II	GYW0640DNEBC	100	30	8	2	¥287,000*
M64 × 1.5	II	GYW0640DNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M64 × 1.5	II	GYC0640DNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M64 × 1.5	II	GYF0640DNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M65 × 6	II	GYW065YDNEBC	105	36	8	2	¥287,000*

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ローレルタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリル
工具
⑪

外径	厚さ
D	T

JIS

D LH ソリッドダイス 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M65 × 6	II	GYC065YDNEBC	120	36	8	2	¥364,000*
M65 × 6	II	GYF065YDNEBC	125	36	8	2	¥364,000*
M65 × 4	II	GY065UDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M65 × 4	II	GYC065UDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M65 × 4	II	GYF065UDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M65 × 3	II	GY065SDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M65 × 3	II	GYC065SDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M65 × 3	II	GYF065SDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M65 × 2	II	GY065QDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M65 × 2	II	GYC065QDNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M65 × 2	II	GYF065QDNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M65 × 1.5	II	GY065ODNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M65 × 1.5	II	GYC065ODNEBC	120	30	8	2	¥364,000*
M65 × 1.5	II	GYF065ODNEBC	125	30	8	2	¥364,000*
M68 × 6	II	GY068YDNEBC	105	36	8	2	¥287,000*
M68 × 6	II	GYC068YDNEBC	120	36	10	2	¥364,000*
M68 × 6	II	GYF068YDNEBC	125	36	10	2	¥364,000*
M68 × 4	II	GY068UDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M68 × 4	II	GYC068UDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M68 × 4	II	GYF068UDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M68 × 3	II	GY068SDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M68 × 3	II	GYC068SDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M68 × 3	II	GYF068SDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M68 × 2	II	GY068QDNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M68 × 2	II	GYC068QDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M68 × 2	II	GYF068QDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M68 × 1.5	II	GY068ODNEBC	105	30	8	2	¥287,000*
M68 × 1.5	II	GYC068ODNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M68 × 1.5	II	GYF068ODNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M70 × 6	II	GYC070YDNEBC	120	36	10	2	¥364,000*
M70 × 6	II	GYF070YDNEBC	125	36	10	2	¥364,000*
M70 × 4	II	GYC070UDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M70 × 4	II	GYF070UDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M70 × 3	II	GYC070SDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M70 × 3	II	GYF070SDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M70 × 2	II	GYC070QDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M70 × 2	II	GYF070QDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M70 × 1.5	II	GYC070ODNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M70 × 1.5	II	GYF070ODNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M72 × 6	II	GYC072YDNEBC	120	36	10	2	¥364,000*
M72 × 6	II	GYF072YDNEBC	125	36	10	2	¥364,000*
M72 × 4	II	GYC072UDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M72 × 4	II	GYF072UDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M72 × 3	II	GYC072SDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M72 × 3	II	GYF072SDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M72 × 2	II	GYC072QDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M72 × 2	II	GYF072QDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M72 × 1.5	II	GYC072ODNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M72 × 1.5	II	GYF072ODNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M75 × 6	II	GYC075YDNEBC	120	36	10	2	¥364,000*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

外径	厚さ
D	T

10

JIS

D LH ソリッドダイス 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M75 × 6	II	GYF075YDNEBC	125	36	10	2	¥364,000*
M75 × 4	II	GYC075UDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M75 × 4	II	GYF075UDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M75 × 3	II	GYC075SDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M75 × 3	II	GYF075SDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M75 × 2	II	GYC075QDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M75 × 2	II	GYF075QDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M75 × 1.5	II	GYC075ODNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M75 × 1.5	II	GYF075ODNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M76 × 6	II	GYC076YDNEBC	120	36	10	2	¥364,000*
M76 × 6	II	GYF076YDNEBC	125	36	10	2	¥364,000*
M76 × 4	II	GYC076UDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M76 × 4	II	GYF076UDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M76 × 3	II	GYC076SDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M76 × 3	II	GYF076SDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M76 × 2	II	GYC076QDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M76 × 2	II	GYF076QDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M76 × 1.5	II	GYC076ODNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M76 × 1.5	II	GYF076ODNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M78 × 2	II	GYC078QDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M78 × 2	II	GYF078QDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M80 × 6	II	GYC080YDNEBC	120	36	10	2	¥364,000*
M80 × 6	II	GYF080YDNEBC	125	36	10	2	¥364,000*
M80 × 4	II	GYC080UDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M80 × 4	II	GYF080UDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M80 × 3	II	GYC080SDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M80 × 3	II	GYF080SDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M80 × 2	II	GYC080QDNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M80 × 2	II	GYF080QDNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
M80 × 1.5	II	GYC080ODNEBC	120	30	10	2	¥364,000*
M80 × 1.5	II	GYF080ODNEBC	125	30	10	2	¥364,000*
ユニファイねじ用							
1/4-20UNC	II	GYGU04NDNEBC	25	9	4	1	¥ 13,300*
1/4-28UNF	II	GYGU04KDNEBC	25	9	4	1	¥ 13,300*
5/16-18UNC	II	GYGU05ODNEBC	25	9	4	1	¥ 13,300*
5/16-24UNF	II	GYGU05MDNEBC	25	9	4	1	¥ 13,300*
3/8-16UNC	II	GYGU06PDNEBC	25	9	5	1	¥ 13,300*
3/8-24UNF	II	GYGU06MDNEBC	25	9	5	1	¥ 13,300*
3/8-24UNF	II	GYJU06MDNEBC	38	13	4	1	¥ 17,800*
7/16-20UNF	II	GYJU07NDNEBC	38	13	4	1	¥ 17,800*
1/2-13UNC	II	GYJU08RDNEBC	38	13	4	1	¥ 17,800*
1/2-20UNF	II	GYJU08NDNEBC	38	13	4	1	¥ 17,800*
9/16-12UNC	II	GYJU09SDNEBC	38	13	5	1	¥ 17,800*
9/16-18UNF	II	GYJU09ODNEBC	38	13	5	1	¥ 17,800*
5/8-11UNC	II	GYMU10UDNEBC	50	16	4	1	¥ 28,900*
5/8-18UNF	II	GYMU10ODNEBC	50	16	4	1	¥ 28,900*
3/4-10UNC	II	GYMU12VDNEBC	50	16	5	1	¥ 28,900*
3/4-16UNF	II	GYMU12PDNEBC	50	16	5	1	¥ 28,900*

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

外径	厚さ
D	T

JIS

D LH ソリッドダイス 左ねじ用

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
7/8-9UNC	II	GYMU14WDNEBC	50	16	6	1	¥ 28,900 ^{**}
7/8-14UNF	II	GYMU14QDNEBC	50	16	6	1	¥ 28,900 ^{**}
ワイトねじ用							
3/16W24	II	GYEW03MDNEBC	20	7	4	1	¥ 11,100 ^{**}
5/16W18	II	GYGW050DNEBC	25	9	4	1	¥ 13,300 ^{**}
3/8W16	II	GYGW06PDNEBC	25	9	5	1	¥ 13,300 ^{**}
3/8W16	II	GYJW06PDNEBC	38	13	4	1	¥ 17,800 ^{**}
7/16W14	II	GYJW07QDNEBC	38	13	4	1	¥ 17,800 ^{**}
1/2W12	II	GYJW08SDNEBC	38	13	4	1	¥ 17,800 ^{**}
5/8W11	II	GYJW10UDNEBC	38	13	5	1	¥ 17,800 ^{**}
3/4W10	II	GYMW12VDNEBC	50	16	5	1	¥ 28,900 ^{**}
7/8W9	II	GYMW14WDNEBC	50	16	6	1	¥ 28,900 ^{**}
1 W8	II	GYMW16XDNEBC	50	16	6	1	¥ 28,900 ^{**}

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センター工具

外径	厚さ	基準径の位置
D	T	lg



D PT

管用テーパねじ用ソリッドダイス



仕様特長

表面 **HSS 2.5**

■ダイスの振れ精度を向上させたPTおねじ加工用のソリッドダイスです。

被加工材と推奨加工速度

低炭素鋼 Low carbon steels 2.5~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 2.5~5 (m/min)	鑄鉄 Cast irons 2.5~5 (m/min)	黄銅 Brass 2.5~5 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 2.5~5 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 2.5~5 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 2.5~5 (m/min)
--	---	---	--	---	---	---

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

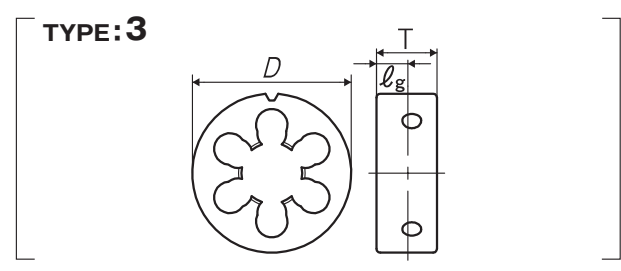
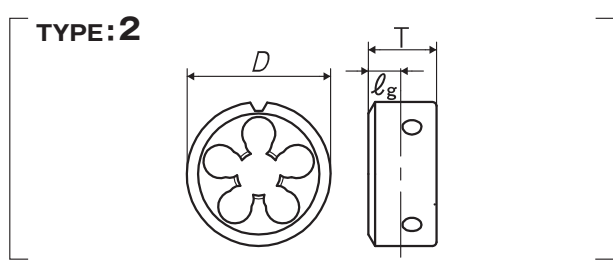
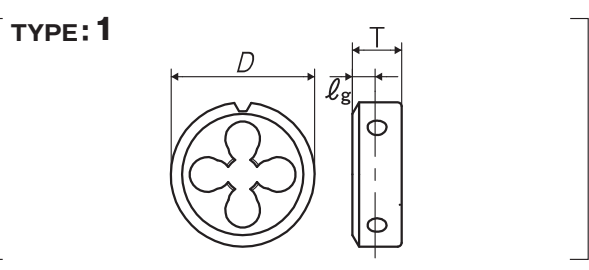
⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルクッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ



品区: 3G

呼び	商品コード	D (mm)	T (mm)	lg (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用							
PT 1/16-28	TYJPT010NEBC	38	13	6	4	1	¥ 14,100 *
PT 1/8-28	TYJPT020NEBC	38	13	6	4	1	¥ 14,100
PT 1/4-19	TYJPT040NEBC	38	18	8.5	5	2	¥ 14,100
PT 3/8-19	TYMPT060NEBC	50	22	10	5	2	¥ 22,600
PT 1/2-14	TYMPT080NEBC	50	22	12	6	2	¥ 22,600
PT 5/8-14	TYRPT100NEBC	63	24	12	6	3	¥ 66,900 *
PT 3/4-14	TYRPT120NEBC	63	24	12.5	6	3	¥ 59,300
PT 7/8-14	TYUPT140NEBC	75	30	12.5	6	3	¥120,000 *
PT 1 -11	TYUPT160NEBC	75	30	15	6	3	¥105,000
PT 1 1/4-11	TYUPT200NEBC	75	30	15	6	3	¥105,000 *
PT 1 1/2-11	TYUPT240NEBC	75	30	15	6	3	¥105,000 *
PT 2 -11	TYIPT320NEBC	105	36	17.5	8	3	¥255,000 *

外径	厚さ	基準径の位置
D	T	lg

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

JIS 10-27



D PT LH

管用テーパねじ用ソリッドダイス 左ねじ用



仕様特長

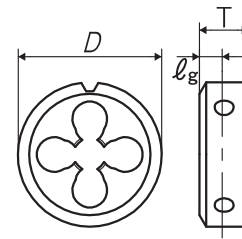


■ダイスの振れ精度を向上させたPTおねじの、左ねじ加工用のソリッドダイスです。

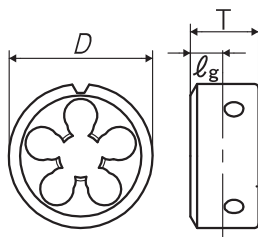
被加工材と推奨加工速度

低炭素鋼 Low carbon steels 2.5~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 2.5~5 (m/min)	鑄鉄 Cast irons 2.5~5 (m/min)	黄銅 Brass 2.5~5 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 2.5~5 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 2.5~5 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 2.5~5 (m/min)
---	--	--------------------------------------	---------------------------------	--	--	--

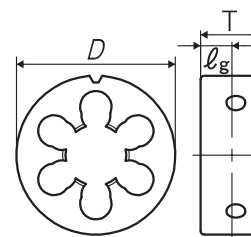
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 3G

呼び	商品コード	D (mm)	T (mm)	lg (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用テーパねじ用							
PT 1/8-28	GYJPT020NEBC	38	13	6	4	1	¥ 21,200 ^{**}
PT 1/4-19	GYJPT040NEBC	38	18	8.5	5	2	¥ 21,200 ^{**}
PT 3/8-19	GYMPT060NEBC	50	22	10	5	2	¥ 33,900 ^{**}
PT 1/2-14	GYMPT080NEBC	50	22	12	6	2	¥ 33,900 ^{**}
PT 3/4-14	GYRPT120NEBC	63	24	12.5	6	3	¥ 89,000 ^{**}
PT 1-11	GYUPT160NEBC	75	30	15	6	3	¥ 158,000 ^{**}

外径	厚さ
D	T

S
I
S

D PF

管用平行ねじ用ソリッドダイス



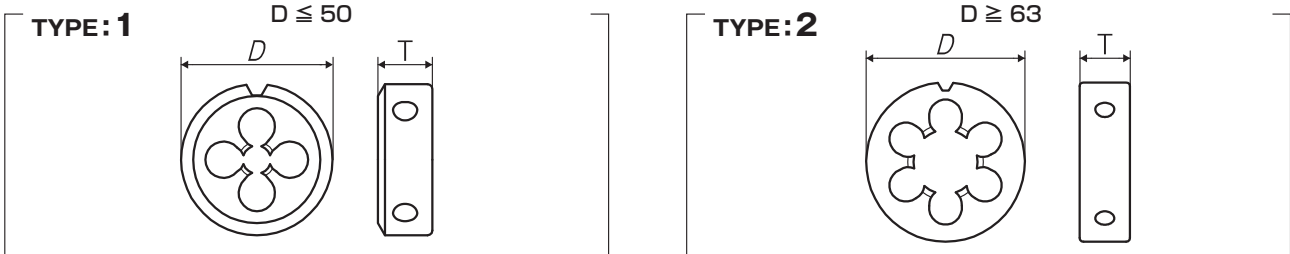
仕様特長

表面 **HSS 2.5**

■ダイスの振れ精度を向上させたPFおねじ加工用のソリッドダイスです。

被加工材と推奨加工速度

低炭素鋼 Low carbon steels 2.5~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 2.5~5 (m/min)	鑄鉄 Cast irons 2.5~5 (m/min)	黄銅 Brass 2.5~5 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 2.5~5 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 2.5~5 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 2.5~5 (m/min)
---	--	--------------------------------------	---------------------------------	--	--	--



品区：3G

呼び	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用						
PF 1/16-28	TYGPF010NEBC	25	9	4	1	¥ 9,350*
PF 1/8-28	TYGPF020NEBC	25	9	5	1	¥ 9,350*
PF 1/8-28	TYJPF020NEBC	38	13	4	1	¥ 9,720
PF 1/4-19	TYJPF040NEBC	38	13	5	1	¥ 9,720
PF 3/8-19	TYJPF060NEBC	38	13	6	1	¥ 9,720*
PF 3/8-19	TYMPF060NEBC	50	16	5	1	¥ 15,900
PF 1/2-14	TYMPF080NEBC	50	16	5	1	¥ 15,900
PF 5/8-14	TYMPF100NEBC	50	16	6	1	¥ 17,900*
PF 3/4-14	TYMPF120NEBC	50	16	6	1	¥ 15,900*
PF 3/4-14	TYRPF120NEBC	63	20	6	2	¥ 45,800
PF 1-11	TYUPF160NEBC	75	25	6	2	¥ 78,400
PF 1 1/4-11	TYUPF200NEBC	75	25	8	2	¥ 78,400*
PF 1 1/2-11	TYUPF240NEBC	75	25	8	2	¥ 78,400*
PF 2-11	TYYPF320NEBC	105	30	8	2	¥188,000*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリルノセンタ工具

外径	厚さ
D	T

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
ンタ工具

S
P
S

D P F L H

管用平行ねじ用ソリッドダイス 左ねじ用



仕様特長

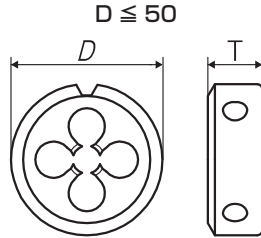


■ダイスの振れ精度を向上させたPFおねじの、左ねじ加工用のソリッドダイスです。

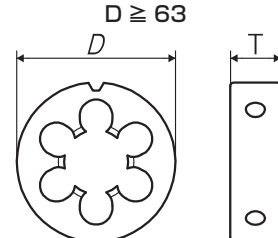
被加工材と推奨加工速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	鑄鉄 Cast irons	黄銅 Brass	黄銅鑄物 Brass castings	アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings
2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)

TYPE: 1



TYPE: 2



品区: 3G

呼び	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
管用平行ねじ用						
PF 1/8-28	GYJPF020NEBC	38	13	4	1	¥ 14,600*
PF 1/4-19	GYJPF040NEBC	38	13	5	1	¥ 14,600*
PF 3/8-19	GYMPF060NEBC	50	16	5	1	¥ 23,900*
PF 1/2-14	GYMPF080NEBC	50	16	5	1	¥ 23,900*
PF 3/4-14	GYRPF120NEBC	63	20	6	2	¥ 68,700*
PF 1 -11	GYUPF160NEBC	75	25	6	2	¥ 118,000*

外径	厚さ	基準径の位置
D	T	lg

S
I
S

D NPT

アメリカ管用テーパねじ用ソリッドダイス



仕様特長

表面 **HSS** **2.5**

■ダイスの振れ精度を向上させたアメリカ管用テーパおねじ加工用のソリッドダイスです。

被加工材と推奨加工速度

低炭素鋼 Low carbon steels 2.5~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 2.5~5 (m/min)	鑄鉄 Cast irons 2.5~5 (m/min)	黄銅 Brass 2.5~5 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 2.5~5 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 2.5~5 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 2.5~5 (m/min)
--	---	---	--	---	---	---

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

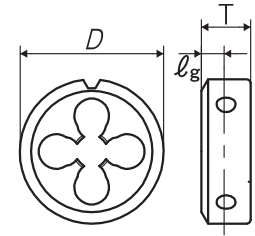
⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

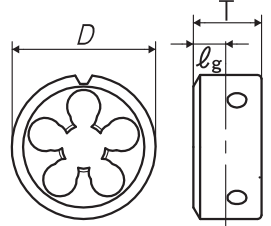
⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

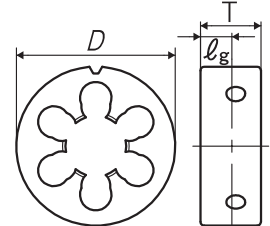
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 3G

呼び	商品コード	D (mm)	T (mm)	lg (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望小売価格
アメリカ管用テーパねじ用							
1/16-27 NPT	TYJNT010NEBC	38	13	5	4	1	¥ 16,800*
1/8-27 NPT	TYJNT020NEBC	38	13	5	4	1	¥ 16,800
1/4-18 NPT	TYJNT040NEBC	38	18	8	5	2	¥ 16,800
3/8-18 NPT	TYMNT060NEBC	50	22	8	5	2	¥ 27,100*
1/2-14 NPT	TYMNT080NEBC	50	22	10	6	2	¥ 27,100*
3/4-14 NPT	TYRNT120NEBC	63	24	10	6	3	¥ 70,900*
1 -11 1/2 NPT	TYUNT160NEBC	75	30	13	6	3	¥ 126,000*
1 1/4-11 1/2 NPT	TYUNT200NEBC	75	30	13.5	6	3	¥ 126,000*

外径	厚さ	基準径の位置
D	T	lg

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

S
I
S

D NPTF

アメリカドライシール管用テーパねじ用ソリッドダイス



仕様特長

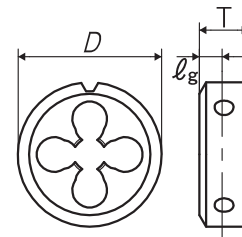


■ダイスの振れ精度を向上させたアメリカドライシール管用テーパおねじ加工用のソリッドダイスです。

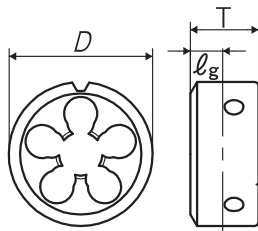
被加工材と推奨加工速度

低炭素鋼 Low carbon steels 2.5~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 2.5~5 (m/min)	鑄鉄 Cast irons 2.5~5 (m/min)	黄銅 Brass 2.5~5 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 2.5~5 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 2.5~5 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 2.5~5 (m/min)
---	--	--------------------------------------	---------------------------------	--	--	--

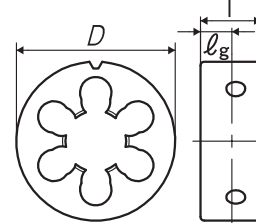
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 3G

呼び	商品コード	D (mm)	T (mm)	lg (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望小売価格
アメリカドライシール管用テーパねじ用							
1/16-27 NPTF	TYJNF010NEBC	38	13	6	4	1	¥ 18,400*
1/8-27 NPTF	TYJNF020NEBC	38	13	6	4	1	¥ 18,400*
1/4-18 NPTF	TYJNF040NEBC	38	18	10	5	2	¥ 18,400*
3/8-18 NPTF	TYMNF060NEBC	50	22	10	5	2	¥ 29,700*
1/2-14 NPTF	TYMNF080NEBC	50	22	12	6	2	¥ 29,700*
3/4-14 NPTF	TYRNF120NEBC	63	24	12	6	3	¥ 78,200*
1 -11 1/2 NPTF	TYUNF160NEBC	75	30	15	6	3	¥140,000*
1 1/4-11 1/2 NPTF	TYUNF200NEBC	75	30	15.5	6	3	¥140,000*

外径	厚さ
D	T

S
I
S

D NPSM

アメリカ管用平行ねじ用ソリッドダイス



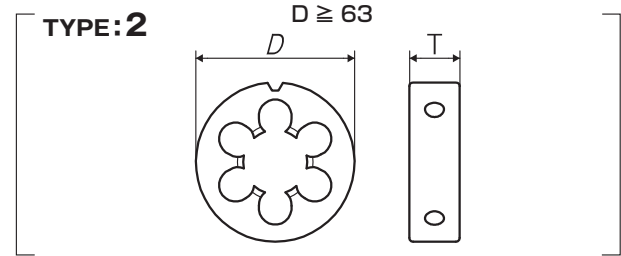
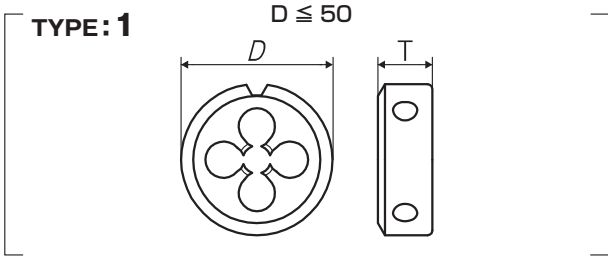
仕様特長



■ダイスの振れ精度を向上させたアメリカ管用平行ねじ加工用のソリッドダイスです。

被加工材と推奨加工速度

低炭素鋼 Low carbon steels 2.5~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 2.5~5 (m/min)	鑄鉄 Cast irons 2.5~5 (m/min)	黄銅 Brass 2.5~5 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 2.5~5 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 2.5~5 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 2.5~5 (m/min)
--	---	---	--	---	---	---



品区: 3G

呼び	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望小売価格
アメリカ管用平行ねじ用						
1/16-27 NPSM	TYJSM010NEBC	38	13	4	1	¥ 11,400*
1/8-27 NPSM	TYJSM020NEBC	38	13	4	1	¥ 11,400*
1/4-18 NPSM	TYJSM040NEBC	38	13	5	1	¥ 11,400*
3/8-18 NPSM	TYMSM060NEBC	50	16	5	1	¥ 18,200*
1/2-14 NPSM	TYMSM080NEBC	50	16	5	1	¥ 18,200*
3/4-14 NPSM	TYRSM120NEBC	63	20	6	2	¥ 52,200*
1 -11 1/2 NPSM	TYUSM160NEBC	75	25	6	2	¥ 89,800*
1 1/4-11 1/2 NPSM	TYUSM200NEBC	75	25	8	2	¥ 89,800*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

外径	厚さ
D	T

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

S
P

DPO

ポイントソリッドダイス

仕様特長

表面

HSS **1.5**

被加工材と推奨加工速度

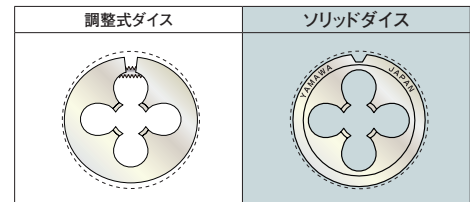
低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	黄銅 Brass	黄銅鑄物 Brass castings	アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings
2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)



■商品の特長

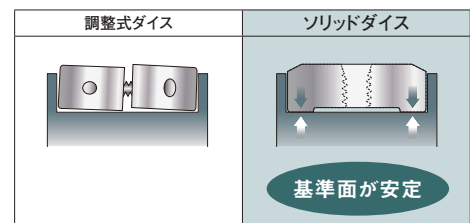
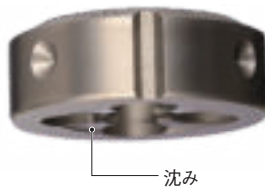
① 切りくずがダイス前方に排出されることで切りくずトラブルが軽減し、高精度なおねじの連続機械加工が可能になりました。

■表面



② 新ダイス等級の採用により、ニーズに合わせたダイスの等級が選択可能となりました。但し、標準等級以外の商品は、特定流通品（受注生産品）となります。

■裏面 (加工基準面)



③ ダイス表面の面取り部にマーキングすることで、加工方向の識別が容易になりました。

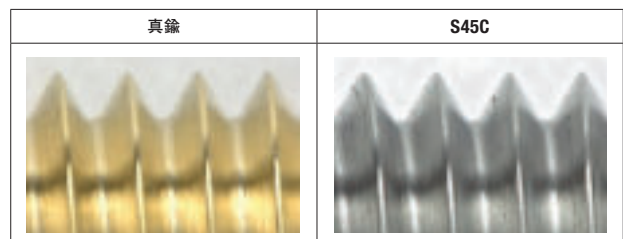
④ ダイス裏面に沈みを設けることで、ホルダ装着時に端面の密着性が向上しました。

⑤ 高速度工具鋼 (HSS) の採用により、長寿命が実現しました。

■加工データ

加工条件 [DPO S5 M6×1 (20)]

被加工材	真鍮・S45C
切削速度	真鍮 5m/min・S45C 2m/min
機械	立て形マシニングセンタ
切削油剤	水溶性切削油剤



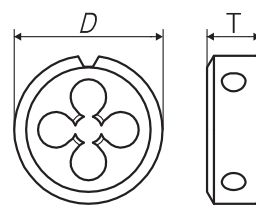
外径	厚さ
D	T

10

JIS

TYPE: 1

D ≤ 50



① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリルノ
工具

はオーバーサイズ

品区: 30

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用							
M2 × 0.4	S5	PYE2.0ETNEBA	20	7	3	1	¥ 7,390
M2 × 0.4	S5	PYG2.0ETNEBA	25	9	3	1	¥ 8,840
M2 × 0.4	S2	PYE2.0EQNEBA	20	7	3	1	¥ 7,390*
M2 × 0.4	S2	PYG2.0EQNEBA	25	9	3	1	¥ 8,840*
M2 × 0.25	S4	PYE2.0BSNEBA	20	7	3	1	¥ 11,900
M2 × 0.25	S2	PYE2.0BQNEBA	20	7	3	1	¥ 11,900*
M2.2 × 0.45	S6	PYE2.2FUNEB A	20	7	3	1	¥ 7,390*
M2.2 × 0.45	S2	PYE2.2FQNEBA	20	7	3	1	¥ 7,390*
M2.3 × 0.4	S5	PYE2.3ETNEBA	20	7	3	1	¥ 7,390
M2.3 × 0.4	S2	PYE2.3EQNEBA	20	7	3	1	¥ 7,390*
M2.5 × 0.45	S6	PYE2.5FUNEB A	20	7	3	1	¥ 7,390
M2.5 × 0.45	S6	PYG2.5FUNEB A	25	9	3	1	¥ 8,840
M2.5 × 0.45	S2	PYE2.5FQNEBA	20	7	3	1	¥ 7,390*
M2.5 × 0.45	S2	PYG2.5FQNEBA	25	9	3	1	¥ 8,840*
M2.5 × 0.35	S5	PYE2.5DTNEBA	20	7	3	1	¥ 11,900
M2.5 × 0.35	S2	PYE2.5DQNEBA	20	7	3	1	¥ 11,900*
M2.6 × 0.45	S6	PYE2.6FUNEB A	20	7	3	1	¥ 7,390*
M2.6 × 0.45	S6	PYG2.6FUNEB A	25	9	3	1	¥ 8,840
M2.6 × 0.45	S2	PYE2.6FQNEBA	20	7	3	1	¥ 7,390*
M2.6 × 0.45	S2	PYG2.6FQNEBA	25	9	3	1	¥ 8,840*
M3 × 0.5	S6	PYE3.0GUNEBA	20	7	3	1	¥ 7,390
M3 × 0.5	S6	PYG3.0GUNEBA	25	9	3	1	¥ 8,840
M3 × 0.5	S2	PYE3.0GQNEBA	20	7	3	1	¥ 7,390*
M3 × 0.5	S2	PYG3.0GQNEBA	25	9	3	1	¥ 8,840*
M3 × 0.35	S5	PYE3.0DTNEBA	20	7	3	1	¥ 11,900
M3 × 0.35	S5	PYG3.0DTNEBA	25	9	3	1	¥ 14,100
M3 × 0.35	S2	PYE3.0DQNEBA	20	7	3	1	¥ 11,900*
M3 × 0.35	S2	PYG3.0DQNEBA	25	9	3	1	¥ 14,100*
M3.5 × 0.6	S4	PYE3.5HSNEBA	20	7	3	1	¥ 7,390
M3.5 × 0.6	S4	PYG3.5HSNEBA	25	9	3	1	¥ 8,840
M3.5 × 0.6	S2	PYE3.5HQNEBA	20	7	3	1	¥ 7,390*
M3.5 × 0.6	S2	PYG3.5HQNEBA	25	9	3	1	¥ 8,840*
M3.5 × 0.35	S5	PYE3.5DTNEBA	20	7	3	1	¥ 11,900*
M3.5 × 0.35	S2	PYE3.5DQNEBA	20	7	3	1	¥ 11,900*
M4 × 0.7	S4	PYE4.0ISNEBA	20	7	3	1	¥ 7,390
M4 × 0.7	S4	PYG4.0ISNEBA	25	9	3	1	¥ 8,840
M4 × 0.7	S4	PYJ4.0ISNEBA	38	13	4	1	¥ 13,800
M4 × 0.7	S2	PYE4.0IQNEBA	20	7	3	1	¥ 7,390*
M4 × 0.7	S2	PYG4.0IQNEBA	25	9	3	1	¥ 8,840*
M4 × 0.7	S2	PYJ4.0IQNEBA	38	13	4	1	¥ 13,800*

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品(受注生産品)

JIS

⑩-34

外径	厚さ
D	T

JIS

DPO ポイントソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M4 × 0.5	S6	PYE4.0GUNEBA	20	7	3	1	¥ 9,200
M4 × 0.5	S6	PYG4.0GUNEBA	25	9	3	1	¥ 13,800
M4 × 0.5	S2	PYE4.0GQNEBA	20	7	3	1	¥ 9,200*
M4 × 0.5	S2	PYG4.0GQNEBA	25	9	3	1	¥ 13,800*
M4.5 × 0.75	S4	PYE4.5JSNEBA	20	7	4	1	¥ 8,600*
M4.5 × 0.75	S2	PYE4.5JQNEBA	20	7	4	1	¥ 8,600*
M4.5 × 0.5	S6	PYE4.5GUNEBA	20	7	4	1	¥ 11,100
M4.5 × 0.5	S2	PYE4.5GQNEBA	20	7	4	1	¥ 11,100*
M5 × 0.8	S4	PYE5.0KSNEBA	20	7	4	1	¥ 7,390
M5 × 0.8	S4	PYG5.0KSNEBA	25	9	3	1	¥ 8,840
M5 × 0.8	S4	PYJ5.0KSNEBA	38	13	4	1	¥ 13,800
M5 × 0.8	S2	PYE5.0KQNEBA	20	7	4	1	¥ 7,390*
M5 × 0.8	S2	PYG5.0KQNEBA	25	9	3	1	¥ 8,840*
M5 × 0.8	S2	PYJ5.0KQNEBA	38	13	4	1	¥ 13,800*
M5 × 0.5	S6	PYE5.0GUNEBA	20	7	4	1	¥ 9,200
M5 × 0.5	S6	PYG5.0GUNEBA	25	9	3	1	¥ 13,800
M5 × 0.5	S2	PYE5.0GQNEBA	20	7	4	1	¥ 9,200*
M5 × 0.5	S2	PYG5.0GQNEBA	25	9	3	1	¥ 13,800*
M5.5 × 0.5	S6	PYE5.5GUNEBA	20	7	4	1	¥ 11,100
M5.5 × 0.5	S2	PYE5.5GQNEBA	20	7	4	1	¥ 11,100*
M6 × 1	S5	PYE6.0MTNEBA	20	7	4	1	¥ 7,390
M6 × 1	S5	PYG6.0MTNEBA	25	9	4	1	¥ 8,840
M6 × 1	S5	PYJ6.0MTNEBA	38	13	4	1	¥ 13,800
M6 × 1	S2	PYE6.0MQNEBA	20	7	4	1	¥ 7,390*
M6 × 1	S2	PYG6.0MQNEBA	25	9	4	1	¥ 8,840*
M6 × 1	S2	PYJ6.0MQNEBA	38	13	4	1	¥ 13,800*
M6 × 0.75	S4	PYE6.0JSNEBA	20	7	4	1	¥ 9,560
M6 × 0.75	S4	PYG6.0JSNEBA	25	9	4	1	¥ 11,500
M6 × 0.75	S2	PYE6.0JQNEBA	20	7	4	1	¥ 9,560*
M6 × 0.75	S2	PYG6.0JQNEBA	25	9	4	1	¥ 11,500*
M6 × 0.75	S2	PYJ6.0JQNEBA	38	13	4	1	¥ 22,400*
M6 × 0.5	S6	PYE6.0GUNEBA	20	7	4	1	¥ 9,200
M6 × 0.5	S6	PYG6.0GUNEBA	25	9	4	1	¥ 13,800
M6 × 0.5	S2	PYE6.0GQNEBA	20	7	4	1	¥ 9,200*
M6 × 0.5	S2	PYG6.0GQNEBA	25	9	4	1	¥ 13,800*
M7 × 1	S5	PYG7.0MTNEBA	25	9	4	1	¥ 8,840
M7 × 1	S2	PYG7.0MQNEBA	25	9	4	1	¥ 8,840*
M7 × 0.75	S4	PYG7.0JSNEBA	25	9	4	1	¥ 11,500
M7 × 0.75	S2	PYG7.0JQNEBA	25	9	4	1	¥ 11,500*
M8 × 1.25	S5	PYG8.0NTNEBA	25	9	4	1	¥ 8,840
M8 × 1.25	S5	PYJ8.0NTNEBA	38	13	4	1	¥ 11,900
M8 × 1.25	S5	PYM8.0NTNEBA	50	16	4	1	¥ 19,400
M8 × 1.25	S2	PYG8.0NQNEBA	25	9	4	1	¥ 8,840*
M8 × 1.25	S2	PYJ8.0NQNEBA	38	13	4	1	¥ 11,900*
M8 × 1.25	S2	PYM8.0NQNEBA	50	16	4	1	¥ 19,400*
M8 × 1	S5	PYG8.0MTNEBA	25	9	4	1	¥ 10,400
M8 × 1	S5	PYJ8.0MTNEBA	38	13	4	1	¥ 16,400
M8 × 1	S2	PYG8.0MQNEBA	25	9	4	1	¥ 10,400*
M8 × 1	S2	PYJ8.0MQNEBA	38	13	4	1	¥ 16,400*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

外径	厚さ
D	T

10

JIS

DPO ポイントソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M8 × 0.75	S4	PYG8.0JSNEBA	25	9	4	1	¥ 11,500
M8 × 0.75	S2	PYG8.0JQNEBA	25	9	4	1	¥ 11,500*
M8 × 0.5	S6	PYG8.0GUNEBA	25	9	4	1	¥ 13,800
M8 × 0.5	S2	PYG8.0GQNEBA	25	9	4	1	¥ 13,800*
M9 × 1.25	S5	PYG9.0NTNEBA	25	9	5	1	¥ 9,390
M9 × 1.25	S2	PYG9.0NQNEBA	25	9	5	1	¥ 9,390*
M9 × 1	S5	PYG9.0MTNEBA	25	9	5	1	¥ 10,400
M9 × 1	S2	PYG9.0MQNEBA	25	9	5	1	¥ 10,400*
M9 × 0.75	S4	PYG9.0JSNEBA	25	9	5	1	¥ 11,500
M9 × 0.75	S2	PYG9.0JQNEBA	25	9	5	1	¥ 11,500*
M10 × 1.5	S4	PYG0100SNEBA	25	9	5	1	¥ 8,840
M10 × 1.5	S4	PYJ0100SNEBA	38	13	4	1	¥ 11,900
M10 × 1.5	S4	PYM0100SNEBA	50	16	4	1	¥ 19,400
M10 × 1.5	S2	PYG0100QNEBA	25	9	5	1	¥ 8,840*
M10 × 1.5	S2	PYJ0100QNEBA	38	13	4	1	¥ 11,900*
M10 × 1.5	S2	PYM0100QNEBA	50	16	4	1	¥ 19,400*
M10 × 1.25	S5	PYG010NTNEBA	25	9	5	1	¥ 8,840
M10 × 1.25	S5	PYJ010NTNEBA	38	13	4	1	¥ 11,900
M10 × 1.25	S2	PYG010NQNEBA	25	9	5	1	¥ 8,840*
M10 × 1.25	S2	PYJ010NQNEBA	38	13	4	1	¥ 11,900*
M10 × 1	S5	PYG010MTNEBA	25	9	5	1	¥ 10,400
M10 × 1	S5	PYJ010MTNEBA	38	13	4	1	¥ 16,400
M10 × 1	S2	PYG010MQNEBA	25	9	5	1	¥ 10,400*
M10 × 1	S2	PYJ010MQNEBA	38	13	4	1	¥ 16,400*
M10 × 0.75	S4	PYG010JSNEBA	25	9	5	1	¥ 11,500
M10 × 0.75	S4	PYJ010JSNEBA	38	13	4	1	¥ 22,400
M10 × 0.75	S2	PYG010JQNEBA	25	9	5	1	¥ 11,500*
M10 × 0.75	S2	PYJ010JQNEBA	38	13	4	1	¥ 22,400*
M10 × 0.5	S6	PYG010GUNEBA	25	9	5	1	¥ 13,800*
M10 × 0.5	S2	PYG010GQNEBA	25	9	5	1	¥ 13,800*
M11 × 1.5	S4	PYJ0110SNEBA	38	13	4	1	¥ 13,800
M11 × 1.5	S2	PYJ0110QNEBA	38	13	4	1	¥ 13,800*
M11 × 1	S5	PYJ011MTNEBA	38	13	4	1	¥ 16,400
M11 × 1	S2	PYJ011MQNEBA	38	13	4	1	¥ 16,400*
M11 × 0.75	S4	PYJ011JSNEBA	38	13	4	1	¥ 22,400*
M11 × 0.75	S2	PYJ011JQNEBA	38	13	4	1	¥ 22,400*
M12 × 1.75	S4	PYJ012PSNEBA	38	13	4	1	¥ 11,900
M12 × 1.75	S4	PYM012PSNEBA	50	16	4	1	¥ 19,400
M12 × 1.75	S2	PYJ012PQNEBA	38	13	4	1	¥ 11,900*
M12 × 1.75	S2	PYM012PQNEBA	50	16	4	1	¥ 19,400*
M12 × 1.5	S4	PYJ0120SNEBA	38	13	4	1	¥ 11,900
M12 × 1.5	S2	PYJ0120QNEBA	38	13	4	1	¥ 11,900*
M12 × 1.25	S6	PYJ012NUNEBA	38	13	4	1	¥ 11,900
M12 × 1.25	S2	PYJ012NQNEBA	38	13	4	1	¥ 11,900*
M12 × 1	S5	PYJ012MTNEBA	38	13	4	1	¥ 16,400
M12 × 1	S2	PYJ012MQNEBA	38	13	4	1	¥ 16,400*
M12 × 0.75	S5	PYJ012JTNEBA	38	13	4	1	¥ 22,400*
M12 × 0.75	S2	PYJ012JQNEBA	38	13	4	1	¥ 22,400*
M12 × 0.5	S6	PYJ012GUNEBA	38	13	4	1	¥ 25,300
M12 × 0.5	S2	PYJ012GQNEBA	38	13	4	1	¥ 25,300*

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)

JIS

⑩-36

外径	厚さ
D	T

JIS

DPO ポイントソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望小売価格
M14 × 2	S4	PYJ014QSNEBA	38	13	5	1	¥ 11,900
M14 × 2	S4	PYM014QSNEBA	50	16	4	1	¥ 19,400
M14 × 2	S2	PYJ014QQNEBA	38	13	5	1	¥ 11,900*
M14 × 2	S2	PYM014QQNEBA	50	16	4	1	¥ 19,400*
M14 × 1.5	S4	PYJ014OSNEBA	38	13	5	1	¥ 11,900
M14 × 1.5	S2	PYJ014QNEBA	38	13	5	1	¥ 11,900*
M14 × 1.25	S6	PYJ014NUNEBA	38	13	5	1	¥ 16,400
M14 × 1.25	S2	PYJ014NQNEBA	38	13	5	1	¥ 16,400*
M14 × 1	S5	PYJ014MTNEBA	38	13	5	1	¥ 16,400
M14 × 1	S2	PYJ014MQNEBA	38	13	5	1	¥ 16,400*
M15 × 1.5	S4	PYJ015OSNEBA	38	13	5	1	¥ 11,900
M15 × 1.5	S2	PYJ015QNEBA	38	13	5	1	¥ 11,900*
M15 × 1	S5	PYJ015MTNEBA	38	13	5	1	¥ 16,400
M15 × 1	S2	PYJ015MQNEBA	38	13	5	1	¥ 16,400*
M16 × 2	S4	PYJ016QSNEBA	38	13	5	1	¥ 11,900
M16 × 2	S4	PYM016QSNEBA	50	16	4	1	¥ 19,400
M16 × 2	S2	PYJ016QQNEBA	38	13	5	1	¥ 11,900*
M16 × 2	S2	PYM016QQNEBA	50	16	4	1	¥ 19,400*
M16 × 1.5	S4	PYJ016OSNEBA	38	13	5	1	¥ 11,900
M16 × 1.5	S4	PYM016OSNEBA	50	16	4	1	¥ 19,400
M16 × 1.5	S2	PYJ016QNEBA	38	13	5	1	¥ 11,900*
M16 × 1.5	S2	PYM016QNEBA	50	16	4	1	¥ 19,400*
M16 × 1	S5	PYJ016MTNEBA	38	13	5	1	¥ 16,400
M16 × 1	S5	PYM016MTNEBA	50	16	4	1	¥ 26,300*
M16 × 1	S2	PYJ016MQNEBA	38	13	5	1	¥ 16,400*
M16 × 1	S2	PYM016MQNEBA	50	16	4	1	¥ 26,300*
M17 × 1.5	S4	PYM017OSNEBA	50	16	5	1	¥ 19,400
M17 × 1.5	S2	PYM017QNEBA	50	16	5	1	¥ 19,400*
M17 × 1	S5	PYM017MTNEBA	50	16	5	1	¥ 26,300
M17 × 1	S2	PYM017MQNEBA	50	16	5	1	¥ 26,300*
M18 × 2.5	S5	PYM018RTNEBA	50	16	5	1	¥ 19,400
M18 × 2.5	S2	PYM018RQNEBA	50	16	5	1	¥ 19,400*
M18 × 2	S4	PYM018QSNEBA	50	16	5	1	¥ 23,600
M18 × 2	S2	PYM018QQNEBA	50	16	5	1	¥ 23,600*
M18 × 1.5	S4	PYM018OSNEBA	50	16	5	1	¥ 19,400
M18 × 1.5	S2	PYM018QNEBA	50	16	5	1	¥ 19,400*
M18 × 1	S5	PYM018MTNEBA	50	16	5	1	¥ 26,300
M18 × 1	S2	PYM018MQNEBA	50	16	5	1	¥ 26,300*
M20 × 2.5	S5	PYM020RTNEBA	50	16	5	1	¥ 19,400
M20 × 2.5	S2	PYM020RQNEBA	50	16	5	1	¥ 19,400*
M20 × 2	S4	PYM020QSNEBA	50	16	5	1	¥ 23,600
M20 × 2	S2	PYM020QQNEBA	50	16	5	1	¥ 23,600*
M20 × 1.5	S4	PYM020OSNEBA	50	16	5	1	¥ 19,400
M20 × 1.5	S2	PYM020QNEBA	50	16	5	1	¥ 19,400*
M20 × 1	S5	PYM020MTNEBA	50	16	5	1	¥ 26,300
M20 × 1	S2	PYM020MQNEBA	50	16	5	1	¥ 26,300*
M22 × 2.5	S5	PYM022RTNEBA	50	16	6	1	¥ 19,400
M22 × 2.5	S2	PYM022RQNEBA	50	16	6	1	¥ 19,400*
M22 × 2	S4	PYM022QSNEBA	50	16	6	1	¥ 23,600
M22 × 2	S2	PYM022QQNEBA	50	16	6	1	¥ 23,600*

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

外径	厚さ
D	T

10

JIS

DPO ポイントソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M22 × 1.5	S4	PYM0220SNEBA	50	16	6	1	¥ 19,400
M22 × 1.5	S2	PYM0220QNEBA	50	16	6	1	¥ 19,400*
M22 × 1.25	S4	PYM022NSNEBA	50	16	6	1	¥ 26,300
M22 × 1.25	S2	PYM022NQNEBA	50	16	6	1	¥ 26,300*
M22 × 1	S5	PYM022MTNEBA	50	16	6	1	¥ 26,300
M22 × 1	S2	PYM022MQNEBA	50	16	6	1	¥ 26,300*
M24 × 3	S5	PYM024STNEBA	50	16	6	1	¥ 19,400
M24 × 3	S2	PYM024SQNEBA	50	16	6	1	¥ 19,400*
M24 × 2	S5	PYM024QTNEBA	50	16	6	1	¥ 23,600
M24 × 2	S2	PYM024QQNEBA	50	16	6	1	¥ 23,600*
M24 × 1.5	S4	PYM0240SNEBA	50	16	6	1	¥ 19,400
M24 × 1.5	S2	PYM0240QNEBA	50	16	6	1	¥ 19,400*
M24 × 1	S6	PYM024MUNEBA	50	16	6	1	¥ 26,300
M24 × 1	S2	PYM024MQNEBA	50	16	6	1	¥ 26,300*

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
センタ工具 ⑪

外径	厚さ
D	T

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリル
工具

**N
D**

DPO

ポイントソリッドダイス



仕様特長

表面 1.5 (M, UN, G) 表面 2 (NPT)

HSS

■ポイント溝の効果により切りくずはダイスの前方に押し出され、切りくずによるトラブルを少なくします。

被加工材と推奨加工速度

低炭素鋼 Low carbon steels 2.5~5 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 2.5~5 (m/min)	黄銅 Brass 2.5~5 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 2.5~5 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 2.5~5 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 2.5~5 (m/min)
--	---	--	---	---	---

品区：32 (G,NPT=33)

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE
メートルねじ用						
M1 × 0.25	6h	PDD1.0BLNEBC	16	5	3	1
M1.1 × 0.25	6h	PDD1.1BLNEBC	16	5	3	1
M1.2 × 0.25	6h	PDD1.2BLNEBC	16	5	3	1
M1.4 × 0.3	6h	PDD1.4CLNEBC	16	5	3	1
M1.6 × 0.35	6g	PDD1.6DLNEBC	16	5	3	1
M1.7 × 0.35	6g	PDD1.7DLNEBC	16	5	3	1
M1.8 × 0.35	6g	PDD1.8DLNEBC	16	5	3	1
M2 × 0.4	6g	PDD2.0ELNEBC	16	5	3	1
M2 × 0.25	6g	PDD2.0BLNEBC	16	5	3	1
M2.2 × 0.45	6g	PDD2.2FLNEBC	16	5	3	1
M2.3 × 0.4	6g	PDD2.3ELNEBC	16	5	3	1
M2.5 × 0.45	6g	PDD2.5FLNEBC	16	5	3	1
M2.5 × 0.35	6g	PDD2.5DLNEBC	16	5	3	1
M2.6 × 0.45	6g	PDD2.6FLNEBC	16	5	3	1
M3 × 0.5	6g	PDE3.0GLNEBC	20	5	3	1
M3 × 0.35	6g	PDE3.0DLNEBC	20	5	3	1
M3.5 × 0.6	6g	PDE3.5HLNEBC	20	5	3	1
M4 × 0.7	6g	PDE4.0ILNEBC	20	5	3	1
M4 × 0.5	6g	PDE4.0GLNEBC	20	5	3	1
M5 × 0.8	6g	PDE5.0KLNEBC	20	7	4	1
M5 × 0.5	6g	PDE5.0GLNEBC	20	5	4	1
M6 × 1	6g	PDE6.0MLNEBC	20	7	4	1
M6 × 0.75	6g	PDE6.0JLNEBC	20	7	4	1
M6 × 0.5	6g	PDE6.0GLNEBC	20	5	4	1
M7 × 1	6g	PDG7.0MLNEBC	25	9	4	1
M7 × 0.75	6g	PDG7.0JLNEBC	25	9	4	1
M8 × 1.25	6g	PDG8.0NLNEBC	25	9	4	1
M8 × 1	6g	PDG8.0MLNEBC	25	9	4	1
M8 × 0.75	6g	PDG8.0JLNEBC	25	9	4	1
M8 × 0.5	6g	PDG8.0GLNEBC	25	9	4	1
M9 × 1.25	6g	PDG9.0NLNEBC	25	9	5	1
M9 × 1	6g	PDG9.0MLNEBC	25	9	5	1

DIN

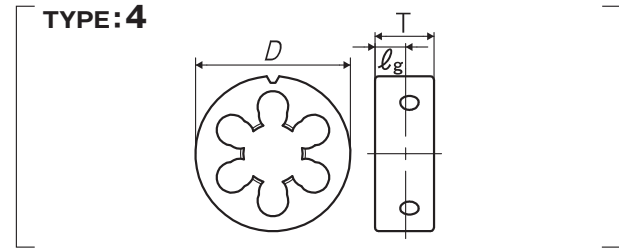
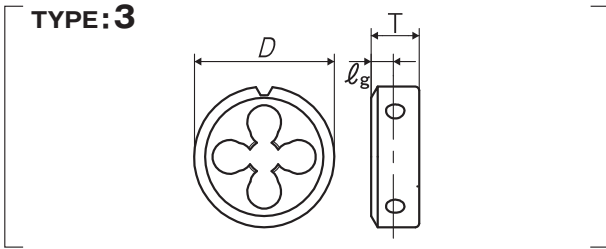
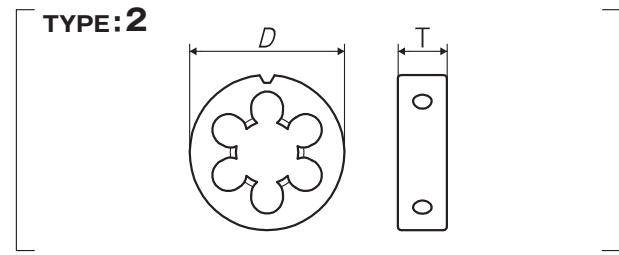
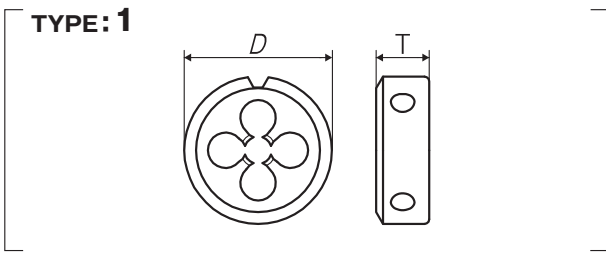


※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

外径	厚さ
D	T

10

DIN



① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタドリル
工具

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE
M10 × 1.5	6g	PDH0100LNEBC	30	11	4	1
M10 × 1.25	6g	PDH010NLNEBC	30	11	4	1
M10 × 1	6g	PDH010MLNEBC	30	11	4	1
M10 × 0.75	6g	PDH010JLNEBC	30	11	4	1
M10 × 0.5	6g	PDH010GLNEBC	30	11	4	1
M11 × 1.5	6g	PDH0110LNEBC	30	11	5	1
M12 × 1.75	6g	PDJ012PLNEBC	38	14	4	1
M12 × 1.5	6g	PDJ0120LNEBC	38	10	4	1
M12 × 1.25	6g	PDJ012NLNEBC	38	10	4	1
M12 × 1	6g	PDJ012MLNEBC	38	10	4	1
M12 × 0.75	6g	PDJ012JLNEBC	38	10	4	1
M12 × 0.5	6g	PDJ012GLNEBC	38	10	4	1
M14 × 2	6g	PDJ014QLNEBC	38	14	5	1
M14 × 1.5	6g	PDJ0140LNEBC	38	10	5	1
M14 × 1.25	6g	PDJ014NLNEBC	38	10	5	1
M14 × 1	6g	PDJ014MLNEBC	38	10	5	1
M15 × 1.5	6g	PDJ0150LNEBC	38	10	5	1
M16 × 2	6g	PDL016QLNEBC	45	18	5	1
M16 × 1.5	6g	PDL0160LNEBC	45	14	5	1
M16 × 1	6g	PDL016MLNEBC	45	14	5	1
M18 × 2.5	6g	PDL018RLNEBC	45	18	5	1
M18 × 2	6g	PDL018QLNEBC	45	14	5	1
M18 × 1.5	6g	PDL0180LNEBC	45	14	5	1
M18 × 1	6g	PDL018MLNEBC	45	14	5	1
M20 × 2.5	6g	PDL020RLNEBC	45	18	5	1
M20 × 2	6g	PDL020QLNEBC	45	14	5	1
M20 × 1.5	6g	PDL0200LNEBC	45	14	5	1
M20 × 1	6g	PDL020MLNEBC	45	14	5	1
M22 × 2.5	6g	PDP022RLNEBC	55	22	5	1
M22 × 2	6g	PDP022QLNEBC	55	16	5	1
M22 × 1.5	6g	PDP0220LNEBC	55	16	5	1
M22 × 1	6g	PDP022MLNEBC	55	16	5	1
M24 × 3	6g	PDP024SLNEBC	55	22	5	1

※この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

Think threads with
YAMAWA

DIN

⑩-40

外径	厚さ
D	T

DIN

DPO ポイントソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE
M24 × 2	6g	PDP024QLNEBC	55	16	5	1
M24 × 1.5	6g	PDP0240LNEBC	55	16	5	1
M24 × 1	6g	PDP024MLNEBC	55	16	5	1
M26 × 1.5	6g	PDP0260LNEBC	55	16	6	1
M27 × 3	6g	PDS027SLNEBC	65	25	6	2
M27 × 2	6g	PDS027QLNEBC	65	18	6	2
M27 × 1.5	6g	PDS0270LNEBC	65	18	6	2
M27 × 1	6g	PDS027MLNEBC	65	18	6	2
M28 × 2	6g	PDS028QLNEBC	65	18	6	2
M28 × 1.5	6g	PDS0280LNEBC	65	18	6	2
M30 × 3.5	6g	PDS030TLNEBC	65	25	6	2
M30 × 1.5	6g	PDS0300LNEBC	65	18	6	2
M33 × 3.5	6g	PDS033TLNEBC	65	25	8	2
M36 × 4	6g	PDS036ULNEBC	65	25	8	2
ユニファイねじ用						
No.0-80UNF	2A	PDDUN0BGNEBC	16	5	3	1
No.1-64UNC	2A	PDDUN1DGNNEBC	16	5	3	1
No.1-72UNF	2A	PDDUN1CGNEBC	16	5	3	1
No.2-56UNC	2A	PDDUN2EGNEBC	16	5	3	1
No.2-64UNF	2A	PDDUN2DGNNEBC	16	5	3	1
No.3-48UNC	2A	PDDUN3FGNEBC	16	5	3	1
No.3-56UNF	2A	PDDUN3EGNEBC	16	5	3	1
No.4-40UNC	2A	PDEUN4HGNEBC	20	5	3	1
No.4-48UNF	2A	PDEUN4FGNEBC	20	5	3	1
No.5-40UNC	2A	PDEUN5HGNEBC	20	5	3	1
No.5-44UNF	2A	PDEUN5GGNEBC	20	5	3	1
No.6-32UNC	2A	PDEUN6JGNEBC	20	7	3	1
No.6-40UNF	2A	PDEUN6HGNEBC	20	5	3	1
No.8-32UNC	2A	PDEUN8JGNEBC	20	7	3	1
No.8-36UNF	2A	PDEUN8IGNEBC	20	7	3	1
No.10-24UNC	2A	PDEUNAMGNEBC	20	7	4	1
No.10-32UNF	2A	PDEUNAJGNEBC	20	7	4	1
No.12-24UNC	2A	PDEUNCMGNEBC	20	7	4	1
No.12-28UNF	2A	PDEUNCKGNEBC	20	7	4	1
1/4-20UNC	2A	PDGU04NGNEBC	25	9	4	1
1/4-28UNF	2A	PDGU04KGNEBC	25	9	4	1
5/16-18UNC	2A	PDGU050GNEBC	25	9	4	1
5/16-24UNF	2A	PDGU05MGNEBC	25	9	4	1
3/8-16UNC	2A	PDHU06PGNEBC	30	11	4	1
3/8-24UNF	2A	PDHU06MGNEBC	30	11	4	1
7/16-14UNC	2A	PDHU07QGNEBC	30	11	5	1
7/16-20UNF	2A	PDHU07NGNEBC	30	11	5	1
1/2-13UNC	2A	PDJU08RGNEBC	38	14	4	1
1/2-20UNF	2A	PDJU08NGNEBC	38	10	4	1
9/16-12UNC	2A	PDJU09SGNEBC	38	14	5	1
9/16-18UNF	2A	PDJU090GNEBC	38	10	5	1
5/8-11UNC	2A	PDLU10UGNEBC	45	18	5	1
5/8-18UNF	2A	PDLU100GNEBC	45	14	5	1
3/4-10UNC	2A	PDLU12VGNEBC	45	18	5	1
3/4-16UNF	2A	PDLU12PGNEBC	45	14	5	1

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッドミル)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

外径	厚さ	基準径の位置
D	T	lg

10

DIN

DPO ポイントソリッドダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE
7/8-9UNC	2A	PDPU14WGNEBC	55	22	5	1
7/8-14UNF	2A	PDPU14QGNEBC	55	16	5	1
1-8UNC	2A	PDPU16XGNEBC	55	22	5	1
1-12UNF	2A	PDPU16SGNEBC	55	16	5	1

呼び	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE
管用平行ねじ用					
G 1/8-28	PVHG0020NEBC	30	11	4	1
G 1/4-19	PVJG0040NEBC	38	10	5	1
G 3/8-19	PVLG0060NEBC	45	14	5	1
G 1/2-14	PVLG0080NEBC	45	16	5	1
G 5/8-14	PVPG0100NEBC	55	16	5	1
G 3/4-14	PVPG0120NEBC	55	16	6	1
G 7/8-14	PVSG0140NEBC	65	18	6	2
G 1-11	PVSG0160NEBC	65	18	8	2
G 1 1/4-11	PVUG0200NEBC	75	20	8	2
G 1 1/2-11	PVXG0240NEBC	90	22	8	2

呼び	商品コード	D (mm)	T (mm)	lg (mm)	切りくず穴数	TYPE
アメリカ管用テーパねじ用						
1/8-27 NPT	PDJNT020NEBC	38	10	5	4	3
1/4-18 NPT	PDJNT040NEBC	38	15	8	5	3
3/8-18 NPT	PDLNT060NEBC	45	15	8	5	3
1/2-14 NPT	PDLNT080NEBC	45	19	10	6	3
3/4-14 NPT	PDSNT120NEBC	65	20	10	6	4
1-11 1/2 NPT	PDSNT160NEBC	65	25	12.5	8	4

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③ハンドタップ
④超硬タップ
⑤ロールタップ
⑥特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦管用タップ
⑧ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル
⑨ダイス
⑩センタ穴ドリルノ
センタ工具
⑪

外径	厚さ
D	T

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
工具

JIS

10-43

SP-D

SP-D

スパイラルハイスダイス

仕様特長



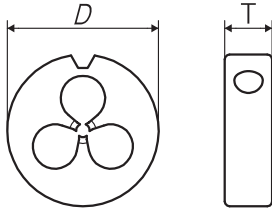
被加工材と推奨加工速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
2.5~5 (m/min)	2.5~5 (m/min)



■ダイスの切りくず穴が斜めになっているため切れ味が良く、連続した切りくずがねじ立て方向に対して後方に押し出され、切りくずによるトラブルを少なくします。

TYPE: 1



品区: 32

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用							
M3 × 0.5	P1	SEP3.0G	20	7	3	1	¥ 10,100*
M4 × 0.7	P1	SEP4.0I	20	7	3	1	¥ 10,100*
M5 × 0.8	P1	SEP5.0K	20	7	4	1	¥ 10,100*
M6 × 1	P1	SEP6.0M	20	7	4	1	¥ 10,100*
M8 × 1.25	P1	SGP8.0N	25	9	4	1	¥ 12,100*

外径	厚さ
D	T



HS-D

自動盤用オートハイスダイス ステンレス鋼用



仕様特長

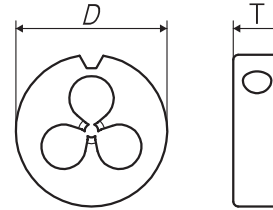
HSS
OX
表面
2

■自動盤用オートHSSダイス（ステンレス用）です。

被加工材と推奨加工速度

低炭素鋼 Low carbon steels 3~6 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 3~6 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~2.5 (m/min)
--	---	--

TYPE: 1



品区: 32

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用							
M1 × 0.25	P1	HBP1.0B	10	3	3	1	¥ 8,930*
M1 × 0.25	P1	HDP1.0B	16	5	3	1	¥ 10,100*
M1 × 0.25	P2	HBQ1.0B	10	3	3	1	¥ 8,930*
M1 × 0.25	P2	HDQ1.0B	16	5	3	1	¥ 10,100*
M1.1 × 0.25	P1	HBP1.1B	10	3	3	1	¥ 8,930*
M1.1 × 0.25	P1	HDP1.1B	16	5	3	1	¥ 10,100*
M1.1 × 0.25	P2	HBQ1.1B	10	3	3	1	¥ 8,930*
M1.1 × 0.25	P2	HDQ1.1B	16	5	3	1	¥ 10,100*
M1.2 × 0.25	P1	HBP1.2B	10	3	3	1	¥ 8,930*
M1.2 × 0.25	P1	HDP1.2B	16	5	3	1	¥ 10,100*
M1.2 × 0.25	P2	HBQ1.2B	10	3	3	1	¥ 8,930*
M1.2 × 0.25	P2	HDQ1.2B	16	5	3	1	¥ 10,100*
M1.4 × 0.3	P1	HBP1.4C	10	3	3	1	¥ 8,930*
M1.4 × 0.3	P1	HDP1.4C	16	5	3	1	¥ 10,100*
M1.4 × 0.3	P2	HBQ1.4C	10	3	3	1	¥ 8,930*
M1.4 × 0.3	P2	HDQ1.4C	16	5	3	1	¥ 10,100*
M1.6 × 0.35	P1	HBP1.6D	10	3	3	1	¥ 8,930*
M1.6 × 0.35	P1	HDP1.6D	16	5	3	1	¥ 10,100*
M1.6 × 0.35	P2	HBQ1.6D	10	3	3	1	¥ 8,930*
M1.6 × 0.35	P2	HDQ1.6D	16	5	3	1	¥ 10,100*
M1.7 × 0.35	P1	HBP1.7D	10	3	3	1	¥ 8,930*
M1.7 × 0.35	P1	HDP1.7D	16	5	3	1	¥ 10,100*
M1.7 × 0.35	P2	HBQ1.7D	10	3	3	1	¥ 8,930*
M1.7 × 0.35	P2	HDQ1.7D	16	5	3	1	¥ 10,100*
M1.8 × 0.35	P1	HBP1.8D	10	3	3	1	¥ 8,930*
M1.8 × 0.35	P1	HDP1.8D	16	5	3	1	¥ 10,100*
M1.8 × 0.35	P2	HBQ1.8D	10	3	3	1	¥ 8,930*
M1.8 × 0.35	P2	HDQ1.8D	16	5	3	1	¥ 10,100*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

外径	厚さ
D	T

JIS

HS-D 自動盤用オートハイスダイス ステンレス鋼用

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M2 × 0.4	P1	HBP2.0E	10	3	3	1	¥ 7,050*
M2 × 0.4	P1	HDP2.0E	16	5	4	1	¥ 7,790
M2 × 0.4	P1	HEP2.0E	20	7	4	1	¥ 9,400
M2 × 0.4	P2	HBQ2.0E	10	3	3	1	¥ 7,050*
M2 × 0.4	P2	HDQ2.0E	16	5	4	1	¥ 7,790*
M2 × 0.4	P2	HEQ2.0E	20	7	4	1	¥ 9,400*
M2 × 0.25	P1	HBP2.0B	10	3	3	1	¥ 10,100*
M2 × 0.25	P1	HDP2.0B	16	5	4	1	¥ 11,200*
M2 × 0.25	P2	HBQ2.0B	10	3	3	1	¥ 10,100*
M2 × 0.25	P2	HDQ2.0B	16	5	4	1	¥ 11,200*
M2.2 × 0.45	P1	HBP2.2F	10	3	3	1	¥ 7,050*
M2.2 × 0.45	P1	HDP2.2F	16	5	4	1	¥ 7,790*
M2.2 × 0.45	P2	HBQ2.2F	10	3	3	1	¥ 7,050*
M2.2 × 0.45	P2	HDQ2.2F	16	5	4	1	¥ 7,790*
M2.3 × 0.4	P1	HBP2.3E	10	3	3	1	¥ 7,050*
M2.3 × 0.4	P1	HDP2.3E	16	5	4	1	¥ 7,790*
M2.3 × 0.4	P2	HBQ2.3E	10	3	3	1	¥ 7,050*
M2.3 × 0.4	P2	HDQ2.3E	16	5	4	1	¥ 7,790*
M2.5 × 0.45	P1	HBP2.5F	10	3	3	1	¥ 7,050*
M2.5 × 0.45	P1	HDP2.5F	16	5	4	1	¥ 7,790*
M2.5 × 0.45	P1	HEP2.5F	20	7	4	1	¥ 9,400*
M2.5 × 0.45	P2	HBQ2.5F	10	3	3	1	¥ 7,050*
M2.5 × 0.45	P2	HDQ2.5F	16	5	4	1	¥ 7,790*
M2.5 × 0.45	P2	HEQ2.5F	20	7	4	1	¥ 9,400*
M2.5 × 0.35	P1	HBP2.5D	10	3	3	1	¥ 10,100*
M2.5 × 0.35	P1	HDP2.5D	16	5	4	1	¥ 11,200*
M2.5 × 0.35	P2	HBQ2.5D	10	3	3	1	¥ 10,100*
M2.5 × 0.35	P2	HDQ2.5D	16	5	4	1	¥ 11,200*
M2.6 × 0.45	P1	HBP2.6F	10	3	3	1	¥ 7,050*
M2.6 × 0.45	P1	HDP2.6F	16	5	4	1	¥ 7,790*
M2.6 × 0.45	P1	HEP2.6F	20	7	4	1	¥ 9,400*
M2.6 × 0.45	P2	HBQ2.6F	10	3	3	1	¥ 7,050*
M2.6 × 0.45	P2	HDQ2.6F	16	5	4	1	¥ 7,790*
M2.6 × 0.45	P2	HEQ2.6F	20	7	4	1	¥ 9,400*
M2.6 × 0.35	P1	HBP2.6D	10	3	3	1	¥ 10,100*
M2.6 × 0.35	P1	HDP2.6D	16	5	4	1	¥ 11,200*
M2.6 × 0.35	P2	HBQ2.6D	10	3	3	1	¥ 10,100*
M2.6 × 0.35	P2	HDQ2.6D	16	5	4	1	¥ 11,200*
M3 × 0.5	P1	HDP3.0G	16	5	4	1	¥ 7,790
M3 × 0.5	P1	HEP3.0G	20	7	4	1	¥ 7,430
M3 × 0.5	P2	HDQ3.0G	16	5	4	1	¥ 7,790*
M3 × 0.5	P2	HEQ3.0G	20	7	4	1	¥ 7,430*
M3 × 0.35	P1	HDP3.0D	16	5	4	1	¥ 11,200*
M3 × 0.35	P1	HEP3.0D	20	7	4	1	¥ 10,700*
M3 × 0.35	P2	HDQ3.0D	16	5	4	1	¥ 11,200*
M3 × 0.35	P2	HEQ3.0D	20	7	4	1	¥ 10,700*
M3.5 × 0.6	P1	HDP3.5H	16	5	4	1	¥ 7,790*
M3.5 × 0.6	P1	HEP3.5H	20	7	4	1	¥ 7,430*
M3.5 × 0.6	P2	HDQ3.5H	16	5	4	1	¥ 7,790*

- ① スパイラルタップ
(止り穴用)
- ② スパイラルタップ
(通り穴用)
- ③ ポイントタップ
(通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ

外径	厚さ
D	T

10

JIS

HS-D 自動盤用オートハイスダイス ステンレス鋼用

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず穴数	TYPE	メーカー希望 小売価格
M3.5 × 0.6	P2	HEQ3.5H	20	7	4	1	¥ 7,430*
M4 × 0.7	P1	HDP4.0I	16	5	4	1	¥ 7,790
M4 × 0.7	P1	HEP4.0I	20	7	4	1	¥ 7,430
M4 × 0.7	P2	HDQ4.0I	16	5	4	1	¥ 7,790*
M4 × 0.7	P2	HEQ4.0I	20	7	4	1	¥ 7,430*
M4 × 0.5	P1	HDP4.0G	16	5	4	1	¥ 10,200*
M4 × 0.5	P1	HEP4.0G	20	7	4	1	¥ 9,720*
M4 × 0.5	P2	HDQ4.0G	16	5	4	1	¥ 10,200*
M4 × 0.5	P2	HEQ4.0G	20	7	4	1	¥ 9,720*
M5 × 0.8	P1	HEP5.0K	20	7	4	1	¥ 7,430
M5 × 0.8	P2	HEQ5.0K	20	7	4	1	¥ 7,430*
M5 × 0.5	P1	HEP5.0G	20	7	4	1	¥ 9,720*
M5 × 0.5	P2	HEQ5.0G	20	7	4	1	¥ 9,720*
M6 × 1	P1	HEP6.0M	20	7	4	1	¥ 7,430
M6 × 1	P2	HEQ6.0M	20	7	4	1	¥ 7,430*
M6 × 0.75	P1	HEP6.0J	20	7	4	1	¥ 9,720*
M6 × 0.75	P2	HEQ6.0J	20	7	4	1	¥ 9,720*
M6 × 0.5	P1	HEP6.0G	20	7	4	1	¥ 10,700*
M6 × 0.5	P2	HEQ6.0G	20	7	4	1	¥ 10,700*
M7 × 0.75	P1	HEP7.0J	20	7	4	1	¥ 10,200*
M7 × 0.75	P2	HEQ7.0J	20	7	4	1	¥ 10,200*
M7 × 0.5	P1	HEP7.0G	20	7	4	1	¥ 12,000*
M7 × 0.5	P2	HEQ7.0G	20	7	4	1	¥ 12,000*
M8 × 1.25	P1	HEP8.0N	20	7	5	1	¥ 7,430*
M8 × 1.25	P1	HGP8.0N	25	9	4	1	¥ 8,540
M8 × 1.25	P2	HEQ8.0N	20	7	5	1	¥ 7,430*
M8 × 1.25	P2	HGQ8.0N	25	9	4	1	¥ 8,540*
M8 × 1	P1	HEP8.0M	20	7	5	1	¥ 9,720*
M8 × 1	P1	HGP8.0M	25	9	4	1	¥ 10,200*
M8 × 1	P2	HEQ8.0M	20	7	5	1	¥ 9,720*
M8 × 1	P2	HGQ8.0M	25	9	4	1	¥ 10,200*
M8 × 0.75	P1	HEP8.0J	20	7	5	1	¥ 10,200*
M8 × 0.75	P1	HGP8.0J	25	9	4	1	¥ 11,200*
M8 × 0.75	P2	HEQ8.0J	20	7	5	1	¥ 10,200*
M8 × 0.75	P2	HGQ8.0J	25	9	4	1	¥ 11,200*
M8 × 0.5	P1	HEP8.0G	20	7	5	1	¥ 12,000*
M8 × 0.5	P2	HEQ8.0G	20	7	5	1	¥ 12,000*
M9 × 1	P1	HEP9.0M	20	7	5	1	¥ 10,700*
M9 × 1	P2	HEQ9.0M	20	7	5	1	¥ 10,700*
M9 × 0.75	P1	HEP9.0J	20	7	5	1	¥ 10,700*
M9 × 0.75	P2	HEQ9.0J	20	7	5	1	¥ 10,700*
M10 × 1.5	P1	HGP0100	25	9	5	1	¥ 8,540
M10 × 1.5	P2	HGQ0100	25	9	5	1	¥ 8,540*
M10 × 1.25	P1	HGP010N	25	9	5	1	¥ 8,540*
M10 × 1.25	P2	HGQ010N	25	9	5	1	¥ 8,540*
M10 × 1	P1	HGP010M	25	9	5	1	¥ 11,200*
M10 × 1	P2	HGQ010M	25	9	5	1	¥ 11,200*

スライラルタップ
(止り穴用) ①スライラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローラタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

外径	厚さ
D	T

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
ンタ工具



MS-RS-D RS-D

ミニチュアねじ用ローリングダイス
ローリングダイス

仕様特長



被加工材と推奨加工速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	黄銅 Brass
3~6 (m/min)	3~6 (m/min)	3~6 (m/min)	3~6 (m/min)



■塑性加工によるねじ加工により、切りくずが発生せず、仕上がり肌のきれいな高精度のおねじが加工できる転造ダイスです。

MS-RS-D ミニチュアねじ用ローリングダイス

品区：34

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
ミニチュアねじ用						
S0.5 × 0.125	R2	RA20.5-	6	2	1	¥ 16,800*
S0.6 × 0.15	R2	RA20.6-	6	2	1	¥ 16,800*
S0.7 × 0.175	R3	RA20.7-	6	2	1	¥ 16,800*
S0.8 × 0.2	R3	RO20.8-	8	3	1	¥ 16,800*
S0.9 × 0.225	R3	RO20.9-	8	3	1	¥ 16,800*

RS-D ローリングダイス

は推奨等級

品区：34

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用						
M1 × 0.25	R2	RBQ1.0B	10	3.5	1	¥ 15,500*
M1 × 0.25	R3	RBR1.0B	10	3.5	1	¥ 15,500*
M1 × 0.25	R4	RBS1.0B	10	3.5	1	¥ 15,500*
M1.1 × 0.25	R1	RBP1.1B	10	3.5	1	¥ 15,500*
M1.1 × 0.25	R2	RBQ1.1B	10	3.5	1	¥ 15,500*
M1.1 × 0.25	R3	RBR1.1B	10	3.5	1	¥ 15,500*
M1.2 × 0.25	R2	RBQ1.2B	10	3.5	1	¥ 15,500*
M1.2 × 0.25	R3	RBR1.2B	10	3.5	1	¥ 15,500*
M1.2 × 0.25	R4	RBS1.2B	10	3.5	1	¥ 15,500*
M1.4 × 0.3	R2	RBQ1.4C	10	3.5	1	¥ 15,500*
M1.4 × 0.3	R2	RDQ1.4C	16	5	1	¥ 18,600*
M1.4 × 0.3	R3	RBR1.4C	10	3.5	1	¥ 15,500*
M1.4 × 0.3	R3	RDR1.4C	16	5	1	¥ 18,600*
M1.4 × 0.3	R4	RBS1.4C	10	3.5	1	¥ 15,500*
M1.4 × 0.3	R4	RDS1.4C	16	5	1	¥ 18,600*
M1.6 × 0.35	R2	RQQ1.6D	12×10	4.5	2	¥ 16,800*
M1.6 × 0.35	R2	RDQ1.6D	16	5	1	¥ 18,600*
M1.6 × 0.35	R3	RQR1.6D	12×10	4.5	2	¥ 16,800*
M1.6 × 0.35	R3	RDR1.6D	16	5	1	¥ 18,600*
M1.6 × 0.35	R4	RQS1.6D	12×10	4.5	2	¥ 16,800*

JIS

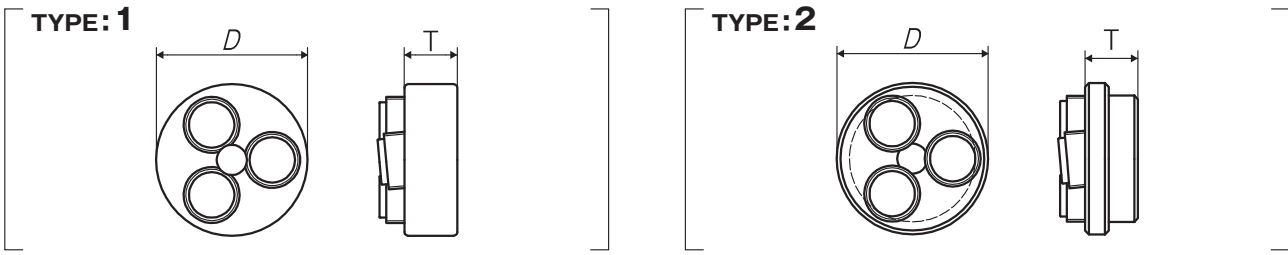


*=特定流通品(受注生産品)

外径	厚さ
D	T

10

JIS



呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
M1.6 × 0.35	R4	RDS1.6D	16	5	1	¥ 18,600*
M1.7 × 0.35	R2	RQQ1.7D	12×10	4.5	2	¥ 16,800*
M1.7 × 0.35	R2	RDQ1.7D	16	5	1	¥ 18,600*
M1.7 × 0.35	R3	RQR1.7D	12×10	4.5	2	¥ 16,800*
M1.7 × 0.35	R3	RDR1.7D	16	5	1	¥ 18,600*
M1.7 × 0.35	R4	RQS1.7D	12×10	4.5	2	¥ 16,800*
M1.7 × 0.35	R4	RDS1.7D	16	5	1	¥ 18,600*
M1.8 × 0.35	R2	RDQ1.8D	16	5	1	¥ 18,600*
M1.8 × 0.35	R3	RDR1.8D	16	5	1	¥ 18,600*
M1.8 × 0.35	R4	RDS1.8D	16	5	1	¥ 18,600*
M2 × 0.4	R2	RDQ2.0E	16	5	1	¥ 18,600*
M2 × 0.4	R3	RDR2.0E	16	5	1	¥ 18,600*
M2 × 0.4	R4	RDS2.0E	16	5	1	¥ 18,600*
M2 × 0.25	R2	RDQ2.0B	16	5	1	¥ 22,100*
M2 × 0.25	R3	RDR2.0B	16	5	1	¥ 22,100*
M2 × 0.25	R4	RDS2.0B	16	5	1	¥ 22,100*
M2.2 × 0.45	R2	RDQ2.2F	16	5	1	¥ 18,600*
M2.2 × 0.45	R3	RDR2.2F	16	5	1	¥ 18,600*
M2.2 × 0.45	R4	RDS2.2F	16	5	1	¥ 18,600*
M2.3 × 0.4	R2	RDQ2.3E	16	5	1	¥ 18,600*
M2.3 × 0.4	R3	RDR2.3E	16	5	1	¥ 18,600*
M2.3 × 0.4	R4	RDS2.3E	16	5	1	¥ 18,600*
M2.3 × 0.25	R2	RDQ2.3B	16	5	1	¥ 22,100*
M2.3 × 0.25	R3	RDR2.3B	16	5	1	¥ 22,100*
M2.3 × 0.25	R4	RDS2.3B	16	5	1	¥ 22,100*
M2.5 × 0.45	R2	RDQ2.5F	16	5	1	¥ 18,600*
M2.5 × 0.45	R2	REQ2.5F	20	7	1	¥ 23,000*
M2.5 × 0.45	R4	RDS2.5F	16	5	1	¥ 18,600*
M2.5 × 0.45	R4	RES2.5F	20	7	1	¥ 23,000*
M2.5 × 0.45	R5	RDT2.5F	16	5	1	¥ 18,600*
M2.5 × 0.45	R5	RET2.5F	20	7	1	¥ 23,000*

①
スパイラルタップ
(止り穴用)②
スパイラルタップ
(通り穴用)③
ポイントタップ
(通り穴用)④
ハンドタップ⑤
超硬タップ⑥
ロールタップ⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール⑧
管用タップ⑨
ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル⑩
ダイス⑪
センタ穴ドリルノ
ズThink threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)

JIS

⑩-48

外径	厚さ
D	T

JIS

RS-D ローリングダイス

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
M2.5 × 0.35	R2	RDQ2.5D	16	5	1	¥ 22,100*
M2.5 × 0.35	R3	RDR2.5D	16	5	1	¥ 22,100*
M2.5 × 0.35	R4	RDS2.5D	16	5	1	¥ 22,100*
M2.6 × 0.45	R2	RDQ2.6F	16	5	1	¥ 18,600*
M2.6 × 0.45	R2	REQ2.6F	20	7	1	¥ 23,000*
M2.6 × 0.45	R4	RDS2.6F	16	5	1	¥ 18,600*
M2.6 × 0.45	R4	RES2.6F	20	7	1	¥ 23,000*
M2.6 × 0.45	R5	RDT2.6F	16	5	1	¥ 18,600*
M2.6 × 0.45	R5	RET2.6F	20	7	1	¥ 23,000*
M2.6 × 0.35	R2	RDQ2.6D	16	5	1	¥ 22,100*
M2.6 × 0.35	R4	RDS2.6D	16	5	1	¥ 22,100*
M2.6 × 0.35	R5	RDT2.6D	16	5	1	¥ 22,100*
M3 × 0.5	R2	REQ3.0G	20	7	1	¥ 23,000*
M3 × 0.5	R4	RES3.0G	20	7	1	¥ 23,000*
M3 × 0.5	R5	RET3.0G	20	7	1	¥ 23,000*
M3 × 0.35	R2	REQ3.0D	20	7	1	¥ 27,300*
M3 × 0.35	R4	RES3.0D	20	7	1	¥ 27,300*
M3 × 0.35	R5	RET3.0D	20	7	1	¥ 27,300*
M3.5 × 0.35	R2	REQ3.5D	20	7	1	¥ 27,300*
M3.5 × 0.35	R4	RES3.5D	20	7	1	¥ 27,300*
M3.5 × 0.35	R5	RET3.5D	20	7	1	¥ 27,300*
M4 × 0.5	R3	RER4.0G	20	7	1	¥ 27,300*
M4 × 0.5	R5	RET4.0G	20	7	1	¥ 27,300*
M4 × 0.5	R6	REU4.0G	20	7	1	¥ 27,300*
M5 × 0.5	R3	RER5.0G	20	7	1	¥ 27,300*
M5 × 0.5	R4	RES5.0G	20	7	1	¥ 27,300*
M5 × 0.5	R5	RET5.0G	20	7	1	¥ 27,300*
M5 × 0.5	R6	REU5.0G	20	7	1	¥ 27,300*

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムスレッド)

⑩ ダイス

⑪ センタドリル (センター工具)

MEMO

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリルノ
センタ工具

外径	厚さ
D	T

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

S
P

N-RSD

ニューローリングダイス



仕様特長



被加工材と推奨加工速度

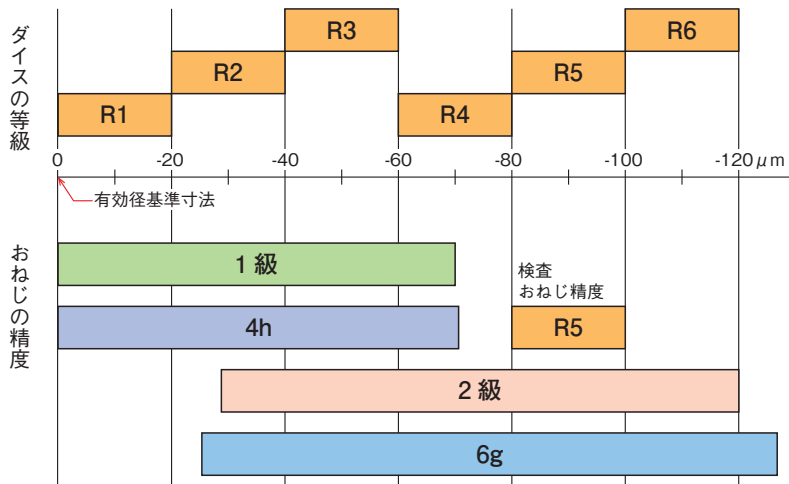
低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	黄銅 Brass
3~6 (m/min)	3~6 (m/min)	3~6 (m/min)	3~6 (m/min)

■商品の特長

- 塑性加工によるねじ加工により、切りくずが発生せず、仕上がりのきれいな高精度のおねじが加工できる転造ダイスです。
- 従来のローリングダイスでは解消できなかった「P=0.5以上のおねじ加工」において、作業効率改善と大幅な寿命向上を実現!!
- 従来品に比べ食付荷重が大幅に低減し、工具寿命もアップしました。
- 転造ローラーでは対応しにくい、少量多品種ねじや小径の長ねじ加工に最適!!
- ご使用機械については、自動盤・旋盤・マシニングセンタでのご使用をお奨めいたします。

■ダイス等級 (R級) とおねじの精度の有効径公差域比較

<M6×1での比較例>



●ダイス等級：R級はローリングダイスで加工された検査おねじの有効径公差域を示します。

●おねじ仕上がり精度は、被加工材の種類や加工条件により、検査おねじ精度と多少異なる場合があります。

■関連商品

ソリッドダイス用ツーリングのダイスアタッチメントRD-DAも是非ご利用ください。

■ダイスアタッチメントRD-DA



- NCツーリングと組み合わせて複雑ワークへのおねじ加工が簡単にできます。
- 適応ダイス外径：φ10/φ16/φ20/φ25/φ38

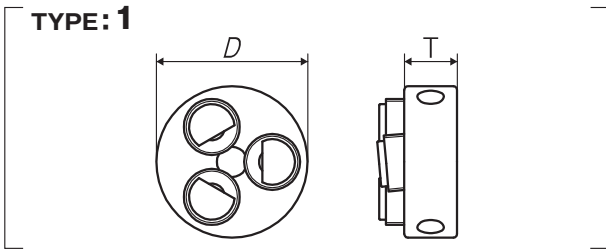
詳しい使い方
(動画) はこちら!



外径	厚さ
D	T

10

JIS



品区: 34

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用						
M3 × 0.5	R4	NRGS3.0G	25	9	1	¥ 25,800*
M4 × 0.7	R4	NRGS4.0I	25	9	1	¥ 28,900*
M5 × 0.8	R5	NRGT5.0K	25	9	1	¥ 30,400*
M6 × 1	R5	NRHT6.0M	30	11	1	¥ 32,000*
M8 × 1.25	R6	NRJU8.0N	38	13	1	¥ 51,800*

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
工具 ⑪

JIS

⑩-52

シャンク径	ホルダ外径	差し径	全長	シャンクの長さ	ダイスはめ込み深さ	加工深さ	ダイスの外径	ダイスの厚さ
Ds	D1	D2	L	ℓs	ℓ	ℓ1	D	T

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具



RD-DA

ソリッドダイス用ダイスアタッチメント

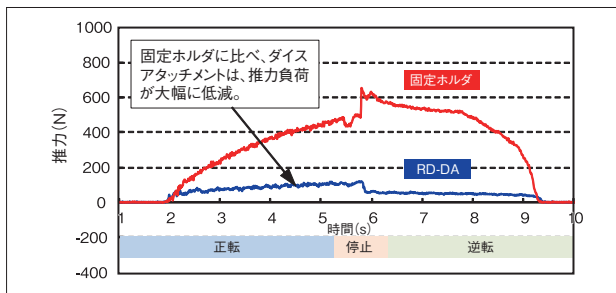


仕様特長



- 送り誤差の補正と芯ズレを吸収する機能がついたソリッドダイス専用ツーリング。
- NCツーリングと組合わせて、複雑ワークへ簡単におねじ加工ができます。

●送り誤差の補正機能により、軸方向の推力負荷が低減され、工具寿命が向上します。

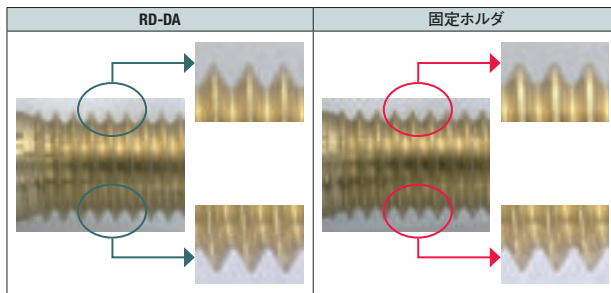


■タッピングデータ

加工条件【同期送り】

ダイスサイズ	M10×1.5	切削速度	5m/min
被加工材	真鍮	機械	立て形マシニングセンタ
ねじ切り長さ	15mm	切削油剤	タッピングスプレー

●自動で調芯することにより、ラジアル方向の芯ズレを吸収。精度の高いおねじ加工を実現しました。

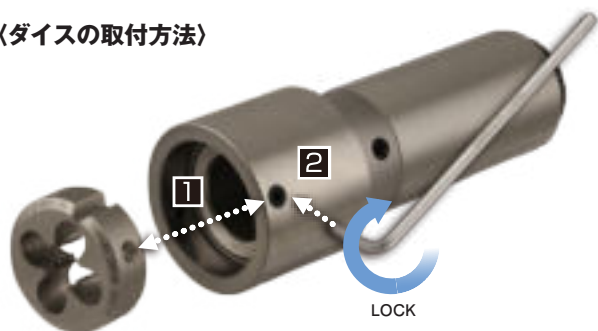


■タッピングデータ

加工条件【同期送り】

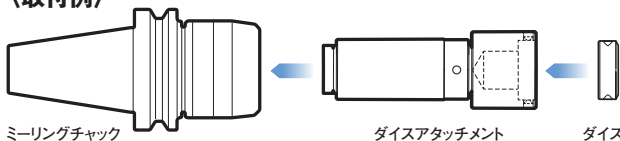
ダイスサイズ	M8×1.25	切削速度	5m/min
被加工材	真鍮	機械	立て形マシニングセンタ
ねじ切り長さ	12mm	切削油剤	水溶性切削油剤

〈ダイスの取付方法〉



- ①ダイスの押し穴もしくはV溝を、ダイスアタッチメントのサイドロックねじに位置を合わせ、ダイスを取付けます。
- ②サイドロックねじを六角レンチで回して、ダイスをしっかり固定してください。
- ③ダイスがガタつかないことを確認し、NCツーリングと組み合わせてご使用ください。

〈取付例〉

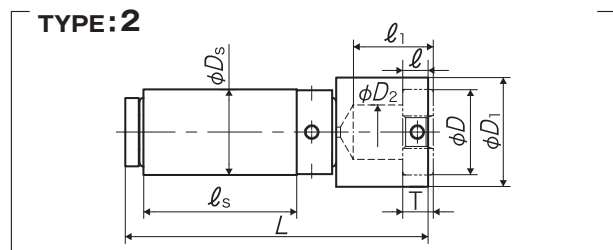
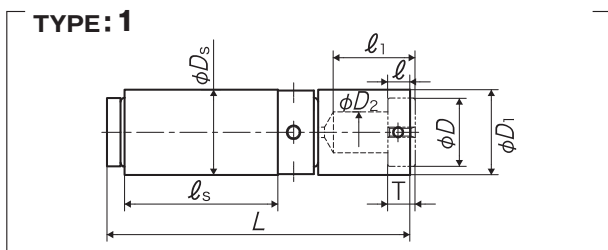


NCツーリングと組合わせて、MCで加工できます。



RD-DA
取扱説明書は
こちら

シャンク径	ホルダ外径	逃げ径	全長	シャンクの長さ	ダイスはめ込み深さ	加工深さ	ダイスの外径	ダイスの厚さ
Ds	D ₁	D ₂	L	ℓ _s	ℓ	ℓ ₁	D	T



品区: 3A

商品コード	Ds (mm)	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)	L (mm)	ℓs (mm)	ℓ (mm)	ℓ ₁ (mm)	D (mm)	T (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
DA10-20	20	20	6	71	40	3	11	10	3	1	¥ 30,500 □
DA16-20	20	20	10	76	40	4.5	16	16	5	1	¥ 30,500 □
DA20-25	25	25	12	89	45	6.5	22.5	20	7	1	¥ 34,900 □
DA25-25	25	32	16	89	45	7.5	22	25	9	2	¥ 36,800 □
DA38-32	32	50	26	122	60	11	36	38	13	2	¥ 46,100 □

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

シャンク径	ホルダ外径	逃げ径	全長	シャンクの長さ	ダイスはめ込み深さ	加工深さ	ダイスの外径	ダイスの厚さ
Ds	D ₁	D ₂	L	ℓ _s	ℓ	ℓ ₁	D	T

ANSI

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

ANSI

RD-DA

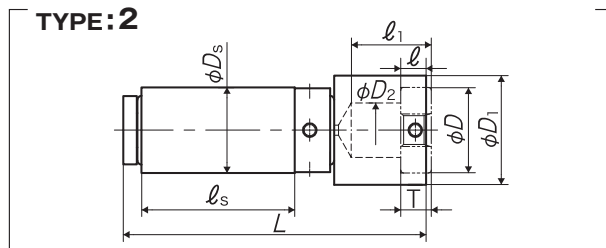
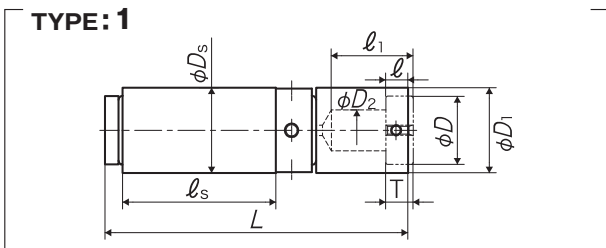
ソリッドダイス用ダイスアタッチメント



仕様特長



- 送り誤差の補正と芯ズレを吸収する機能がついたソリッドダイス専用ツーリング。
- NCツーリングと組合わせて、複雑ワークへ簡単におねじ加工ができます。



品区: 3A

商品コード	Ds (inch)	D ₁ (inch)	D ₂ (inch)	L (inch)	ℓs (inch)	ℓ (inch)	ℓ ₁ (inch)	D (inch)	T (inch)	TYPE
DA10-.75	0.75	0.787	0.236	2.795	1.574	0.118	0.433	0.394	0.137	1
DA16-.75	0.75	0.787	0.393	2.992	1.574	0.177	0.63	0.63	0.196	1
DA20-1	1	0.984	0.472	3.503	1.771	0.255	0.885	0.787	0.275	1
DA25-1	1	1.26	0.63	3.503	1.771	0.295	0.866	0.984	0.354	2
DA38-1.25	1.25	1.968	1.023	4.803	2.362	0.433	1.417	1.496	0.511	2

JIS • ANSI • DIN

LINE UP

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



	JIS	ANSI	DIN
CESA	⑪-1		
CE-S	⑪-2		
CE-S (I)	⑪-3		
CD-S	⑪-4		
CD-S (I)	⑪-5		
CD-S LH	⑪-6		
CE-S V	⑪-7		
CE-S V (I)	⑪-8		
CD-S V	⑪-9		
CD-S V (I)	⑪-10		
C-CD-S	⑪-11		
CE-SL	⑪-12		
CD-SL	⑪-13		
CE-SL V	⑪-14		
CD-SL V	⑪-15		
C-CD-SL	⑪-16		
CEQA	⑪-17		
CE-Q	⑪-18		
CD-Q	⑪-19		
CD-Q LH	⑪-20		
CE-Q V	⑪-21		
CD-Q V	⑪-22		
C-CD-Q	⑪-23		
CE-QL	⑪-24		
CE-QL V	⑪-25		
C-CD-QL	⑪-26		
CE-SB	⑪-27		
CE-S (II)	⑪-28		
CD-S (II)	⑪-29		
CE-S	⑪-30		
CE-R	⑪-31		
CD-R	⑪-32		
CE-T	⑪-33		
MHCDS	⑪-35		
AUCES	⑪-37		
AUCDS	⑪-37		
AUPEQ	⑪-39		
AUPES	⑪-39		
SHANK EXTENSION	⑪-41		
POINT DRILLS	⑪-43		
PE-Q	⑪-44		
PE-Q V	⑪-45		
C-PE-Q V	⑪-46		
PE-QL V	⑪-47		
PE-S	⑪-48		
PE-S V	⑪-49		
C-PE-S V	⑪-50		
PE-SL V	⑪-51		
NC-SD V	⑪-53		
NC-SD	⑪-53		
CS-Q	⑪-55		
CS-QM	⑪-56		
CS-G	⑪-57		
JOINT TOOLS	⑪-59		
JO-CES	⑪-60		
JO-CES V	⑪-60		
JO-CDS	⑪-61		
JO-CDS V	⑪-61		
JO-C-CDS	⑪-62		
JO-CDS (II)	⑪-62		
JO-PEQ	⑪-63		
JO-PEQ V	⑪-63		
JO-C-PEQ V	⑪-64		
JO-NCSD V	⑪-64		
JO-CSQM	⑪-65		
JO-HOLDER	⑪-65		

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

CESA

強ねじれ溝JIS A形60° センタ穴ドリル

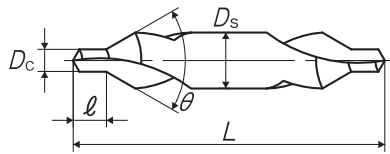


仕様特長

HSS

■ 柔らかい材料や比較的粘り材料に適した、強ねじれ溝JIS A形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.5 × 60° × 3.15	CEA0.5	0.5	3.15	31.5	0.8	1	¥ 2,290
0.63 × 60° × 3.15	CEA0.63	0.63	3.15	31.5	1	1	¥ 2,060
0.8 × 60° × 3.15	CEA0.8	0.8	3.15	31.5	1.2	1	¥ 1,580
1 × 60° × 3.15	CEA1.0	1	3.15	31.5	1.5	1	¥ 1,400
1.25 × 60° × 3.15	CEA1.25	1.25	3.15	31.5	1.9	1	¥ 1,290
1.6 × 60° × 4	CEA1.6	1.6	4	35.5	2.4	1	¥ 1,240
2 × 60° × 5	CEA2.0	2	5	40	3	1	¥ 1,030
2.5 × 60° × 6.3	CEA2.5	2.5	6.3	45	3.8	1	¥ 1,120
3.15 × 60° × 8	CEA3.15	3.15	8	50	4.8	1	¥ 1,500
4 × 60° × 10	CEA4.0	4	10	56	6	1	¥ 2,740
5 × 60° × 12.5	CEA5.0	5	12.5	63	7.5	1	¥ 3,670
6.3 × 60° × 16	CEA6.3	6.3	16	71	9.2	1	¥ 7,090
8 × 60° × 20	CEA8.0	8	20	80	11.5	1	¥ 14,400
10 × 60° × 25	CEA010	10	25	100	14.2	1	¥ 25,200

JIS

11-1

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

S
JIS

CE-S

強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル

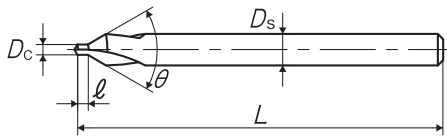


仕様特長

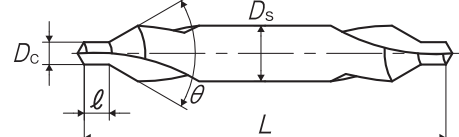
HSS

■ 柔らかい材料や比較的粘り材料に適した、強ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



TYPE: 2



は単位：インチ

品区：51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.3 × 60° × 3	CE0.3	0.3	3	35	0.3	1	¥ 2,110*
0.4 × 60° × 3	CE0.4	0.4	3	35	0.4	1	¥ 1,920*
0.5 × 60° × 3.5	CE0.5	0.5	3.5	35	0.5	2	¥ 2,780
0.6 × 60° × 3.5	CE0.6	0.6	3.5	35	0.6	2	¥ 2,520
0.7 × 60° × 3.5	CE0.7	0.7	3.5	35	0.7	2	¥ 2,240
0.8 × 60° × 3.5	CE0.8	0.8	3.5	35	0.8	2	¥ 1,910
0.9 × 60° × 4	CE0.9	0.9	4	35	0.9	2	¥ 1,790
1 × 60° × 4	CE1.0	1	4	35	1	2	¥ 1,570
1.2 × 60° × 5	CE1.2	1.2	5	40	1.2	2	¥ 1,430
1.5 × 60° × 5	CE1.5	1.5	5	40	1.5	2	¥ 1,230
2 × 60° × 6	CE2.0	2	6	45	2	2	¥ 1,370
2.5 × 60° × 7.7	CE2.5	2.5	7.7	50	2.5	2	¥ 1,670
3 × 60° × 7.7	CE3.0	3	7.7	55	3	2	¥ 1,670
3 × 60° × 8	CE3.0-8	3	8	55	3	2	¥ 1,790
4 × 60° × 10	CE4.0	4	10	65	4.5	2	¥ 3,340
5 × 60° × 11	CE5.0	5	11	78	5.5	2	¥ 3,610
5 × 60° × 12	CE5.0-12	5	12	78	5.5	2	¥ 4,470
6 × 60° × 16	CE6.0-16	6	16	90	6.5	2	¥ 8,670
6 × 60° × 18	CE6.0	6	18	90	6.5	2	¥ 12,200
8 × 60° × 18	CE8.0	8	18	100	8.5	2	¥ 13,900
10 × 60° × 18	CE010	10	18	100	11	2	¥ 13,900
12 × 60° × 25	CE012	12	25	120	13	2	¥ 29,600
1/16 × 60° × 5	CEU04	1/16	5	40	1.5	2	¥ 1,340*
3/32 × 60° × 7.7	CEU06	3/32	7.7	50	2.5	2	¥ 1,840*
1/8 × 60° × 7.7	CEU08	1/8	7.7	55	3	2	¥ 1,840*
3/16 × 60° × 11	CEU12	3/16	11	78	5.5	2	¥ 4,010*
1/4 × 60° × 18	CEU16	1/4	18	90	6.5	2	¥ 13,300*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

S I S

CE-S (I)

強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル 旧JIS1形

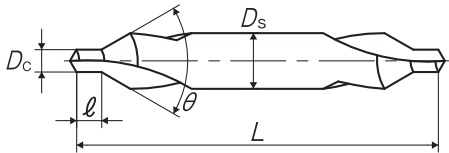


仕様特長

HSS

■ 軟らかい材料や比較的粘り材料に適した、強ねじれ溝旧JIS1形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
2.5 × 60° × 8	CE12.5	2.5	8	50	3.5	1	¥ 1,790
3 × 60° × 10	CE13.0	3	10	55	4	1	¥ 2,830
4 × 60° × 12	CE14.0	4	12	66	5	1	¥ 4,030
5 × 60° × 14	CE15.0	5	14	78	6.5	1	¥ 6,070

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

S
I
S

CD-S

弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル



仕様特長

HSS

■比較的に硬めの材料に適した、弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

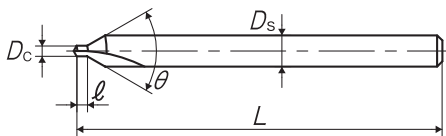
⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

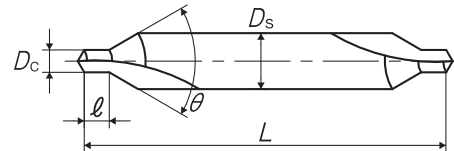
⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノセンタ工具

TYPE: 1



TYPE: 2



は単位：インチ

品区：51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.3 × 60° × 3	CY0.3	0.3	3	35	0.3	1	¥ 2,110*
0.4 × 60° × 3	CY0.4	0.4	3	35	0.4	1	¥ 1,920*
0.5 × 60° × 3.5	CY0.5	0.5	3.5	35	0.5	2	¥ 2,780
0.6 × 60° × 3.5	CY0.6	0.6	3.5	35	0.6	2	¥ 2,520
0.7 × 60° × 3.5	CY0.7	0.7	3.5	35	0.7	2	¥ 2,240*
0.8 × 60° × 3.5	CY0.8	0.8	3.5	35	0.8	2	¥ 1,910
0.9 × 60° × 4	CY0.9	0.9	4	35	0.9	2	¥ 1,790*
1 × 60° × 4	CY1.0	1	4	35	1	2	¥ 1,570
1.2 × 60° × 5	CY1.2	1.2	5	40	1.2	2	¥ 1,430
1.5 × 60° × 5	CY1.5	1.5	5	40	1.5	2	¥ 1,230
2 × 60° × 6	CY2.0	2	6	45	2	2	¥ 1,370
2.5 × 60° × 7.7	CY2.5	2.5	7.7	50	2.5	2	¥ 1,670
3 × 60° × 7.7	CY3.0	3	7.7	55	3	2	¥ 1,670
3 × 60° × 8	CY3.0-8	3	8	55	3	2	¥ 1,790
4 × 60° × 10	CY4.0	4	10	65	4.5	2	¥ 3,340
5 × 60° × 11	CY5.0	5	11	78	5.5	2	¥ 3,610
6 × 60° × 16	CY6.0-16	6	16	90	6.5	2	¥ 8,670
6 × 60° × 18	CY6.0	6	18	90	6.5	2	¥ 12,200
1/8 × 60° × 7.7	CYU08	1/8	7.7	55	3	2	¥ 1,840*

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

CD-S (I)

弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル 旧JIS1形

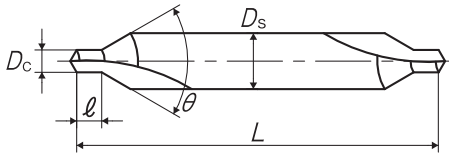


仕様特長

HSS

■比較的硬めの材料に適した、弱ねじれ溝旧JIS1形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
2.5 × 60° × 8	C12.5	2.5	8	50	3.5	1	¥ 1,790
3 × 60° × 10	C13.0	3	10	55	4	1	¥ 2,830
4 × 60° × 12	C14.0	4	12	66	5	1	¥ 4,030
5 × 60° × 14	C15.0	5	14	78	6.5	1	¥ 6,070

JIS

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

S
JIS

CD-S LH

弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル 左刃

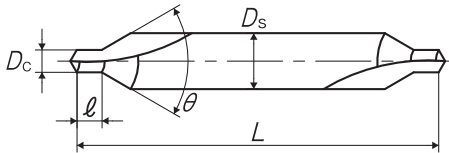


仕様特長



■比較的硬めの材料に適した、弱ねじれ溝A形の左刃のセンタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.5 × 60° × 3.5	CY0.5-L	0.5	3.5	35	0.5	1	¥ 3,620*
0.7 × 60° × 3.5	CY0.7-L	0.7	3.5	35	0.7	1	¥ 2,920*
0.8 × 60° × 3.5	CY0.8-L	0.8	3.5	35	0.8	1	¥ 2,490*
0.9 × 60° × 4	CY0.9-L	0.9	4	35	0.9	1	¥ 2,330*
1 × 60° × 4	CY1.0-L	1	4	35	1	1	¥ 2,050*
1.2 × 60° × 5	CY1.2-L	1.2	5	40	1.2	1	¥ 1,860*
1.5 × 60° × 5	CY1.5-L	1.5	5	40	1.5	1	¥ 1,600*
2 × 60° × 6	CY2.0-L	2	6	45	2	1	¥ 1,790*
2.5 × 60° × 7.7	CY2.5-L	2.5	7.7	50	2.5	1	¥ 2,180*
3 × 60° × 7.7	CY3.0-L	3	7.7	55	3	1	¥ 2,180*
4 × 60° × 10	CY4.0-L	4	10	65	4.5	1	¥ 4,350*
5 × 60° × 11	CY5.0-L	5	11	78	5.5	1	¥ 4,700*
6 × 60° × 16	CY6.0-L16	6	16	90	6.5	1	¥ 11,300*
6 × 60° × 18	CY6.0-L	6	18	90	6.5	1	¥ 15,900*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

11-7

S

CE-S V

コーティング強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル

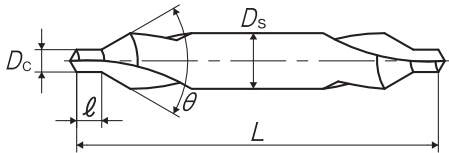


仕様特長



■耐摩耗性、耐溶着性に優れた、コーティング強ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × ℓ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	VCE1.0	1	4	35	1	1	¥ 3,560
1.5 × 60° × 5	VCE1.5	1.5	5	40	1.5	1	¥ 3,120
2 × 60° × 6	VCE2.0	2	6	45	2	1	¥ 3,310
2.5 × 60° × 7.7	VCE2.5	2.5	7.7	50	2.5	1	¥ 3,760
3 × 60° × 7.7	VCE3.0	3	7.7	55	3	1	¥ 3,760
3 × 60° × 8	VCE3.0-8	3	8	55	3	1	¥ 4,240*
4 × 60° × 10	VCE4.0	4	10	65	4.5	1	¥ 6,140
5 × 60° × 11	VCE5.0	5	11	78	5.5	1	¥ 6,880
6 × 60° × 18	VCE6.0	6	18	90	6.5	1	¥ 20,000

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

CE-S V(I)

コーティング強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル 旧JIS1形



① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

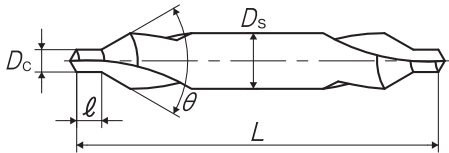
JIS

仕様特長

HSS コーティング

■耐摩耗性、耐溶着性に優れた、コーティング強ねじれ溝旧JIS1形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
2.5 × 60° × 8	VCE12.5	2.5	8	50	3.5	1	¥ 4,240*
3 × 60° × 10	VCE13.0	3	10	55	4	1	¥ 5,880*
4 × 60° × 12	VCE14.0	4	12	66	5	1	¥ 7,900*
5 × 60° × 14	VCE15.0	5	14	78	6.5	1	¥ 11,600*

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

S

CD-S V

コーティング弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル

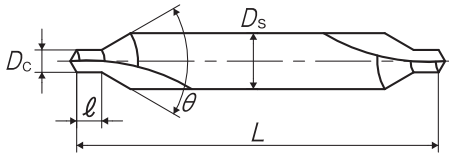


仕様特長

HSS コーティング

■耐摩耗性、耐溶着性に優れた、コーティング弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	VCY1.0	1	4	35	1	1	¥ 3,560*
1.5 × 60° × 5	VCY1.5	1.5	5	40	1.5	1	¥ 3,120*
2 × 60° × 6	VCY2.0	2	6	45	2	1	¥ 3,310*
2.5 × 60° × 7.7	VCY2.5	2.5	7.7	50	2.5	1	¥ 3,760*
3 × 60° × 7.7	VCY3.0	3	7.7	55	3	1	¥ 3,760*
4 × 60° × 10	VCY4.0	4	10	65	4.5	1	¥ 6,140*
5 × 60° × 11	VCY5.0	5	11	78	5.5	1	¥ 6,880*
6 × 60° × 18	VCY6.0	6	18	90	6.5	1	¥ 20,000*

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

CD-S V(I)

コーティング弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル 旧JIS1形



① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレミアスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノセンタ工具

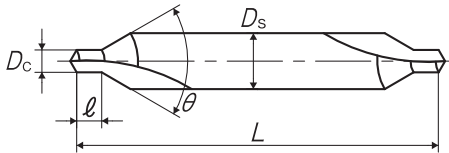
JIS

仕様特長

HSS コーティング

■耐摩耗性、耐溶着性に優れた、コーティング弱ねじれ溝旧JIS1形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
2.5 × 60° × 8	VC12.5	2.5	8	50	3.5	1	¥ 4,240*
3 × 60° × 10	VC13.0	3	10	55	4	1	¥ 5,880*
4 × 60° × 12	VC14.0	4	12	66	5	1	¥ 7,900*
5 × 60° × 14	VC15.0	5	14	78	6.5	1	¥ 11,600*

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊
簡易検査
ツール

⑧ 管用
タップ

⑨ ヘリカル
ブレイム
スレッド
ドリル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴
ドリル
／
センタ
工具

S

C-CD-S

弱ねじれ溝A形60° 超硬センタ穴ドリル

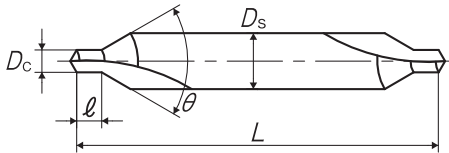


仕様特長

HF

■硬い材料や量産加工用に適した超硬の弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 52

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	CCD1.0	1	4	35	1	1	¥ 12,500
1.2 × 60° × 5	CCD1.2	1.2	5	40	1.2	1	¥ 18,000*
1.5 × 60° × 5	CCD1.5	1.5	5	40	1.5	1	¥ 15,800
2 × 60° × 6	CCD2.0	2	6	45	2	1	¥ 19,300
2.5 × 60° × 7.7	CCD2.5	2.5	7.7	50	2.5	1	¥ 24,800
2.5 × 60° × 8	CCD2.5-8	2.5	8	50	2.5	1	¥ 25,800*
3 × 60° × 7.7	CCD3.0	3	7.7	55	3	1	¥ 24,800
3 × 60° × 8	CCD3.0-8	3	8	55	3	1	¥ 25,800*
4 × 60° × 10	CCD4.0	4	10	65	4.5	1	¥ 39,200
5 × 60° × 11	CCD5.0	5	11	78	5.5	1	¥ 42,100
5 × 60° × 12	CCD5.0-12	5	12	78	5.5	1	¥ 42,400*
6 × 60° × 18	CCD6.0	6	18	90	6.5	1	¥106,000*

JIS

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品(受注生産品)

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

S
JIS

CE-SL

ロングシャンク強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル

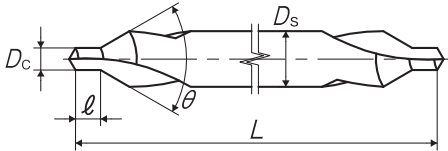


仕様特長

HSS

■軟らかい材料や比較的粘り材料に適したロングシャンク強ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	CEL1.0	1	4	100	1	1	¥ 6,600
1 × 60° × 4	CEM1.0	1	4	150	1	1	¥ 9,930
1.5 × 60° × 5	CEL1.5	1.5	5	100	1.5	1	¥ 4,930
1.5 × 60° × 5	CEM1.5	1.5	5	150	1.5	1	¥ 8,100
2 × 60° × 6	CEL2.0	2	6	100	2	1	¥ 5,530
2 × 60° × 6	CEM2.0	2	6	150	2	1	¥ 8,380
2.5 × 60° × 8	CEL2.5	2.5	8	100	2.5	1	¥ 6,600
2.5 × 60° × 8	CEM2.5	2.5	8	150	2.5	1	¥ 9,970
3 × 60° × 8	CEL3.0	3	8	100	3	1	¥ 6,600
3 × 60° × 8	CEM3.0	3	8	150	3	1	¥ 9,920
3 × 60° × 8	CEN3.0	3	8	200	3	1	¥ 13,100*
4 × 60° × 10	CEL4.0	4	10	100	4.5	1	¥ 7,400
4 × 60° × 10	CEM4.0	4	10	150	4.5	1	¥ 10,800
4 × 60° × 10	CEN4.0	4	10	200	4.5	1	¥ 14,200*
5 × 60° × 12	CEL5.0	5	12	100	5.5	1	¥ 9,400
5 × 60° × 12	CEM5.0	5	12	150	5.5	1	¥ 14,500
5 × 60° × 12	CEN5.0	5	12	200	5.5	1	¥ 19,000*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(正り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

CD-SL

ロングシャンク弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル

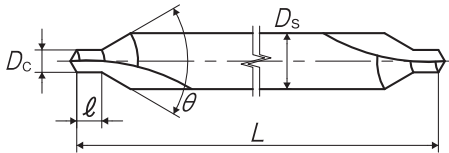


仕様特長

HSS

■比較的硬めの材料に適したロングシャンク弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	CDL1.0	1	4	100	1	1	¥ 6,600
1 × 60° × 4	CDM1.0	1	4	150	1	1	¥ 9,930
1.5 × 60° × 5	CDL1.5	1.5	5	100	1.5	1	¥ 4,930
1.5 × 60° × 5	CDM1.5	1.5	5	150	1.5	1	¥ 8,100
2 × 60° × 6	CDL2.0	2	6	100	2	1	¥ 5,530
2 × 60° × 6	CDM2.0	2	6	150	2	1	¥ 8,380
2.5 × 60° × 8	CDL2.5	2.5	8	100	2.5	1	¥ 6,600
2.5 × 60° × 8	CDM2.5	2.5	8	150	2.5	1	¥ 9,970
3 × 60° × 8	CDL3.0	3	8	100	3	1	¥ 6,600
3 × 60° × 8	CDM3.0	3	8	150	3	1	¥ 9,920
3 × 60° × 8	CDN3.0	3	8	200	3	1	¥ 13,100*
4 × 60° × 10	CDL4.0	4	10	100	4.5	1	¥ 7,400
4 × 60° × 10	CDM4.0	4	10	150	4.5	1	¥ 10,800
4 × 60° × 10	CDN4.0	4	10	200	4.5	1	¥ 14,200*
5 × 60° × 12	CDL5.0	5	12	100	5.5	1	¥ 9,400
5 × 60° × 12	CDM5.0	5	12	150	5.5	1	¥ 14,500
5 × 60° × 12	CDN5.0	5	12	200	5.5	1	¥ 19,000*

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

CE-SL V

ロングシャンクコーティング強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル



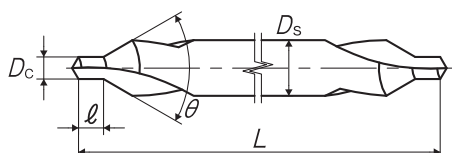
S
L
V

仕様特長



■比較的硬めの材料に適したロングシャンク強ねじれ溝A形センタ穴ドリルで、耐摩耗性・耐着性に優れたコーティングを施しています。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	VCCEL1.0	1	4	100	1	1	¥ 9,870
1 × 60° × 4	VCCEM1.0	1	4	150	1	1	¥ 16,100
1.5 × 60° × 5	VCCEL1.5	1.5	5	100	1.5	1	¥ 8,020
1.5 × 60° × 5	VCCEM1.5	1.5	5	150	1.5	1	¥ 14,200
2 × 60° × 6	VCCEL2.0	2	6	100	2	1	¥ 8,830
2 × 60° × 6	VCCEM2.0	2	6	150	2	1	¥ 14,600
2.5 × 60° × 8	VCCEL2.5	2.5	8	100	2.5	1	¥ 9,970
2.5 × 60° × 8	VCCEM2.5	2.5	8	150	2.5	1	¥ 16,100
3 × 60° × 8	VCCEL3.0	3	8	100	3	1	¥ 9,970
3 × 60° × 8	VCCEM3.0	3	8	150	3	1	¥ 16,100
4 × 60° × 10	VCCEL4.0	4	10	100	4.5	1	¥ 12,100
4 × 60° × 10	VCCEM4.0	4	10	150	4.5	1	¥ 18,800
5 × 60° × 12	VCCEL5.0	5	12	100	5.5	1	¥ 15,800
5 × 60° × 12	VCCEM5.0	5	12	150	5.5	1	¥ 22,800

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

11-15



CD-SL V

ロングシャンクコーティング弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル

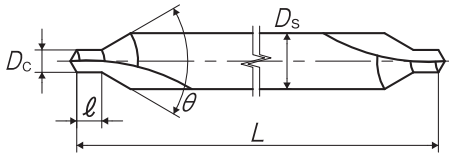


仕様特長



■比較的硬めの材料に適したロングシャンク弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルで、耐摩耗性・耐溶着性に優れたコーティングを施しています。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	VCDL1.0	1	4	100	1	1	¥ 9,870*
1 × 60° × 4	VCDM1.0	1	4	150	1	1	¥ 16,100*
1.5 × 60° × 5	VCDL1.5	1.5	5	100	1.5	1	¥ 8,020*
1.5 × 60° × 5	VCDM1.5	1.5	5	150	1.5	1	¥ 14,200*
2 × 60° × 6	VCDL2.0	2	6	100	2	1	¥ 8,830*
2 × 60° × 6	VCDM2.0	2	6	150	2	1	¥ 14,600*
2.5 × 60° × 8	VCDL2.5	2.5	8	100	2.5	1	¥ 9,970*
2.5 × 60° × 8	VCDM2.5	2.5	8	150	2.5	1	¥ 16,100*
3 × 60° × 8	VCDL3.0	3	8	100	3	1	¥ 9,970*
3 × 60° × 8	VCDM3.0	3	8	150	3	1	¥ 16,100*
4 × 60° × 10	VCDL4.0	4	10	100	4.5	1	¥ 12,100*
4 × 60° × 10	VCDM4.0	4	10	150	4.5	1	¥ 18,800*
5 × 60° × 12	VCDL5.0	5	12	100	5.5	1	¥ 15,800*
5 × 60° × 12	VCDM5.0	5	12	150	5.5	1	¥ 22,800*

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

C-CD-SL

ロングシャンク弱ねじれ溝A形60° 超硬センタ穴ドリル



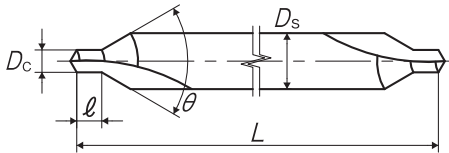
S
JIS

仕様特長

HF

■硬い材料や量産加工用に適した超硬ロングシャンクの弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 52

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	CCDL1.0	1	4	100	1	1	¥ 16,700*
1.5 × 60° × 5	CCDL1.5	1.5	5	100	1.5	1	¥ 19,300*
2 × 60° × 6	CCDL2.0	2	6	100	2	1	¥ 21,800*
2 × 60° × 6	CCDM2.0	2	6	150	2	1	¥ 26,400*
2.5 × 60° × 8	CCDL2.5	2.5	8	100	2.5	1	¥ 28,900*
2.5 × 60° × 8	CCDM2.5	2.5	8	150	2.5	1	¥ 35,000*
3 × 60° × 8	CCDL3.0	3	8	100	3	1	¥ 28,900*
3 × 60° × 8	CCDM3.0	3	8	150	3	1	¥ 35,000*
4 × 60° × 10	CCDL4.0	4	10	100	4.5	1	¥ 36,500*
4 × 60° × 10	CCDM4.0	4	10	150	4.5	1	¥ 44,200*
5 × 60° × 12	CCDL5.0	5	12	100	5.5	1	¥ 44,500*
5 × 60° × 12	CCDM5.0	5	12	150	5.5	1	¥ 53,100*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊
簡易検査ツール

⑧ 管用
タップ

⑨ ヘリカル
プレミアム
スレッド
ドリル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴
ドリル /
センタ
工具

JIS

11-17

JIS

CEQA

強ねじれ溝JIS A形90° センタ穴ドリル

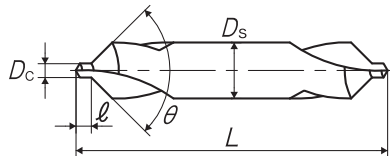
仕様特長

HSS



■90°のセンタ穴加工ができる強ねじれ溝JIS A形センタ穴ドリルです。軟らかな材料や比較的粘り材料に適しています。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 90° × 4	CEA1.0Q	1	4	35.5	1.1	1	¥ 1,490
1.25 × 90° × 5	CEA1.25Q	1.25	5	40	1.4	1	¥ 1,240
1.6 × 90° × 6.3	CEA1.6Q	1.6	6.3	45	1.8	1	¥ 1,340
2 × 90° × 8	CEA2.0Q	2	8	50	2.2	1	¥ 1,800
2.5 × 90° × 10	CEA2.5Q	2.5	10	56	2.8	1	¥ 3,290
3.15 × 90° × 11.2	CEA3.15Q	3.15	11.2	60	3.6	1	¥ 3,670
4 × 90° × 12.5	CEA4.0Q	4	12.5	63	4.5	1	¥ 4,400
5 × 90° × 16	CEA5.0Q	5	16	71	5.6	1	¥ 8,510
6.3 × 90° × 20	CEA6.3Q	6.3	20	80	7.1	1	¥ 17,300
8 × 90° × 25	CEA8.0Q	8	25	100	9	1	¥ 30,200
10 × 90° × 31.5	CEA010Q	10	31.5	125	11.2	1	¥ 42,900
12.5 × 90° × 35.5	CEA12.5Q	12.5	35.5	140	14	1	¥ 77,500

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

S
JIS

CE-Q

強ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル

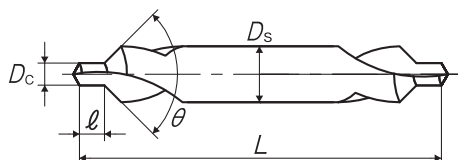


仕様特長

HSS

■90°のセンタ穴加工ができる強ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。軟らかい材料や比較的粘り材料に適しています。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.5 × 90° × 3.5	CY0.5Z	0.5	3.5	35	0.5	1	¥ 3,340*
0.6 × 90° × 3.5	CY0.6Z	0.6	3.5	35	0.6	1	¥ 3,020*
0.7 × 90° × 3.5	CY0.7Z	0.7	3.5	35	0.7	1	¥ 2,680
0.8 × 90° × 3.5	CY0.8Z	0.8	3.5	35	0.8	1	¥ 2,290
0.9 × 90° × 4	CY0.9Z	0.9	4	35	0.9	1	¥ 2,160*
1 × 90° × 4	CY1.0Z	1	4	35	1	1	¥ 1,880
1.2 × 90° × 5	CY1.2Z	1.2	5	40	1.2	1	¥ 1,720*
1.5 × 90° × 5	CY1.5Z	1.5	5	40	1.5	1	¥ 1,480
2 × 90° × 6	CY2.0Z	2	6	45	2	1	¥ 1,650
2.5 × 90° × 7.7	CY2.5Z	2.5	7.7	50	2.5	1	¥ 2,000
3 × 90° × 7.7	CY3.0Z	3	7.7	55	3	1	¥ 2,000
4 × 90° × 10	CY4.0Z	4	10	65	4.5	1	¥ 4,010
5 × 90° × 11	CY5.0Z	5	11	78	5.5	1	¥ 4,330
6 × 90° × 16	CY6.0Z-16	6	16	90	6.5	1	¥ 10,400
6 × 90° × 18	CY6.0Z	6	18	90	6.5	1	¥ 14,700

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊
簡易検査ツール

⑧ 管用
タップ

⑨ ヘリカル
プレミアム
スレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
/ センタ工具

S

CD-Q

弱ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル

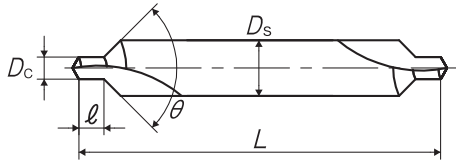
仕様特長

HSS



■90°のセンタ穴加工ができる弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。溝のねじれが弱いため比較的硬めの材料に適しています。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.5 × 90° × 3.5	CY0.5Q	0.5	3.5	35	0.5	1	¥ 3,340*
0.6 × 90° × 3.5	CY0.6Q	0.6	3.5	35	0.6	1	¥ 3,020*
0.8 × 90° × 3.5	CY0.8Q	0.8	3.5	35	0.8	1	¥ 2,290*
1 × 90° × 4	CY1.0Q	1	4	35	1	1	¥ 1,880
1.2 × 90° × 5	CY1.2Q	1.2	5	40	1.2	1	¥ 1,720*
1.5 × 90° × 5	CY1.5Q	1.5	5	40	1.5	1	¥ 1,480
2 × 90° × 6	CY2.0Q	2	6	45	2	1	¥ 1,650
2.5 × 90° × 7.7	CY2.5Q	2.5	7.7	50	2.5	1	¥ 2,000
3 × 90° × 7.7	CY3.0Q	3	7.7	55	3	1	¥ 2,000
4 × 90° × 10	CY4.0Q	4	10	65	4.5	1	¥ 4,010
5 × 90° × 11	CY5.0Q	5	11	78	5.5	1	¥ 4,330
6 × 90° × 16	CY6.0Q-16	6	16	90	6.5	1	¥ 10,400*
6 × 90° × 18	CY6.0Q	6	18	90	6.5	1	¥ 14,700*

JIS

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品(受注生産品)

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

CD-Q LH

弱ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル 左刃



仕様特長



■90°のセンタ穴加工ができる弱ねじれ溝A形の左刃のセンタ穴ドリルです。溝のねじれが弱いため比較的硬めの材料に適しています。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

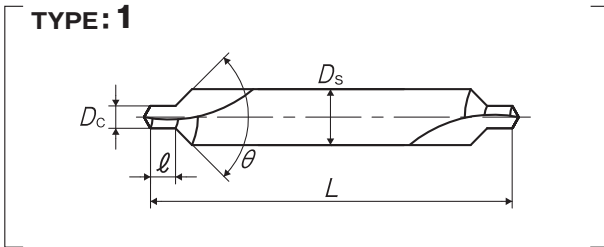
⑦ 特殊検査ツール (特殊ねじタップ)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリルノセンタ工具



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 90° × 4	CY1.0Q-L	1	4	35	1	1	¥ 2,450*
1.2 × 90° × 5	CY1.2Q-L	1.2	5	40	1.2	1	¥ 2,240*
1.5 × 90° × 5	CY1.5Q-L	1.5	5	40	1.5	1	¥ 1,930*
2 × 90° × 6	CY2.0Q-L	2	6	45	2	1	¥ 2,150*
2.5 × 90° × 7.7	CY2.5Q-L	2.5	7.7	50	2.5	1	¥ 2,600*
2.5 × 90° × 8	CY2.5Q8L	2.5	8	50	2.5	1	¥ 2,810*
3 × 90° × 7.7	CY3.0Q-L	3	7.7	55	3	1	¥ 2,600*
3 × 90° × 8	CY3.0Q8L	3	8	55	3	1	¥ 2,810*
4 × 90° × 10	CY4.0Q-L	4	10	65	4.5	1	¥ 5,220*
5 × 90° × 12	CY5.0Q12L	5	12	78	5.5	1	¥ 6,990*
6 × 90° × 18	CY6.0Q-L	6	18	90	6.5	1	¥ 19,200*

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

CE-Q V

コーティング強ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル

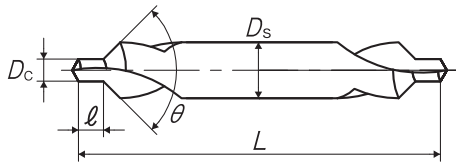


仕様特長

HSS **コーティング**

■90°のセンタ穴ができる強ねじれ溝A形センタ穴ドリルで、耐摩耗性・耐溶着性に優れたコーティングを施しています。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 90° × 4	VCY1.0Z	1	4	35	1	1	¥ 3,850
1.5 × 90° × 5	VCY1.5Z	1.5	5	40	1.5	1	¥ 3,480
2 × 90° × 6	VCY2.0Z	2	6	45	2	1	¥ 3,660
2.5 × 90° × 7.7	VCY2.5Z	2.5	7.7	50	2.5	1	¥ 4,280
3 × 90° × 7.7	VCY3.0Z	3	7.7	55	3	1	¥ 4,280
4 × 90° × 10	VCY4.0Z	4	10	65	4.5	1	¥ 6,880
5 × 90° × 11	VCY5.0Z	5	11	78	5.5	1	¥ 7,440
6 × 90° × 18	VCY6.0Z	6	18	90	6.5	1	¥ 21,400

JIS

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

CD-Q V

コーティング弱ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル



S
JIS

仕様特長



■90°のセンタ穴加工ができる弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルで、耐摩耗性・耐溶着性に優れたコーティングを施しています。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

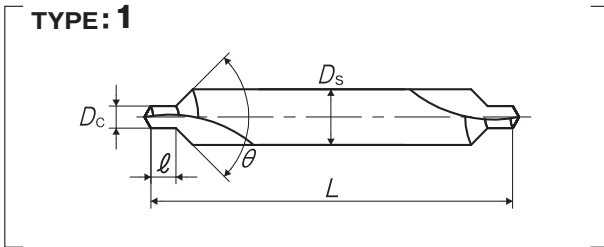
⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブ (プレナムスレッド)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 90° × 4	VCY1.0Q	1	4	35	1	1	¥ 3,850*
1.5 × 90° × 5	VCY1.5Q	1.5	5	40	1.5	1	¥ 3,480*
2 × 90° × 6	VCY2.0Q	2	6	45	2	1	¥ 3,660*
2.5 × 90° × 7.7	VCY2.5Q	2.5	7.7	50	2.5	1	¥ 4,280*
3 × 90° × 7.7	VCY3.0Q	3	7.7	55	3	1	¥ 4,280*
4 × 90° × 10	VCY4.0Q	4	10	65	4.5	1	¥ 6,880*
5 × 90° × 11	VCY5.0Q	5	11	78	5.5	1	¥ 7,440*
6 × 90° × 18	VCY6.0Q	6	18	90	6.5	1	¥ 21,400*

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊
簡易検査
ツール

⑧ 管用
タップ

⑨ ヘリカル
プレナム
スレッド
ミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴
ドリル
／
センタ
工具

JIS

11-23

S JIS

C-CD-Q

弱ねじれ溝A形90° 超硬センタ穴ドリル

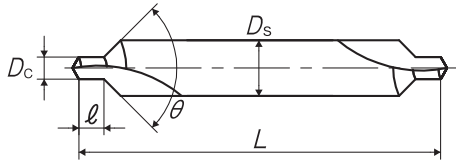
仕様特長

HF



■90°のセンタ穴加工ができる弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルで、硬い材料や量産加工用に適しています。

TYPE: 1



品区: 52

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 90° × 4	CC1.0Q	1	4	35	1	1	¥ 12,500*
1.5 × 90° × 5	CC1.5Q	1.5	5	40	1.5	1	¥ 15,800*
2 × 90° × 6	CC2.0Q	2	6	45	2	1	¥ 19,300*
2.5 × 90° × 7.7	CC2.5Q	2.5	7.7	50	2.5	1	¥ 24,800*
2.5 × 90° × 8	CC2.5Q-8	2.5	8	50	2.5	1	¥ 25,800*
3 × 90° × 7.7	CC3.0Q	3	7.7	55	3	1	¥ 24,800*
3 × 90° × 8	CC3.0Q-8	3	8	55	3	1	¥ 25,800*
4 × 90° × 10	CC4.0Q	4	10	65	4.5	1	¥ 39,200*
5 × 90° × 11	CC5.0Q	5	11	78	5.5	1	¥ 42,100*
5 × 90° × 12	CC5.0Q-12	5	12	78	5.5	1	¥ 42,400*
6 × 90° × 18	CC6.0Q	6	18	90	6.5	1	¥ 106,000*

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

S
I
S

CE-QL

ロングシャンク強ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル

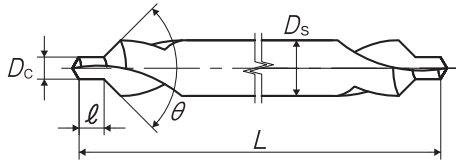


仕様特長

HSS

■90°のセンタ穴加工ができるロングシャンク強ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。軟らかい材料や比較的粘り材料に適しています。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 90° × 4	CL1.0Z	1	4	100	1	1	¥ 7,910
1 × 90° × 4	CM1.0Z	1	4	150	1	1	¥ 12,000*
1.5 × 90° × 5	CL1.5Z	1.5	5	100	1.5	1	¥ 5,920
1.5 × 90° × 5	CM1.5Z	1.5	5	150	1.5	1	¥ 9,720
2 × 90° × 6	CL2.0Z	2	6	100	2	1	¥ 6,630
2 × 90° × 6	CM2.0Z	2	6	150	2	1	¥ 10,100
2.5 × 90° × 8	CL2.5Z	2.5	8	100	2.5	1	¥ 7,910
2.5 × 90° × 8	CM2.5Z	2.5	8	150	2.5	1	¥ 12,000
3 × 90° × 8	CL3.0Z	3	8	100	3	1	¥ 7,910
3 × 90° × 8	CM3.0Z	3	8	150	3	1	¥ 12,000
4 × 90° × 10	CL4.0Z	4	10	100	4.5	1	¥ 8,880
4 × 90° × 10	CM4.0Z	4	10	150	4.5	1	¥ 12,900
5 × 90° × 12	CL5.0Z	5	12	100	5.5	1	¥ 11,300
5 × 90° × 12	CM5.0Z	5	12	150	5.5	1	¥ 17,400

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

S

CE-QL V

ロングシャンクコーティング強ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル

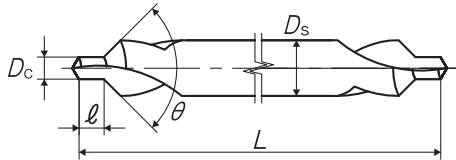


仕様特長

HSS コーティング

■90°のセンタ穴加工ができるロングシャンク強ねじれ溝A形センタ穴ドリルで、耐摩耗性・耐溶着性に優れたコーティングを施しています。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 90° × 4	VCL1.0Z	1	4	100	1	1	¥ 11,600
1 × 90° × 4	VCM1.0Z	1	4	150	1	1	¥ 18,800*
1.5 × 90° × 5	VCL1.5Z	1.5	5	100	1.5	1	¥ 9,340
1.5 × 90° × 5	VCM1.5Z	1.5	5	150	1.5	1	¥ 15,500*
2 × 90° × 6	VCL2.0Z	2	6	100	2	1	¥ 9,780
2 × 90° × 6	VCM2.0Z	2	6	150	2	1	¥ 15,800
2.5 × 90° × 8	VCL2.5Z	2.5	8	100	2.5	1	¥ 11,400
2.5 × 90° × 8	VCM2.5Z	2.5	8	150	2.5	1	¥ 18,100
3 × 90° × 8	VCL3.0Z	3	8	100	3	1	¥ 11,400
3 × 90° × 8	VCM3.0Z	3	8	150	3	1	¥ 18,100
4 × 90° × 10	VCL4.0Z	4	10	100	4.5	1	¥ 14,500
4 × 90° × 10	VCM4.0Z	4	10	150	4.5	1	¥ 21,400
5 × 90° × 12	VCL5.0Z	5	12	100	5.5	1	¥ 17,800
5 × 90° × 12	VCM5.0Z	5	12	150	5.5	1	¥ 26,100

JIS

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品(受注生産品)

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

S
JIS

C-CD-QL

ロングシャンク弱ねじれ溝A形90° 超硬センタ穴ドリル

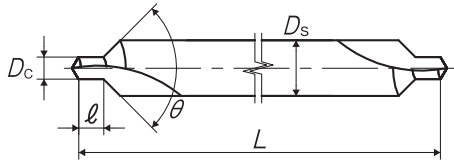


仕様特長

HF

■90°のセンタ穴加工で、特に硬い材料や量産加工用に適した超硬ロングシャンクの弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 52

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 90° × 4	CCL1.0Q	1	4	100	1	1	¥ 16,700*
1.5 × 90° × 5	CCL1.5Q	1.5	5	100	1.5	1	¥ 19,300*
2 × 90° × 6	CCL2.0Q	2	6	100	2	1	¥ 21,800*
2 × 90° × 6	CCM2.0Q	2	6	150	2	1	¥ 26,400*
2.5 × 90° × 8	CCL2.5Q	2.5	8	100	2.5	1	¥ 28,900*
2.5 × 90° × 8	CCM2.5Q	2.5	8	150	2.5	1	¥ 35,000*
3 × 90° × 8	CCL3.0Q	3	8	100	3	1	¥ 28,900*
3 × 90° × 8	CCM3.0Q	3	8	150	3	1	¥ 35,000*
4 × 90° × 10	CCL4.0Q	4	10	100	4.5	1	¥ 36,500*
4 × 90° × 10	CCM4.0Q	4	10	150	4.5	1	¥ 44,200*
5 × 90° × 12	CCL5.0Q	5	12	100	5.5	1	¥ 44,500*
5 × 90° × 12	CCM5.0Q	5	12	150	5.5	1	¥ 53,100*

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

ドリル径	シャンク径	最大径	全長	刃長
Dc	Ds	D1	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

11-27



CESB

強ねじれ溝JIS B形60° センタ穴ドリル

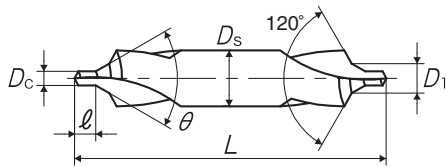


仕様特長

HSS

■ 柔らかい材料や比較的粘り材料に適した、強ねじれ溝JIS B形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	D1 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.5 × 60° × 3.15	CEB0.5	0.5	3.15	1.06	31.5	0.8	1	¥ 3,030
0.63 × 60° × 3.15	CEB0.63	0.63	3.15	1.32	31.5	1	1	¥ 2,720
0.8 × 60° × 3.15	CEB0.8	0.8	3.15	1.7	31.5	1.2	1	¥ 2,330
1 × 60° × 4	CEB1.0	1	4	2.12	35.5	1.5	1	¥ 1,980
1.25 × 60° × 5	CEB1.25	1.25	5	2.65	40	1.9	1	¥ 1,860
1.6 × 60° × 6.3	CEB1.6	1.6	6.3	3.35	45	2.4	1	¥ 2,360
2 × 60° × 8	CEB2.0	2	8	4.25	50	3	1	¥ 2,360
2.5 × 60° × 10	CEB2.5	2.5	10	5.3	56	3.8	1	¥ 3,430
3.15 × 60° × 11.2	CEB3.15	3.15	11.2	6.7	60	4.8	1	¥ 5,080
4 × 60° × 14	CEB4.0	4	14	8.5	67	6	1	¥ 6,580
5 × 60° × 18	CEB5.0	5	18	10.6	75	7.5	1	¥ 13,600
6.3 × 60° × 20	CEB6.3	6.3	20	13.2	80	9.2	1	¥ 18,400
8 × 60° × 25	CEB8.0	8	25	17	100	11.5	1	¥ 27,100
10 × 60° × 31.5	CEB010	10	31.5	21.2	125	14.2	1	¥ 49,800

ドリル径	シャンク径	最大径	全長	刃長
Dc	Ds	D1	L	ℓ

CE-S(II)

強ねじれ溝B形60° センタ穴ドリル 旧JIS2形



① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

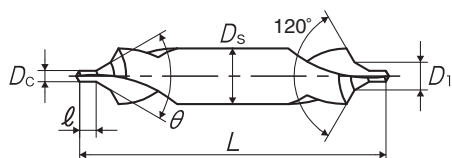
S JIS

仕様特長

HSS

■ 柔らかい材料や比較的粘い材料に適した、強ねじれ溝旧JIS2形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	D1 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 6	CE21.0	1	6	2.5	45	1.5	1	¥ 3,020
1.5 × 60° × 8	CE21.5	1.5	8	4	50	2	1	¥ 2,870
2 × 60° × 10	CE22.0	2	10	5	55	3	1	¥ 4,170
2.5 × 60° × 12	CE22.5	2.5	12	6.5	60	3.5	1	¥ 6,030
3 × 60° × 14	CE23.0	3	14	8	65	4	1	¥ 7,890
4 × 60° × 18	CE24.0	4	18	10	76	5	1	¥ 16,400
5 × 60° × 22	CE25.0	5	22	12	88	6.5	1	¥ 22,700
6 × 60° × 25	CE26.0	6	25	15	100	8	1	¥ 32,600

ドリル径	シャンク径	最大径	全長	刃長
Dc	Ds	D1	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

11-29



CD-S (II)

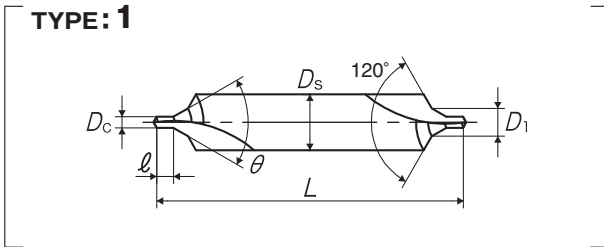
弱ねじれ溝B形60° センタ穴ドリル 旧JIS2形



仕様特長

HSS

■比較的硬めの材料に適した、弱ねじれ溝旧JIS2形センター穴ドリルです。



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	D1 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 6	C21.0	1	6	2.5	45	1.5	1	¥ 3,020
1.5 × 60° × 8	C21.5	1.5	8	4	50	2	1	¥ 2,870
2 × 60° × 10	C22.0	2	10	5	55	3	1	¥ 4,170
2.5 × 60° × 12	C22.5	2.5	12	6.5	60	3.5	1	¥ 6,030
3 × 60° × 14	C23.0	3	14	8	65	4	1	¥ 7,890
4 × 60° × 18	C24.0	4	18	10	76	5	1	¥ 16,400
5 × 60° × 22	C25.0	5	22	12	88	6.5	1	¥ 22,700
6 × 60° × 25	C26.0	6	25	15	100	8	1	¥ 32,600

ドリル径	シャンク径	座ぐり径	最大径	全長	刃長	刃長
Dc	Ds	D ₂	D ₁	L	ℓ	ℓ ₂

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

S JIS

CESC

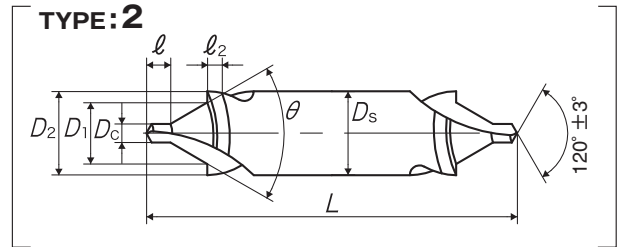
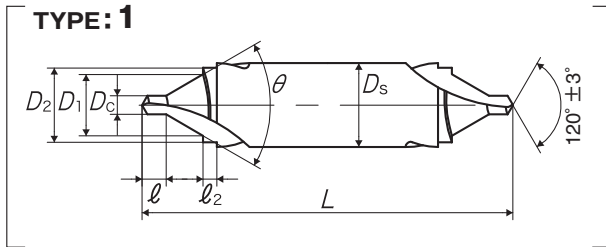
強ねじれ溝JIS C形60° センタ穴ドリル



仕様特長

HSS

■ 軟らかい材料や比較的粘り材料に適した、強ねじれ溝JIS C形センタ穴ドリルです。



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	D ₂ (mm)	D ₁ (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ ₂ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.5 × 60° × 3.15	CEC0.5	0.5	3.15	1.6	1.06	31.5	0.8	0.6	1	¥ 4,250
0.63 × 60° × 3.15	CEC0.63	0.63	3.15	2	1.32	31.5	1	0.8	1	¥ 3,820
0.8 × 60° × 3.15	CEC0.8	0.8	3.15	2.5	1.7	31.5	1.2	1	1	¥ 3,270
1 × 60° × 3.15	CEC1.0	1	3.15	3.15	2.12	31.5	1.5	1.2	2	¥ 3,270
1.25 × 60° × 4	CEC1.25	1.25	4	4	2.65	35.5	1.9	1.5	2	¥ 3,070
1.6 × 60° × 5	CEC1.6	1.6	5	5	3.35	40	2.4	1.8	2	¥ 2,600
2 × 60° × 6.3	CEC2.0	2	6.3	6.3	4.25	45	3	2.2	2	¥ 2,700
2.5 × 60° × 8	CEC2.5	2.5	8	8	5.3	50	3.8	3	2	¥ 3,070
3.15 × 60° × 10	CEC3.15	3.15	10	10	6.7	56	4.8	3.5	2	¥ 4,460
4 × 60° × 12.5	CEC4.0	4	12.5	12.5	8.5	63	6	4.2	2	¥ 5,640
5 × 60° × 16	CEC5.0	5	16	16	10.6	71	7.5	5.5	2	¥ 9,950
6.3 × 60° × 18	CEC6.3	6.3	18	18	13.2	75	9.2	5.5	2	¥ 18,500
8 × 60° × 22.4	CEC8.0	8	22.4	22.4	17	90	11.5	5.5	2	¥ 27,600
10 × 60° × 28	CEC010	10	28	28	21.2	112	14.2	7	2	¥ 63,700

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

CEIR

強ねじれ溝JIS R形 センタ穴ドリル

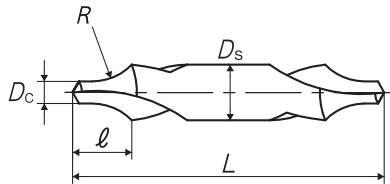
仕様特長

HSS



■R形のセンタ穴加工用で、強ねじれ溝JIS R形センタ穴ドリルです。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × R × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Rmax (mm)	Rmin (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × R × 3.15	CE1.0RI	1	3.15	31.5	3	3.15	2.5	1	¥ 1,400
1.25 × R × 3.15	CE1.25RI	1.25	3.15	31.5	3.35	4	3.15	1	¥ 1,290
1.6 × R × 4	CE1.6RI	1.6	4	35.5	4.25	5	4	1	¥ 1,240
2 × R × 5	CE2.0RI	2	5	40	5.3	6.3	5	1	¥ 1,030
2.5 × R × 6.3	CE2.5RI	2.5	6.3	45	6.7	8	6.3	1	¥ 1,120
3.15 × R × 8	CE3.15RI	3.15	8	50	8.5	10	8	1	¥ 1,500
4 × R × 10	CE4.0RI	4	10	56	10.6	12.5	10	1	¥ 2,740
5 × R × 12.5	CE5.0RI	5	12.5	63	13.2	16	12.5	1	¥ 3,670
6.3 × R × 16	CE6.3RI	6.3	16	71	17	20	16	1	¥ 7,090
8 × R × 20	CE8.0RI	8	20	80	21.2	25	20	1	¥ 14,400
10 × R × 25	CE10RI	10	25	100	26.5	31.5	25	1	¥ 25,200

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

CD-R

弱ねじれ溝R形 センタ穴ドリル



S
JIS

仕様特長

HSS

■R形のセンタ穴加工用で、弱ねじれ溝R形センタ穴ドリルです。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

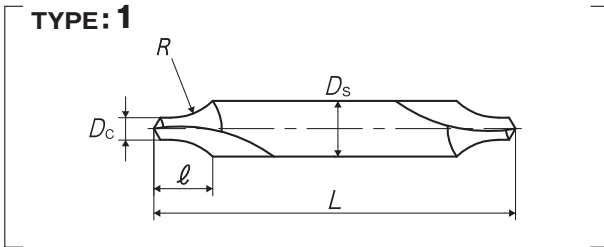
⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレミアスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノセンタ工具



品区: 51

呼び Dc × R × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Rmax (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.7 × R × 3.5	CY0.7R	0.7	3.5	35	2.5	2.5	1	¥ 3,130*
0.8 × R × 3.5	CY0.8R	0.8	3.5	35	2.6	2.5	1	¥ 2,670*
1 × R × 4	CY1.0R	1	4	35	3.25	3.15	1	¥ 2,350*
1.5 × R × 5	CY1.5R	1.5	5	40	4.6	5	1	¥ 1,850
2 × R × 6	CY2.0R	2	6	45	5.75	6.3	1	¥ 2,060
2.5 × R × 7.7	CY2.5R	2.5	7.7	50	7.3	8	1	¥ 2,670
3 × R × 7.7	CY3.0R	3	7.7	55	8.3	10	1	¥ 3,500
4 × R × 10	CY4.0R	4	10	65	10.6	12.5	1	¥ 5,670
5 × R × 11	CY5.0R	5	11	78	12.4	16	1	¥ 7,210*
6 × R × 16	CY6.0R-16	6	16	90	16.9	20	1	¥ 10,900*
6 × R × 18	CY6.0R	6	18	90	17.8	20	1	¥ 15,300*

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

CE-T

強ねじれ溝A形75° センタ穴ドリル

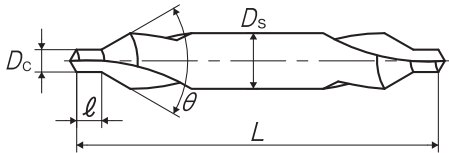
仕様特長

HSS



■75°のセンタ穴加工ができる強ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。軟らかい材料や比較的粘い材料に適しています。

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 75° × 4	CE1.0T	1	4	35	1	1	¥ 1,960*
1.5 × 75° × 5	CE1.5T	1.5	5	40	1.5	1	¥ 1,540*
2 × 75° × 6	CE2.0T	2	6	45	2	1	¥ 1,710*
2.5 × 75° × 7.7	CE2.5T	2.5	7.7	50	2.5	1	¥ 2,090*
3 × 75° × 7.7	CE3.0T	3	7.7	55	3	1	¥ 2,090*
4 × 75° × 10	CE4.0T	4	10	65	4.5	1	¥ 4,170*
5 × 75° × 11	CE5.0T	5	11	78	5.5	1	¥ 4,510*
6 × 75° × 18	CE6.0T	6	18	90	6.5	1	¥ 15,200*
8 × 75° × 18	CE8.0T	8	18	100	8.5	1	¥ 17,400*
10 × 75° × 18	CE010T	10	18	100	11	1	¥ 17,400*

MEMO

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリル
センタ工具

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊
簡易検査
ツール

⑧ 管用
タップ

⑨ ヘリカル
プレミアム
スレッド
ミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴
ドリル /
センタ
工具

S

MHCDS

中硬度炭素鋼・高速加工用センタ穴ドリル

仕様特長

HSS-Co コーティング



■商品の特長

- 突き出し位置精度とシャンクの高精度化を図るため、片刃形状にしています。
- 受けセンタ先端とセンタ穴底の隙間を考慮したうえで、錐長(ℓ)を極力短くし剛性を高めています。
- 求心性を高めるため、錐先を「スリーレーキ」+「Xシンニング」形状にし、高速・高送り加工を可能にしています。
- 求心性の向上により、センタ穴の仕上がり面粗さと真円度が格段に向上します。

■加工データ

MHCDSは、工具寿命が大幅にアップします。

右の写真は、CD-SとMHCDSを右記の加工条件で480穴加工した後の刃傷み比較写真です。MHCDSは、摩耗・刃傷みが少なく継続加工が十分可能であることがわかります。

加工条件 [3×60°×8]

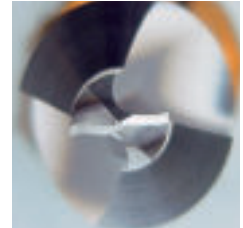
被加工材	S55C
切削速度	30m/min (1,200min ⁻¹)
送り	0.15mm/rev
機械	NC旋盤
切削油剤	水溶性切削油剤

<480穴加工> 磨耗大



CD-S

<480穴加工> 磨耗小



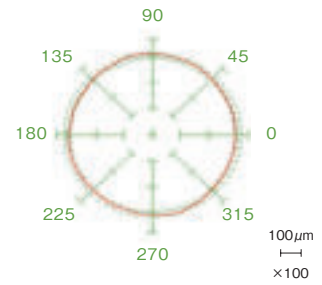
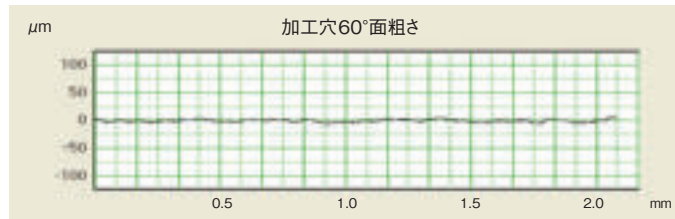
MHCDS

MHCDSは、面粗さと真円度が格段にアップします。

上記の加工条件でセンタ穴の粗さが格段に向上しています。センタ穴の真円度が向上し回転軸の振れ精度が更にアップします。



拡大写真



■推奨切削条件

●被加工材: 炭素鋼 (S55C) 合金鋼 (SCM440)

呼び Dc×ℓ×Ds	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)
1×60°×4	0.1	3,800
1.5×60°×5		2,400
2×60°×6	0.15	1,900
2.5×60°×8		1,500
3×60°×8		1,200
4×60°×10	0.2	1,000
5×60°×12		800
6×60°×16		600

Think threads with
YAMAWA

右記の動画サイトからも
ご覧いただけます。



ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

11

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール
⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル
⑨

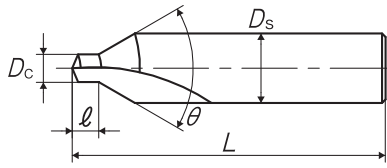
ダイス
⑩

センタドリル
⑪

JIS

⑪-36

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	VMHCD1.0S	1	4	30	1	1	¥ 2,600
1.5 × 60° × 5	VMHCD1.5S	1.5	5	30	1.5	1	¥ 2,470
2 × 60° × 6	VMHCD2.0S	2	6	30	1.9	1	¥ 2,700
2.5 × 60° × 8	VMHCD2.5S	2.5	8	40	2.4	1	¥ 3,270
3 × 60° × 8	VMHCD3.0S	3	8	40	2.8	1	¥ 3,270
4 × 60° × 10	VMHCD4.0S	4	10	45	3.8	1	¥ 4,780
5 × 60° × 12	VMHCD5.0S	5	12	55	4.6	1	¥ 6,170
6 × 60° × 16	VMHCD6.0S	6	16	65	5.5	1	¥ 14,400

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

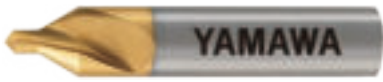
⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

AUCES

コーティング強ねじれ溝A形60° 片刃センタ穴ドリル



仕様特長

HSS コーティング

AUCDS

コーティング弱ねじれ溝A形60° 片刃センタ穴ドリル

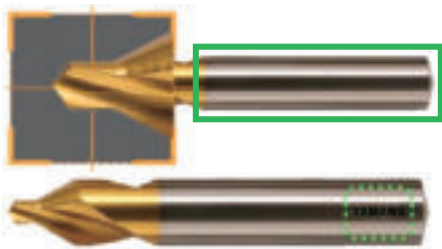


仕様特長

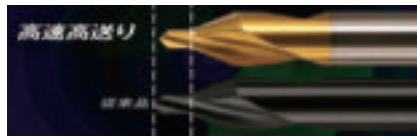
HSS コーティング

■商品の特長

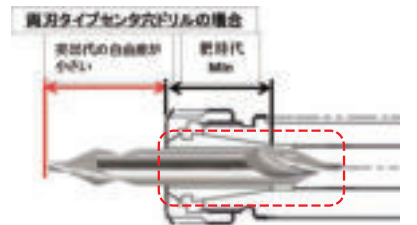
- 工具の高精度化を図るため、片刃形状を採用しました。
- コーティングと片刃形状により、高品質なセンタ穴が実現できます。
- 片刃形状により、ホルダへの工具セットが一定となるため、突出し代が安定します。



両刃センタ穴ドリルと比較した場合、片刃センタ穴ドリルは刃部精度及びシャンク精度が向上しています。



マーキング部分の把持をできるだけ避けるため、マーキングの位置はシャンク部後方にしました。



刃長(ℓ)が従来品より短くなっており、高速高送り加工も可能です。

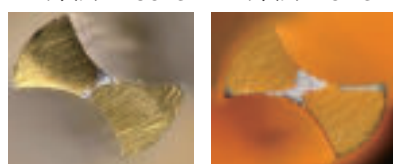
■加工データ

使用工具	コーティング片刃センタ穴ドリル AUCES	コーティング両刃センタ穴ドリル CE-S V
呼び	φ3×60°×8	
被削材	S50C (96~98HRB)	
切削速度	10m/min、30m/min	
送り量	0.05mm/rev、0.12mm/rev	
大端径	φ6	
使用機械	マシニングセンタ 立て形	
切削油剤	水溶性切削油剤 (20倍希釈)	

使用工具	コーティング片刃センタ穴ドリル AUCES	コーティング両刃センタ穴ドリル CE-S V
呼び	φ1×60°×4	
被削材	S50C	
切削速度	30m/min	
送り量	0.04mm/rev	
大端径	φ3	

加工条件	片刃センタ穴ドリル AUCES	両刃センタ穴ドリル CE-S V
被削材:S50C 切削速度:10m/min 送り量:0.05mm/rev		
被削材:S50C 切削速度:30m/min 送り量:0.12mm/rev		

コーティング片刃センタ穴ドリル AUCES コーティング両刃センタ穴ドリル CE-S V



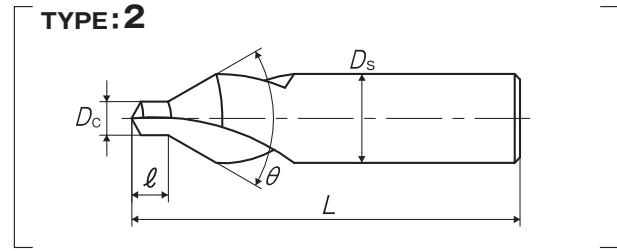
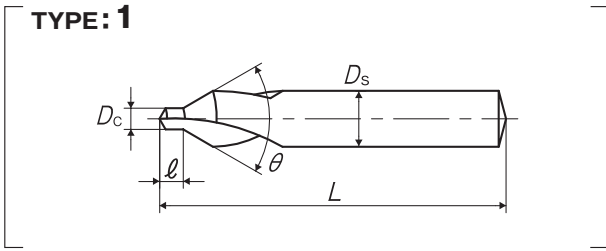
右記の動画サイトからご覧いただけます。

ドリル径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

11

JIS

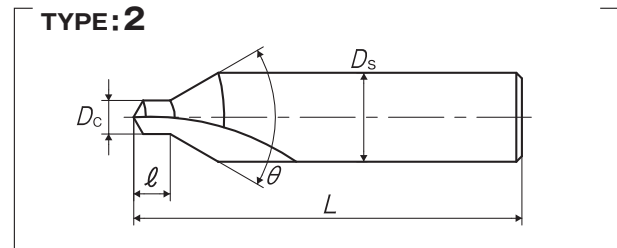
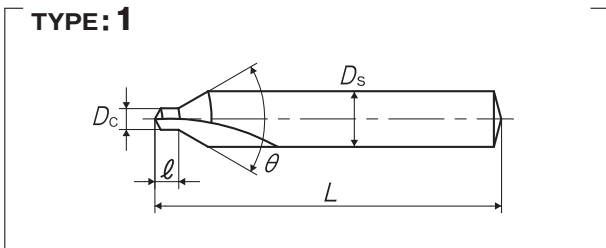
AUCES コーティング強ねじれ溝A形60° 片刃センタ穴ドリル



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	YH61.00ZNEVD	1	4	35	1.1	1	¥ 1,660
1.5 × 60° × 5	YH61.50ZNEVE	1.5	5	40	1.6	1	¥ 1,580
2 × 60° × 6	YH62.00ZNEVF	2	6	45	2.1	1	¥ 1,720
2.5 × 60° × 8	YH62.50ZNEVI	2.5	8	50	2.7	1	¥ 2,090
3 × 60° × 8	YH63.00ZNEVI	3	8	50	3.2	1	¥ 2,090
4 × 60° × 10	YH64.00ZNEVJ	4	10	55	4.3	1	¥ 3,050
5 × 60° × 12	YH65.00ZNEVM	5	12	65	5.3	1	¥ 3,940
6 × 60° × 16	YH66.00ZNEVP	6	16	70	6.4	2	¥ 9,180

AUCDS コーティング弱ねじれ溝A形60° 片刃センタ穴ドリル



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	YL61.00ZNEVD	1	4	35	1.1	1	¥ 1,660
1.5 × 60° × 5	YL61.50ZNEVE	1.5	5	40	1.6	1	¥ 1,580
2 × 60° × 6	YL62.00ZNEVF	2	6	45	2.1	1	¥ 1,720
2.5 × 60° × 8	YL62.50ZNEVI	2.5	8	50	2.7	1	¥ 2,090
3 × 60° × 8	YL63.00ZNEVI	3	8	50	3.2	1	¥ 2,090
4 × 60° × 10	YL64.00ZNEVJ	4	10	55	4.3	1	¥ 3,050
5 × 60° × 12	YL65.00ZNEVM	5	12	65	5.3	1	¥ 3,940
6 × 60° × 16	YL66.00ZNEVP	6	16	70	6.4	2	¥ 9,180

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
センタ工具 ⑪

JIS

⑪-38

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

AUPEQ

コーティング片刃ポイントドリル PE-90°



仕様特長

HSS コーティング

AUPES

コーティング片刃ポイントドリル PE-60°



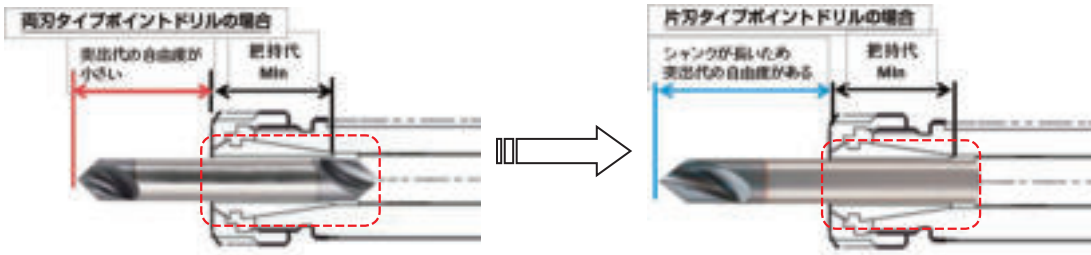
仕様特長

HSS コーティング

■商品の特長

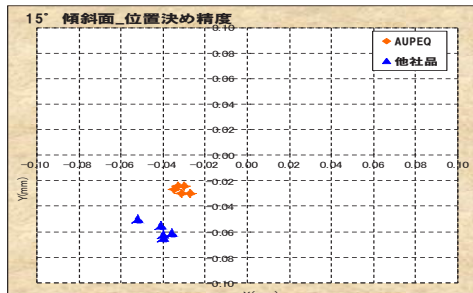
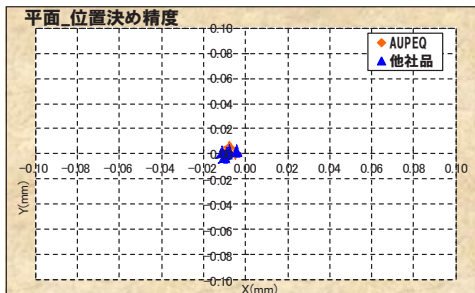
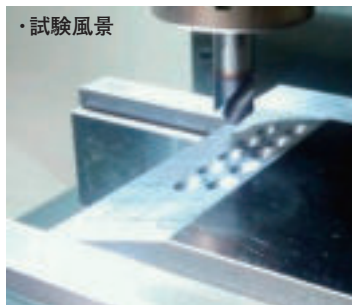
- 強ねじれ設計による良好な切れ味と、片刃形状による精度向上によって良好な面粗度が得られます。
- 剛性の高い設計により、高速切削加工が可能です。
- センタ穴ドリルのドリル部折損トラブルが解消されます。
- 位置決め、面取りの同時複合加工が可能であり、さらに溝加工など多機能に使用できます。
- 二段平面形状による良好な食付きにより、高い加工精度が得られます。
- 片刃ポイントドリルでは突き出しの自由度が広がるため、切りくずがスムーズに排出されます。

片刃ポイントドリルと両刃ポイントドリルの突出代の違いと自由度について



■加工データ

使用工具	コーティング片刃ポイントドリル AUPEQ	コーティング両刃ポイントドリル 他社品
呼び	φ12×90°	
被加工材	SCM440 (合金鋼)	
加工箇所	平面・15°傾斜面	
切削速度	10m/min	
送り量	0.05mm/rev	
加工長	φ8 (平面上)	
切削油剤	水溶性切削油剤 (20倍希釈)	
加工機械	立て形マシニングセンタ	



AUPEQ/AUPESは位置決め精度が格段にアップします。上図の通り優れた位置決め精度が可能。



右記の動画サイトからもご覧いただけます。

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁

11

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル ⑨

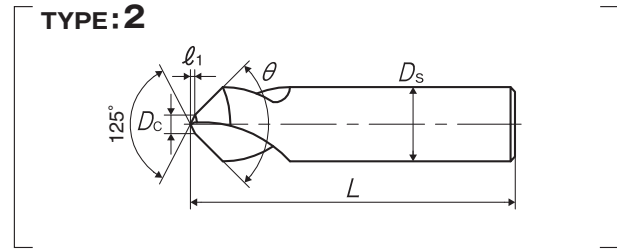
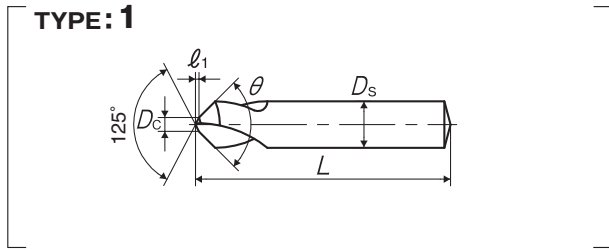
ダイス ⑩

センタドリル
センタ工具 ⑪

JIS

⑪-40

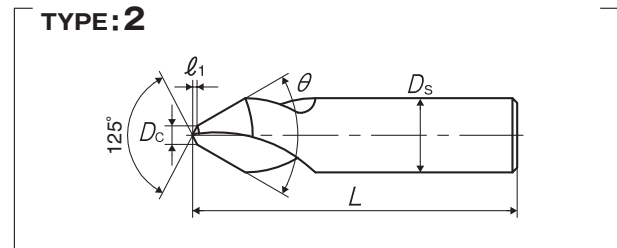
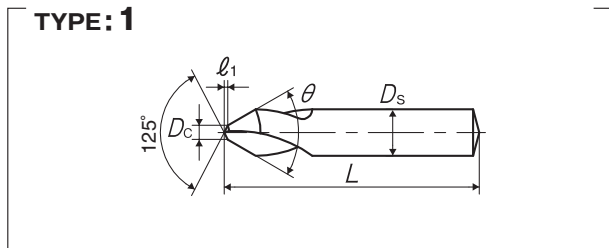
AUPEQ コーティング片刃ポイントドリル PE-90°



品区: 56

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
3 × 0.5 × 90°	PZ93.00ZNETZ	0.5	3	35	0.13	1	¥ 3,220
4 × 1 × 90°	PZ94.00ZNETZ	1	4	35	0.26	1	¥ 2,910
6 × 2 × 90°	PZ96.00ZNETZ	2	6	45	0.52	1	¥ 3,240
8 × 2.5 × 90°	PZ98.00ZNETZ	2.5	8	50	0.65	1	¥ 3,980
10 × 3 × 90°	PZ910.0ZNETZ	3	10	55	0.78	1	¥ 5,150
12 × 3.5 × 90°	PZ912.0ZNETZ	3.5	12	65	0.91	1	¥ 6,610
16 × 4 × 90°	PZ916.0ZNETZ	4	16	70	1.04	2	¥ 9,870
20 × 5 × 90°	PZ920.0ZNETZ	5	20	80	1.30	2	¥ 15,100

AUPES コーティング片刃ポイントドリル PE-60°



品区: 56

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
3 × 0.5 × 60°	PZ63.00ZNETZ	0.5	3	35	0.13	1	¥ 3,220
4 × 1 × 60°	PZ64.00ZNETZ	1	4	35	0.26	1	¥ 2,910
6 × 2 × 60°	PZ66.00ZNETZ	2	6	45	0.52	1	¥ 3,240
8 × 2.5 × 60°	PZ68.00ZNETZ	2.5	8	50	0.65	1	¥ 3,980
10 × 3 × 60°	PZ610.0ZNETZ	3	10	55	0.78	1	¥ 5,150
12 × 3.5 × 60°	PZ612.0ZNETZ	3.5	12	65	0.91	1	¥ 6,610
16 × 4 × 60°	PZ616.0ZNETZ	4	16	70	1.04	2	¥ 9,870
20 × 5 × 60°	PZ620.0ZNETZ	5	20	80	1.30	2	¥ 15,100

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

SHANK EXTENSION

シャンクエクステンション



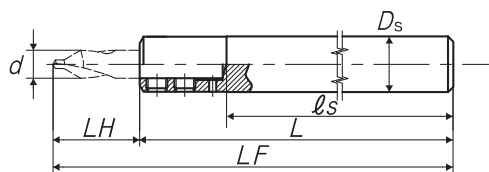
仕様特長

合金鋼

■商品の特長

- コーティング片刃センタ穴ドリル (AUCES / AUCDS) やコーティング片刃ポイントドリル (AUPEQ / AUPES) を装置する事で工具全長 (LF) 150mmのロング品として使用出来ます。
- シャンク径Ds: 16・Ds: 20なので、一般的なホルダで保持できます。

TYPE: 1



品区: 5A

呼び d × Ds × LF	商品コード	d (mm)	Ds (mm)	L (mm)	LF (mm)	LH (mm)	Ls (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
6 × 16 × 150	SE0616M	6	16	128	150	22	105	1	¥ 13,100 □
8 × 16 × 150	SE0816M	8	16	125	150	25	100	1	¥ 13,100 □
10 × 20 × 150	SE1020M	10	20	123	150	27	95	1	¥ 14,700 □

注:

- ・センタ穴ドリルやポイントドリルをシャンクエクステンションの奥まで挿入し、2箇所の手ローセット (止めねじ) は均等な締め付けになるように交互に締め付けてください。また、1箇所のみ締め付けると振れの発生のもとになりますのでご注意ください。



MEMO

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁

JIS

ポイントドリル

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)

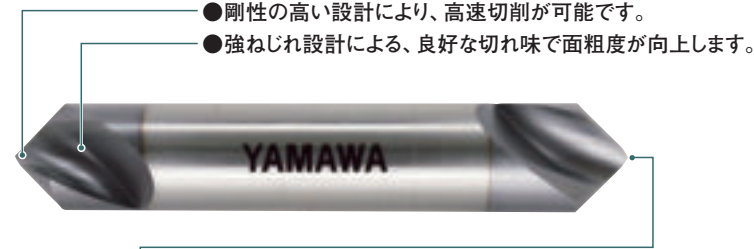
⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミムスレッドミル

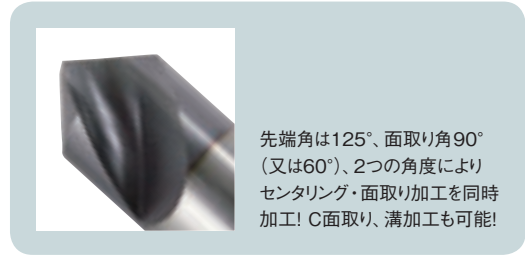
⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

■商品の特長

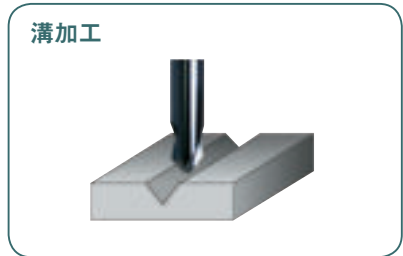
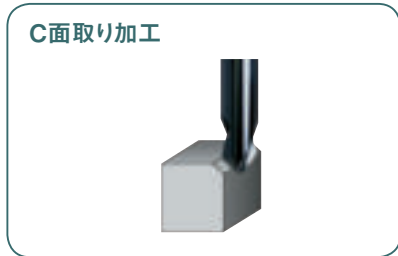
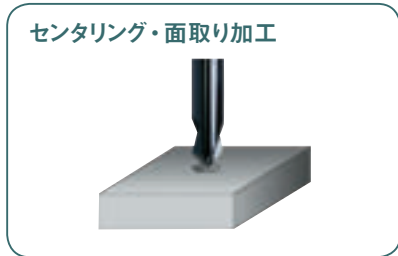


- 剛性の高い設計により、高速切削が可能です。
- 強ねじれ設計による、良好な切れ味で面粗度が向上します。

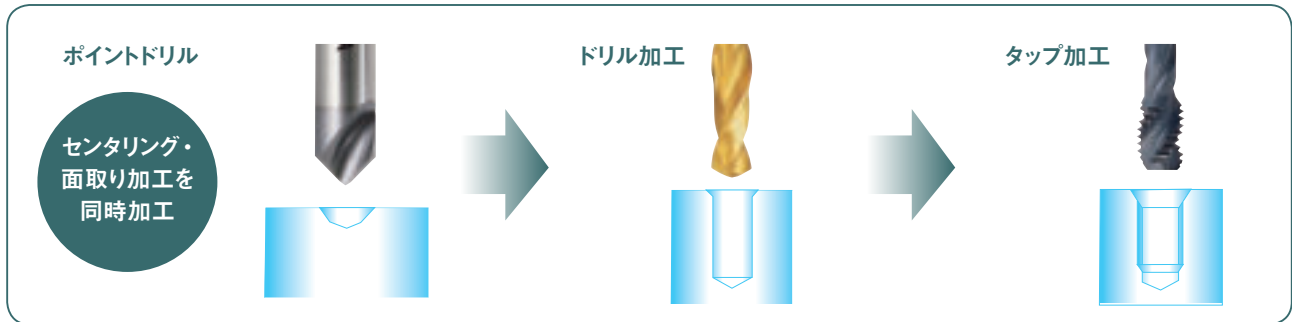


- 通常のセンタ穴ドリルと異なり、ドリル部がありませんので、ドリル部折損トラブルが解消されます。
- 位置決め、面取りの同時複合加工が可能であり、さらに溝加工など多機能に使用できます。
- 二段平面形状による良好な食付きにより、高い加工精度が得られます。

■使用例

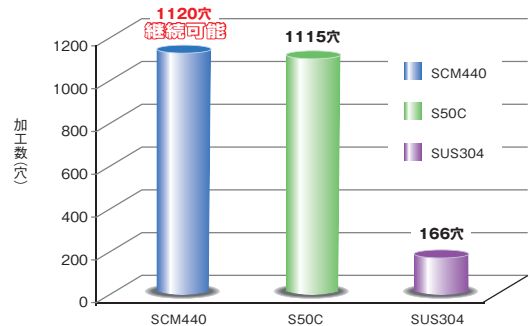


■加工工程



■センタリング連続加工データ

使用工具	被加工材	切削速度	送り量	面取り穴径	加工深さ	試験機械	切削油剤
PE-Q 12×(3.5)×90°	SCM440 (合金鋼)	25m/min	0.15mm/rev	φ8.0	3.0mm	立て形 マシニング センタ	水溶性油剤 (20倍希釈)
	S50C (炭素鋼)	25m/min	0.2mm/rev				
	SUS304 (ステンレス鋼)	15m/min	0.1mm/rev				



ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁

S
I
S

PE-Q

ポイントドリル PE-90°

仕様特長

HSS



■位置決め（先端角125°）、面取り（90°）の同時複合加工が可能なポイントドリルです。
二段平面形状による良好な食いつきにより、高い加工精度が得られます。

① スパイラルタップ（止り穴用）

② スパイラルタップ（通り穴用）

③ ポイントタップ（通り穴用）

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

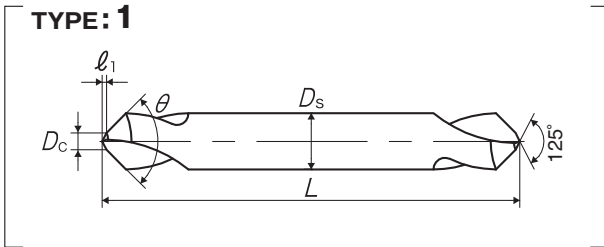
⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



品区: 56

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
3 × 0.5 × 90°	PE3.0Q	0.5	3	40	0.13	1	¥ 2,790
4 × 1 × 90°	PE4.0Q	1	4	45	0.26	1	¥ 2,260
6 × 2 × 90°	PE6.0Q	2	6	55	0.52	1	¥ 2,150
8 × 2.5 × 90°	PE8.0Q	2.5	8	65	0.65	1	¥ 2,580
10 × 3 × 90°	PE010Q	3	10	75	0.78	1	¥ 3,850
12 × 3.5 × 90°	PE012Q	3.5	12	85	0.91	1	¥ 5,070
16 × 4 × 90°	PE016Q	4	16	90	1.04	1	¥ 8,650
20 × 5 × 90°	PE020Q	5	20	100	1.30	1	¥ 12,900

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

PE-Q V

コーティングポイントドリル PE-90°

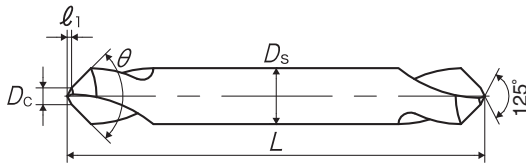


仕様特長



■位置決め (先端角125°)、面取り (90°) の同時複合加工が可能なコーティングポイントドリルです。二段平面形状による良好な食いつきにより、高い加工精度が得られます。

TYPE: 1



品区: 56

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
3 × 0.5 × 90°	VPE3.0Q	0.5	3	40	0.13	1	¥ 4,930
4 × 1 × 90°	VPE4.0Q	1	4	45	0.26	1	¥ 4,560
6 × 2 × 90°	VPE6.0Q	2	6	55	0.52	1	¥ 4,990
8 × 2.5 × 90°	VPE8.0Q	2.5	8	65	0.65	1	¥ 6,250
10 × 3 × 90°	VPE010Q	3	10	75	0.78	1	¥ 8,000
12 × 3.5 × 90°	VPE012Q	3.5	12	85	0.91	1	¥ 10,200
16 × 4 × 90°	VPE016Q	4	16	90	1.04	1	¥ 15,300
20 × 5 × 90°	VPE020Q	5	20	100	1.30	1	¥ 23,500

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁



C-PE-Q V

超硬ポイントドリル PE-90°

仕様特長



■位置決め（先端角125°）、面取り（90°）の同時複合加工が可能な超硬ポイントドリルです。二段平面形状による良好な食いつきにより、高い加工精度が得られます。

① スパイラルタップ（止り穴用）

② スパイラルタップ（通り穴用）

③ ポイントタップ（通り穴用）

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

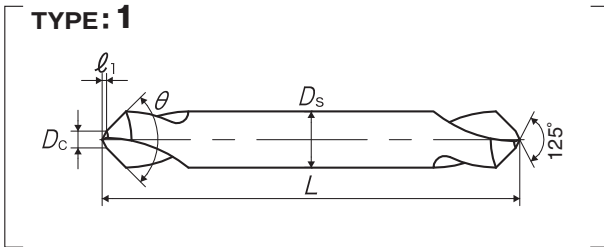
⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



品区: 52

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
3 × 0.5 × 90°	VCPE3.0Q	0.5	3	40	0.13	1	¥ 14,000
4 × 1 × 90°	VCPE4.0Q	1	4	45	0.26	1	¥ 12,700
6 × 2 × 90°	VCPE6.0Q	2	6	55	0.52	1	¥ 17,300
8 × 2.5 × 90°	VCPE8.0Q	2.5	8	65	0.65	1	¥ 22,000
10 × 3 × 90°	VCPE010Q	3	10	75	0.78	1	¥ 30,600
12 × 3.5 × 90°	VCPE012Q	3.5	12	85	0.91	1	¥ 35,800
16 × 4 × 90°	VCPE016Q	4	16	90	1.04	1	¥ 53,400

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

11-47



PE-QL V

ロングシャンクコーティングポイントドリル PE-90°

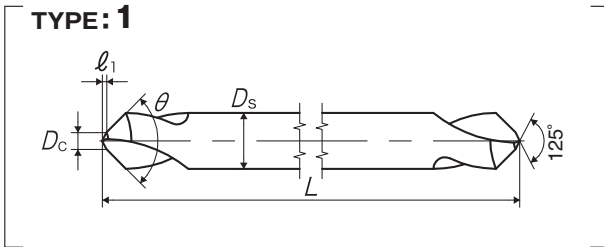


仕様特長



■位置決め (先端角125°)、面取り (90°) の同時複合加工が可能なロングシャンクコーティングポイントドリルです。

二段平面形状による良好な食いつきにより、高い加工精度が得られます。



品区: 56

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
4 × 1 × 90°	VPEL4.0Q	1	4	100	0.26	1	¥ 9,230
6 × 2 × 90°	VPEL6.0Q	2	6	100	0.52	1	¥ 9,710
8 × 2.5 × 90°	VPEL8.0Q	2.5	8	100	0.65	1	¥ 10,900
8 × 2.5 × 90°	VPEM8.0Q	2.5	8	150	0.65	1	¥ 14,600
10 × 3 × 90°	VPEL010Q	3	10	100	0.78	1	¥ 13,100
10 × 3 × 90°	VPEM010Q	3	10	150	0.78	1	¥ 16,800
12 × 3.5 × 90°	VPEL012Q	3.5	12	100	0.91	1	¥ 15,500
12 × 3.5 × 90°	VPEM012Q	3.5	12	150	0.91	1	¥ 19,700
16 × 4 × 90°	VPEM016Q	4	16	150	1.04	1	¥ 25,200
20 × 5 × 90°	VPEM020Q	5	20	150	1.30	1	¥ 34,500

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁

S
I
S

PE-S

ポイントドリル PE-60°

仕様特長

HSS



■位置決め（先端角125°）、面取り（60°）の同時複合加工が可能なポイントドリルです。二段平面形状による良好な食いつきにより、高い加工精度が得られます。

① スパイラルタップ（止り穴用）

② スパイラルタップ（通り穴用）

③ ポイントタップ（通り穴用）

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

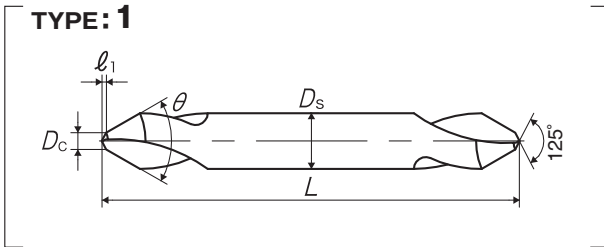
⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



品区: 56

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
3 × 0.5 × 60°	PE3.0S	0.5	3	40	0.13	1	¥ 2,790
4 × 1 × 60°	PE4.0S	1	4	45	0.26	1	¥ 2,260
6 × 2 × 60°	PE6.0S	2	6	55	0.52	1	¥ 2,150
8 × 2.5 × 60°	PE8.0S	2.5	8	65	0.65	1	¥ 2,580
10 × 3 × 60°	PE010S	3	10	75	0.78	1	¥ 3,850
12 × 3.5 × 60°	PE012S	3.5	12	85	0.91	1	¥ 5,070
16 × 4 × 60°	PE016S	4	16	90	1.04	1	¥ 8,650
20 × 5 × 60°	PE020S	5	20	100	1.30	1	¥ 12,900

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

S JIS

PE-S V

コーティングポイントドリル PE-60°

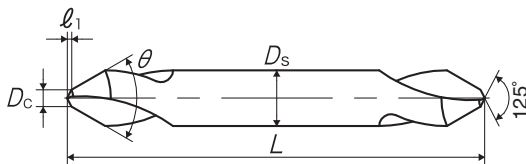


仕様特長



■位置決め (先端角125°)、面取り (60°) の同時複合加工が可能なコーティングポイントドリルです。二段平面形状による良好な食いつきにより、高い加工精度が得られます。

TYPE: 1



品区: 56

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
3 × 0.5 × 60°	VPE3.0S	0.5	3	40	0.13	1	¥ 4,930
4 × 1 × 60°	VPE4.0S	1	4	45	0.26	1	¥ 4,560
6 × 2 × 60°	VPE6.0S	2	6	55	0.52	1	¥ 4,990
8 × 2.5 × 60°	VPE8.0S	2.5	8	65	0.65	1	¥ 6,250
10 × 3 × 60°	VPE010S	3	10	75	0.78	1	¥ 8,000
12 × 3.5 × 60°	VPE012S	3.5	12	85	0.91	1	¥ 10,200
16 × 4 × 60°	VPE016S	4	16	90	1.04	1	¥ 15,300
20 × 5 × 60°	VPE020S	5	20	100	1.30	1	¥ 23,500

JIS

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品 (受注生産品)

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁



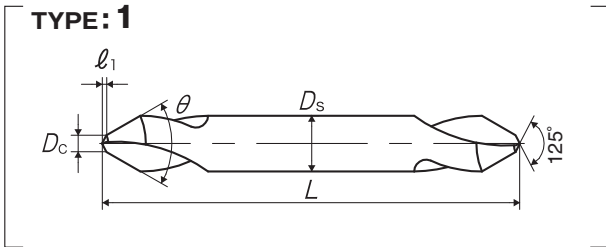
C-PE-S V

超硬ポイントドリル PE-60°

仕様特長



■位置決め（先端角125°）、面取り（60°）の同時複合加工が可能な超硬ポイントドリルです。二段平面形状による良好な食いつきにより、高い加工精度が得られます。



品区: 52

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
6 × 2 × 60°	VCPE6.0S	2	6	55	0.52	1	¥ 17,300
8 × 2.5 × 60°	VCPE8.0S	2.5	8	65	0.65	1	¥ 22,000
10 × 3 × 60°	VCPE10S	3	10	75	0.78	1	¥ 30,600

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

S

PE-SL V

ロングシャンクコーティングポイントドリル PE-60°

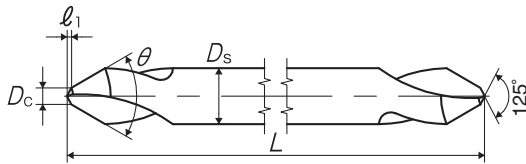


仕様特長



■位置決め (先端角125°)、面取り (60°) の同時複合加工が可能なポイントドリルです。
二段平面形状による良好な食いつきにより、高い加工精度が得られます。

TYPE: 1



品区: 56

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
4 × 1 × 60°	VPEL4.0S	1	4	100	0.26	1	¥ 9,230
6 × 2 × 60°	VPEL6.0S	2	6	100	0.52	1	¥ 9,710
8 × 2.5 × 60°	VPEL8.0S	2.5	8	100	0.65	1	¥ 10,900
8 × 2.5 × 60°	VPEM8.0S	2.5	8	150	0.65	1	¥ 14,600
10 × 3 × 60°	VPEL010S	3	10	100	0.78	1	¥ 13,100
10 × 3 × 60°	VPEM010S	3	10	150	0.78	1	¥ 16,800
12 × 3.5 × 60°	VPEL012S	3.5	12	100	0.91	1	¥ 15,500
12 × 3.5 × 60°	VPEM012S	3.5	12	150	0.91	1	¥ 19,700
16 × 4 × 60°	VPEM016S	4	16	150	1.04	1	¥ 25,200

JIS

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品 (受注生産品)

MEMO

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

ドリル径	シャンク径	全長	溝長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

NC-SD V

NCスターティングドリル 面取り用 90°



仕様特長



■商品の特長

汎用ドリルで穴あけ後、穴径よりも大きなNC-SD V (90°)を使用すれば、仕上げ面のキレイな面取りが出来ます。

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカット
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

NC-SD

NCスターティングドリル 位置決め用 125°



仕様特長

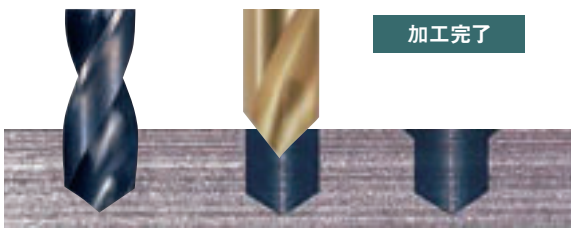


■商品の特長

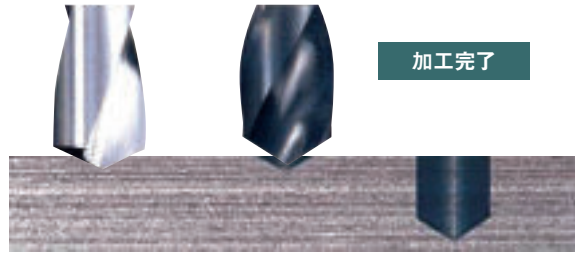
穴の位置決め精度を高めるために穴あけ加工前に用いる位置決め専用ドリルです。

汎用ドリルの先端角よりも少し大きな角度にしていますので、ドリルの切れ刃にチッピングを起こさず精度の高い位置決めが可能です。

汎用ドリル NC-SD V 90°



NC-SD 125° 汎用ドリル



スターティングドリルとセンタ穴ドリルの違い

位置決めにはセンタ穴ドリルを兼用して使うことも可能ですが、センタ穴ドリルを使用した場合には汎用ドリルの切れ刃が最初に当たるので、切れ刃にチッピングを起こしやすかったり、片刃当たりにする場合があります。



■推奨切削条件

単位: min⁻¹

被加工材	切削速度 (m/min)	直径 (mm)									
		φ 3	φ 4	φ 5	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20	φ 25
SS400	25 ~ 40	3400	2600	2100	1700	1300	1050	850	640	510	410
S50C	25 ~ 32	3000	2300	1800	1500	1150	900	750	560	450	360
FC250	20 ~ 35	2900	2200	1750	1450	1100	860	720	540	430	350
SCM440	15 ~ 25	2200	1600	1300	1100	800	640	540	400	320	260
SUS304	7 ~ 12	1100	800	640	540	400	320	270	200	160	130
SKD61	8 ~ 15	1200	880	700	590	440	360	300	220	180	150
SKD11	7 ~ 12	1100	800	640	540	400	320	270	200	160	130
AC4C	60 ~ 90	8000	6000	4800	4000	3000	2400	2000	1500	1200	1000

*送り量 (mm/rev) は直径の1~3%を標準としてください。なお、曲面や傾斜面への加工の場合は、一律0.1mm/revとしてください。

ドリル径	シャンク径	全長	溝長
Dc	Ds	L	ℓ

11

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタ
プレナムスレッドミル ⑨

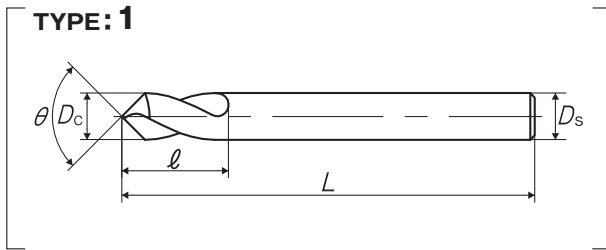
ダイス ⑩

センタドリル
センタ工具 ⑪

JIS

⑪-54

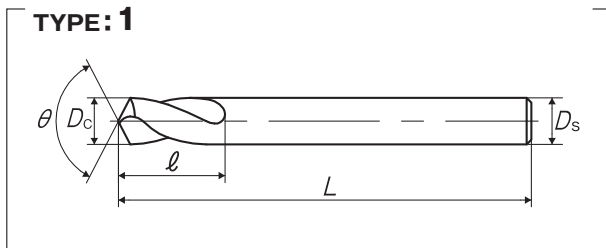
NC-SD V NC スターティングドリル 面取り用 90°



品区: 56

呼び Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
3 × 90°	VCS-D3.0Q	3	3	46	10	1	¥ 2,650
4 × 90°	VCS-D4.0Q	4	4	55	12	1	¥ 3,140
5 × 90°	VCS-D5.0Q	5	5	62	13	1	¥ 3,410
6 × 90°	VCS-D6.0Q	6	6	66	15	1	¥ 3,600
8 × 90°	VCS-D8.0Q	8	8	79	20	1	¥ 4,770
10 × 90°	VCS-D010Q	10	10	89	23	1	¥ 6,530
12 × 90°	VCS-D012Q	12	12	102	26	1	¥ 9,760
16 × 90°	VCS-D016Q	16	16	115	32	1	¥ 13,100
20 × 90°	VCS-D020Q	20	20	131	40	1	¥ 18,400
25 × 90°	VCS-D025Q	25	25	151	50	1	¥ 28,900

NC-SD NC スターティングドリル 位置決め用 125°



品区: 56

呼び Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
3 × 125°	CS-D3.0	3	3	46	10	1	¥ 1,950
4 × 125°	CS-D4.0	4	4	55	12	1	¥ 2,190
5 × 125°	CS-D5.0	5	5	62	13	1	¥ 2,470
6 × 125°	CS-D6.0	6	6	66	15	1	¥ 2,640
8 × 125°	CS-D8.0	8	8	79	20	1	¥ 3,260
10 × 125°	CS-D010	10	10	89	23	1	¥ 4,970
12 × 125°	CS-D012	12	12	102	26	1	¥ 7,430
16 × 125°	CS-D016	16	16	115	32	1	¥ 9,110
20 × 125°	CS-D020	20	20	131	40	1	¥ 13,100
25 × 125°	CS-D025	25	25	151	50	1	¥ 19,200

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品(受注生産品)

直径	先端径	シャンク径	全長	刃長
D ₁	D _c	D _s	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

JIS

CS-Q

マシニングセンタ用カウンタシンク90°

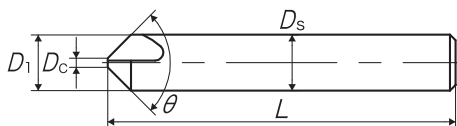
仕様特長

HSS

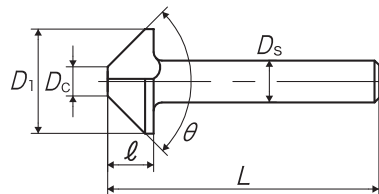


■丸穴の面取り及び小ねじ、ボルトの取り付け面の面取りに精度の高い安定した加工が出来ます。刃数が一枚刃でマシニングセンタでの使用に適しております。

TYPE: 1



TYPE: 2



品区: 53

呼び D ₁ × θ × D _s	商品コード	D _c (mm)	D _s (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	刃数	TYPE	メーカー希望 小売価格
4 × 90° × 4	CS4.0Q	0.6	4	50	-	1	1	¥ 945*
6 × 90° × 6	CS6.0Q	1	6	50	-	1	1	¥ 1,140
8 × 90° × 8	CS8.0Q	1.3	8	50	-	1	1	¥ 1,330
10 × 90° × 8	CS010Q	1.6	8	46	5.5	1	2	¥ 3,010
15 × 90° × 10	CS015Q	3.2	10	56	7.5	1	2	¥ 4,360
20 × 90° × 10	CS020Q	4	10	60	10	1	2	¥ 5,810
25 × 90° × 10	CS025Q	7	10	65	11	1	2	¥ 7,690
30 × 90° × 12	CS030Q	9	12	70	12.5	1	2	¥ 9,740
35 × 90° × 12	CS035Q	11	12	75	15	1	2	¥ 14,000
40 × 90° × 12	CS040Q	12.5	12	80	17	1	2	¥ 18,300
45 × 90° × 12	CS045Q	14	12	85	18.5	1	2	¥ 22,400
50 × 90° × 12	CS050Q	16	12	90	20	1	2	¥ 26,800
60 × 90° × 16	CS060Q	20	16	100	24	1	2	¥ 39,300

直径	先端径	シャンク径	全長	刃長
D ₁	D _c	D _s	L	ℓ

CS-QM

ボール盤用カウンタシンク



① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (特異検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ (プレミアムスレッド)

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

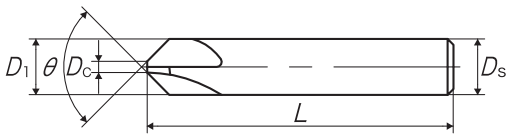
仕様特長

HSS

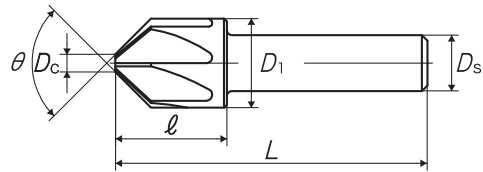
■丸穴の面取り及び小ねじ、ボルトの取り付け面の面取りに精度の高い安定した加工が出来ます。刃数が複数刃でボール盤での使用に適しております。

JIS

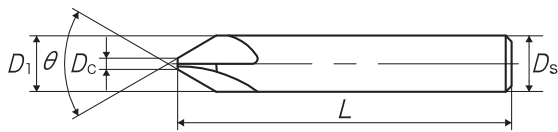
TYPE: 1



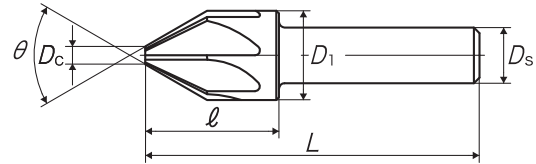
TYPE: 2



TYPE: 3



TYPE: 4



品区: 53

呼び D ₁ × θ × D _s	商品コード	D _c (mm)	D _s (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	刃数	TYPE	メーカー希望 小売価格
6 × 90° × 6	CS6.0QM9	1.2	6	42	-	3	1	¥ 1,610
8 × 90° × 8	CS8.0QM9	1.6	8	44	-	3	1	¥ 1,970
10 × 90° × 8	CS010QM9	2	8	46	14	3	2	¥ 3,440
12 × 90° × 8	CS012QM9	2.5	8	48	16	5	2	¥ 4,030
16 × 90° × 10	CS016QM9	3.2	10	56	20	5	2	¥ 4,550
20 × 90° × 10	CS020QM9	4	10	60	24	5	2	¥ 6,040
25 × 90° × 10	CS025QM9	7	10	65	29	7	2	¥ 8,110
30 × 90° × 12	CS030QM9	9	12	68	32	7	2	¥ 10,300
35 × 90° × 12	CS035QM9	11	12	70	34	7	2	¥ 14,500
40 × 90° × 12	CS040QM9	12.5	12	71	35	7	2	¥ 19,300
6 × 60° × 6	CS6.0QM6	1.2	6	46	-	3	3	¥ 1,710*
8 × 60° × 8	CS8.0QM6	1.6	8	48	-	3	3	¥ 2,050
10 × 60° × 8	CS010QM6	2	8	50	18	3	4	¥ 3,570*
12 × 60° × 8	CS012QM6	2.5	8	52	20	5	4	¥ 4,180*
16 × 60° × 10	CS016QM6	3.2	10	60	24	5	4	¥ 4,700
20 × 60° × 10	CS020QM6	4	10	64	28	5	4	¥ 6,350
25 × 60° × 10	CS025QM6	7	10	69	33	7	4	¥ 9,740
30 × 60° × 12	CS030QM6	9	12	76	40	7	4	¥ 12,300*
35 × 60° × 12	CS035QM6	11	12	79	43	7	4	¥ 17,600*
40 × 60° × 12	CS040QM6	12.5	12	81	45	7	4	¥ 22,900*

直径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
/ センタ工具

JIS

CS-G

サブマリンゲート用カッタ

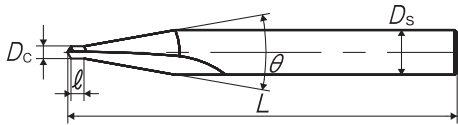
仕様特長

HSS

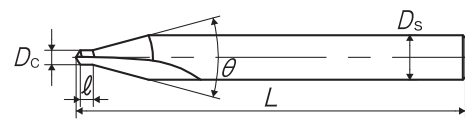


■プラスチック射出成形用金型のサブマリンゲート (トンネルゲート) を加工する場合に使用するドリルです。

TYPE:1



TYPE:2



品区: 54

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	刃数	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.5 × 20° × 6	CS-G0.52-J	0.5	6	57	0.5	2	1	¥ 4,780*
0.5 × 30° × 6	CS-G0.53-J	0.5	6	57	0.5	2	2	¥ 4,780*
0.5 × 20° × 6	CS-G0.52-LS	0.5	6	100	0.5	2	1	¥ 6,150*
0.5 × 30° × 6	CS-G0.53-LS	0.5	6	100	0.5	2	2	¥ 6,150*
0.6 × 20° × 6	CS-G0.62-J	0.6	6	57	0.5	2	1	¥ 4,030*
0.6 × 30° × 6	CS-G0.63-J	0.6	6	57	0.5	2	2	¥ 4,030*
0.6 × 20° × 6	CS-G0.62-LS	0.6	6	100	0.5	2	1	¥ 5,220*
0.6 × 30° × 6	CS-G0.63-LS	0.6	6	100	0.5	2	2	¥ 5,220*
0.7 × 20° × 6	CS-G0.72-J	0.7	6	57	0.5	2	1	¥ 3,690*
0.7 × 30° × 6	CS-G0.73-J	0.7	6	57	0.5	2	2	¥ 3,690*
0.7 × 20° × 6	CS-G0.72-LS	0.7	6	100	0.5	2	1	¥ 4,780*
0.7 × 30° × 6	CS-G0.73-LS	0.7	6	100	0.5	2	2	¥ 4,780*
0.8 × 20° × 6	CS-G0.82-J	0.8	6	57	0.5	2	1	¥ 3,440*
0.8 × 30° × 6	CS-G0.83-J	0.8	6	57	0.5	2	2	¥ 3,440*
0.8 × 20° × 6	CS-G0.82-LS	0.8	6	100	0.5	2	1	¥ 4,460*
0.8 × 30° × 6	CS-G0.83-LS	0.8	6	100	0.5	2	2	¥ 4,460*
0.9 × 20° × 6	CS-G0.92-LS	0.9	6	100	0.5	2	1	¥ 3,970*
0.9 × 30° × 6	CS-G0.93-LS	0.9	6	100	0.5	2	2	¥ 3,970*
1 × 20° × 6	CS-G1.02-J	1	6	57	0.5	2	1	¥ 2,690*
1 × 20° × 8	CS-G1.028J	1	8	57	0.5	2	1	¥ 3,080*
1 × 30° × 6	CS-G1.03-J	1	6	57	0.5	2	2	¥ 2,690*
1 × 30° × 8	CS-G1.038J	1	8	57	0.5	2	2	¥ 3,080*
1 × 20° × 8	CS-G1.028K	1	8	70	0.5	2	1	¥ 3,440*
1 × 30° × 8	CS-G1.038K	1	8	70	0.5	2	2	¥ 3,440*
1 × 20° × 6	CS-G1.02-LS	1	6	100	0.5	2	1	¥ 3,510*

直径	シャンク径	全長	刃長
Dc	Ds	L	ℓ

11

JIS

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	刃数	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 20° × 8	CS-G1.028LS	1	8	100	0.5	2	1	¥ 4,460*
1 × 30° × 6	CS-G1.03-LS	1	6	100	0.5	2	2	¥ 3,510*
1 × 30° × 8	CS-G1.038LS	1	8	100	0.5	2	2	¥ 4,460*
1.5 × 20° × 8	CS-G1.52-K	1.5	8	70	0.5	2	1	¥ 3,440*
1.5 × 30° × 8	CS-G1.53-K	1.5	8	70	0.5	2	2	¥ 3,440*
1.5 × 20° × 8	CS-G1.52-LS	1.5	8	100	0.5	2	1	¥ 4,460*
1.5 × 30° × 8	CS-G1.53-LS	1.5	8	100	0.5	2	2	¥ 4,460*
2 × 20° × 8	CS-G2.02-K	2	8	70	0.5	2	1	¥ 3,440*
2 × 30° × 8	CS-G2.03-K	2	8	70	0.5	2	2	¥ 3,440*
2 × 20° × 8	CS-G2.02-LS	2	8	100	0.5	2	1	¥ 4,460*
2 × 30° × 8	CS-G2.03-LS	2	8	100	0.5	2	2	¥ 4,460*

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
筒易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタノ
プレナムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
センタ工具 ⑪

JIS

⑪-58

Think threads with
YAMAWA

*=特定流通品(受注生産品)

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ボディの長さ	-
Dc	Ds	L	ℓ	ℓ ₂	H

ジョイントツール

■商品の特長

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

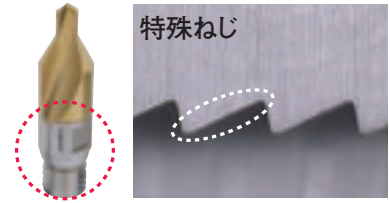
⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

1 経済的

一本のホルダに、加工用途に合った多種の刃部が装着可能。
傷んでも刃部のみの交換ですみます。

2 締結力を強化

特殊ねじを採用したことで接地面が
広くなり、締結力を強化しました。



3 高い振れ精度

円錐面を設けたことにより、
高い振れ精度を実現。

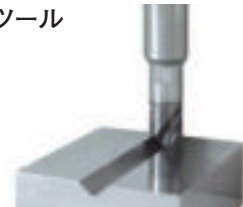
締結部 (円錐面の嵌めあい)



4 高い剛性

締結力を強化したことで高い剛性が確
保され、負荷の大きい加工も可能です。

ジョイントツール



注:

- ・刃部交換の際はスパナ (JIS B4630) を使用してください。
- ・スパナの口幅は形状寸法表のH寸法を参照ください。
- ・過度の締め付けは刃部の破損の原因となりますのでご注意ください。



[参考] 締め付けトルク (N・m)

適用ホルダ シャンク径	締め付けトルク
14	5
16	10
20	30



右記の動画サイトからも
ご覧いただけます。

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ボディの長さ	-
Dc	Ds	L	ℓ	ℓ ₂	H



JO-CES

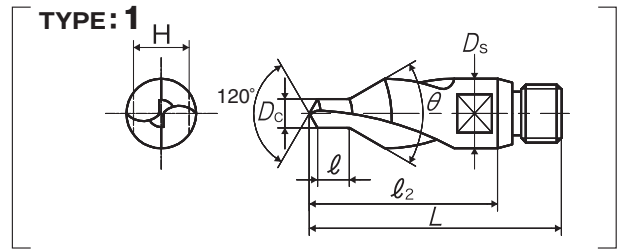
ジョイントツール 強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル



仕様特長

HSS

■特に軟らかい材料や比較的粘り材料に適した、強ねじれ溝A形センタ穴ドリル形のジョイント工具です。



品区: 5C

呼び Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ ₂ (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
4 × 60°	JCE4.0	4	10	37.5	4.5	27.5	8	14	1	¥ 3,090
5 × 60°	JCE5.0	5	12	43.5	5.5	32.5	10	16	1	¥ 3,180
6 × 60°	JCE6.0	6	16	48.5	6.5	34.5	13	20	1	¥ 3,980



JO-CES V

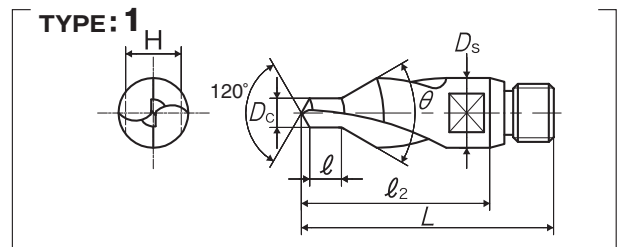
ジョイントツール コーティング強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル



仕様特長

HSS コーティング

■耐摩耗性、耐溶着性に優れた、コーティング強ねじれ溝A形センタ穴ドリル形のジョイント工具です。



品区: 5C

呼び Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ ₂ (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
4 × 60°	JVCE4.0	4	10	37.5	4.5	27.5	8	14	1	¥ 5,450
5 × 60°	JVCE5.0	5	12	43.5	5.5	32.5	10	16	1	¥ 6,270
6 × 60°	JVCE6.0	6	16	48.5	6.5	34.5	13	20	1	¥ 8,580

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ (プレミアムスレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ (センタ工具)

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ボディの長さ
Dc	Ds	L	ℓ	ℓ ₂

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ プレミアムスレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具



JO-CDS

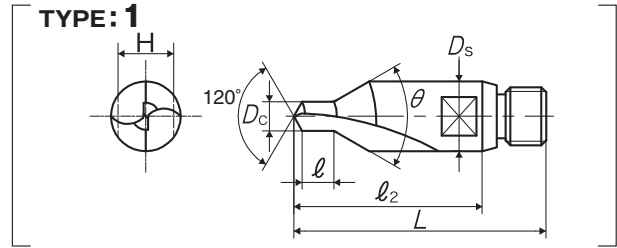
ジョイントツール 弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル



仕様特長

HSS

■比較的硬めの材料に適した、弱ねじれ溝A形センタ穴ドリル形のジョイント工具です。



品区: 5C

呼び Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ ₂ (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
4 × 60°	JCY4.0	4	10	37.5	4.5	27.5	8	14	1	¥ 3,090
5 × 60°	JCY5.0	5	12	43.5	5.5	32.5	10	16	1	¥ 3,180
6 × 60°	JCY6.0	6	16	48.5	6.5	34.5	13	20	1	¥ 3,980



JO-CDS V

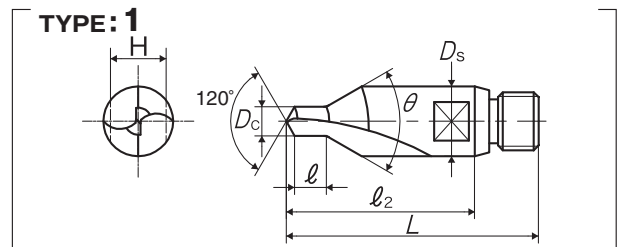
ジョイントツール コーティング弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル



仕様特長

HSS コーティング

■耐摩耗性、耐溶着性に優れた、コーティング弱ねじれ溝A形センタ穴ドリル形のジョイント工具です。



品区: 5C

呼び Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ ₂ (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
4 × 60°	JVCY4.0	4	10	37.5	4.5	27.5	8	14	1	¥ 5,450
5 × 60°	JVCY5.0	5	12	43.5	5.5	32.5	10	16	1	¥ 6,270
6 × 60°	JVCY6.0	6	16	48.5	6.5	34.5	13	20	1	¥ 8,580

ドリル径	シャンク径	最大径	全長	刃長	ボディの長さ
Dc	Ds	D1	L	ℓ	ℓ2

JO-C-CDS

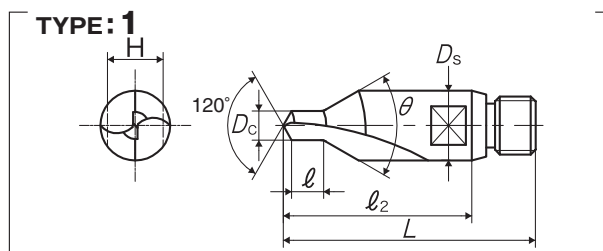
ジョイントツール 弱ねじれ溝A形60° 超硬センタ穴ドリル



仕様特長

HF

■特に硬い材料や量産加工用に適した超硬の弱ねじれ溝A形センタ穴ドリル形のジョイント工具です。



① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ (プレナムスレッド)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

品区: 5C

呼び Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ2 (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
4 × 60°	JCCY4.0	4	10	37.5	4.5	27.5	8	14	1	¥ 16,100
5 × 60°	JCCY5.0	5	12	43.5	5.5	32.5	10	16	1	¥ 19,400
6 × 60°	JCCY6.0	6	16	48.5	6.5	34.5	13	20	1	¥ 47,000

JO-CDS(II)

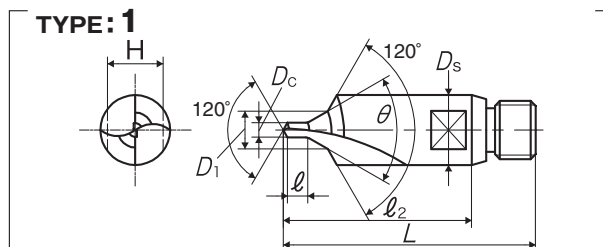
ジョイントツール 弱ねじれ溝B形60° センタ穴ドリル 旧JIS2形



仕様特長

HSS

■比較的硬めの材料に適した、弱ねじれ溝旧JIS2形センタ穴ドリル形のジョイント工具です。



品区: 5C

呼び Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	D1 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ2 (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
2 × 60°	JC22.0	2	10	5	37.5	3	27.5	8	14	1	¥ 3,250
2.5 × 60°	JC22.5	2.5	12	6.5	43.5	3.5	32.5	10	16	1	¥ 3,280
3 × 60°	JC23.0	3	16	8	48.5	4	34.5	13	20	1	¥ 4,040

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ	ボディの長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁	ℓ ₂

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレシジョンドリル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

SIS

JO-PEQ

ジョイントツール ポイントドリル PE-90°

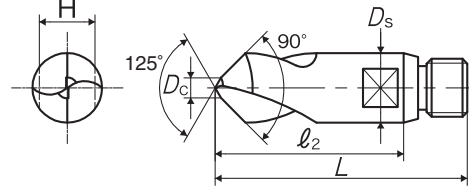


仕様特長

HSS

■位置決め、面取りの同時複合加工が可能なポイントドリル形のジョイント工具です。

TYPE: 1



品区: 5C

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
10 × 3 × 90°	JPE010Q	3	10	37.5	0.78	27.5	8	14	1	¥ 2,910
12 × 3.5 × 90°	JPE012Q	3.5	12	43.5	0.91	32.5	10	16	1	¥ 2,980
16 × 4 × 90°	JPE016Q	4	16	48.5	1.04	34.5	13	20	1	¥ 3,820

SIS

JO-PEQ V

ジョイントツール コーティングポイントドリル PE-90°



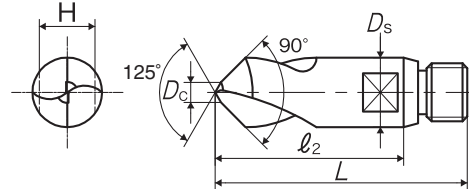
仕様特長

HSS

コーティング

■耐摩耗性、耐溶着性に優れた、チタンコーティングポイントドリル形のジョイント工具です。

TYPE: 1



品区: 5C

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
10 × 3 × 90°	JVPE010Q	3	10	37.5	0.78	27.5	8	14	1	¥ 4,460
12 × 3.5 × 90°	JVPE012Q	3.5	12	43.5	0.91	32.5	10	16	1	¥ 4,960
16 × 4 × 90°	JVPE016Q	4	16	48.5	1.04	34.5	13	20	1	¥ 5,920

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ	ボディの長さ
Dc	Ds	L	ℓ_1	ℓ_2



JO-C-PEQ V

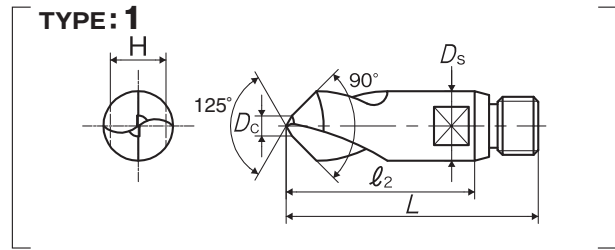
ジョイントツール 超硬ポイントドリル PE-90°



仕様特長



■位置決め、面取りの同時複合加工が可能な超硬ポイントドリル形のジョイント工具です。



品区: 5C

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ_1 (mm)	ℓ_2 (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
10 × 3 × 90°	JVCPE010Q	3	10	37.5	0.78	27.5	8	14	1	¥ 23,000
12 × 3.5 × 90°	JVCPE012Q	3.5	12	43.5	0.91	32.5	10	16	1	¥ 23,000
16 × 4 × 90°	JVCPE016Q	4	16	48.5	1.04	34.5	13	20	1	¥ 32,800

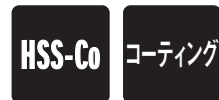


JO-NCSD V

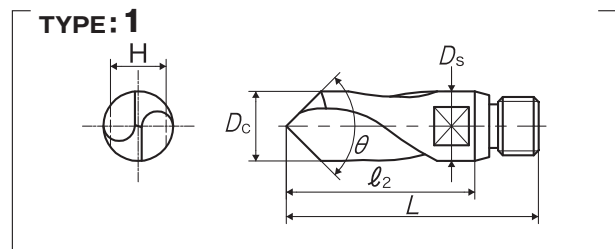
ジョイントツール NCスターティングドリル面取り用 90°



仕様特長



■汎用ドリルの穴あけ後の面取り加工用NCスターティングドリル形のジョイント工具です。



品区: 5C

呼び Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ_2 (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
10 × 90°	JVCS-D010Q	10	10	37.5	27.5	8	14	1	¥ 4,310
12 × 90°	JVCS-D012Q	12	12	43.5	32.5	10	16	1	¥ 4,850
16 × 90°	JVCS-D016Q	16	16	48.5	34.5	13	20	1	¥ 5,730

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノプレナムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

直径	先端径	シャンク径	全長	刃長	ボディ の長さ
D ₂	D _c	D _s	L	ℓ	ℓ ₂

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

SIS

JO-CSQM

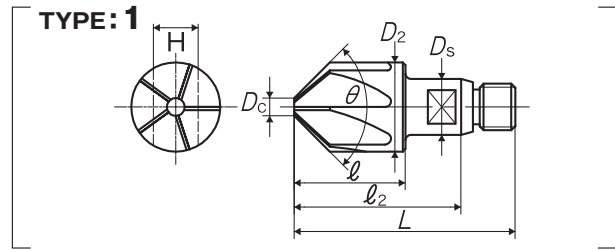
ジョイントツール ボール盤用90° カウンタシンク



仕様特長

HSS

■ボール盤での面取り加工用カウンタシンク形のジョイント工具です。



品区: 5C

呼び D ₂ × θ	商品コード	D _c (mm)	D _s (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ ₂ (mm)	H (mm)	溝数	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
16 × 90°	JCS016QM9	3.2	10	37.5	20	27.5	8	5	14	1	¥ 3,600
20 × 90°	JCS020QM9	4	12	43.5	24	32.5	10	5	16	1	¥ 4,070

シャンク径	全長	ボディ の長さ
D _s	L	ℓ

SIS

JO-HOLDER

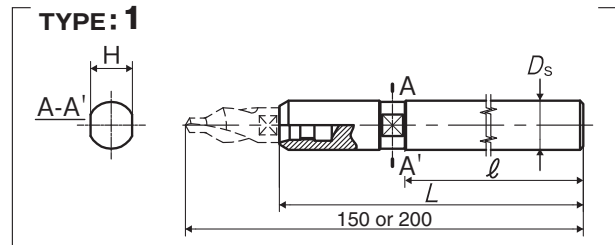
ジョイントツール ホルダ



仕様特長

合金鋼

■ジョイントツール専用ホルダです。ジョイントツール取り付け後はツール長を含めて150mmと200mmのロングタイプを御用意しています。



品区: 5A

呼び	商品コード	D _s (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	H (mm)	適用刃部 シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
14 × 150	JH1014M	14	122.5	86	12	10	1	¥ 8,780 □
16 × 150	JH1216M	16	117.5	80	14	12	1	¥ 8,740 □
20 × 150	JH1620M	20	115.5	74	17	16	1	¥ 9,180 □
14 × 200	JH1014N	14	172.5	136	12	10	1	¥ 10,100 □
16 × 200	JH1216N	16	167.5	130	14	12	1	¥ 9,980 □
20 × 200	JH1620N	20	165.5	124	17	16	1	¥ 11,200 □

YAMAWA

寸法別一覧



M2 タップ	寸法別 -3	M9 ~ M24 タップ	寸法別 -54
M2 ダイ	寸法別 -5	M9 ~ M24 ダイ	寸法別 -72
M3 タップ	寸法別 -6	M25 ~ M48 タップ	寸法別 -76
M3 ダイ	寸法別 -9	M25 ~ M48 ダイ	寸法別 -85
M4 タップ	寸法別 -10	M50 ~ M100 タップ	寸法別 -90
M4 ダイ	寸法別 -13	M50 ~ M100 ダイ	寸法別 -94
M5 タップ	寸法別 -14	ユニファイねじ用 タップ	寸法別 -100
M5 ダイ	寸法別 -17	ユニファイねじ用 ダイ	寸法別 -111
M6 タップ	寸法別 -18	ウイットねじ用 タップ	寸法別 -114
M6 ダイ	寸法別 -22	ウイットねじ用 ダイ	寸法別 -118
M8 タップ	寸法別 -23	マシンねじ用 タップ (SM)	寸法別 -119
M8 ダイ	寸法別 -27	マシンねじ用 ダイ (SM)	寸法別 -120
M10 タップ	寸法別 -28	管用ねじ用 タップ	寸法別 -121
M10 ダイ	寸法別 -34	管用ねじ用 ダイ	寸法別 -127
M12 タップ	寸法別 -35	アメリカ管用ねじ用 タップ	寸法別 -128
M12 ダイ	寸法別 -42	アメリカ管用ねじ用 ダイ	寸法別 -130
M1 ~ M8.5 タップ	寸法別 -43	ミニチュアねじ用 タップ	寸法別 -131
M1 ~ M8.5 ダイ	寸法別 -51	ミニチュアねじ用 ダイ	寸法別 -133

【 カタログ掲載内容の説明 】

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号 <small>注1</small>	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
鋳鉄用	超硬	⑫⑬⑯	N-CT FC	HT	P3	40	3	3P	⑤-8
			TCNR2.0E1					1.5P	⑤-8
アルミ用		⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑	AL+SP	SP	P2	42	3	2.5P	①-122
			AL-SP 1.5P					1.5P	①-123
		⑱⑲⑳㉑	LA-HT	HT	P2	42	3	5P	④-102
			TY2.0EQLENA				1.5P	④-102	

商品ラインアップ
記載ページとなります。

被加工材分類表

区分	下穴加工(ドリル等)の切りくず形態	No.	被加工材 例
鉄系		⑫⑬	鋳鉄・強靱鋳鉄
		⑧	調質鋼(50~63HRC)
		⑦	調質鋼(45~55HRC)
		⑥	調質鋼(35~45HRC)
		⑤	調質鋼(25~35HRC)
		③④⑩	高炭素鋼・合金鋼・工具鋼
		②⑪	中炭素鋼・鋁鋼
		⑨	ステンレス鋼
非鉄系		⑳	チタン合金
		㉑	ニッケル基合金
		⑭⑮⑰⑱	銅・黄銅・青銅・アルミ圧延材
		⑯⑰⑳㉑	黄銅鋳物・アルミ合金鋳物・マグネシウム合金鋳物・亜鉛合金鋳物
		㉒㉓	プラスチック熱硬化性・プラスチック熱可塑性
		①	低炭素鋼

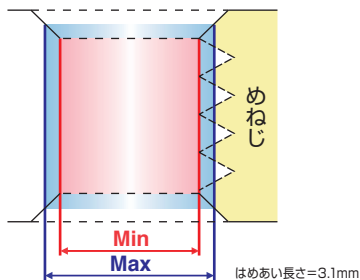
※被加工材の硬さの目安はテクニカルデータの被加工材成分表参照

タップの溝形状と切りくずの排出

SP= スパイラル	PO= ポイント	SL= 逆ねじれスパイラル	HT= ストレート	RO= ロール
	連続切りくず前方排出 	分断切りくず 溝収容 	切りくずなし (転造)	
連続切りくず 後方排出				

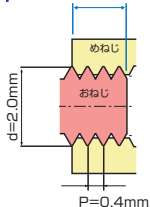
M2 加工フロー

Check 1 下穴加工

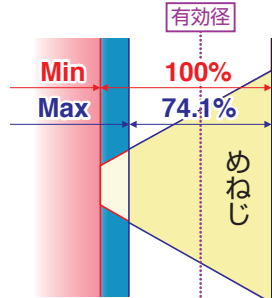


【はめあい長さ】
下表の通り、「はめあい区分:中」(一般ねじ用)で、「はめあい長さ:L」の場合には7H精度を採用することができます。

記号	はめあい区分			はめあい長さ
	精	中	粗	
S	短い	はめあい長さ	4H 5H -	S ≤ 1 (mm)
M	並の	はめあい長さ	5H 6H 7H	1 < M ≤ 3 (mm)
L	長い	はめあい長さ	6H 7H 8H	3 < L (mm)



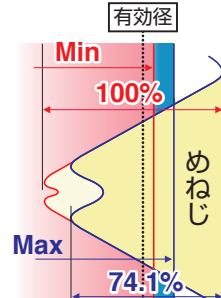
切削タップ引っかけ率イメージ



タップ下穴径	D1	
	Min	Max
ドリル径 (参考)	1.6	1.567
引っかけ率	92.4%	100%

※D1寸法はJIS6H(2級)めねじ内径を表します。

ロールタップ引っかけ率イメージ



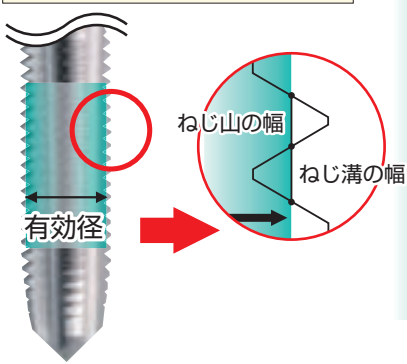
ロールタップめねじは切削タップめねじと内径形状が異なります。

※ロールタップ下穴径	
Min	Max
1.79	1.84

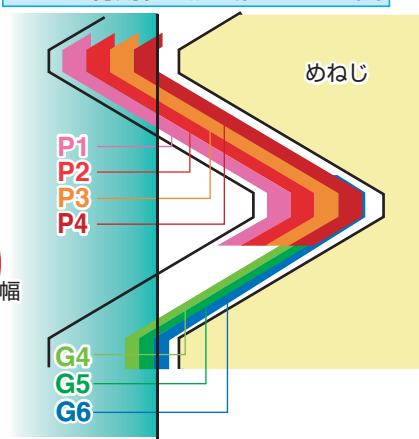
※被加工材の材質・硬度・形状により、盛上量が異なる為、上表は参考値となります。

Check 2 ねじ加工

【有効径とは】
ねじ溝の幅がねじ山の幅に等しくなる様な仮想的な円筒又は円錐の直径



タップ有効径公差域イメージ図



【切削タップ精度】

等級	タップ有効径公差
P1	10μm ~ 25μm
P2	25μm ~ 40μm
P3	40μm ~ 55μm
P4	55μm ~ 70μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す

【ロールタップ精度】

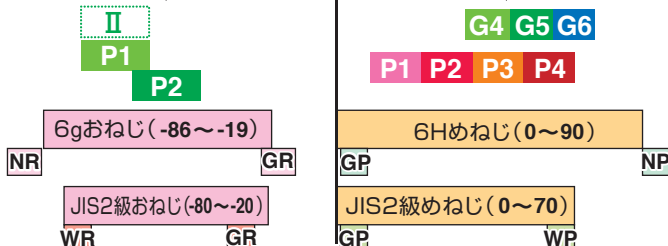
等級	タップ有効径公差
G4	38μm ~ 51μm
G5	51μm ~ 64μm
G6	64μm ~ 76μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す



ダイス公差は、加工おねじの狙い値となります。

ダイス等級	
II	ソリッドダイス
P1	自動盤用オートダイス
P2	



おねじ・めねじの有効径公差域とタップとゲージの位置関係

Check 3 ゲージチェック

(-) ← 有効径基準寸法 → (+)
1.740mm

リングゲージ有効径 (おねじ検査用)			
NR6g	-96 ~ -86	GR6g	-22 ~ -12
WR II	-80 ~ -72	GR II	-32 ~ -24

NR: 止りねじリングゲージ GR: 通りねじリングゲージ
WR: 工作用止りねじリングゲージ

おねじ精度			
	外径	有効径	谷径
6g	1.886~1.981	1.654~1.721	-
JIS2級	1.890~1.980	1.660~1.720	~1.490

プラグゲージ有効径 (めねじ検査用)			
GP6H	2 ~ 10	NP6H	90 ~ 98
GP II	4 ~ 12	WP II	62 ~ 70

GP: 通りねじプラグゲージ NP: 止りねじプラグゲージ
WP: 工作用止りねじプラグゲージ

めねじ精度			
	谷径	有効径	内径
6H	-	1.740~1.830	1.567~1.679
JIS2級	-	1.740~1.810	1.567~1.679

注1: 商品記号 **赤字** は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

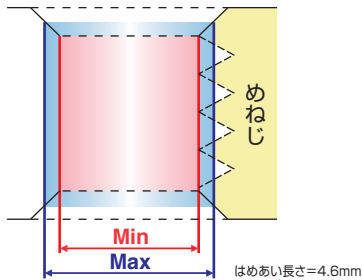
	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

ダイス選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ	
ダイス / M2 × 0.4										
ソリッドダイス	HSS	D	D	II	16	5	2.5P	TYD2.0EDNEBC	⑩-2	
						7		TYE2.0EDNEBC	⑩-2	
						9		TYG2.0EDNEBC	⑩-2	
左ねじ用	HSS	D LH	II	20	7	2.5P	GYE2.0EDNEBC	⑩-16		
ポイントソリッドダイス	HSS	DPO	DPO	S5	20	7	1.5P	PYE2.0ETNEBA	⑩-34	
						9		PYG2.0ETNEBA	⑩-34	
						オーバーサイズ		HSS	DPO	S2
					25	9		PYG2.0EQNEBA	⑩-34	
ローリングダイス	HSS	RS-D	RS-D	R2	16	5	-	RDQ2.0E	⑩-48	
								R3	RDR2.0E	⑩-48
								R4	RDS2.0E	⑩-48
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HS-D	HS-D	P1	10	3	2P	HBP2.0E	⑩-45	
						5		HDP2.0E	⑩-45	
						7		HEP2.0E	⑩-45	
						3		HBQ2.0E	⑩-45	
						5		HMQ2.0E	⑩-45	
						7		HEQ2.0E	⑩-45	
ダイス / M2 × 0.25										
ソリッドダイス	HSS	D	D	II	16	5	2.5P	TYD2.0BDNEBC	⑩-2	
						7		TYE2.0BDNEBC	⑩-2	
						9		TYG2.0BDNEBC	⑩-2	
ポイントソリッドダイス	HSS	DPO	DPO	S4	20	7	1.5P	PYE2.0BSNEBA	⑩-34	
						9		PYG2.0BSNEBA	⑩-34	
						オーバーサイズ		HSS	DPO	S2
					9			PYG2.0BQNEBA	⑩-34	
ローリングダイス	HSS	RS-D	RS-D	R2	16	5	-	RDQ2.0B	⑩-48	
								R3	RDR2.0B	⑩-48
								R4	RDS2.0B	⑩-48
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HS-D	HS-D	P1	10	3	2P	HBP2.0B	⑩-45	
						5		HDP2.0B	⑩-45	
						7		HEP2.0B	⑩-45	
						3		HBQ2.0B	⑩-45	
						5		HMQ2.0B	⑩-45	
						7		HEQ2.0B	⑩-45	

- M2 ダイス
- M3 ダイス
- M4 ダイス
- M5 ダイス
- M6 ダイス
- M8 ダイス
- M10 ダイス
- M12 ダイス
- M1-M8,5 ダイス
- M9-M24 ダイス
- M25-M48 ダイス
- M50-M100 ダイス
- ユニファイン用ダイス
- ワイフ外ねじ用ダイス
- マシンねじ用ダイス(SH)
- 管用ねじ用ダイス
- アリカ管用ねじ用ダイス
- ミニチュアねじ用ダイス

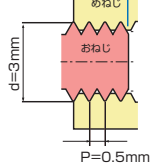
M 3 加工フロー

Check 1 下穴加工

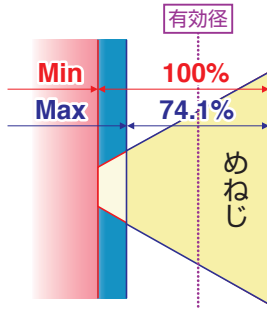


【はめあい長さ】
下表の通り、「はめあい区分:中」(一般ねじ用)で、「はめあい長さ:L」の場合には7H精度を採用することができます。

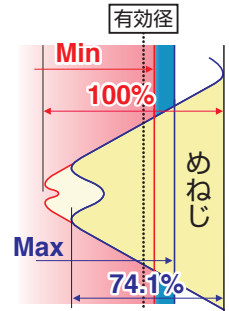
記号	はめあい区分	はめあい長さ			
		精	中	粗	
S	短いはめあい長さ	4H	5H	- S ≤ 1.5 (mm)	
M	並のはめあい長さ	5H	6H	7H	1.5 < M ≤ 4.5 (mm)
L	長いはめあい長さ	6H	7H	8H	4.5 < L (mm)



切削タップ引っかけ率イメージ



ロールタップ引っかけ率イメージ



ロールタップめねじは切削タップめねじと内径形状が異なります。

単位: mm

タップ下穴径	ドリル径 (参考)	D1	
		Min	Max
2.5	2.5	2.459	2.599
引っかけ率	92.4%	100%	74.1%

※D1寸法はJIS6H(2級)めねじ内径を表します。

単位: mm

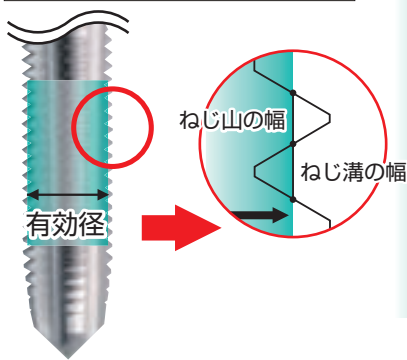
※ロールタップ下穴径

Min	Max
2.75	2.82

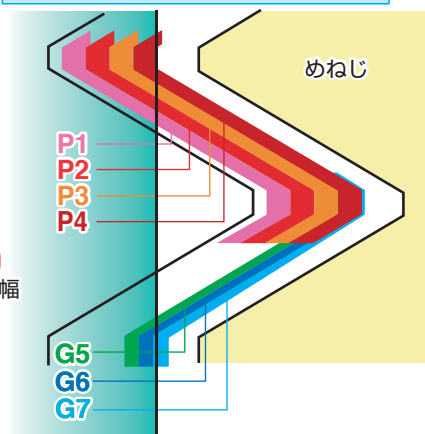
※被加工材の材質・硬度・形状により、盛上量が異なる為、上表は参考値となります。

Check 2 ねじ加工

【有効径とは】
ねじ溝の幅がねじ山の幅に等しくなる様な仮想的な円筒又は円錐の直径



タップ有効径公差域イメージ図



【切削タップ精度】

等級	タップ有効径公差
P1	10μm ~ 25μm
P2	25μm ~ 40μm
P3	40μm ~ 55μm
P4	55μm ~ 70μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す

【ロールタップ精度】

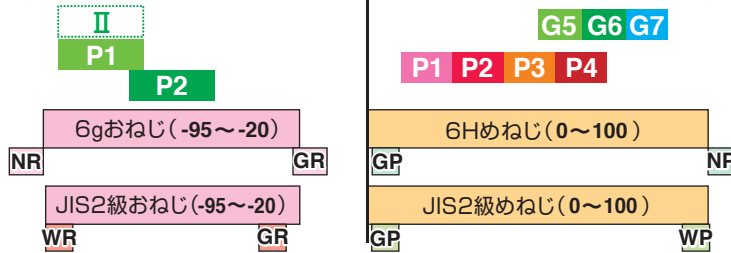
等級	タップ有効径公差
G5	51μm ~ 64μm
G6	64μm ~ 76μm
G7	76μm ~ 89μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す



ダイス公差は、加工おねじの狙い値となります。

ダイス等級	
II	ソリッドダイス
P1	自動盤用オートダイス
P2	



おねじ・めねじの有効径公差域とタップとゲージの位置関係

Check 3 ゲージチェック

(-) ← 有効径基準寸法 → (+)
2.675mm

単位: μm

リングゲージ有効径 (おねじ検査用)			
NR6g	-105 ~ -95	GR6g	-23 ~ -13
WR II	-95 ~ -87	GR II	-32 ~ -24

NR: 止りねじリングゲージ GR: 通りねじリングゲージ
WR: 工作用止りねじリングゲージ

単位: mm

おねじ精度			
	外径	有効径	谷径
6g	2.874~2.980	2.580~2.655	-
JIS2級	2.874~2.980	2.580~2.655	~2.367

単位: mm

プラグゲージ有効径 (めねじ検査用)			
GP6H	2 ~ 10	NP6H	100 ~ 108
GP II	4 ~ 12	WP II	92 ~ 100

GP: 通りねじプラグゲージ NP: 止りねじプラグゲージ
WP: 工作用止りねじプラグゲージ

単位: mm

めねじ精度			
	谷径	有効径	内径
6H	-	2.675~2.775	2.459~2.599
JIS2級	-	2.675~2.775	2.459~2.599

注1: 商品記号 **赤字** は完全同期送り専用タップです。

寸法記号		
全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D_s	ℓ_c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

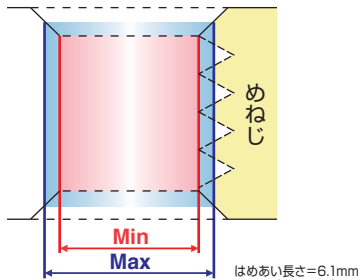
タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
インサートコイルねじ用	オーバサイズ	181921 AL-HT STI	TW3.0G3LEB5	HT	1b30	52	5	5P	⑦-3
		15161718192021 AL-SP STI	SW3.0G3LEBA	SP	1b30	52	5	2.5P	⑦-10
	超硬	1921 N-CT LA STI	TW3.0G1LWB5	HT	1b	52	5	5P	⑦-26
			TW3.0G1LWBA					1.5P	⑦-26
ナットタップ		112 NT	NH23.0G	HT	II b	90	2.1	30P	⑦-27
タップ / 3M 0.6									
標準		23 SP	SPP3.0H	SP	P1	46	4	2.5P	①-37
		PO	POQ3.0H	PO	P2			5P	③-13
	123 HT	TNMQ3.0H5	HT	P2	46	4	5P	④-6	
			TNMQ3.0H1					1.5P	④-6
左ねじ用		123 HT LH	TNMQ3.0H5-L	HT	P2	46	4	5P	④-64
			TNMQ3.0H1-L					1.5P	④-64
酸化処理		123 SP OX	SPP3.0HX	SP	P1	46	4	2.5P	①-63
		PO OX	POQ3.0HX	PO	P2			5P	③-34
ステンレス鋼用		2349 SU+SP	SUPP3.0H	SP	P1	46	4	2.5P	①-98
		12349 SU-PO	PUMQ3.0H	PO	P2	46	4	5P	③-60
	1234 S-PO	PSMQ3.0H	PO	P2	46	4	5P	③-73	
ナットタップ		112 NT	NH23.0H	HT	II b	90	2.1	25P	⑦-27
タップ / M3 × 0.35									
標準		23 SP	SPP3.0D	SP	P1	46	4	2.5P	①-37
		PO	POQ3.0D	PO	P2			5P	③-13
	123 HT	TNMQ3.0D5	HT	P2	46	4	5P	④-6	
			TNMQ3.0D1					1.5P	④-6
左ねじ用		123 HT LH	TNMQ3.0D5-L	HT	P2	46	4	5P	④-64
			TNMQ3.0D1-L					1.5P	④-64
コーティング		12349 VUSP	1101101036	SP	P2	56	4	2.5P	①-6
		12349 VUPO	1102101036	PO	P2	56	4	5P	③-4
	オーバサイズ	123 VUSP	1101201036	SP	P3	56	4	2.5P	①-6
		49	1101301036	P4				①-6	
		123 VUPO	1102201036	PO	P3	56	4	5P	③-4
				1102301036	P4			③-4	
	ショートチャフ	12349 VUSP 1.5P	1103101036	SP	P2	56	4	1.5P	①-14
ロング	12349 VUSP	2101101036	SP	P2	100	4	2.5P	①-7	
	12349 VUPO	2102101036	PO	P2	100	4	5P	③-6	
スチール用ロールタップ		112 N-RZ	NRZM53.0DP	RO	G5	46	4	4P	⑥-16
			NRZM53.0DB					2P	⑥-16
鋳鉄用	超硬	121316 N-CT FC	TCNR3.0D3	HT	P3	46	4	3P	⑤-11
			TCNR3.0D1					1.5P	⑤-11
非鉄用ロールタップ		181921 N-RS	NRSM53.0DP	RO	G5	46	4	4P	⑥-28
			NRSM53.0DB					2P	⑥-28
			NRSM63.0DP		G6			4P	⑥-28
			NRSM63.0DB					2P	⑥-28

ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ	
ダイス / M3 × 0.5										
ソリッドダイス	HSS	D	11215161819	II	16	5	2.5P	TYG3.0GDNEBC	⑩-2	
								TYE3.0GDNEBC	⑩-2	
								TYG3.0GDNEBC	⑩-2	
左ねじ用	HSS	D LH	11215161819	II	20	7	2.5P	GYE3.0GDNEBC	⑩-16	
								GYE3.0GDNEBC	⑩-16	
								GYG3.0GDNEBC	⑩-16	
ポイントソリッドダイス	HSS	DPO	11215161819	S6	20	7	1.5P	PYE3.0GQNEBA	⑩-34	
								PYG3.0GQNEBA	⑩-34	
								PYE3.0GQNEBA	⑩-34	
オーバサイズ	HSS	DPO	11215161819	S2	20	7	1.5P	PYE3.0GQNEBA	⑩-34	
								PYG3.0GQNEBA	⑩-34	
								PYG3.0GQNEBA	⑩-34	
ローリングダイス	HSS	RS-D	112915	R2	20	7	-	REQ3.0G	⑩-49	
								RES3.0G	⑩-49	
								RET3.0G	⑩-49	
ニューローリングダイス	HSS	N-RSD	112915	R4	25	9	2P	NRGS3.0G	⑩-52	
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1129	HS-D	P1	16	5	2P	HDP3.0G	⑩-45
									HEP3.0G	⑩-45
									HDQ3.0G	⑩-45
					P2	16	5	HEQ3.0G	⑩-45	
					20			7	HEQ3.0G	⑩-45
スパイラルダイス	HSS	112	SP-D	P1	20	7	1.5P	SEP3.0G	⑩-43	
ダイス / 3M 0.6										
ソリッドダイス	HSS	D	11215161819	II	20	7	2.5P	TYE3.0HDNEBC	⑩-2	
								TYG3.0HDNEBC	⑩-2	
ダイス / M3 × 0.35										
ソリッドダイス	HSS	D	11215161819	II	20	7	2.5P	TYE3.0DDNEBC	⑩-3	
								TYG3.0DDNEBC	⑩-3	
								GYE3.0DDNEBC	⑩-16	
左ねじ用	HSS	D LH	11215161819	II	20	7	2.5P	GYE3.0DDNEBC	⑩-16	
								GYE3.0DDNEBC	⑩-16	
								GYG3.0DDNEBC	⑩-16	
ポイントソリッドダイス	HSS	DPO	11215161819	S5	20	7	1.5P	PYE3.0DTNEBA	⑩-34	
								PYG3.0DTNEBA	⑩-34	
								PYE3.0DTNEBA	⑩-34	
オーバサイズ	HSS	DPO	11215161819	S2	20	7	1.5P	PYE3.0DTNEBA	⑩-34	
								PYG3.0DTNEBA	⑩-34	
								PYG3.0DTNEBA	⑩-34	
ローリングダイス	HSS	RS-D	112915	R2	20	7	-	REQ3.0D	⑩-49	
								RES3.0D	⑩-49	
								RET3.0D	⑩-49	
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1129	HS-D	P1	16	5	2P	HDP3.0D	⑩-45
									HEP3.0D	⑩-45
									HDQ3.0D	⑩-45
					P2	16	5	HEQ3.0D	⑩-45	
					20			7	HEQ3.0D	⑩-45

M2
M3
M4
M5
M6
M8
M10
M12
M1-M8.5
M9-M24
M25-M48
M50-M100
ユニファイねじ用
ダイヤルねじ用
ミニねじ用
専用ねじ用
アリメタルねじ用
ミニチュアねじ用

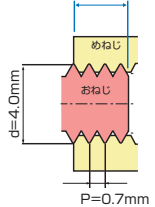
M4 加工フロー

Check 1 下穴加工

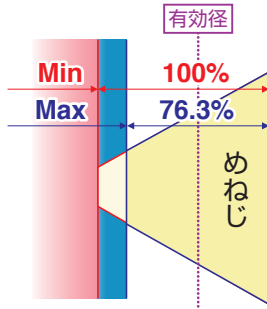


【はめあい長さ】
下表の通り、「はめあい区分:中」(一般ねじ用)で、「はめあい長さ:L」の場合には7H精度を採用することができます。

記号	はめあい区分			はめあい長さ	
	精	中	粗		
S	短いはめあい長さ	4H	5H	- S≤2(mm)	
M	並のはめあい長さ	5H	6H	7H	2<M≤6(mm)
L	長いはめあい長さ	6H	7H	8H	6<L(mm)



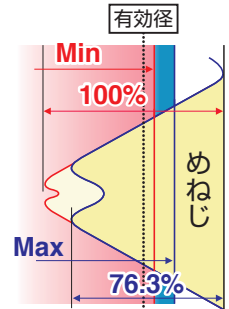
切削タップ引っかけ率イメージ



タップ下穴径	D1	
	Min	Max
ドリル径 (参考)	3.3	3.242
引っかけ率	92.4%	100%

※D1寸法はJIS6H(2級)めねじ内径を表します。

ロールタップ引っかけ率イメージ



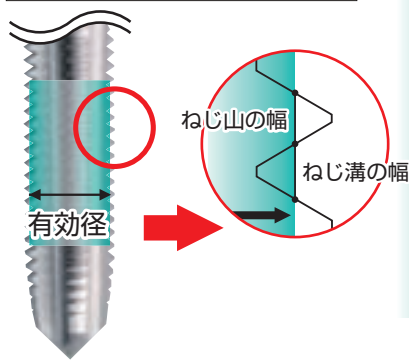
ロールタップめねじは切削タップめねじと内径形状が異なります。

※ロールタップ下穴径	
Min	Max
3.65	3.72

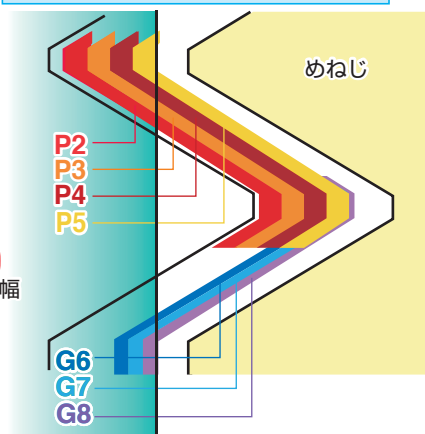
※被加工材の材質・硬度・形状により、盛上量が異なる為、上表は参考値となります。

Check 2 ねじ加工

【有効径とは】
ねじ溝の幅がねじ山の幅に等しくなる様な仮想的な円筒又は円錐の直径



タップ有効径公差域イメージ図



【切削タップ精度】

等級	タップ有効径公差
P2	20μm~40μm
P3	40μm~60μm
P4	60μm~80μm
P5	80μm~100μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す

【ロールタップ精度】

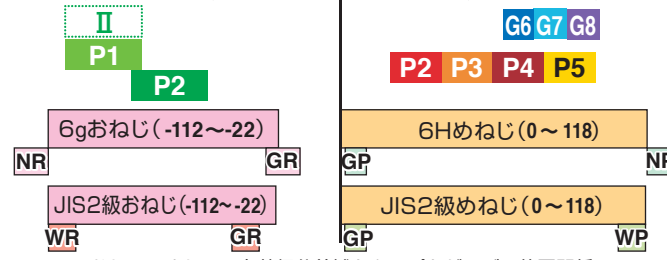
等級	タップ有効径公差
G6	64μm~76μm
G7	76μm~89μm
G8	89μm~102μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す



ダイス公差は、加工おねじの狙い値となります。

ダイス等級	
II	ソリッドダイス
P1	自動盤用オートダイス
P2	



おねじ・めねじの有効径公差域とタップとゲージの位置関係

Check 3 ゲージチェック

リングゲージ有効径 (おねじ検査用)			
NR6g	-126 ~ -112	GR6g	-31 ~ -17
WR II	-112 ~ -104	GR II	-34 ~ -26

NR: 止りねじリングゲージ GR: 通りねじリングゲージ
WR: 工作用止りねじリングゲージ

おねじ精度			
	外径	有効径	谷径
6g	3.838~3.978	3.433~3.523	-
JIS2級	3.838~3.978	3.433~3.523	~3.119

プラグゲージ有効径 (めねじ検査用)			
GP6H	2 ~ 10	NP6H	118 ~ 126
GP II	4 ~ 12	WP II	110 ~ 118

GP: 通りねじプラグゲージ NP: 止りねじプラグゲージ
WP: 工作用止りねじプラグゲージ

めねじ精度			
	谷径	有効径	内径
6H	-	3.545~3.663	3.242~3.422
JIS2級	-	3.545~3.663	3.242~3.422

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

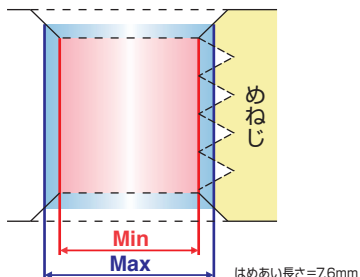
タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / 4M 0.75									
標準		23 SP	SPQ4.0J	SP	P2	52	5	2.5P	①-37
		123 PO	POQ4.0J	PO					5P
		123 HT	TNMQ4.0J53	HT	P2	52	5	5P	④-7
			TNMQ4.0J13					1.5P	④-7
左ねじ用		123 HT LH	TNMQ4.0J53-L	HT	P2	52	5	5P	④-64
			TNMQ4.0J13-L					1.5P	④-64
酸化処理		123 PO OX	POQ4.0JX	PO	P2	52	5	5P	③-34
ステンレス鋼用		2349 SU+SP	SUPQ4.0J	SP	P2	52	5	2.5P	①-98
		12349 SU-PO	PUMQ4.0J	PO	P2	52	5	5P	③-61
深穴用		1234 S-PO	PSMQ4.0J	PO	P2	52	5	5P	③-73
ナットタップ		12 NT	NH24.0J	HT	II b	100	2.8	2.5P	⑦-27
タップ / M4 × 0.5									
標準		23 SP	SPP4.0G	SP	P1	52	5	2.5P	①-37
		123 PO	POQ4.0G	PO	P2				5P
		123 HT	TNMQ4.0G5	HT	P2	52	5	5P	④-7
			TNMQ4.0G1					1.5P	④-7
左ねじ用		123 HT LH	TNMQ4.0G5-L	HT	P2	52	5	5P	④-64
			TNMQ4.0G1-L					1.5P	④-64
酸化処理		123 SP OX	SPP4.0GX	SP	P1	52	5	2.5P	①-63
コーティング		12349 VU SP	1101101043	SP	P2	63	5	2.5P	①-6
		12349 VU PO	1102101043	PO	P2	63	5	5P	③-4
オーバーサイズ		12349 VU SP	1101201043	SP	P3	63	5	2.5P	①-6
		12349 VU PO	1101301043	P4					①-6
ジョーチャンファ		12349 VU SP 1.5P	1103101043	SP	P2	63	5	1.5P	①-14
		12349 VU SP	2101101043	SP	P2	100	5	2.5P	①-7
ロング		12349 VU PO	2102101043	PO	P2	100	5	5P	③-6
		12349 VU PO	2102301043	P4					③-4
スチール用ロールタップ		12 N-RZ	NRZM54.0GP	RO	G5	52	5	4P	⑥-16
			NRZM54.0GB					2P	⑥-16
			NRZM64.0GP		G6			4P	⑥-16
			NRZM64.0GB					2P	⑥-16
			NRZM74.0GB		G7				⑥-16
鋳鉄用	超硬	121316 N-CT FC	TCNR4.0G3	HT	P3	52	5	3P	⑤-11
			TCNR4.0G1					1.5P	⑤-11
アルミ用	超硬	1921 N-CT LA	TCNR4.0G3A	HT	P3	52	5	3P	⑤-3
			TCNR4.0G1A					1.5P	⑤-3
非鉄用ロールタップ		181921 N-RS	NRSM64.0GP	RO	G6	52	5	4P	⑥-28
			NRSM64.0GB					2P	⑥-28
			NRSM74.0GP		G7			4P	⑥-28
			NRSM74.0GB					2P	⑥-28

ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M4 × 0.7									
ソリッドダイス	HSS	D	1215	II	20	7	2.5P	TYE4.0IDNEBC	⑩-3
								TYG4.0IDNEBC	⑩-3
			161819					TYJ4.0IDNEBC	⑩-3
左ねじ用	HSS	D LH	1215	II	20	7	2.5P	GYE4.0IDNEBC	⑩-16
								GYG4.0IDNEBC	⑩-16
ポイントソリッドダイス	HSS	DPO	1215	S4	20	7	1.5P	PYE4.0ISNEBA	⑩-34
								PYG4.0ISNEBA	⑩-34
オーバーサイズ	HSS	DPO	1215	S2	20	7	1.5P	PYE4.0IQNEBA	⑩-34
								PYG4.0IQNEBA	⑩-34
			161819					PYJ4.0IQNEBA	⑩-34
ニューローリングダイス	HSS	N-RSD	1215	R4	25	9	2P	NRGS4.0I	⑩-52
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HS-D	129	P1	16	5	2P	HDP4.0I	⑩-46
								HEP4.0I	⑩-46
								HDQ4.0I	⑩-46
				P2	16	5		HEQ4.0I	⑩-46
					20	7			
スパイラルダイス	HSS	SP-D	12	P1	20	7	1.5P	SEP4.0I	⑩-43
ダイス / 4M 0.75									
ソリッドダイス	HSS	D	1215	II	20	7	2.5P	TYE4.0IDNEBC	⑩-3
								TYG4.0IDNEBC	⑩-3
			161819						
左ねじ用	HSS	D LH	1215	II	20	7	2.5P	GYE4.0IDNEBC	⑩-16
								GYG4.0IDNEBC	⑩-16
ポイントソリッドダイス	HSS	DPO	1215	S6	20	7	1.5P	PYE4.0IGNEBA	⑩-35
								PYG4.0IGNEBA	⑩-35
オーバーサイズ	HSS	DPO	1215	S2	20	7	1.5P	PYE4.0IQNEBA	⑩-35
								PYG4.0IQNEBA	⑩-35
ローリングダイス	HSS	RS-D	129	R3	20	7		RER4.0G	⑩-49
								RET4.0G	⑩-49
								REU4.0G	⑩-49
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HS-D	129	P1	16	5	2P	HDP4.0G	⑩-46
								HEP4.0G	⑩-46
								HDQ4.0G	⑩-46
				P2	16	5		HEQ4.0G	⑩-46
					20	7			
ダイス / M4 × 0.35									
ソリッドダイス	HSS	D	1215	II	20	7	2.5P	TYE4.0DDNEBC	⑩-3
			161819						

M2
M3
M4
M5
M6
M8
M10
M12
M1-M8,5
M9-M24
M25-M48
M50-M100
ユニファイン用
ダイス
ワイドねじ用
ダイス
ミンねじ用
ダイス (SH)
専用ねじ用
ダイス
アリケ用ねじ用
ダイス
ミニユアねじ用
ダイス

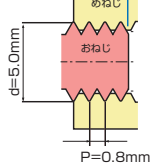
M5 加工フロー

Check 1 下穴加工

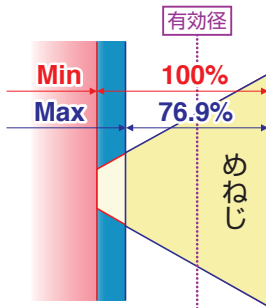


【はめあい長さ】
下表の通り、「はめあい区分:中」(一般ねじ用)で、「はめあい長さ:L」の場合には7H精度を採用することができます。

記号	はめあい区分			はめあい長さ
	精	中	粗	
S	短い	はめあい長さ	4H 5H -	S ≤ 2.5 (mm)
M	並の	はめあい長さ	5H 6H 7H	2.5 < M ≤ 7.5 (mm)
L	長い	はめあい長さ	6H 7H 8H	7.5 < L (mm)



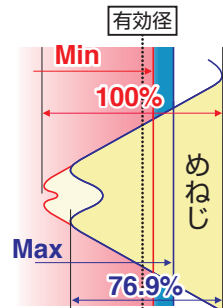
切削タップ引っかけ率イメージ



タップ下穴径	D1	
	Min	Max
4.2	4.134	4.334
引っかけ率	92.4%	100%

※D1寸法はJIS6H(2級)めねじ内径を表します。

ロールタップ引っかけ率イメージ



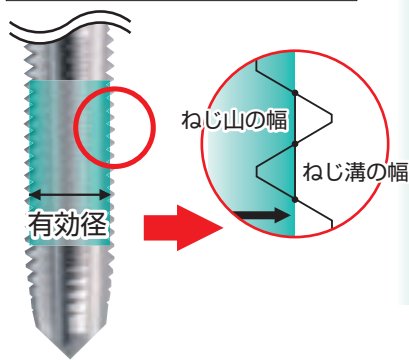
ロールタップめねじは切削タップめねじと内径形状が異なります。

※ロールタップ下穴径	
Min	Max
4.59	4.67

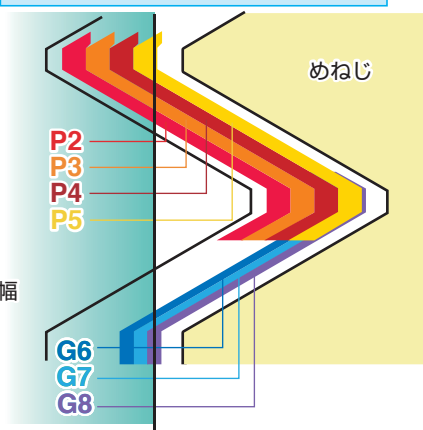
※被加工材の材質・硬度・形状により、盛上量が異なる為、上表は参考値となります。

Check 2 ねじ加工

【有効径とは】
ねじ溝の幅がねじ山の幅に等しくなる様な仮想的な円筒又は円錐の直径



タップ有効径公差域イメージ図



【切削タップ精度】

等級	タップ有効径公差
P2	20 μm ~ 40 μm
P3	40 μm ~ 60 μm
P4	60 μm ~ 80 μm
P5	80 μm ~ 100 μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す

【ロールタップ精度】

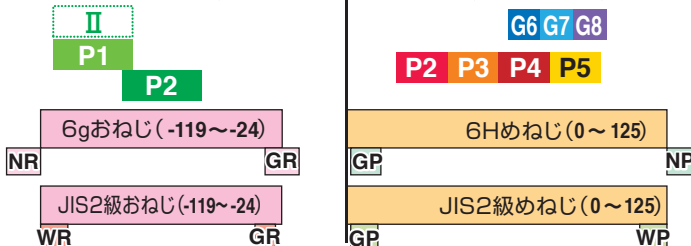
等級	タップ有効径公差
G6	64 μm ~ 76 μm
G7	76 μm ~ 89 μm
G8	89 μm ~ 102 μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す



ダイス公差は、加工おねじの狙い値となります。

ダイス等級	
II	ソリッドダイス
P1	自動盤用オートダイス
P2	



おねじ・めねじの有効径公差域とタップとゲージの位置関係

Check 3 ゲージチェック

リングゲージ有効径 (おねじ検査用)			
NR6g	-133 ~ -119	GR6g	-33 ~ -19
WR II	-119 ~ -111	GR II	-36 ~ -28

NR: 止りねじリングゲージ GR: 通りねじリングゲージ
WR: 工作用止りねじリングゲージ

おねじ精度			
	外径	有効径	谷径
6g	4.826~4.976	4.361~4.456	-
JIS2級	4.826~4.976	4.361~4.456	~3.994

プラグゲージ有効径 (めねじ検査用)			
GP6H	2 ~ 10	NP6H	125 ~ 133
GP II	4 ~ 12	WP II	117 ~ 125

GP: 通りねじプラグゲージ NP: 止りねじプラグゲージ
WP: 工作用止りねじプラグゲージ

めねじ精度			
	谷径	有効径	内径
6H	-	4.480~4.605	4.134~4.334
JIS2級	-	4.480~4.605	4.134~4.334

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号		
全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
ステンレス鋼用		SU+SP	SUPQ5.0L	SP	P2	60	5.5	2.5P	①-99
		SU-PO	PUMQ5.0L	PO	P2	60	5.5	5P	③-61
深穴用		S-PO	PSMQ5.0L	PO	P2	60	5.5	5P	③-73
ナットタップ		NT	NH25.0L	HT	IIb	110	3.6	24P	⑦-27
タップ / M5 × 0.75									
標準		SP	SPQ5.0J	SP	P2	60	5.5	2.5P	①-38
		HT	TNMQ5.0J5	HT	P2	60	5.5	5P	④-7
			TNMQ5.0J1					1.5P	④-7
タップ / M5 × 0.5									
標準		SP	SPP5.0G	SP	P1	60	5.5	2.5P	①-38
		PO	POQ5.0G	PO	P2			5P	③-13
		HT	TNMQ5.0G5	HT	P2	60	5.5	5P	④-7
			TNMQ5.0G1					1.5P	④-7
	オーバサイズ	HT	TNMR5.0G5	HT	P3	60	5.5	5P	④-7
			TNMR5.0G1					1.5P	④-7
左ねじ用		HT LH	TNMQ5.0G5-L	HT	P2	60	5.5	5P	④-64
			TNMQ5.0G1-L					1.5P	④-64
コーティング		VUSP	1101101051	SP	P2	70	5.5	2.5P	①-6
		VUPO	1102101051	PO	P2	70	5.5	5P	③-5
	オーバサイズ	VUSP	1101201051	SP	P3	70	5.5	2.5P	①-6
			1101301051		P4				①-6
		VUPO	1102201051	PO	P3	70	5.5	5P	③-5
			1102301051		P4				③-5
	ショートファン	VUSP 1.5P	1103101051	SP	P2	70	5.5	1.5P	①-14
	ロング	VUSP	2101101051	SP	P2	100	5.5	2.5P	①-8
		VUPO	2102101051	PO	P2	100	5.5	5P	③-6
スチール用ロールタップ		N-RZ	NRZM65.0GP	RO	G6	60	5.5	4P	⑥-16
			NRZM65.0GB					2P	⑥-16
中硬度炭素鋼用		MHSL	1109101051	SL	P3	70	5.5	5P	②-4
	ロング	MHSL	2109101051	SL	P3	100	5.5	5P	②-4
鋳鉄用	超硬	N-CT FC	TCNR5.0G3	HT	P3	52	5.5	3P	⑤-11
			TCNR5.0G1					1.5P	⑤-11
アルミ用	超硬	N-CT LA	TCNR5.0G3A	HT	P3	52	5.5	3P	⑤-3
			TCNR5.0G1A					1.5P	⑤-3
非鉄用ロールタップ		N-RS	NRSM65.0GP	RO	G6	60	5.5	4P	⑥-28
			NRSM65.0GB					2P	⑥-28
			NRSM75.0GP		G7			4P	⑥-28
			NRSM75.0GB					2P	⑥-28

ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ								
ダイス / M5 × 0.8																	
ソリッドダイス	HSS	D	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟㊱㊲㊳㊴㊵㊶㊷㊸㊹㊺	II	20	7	2.5P	TYES.0KDNEBC	⑩-3								
								TYGS.0KDNEBC	⑩-3								
								TYJS.0KDNEBC	⑩-3								
	左ねじ用	HSS	D LH	II	20	7	2.5P	GYES.0KDNEBC	⑩-16								
								GYGS.0KDNEBC	⑩-16								
ポイントソリッドダイス	HSS	DPO	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟㊱㊲㊳㊴㊵㊶㊷㊸㊹㊺	S4	20	7	1.5P	PYES.0KSNBEA	⑩-35								
								PYGS.0KSNBEA	⑩-35								
								PVJS.0KSNBEA	⑩-35								
	オーバサイズ	HSS	DPO	S2	20	7	1.5P	PYES.0KQNEBA	⑩-35								
								PYGS.0KQNEBA	⑩-35								
								PVJS.0KQNEBA	⑩-35								
ニューローリングダイス	HSS	N-RSD	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟㊱㊲㊳㊴㊵㊶㊷㊸㊹㊺	R5	25	9	2P	NRGT5.0K	⑩-52								
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HS-D	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟㊱㊲㊳㊴㊵㊶㊷㊸㊹㊺	P1	20	7	2P	HEP5.0K	⑩-46								
								HEQ5.0K	⑩-46								
スパイラルダイス	HSS	SP-D	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟㊱㊲㊳㊴㊵㊶㊷㊸㊹㊺	P1	20	7	1.5P	SEP5.0K	⑩-43								
ダイス / 5M 0.9																	
ソリッドダイス	HSS	D	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟㊱㊲㊳㊴㊵㊶㊷㊸㊹㊺	II	20	7	2.5P	TYES.0LDNEBC	⑩-3								
								TYGS.0LDNEBC	⑩-3								
ダイス / M5 × 0.75																	
ソリッドダイス	HSS	D	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟㊱㊲㊳㊴㊵㊶㊷㊸㊹㊺	II	20	7	2.5P	TYES.0JDNNEBC	⑩-3								
ダイス / M5 × 0.5																	
ソリッドダイス	HSS	D	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟㊱㊲㊳㊴㊵㊶㊷㊸㊹㊺	II	20	7	2.5P	TYES.0GDNEBC	⑩-3								
								TYGS.0GDNEBC	⑩-3								
	左ねじ用	HSS	D LH	II	20	7	2.5P	GYES.0GDNEBC	⑩-16								
ポイントソリッドダイス	HSS	DPO	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟㊱㊲㊳㊴㊵㊶㊷㊸㊹㊺	S6	20	7	1.5P	PYES.0GUNEBA	⑩-35								
								PYGS.0GUNEBA	⑩-35								
								PVJS.0GUNEBA	⑩-35								
	オーバサイズ	HSS	DPO	S2	20	7	1.5P	PYES.0GQNEBA	⑩-35								
								PYGS.0GQNEBA	⑩-35								
ローリングダイス	HSS	RS-D	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟㊱㊲㊳㊴㊵㊶㊷㊸㊹㊺	R3	20	7	-	REERS.0G	⑩-49								
								RESS.0G	⑩-49								
								RETS.0G	⑩-49								
								REUS.0G	⑩-49								
								自動盤用オートダイス	ステンレス用	HS-D	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟㊱㊲㊳㊴㊵㊶㊷㊸㊹㊺	P1	20	7	2P	HEP5.0G	⑩-46
																HEQ5.0G	⑩-46

M2
ダイス

M3
ダイス

M4
ダイス

M5
ダイス

M6
ダイス

M8
ダイス

M10
ダイス

M12
ダイス

M1-M8.5
ダイス

M9-M24
ダイス

M25-M48
ダイス

M50-M100
ダイス

ユニファイン用
ダイス

ワイヤードライ
ダイス

ミニユニファイン
用ダイス (SM)

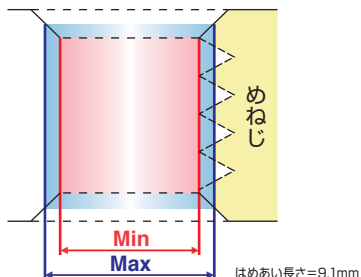
専用ねじ用
ダイス

アリカ樹脂ねじ
用ダイス

ミニユニファイン
用ダイス

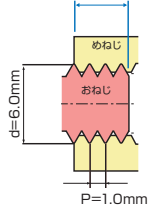
M 6 加工フロー

Check 1 下穴加工

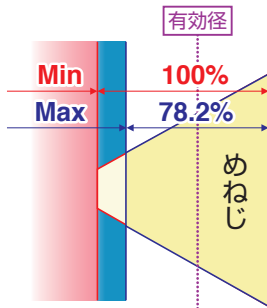


【はめあい長さ】
下表の通り、「はめあい区分:中」(一般ねじ用)で、「はめあい長さ:L」の場合には7H精度を採用することができます。

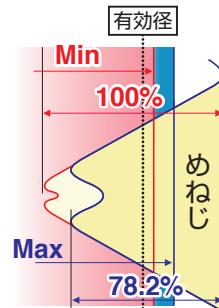
記号	はめあい区分			はめあい長さ	
	精	中	粗		
S	短いはめあい長さ	4H	5H	- S ≤ 3(mm)	
M	並のはめあい長さ	5H	6H	7H	3 < M ≤ 9(mm)
L	長いはめあい長さ	6H	7H	8H	9 < L (mm)



切削タップ引っかけ率イメージ



ロールタップ引っかけ率イメージ



ロールタップめねじは切削タップめねじと内径形状が異なります。

タップ下穴径 引っかけ率	ドリル径 (参考)	D1	
		Min	Max
92.4%	5.0	4.917	5.153
100%		100%	78.2%

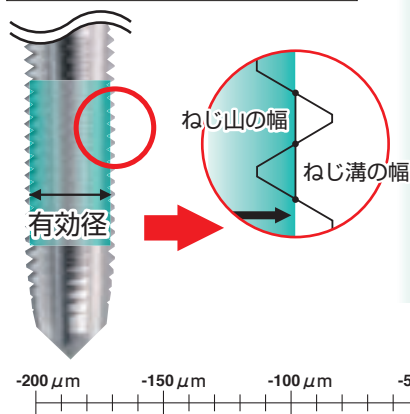
※D1寸法はJIS6H(2級)めねじ内径を表します。

※ロールタップ下穴径	
Min	Max
5.49	5.59

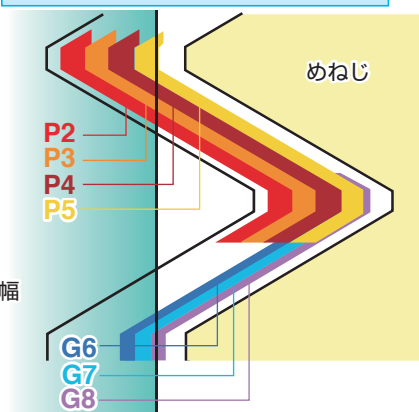
※被加工材の材質・硬度・形状により、盛上量が異なる為、上表は参考値となります。

Check 2 ねじ加工

【有効径とは】
ねじ溝の幅がねじ山の幅に等しくなる様な仮想的な円筒又は円錐の直径



タップ有効径公差域イメージ図



【切削タップ精度】

等級	タップ有効径公差
P2	20 μm ~ 40 μm
P3	40 μm ~ 60 μm
P4	60 μm ~ 80 μm
P5	80 μm ~ 100 μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す

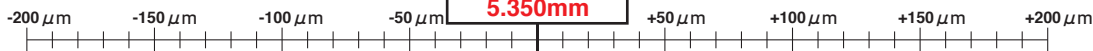
【ロールタップ精度】

等級	タップ有効径公差
G6	64 μm ~ 76 μm
G7	76 μm ~ 89 μm
G8	89 μm ~ 102 μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す

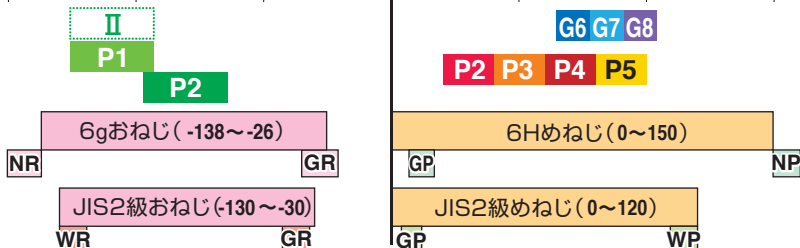
有効径基準寸法

5.350mm



ダイス公差は、加工おねじの粗い値となります。

ダイス等級	
II	ソリッドダイス
P1	自動盤用オートダイス
P2	



おねじ・めねじの有効径公差域とタップとゲージの位置関係

Check 3 ゲージチェック

リングゲージ有効径 (おねじ検査用)			
NR6g	-152 ~ -138	GR6g	-35 ~ -21
WR II	-130 ~ -122	GR II	-42 ~ -34

NR: 止りねじリングゲージ GR: 通りねじリングゲージ
WR: 工作用止りねじリングゲージ

おねじ精度			
	外径	有効径	谷径
6g	5.794 ~ 5.974	5.212 ~ 5.324	-
JIS2級	5.820 ~ 5.970	5.220 ~ 5.320	~4.743

プラグゲージ有効径 (めねじ検査用)			
GP6H	7 ~ 17	NP6H	150 ~ 160
GP II	4 ~ 12	WP II	112 ~ 120

GP: 通りねじプラグゲージ NP: 止りねじプラグゲージ
WP: 工作用止りねじプラグゲージ

めねじ精度			
	谷径	有効径	内径
6H	-	5.350 ~ 5.500	4.917 ~ 5.153
JIS2級	-	5.350 ~ 5.470	4.917 ~ 5.153

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ	
タップ / M6 × 0.5										
標準	2 3	SP	SPP6.0G	SP	P1	62	6	2.5P	①-38	
		PO	POQ6.0G	PO	P2	62	6	5P	③-14	
	1 2 3	HT	TNMQ6.0G5	HT	P2	62	6	5P	④-7	
			TNMQ6.0G1					1.5P	④-7	
オーバーサイズ	2 3	SP	SPQ6.0G	SP	P2	62	6	2.5P	①-38	
			SPR6.0G		P3				①-38	
左ねじ用	1 2 3	HTLH	TNMQ6.0G5-L	HT	P2	62	6	5P	④-64	
			TNMQ6.0G1-L					1.5P	④-64	
コーティング	1 2 3 4 9	VUSP	1101101057	SP	P2	80	6	2.5P	①-6	
		VUPO	1102101057	PO	P2	80	6	5P	③-5	
オーバーサイズ	1 2 3 4 9	VUSP	1101201057	SP	P3	80	6	2.5P	①-6	
			1101301057		P4				①-6	
	1 2 3 4 9 10	VUPO	1102201057	PO	P3	80	6	5P	③-5	
			1102301057		P4				③-5	
ショートチャック	1 2 3 4 9	VUSP 1.5P	1103101057	SP	P2	80	6	1.5P	①-14	
		ロング	2101101057	SP	P2	100	6	2.5P	①-8	
	1 2 3 4 9 10	VUPO	2102101057	PO	P2	100	6	5P	③-6	
スチール用ロールタップ	1 2	N-RZ	NRZM66.0GP	RO	G6	62	6	4P	⑥-16	
			NRZM66.0GB					2P	⑥-16	
鋳鉄用	超硬	12 13 16	N-CT FC	TCNR6.0G3	HT	P3	55	6	3P	⑤-11
				TCNR6.0G1				1.5P	⑤-11	
アルミ用	超硬	19 21	N-CT LA	TCNR6.0G3A	HT	P3	55	6	3P	⑤-4
				TCNR6.0G1A				1.5P	⑤-4	
非鉄用ロールタップ	18 19 21	N-RS	NRSM66.0GP	RO	G6	62	6	4P	⑥-28	
			NRSM66.0GB					2P	⑥-28	

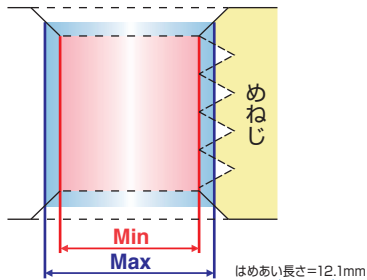
ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ	
ダイス / M6 × 1										
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYE6.0MDNEBC	⑩-3	
						25	9		TYG6.0MDNEBC	⑩-3
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	20	7	2.5P	GYE6.0MDNEBC	⑩-16	
						25	9		GYG6.0MDNEBC	⑩-16
					38	13		TYJ6.0MDNEBC	⑩-3	
						38	13		GYJ6.0MDNEBC	⑩-16
ポイントソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	DPO	S5	20	7	1.5P	PYE6.0MTNEBA	⑩-35	
						25	9		PYG6.0MTNEBA	⑩-35
					38	13		PYJ6.0MTNEBA	⑩-35	
			オーバーサイズ	HSS	1 2 15 16 18 19	DPO	S2	20	7	1.5P
						25	9		PYG6.0MQNEBA	⑩-35
					38	13		PYJ6.0MQNEBA	⑩-35	
			ニューローリングダイス	HSS	1 2 9 15	N-RSD	R5	30	11	2P
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1 2 9	HS-D	P1	20	7	2P	HEP6.0M	⑩-46
					P2				HEQ6.0M	⑩-46
スパイラルダイス	HSS	1 2	SP-D	P1	20	7	1.5P	SEP6.0M	⑩-43	

ダイス / M6 × 0.75										
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYE6.0JDNEBC	⑩-3	
						25	9		TYG6.0JDNEBC	⑩-3
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	20	7	2.5P	GYE6.0JDNEBC	⑩-16	
						25	9		GYG6.0JDNEBC	⑩-16
					38	13		TYJ6.0JDNEBC	⑩-3	
			ポイントソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	DPO	S4	20	7	1.5P
						25	9		PYG6.0JSNEBA	⑩-35
					38	13		PYJ6.0JSNEBA	⑩-35	
			オーバーサイズ	HSS	1 2 15 16 18 19	DPO	S2	20	7	1.5P
						25	9		PYG6.0JQNEBA	⑩-35
					38	13		PYJ6.0JQNEBA	⑩-35	
			自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1 2 9	HS-D	P1	20	7
				P2				HEQ6.0J	⑩-46	

ダイス / M6 × 0.5										
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYE6.0GDNEBC	⑩-3	
						25	9		TYG6.0GDNEBC	⑩-3
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	20	7	2.5P	GYE6.0GDNEBC	⑩-16	
						25	9		GYG6.0GDNEBC	⑩-16
ポイントソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	DPO	S6	20	7	1.5P	PYE6.0GQNEBA	⑩-35	
						25	9		PYG6.0GQNEBA	⑩-35
オーバーサイズ	HSS	1 2 15 16 18 19	DPO	S2	20	7	1.5P	PYE6.0GQNEBA	⑩-35	
						25	9		PYG6.0GQNEBA	⑩-35
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1 2 9	HS-D	P1	20	7	2P	HEP6.0G	⑩-46
					P2				HEQ6.0G	⑩-46

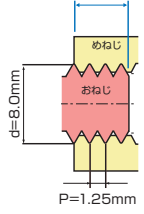
M 8 加工フロー

Check 1 下穴加工

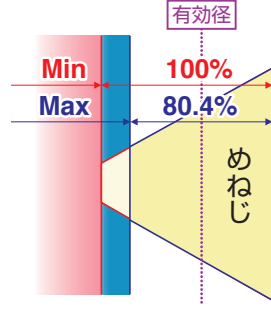


【はめあい長さ】
下表の通り、「はめあい区分:中」(一般ねじ用)で、「はめあい長さ:L」の場合には7H精度を採用することができます。

記号	はめあい区分	はめあい長さ		
		精	中	粗
S	短いはめあい長さ	4H	5H	- S≤4(mm)
M	並のはめあい長さ	5H	6H	7H 4<M≤12(mm)
L	長いはめあい長さ	6H	7H	8H 12<L(mm)

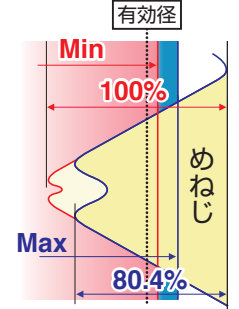


切削タップ引っかけ率イメージ



タップ下穴径	D1	
	Min	Max
ドリル径 (参考)	6.8	6.912
引っかけ率	88.7%	80.4%

ロールタップ引っかけ率イメージ

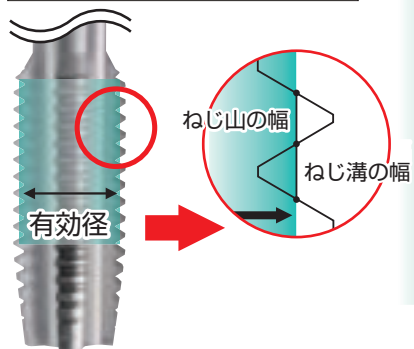


ロールタップめねじは切削タップめねじと内径形状が異なります。

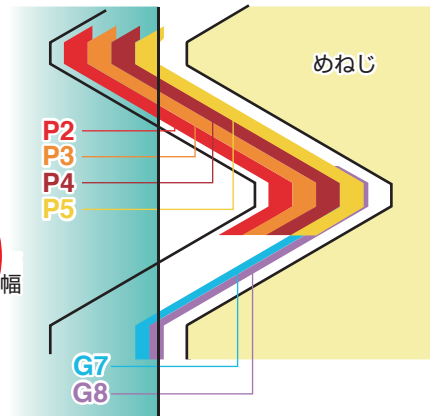
※ロールタップ下穴径	
Min	Max
7.36	7.49

Check 2 ねじ加工

【有効径とは】
ねじ溝の幅がねじ山の幅に等しくなる様な仮想的な円筒又は円錐の直径



タップ有効径公差域イメージ図



等級	タップ有効径公差
P2	20μm~40μm
P3	40μm~60μm
P4	60μm~80μm
P5	80μm~100μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す

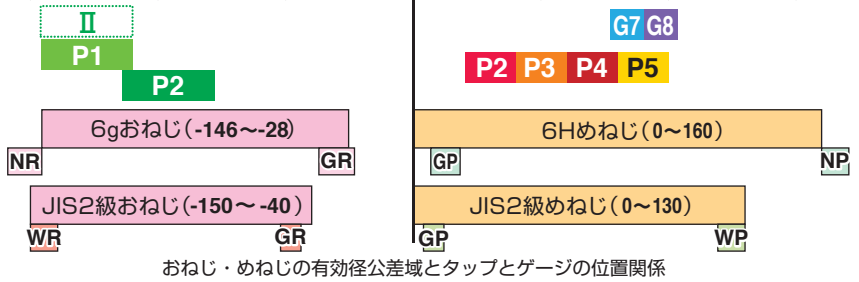
等級	タップ有効径公差
G7	76μm~89μm
G8	89μm~102μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す



ダイス公差は、加工おねじの狙い値となります。

ダイス等級	
II	ソリッドダイス
P1	自動盤用オートダイス
P2	



おねじ・めねじの有効径公差域とタップとゲージの位置関係

Check 3 ゲージチェック

(-) ← 有効径基準寸法 → (+)
7.188mm

リングゲージ有効径 (おねじ検査用)			
NR6g	-160~-146	GR6g	-37~-23
WR II	-150~-142	GR II	-52~-44

NR: 止りねじリングゲージ GR: 通りねじリングゲージ
WR: 工作用止りねじリングゲージ

おねじ精度			
	外径	有効径	谷径
6g	7.760~7.972	7.042~7.160	-
JIS2級	7.790~7.960	7.038~7.148	~6.427

プラグゲージ有効径 (めねじ検査用)			
GP6H	7~17	NP6H	160~170
GP II	4~12	WP II	122~130

GP: 通りねじプラグゲージ NP: 止りねじプラグゲージ
WP: 工作用止りねじプラグゲージ

めねじ精度			
	谷径	有効径	内径
6H	-	7.188~7.348	6.647~6.912
JIS2級	-	7.188~7.318	6.647~6.912

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号		
全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
ロング		LS-SP	SPQ8.0JL10	SP	P2	100	6.2	2.5P	①-88
スチール用ロールタップ		N-RZ	NRZM78.0JP	RO	G7	70	6.2	4P	⑥-16
			NRZM78.0JB					2P	⑥-16
ステンレス鋼用		SU-SP	SUMQ8.0J	SP	P2	70	6.2	2.5P	①-99
鋳鉄用	超硬	N-CTFC	TCNR8.0J3	HT	P3	62	6.2	3P	⑤-11
			TCNR8.0J1					1.5P	⑤-11
アルミ用	超硬	N-CTLA	TCNR8.0J3A	HT	P3	62	6.2	3P	⑤-4
			TCNR8.0J1A					1.5P	⑤-4
非鉄用ロールタップ		N-RS	NRSM78.0JP	RO	G7	70	6.2	4P	⑥-28
			NRSM78.0JB					2P	⑥-28
ナットタップ		NT	NH28.0J	HT	II	120	6.2	24P	⑦-27
タップ / M8 × 0.5									
標準		SP	SPQ8.0G	SP	P2	70	6.2	2.5P	①-38
		PO	POQ8.0G	PO				5P	③-14
		HT	TNMQ8.0G5	HT	P2	70	6.2	5P	④-8
左ねじ用		HT LH	TNMQ8.0G5-L	HT	P2	70	6.2	5P	④-65
			TNMQ8.0G1-L					1.5P	④-65
酸化処理		PO OX	POQ8.0GX	PO	P2	70	6.2	5P	③-35

ダイス選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M8 × 1.25									
ソリッドダイス	HSS	D	D	II	25	9	2.5P	TYG8.0NDNEBC	⑩-3
								TYJ8.0NDNEBC	⑩-3
左ねじ用	HSS	D LH	D LH	II	25	9	2.5P	GYG8.0NDNEBC	⑩-17
								GYJ8.0NDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS	DPO	DPO	S5	25	9	1.5P	PYG8.0NTNEBA	⑩-35
								PYJ8.0NTNEBA	⑩-35
オーバサイズ	HSS	DPO	DPO	S2	25	9	1.5P	PYG8.0NQNEBA	⑩-35
								PYJ8.0NQNEBA	⑩-35
ニューローリングダイス	HSS	N-RSD	N-RSD	R6	38	13	2P	NRJU8.0N	⑩-52
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HS-D	HS-D	P1	20	7	2P	HEP8.0N	⑩-46
								HGP8.0N	⑩-46
								HEQ8.0N	⑩-46
スパイラルダイス	HSS	SP-D	SP-D	P1	25	9	1.5P	SGP8.0N	⑩-43

ダイス / M8 × 1									
ソリッドダイス	HSS	D	D	II	25	9	2.5P	TYG8.0MDNEBC	⑩-3
								TYJ8.0MDNEBC	⑩-3
左ねじ用	HSS	D LH	D LH	II	25	9	2.5P	GYG8.0MDNEBC	⑩-17
								GYJ8.0MDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS	DPO	DPO	S5	25	9	1.5P	PYG8.0MTNEBA	⑩-35
								PYJ8.0MTNEBA	⑩-35
オーバサイズ	HSS	DPO	DPO	S2	25	9	1.5P	PYG8.0MQNEBA	⑩-35
								PYJ8.0MQNEBA	⑩-35
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HS-D	HS-D	P1	20	7	2P	HEP8.0M	⑩-46
								HGP8.0M	⑩-46
								HEQ8.0M	⑩-46
スパイラルダイス	HSS	SP-D	SP-D	P1	25	9	1.5P	SGP8.0M	⑩-43

ダイス / M8 × 0.75									
ソリッドダイス	HSS	D	D	II	25	9	2.5P	TYG8.0JDNNEBC	⑩-3
								TYJ8.0JDNNEBC	⑩-3
左ねじ用	HSS	D LH	D LH	II	25	9	2.5P	GYG8.0JDNNEBC	⑩-17
								GYJ8.0JDNNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS	DPO	DPO	S4	25	9	1.5P	PYG8.0JNNEBA	⑩-36
								PYJ8.0JNNEBA	⑩-36
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HS-D	HS-D	P1	20	7	2P	HEP8.0J	⑩-46
								HGP8.0J	⑩-46
								HEQ8.0J	⑩-46
スパイラルダイス	HSS	SP-D	SP-D	P1	25	9	1.5P	SGP8.0J	⑩-43

ダイス / M8 × 0.5									
ソリッドダイス	HSS	D	D	II	25	9	2.5P	TYG8.0GDNEBC	⑩-3
								TYJ8.0GDNEBC	⑩-3
左ねじ用	HSS	D LH	D LH	II	25	9	2.5P	GYG8.0GDNEBC	⑩-17
								GYJ8.0GDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS	DPO	DPO	S6	25	9	1.5P	PYG8.0GNEBA	⑩-36
								PYJ8.0GNEBA	⑩-36
オーバサイズ	HSS	DPO	DPO	S2	25	9	1.5P	PYG8.0GQNEBA	⑩-36
								PYJ8.0GQNEBA	⑩-36
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HS-D	HS-D	P1	20	7	2P	HEP8.0G	⑩-46
								HGP8.0G	⑩-46
								HEQ8.0G	⑩-46
スパイラルダイス	HSS	SP-D	SP-D	P1	25	9	1.5P	SGP8.0G	⑩-43

M2
ダイス

M3
ダイス

M4
ダイス

M5
ダイス

M6
ダイス

M8
ダイス

M10
ダイス

M12
ダイス

M1-M8.5
ダイス

M9-M24
ダイス

M25-M48
ダイス

M50-M100
ダイス

ユニファイねじ用
ダイス

ワイトねじ用
ダイス

ミンねじ用
ダイス (SM)

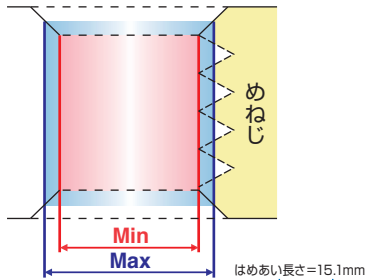
管用ねじ用
ダイス

アリカねじ用
ダイス

ミニチュアねじ用
ダイス

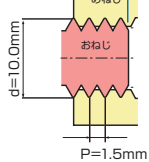
M 10 加工フロー

Check 1 下穴加工

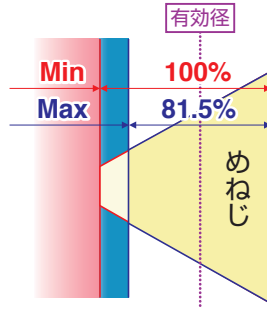


【はめあい長さ】
下表の通り、「はめあい区分:中(一般ねじ用)」で、「はめあい長さ:L」の場合には7H精度を採用することができます。

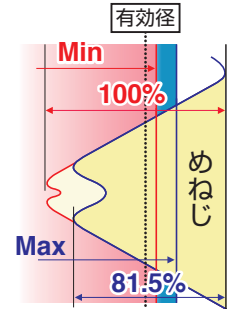
記号	はめあい区分			はめあい長さ
	短いはめあい長さ	並のはめあい長さ	長いはめあい長さ	
S	4H	5H	-	S ≤ 5(mm)
M	5H	6H	7H	5 < M ≤ 15(mm)
L	6H	7H	8H	15 < L (mm)



切削タップ引っかけ率イメージ



ロールタップ引っかけ率イメージ



ロールタップめねじは切削タップめねじと内径形状が異なります。

タップ下穴径	ドリル径(参考)	D1	
		Min	Max
8.5	8.5	8.376	8.676
引っかけ率	92.4%	100%	81.5%

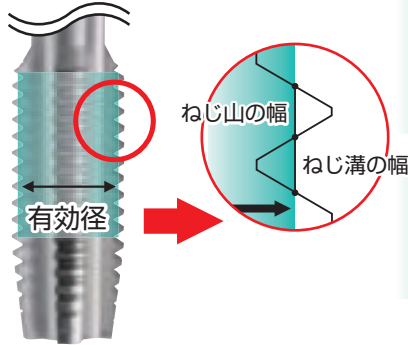
※D1寸法はJIS6H(2級)めねじ内径を表します。

※ロールタップ下穴径	
Min	Max
9.22	9.34

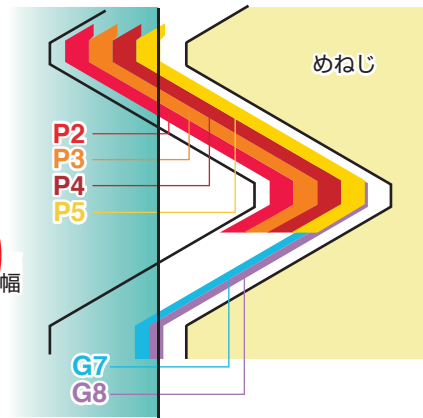
※被加工材の材質・硬度・形状により、盛上量が異なる為、上表は参考値となります。

Check 2 ねじ加工

【有効径とは】
ねじ溝の幅がねじ山の幅に等しくなる様な仮想的な円筒又は円錐の直径



タップ有効径公差域イメージ図



【切削タップ精度】

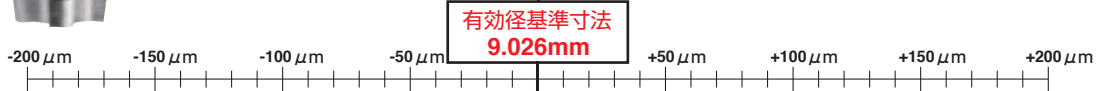
等級	タップ有効径公差
P2	20 μm ~ 40 μm
P3	40 μm ~ 60 μm
P4	60 μm ~ 80 μm
P5	80 μm ~ 100 μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す

【ロールタップ精度】

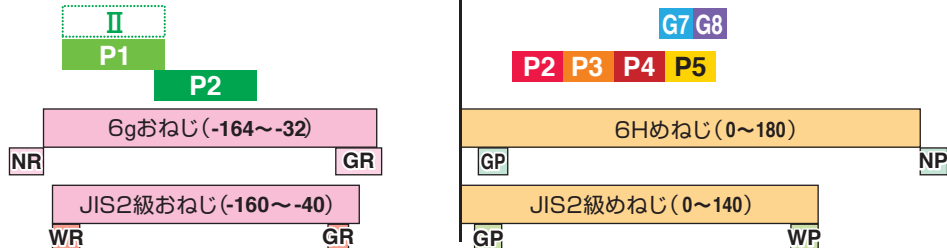
等級	タップ有効径公差
G7	76 μm ~ 89 μm
G8	89 μm ~ 102 μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す



ダイス公差は、加工おねじの狙い値となります。

ダイス等級	
II	ソリッドダイス
P1	自動盤用オートダイス
P2	



おねじ・めねじの有効径公差域とタップとゲージの位置関係

Check 3 ゲージチェック

(-) ← 有効径基準寸法 → (+)
9.026mm

リングゲージ有効径 (おねじ検査用)			
NR6g	-182 ~ -164	GR6g	-49 ~ -31
WR II	-160 ~ -152	GR II	-52 ~ -44

NR: 止りねじリングゲージ GR: 通りねじリングゲージ
WR: 工作用止りねじリングゲージ

おねじ精度			
	外径	有効径	谷径
6g	9.732~9.968	8.862~8.994	-
JIS2級	9.770~9.960	8.866~8.986	~8.119

プラグゲージ有効径 (めねじ検査用)			
GP6H	7 ~ 17	NP6H	180 ~ 190
GP II	4 ~ 12	WP II	132 ~ 140

GP: 通りねじプラグゲージ NP: 止りねじプラグゲージ
WP: 工作用止りねじプラグゲージ

めねじ精度			
	谷径	有効径	内径
6H	-	9.026~9.206	8.376~8.676
JIS2級	-	9.026~9.166	8.376~8.676

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼
- 2 中炭素鋼
- 3 高炭素鋼
- 4 合金鋼
- 5 調質鋼(25~35HRC)
- 6 調質鋼(35~45HRC)
- 7 調質鋼(45~55HRC)
- 8 調質鋼(50~63HRC)
- 9 ステンレス鋼
- 10 工具鋼
- 11 鋳鋼
- 12 鋳鉄
- 13 強靱鋳鉄
- 14 銅
- 15 黄銅
- 16 黄銅鋳物
- 17 青銅
- 18 アルミ圧延材
- 19 アルミ合金鋳物
- 20 マグネシウム合金鋳物
- 21 亜鉛合金鋳物
- 22 チタン合金
- 23 ニッケル基合金
- 24 プラスチック熱硬化性
- 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ	
タップ / M10 × 1.5										
汎用	1	ISP	SI70100BP	SP	-	75	7	2.5P	①-60	
		IPO	PI70100BP	PO					SP ③-32	
	1 2	IHT	HI701005BP	HT	-	75	7	5P	④-50	
		HI701002BP							2P ④-50	
標準	2 3	SP	SPQ0100	SP	P2	75	7	2.5P	①-38	
		+SP	SNPQ0100						①-55	
		SP 1.5P	SY0100QNEBA						1.5P ①-56	
		PO	POR0100	PO	P3				5P ③-14	
	1 2 3	HT	TNMR01005T	TNMR01005T	HT	P3	75	7	5P	④-9
			TNMR01001T	TNMR01001T					1.5P	④-9
		TNMR01005	TNMR01005	TNMR01005						5P ④-9
			TNMR01001	TNMR01001					1.5P	④-9
	オーバーサイズ	2 3	SP	SPR0100	SP	P3	75	7	2.5P	①-38
			SPS0100	SPS0100		P4				①-38
			PO	POS0100	PO					5P ③-14
		1 2 3	HT	TNMS01005	TNMS01005	HT	P4	75	7	5P
TNMS01001				TNMS01001					1.5P	④-9
TNMT01005			TNMT01005	TNMT01005		P5				5P ④-9
			TNMT01001	TNMT01001					1.5P	④-9

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ		
ロング	1 2 3	LS-HT	TNMQ0100520	HT	P2	200	7	5P	④-73		
		TNMQ0100525				250			④-73		
		TNMQ0100110	TNMQ0100110			100		1.5P	④-73		
		TNMQ0100112	TNMQ0100112			120			④-73		
		TNMQ0100115	TNMQ0100115			150			④-73		
		TNMQ0100120	TNMQ0100120			200			④-73		
		TNMQ0100125	TNMQ0100125			250			④-73		
	オーバーサイズ	2 3	LS-SP	SPR0100L10	SP	P3	100	7	2.5P	①-88	
			SPR0100L15	SPR0100L15			150			①-88	
			LS-PO	POS0100L15	PO	P4				5P ③-52	
		1 2 3	LS-HT	TNMR0100510	TNMR0100510	HT	P3	100	7	5P	④-73
				TNMR0100515	TNMR0100515			150			④-73
			TNMR0100520	TNMR0100520	TNMR0100520			200			④-73
				TNMR0100110	TNMR0100110			100		1.5P	④-73
				TNMR0100115	TNMR0100115			150			④-73
TNMR0100120			TNMR0100120	TNMR0100120			200			④-73	
			TNMS0100510	TNMS0100510		P4	100		5P	④-73	
左ねじ用	2 3	LS-SP LH	SPQ0100L15-L	SP	P2	150	7	2.5P	①-93		
		LS-HT LH	TNMQ0100510L	HT	P2	100	7	5P	④-82		
	1 2 3	TNMQ0100515L	TNMQ0100515L	TNMQ0100515L			150		④-82		
			TNMQ0100110L	TNMQ0100110L			100		1.5P	④-82	
		TNMQ0100115L	TNMQ0100115L			150			④-82		
	酸化処理	1 2	LS-SP OX	SPQ0100L12X	SP	P2	120	7	2.5P	①-92	
			SPQ0100L15X	SPQ0100L15X			150			①-92	
	コーティング	1 2 3 4	LS-SP V	VSPQ0100L15	SP	P2	150	7	2.5P	①-94	
			LS-PO V	VPOR0100L15	PO	P3				5P ③-57	
		2 3 4	LS-HT V	TNMQ0100510V	TNMQ0100510V	HT	P2	100	7	5P	④-84
TNMQ0100515V				TNMQ0100515V			150			④-84	
	TNMQ0100110V	TNMQ0100110V	TNMQ0100110V			100		1.5P	④-84		
		TNMQ0100115V	TNMQ0100115V			150			④-84		
		軟鋼用	1 2	E-SP	ESHMQ0100	SP	P2	75	7	2.5P	①-128
スチール用ロールタップ	1 2	N-RZ	NRZM70100P	RO	G7	75	7	4P	⑥-16		
		NRZM70100B	NRZM70100B					2P	⑥-16		
		NRZM80100P	NRZM80100P			G8		4P	⑥-16		
ロング	1 2	LS-N-RZ	NRZM70100P10	RO	G7	100	7	4P	⑥-24		
			NRZM70100P15	NRZM70100P15			150			⑥-24	
			NRZM70100B10	NRZM70100B10			100		2P	⑥-24	
		NRZM70100B15	NRZM70100B15	NRZM70100B15			150			⑥-24	
			高炭素鋼用	2 3	HC-SP	SCMQ0100	SP	P2	75	7	2.5P
HC-PO	PCMR0100	PO	P3		75	7	5P	③-76			
酸化処理	2 3	HC-SP OX	SCMQ0100X	SP	P2	75	7	2.5P	①-132		
		難削材用	3 5 6	EH-PO	EPHMS0100	PO	P4	75	7	4.5P	③-82
粉末ハイス	3 5 6	EH-HT		ETHMS01005	HT	P4	75	7	5P	④-120	
			ETHMS01001	ETHMS01001					2.5P	④-120	
		PM-SP	SY0100RDPB	SP	P3	75	7	2.75P	①-166		
			SY0100RDPBG	SY0100RDPBG			150			①-172	
			PM-PO	PY0100SDPB	PO	P4	75	7	5.5P	③-92	
LS-PM-PO	PY0100SDPBG	PO		150			③-96				

M2 タップ
M3 タップ
M4 タップ
M5 タップ
M6 タップ
M8 タップ
M10 タップ
M12 タップ
M1-M8.5 タップ
M9-M24 タップ
M25-M48 タップ
M50-M100 タップ
ユニファイル用 タップ
ワイヤレス用 タップ
ミニ用じ用 タップ(SM)
管用ねじ用 タップ
フリアクセル用 タップ
ミニチュア用 タップ

注1: 商品記号 **赤字**は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D_s	l_c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ローレル
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	l _c	商品ページ			
インサートコイル ねじ用	オーバ サイズ	18 19 21	AL-HT STI TW01003LEB5	HT	1 b 30	82	8.5	5P	⑦-3			
			TW01003LEBA						1.5P	⑦-3		
		19 18 17 19 20 21	AL-SP STI SW01003LEN	SP	1 b 30	82	8.5	2.5P	⑦-10			
	超硬	19 21	N-CT LA STI TW01001LWBS	HT	I b	82	8.5	5P	⑦-26			
			TW01001LWBA					1.5P	⑦-26			
オイルホール付	1 2 3 4	MC-SP	(MSHQ100L10)	SP	P2	100	7	2.5P	①-207			
			(MSHQ100L15)			150			①-207			
		MC-PO	(MPHR0100L10)	PO	P3	100		5P	③-98			
			(MPHR0100L15)			150			③-98			
	1 2 3	MC-HT	(ML1001005-Q)	HT	P2	100	7	5P	④-133			
			(ML1501005-Q)			150			④-133			
			(ML1001001-Q)			100		1.5P	④-133			
			(ML1501001-Q)			150			④-133			
			アルミ鋳造きめ加工用 (オイルホール付)	超硬	19	ACHSP	SP	P4	100	10	2.5P	⑤-40
ナットタップ	1 2	NT	NH20100	HT	II b	160	7.8	2.5P	⑦-27			
タップ / M10 × 1.25												
標準	2 3	SP	SPQ010N	SP	P2	75	7	2.5P	①-38			
			+SP	SNPQ010N					①-55			
			SP 1.5P	SY010NQNEBA					1.5P	①-57		
			PO	POR010N	PO	P3			5P	③-14		
	1 2 3	HT	TNMR010N5T	HT	P3	75	7	5P	④-9			
			TNMR010N1T					1.5P	④-9			
			TNMR010N5					5P	④-9			
			TNMR010N1					1.5P	④-9			
			オーバ サイズ	2 3	SP	SPR010N	SP	P3	75	7	2.5P	①-38
						SPS010N		P4			①-38	
1 2 3	HT	PNMS010N5		HT	P4	75	7	5P	④-9			
		TNMS010N1					1.5P	④-9				
左ねじ用	2 3	SP LH	SPQ010N-L	SP	P2	75	7	2.5P	①-77			
			PO LH	POR010N-L	PO	P3		5P	③-46			
	1 2 3	HT LH	TNMR010N5-L	HT	P3	75	7	5P	④-65			
			TNMR010N1-L				1.5P	④-65				
			酸化処理	1 2 3	SP OX	SPQ010NX	SP	P2	75	7	2.5P	①-63
			PO OX	POR010NX	PO	P3		5P	③-35			
	コーティング	オーバサイズ	1 2 3	SP OX	SPR010NX	SP	P3	75	7	2.5P	①-63	
コーティング	1 2 3 4	VUSP	1101101079	SP	P3	100	7	2.5P	①-7			
			1 2 3 4 9	AU+SP	VSAPR010N	SP	P3	75	7	2.5P	①-84	
	9 19 21	AU+SL	VSAPR010NL	SL				5P	②-12			
			1 2 3 4 9 10	VUPO	1102101079	PO	P3	100	7	5P	③-5	
	1 2 3 4	PO V	VPOR010N	PO	P3	75	7	5P	③-48			
			オーバ サイズ	1 2 3	VUSP	1101201079	SP	P4	100	7	2.5P	①-7
					4 9	1101301079		P5			①-7	
				1 2 3	VUPO	1102201079	PO	P4	100	7	5P	③-5
	4 9 10	1102301079		P5			③-5					
	ジョーチャンフ	1 2 3	VUSP 1.5P	1103101079	SP	P3	100	7	1.5P	①-14		
クールホール	1 2 3	VUSP CH	1201101079	SP	P3	100	7	2.5P	①-20			
ロング	1 2 3	VUSP	2101101079	SP	P3	150	7	2.5P	①-7			
			4 9	VUPO	2102101079	PO	P3	150	7	5P	③-6	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	l _c	商品ページ			
ロング	2 3	注1	LS-SP	SPQ010NL10	SP	P2	100	7	2.5P	①-88		
				SPQ010NL12			120			①-88		
				SPQ010NL15			150			①-88		
				SPQ010NL20			200			①-88		
			LS-PO	POR010NL10	PO	P3	100		5P	③-52		
				POR010NL12			120			③-52		
				POR010NL15			150			③-52		
				POR010NL20			200			③-52		
			1 2 3	LS-HT	TNMQ010N510	HT	P2	100	7	5P	④-73	
					TNMQ010N512			120			④-73	
					TNMQ010N515			150			④-73	
					TNMQ010N520			200			④-73	
					TNMQ010N110			100		1.5P	④-73	
					TNMQ010N112			120			④-73	
			TNMQ010N115			150			④-73			
			TNMQ010N120			200			④-73			
			オーバ サイズ	2 3	LS-PO	POS010NL15	PO	P4	150	7	5P	③-52
						1 2 3	LS-HT	TNMR010N510	HT	P3	100	7
		TNMR010N515				150		④-73				
		TNMR010N110				100	1.5P	④-73				
		TNMR010N115				150		④-73				
		TNMS010N510			P4	100	5P	④-73				
		TNMS010N515				150		④-73				
		TNMS010N110				100	1.5P	④-73				
		TNMS010N115				150		④-73				
左ねじ用	2 3	LS-SP LH		SPQ010NL15-L	SP	P2	150	7	2.5P	①-93		
				1 2 3	LS-HT LH	TNMQ010N515L	HT	P2	150	7	5P	④-82
				TNMQ010N115L			150		1.5P	④-82		
	酸化処理	1 2	LS-SP OX	SPQ010NL10X	SP	P2	100	7	2.5P	①-92		
			SPQ010NL12X			120			①-92			
コーティング	1 2 3 4	LS-SP V	VSPQ010NL15	SP	P2	150	7	2.5P	①-94			
			LS-PO V	VPOR010NL15	PO	P3		5P	③-57			
	2 3 4	LS-HT V	TNMQ010N510V	HT	P2	100	7	5P	④-84			
			TNMQ010N515V			150			④-84			
		TNMQ010N110V			100	1.5P	④-84					
		TNMQ010N115V			150		④-84					
軟鋼用	1 2	E-SP	ESHMQ010N	SP	P2	75	7	2.5P	①-128			
スチール用ローレルタップ	1 2	N-RZ	NRZM7010NP	RO	G7	75	7	4P	⑥-16			
			NRZM7010NB				2P	⑥-16				
			NRZM8010NP		G8		4P	⑥-16				
			NRZM8010NB				2P	⑥-16				
ロング	1 2	LS-N-RZ	NRZM7010NP15	RO	G7	150	7	4P	⑥-24			
			NRZM7010NB15				2P	⑥-24				
高炭素鋼用	2 3	HC-SP	SCMQ010N	SP	P2	75	7	2.5P	①-130			
			2 3 5	HC-PO	PCMR010N	PO	P3	75	7	5P	③-76	
難削材用	3 5 6	EH-PO	EPHMS010N	PO	P4	75	7	4.5P	③-82			
			6 10	EH-HT	ETHMS010N5	HT	P4	75	7	5P	④-120	
				ETHMS010N1					2.5P	④-120		
粉末 ハイス	3 5 6	PM-SP	SY010NRDPB	SP	P3	75	7	2.75P	①-166			
			LS-PM-SP	SY010NRDPBG			150		①-172			
			PM-PO	PY010NSDPB	PO	P4	75	7	5.5P	③-92		
			LS-PM-PO	PY010NSDPBG			150		③-96			

*改良等のため予告なく仕様を変更する場合があります。



「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

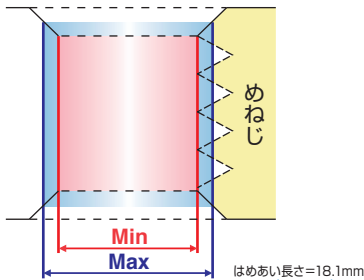
ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ	
ダイス／ M10×1.5										
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	25	9	2.5P	TYG0100DNEBC	⑩-4	
								TYJ0100DNEBC	⑩-4	
								TYM0100DNEBC	⑩-4	
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	25	9	2.5P	GYG0100DNEBC	⑩-17	
								GYJ0100DNEBC	⑩-17	
								GYM0100DNEBC	⑩-17	
ポイントソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	DPO	S4	25	9	1.5P	PIG0100SNEBA	⑩-36	
								PIJ0100SNEBA	⑩-36	
								PIM0100SNEBA	⑩-36	
オーバサイズ	HSS	1 2 15 16 18 19	DPO	S2	25	9	1.5P	PIG0100QNEBA	⑩-36	
								PIJ0100QNEBA	⑩-36	
								PIM0100QNEBA	⑩-36	
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1 2 9	HS-D	P1	25	9	2P	HGP0100	⑩-46
									HGQ0100	⑩-46
ダイス／ M10×1.25										
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	25	9	2.5P	TYG0100DNEBC	⑩-4	
								TYJ0100DNEBC	⑩-4	
								TYM0100DNEBC	⑩-4	
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	25	9	2.5P	GYG0100DNEBC	⑩-17	
								GYJ0100DNEBC	⑩-17	
								GYM0100DNEBC	⑩-17	
ポイントソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	DPO	S5	25	9	1.5P	PIG0100TNEBA	⑩-36	
								PIJ0100TNEBA	⑩-36	
								PIM0100TNEBA	⑩-36	
オーバサイズ	HSS	1 2 15 16 18 19	DPO	S2	25	9	1.5P	PIG0100QNEBA	⑩-36	
								PIJ0100QNEBA	⑩-36	
								PIM0100QNEBA	⑩-36	
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1 2 9	HS-D	P1	25	9	2P	HGP010N	⑩-46
									HGQ010N	⑩-46
ダイス／ M10×1										
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	25	9	2.5P	TYG0100DNEBC	⑩-4	
								TYJ0100DNEBC	⑩-4	
								TYM0100DNEBC	⑩-4	
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	25	9	2.5P	GYG0100DNEBC	⑩-17	
								GYJ0100DNEBC	⑩-17	
								GYM0100DNEBC	⑩-17	
ポイントソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	DPO	S5	25	9	1.5P	PIG0100TNEBA	⑩-36	
								PIJ0100TNEBA	⑩-36	
								PIM0100TNEBA	⑩-36	
オーバサイズ	HSS	1 2 15 16 18 19	DPO	S2	25	9	1.5P	PIG0100QNEBA	⑩-36	
								PIJ0100QNEBA	⑩-36	
								PIM0100QNEBA	⑩-36	
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1 2 9	HS-D	P1	25	9	2P	HGP010M	⑩-46
									HGQ010M	⑩-46
ダイス／ M10×0.75										
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	25	9	2.5P	TYG0100DNEBC	⑩-4	
								TYJ0100DNEBC	⑩-4	
								TYM0100DNEBC	⑩-4	
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	25	9	2.5P	GYG0100DNEBC	⑩-17	
								GYJ0100DNEBC	⑩-17	
								GYM0100DNEBC	⑩-17	
ポイントソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	DPO	S4	25	9	1.5P	PIG0100SNEBA	⑩-36	
								PIJ0100SNEBA	⑩-36	
								PIM0100SNEBA	⑩-36	
オーバサイズ	HSS	1 2 15 16 18 19	DPO	S2	25	9	1.5P	PIG0100QNEBA	⑩-36	
								PIJ0100QNEBA	⑩-36	
								PIM0100QNEBA	⑩-36	

ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス／ M10×0.5									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	25	9	2.5P	TYG0100DNEBC	⑩-4
			左ねじ用	D LH	II	25	9	2.5P	GYG0100DNEBC
ポイントソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	DPO	S6	25	9	1.5P	PIG0100GNEBA	⑩-36
			オーバサイズ	DPO	S2	25	9	1.5P	PIG0100QNEBA

- M2 ダイス
- M3 ダイス
- M4 ダイス
- M5 ダイス
- M6 ダイス
- M8 ダイス
- M10 ダイス
- M12 ダイス
- M1-M8 5 ダイス
- M9-M24 ダイス
- M25-M48 ダイス
- M50-M100 ダイス
- ユニファイト用ダイス
- ウイットねじ用ダイス
- ミシンねじ用ダイス(SM)
- 電用ねじ用ダイス
- アサヒ精製ねじ用ダイス
- ミニユニファイト用ダイス

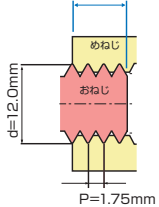
M 12 加工フロー

Check 1 下穴加工

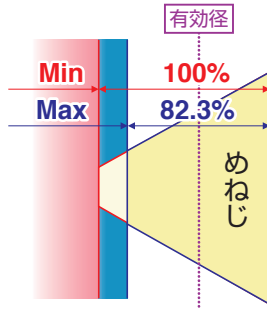


【はめあい長さ】
下巻の通り、「はめあい区分:中」(一般ねじ用)で、「はめあい長さ:L」の
場合には7H精度を採用することができます。

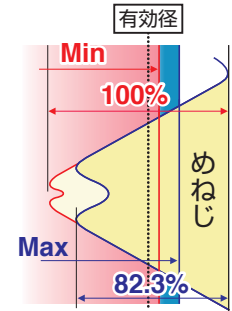
記号	はめあい区分	はめあい長さの区分			
		精	中	粗	
S	短いはめあい長さ	4H	5H	- S ≤ 6(mm)	
M	並のはめあい長さ	5H	6H	7H	6 < M ≤ 18(mm)
L	長いはめあい長さ	6H	7H	8H	18 < L(mm)



切削タップ引っかかり率イメージ



ロールタップ引っかかり率イメージ



ロールタップめねじは切削タップめねじと内径形状が異なります。

タップ下穴径	D1		
	ドリル径(参考)	Min	Max
タップ下穴径	10.3	10.106	10.441
引っかかり率	89.7%	100%	82.3%

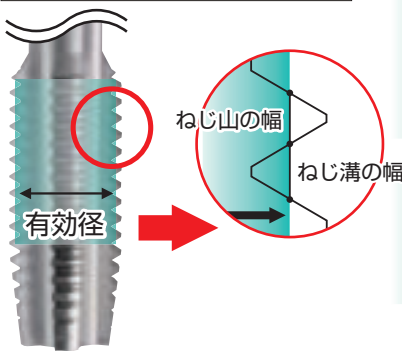
※D1寸法はJIS6H(2級)めねじ内径を表します。

※ロールタップ下穴径	
Min	Max
11.09	11.23

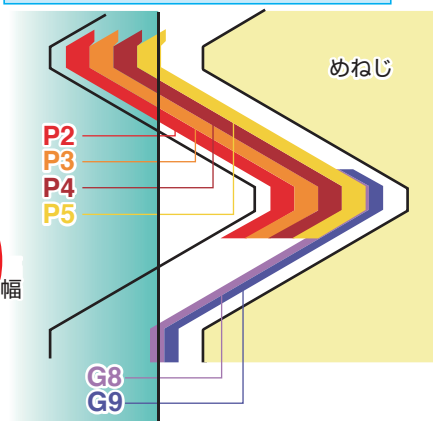
※被加工材の材質・硬度・形状により、盛上量が異なる為、上表は参考値となります。

Check 2 ねじ加工

【有効径とは】
ねじ溝の幅がねじ山の幅に等しくなる様な仮想的な円筒又は円錐の直径



タップ有効径公差域イメージ図



【切削タップ精度】

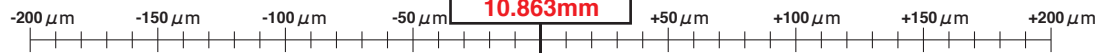
等級	タップ有効径公差
P2	20μm~40μm
P3	40μm~60μm
P4	60μm~80μm
P5	80μm~100μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す

【ロールタップ精度】

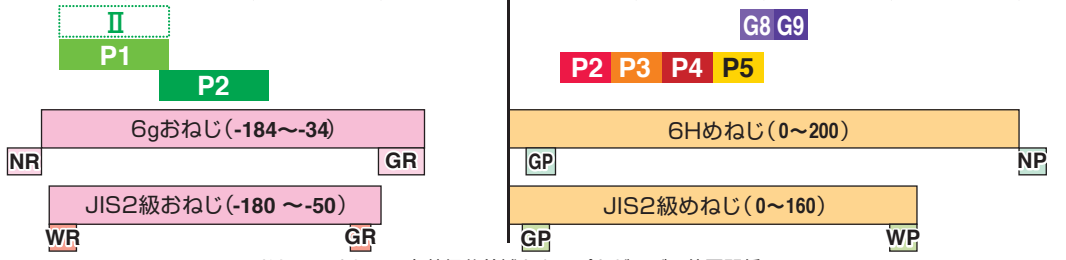
等級	タップ有効径公差
G8	89μm~102μm
G9	102μm~114μm

※有効径基準寸法を0とし、プラス公差を示す



ダイス公差は、加工おねじの狙い値となります。

ダイス等級	
II	ソリッドダイス
P1	自動盤用オートダイス
P2	



おねじ・めねじの有効径公差域とタップとゲージの位置関係

Check 3 ゲージチェック

(-) ← 有効径基準寸法 → (+)
10.863mm

リングゲージ有効径 (おねじ検査用)			
NR6g	-202~-184	GR6g	-51~-33
WR II	-180~-172	GR II	-62~-54

NR: 止りねじリングゲージ GR: 通りねじリングゲージ
WR: 工作用止りねじリングゲージ

おねじ精度			
	外径	有効径	谷径
6g	11.701~11.966	10.679~10.829	-
JIS2級	11.760~11.950	10.683~10.813	~9.803

プラグゲージ有効径 (めねじ検査用)			
GP6H	7~17	NP6H	200~210
GP II	4~12	WP II	152~160

GP: 通りねじプラグゲージ NP: 止りねじプラグゲージ
WP: 工作用止りねじプラグゲージ

めねじ精度			
	谷径	有効径	内径
6H	-	10.863~11.063	10.106~10.441
JIS2級	-	10.863~11.023	10.106~10.441

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低碳素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
 9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
 20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基金金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
タップ / M12×1.75										
標準	2 3	SP	SPQ012P	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-38	
		+SP	SNPQ012P						①-55	
		SP 1.5P	SY012PQNEBA					1.5P	①-57	
		PO	POS012P	PO	P4			5P	③-14	
		HT	TNMR012PST	HT	P3	82	8.5	5P	④-9	
	1 2 3		TNMR012P1T					1.5P	④-9	
			TNMR012P5					5P	④-9	
			TNMR012P1						1.5P	④-9
			SP LH	SPQ012P-L	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-77
			PO LH	POS012P-L	PO	P4			5P	③-46
	1 2 3		HT LH	TNMR012P5-L	HT	P3	82	8.5	5P	④-65
			TNMR012P1-L					1.5P	④-65	
			SP OX	SPQ012PX	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-63
1 2 3		PO OX	POS012PX	PO	P4		5P	③-35		
		VUSP	1101101088	SP	P4	110	8.5	2.5P	①-7	
コーティング	1 2 3 4	AU+SP	VSAPR012P	SP	P3	82	8.5	2.5P	①-84	
		AU+SL	VSAPS012PL	SL	P4			5P	②-12	
		VUPO	1102101088	PO	P4	110	8.5	5P	③-5	
	1 2 3 4		PO V	VPOS012P	PO	P4	82	8.5	5P	③-48
			VUSP	1101201088	SP	P5	110	8.5	2.5P	①-7
			1101301088						①-7	
	1 2 3	4 9 10	VUPO	1102201088	PO	P5	110	8.5	5P	③-5
			1102301088						③-5	
			VUSP 1.5P	1103101088	SP	P4	110	8.5	1.5P	①-14
ジョーチャック	1 2 3 4 9	VUSP CH	1201101088	SP	P4	110	8.5	2.5P	①-20	
		VUSP	2101101088	SP	P4	150	8.5	2.5P	①-7	
ロング	2 3	VUPO	2102101088	PO	P4	150	8.5	5P	③-6	
		LS-SP	SPQ012PL10	SP	P2	100	8.5	2.5P	①-88	
		SPQ012PL12					120		①-88	
		SPQ012PL15					150		①-88	
標準	2 3	SPQ012PL20					200		①-88	
		LS-PO	POS012PL10	PO	P4	100		5P	③-52	
		POS012PL12					120		③-52	
		POS012PL15					150		③-52	
		POS012PL20					200		③-52	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ		
ロング	1 2 3	LS-HT	TNMQ012P510	HT	P2	100	8.5	5P	④-74		
		TNMQ012P512					120		④-74		
		TNMQ012P515					150		④-74		
		TNMQ012P520					200		④-74		
		TNMQ012P525					250		④-74		
		TNMQ012P110					100	1.5P	④-74		
		TNMQ012P112					120		④-74		
		TNMQ012P115					150		④-74		
		TNMQ012P120					200		④-74		
		TNMQ012P125					250		④-74		
		オーバーサイズ	2 3	LS-SP	SPR012PL15	SP	P3	150	8.5	2.5P	①-88
				LS-PO	POT012PL15	PO	P5			5P	③-52
1 2 3			LS-HT	TNMR012P515	HT	P3	150	8.5	5P	④-74	
			TNMR012P520					200		④-74	
			TNMR012P115					150	1.5P	④-74	
			TNMR012P120					200		④-74	
標準		TNMS012P515					P4	150	5P	④-74	
		TNMS012P520					200		④-74		
		TNMS012P115					150	1.5P	④-74		
		TNMS012P120					200		④-74		
		TNMT012P5						P4	150	5P	④-74
		TNMT012P520					200		④-74		
		TNMS012P115					150	1.5P	④-74		
		TNMS012P120					200		④-74		
		左ねじ用	2 3	LS-SP LH	SPQ012PL15-L	SP	P2	150	8.5	2.5P	①-93
				LS-HT LH	TNMQ012P510L	HT	P2	100	8.5	5P	④-82
				TNMQ012P515L					150		④-82
		標準		TNMQ012P110L				100	1.5P	④-82	
TNMQ012P115L						150		④-82			
LS-SP OX	SPQ012PL10X			SP	P2	100	8.5	2.5P	①-92		
酸化処理	1 2	SPQ012PL15X				150		①-92			
		LS-SP V	VSPQ012PL15	SP	P2	150	8.5	2.5P	①-94		
コーティング	1 2 3 4	LS-PO V	VPOS012PL15	PO	P4			5P	③-57		
		LS-HT V	TNMQ012P510V	HT	P2	100	8.5	5P	④-84		
	2 3 4		TNMQ012P515V				150		④-84		
			TNMQ012P110V				100	1.5P	④-85		
TNMQ012P115V					150		④-85				
軟鋼用	1 2	E-SP	ESHMQ012P	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-128		
		スチール用ロールタップ	N-RZ	NRZM8012PP	RO	G8	82	8.5	4P	⑥-16	
			NRZM8012PB						2P	⑥-16	
			NRZM9012PP						G9	4P	⑥-16
NRZM9012PB								2P	⑥-16		
高炭素鋼用	2 3	HC-SP	SCMQ012P	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-130		
		HC-PO	PCMS012P	PO	P4	82	8.5	5P	③-76		
	酸化処理	2 3	HC-SP OX	SCMQ012PX	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-132	
			EH-PO	EPHMS012P	PO	P4	82	8.5	4.5P	③-82	
難削材用	3 5 6	EH-HT	ETHMS012P5	HT	P4	82	8.5	5P	④-120		
		ETHMS012P1						2.5P	④-120		
	6 10		PM-SP	SY012PRDPB	SP	P3	82	8.5	2.75P	①-166	
			LS-PM-SP	SY012PRDPBG					150	①-172	
粉末ハイス	3 5 6	PM-PO	PY012PSDPB	PO	P4	82		5.5P	③-92		
		LS-PM-PO	PY012PSDDBG					150	③-96		
チタン合金用	22	ZET-B	ZETBMR012P	SP	P3	82	8.5	3P	①-152		
		ZET-P	ZETPMT012P	SL	P5			5P	②-20		

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
ニッケル基合金用		ZEN-B	ZENBMR012P	SP	P3	82	8.5	3P	①-160	
		ZEN-P	ZENPMT012P	PO	P5			4.5P	③-86	
中硬度炭素鋼用		MHSP	SY012PSOCLJ	SP	P4	110	8.5	2.5P	①-32	
		MHSL	1109101088	SL	P5			5P	②-4	
		MHSLT012P5					82			②-6
高硬度鋼用超硬タップ		EH-CT	EHC012P5	HT	P4	82	8.5	5P	⑤-24	
超高硬度鋼用超硬タップ		UH-CT	UHC012P5	HT	P4	82	10.5	5P	⑤-28	
ステンレス鋼用	標準	SU-SP	SUMQ012P	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-99	
		SU-PO	PUMS012P	PO	P4	82	8.5	5P	③-61	
	オーバサイズ	SU-HT	TUMS012P4	HT	P4	82	8.5	4P	④-88	
		TUMS012P1						1.5P	④-88	
	深穴用	SU-S-SP	SSMQ012P-SU	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-117	
		LS-SU-S-SP	SY012PQGEXES	SP	P2	100	8.5	2.5P	①-118	
			SY012PQGEXGS				150			①-118
			SY012PQGEXKS				200			①-119
		LS-SU-S-PO	PY012PSGEXES	PO	P4	100		5P		③-70
			PY012PSGEXGS				150			③-70
難削材用	SU2-SP	SU2MR012P	SP	P3	82	8.5	3P	①-114		
鋳鉄用	標準	FC-HT	TY012PSAENS	HT	P4	82	8.5	5P	④-92	
		TY012PSAENA						1.5P	④-92	
	超硬	N-CT FC	TCNR012P3	HT	P3	82	8.5	3P	⑤-12	
		TCNR012P1						1.5P	⑤-12	
		TCNS012P3						3P	⑤-12	
		TCNS012P1						1.5P	⑤-12	
	超硬ロングシャンク	LS-N-CT	TY012PSAWB3G	HT	P4	150	8.5	3P	⑤-19	
		TY012PSAWBAG						1.5P	⑤-19	
	アルミ用	標準	AL-SP	ASHMR012P	SP	P3	82	8.5	2.5P	①-134
			AL-SP 1.5P	SY012PRLENA					1.5P	①-135
LA-HT			TY012PSLENS	HT	P4	82	8.5	5P	④-109	
オーバサイズ		TY012PSLENA						1.5P	④-109	
		AXE-HT	TAXEMR012P1	HT	P3	82	8.5	1.5P	④-112	
超硬		N-CT LA	TCNR012P3A	HT	P3	82	8.5	3P	⑤-4	
		TCNR012P1A						1.5P	⑤-4	
		TCNS012P3A						3P	⑤-4	
TCNS012P1A							1.5P	⑤-4		
超硬スパイラル		N-CT-SP	SY012PSKW	SP	P4	82	8.5	2.5P	⑤-20	
超硬ポイント	N-CT-PO	PCNS012P	PO	P4	82	8.5	5P	⑤-21		
アルミ用オイルホール付 超硬	MC-AD-CT	(MCADS012P1)	HT	P4	100	8.5	1.5P	⑤-42		
非鉄用ロールタップ		N-RS	NRSM8012PP	RO	G8	82	8.5	4P	⑥-28	
			NRSM8012PB					2P	⑥-28	
			NRSM9012PB					G9	⑥-29	
			NRSM9012PP					4P	⑥-29	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
Xシリーズ	一般鋼用	XSP	(SNXR012P)	SP	P3	110	12	2.5P	①-210
		XSL	(SNXS012PL)	SL	P4			5P	②-36
	コーティング	AUXSP	(VSAXR012P)	SP	P3	110	12	2.5P	①-212
AUXSL		(VSAXS012PL)	SL	P4			5P	②-38	
ステンレス鋼用	SUXSP	(SUXS012P)	SP	P4	110	12	2.5P	①-216	
	SUXSL	(SUXS012PL)	SL				5P	②-42	
高速用	ロング	F-SP	VFSHMS012P	SP	P4	82	8.5	3P	①-176
		F-SL	VFSHMS012PL	SL			5.5P	②-26	
		LS-F-SP	SY012PSFEVGS	SP	P4	150	8.5	3P	①-180
	LS-F-SL	LY012PSFEVGS	SL			5.5P	②-30		
超高速用(オイルホール付)	スチール用	HFIHS	HFIHSS012P	SP	P4	82	12	2.5P	①-184
		HFI5P	HFI5PS012P						①-188
	鋳鉄用超硬	HFICT-P	HFICTPR012P	HT	P3	82	12	4P	⑤-36
		HFICT-B	HFICTBR012P					2.5P	⑤-38
	非鉄用	HFAHS	HFAHSS012P	SP	P4	82	12	2.5P	①-192
HFA5P		HFA5PS012P						①-196	
非鉄用超硬	HFACT-P	HFACTPR012P	HT	P3	82	12	4P	⑤-32	
	HFACT-B	HFACTBR012P					2.5P	⑤-34	
ドライ加工用(オイルホール付)	スチール用	HDISP	HDISPS012P	SP	P4	82	12	2.5P	①-200
	非鉄用	HDISP	HDISPS012P	SP	P4	82	12	2.5P	①-204
超高速用(オイルホール付)	スチール非鉄兼用	HDISL	HDISLS012P	SL	P4	82	12	5.5P	②-32
ハイパフォーマンスロールタップ		HP-RZ	HRZM8012PP	RO	G8	82	8.5	4P	⑥-49
			HRZM8012PB					2P	⑥-49
			HRZM9012PP					G9	⑥-49
			HRZM9012PB					2P	⑥-49
中硬度炭素鋼用ロールタップ	ロング	MHRZ	1110101088	RO	G8	110	8.5	4P	⑥-4
			1111101088					2P	⑥-4
			RY012P8OCTP				82	4P	⑥-8
			RY012P8OCTB					2P	⑥-8
深穴用	オーバサイズ	S-SP	SSMQ012P	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-122
		S-PO	PSMS012P	PO	P4	82	8.5	5P	③-73
		S-SP	SSMR012P	SP	P3	82	8.5	2.5P	①-122
	S-PO	PSMT012P	PO	P5	82	8.5	5P	③-73	
ロールスパイラル	ロング	LO-SP 15°	LSHMQ012P15	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-142
		LO-SP 20°	LSHMQ012P20						①-142
		LO-SP 8°	LSHMQ012P8						①-142
	LS-LO-SP	LSHMQ012PL15	SP	P2	150	8.5	2.5P	①-149	
重工業大型部品用	インサートコイルねじ用	HVSP	SY012PSEEXJ	SP	P4	110	8.5	2.5P	①-24
		AL-HT STI	TW012P1LEB5	HT	I b	95	12.5	5P	⑦-3
		TW012P1LEBA					1.5P	⑦-4	
		AL-SP STI	SW012P1LEN	SP	I b	95	12.5	2.5P	⑦-10
		AL-PO STI	PW012P1LEB	PO			5P	⑦-18	
		N-RS STI	RW012P6LENP	RO	G6	95	12.5	4P	⑦-25
		RW012P6LENB					2P	⑦-25	

M2 タップ
M3 タップ
M4 タップ
M5 タップ
M6 タップ
M8 タップ
M10 タップ
M12 タップ
M1-M8.5 タップ
M9-M24 タップ
M25-M48 タップ
M50-M100 タップ
ユニファイン用 タップ
ワイヤードライ用 タップ
ミニねじ用 タップ(SM)
管用ねじ用 タップ
アリガネ用ねじ用 タップ
ミニチュアねじ用 タップ

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼
 2 中炭素鋼
 3 高炭素鋼
 4 合金鋼
 5 調質鋼(25~35HRC)
 6 調質鋼(35~45HRC)
 7 調質鋼(45~55HRC)
 8 調質鋼(50~63HRC)
- 9 ステンレス鋼
 10 工具鋼
 11 鋳鋼
 12 鋳鉄
 13 強靱鋳鉄
 14 銅
 15 黄銅
 16 黄銅鋳物
 17 青銅
 18 アルミ圧延材
 19 アルミ合金鋳物
- 20 マグネシウム合金鋳物
 21 亜鉛合金鋳物
 22 チタン合金
 23 ニッケル基合金
 24 プラスチック熱硬化性
 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ		
オイルホール付	1 2 3 4	MC-SP	(MSHQ012PL10)	SP	P2	100	8.5	2.5P	①-207		
			(MSHQ012PL15)				150			①-207	
			(MSHQ012PL20)				200			①-207	
		MC-PO	(MPHS012PL10)	PO	P4	100		5P		③-98	
			(MPHS012PL15)				150			③-98	
			(MPHS012PL20)				200			③-98	
	1 2 3	MC-HT	(ML10012P5-Q)	HT	P2	100	8.5	5P		④-133	
			(ML15012P5-Q)				150			④-133	
			(ML20012P5-Q)				200			④-133	
			(ML10012P1-Q)				100	1.5P		④-134	
			(ML15012P1-Q)				150			④-134	
			(ML20012P1-Q)				200			④-134	
	ネットタップ	1 2	NT	NH2012P	HT	II b	170	9	26P	⑦-27	
	タップ / M12 × 1.5										
標準	2 3	SP	SPQ0120	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-39		
			SP1.5P	SY012OQNEBA					1.5P	①-57	
			PO	POR0120	PO	P3			5P	③-14	
		1 2 3	HT	TNMR01205	HT	P3	82	8.5	5P	④-10	
				TNMR01201					1.5P	④-10	
				SP	SPR0120	SP	P3	82	8.5	2.5P	①-39
	オーバーサイズ	2 3	SP	SPS0120		P4			①-39		
				PO	POS0120	PO			5P	③-14	
				POT0120		P5			③-14		
		1 2 3	HT	TNMS01205	HT	P4	82	8.5	5P	④-10	
				TNMS01201					1.5P	④-10	
				TNMT01205		P5			5P	④-10	
	TNMT01201					1.5P	④-10				
	左ねじ用	2 3	SP LH	SPO120-L	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-77	
PO LH				POR0120-L	PO	P3			5P	③-46	
HT LH				TNMR01205-L	HT	P3	82	8.5	5P	④-65	
1 2 3		HT LH	TNMR01201-L					1.5P	④-65		
			SP LH	SPO120-L	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-77	
			PO LH	POR0120-L	PO	P3			5P	③-46	
酸化処理	1 2 3	SPOX	SPQ0120X	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-63		
			POOX	POR0120X	PO	P3			5P	③-35	
コーティング	1 2 3 4 9	VUSP	1101101089	SP	P3	110	8.5	2.5P	①-7		
			1 2 3 4 9 19 21	AU+SP	VSAPR0120	SP	P3	82	8.5	2.5P	①-84
			1 2 3 4 9 10		AU+SL	VSAPR0120L	SL			5P	②-12
		1 2 3 4 9 10	VUPO	1102101089	PO	P3	110	8.5	5P	③-5	
				1 2 3 4	POV	VPOR0120	PO	P3	82	8.5	5P
		オーバーサイズ	1 2 3 4 9	VUSP	1101201089	SP	P4	110	8.5	2.5P	①-7
	1101301089					P5			①-7		
	1 2 3 4 9 10				VUPO	1102201089	PO	P4	110	8.5	5P
	1102301089			P5				③-5			
	1 2 3 4 9		VUSP 1.5P	1103101089		SP	P3	110	8.5	1.5P	①-14
	クールホール		1 2 3 4 9	VUSP CH	1201101089	SP	P3	110	8.5	2.5P	①-20
	ロング	1 2 3 4 9 10	VUSP	2101101089	SP	P3	150	8.5	2.5P	①-7	
				VUPO	2102101089	PO	P3	150	8.5	5P	③-6

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ			
ロング	2 3	LS-SP	SPQ0120L10	SP	P2	100	8.5	2.5P	①-88			
			SPQ0120L12				120			①-88		
			SPQ0120L15				150			①-88		
			SPQ0120L20				200			①-88		
			LS-PO	POR0120L10	PO	P3	100		5P		③-52	
				POR0120L12				120			③-52	
				POR0120L15				150			③-52	
				POR0120L20				200			③-52	
			1 2 3	LS-HT	TNMQ0120S10	HT	P2	100	8.5	5P	④-74	
					TNMQ0120S12				120			④-74
					TNMQ0120S15				150			④-74
			TNMQ0120S20				200			④-74		
	TNMQ0120S10				100	1.5P		④-74				
	TNMQ0120S12				120			④-74				
	TNMQ0120S15				150			④-74				
	TNMQ0120S20				200			④-74				
	オーバーサイズ	2 3	LS-PO	POS0120L15	PO	P4	150	8.5	5P	③-52		
				1 2 3	LS-HT	TNMR0120S15	HT	P3	150	8.5	5P	④-74
		TNMR0120S15					1.5P	④-74				
TNMS0120S15			P4			5P	④-74					
TNMS0120S20			200			④-74						
TNMS0120S15			150	1.5P		④-74						
TNMS0120S20			200			④-74						
左ねじ用		2 3	LS-SP LH	SPQ0120L15-L		SP	P2	150	8.5	2.5P	①-93	
				1 2 3		LS-HT LH	TNMQ0120S15L	HT	P2	150	8.5	5P
TNMQ0120S15L					1.5P		④-83					
コーティング	1 2 3 4	LS-SP V	VSPQ0120L15	SP	P2	150	8.5	2.5P	①-94			
			LS-PO V	VPOR0120L15	PO	P3			5P	③-57		
	2 3 4	LS-HT V	TNMQ0120S10V	HT	P2	100	8.5	5P	④-85			
			TNMQ0120S15V				150		④-85			
TNMQ0120S110V				100	1.5P	④-85						
TNMQ0120S115V				150		④-85						
軟鋼用	1 2	E-SP	ESHMQ0120	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-128			
スチール用ロールタップ	1 2	N-RZ	NRZM80120P	RO	G8	82	8.5	4P	⑥-16			
			NRZM80120B					2P	⑥-16			
			NRZM90120P		G9		4P	⑥-16				
			NRZM90120B				2P	⑥-16				
高炭素鋼用	2 3	HC-SP	SCMQ0120	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-130			
			2 3 5	HC-PO	PCMR0120	PO	P3	82	8.5	5P	③-76	
難削材用	3 5 6	EH-PO	EPHMS0120	PO	P4	82	8.5	4.5P	③-82			
			6 10	EH-HT	ETHMS0120S	HT	P4	82	8.5	5P	④-120	
					ETHMS01201				2.5P	④-120		
粉末ハイス	3 5 6	PM-SP	SY0120RDPB	SP	P3	82	8.5	2.75P	①-166			
			LS-PM-SP	SY0120RDPBG			150		①-172			
			PM-PO	PY0120SDPB	PO	P4	82		5.5P	③-92		
			LS-PM-PO	PY0120SDPBG			150		③-96			

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ			
チタン合金用	22	ZET-B	ZETBMR0120	SP	P3	82	8.5	3P	①-152			
		ZET-P	ZETPMS0120	SL	P4			5P	②-20			
		ZEN-B	ZENBMR0120	SP	P3	82	8.5	3P	①-160			
ニッケル基合金用	1 2 9 28	ZEN-P	ZENPMS0120	PO	P4			4.5P	③-86			
		MHSP	SY0120SOCL	SP	P4	110	8.5	2.5P	①-32			
中硬度炭素鋼用	3 4 5	MHSL	1109101089	SL	P5			5P	②-4			
		MHSLT01205					82		②-6			
超高硬度鋼用超硬タップ	8	UH-CT	UHC01205	HT	P4	82	10.5	5P	⑤-28			
ステンレス鋼用	2 3 4 9	SU-SP	SUMQ0120	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-99			
		SU-PO	PUMR0120	PO	P3	82	8.5	5P	③-61			
		SU-HT	TUMR01204	HT	P3	82	8.5	4P	④-88			
	オーバサイズ	2 3 4 9	SU-SP	SUMR0120	SP	P3	82	8.5	2.5P	①-99		
			SUMS0120		P4				①-99			
	深穴用	1 2 3 4 9	SU-PO	PUMT0120	PO	P5	82	8.5	5P	③-61		
			LS-SU-S-SP	SY0120QGEXGS	SP	P2	150	8.5	2.5P	①-119		
			LS-SU-S-PO	PY0120RGEKXS	PO	P3	150		5P	③-70		
	難削材用	1 2 3 4 9	SU2-SP	SU2MR0120	SP	P3	82	8.5	3P	①-114		
			FC-HT	TY0120SAEN5	HT	P4	82	8.5	5P	④-92		
	鋳鉄用	12 13	FC-HT	TY0120SAENA					1.5P	④-92		
			超硬	12 13 16	N-CT FC	TCNR01203	HT	P3	82	8.5	3P	⑤-12
TCNR01201									1.5P	⑤-12		
TCNS01203					P4			3P	⑤-12			
超硬ロングシャンク		12 13 16	LS-N-CT	TY0120SAWB3G	HT	P4	150	8.5	3P	⑤-19		
				TY0120SAWBAG					1.5P	⑤-19		
アルミ用		15 16 17 18 19 20 21	AL-SP	ASHMR0120	SP	P3	82	8.5	2.5P	①-134		
	AL-SP 1.5P		SY0120RLENA					1.5P	①-135			
	LA-HT		TY0120SLEN5	HT	P4	82	8.5	5P	④-109			
	アークス	12 19 21	AXE-HT	TAXEMR01201	HT	P3	82	8.5	1.5P	④-112		
			超硬	19 21	N-CT LA	TCNR01203A	HT	P3	82	8.5	3P	⑤-4
					TCNR01201A					1.5P	⑤-4	
超硬スパイラル	18 19 21	N-CT-SP	SY0120SKWB	SP	P4	82	8.5	2.5P	⑤-20			
			MC-AD-CT	(MCADS01201)	HT	P4	100	8.5	1.5P	⑤-42		
アルミ用オイルホール付	超硬	18 19 21	N-RS	NRSM80120P	RO	G8	82	8.5	4P	⑥-29		
非鉄用ロールタップ	18 19 21	N-RS	NRSM80120B					2P	⑥-29			
			NRSM90120P		G9			4P	⑥-29			
			NRSM90120B					2P	⑥-29			
			NRSM90120B					2P	⑥-29			

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ		
Xシリーズ	一般鋼用	2 3	XSP	(SNXR0120)	SP	P3	110	12	2.5P	①-210	
			XSL	(SNXR0120L)	SL				5P	②-36	
			AUXSP	(VSAXR0120)	SP	P3	110	12	2.5P	①-212	
	コーティング	1 2 3 4 9 19 21	AUXSL	(VSAXR0120L)	SL				5P	②-38	
			SUXSP	(SUXR0120)	SP	P3	110	12	2.5P	①-216	
	ステンレス鋼用	1 2 3 4 9	SUXSL	(SUXS0120L)	SL	P4			5P	②-42	
F-SP			VFSHMR0120	SP	P3	82	8.5	3P	①-176		
高速用	1 2	F-SL	VFSHMR0120L	SL				5.5P	②-26		
		ロング	1 2	LS-F-SP	SY0120RFEVGS	SP	P3	150	8.5	3P	①-180
				LS-F-SL	LY0120RFEVGS	SL				5.5P	②-30
超高速用(オイルホール付)	スチール用	1 2 3 4	HFIHS	HFIHSS0120	SP	P4	82	12	2.5P	①-184	
			HFISSP	HFISSP0120					①-188		
	鋳鉄用超硬	12 13 16	HFICT-P	HFICTPR0120	HT	P3	82	12	4P	⑤-36	
			HFICT-B	HFICTBR0120					2.5P	⑤-38	
	非鉄用	18 19 20 21	HFAHS	HFAHSS0120	SP	P4	82	12	2.5P	①-192	
			HFASSP	HFASSP0120					①-196		
非鉄用超硬	16 19 20 21	HFACT-P	HFACTPR0120	HT	P3	82	12	4P	⑤-32		
		HFACT-B	HFACTBR0120					2.5P	⑤-34		
ドライ加工用(オイルホール付)	スチール用	2 3 4	HDISP	HDISP0120	SP	P4	82	12	2.5P	①-200	
			HDASP	HDASP0120	SP	P4	82	12	2.5P	①-204	
超高速用(オイルホール付)	スチール非鉄兼用	2 3 4	HDISL	HDISL0120	SL	P4	82	12	5.5P	②-32	
ハイパフォーマンスロールタップ	1 2 3 4 5 9 19	HP-RZ	HRZM80120P	RO	G8	82	8.5	4P	⑥-49		
			HRZM80120B					2P	⑥-49		
			HRZM90120P		G9			4P	⑥-49		
			HRZM90120B					2P	⑥-49		
中硬度炭素鋼用ロールタップ	2 3 4 5	MHRZ	1110101089	RO	G8	110	8.5	4P	⑥-4		
			1111101089					2P	⑥-4		
			RY01208OCTP					4P	⑥-8		
	ロング	2 3 4 5	MHRZ	2110101089	RO	G8	150	8.5	4P	⑥-5	
				2111101089					2P	⑥-5	
				S-SP	SSMQ0120	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-122
深穴用	2 3 4 13	S-PO	PSMR0120	PO	P3	82	8.5	5P	③-73		
			S-SP	SSMR0120	SP	P3	82	8.5	2.5P	①-122	
			S-PO	PSMT0120	PO	P5	82	8.5	5P	③-74	
	ロング	2 3	LS-LO-SP	LSHMQ0120L15	SP	P2	150	8.5	2.5P	①-149	
				HVSP	SY0120SEEXJ	SP	P4	110	8.5	2.5P	①-24
				AL-HT STI	TW01201LEB5	HT	I b	88	10.5	5P	⑦-4
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	AL-SP STI	TW01201LEBA					1.5P	⑦-4		
			AL-SP STI	SW01201LEN	SP	I b	88	10.5	2.5P	⑦-10	
			N-RS STI	RW01206LENP	RO	G6	88	10.5	4P	⑦-25	
			N-RS STI	RW01206LENB					2P	⑦-25	
インサートコイルねじ用	1 2 3 4	MC-SP	(MSHQ0120L10)	SP	P2	100	8.5	2.5P	①-207		
			(MSHQ0120L15)					150	①-207		
			(MSHQ0120L20)					200	①-207		
			MC-PO	(MPHR0120L10)	PO	P3	100		5P	③-98	
			(MPHR0120L15)					150	③-98		
			(MPHR0120L20)					200	③-98		
			MC-SP	(MSHQ0120L10)	SP	P2	100	8.5	2.5P	①-207	
			(MSHQ0120L15)					150	①-207		

M2 タップ
M3 タップ
M4 タップ
M5 タップ
M6 タップ
M8 タップ
M10 タップ
M12 タップ
M1-M8.5 タップ
M9-M24 タップ
M25-M48 タップ
M50-M100 タップ
ユニファイねじ用タップ
ワイヤねじ用タップ
ミンねじ用タップ(SM)
管用ねじ用タップ
アリネジねじ用タップ
ミニチュアねじ用タップ

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
 9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
 20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	lc	商品ページ			
オイルホール付	1 2 3	MC-HT	(ML1001205-Q)	HT	P2	100	8.5	5P	④-134			
			(ML1501205-Q)				150			④-134		
			(ML2001205-Q)				200			④-134		
			(ML1001201-Q)				100	1.5P		④-134		
			(ML1501201-Q)				150			④-134		
			(ML2001201-Q)				200			④-134		
ナットタップ	1 2	NT	NH20120	HT	II	160	9	25P	⑦-27			
タップ / M12 × 1.25												
標準	2 3	SP	SPQ012N	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-39			
			+SP	SNPQ012N						①-55		
			SP 1.5P	SY012NQNEBA					1.5P	①-57		
			PO	POS012N	PO	P4			5P	③-14		
			1 2 3	HT	TNMS012N5T	HT	P4	82	8.5	5P	④-10	
					TNMS012N1T					1.5P	④-10	
	TNMS012N5							5P	④-10			
	オーバーサイズ	2 3	SP	SPR012N	SP	P3	82	8.5	2.5P	①-39		
				SPS012N		P4				①-39		
				PO	POT012N	PO	P5			5P	③-14	
				1 2 3	HT	TNMT012N5	HT	P5	82	8.5	5P	④-10
						TNMT012N1					1.5P	④-10
TNMT012N1										1.5P	④-10	
左ねじ用	2 3	SP LH	SPQ012N-L	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-77			
			PO LH	POS012N-L	PO	P4			5P	③-46		
		1 2 3	HT LH	TNMS012N5-L	HT	P4	82	8.5	5P	④-65		
				TNMS012N1-L					1.5P	④-65		
酸化処理	1 2 3	SP OX	SPQ012NX	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-63			
			PO OX	POS012NX	PO	P4			5P	③-35		
コーティング	1 2 3 4 9	VUSP	1101101090	SP	P3	110	8.5	2.5P	①-7			
			1 2 3 4	AU+SP	VSAPR012N	SP	P3	82	8.5	2.5P	①-84	
			9 19 21	AU+SL	VSAPR012NL	SL				5P	②-12	
			1 2 3 4 9 10	VUPO	1102101090	PO	P4	110	8.5	5P	③-5	
			1 2 3 4	PO V	VPOS012N	PO	P4	82	8.5	5P	③-48	
			オーバーサイズ	1 2 3 4 9	VUSP	1101201090	SP	P4	110	8.5	2.5P	①-7
	1101301090					P5				①-7		
	1 2 3 4 9 10	VUPO				1102201090	PO	P5	110	8.5	5P	③-5
	1102301090					P6				③-5		
	1 2 3 4 9	VUSP 1.5P				1103101090	SP	P3	110	8.5	1.5P	①-14
	1 2 3 4 9	VUSP CH				1201101090	SP	P3	110	8.5	2.5P	①-20
	ジョイントタップ	1 2 3 4 9	VUSP	2101101090	SP	P3	150	8.5	2.5P	①-7		
2102101090				PO	P4	150	8.5	5P	③-6			
ロング	2 3	LS-SP	SPQ012NL10	SP	P2	100	8.5	2.5P	①-88			
			SPQ012NL12					120		①-88		
			SPQ012NL15					150		①-88		
			SPQ012NL20					200		①-88		
			LS-PO	POS012NL10	PO	P4	100	5P		③-52		
				POS012NL12					120		③-52	
				POS012NL15					150		③-52	
				POS012NL20					200		③-52	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	lc	商品ページ					
ロング	1 2 3	LS-HT	TNMQ012N510	HT	P2	100	8.5	5P	④-74					
			TNMQ012N512				120			④-74				
			TNMQ012N515				150			④-74				
			TNMQ012N520				200			④-74				
			TNMQ012N110				100	1.5P		④-74				
			TNMQ012N112				120			④-74				
			TNMQ012N115				150			④-74				
			TNMQ012N120				200			④-74				
			オーバーサイズ	2 3	LS-PO	POT012NL15	PO	P5	150	8.5	5P	③-53		
						1 2 3	LS-HT	TNMR012N515	HT	P3	150	8.5	5P	④-74
								TNMR012N115				1.5P		④-74
								TNMS012N515		P4			5P	④-74
TNMS012N520		200						④-74						
	TNMS012N115					150	1.5P	④-74						
	TNMS012N120		200		④-74									
左ねじ用	2 3	LS-SP LH	SPQ012NL15-L	SP	P2	150	8.5	2.5P	①-93					
			1 2 3	LS-HT LH	TNMQ012N515L	HT	P2	150	8.5	5P	④-83			
TNMQ012N115L						1.5P		④-83						
酸化処理	1 2	LS-SP OX	SPQ012NL12X	SP	P2	120	8.5	2.5P	①-92					
コーティング	1 2 3 4	LS-SP V	VSPQ012NL15	SP	P2	150	8.5	2.5P	①-94					
			LS-PO V	VPOS012NL15	PO	P4			5P	③-57				
				2 3 4	LS-HT V	TNMQ012N510V	HT	P2	100	8.5	5P	④-85		
TNMQ012N515V						150		④-85						
TNMQ012N110V		100	1.5P	④-85										
TNMQ012N115V		150		④-85										
軟鋼用	1 2	E-SP	ESHMQ012N	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-128					
スチール用ロールタップ	1 2	N-RZ	NRZM8012NP	RO	G8	82	8.5	4P	⑥-16					
			NRZM8012NB				2P	⑥-17						
			NRZM9012NP		G9	4P	⑥-17							
			NRZM9012NB			2P	⑥-17							
高炭素鋼用	2 3	HC-SP	SCMQ012N	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-130					
			HC-PO	PCMS012N	PO	P4	82	8.5	5P	③-76				
難削材用	3 5 6	EH-PO	EPHMS012N	PO	P4	82	8.5	4.5P	③-82					
			6 10	EH-HT	ETHMS012N5	HT	P4	82	8.5	5P	④-120			
					ETHMS012N1				2.5P	④-120				
			粉末ハイス	3 5 6	PM-SP	SY012NSDPB	SP	P4	82	8.5	2.75P	①-166		
LS-PM-SP	SY012NSDPBG						150		①-172					
PM-PO	PY012NSDPB	PO				82	5.5P	③-92						
LS-PM-PO	PY012NSDPBG					150		③-96						
チタン合金用	22	ZET-B				ZETBMR012N	SP	P3	82	8.5	3P	①-152		
			ZET-PMT012N	SL	P5	5P	②-20							
ニッケル基合金用	1 2 9 23	ZEN-B	ZENBMR012N	SP	P3	82	8.5	3P	①-160					
			ZEN-P	ZENPMT012N	PO	P5	4.5P	③-86						
			中硬度炭素鋼用	3 4 5	MHSP	SY012NSOCLJ	SP	P4	110	8.5	2.5P	①-32		
MHSL	1109101090	SL				P5		7P	②-4					
MHSLT012N7		82		②-6										
超高硬度鋼用超硬タップ	8	UH-CT	UHCS012N5	HT	P4	82	10.5	5P	⑤-28					

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低碳素鋼
 2 中炭素鋼
 3 高炭素鋼
 4 合金鋼
 5 調質鋼(25~35HRC)
 6 調質鋼(35~45HRC)
 7 調質鋼(45~55HRC)
 8 調質鋼(50~63HRC)
- 9 ステンレス鋼
 10 工具鋼
 11 鋳鋼
 12 鋳鉄
 13 強靱鋳鉄
 14 銅
 15 黄銅
 16 黄銅鋳物
 17 青銅
 18 アルミ圧延材
 19 アルミ合金鋳物
- 20 マグネシウム合金鋳物
 21 亜鉛合金鋳物
 22 チタン合金
 23 ニッケル基合金
 24 プラスチック熱硬化性
 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ	
左ねじ用	2 3	SP LH	SPQ012M-L	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-77	
		PO LH	POR012M-L	PO	P3			5P	③-46	
	1 2 3	HT LH	TNMR012M5-L	HT	P3	82	8.5	5P	④-65	
		TNMR012M1-L					1.5P	④-65		
酸化処理	1 2 3	SP OX	SPQ012MX	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-63	
ロング	2 3	LS-SP	SPQ012ML10	SP	P2	100	8.5	2.5P	①-89	
			SPQ012ML12				120		①-89	
			SPQ012ML15				150		①-89	
	1 2 3	LS-PO	POR012ML10	PO	P3	100		5P	③-53	
			POR012ML15				150		③-53	
		LS-HT	TNMQ012M510	HT	P2	100	8.5	5P	④-75	
			TNMQ012M512				120		④-75	
			TNMQ012M515				150		④-75	
			TNMQ012M110				100	1.5P	④-75	
			TNMQ012M112				120		④-75	
	TNMQ012M115				150		④-75			
スチール用ロールタップ	1 2	N-RZ	NRZM7012MP	RO	G7	82	8.5	4P	⑥-17	
			NRZM7012MB				2P	⑥-17		
高炭素鋼用	2 3	HC-SP	SCMQ012M	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-130	
ステンレス鋼用	2 3 4 9	SU-SP	SUMQ012M	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-99	
		1 2 3 4 9	SU-PO	PUMR012M	PO	P3	82	8.5	5P	③-61
	1 2 9	SU-HT	TUMR012M4	HT	P3	82	8.5	4P	④-89	
			TUMR012M1					1.5P	④-89	
難削材用	1 2 3 4 9	SU2-SP	SU2MR012M	SP	P3	82	8.5	3P	①-114	
鋳鉄用	12 13	FC-HT	TY012MRAEN5	HT	P3	82	8.5	5P	④-92	
			TY012MRAENA					1.5P	④-92	
	超硬	12 13 16	N-CT FC	TCNR012M3	HT	P3	70	8.5	3P	⑤-12
			TCNR012M1					1.5P	⑤-12	
			TCNS012M3		P4			3P	⑤-12	
	TCNS012M1					1.5P	⑤-12			
アルミ用	15 16 17 18 19 20 21	AL-SP	ASHMR012M	SP	P3	82	8.5	2.5P	①-134	
		AL-SP 1.5P	SY012MRELENA					1.5P	①-135	
	18 19 21	LA-HT	TY012MRELENA5	HT	P3	82	8.5	5P	④-109	
			TY012MRELENA					1.5P	④-109	
	超硬	19 21	N-CT LA	TCNR012M3A	HT	P3	70	8.5	3P	⑤-5
		TCNR012M1A					1.5P	⑤-5		
非鉄用ロールタップ	18 19 21	N-RS	NRSM7012MP	RO	G7	82	8.5	4P	⑥-29	
			NRSM7012MB				2P	⑥-29		
深穴用	2 3 4 13	S-SP	SSMQ012M	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-122	
		1 2 3 4	S-PO	PSMR012M	PO	P3	82	8.5	5P	③-74
ナットタップ	1 2	NT	NH2012M	HT	II	150	9	2.5P	⑦-27	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ
タップ / M12×0.5									
標準	2 3	SP	SPQ012G	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-39
		PO	POQ012G	PO				5P	③-14
	1 2 3	HT	TNMQ012G5	HT	P2	82	8.5	5P	④-10
			TNMQ012G1					1.5P	④-10

タップ / M12×0.75

標準	2 3	SP	SPQ012J	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-39
		PO	POR012J	PO	P3			5P	③-14
	1 2 3	HT	TNMR012J5	HT	P3	82	8.5	5P	④-10
			TNMR012J1					1.5P	④-10

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号		
全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

ダイス選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M12 × 1.75									
ソリッドダイス	HSS		11215 D	II	38	13	2.5P	TYJ012PDNEBC	⑩-4
			161819		50	16		TYM012PDNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS		11215 D LH	II	38	13	2.5P	GVJ012PDNEBC	⑩-17
			161819						
ポイントソリッドダイス	HSS		11215 DPO	S4	38	13	1.5P	PVJ012PSNEBA	⑩-36
			161819		50	16		PYM012PSNEBA	⑩-36
オーバサイズ	HSS		11215 DPO	S2	38	13	1.5P	PVJ012PQNEBA	⑩-36
			161819		50	16		PYM012PQNEBA	⑩-36
ダイス / M12 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS		11215 D	II	38	13	2.5P	TYJ012ODNEBC	⑩-4
			161819		50	16		TYM012ODNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS		11215 D LH	II	38	13	2.5P	GVJ012ODNEBC	⑩-17
			161819						
ポイントソリッドダイス	HSS		11215 DPO	S4	38	13	1.5P	PVJ012OSNEBA	⑩-36
			161819						
オーバサイズ	HSS		11215 DPO	S2	38	13	1.5P	PVJ012OQNEBA	⑩-36
			161819						
ダイス / M12 × 1.25									
ソリッドダイス	HSS		11215 D	II	38	13	2.5P	TYJ012NDNEBC	⑩-4
			161819		50	16		TYM012NDNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS		11215 D LH	II	38	13	2.5P	GVJ012NDNEBC	⑩-17
			161819						
ポイントソリッドダイス	HSS		11215 DPO	S6	38	13	1.5P	PVJ012NUNEBA	⑩-36
			161819						
オーバサイズ	HSS		11215 DPO	S2	38	13	1.5P	PVJ012NQNEBA	⑩-36
			161819						
ダイス / M12 × 1									
ソリッドダイス	HSS		11215 D	II	38	13	2.5P	TYJ012MDNEBC	⑩-4
			161819		50	16		TYM012MDNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS		11215 D LH	II	38	13	2.5P	GVJ012MDNEBC	⑩-17
			161819						
ポイントソリッドダイス	HSS		11215 DPO	S5	38	13	1.5P	PVJ012MTNEBA	⑩-36
			161819						
オーバサイズ	HSS		11215 DPO	S2	38	13	1.5P	PVJ012MQNEBA	⑩-36
			161819						
ダイス / M12 × 0.75									
ソリッドダイス	HSS		11215 D	II	38	13	2.5P	TYJ012JNEBC	⑩-4
			161819						
左ねじ用	HSS		11215 D LH	II	38	13	2.5P	GVJ012JNEBC	⑩-17
			161819						
ポイントソリッドダイス	HSS		11215 DPO	S5	38	13	1.5P	PVJ012JTNEBA	⑩-36
			161819						
オーバサイズ	HSS		11215 DPO	S2	38	13	1.5P	PVJ012JQNEBA	⑩-36
			161819						
ダイス / M12 × 0.5									
ソリッドダイス	HSS		11215 D	II	38	13	2.5P	TYJ012GDNEBC	⑩-4
			161819						
左ねじ用	HSS		11215 D LH	II	38	13	2.5P	GVJ012GDNEBC	⑩-17
			161819						
ポイントソリッドダイス	HSS		11215 DPO	S6	38	13	1.5P	PVJ012GUNEBA	⑩-36
			161819						
オーバサイズ	HSS		11215 DPO	S2	38	13	1.5P	PVJ012GQNEBA	⑩-36
			161819						

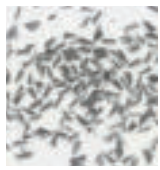

M2	ダイス
M3	ダイス
M4	ダイス
M5	ダイス
M6	ダイス
M8	ダイス
M10	ダイス
M12	ダイス
M1-M8,5	ダイス
M9-M24	ダイス
M25-M48	ダイス
M50-M100	ダイス
ユニファイン細	ダイス
ワイヤ細	ダイス
ミンねじ用	ダイス (SH)
管用ねじ用	ダイス
アリカ細	ダイス
ミニチュア	ダイス

【カタログ掲載内容の説明】

タップ選定区分		主な被加工材	商品記号 <small>注1</small>	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ		
鋳鉄用	超硬	⑫⑬⑯	N-CT FC	TCNR2.0E3	HT	P3	40	3	3P	⑤-8		
				TCNR2.0E1							1.5P	⑤-8
アルミ用		⑮⑯⑰⑱ ⑲⑳㉑	AL+SP	ASHPQ2.0E	SP	P2	42	3	2.5P	①-122		
			AL-SP 1.5P	SY2.0EQLENA							1.5P	①-123
			LA-HT	TY2.0EQLEN5						HT	P2	42
			TY2.0EQLENA						1.5P	④-102		







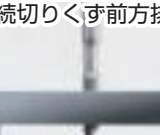

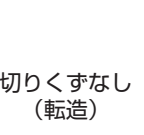
商品ラインアップ
記載ページとなります。

被加工材分類表

区分	下穴加工(ドリル等)の切りくず形態	No.	被加工材 例
鉄系	 チップ状及び粉状	⑫⑬	鋳鉄・強靱鋳鉄
		⑧	調質鋼(50~63HRC)
		⑦	調質鋼(45~55HRC)
		⑥	調質鋼(35~45HRC)
		⑤	調質鋼(25~35HRC)
		③④⑩	高炭素鋼・合金鋼・工具鋼
		②⑪	中炭素鋼・鋳鋼
		⑨	ステンレス鋼
非鉄系	 連続形状	①	低炭素鋼
		②②	チタン合金
		②③	ニッケル基合金
		①④①⑤①⑦①⑧	銅・黄銅・青銅・アルミ圧延材
		①⑥①⑨①⑩①⑪	黄銅鋳物・アルミ合金鋳物・マグネシウム合金鋳物・亜鉛合金鋳物
②④②⑤	プラスチック熱硬化性・プラスチック熱可塑性		

※被加工材の硬さの目安はテクニカルデータの被加工材成分表参照

タップの溝形状と切りくずの排出

SP= スパイラル	PO= ポイント	SL= 逆ねじれスパイラル	HT= ストレート	RO= ロール
				
 連続切りくず 後方排出	 連続切りくず前方排出		 分断切りくず 溝収容	 切りくずなし (転造)

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1** 低炭素鋼 **2** 中炭素鋼 **3** 高炭素鋼 **4** 合金鋼 **5** 調質鋼(25~35HRC) **6** 調質鋼(35~45HRC) **7** 調質鋼(45~55HRC) **8** 調質鋼(50~63HRC)
9 ステンレス鋼 **10** 工具鋼 **11** 鋳鋼 **12** 鋳鉄 **13** 強靱鋳鉄 **14** 銅 **15** 黄銅 **16** 黄銅鋳物 **17** 青銅 **18** アルミ圧延材 **19** アルミ合金鋳物
20 マグネシウム合金鋳物 **21** 亜鉛合金鋳物 **22** チタン合金 **23** ニッケル基合金 **24** プラスチック熱硬化性 **25** プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ
タップ / M1 × 0.25									
標準	1 2 3	HT	TNMP1.0B5 TNMP1.0B1	HT	P1	36	3	5P 1.5P	④-5 ④-5
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMP1.0B5-L TNMP1.0B1-L	HT	P1	36	3	5P 1.5P	④-64 ④-64
コーティング	1 2 9 14 18 19 21	R+V	RVP41.0BP RVP41.0BB RVP51.0BP RVP51.0BB	RO	G4	36	3	4P 2P 4P 2P	⑥-38 ⑥-38 ⑥-38 ⑥-38
スチール用ロールタップ	1 2	N+RZ	NRZP41.0BP NRZP41.0BB NRZP51.0BP NRZP51.0BB	RO	G4	36	3	4P 2P 4P 2P	⑥-14 ⑥-14 ⑥-14 ⑥-14
非鉄用ロールタップ	18 19 21	N+RS	NRSP41.0BP NRSP41.0BB NRSP51.0BP NRSP51.0BB	RO	G4	36	3	4P 2P 4P 2P	⑥-26 ⑥-26 ⑥-26 ⑥-26
ドライ加工用ロールタップ	1 2 3 4 5 9 19	OL+RZ	OLRZP41.0BP	RO	G4	36	3	4P	⑥-42
ハイパフォーマンスロールタップ	1 2 3 4 5 9 19	HP+RZ	HRZP41.0BB	RO	G4	36	3	2P	⑥-48
トルクレス ロールタップ	ショートチャック 1 2 3 9 19 21	SC-TL-RZ	SRZM41.0B1	RO	G4	36	3	1P	⑥-58
	シームレス 1 2 9	SURZ	SURZ41.0BB	RO	G4	36	3	2P	⑥-60
タップ / M1 × 0.2									
標準	1 2 3	HT	TNMP1.0A5 TNMP1.0A1	HT	P1	36	3	5P 1.5P	④-5 ④-5
タップ / M1.1 × 0.25									
標準	1 2 3	HT	TNMP1.1B5 TNMP1.1B1	HT	P1	36	3	5P 1.5P	④-5 ④-5
タップ / M1.1 × 0.2									
標準	1 2 3	HT	TNMP1.1A5 TNMP1.1A1	HT	P1	36	3	5P 1.5P	④-5 ④-5
タップ / M1.2 × 0.25									
標準	2 3	SP	SPP1.2B SP 1.5P PO	SP	P1	36	3	2.5P 1.5P 5P	①-37 ①-56 ③-13
	1 2 3	HT	TNMP1.2B5 TNMP1.2B1	HT	P1	36	3	5P 1.5P	④-5 ④-5
	1 2 3	HT	TNMR1.2B5 TNMR1.2B1	HT	P3	36	3	5P 1.5P	④-5 ④-5
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMP1.2B5-L TNMP1.2B1-L	HT	P1	36	3	5P 1.5P	④-64 ④-64
コーティング	1 2 9 14 18 19 21	R+V	RVP41.2BP RVP41.2BB RVP51.2BP RVP51.2BB	RO	G4	36	3	4P 2P 4P 2P	⑥-38 ⑥-38 ⑥-38 ⑥-38
スチール用ロールタップ	1 2	N+RZ	NRZP41.4CP NRZP41.4CB NRZP51.4CP NRZP51.4CB	RO	G4	36	3	4P 2P 4P 2P	⑥-14 ⑥-14 ⑥-14 ⑥-14
高炭素鋼用	2 3 5	HC+PO	PCPP1.4C	PO	P1	36	3	5P	③-76
ステンレス鋼用	2 3 4 9	SU-SP	SUMP1.4C	SP	P1	36	3	2.5P	①-99
	1 2 3 4 9	SU+PO	PUPP1.4C	PO	P1	36	3	5P	③-60
鋳鉄用	超硬	12 13 16	N-CT FFC TCNR1.4C3 TCNR1.4C1	HT	P3	34	3	3P 1.5P	⑤-10 ⑤-10
アルミ用	18 19 21	LA-HT	TY1.4CQLEN5 TY1.4CQLENA	HT	P2	36	3	5P 1.5P	④-108 ④-108
	超硬	19 21	N-CT LA TCNR1.4C3A TCNR1.4C1A	HT	P3	34	3	3P 1.5P	⑤-3 ⑤-3

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ
スチール用ロールタップ	1 2	N+RZ	NRZP41.2BP NRZP41.2BB NRZP51.2BP NRZP51.2BB	RO	G4	36	3	4P 2P 4P 2P	⑥-14 ⑥-14 ⑥-14 ⑥-14
非鉄用ロールタップ	18 19 21	N+RS	NRSP41.2BP NRSP41.2BB NRSP51.2BP NRSP51.2BB	RO	G4	36	3	4P 2P 4P 2P	⑥-26 ⑥-26 ⑥-26 ⑥-26
ドライ加工用ロールタップ	1 2 3 4 5 9 19	OL+RZ	OLRZP41.2BP	RO	G4	36	3	4P	⑥-42
ハイパフォーマンスロールタップ	1 2 3 4 5 9 19	HP+RZ	HRZP41.2BB	RO	G4	36	3	2P	⑥-48
トルクレス ロールタップ	ショートチャック 1 2 3 9 19 21	SC-TL-RZ	SRZM41.2B1	RO	G4	36	3	1P	⑥-58
	シームレス 1 2 9	SURZ	SURZ41.2BB	RO	G4	36	3	2P	⑥-60
タップ / M1.2 × 0.2									
標準	1 2 3	HT	TNMP1.2A5 TNMP1.2A1	HT	P1	36	3	5P 1.5P	④-5 ④-5
タップ / M1.4 × 0.3									
標準	2 3	SP	SPP1.4C SP 1.5P PO	SP	P1	36	3	2.5P 1.5P 5P	①-37 ①-56 ③-13
	1 2 3	HT	TNMP1.4C5 TNMP1.4C1	HT	P1	36	3	5P 1.5P	④-5 ④-5
オーバー サイズ	2 3	PO	POQ1.4C POR1.4C	PO	P2	36	3	5P 3P	③-13 ③-13
	1 2 3	HT	TNMR1.4C5 TNMR1.4C1	HT	P3	36	3	5P 1.5P	④-5 ④-5
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMP1.4C5-L TNMP1.4C1-L	HT	P1	36	3	5P 1.5P	④-64 ④-64
酸化処理	1 2 3	SP OX PO OX	SPP1.4CX POP1.4CX	SP	P1	36	3	2.5P 5P	①-63 ③-34
オーバーサイズ	1 2 3	PO OX	POQ1.4CX	PO	P2	36	3	5P	③-34
コーティング	1 2 9 14 18 19 21	R+V	RVP41.4CP RVP41.4CB RVP51.4CP RVP51.4CB	RO	G4	36	3	4P 2P 4P 2P	⑥-38 ⑥-38 ⑥-38 ⑥-38
スチール用ロールタップ	1 2	N+RZ	NRZP41.4CP NRZP41.4CB NRZP51.4CP NRZP51.4CB	RO	G4	36	3	4P 2P 4P 2P	⑥-14 ⑥-14 ⑥-14 ⑥-14
高炭素鋼用	2 3 5	HC+PO	PCPP1.4C	PO	P1	36	3	5P	③-76
ステンレス鋼用	2 3 4 9	SU-SP	SUMP1.4C	SP	P1	36	3	2.5P	①-99
	1 2 3 4 9	SU+PO	PUPP1.4C	PO	P1	36	3	5P	③-60
鋳鉄用	超硬	12 13 16	N-CT FFC TCNR1.4C3 TCNR1.4C1	HT	P3	34	3	3P 1.5P	⑤-10 ⑤-10
アルミ用	18 19 21	LA-HT	TY1.4CQLEN5 TY1.4CQLENA	HT	P2	36	3	5P 1.5P	④-108 ④-108
	超硬	19 21	N-CT LA TCNR1.4C3A TCNR1.4C1A	HT	P3	34	3	3P 1.5P	⑤-3 ⑤-3

M2
タップ

M3
タップ

M4
タップ

M5
タップ

M6
タップ

M8
タップ

M10
タップ

M12
タップ

M1-M8.5
タップ

M9-M24
タップ

M25-M48
タップ

M50-M100
タップ

ユニファイねじ用
タップ

ワイヤねじ用
タップ

ミンねじ用
タップ (SM)

管用ねじ用
タップ

アリネジねじ用
タップ

ミニチュアねじ用
タップ

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
- 9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
- 20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
非鉄用ロールタップ	18 19 21	N+RS	NRSP41.4CP	RO	G4	36	3	4P	⑥-26	
			NRSP41.4CB					2P	⑥-26	
			NRSP51.4CP		G5			4P	⑥-26	
			NRSP51.4CB					2P	⑥-26	
ショートチャンファ	19 20 21	MG-HT	TMGMQ1.4C1	HT	P2	36	3	1P	④-116	
ドライ加工用ロールタップ	1 2 3 4 5 9 19	OL+RZ	OLRZP41.4CP	RO	G4	36	3	4P	⑥-42	
ハイパフォーマンスロールタップ	1 2 3 4 5 9 19	HP+RZ	HRZP41.4CB	RO	G4	36	3	2P	⑥-48	
トルクレスロールタップ	ショートチャンファ	9 19 21	SC-TL-RZ	SRZM41.6D1	RO	G4	36	3	1P	⑥-58
			シームレス	1 2 9	SURZ	SURZ41.4CB	RO	G4	36	3
タップ / M1.4 × 0.2										
標準	1 2 3	HT	TNMP1.4A5	HT	P1	36	3	5P	④-5	
			TNMP1.4A1					1.5P	④-5	
トルクスロールタップ	ショートチャンファ	1 2 9 9 19 21	SC-TL-RZ	SRZM31.4A1	RO	G3	36	3	1P	⑥-58
タップ / M1.6 × 0.35										
標準	2 3	SP	SPP1.6D	SP	P1	36	3	2.5P	①-37	
		SP 1.5P	SY1.6DPNEBA					1.5P	①-56	
		PO	POQ1.6D	PO	P2			5P	③-13	
		1 2 3	HT	TNMQ1.6D5	HT	P2	36	3	5P	④-5
				TNMQ1.6D1					1.5P	④-5
			オーバーサイズ	2 3	PO	POR1.6D	PO	P3	36	3
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMQ1.6D5-L	HT	P2	36	3	5P	④-64	
			TNMQ1.6D1-L				1.5P	④-64		
酸化処理	1 2 3	SP OX	SPP1.6DX	SP	P1	36	3	2.5P	①-63	
		PO OX	POQ1.6DX	PO	P2			5P	③-34	
コーティング	1 2 9 14 18 19 21	R+V	RVP41.6DP	RO	G4	36	3	4P	⑥-38	
			RVP41.6DB					2P	⑥-38	
			RVP51.6DP		G5			4P	⑥-38	
			RVP51.6DB					2P	⑥-38	
			RVP61.6DB		G6			⑥-38		
スチール用ロールタップ	1 2	N+RZ	NRZP41.6DP	RO	G4	36	3	4P	⑥-14	
			NRZP41.6DB					2P	⑥-14	
			NRZP51.6DP		G5			4P	⑥-14	
			NRZP51.6DB					2P	⑥-14	
高炭素鋼用	2 3 5	HC+PO	PCPQ1.6D	PO	P2	36	3	5P	③-76	
ステンレス鋼用	2 3 4 9	SU-SP	SUMP1.6D	SP	P1	36	3	2.5P	①-99	
		1 2 3 4 9	SU+PO	PUPQ1.6D	PO	P2	36	3	5P	③-60
鋳鉄用	超硬	12 13 16	N-CT FC	TCNR1.6D3	HT	P3	36	3	3P	⑤-10
				TCNR1.6D1					1.5P	⑤-10
アルミ用	18 19 21	LA-HT	TY1.6DQLEN5	HT	P2	36	3	5P	④-108	
			TY1.6DQLENA					1.5P	④-108	
		超硬	19 21	N-CT LA	TCNR1.6D3A	HT	P3	36	3	3P
			TCNR1.6D1A				1.5P	⑤-3		
非鉄用ロールタップ	18 19 21	N+RS	NRSP41.6DP	RO	G4	36	3	4P	⑥-26	
			NRSP41.6DB					2P	⑥-26	
			NRSP51.6DP		G5			4P	⑥-26	
			NRSP51.6DB					2P	⑥-26	
ショートチャンファ	19 20 21	MG-HT	TMGMQ1.6D1	HT	P2	36	3	1P	④-116	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
ドライ加工用ロールタップ	1 2 3 4 5 9 19	OL+RZ	OLRZP41.6DP	RO	G4	36	3	4P	⑥-42	
			OLRZP61.6DP		G6				⑥-42	
ハイパフォーマンスロールタップ	1 2 3 4 5 9 19	HP+RZ	HRZP41.6DB	RO	G4	36	3	2P	⑥-48	
トルクスロールタップ	ショートチャンファ	9 19 21	SC-TL-RZ	SRZM41.6D1	RO	G4	36	3	1P	⑥-58
			シームレス	1 2 9	SURZ	SURZ41.6DB	RO	G4	36	3
タップ / M1.6 × 0.2										
標準	1 2 3	HT	TNMP1.6A5	HT	P1	36	3	5P	④-5	
			TNMP1.6A1					1.5P	④-5	
トルクスロールタップ	ショートチャンファ	1 2 9 9 19 21	SC-TL-RZ	SRZM31.6A1	RO	G3	36	3	1P	⑥-58
			シームレス	1 2 9	SURZ	SURZ31.6AB	RO	G3	36	3
タップ / M1.7 × 0.35										
標準	2 3	SP	SPP1.7D	SP	P1	36	3	2.5P	①-37	
		SP 1.5P	SY1.7DPNEBA					1.5P	①-56	
		PO	POQ1.7D	PO	P2			5P	③-13	
		1 2 3	HT	TNMP1.7D5	HT	P1	36	3	5P	④-5
				TNMP1.7D1					1.5P	④-5
			オーバーサイズ	2 3	SP	SPQ1.7D	SP	P2	36	3
			SPR1.7D		P3			①-37		
			POR1.7D	PO			5P	③-13		
			POS1.7D		P4			③-13		
	1 2 3	HT	TNMR1.7D5	HT	P3	36	3	5P	④-5	
			TNMR1.7D1				1.5P	④-5		
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMP1.7D5-L	HT	P1	36	3	5P	④-64	
			TNMP1.7D1-L				1.5P	④-64		
酸化処理	1 2 3	SP OX	SPP1.7DX	SP	P1	36	3	2.5P	①-63	
		PO OX	POQ1.7DX	PO	P2			5P	③-34	
コーティング	1 2 9 14 18 19 21	R+V	RVP41.7DP	RO	G4	36	3	4P	⑥-39	
			RVP41.7DB					2P	⑥-39	
			RVP51.7DP		G5			4P	⑥-39	
			RVP51.7DB					2P	⑥-39	
			RVP61.7DP		G6			⑥-39		
スチール用ロールタップ	1 2	N+RZ	NRZP41.7DP	RO	G4	36	3	4P	⑥-14	
			NRZP41.7DB					2P	⑥-14	
			NRZP51.7DP		G5			4P	⑥-14	
			NRZP51.7DB					2P	⑥-14	
			NRZP61.7DP		G6			⑥-14		
			NRZP61.7DB				2P	⑥-14		
高炭素鋼用	2 3 5	HC+PO	PCPQ1.7D	PO	P2	36	3	5P	③-76	
ステンレス鋼用	2 3 4 9	SU-SP	SUMP1.7D	SP	P1	36	3	2.5P	①-99	
		1 2 3 4 9	SU+PO	PUPQ1.7D	PO	P2	36	3	5P	③-60
オーバーサイズ	2 3 4 9	SU-SP	SUMQ1.7D	SP	P2	36	3	2.5P	①-99	
		1 2 3 4 9	SU-SP	SUMQ1.7D	SP	P2	36	3	2.5P	①-99
		1 2 3 4 9	SU-SP	SUMQ1.7D	SP	P2	36	3	2.5P	①-99
鋳鉄用	超硬	12 13 16	N-CT FC	TCNR1.7D3	HT	P3	36	3	3P	⑤-10
				TCNR1.7D1				1.5P	⑤-10	
アルミ用	超硬	19 21	N-CT LA	TCNR1.7D3A	HT	P3	36	3	3P	⑤-3
				TCNR1.7D1A				1.5P	⑤-3	

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
非鉄用ロールタップ	181921	N+RS	NRSP41.7DP	RO	G4	36	3	4P	⑥-26	
			NRSP41.7DB					2P	⑥-26	
			NRSP51.7DP		G5				4P	⑥-26
			NRSP51.7DB						2P	⑥-26
			NRSP61.7DP		G6				4P	⑥-26
		NRSP61.7DB					2P	⑥-26		
ショートチャンファ	192021	MG-HT	TMGMQ1.7D1	HT	P2	36	3	1P	④-116	
ドライ加工用ロールタップ	11234 5919	OL+RZ	OLRZP41.7DP	RO	G4	36	3	4P	⑥-42	
ハイパフォーマンスロールタップ	11234 5919	HP+RZ	HRZP41.7DB	RO	G4	36	3	2P	⑥-48	
トルクレス ロールタップ	ショートチャンファ	1123 91921	SC-TL-RZ	SRZM41.7D1	RO	G4	36	3	1P	⑥-58
	シームレス	1129	SURZ	SURZ41.7DB	RO	G4	36	3	2P	⑥-60
タップ / M1.7 × 0.2										
標準	123	HT	TNMP1.7A5	HT	P1	36	3	5P	④-5	
			TNMP1.7A1					1.5P	④-5	
タップ / M1.8 × 0.35										
標準	23	SP	SPP1.8D	SP	P1	42	3	2.5P	①-37	
		SP 1.5P	SY1.8DPNEBA						1.5P	①-56
	123	PO	POQ1.8D	PO	P2				5P	③-13
		HT	TNMQ1.8D5	HT	P2	42	3	5P	④-5	
			TNMQ1.8D1					1.5P	④-5	
スチール用ロールタップ	112	N+RZ	NRZP41.8DP	RO	G4	42	3	4P	⑥-14	
			NRZP41.8DB					2P	⑥-14	
			NRZP51.8DP		G5			4P	⑥-14	
			NRZP51.8DB					2P	⑥-14	
中硬度炭素鋼用	ロング	345	MHSL	2109101017	SL	P2	70	3	5P	②-4
非鉄用ロールタップ	181921	N+RS	NRSP41.8DP	RO	G4	42	3	4P	⑥-26	
			NRSP41.8DB					2P	⑥-26	
			NRSP51.8DP		G5			4P	⑥-26	
			NRSP51.8DB					2P	⑥-26	
タップ / M1.8 × 0.2										
標準	123	HT	TNMP1.8A5	HT	P1	42	3	5P	④-5	
			TNMP1.8A1					1.5P	④-5	
タップ / M2.2 × 0.45										
標準	23	SP	SPP2.2F	SP	P1	42	3	2.5P	①-37	
		+SP	SNPP2.2F						①-55	
	123	PO	POQ2.2F	PO	P2				5P	③-13
		HT	TNMQ2.2F5	HT	P2	42	3	5P	④-5	
			TNMQ2.2F1					1.5P	④-5	
オーバーサイズ	23	SP	SPR2.2F	SP	P3	42	3	2.5P	①-37	
コーティング	123 4910	VUPO	1102101024	PO	P2	45	3	5P	③-4	
スチール用ロールタップ	112	N+RZ	NRZP52.2FP	RO	G5	42	3	4P	⑥-14	
			NRZP52.2FB					2P	⑥-14	
鋳鉄用	超硬	121316	N-CT FC	TCNR2.2F3	HT	P3	42	3	3P	⑤-10
				TCNR2.2F1				1.5P	⑤-11	
アルミ用	超硬	1921	N-CT LA	TCNR2.2F3A	HT	P3	42	3	3P	⑤-3
				TCNR2.2F1A				1.5P	⑤-3	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
タップ / M2.2 × 0.25										
標準	23	PO	POQ2.2B	PO	P2	42	3	5P	③-13	
		123	HT	TNMP2.2B5	HT	P1	42	3	5P	④-5
			TNMP2.2B1					1.5P	④-5	
タップ / M2.3 × 0.4										
標準	23	SP	SPP2.3E	SP	P1	42	3	2.5P	①-37	
		+SP	SNPP2.3E						①-55	
	123	SP 1.5P	SY2.3EPNEBA						1.5P	①-56
		PO	POQ2.3E	PO	P2				5P	③-13
		HT	TNMP2.3E5	HT	P1	42	3	5P	④-5	
			TNMP2.3E1					1.5P	④-5	
オーバー サイズ	23	SP	SPQ2.3E	SP	P2	42	3	2.5P	①-37	
			SPR2.3E		P3				①-37	
			SPS2.3E		P4				①-37	
	123	PO	POR2.3E	PO	P3				5P	③-13
			POS2.3E		P4				③-13	
			HT	TNMR2.3E5	HT	P3	42	3	5P	④-6
			TNMR2.3E1					1.5P	④-6	
			TNMS2.3E5		P4			5P	④-6	
			TNMS2.3E1					1.5P	④-6	
左ねじ用	23	SP LH	SPP2.3E-L	SP	P1	42	3	2.5P	①-77	
	123	HT LH	TNMP2.3E5-L	HT	P1	42	3	5P	④-64	
			TNMP2.3E1-L					1.5P	④-64	
酸化処理	123	PO OX	POQ2.3EX	PO	P2	42	3	5P	③-34	
コーティング	123 4910	VUPO	1102101026	PO	P2	45	3	5P	③-4	
	123 914 181921	R+V	RVP42.3EP	RO	G4	42	3	4P	⑥-39	
			RVP42.3EB					2P	⑥-39	
			RVP52.3EP		G5			4P	⑥-39	
			RVP52.3EB					2P	⑥-39	
ロング	23	LS-SP	SPP2.3EL07	SP	P1	70	3	2.5P	①-87	
		LS-PO	POFQ2.3EL07	PO	P2			5P	③-51	
	123	LS-HT	TNFP2.3E507	HT	P1	70	3	5P	④-71	
			TNFP2.3E107					1.5P	④-71	
スチール用ロールタップ	112	N+RZ	NRZP42.3EP	RO	G4	42	3	4P	⑥-14	
			NRZP42.3EB					2P	⑥-14	
			NRZP52.3EP		G5			4P	⑥-14	
			NRZP52.3EB					2P	⑥-14	
			NRZP62.3EP		G6			4P	⑥-14	
			NRZP62.3EB					2P	⑥-14	
ステンレス鋼用	2349	SU+SP	SUPP2.3E	SP	P1	42	3	2.5P	①-98	
	123 49	SU+PO	PUPQ2.3E	PO	P2	42	3	5P	③-60	
	129	SU-HT	TUMQ2.3E4	HT	P2	42	3	4P	④-88	
			TUMQ2.3E1					1.5P	④-88	
オーバー サイズ	2349	SU+SP	SUPQ2.3E	SP	P2	42	3	2.5P	①-98	
			SUPR2.3E		P3				①-98	
	123 49	SU+PO	PUPR2.3E	PO	P3	42	3	5P	③-60	
鋳鉄用	超硬	121316	N-CT FC	TCNR2.3E3	HT	P3	42	3	3P	⑤-11
				TCNR2.3E1				1.5P	⑤-11	

M2
タップ

M3
タップ

M4
タップ

M5
タップ

M6
タップ

M8
タップ

M10
タップ

M12
タップ

M1-M6.5
タップ

M9-M24
タップ

M25-M48
タップ

M50-M100
タップ

エアライシ
タップ

ワイヤライシ
タップ

ミニねじ用
タップ (SM)

管用ねじ用
タップ

アリカねじ用
タップ

ミニチュアねじ用
タップ

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ	
アルミ用	15 16 17 18 19 20 21	AL+SP	ASHPQ2.3E	SP	P2	42	3	2.5P	①-134	
		AL-SP 1.5P	SY2.3EQLENA					1.5P	①-135	
	18 19 21	LA-HT	TY2.3EQLEN5	HT	P2	42	3	5P	④-108	
			TY2.3EQLENA					1.5P	④-108	
	超硬	19 21	N-CT LA	TCNR2.3E3A	HT	P3	42	3	3P	⑤-3
			TCNR2.3E1A				1.5P	⑤-3		
非鉄用ローレルタップ	18 19 21	N+RS	NRSP42.3EP	RO	G4	42	3	4P	⑥-26	
			NRSP42.3EB					2P	⑥-26	
			NRSP52.3EP		G5			4P	⑥-26	
			NRSP52.3EB					2P	⑥-26	
			NRSP62.3EP		G6			4P	⑥-26	
			NRSP62.3EB				2P	⑥-26		
合成樹脂用	24	PL1	TPLM2.3E3	HT	P4	42	3	3P	④-118	
ドライ加工用ローレルタップ	1 2 3 4 5 9 19	OL+RZ	OLRZP42.3EP	RO	G4	42	3	4P	⑥-42	
			OLRZP52.3EP		G5				⑥-42	
ハイパフォーマンスローレルタップ	1 2 3 4 5 9 19	HP+RZ	HRZP42.3EB	RO	G4	42	3	2P	⑥-48	
			HRZP52.3EB		G5				⑥-48	
トルクスローレルタップ	シームレス	1 2 9	SURZ	SURZ42.3EB	RO	G4	42	3	2P	⑥-60
深穴用	2 3 4 13	S-SP	SSMP2.3E	SP	P1	42	3	2.5P	①-121	
		S-PO	PSMQ2.3E	PO	P2	42	3	5P	③-73	
	オーバーサイズ	2 3 4 13	S-SP	SSMR2.3E	SP	P3	42	3	2.5P	①-121
ナットタップ	1 2	NT	NH22.3E	HT	II b	80	1.7	25P	⑦-27	
タップ / M2.3 × 0.25										
標準	2 3	SP	SPP2.3B	SP	P1	42	3	2.5P	①-37	
		HT	TNMP2.3B5	HT	P1	42	3	5P	④-6	
	1 2 3		TNMP2.3B1				1.5P	④-6		
タップ / M2.5 × 0.45										
汎用	1	R-Y	RY2.5F3	RO	-	44	3	3P	⑥-63	
標準	2 3	SP	SPP2.5F	SP	P1	46	3	2.5P	①-37	
		+SP	SNPP2.5F						①-55	
		SP 1.5P	SY2.5FPNE6A					1.5P	①-56	
		PO	POQ2.5F	PO	P2			5P	③-13	
	1 2 3	HT	TNMQ2.5F5	HT	P2	46	3	5P	④-6	
			TNMQ2.5F1					1.5P	④-6	
オーバーサイズ	2 3	SP	SPQ2.5F	SP	P2	46	3	2.5P	①-37	
			SPR2.5F		P3				①-37	
		SPS2.5F		P4					①-37	
		PO	POR2.5F	PO	P3			5P	③-13	
		POS2.5F		P4					③-13	
	1 2 3	HT	TNMR2.5F5	HT	P3	46	3	5P	④-6	
		TNMR2.5F1					1.5P	④-6		
		TNMS2.5F5		P4			5P	④-6		
		TNMS2.5F1					1.5P	④-6		
左ねじ用	2 3	SPLH	SPP2.5F-L	SP	P1	46	3	2.5P	①-77	
		HTLH	TNMQ2.5F5-L	HT	P2	46	3	5P	④-64	
	1 2 3		TNMQ2.5F1-L				1.5P	④-64		
酸化処理	1 2 3	SP OX	SPP2.5FX	SP	P1	46	3	2.5P	①-63	
		PO OX	POQ2.5FX	PO	P2			5P	③-34	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ	
コーティング	1 2 3 4 9 19 21	AU+SP	VSAPQ2.5F	SP	P2	46	3	2.5P	①-84	
		VUPO	1102101029	PO	P2	50	3	5P	③-4	
	1 2 3 4	PO V	VPOQ2.5F	PO	P2	46	3	5P	③-48	
		R+V	RVP52.5FP	RO	G5	46	3	4P	⑥-39	
	1 2 9 14 18 19 21		RVP52.5FB					2P	⑥-39	
			RVP62.5FP		G6			4P	⑥-39	
			RVP62.5FB					2P	⑥-39	
ロング	2 3	LS-SP	SPPF2.5FL07	SP	P1	70	3	2.5P	①-87	
		LS-PO	POFQ2.5FL07	PO	P2			5P	③-51	
1 2 3		LS-HT	TNFP2.5F507	HT	P1	70	3	5P	④-71	
			TNFP2.5F107					1.5P	④-71	
スチール用ローレルタップ	1 2	N+RZ	NRZP52.5FP	RO	G5	46	3	4P	⑥-14	
			NRZP52.5FB					2P	⑥-14	
			NRZP62.5FP		G6			4P	⑥-14	
			NRZP62.5FB					2P	⑥-14	
高炭素鋼用	2 3 5	HC+PO	PCPQ2.5F	PO	P2	46	3	5P	③-76	
		ロング	MHSL	1109101029	SL	P3	50	3	5P	②-4
中硬度炭素鋼用	3 4 5	MHSL	1109101029	SL	P3	50	3	5P	②-4	
		ロング	MHSL	2209101029	SL	P3	100	3	5P	②-4
超高硬度鋼用超硬タップ	8	UH-CT	UHCR2.5F5	HT	P3	44	4	5P	⑤-28	
ステンレス鋼用	2 3 4 9	SU+SP	SUPP2.5F	SP	P1	46	3	2.5P	①-98	
		SU+PO	PUPQ2.5F	PO	P2	46	3	5P	③-60	
	1 2 3 4 9	SU+HT	TUMQ2.5F4	HT	P2	46	3	4P	④-88	
			TUMQ2.5F1				1.5P	④-88		
オーバーサイズ	2 3 4 9	SU+SP	SUPQ2.5F	SP	P2	46	3	2.5P	①-98	
			SUPR2.5F		P3				①-98	
		1 2 3 4 9	SU+PO	PUPR2.5F	PO	P3	46	3	5P	③-60
鋳鉄用	超硬	12 13 16	N-CT FC	TCNR2.5F3	HT	P3	44	3	3P	⑤-11
				TCNR2.5F1				1.5P	⑤-11	
アルミ用	15 16 17 18 19 20 21	AL+SP	ASHPQ2.5F	SP	P2	46	3	2.5P	①-134	
		AL-SP 1.5P	SY2.5FQLENA					1.5P	①-135	
	18 19 21	LA-HT	TY2.5FQLEN5	HT	P2	46	3	5P	④-108	
			TY2.5FQLENA					1.5P	④-108	
	超硬	19 21	N-CT LA	TCNR2.5F3A	HT	P3	44	3	3P	⑤-3
			TCNR2.5F1A				1.5P	⑤-3		
非鉄用ローレルタップ	18 19 21	N+RS	NRSP52.5FP	RO	G5	46	3	4P	⑥-26	
			NRSP52.5FB					2P	⑥-26	
			NRSP62.5FP		G6			4P	⑥-26	
			NRSP62.5FB					2P	⑥-26	
ショートチャンファ	19 20 21	MG-HT	TMGMQ2.5F1	HT	P2	46	3	1P	④-116	
合成樹脂用	24	PL1	TPLM2.5F3	HT	P4	46	3	3P	④-118	
ドライ加工用ローレルタップ	1 2 3 4 5 9 19	OL+RZ	OLRZP52.5FP	RO	G5	46	3	4P	⑥-42	
			OLRZP62.5FP		G6				⑥-42	
ハイパフォーマンスローレルタップ	1 2 3 4 5 9 19	HP+RZ	HRZP52.5FB	RO	G5	46	3	2P	⑥-48	
			HRZP62.5FB		G6				⑥-48	
トルクスローレルタップ	ジョドチャンファ シームレス	1 2 3 9 19 21	SC-TL-RZ	SRZM52.5F1	RO	G5	46	3	1P	⑥-58
		1 2 9	SURZ	SURZ42.5FB	RO	G4	46	3	2P	⑥-60
深穴用	2 3 4 13	S-SP	SSMP2.5F	SP	P1	46	3	2.5P	①-121	
		S-PO	PSMQ2.5F	PO	P2	46	3	5P	③-73	
	オーバーサイズ	2 3 4 13	S-SP	SSMQ2.5F	SP	P2	46	3	2.5P	①-121
			SSMR2.5F		P3				①-121	
ナットタップ	1 2	NT	NH22.5F	HT	II b	85	2	24P	⑦-27	

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号		
全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
タップ / M2.5 × 0.35										
標準	23	SP	SPP2.5D	SP	P1	46	3	2.5P	①-37	
		PO	POQ2.5D	PO	P2			5P	③-13	
	123	HT	TNMQ2.5D5	HT	P2	46	3	5P	④-6	
			TNMQ2.5D1					1.5P	④-6	
スチール用ロールタップ	12	N-RZ	NRZM52.5DP	RO	G5	46	3	4P	⑥-16	
			NRZM52.5DB					2P	⑥-16	
非鉄用ロールタップ	181921	N-RS	NRSM42.5DP	RO	G4	46	3	4P	⑥-27	
			NRSM42.5DB					2P	⑥-27	
			NRSM52.5DP		G5			4P	⑥-27	
			NRSM52.5DB					2P	⑥-27	
タップ / M2.6 × 0.45										
汎用	1	R-Y	RY2.6F3	RO	-	44	3	3P	⑥-63	
標準	23	SP	SPP2.6F	SP	P1	46	3	2.5P	①-37	
		+SP	SNPP2.6F						①-55	
		SP 1.5P	SY2.6FPNEBA					1.5P	①-56	
		PO	POQ2.6F	PO	P2			5P	③-13	
	123	HT	TNMP2.6F5	HT	P1	46	3	5P	④-6	
			TNMP2.6F1					1.5P	④-6	
	オーバーサイズ	23	SP	SPQ2.6F	SP	P2	46	3	2.5P	①-37
				SPR2.6F		P3				①-37
				SPS2.6F		P4				①-37
		123	PO	POR2.6F	PO	P3			5P	③-13
			POS2.6F		P4				③-13	
HT			TNMR2.6F5	HT	P3	46	3	5P	④-6	
		TNMR2.6F1					1.5P	④-6		
		TNMS2.6F5		P4			5P	④-6		
		TNMS2.6F1					1.5P	④-6		
左ねじ用	23	SP LH	SPP2.6F-L	SP	P1	46	3	2.5P	①-77	
		HT LH	TNMP2.6F5-L	HT	P1	46	3	5P	④-64	
	123		TNMP2.6F1-L					1.5P	④-64	
酸化処理	123	SP OX	SPP2.6FX	SP	P1	46	3	2.5P	①-63	
		PO OX	POQ2.6FX	PO	P2			5P	③-34	
オーバーサイズ	123	PO OX	POR2.6FX	PO	P3	46	3	5P	③-34	
コーティング	1234	AU+SP	VSAPQ2.6F	SP	P2	46	3	2.5P	①-84	
		VUPO	1102101032	PO	P2	50	3	5P	③-4	
	1234	PO V	VPOQ2.6F	PO	P2	46	3	5P	③-48	
		R+V	RVP52.6FP	RO	G5	46	3	4P	⑥-39	
	181921		RVP52.6FB					2P	⑥-39	
			RVP62.6FP		G6			4P	⑥-39	
		RVP62.6FB					2P	⑥-39		
ロング	23	LS-SP	SPFP2.6FL07	SP	P1	70	3	2.5P	①-87	
		LS-PO	POFQ2.6FL07	PO	P2			5P	③-51	
	123	LS-HT	TNFP2.6F507	HT	P1	70	3	5P	④-71	
			TNFP2.6F107					1.5P	④-71	
スチール用ロールタップ	12	N+RZ	NRZP52.6FP	RO	G5	46	3	4P	⑥-14	
			NRZP52.6FB					2P	⑥-14	
			NRZP62.6FP		G6			4P	⑥-15	
			NRZP62.6FB					2P	⑥-15	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
高炭素鋼用	235	HC+PO	PCPQ2.6F	PO	P2	46	3	5P	③-76	
		UH-CT	UHCR2.6F5	HT	P3	44	4	5P	⑤-28	
超高硬度鋼用超硬タップ	8								⑤-28	
ステンレス鋼用	2349	SU+SP	SUPP2.6F	SP	P1	46	3	2.5P	①-98	
		SU+PO	PUPQ2.6F	PO	P2	46	3	5P	③-60	
	129	SU-HT	TUMQ2.6F4	HT	P2	46	3	4P	④-88	
			TUMQ2.6F1					1.5P	④-88	
	オーバーサイズ	2349	SU+SP	SUPQ2.6F	SP	P2	46	3	2.5P	①-98
				SUPR2.6F		P3				①-98
123	49	SU+PO	PUPR2.6F	PO	P3	46	3	5P	③-60	
鋳鉄用	121316	N-CT FC	TCNR2.6F3	HT	P3	44	3	3P	⑤-11	
			TCNR2.6F1					1.5P	⑤-11	
アルミ用	15161718	AL+SP	ASHPQ2.6F	SP	P2	46	3	2.5P	①-134	
		AL-SP 1.5P	SY2.6FQLENA					1.5P	①-135	
	181921	LA-HT	TY2.6FQLENA5	HT	P2	46	3	5P	④-108	
			TY2.6FQLENA					1.5P	④-108	
	超硬	1921	N-CT LA	TCNR2.6F3A	HT	P3	44	3	3P	⑤-3
				TCNR2.6F1A					1.5P	⑤-3
非鉄用ロールタップ	181921	N+RS	NRSP52.6FP	RO	G5	46	3	4P	⑥-26	
			NRSP52.6FB				2P	⑥-26		
			NRSP62.6FP		G6		4P	⑥-26		
			NRSP62.6FB				2P	⑥-26		
ショートチャンファ	192021	MG-HT	TMGMQ2.6F1	HT	P2	46	3	1P	④-116	
合成樹脂用	24	PL1	TPLM2.6F3	HT	P4	46	3	3P	④-118	
ドライ加工用ロールタップ	1234	OL+RZ	OLRZP52.6FP	RO	G5	46	3	4P	⑥-42	
			OLRZP62.6FP		G6				⑥-42	
ハイパフォーマンスロールタップ	1234	HP+RZ	HRZP52.6FB	RO	G5	46	3	2P	⑥-48	
			HRZP62.6FB		G6				⑥-48	
トルクレスロールタップ	123	ショートチャンファ	SC-TL-RZ	RO	G5	46	3	1P	⑥-58	
		シームレス	SURZ	SURZ52.6FB	RO	G5	46	3	2P	⑥-60
深穴用	23413	S-SP	SSMP2.6F	SP	P1	46	3	2.5P	①-121	
		S-PO	PSMQ2.6F	PO	P2	46	3	5P	③-73	
	オーバーサイズ	23413	S-SP	SSMR2.6F	SP	P3	46	3	2.5P	①-121
			S-PO	PSMR2.6F	PO	P3	46	3	5P	③-73
	1234									
インサートコイルねじ用	181921	AL-HT STI	TW2.6F1LEB5	HT	I b	52	5	5P	⑦-3	
			TW2.6F1LEBA					1.5P	⑦-3	
ナットタップ	12	NT	NH22.6F	HT	II b	85	2	24P	⑦-27	
タップ / M2.6 × 0.35										
標準	23	SP	SPP2.6D	SP	P1	46	3	2.5P	①-37	
		PO	POQ2.6D	PO	P2			5P	③-13	
	123	HT	TNMQ2.6D5	HT	P2	46	3	5P	④-6	
			TNMQ2.6D1					1.5P	④-6	
スチール用ロールタップ	12	N-RZ	NRZM52.6DP	RO	G5	46	3	4P	⑥-16	
		NRZM52.6DB					2P	⑥-16		
非鉄用ロールタップ	181921	N-RS	NRSM52.6DP	RO	G5	46	3	4P	⑥-27	
			NRSM52.6DB					2P	⑥-27	
			NRSM62.6DP		G6			4P	⑥-28	
			NRSM62.6DB					2P	⑥-28	

M2 タップ
M3 タップ
M4 タップ
M5 タップ
M6 タップ
M8 タップ
M10 タップ
M12 タップ
M1-M8.5 タップ
M9-M24 タップ
M25-M48 タップ
M50-M100 タップ
ユニファイねじ用 タップ
ワイヤねじ用 タップ
ミンねじ用 タップ (SM)
管用ねじ用 タップ
アリガねじ用 タップ
ミニチュアねじ用 タップ

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / M3.5 × 0.6									
標準	標準	2 3 SP	SPP3.5H	SP	P1	52	5	2.5P	①-37
		+SP	SNPP3.5H						①-55
		SP 1.5P	SY3.5HPNEBA					1.5P	①-56
		PO	POQ3.5H	PO	P2			5P	③-13
		+PO	PNPQ3.5H						③-30
	オーバーサイズ	1 2 3 HT	TNMQ3.5H5	HT	P2	52	5	5P	④-6
			TNMQ3.5H1					1.5P	④-6
		2 3 SP	SPQ3.5H	SP	P2	52	5	2.5P	①-37
			SPR3.5H		P3				①-37
			SPS3.5H		P4				①-37
PO	POR3.5H	PO	P3			5P	③-13		
	POS3.5H		P4				③-13		
	1 2 3 HT	TNMR3.5H5	HT	P3	52	5	5P	④-6	
	TNMR3.5H1					1.5P	④-6		
	TNMS3.5H5		P4			5P	④-6		
	TNMS3.5H1					1.5P	④-6		
左ねじ用	1 2 3 HT LH	TNMQ3.5H5-L	HT	P2	52	5	5P	④-64	
		TNMQ3.5H1-L					1.5P	④-64	
酸化処理	1 2 3 SP OX	SPP3.5HX	SP	P1	52	5	2.5P	①-63	
	PO OX	POQ3.5HX	PO	P2			5P	③-34	
軟鋼用	1 2 E-SP	ESHMP3.5H	SP	P1	52	5	2.5P	①-128	
スチール用ロールタップ	1 2 N+RZ	NRZP53.5HP	RO	G5	52	5	4P	⑥-15	
		NRZP53.5HB					2P	⑥-15	
		NRZP63.5HP		G6			4P	⑥-15	
		NRZP63.5HB					2P	⑥-15	
		NRZP73.5HP		G7			4P	⑥-15	
		NRZP73.5HB					2P	⑥-15	
中硬度炭素鋼用	3 4 5 MHSL	1109101038	SL	P3	63	5	5P	②-4	
	ロング 3 4 5 MHSL	2109101038	SL	P3	100	5	5P	②-4	
ステンレス鋼用	2 3 4 9 SU+SP	SUPP3.5H	SP	P1	52	5	2.5P	①-98	
		SU-PO	PUMQ3.5H	PO	P2	52	5	5P	③-60
		SU-HT	TUMQ3.5H4	HT	P2	52	5	4P	④-88
			TUMQ3.5H1				1.5P	④-88	
	オーバーサイズ 2 3 4 9 SU+SP	SUPR3.5H	SP	P3	52	5	2.5P	①-98	
	難削材用 1 2 3 4 9 SU2-SP	SU2MQ3.5H	SP	P2	52	5	3P	①-114	
鋳鉄用	12 13 FC-HT	TY3.5HRAEN5	HT	P3	52	5	5P	④-92	
		TY3.5HRAENA					1.5P	④-92	
	超硬 12 13 16 N-CT FC	TCNR3.5H3	HT	P3	48	4	3P	⑤-11	
		TCNR3.5H1				1.5P	⑤-11		
アルミ用	15 16 17 18 19 20 21 AL+SP	ASHPQ3.5H	SP	P2	52	5	2.5P	①-134	
		AL-SP 1.5P	SY3.5HQLENA				1.5P	①-135	
		18 19 21 LA-HT	TY3.5HQLENS	HT	P2	52	5	5P	④-108
			TY3.5HQLENA					1.5P	④-108
	超硬 19 21 N-CT LA	TCNR3.5H3A	HT	P3	48	4	3P	⑤-3	
		TCNR3.5H1A				1.5P	⑤-3		
非鉄用ロールタップ	18 19 21 N+RS	NRS53.5HP	RO	G5	52	5	4P	⑥-27	
		NRS53.5HB					2P	⑥-27	
		NRS53.5HP		G6			4P	⑥-27	
		NRS53.5HB					2P	⑥-27	
		NRS53.5HP		G7			4P	⑥-27	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
合成樹脂用	24	PL1	TPLM3.5H3	HT	P5	52	5	3P	④-118	
ドライ加工用 ロールタップ	1 2 3 4 5 9 19	OL+RZ	OLRZP53.5HP	RO	G5	52	5	4P	⑥-42	
				OLRZP63.5HP		G6			⑥-42	
ハイパフォーマンス ロールタップ	1 2 3 4 5 9 19	HP+RZ	HRZP53.5HP	RO	G5	52	5	4P	⑥-48	
				HRZP53.5HB				2P	⑥-48	
				HRZP63.5HP		G6		4P	⑥-48	
				HRZP63.5HB				2P	⑥-48	
深穴用	標準	2 3 4 13	S-SP	SSMP3.5H-3	SP	P1	52	5	2.5P	①-121
			S-PO	PSMQ3.5H	PO	P2	52	5	5P	③-73
	オーバーサイズ	2 3 4 13	S-SP	SSMQ3.5H	SP	P2	52	5	2.5P	①-121
ナットタップ	1 2	NT	NH23.5H	HT	II b	95	2.6	25P	⑦-27	
タップ / M3.5 × 0.35										
標準	標準	2 3	SP	SPP3.5D	SP	P1	52	5	2.5P	①-37
			PO	POQ3.5D	PO	P2			5P	③-13
	1 2 3	HT	TNMQ3.5D5	HT	P2	52	5	5P	④-6	
			TNMQ3.5D1					1.5P	④-6	
非鉄用ロールタップ	18 19 21	N-RS	NRS53.5DP	RO	G5	52	5	4P	⑥-28	
			NRS53.5DB				2P	⑥-28		
			NRS53.5DP		G6		4P	⑥-28		
			NRS53.5DB				2P	⑥-28		
タップ / M4.5 × 0.75										
標準	標準	2 3	SP	SPQ4.5J	SP	P2	60	5.5	2.5P	①-37
			PO	POQ4.5J	PO				5P	③-13
	1 2 3	HT	TNMQ4.5J53	HT	P2	60	5.5	5P	④-7	
			TNMQ4.5J13					1.5P	④-7	
中硬度炭素鋼用	3 4 5 MHSL	1109101045	SL	P3	70	5.5	5P	②-4		
	ロング 3 4 5 MHSL	2109101045	SL	P3	100	5.5	5P	②-4		
ナットタップ	1 2	NT	NH24.5J	HT	II b	105	3.3	25P	⑦-27	
タップ / M4.5 × 0.5										
標準	標準	2 3	SP	SPP4.5G	SP	P1	60	5.5	2.5P	①-37
			PO	POQ4.5G	PO	P2			5P	③-13
	1 2 3	HT	TNMQ4.5G5	HT	P2	60	5.5	5P	④-7	
			TNMQ4.5G1					1.5P	④-7	
酸化処理	1 2 3	SP OX	SPP4.5GX	SP	P1	60	5.5	2.5P	①-63	
タップ / M5.5 × 0.9										
標準	標準	2 3	SP	SPQ5.5L	SP	P2	62	6	2.5P	①-38
			PO	POQ5.5L	PO				5P	③-14
	1 2 3	HT	TNMQ5.5L5	HT	P2	62	6	5P	④-7	
			TNMQ5.5L1				1.5P	④-7		
ナットタップ	1 2	NT	NH25.5L	HT	II b	115	4.1	24P	⑦-27	
タップ / M5.5 × 0.75										
標準	1 2 3	HT	TNMQ5.5J5	HT	P2	62	6	5P	④-7	
			TNMQ5.5J1				1.5P	④-7		

注1: 商品記号 **赤字** は完全同期送り専用タップです。

寸法記号		
全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
タップ / M5.5 × 0.5										
標準	23	SP	SPP5.5G	SP	P1	62	6	2.5P	①-38	
		PO	POQ5.5G	PO	P2			5P	③-14	
	123	HT	TNMQ5.5G5	HT	P2	62	6	5P	④-7	
			TNMQ5.5G1					1.5P	④-7	
タップ / M6.5 × 0.5										
標準	123	HT	TNMQ6.5G5	HT	P2	70	6.2	5P	④-8	
			TNMQ6.5G1					1.5P	④-8	
タップ / M7 × 1										
標準	23	SP	SPQ7.0M	SP	P2	70	6.2	2.5P	①-38	
		PO	POQ7.0M	PO				5P	③-14	
	123	HT	TNMQ7.0M5T	HT	P2	70	6.2	5P	④-8	
			TNMQ7.0M1T					1.5P	④-8	
			TNMQ7.0M5					5P	④-8	
			TNMQ7.0M1					1.5P	④-8	
	オーバーサイズ	23	SP	SPR7.0M	SP	P3	70	6.2	2.5P	①-38
				SPS7.0M		P4				①-38
		123	HT	TNMR7.0M5	HT	P3	70	6.2	5P	④-8
				TNMR7.0M1					1.5P	④-8
	TNMS7.0M5		P4			5P	④-8			
	TNMS7.0M1					1.5P	④-8			
左ねじ用	23	SP LH	SPQ7.0M-L	SP	P2	70	6.2	2.5P	①-77	
		HT LH	TNMQ7.0M5-L	HT	P2	70	6.2	5P	④-64	
	123		TNMQ7.0M1-L				1.5P	④-64		
酸化処理	123	SP OX	SPQ7.0MX	SP	P2	70	6.2	2.5P	①-63	
		PO OX	POQ7.0MX	PO				5P	③-35	
スチール用ロールタップ	12	N-RZ	NRZM7.0MP	RO	G7	70	6.2	4P	⑥-16	
			NRZM7.0MB					2P	⑥-16	
ステンレス鋼用	123	SU-PO	PUMQ7.0M	PO	P2	70	6.2	5P	③-61	
鋳鉄用	超硬	121316	N-CT FC	TCNR7.0M3	HT	P3	65	6.2	3P	⑤-11
				TCNR7.0M1					1.5P	⑤-11
アルミ用	超硬	1921	N-CT LA	TCNR7.0M3A	HT	P3	65	6.2	3P	⑤-4
				TCNR7.0M1A					1.5P	⑤-4
非鉄用ロールタップ	181921	N-RS	NRSM67.0MP	RO	G6	70	6.2	4P	⑥-28	
				NRSM67.0MB					2P	⑥-28
			NRSM77.0MP		G7			4P	⑥-28	
			NRSM77.0MB					2P	⑥-28	
ナットタップ	12	NT	NH27.0M	HT	II b	130	5.5	26P	⑦-27	
タップ / M7 × 0.75										
標準	23	SP	SPQ7.0J	SP	P2	70	6.2	2.5P	①-38	
		PO	POQ7.0J	PO				5P	③-14	
	123	HT	TNMQ7.0J5	HT	P2	70	6.2	5P	④-8	
			TNMQ7.0J1					1.5P	④-8	
オーバーサイズ	23	PO	POR7.0J	PO	P3	70	6.2	5P	③-14	
左ねじ用	123	HT LH	TNMQ7.0J5-L	HT	P2	70	6.2	5P	④-65	
			TNMQ7.0J1-L					1.5P	④-65	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
スチール用ロールタップ	12	N-RZ	NRZM77.0JP	RO	G7	70	6.2	4P	⑥-16	
			NRZM77.0JB					2P	⑥-16	
鋳鉄用	超硬	121316	N-CT FC	TCNR7.0J3	HT	P3	62	6.2	3P	⑤-11
				TCNR7.0J1					1.5P	⑤-11
アルミ用	超硬	1921	N-CT LA	TCNR7.0J3A	HT	P3	62	6.2	3P	⑤-4
				TCNR7.0J1A					1.5P	⑤-4
非鉄用ロールタップ	181921	N-RS	NRSM77.0JP	RO	G7	70	6.2	4P	⑥-28	
			NRSM77.0JB					2P	⑥-28	
タップ / M7 × 0.5										
標準	23	SP	SPQ7.0G	SP	P2	70	6.2	2.5P	①-38	
		PO	POQ7.0G	PO				5P	③-14	
	123	HT	TNMQ7.0G5	HT	P2	70	6.2	5P	④-8	
			TNMQ7.0G1				1.5P	④-8		
タップ / M7.5 × 0.5										
標準	123	HT	TNMQ7.5G5	HT	P2	70	6.2	5P	④-8	
			TNMQ7.5G1					1.5P	④-8	
タップ / M8.5 × 1										
標準	123	HT	TNMQ8.5M5	HT	P2	75	7	5P	④-8	
			TNMQ8.5M1					1.5P	④-8	
タップ / M8.5 × 0.75										
標準	123	HT	TNMQ8.5J5	HT	P2	75	7	5P	④-8	
			TNMQ8.5J1					1.5P	④-8	
タップ / M8.5 × 0.5										
標準	123	HT	TNMQ8.5G5	HT	P2	75	7	5P	④-8	
			TNMQ8.5G1					1.5P	④-8	

M2 タップ
M3 タップ
M4 タップ
M5 タップ
M6 タップ
M8 タップ
M10 タップ
M12 タップ
M1-M8.5 タップ
M9-M24 タップ
M25-M48 タップ
M50-M100 タップ
ユニファイねじ用 タップ
ワイドねじ用 タップ
ミンねじ用 タップ (SM)
管用ねじ用 タップ
アリカねじ用 タップ
ミニチュアねじ用 タップ

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低碳素鋼
 2 中炭素鋼
 3 高炭素鋼
 4 合金鋼
 5 調質鋼(25~35HRC)
 6 調質鋼(35~45HRC)
 7 調質鋼(45~55HRC)
 8 調質鋼(50~63HRC)
- 9 ステンレス鋼
 10 工具鋼
 11 鋳鋼
 12 鋳鉄
 13 強靱鋳鉄
 14 銅
 15 黄銅
 16 黄銅鑄物
 17 青銅
 18 アルミ圧延材
 19 アルミ合金鑄物
- 20 マグネシウム合金鑄物
 21 亜鉛合金鑄物
 22 チタン合金
 23 ニッケル基合金
 24 プラスチック熱硬化性
 25 プラスチック熱可塑性

- M2
ダイス
- M3
ダイス
- M4
ダイス
- M5
ダイス
- M6
ダイス
- M8
ダイス
- M10
ダイス
- M12
ダイス
- M1-M8.5
ダイス
- M9-M24
ダイス
- M25-M48
ダイス
- M50-M100
ダイス
- ユニファイン
ダイス
- マイクロ
ダイス
- ミニ
ダイス
- 電着
ダイス
- アール
ダイス
- ミニ
ダイス

ダイス選定区分	材質	被加工材 加工材	商品記号 注1	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M1 × 0.25									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	16	5	2.5P	TYD1.08DNEBC	⑩-2
					20	7		TYE1.08DNEBC	⑩-2
	左ねじ用	HSS	D LH	II	20	7	2.5P	GYE1.08DNEBC	⑩-16
ローリングダイス	HSS	1, 2, 9, 15	RS-D	R2	10	3.5	-	RBQ1.0B	⑩-47
				R3				RBR1.0B	⑩-47
				R4				RBS1.0B	⑩-47
自動盤用 オートダイス	ステンレス用	HSS	HS-D	P1	10	3	2P	HBP1.0B	⑩-44
					16	5		HDP1.0B	⑩-44
					20	3		HBQ1.0B	⑩-44
					16	5		HDQ1.0B	⑩-44
ダイス / M1 × 0.2									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	20	7	2.5P	TYE1.04DNEBC	⑩-2
ダイス / M1.1 × 0.25									
ローリングダイス	HSS	1, 2, 9, 15	RS-D	R1	10	3.5	-	RBP1.1B	⑩-47
				R2				RBQ1.1B	⑩-47
				R3				RBR1.1B	⑩-47
自動盤用 オートダイス	ステンレス用	HSS	HS-D	P1	10	3	2P	HBP1.1B	⑩-44
					16	5		HDP1.1B	⑩-44
					20	3		HBQ1.1B	⑩-44
					16	5		HDQ1.1B	⑩-44
ダイス / M1.2 × 0.25									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	16	5	2.5P	TYD1.28DNEBC	⑩-2
					20	7		TYE1.28DNEBC	⑩-2
ローリングダイス	HSS	1, 2, 9, 15	RS-D	R2	10	3.5	-	RBQ1.2B	⑩-47
				R3				RBR1.2B	⑩-47
				R4				RBS1.2B	⑩-47
自動盤用 オートダイス	ステンレス用	HSS	HS-D	P1	10	3	2P	HBP1.2B	⑩-44
					16	5		HDP1.2B	⑩-44
					20	3		HBQ1.2B	⑩-44
					16	5		HDQ1.2B	⑩-44
ダイス / M1.2 × 0.2									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	20	7	2.5P	TYE1.24DNEBC	⑩-2
ダイス / M1.4 × 0.3									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	16	5	2.5P	TYD1.4CDNEBC	⑩-2
					20	7		TYE1.4CDNEBC	⑩-2
	左ねじ用	HSS	D LH	II	20	7	2.5P	GYE1.4CDNEBC	⑩-16
ローリングダイス	HSS	1, 2, 9, 15	RS-D	R2	10	3.5	-	RBQ1.4C	⑩-47
					16	5		RDQ1.4C	⑩-47
				R3	10	3.5		RBR1.4C	⑩-47
					16	5		RDR1.4C	⑩-47
				R4	10	3.5		RBS1.4C	⑩-47
					16	5		RDS1.4C	⑩-47

ダイス選定区分	材質	被加工材 加工材	商品記号 注1	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
自動盤用 オートダイス	ステンレス用	HSS	HS-D	P1	10	3	2P	HBP1.4C	⑩-44
					16	5		HDP1.4C	⑩-44
					20	3		HBQ1.4C	⑩-44
					16	5		HDQ1.4C	⑩-44
ダイス / M1.4 × 0.2									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	20	7	2.5P	TYE1.44DNEBC	⑩-2
ダイス / M1.6 × 0.35									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	16	5	2.5P	TYD1.6DDNEBC	⑩-2
					20	7		TYE1.6DDNEBC	⑩-2
	左ねじ用	HSS	D LH	II	20	7	2.5P	GYE1.6DDNEBC	⑩-16
ローリングダイス	HSS	1, 2, 9, 15	RS-D	R2	12x10	4.5	-	RQ1.6D	⑩-47
					16	5		RQ1.6D	⑩-47
				R3	12x10	4.5		RQR1.6D	⑩-47
					16	5		RDR1.6D	⑩-47
				R4	12x10	4.5		RQS1.6D	⑩-47
					16	5		RDS1.6D	⑩-48
自動盤用 オートダイス	ステンレス用	HSS	HS-D	P1	10	3	2P	HBP1.6D	⑩-44
					16	5		HDP1.6D	⑩-44
					20	3		HBQ1.6D	⑩-44
					16	5		HDQ1.6D	⑩-44
ダイス / M1.6 × 0.2									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	20	7	2.5P	TYE1.64DNEBC	⑩-2
ダイス / M1.7 × 0.35									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	16	5	2.5P	TYD1.7DDNEBC	⑩-2
					20	7		TYE1.7DDNEBC	⑩-2
	左ねじ用	HSS	D LH	II	20	7	2.5P	GYE1.7DDNEBC	⑩-16
ローリングダイス	HSS	1, 2, 9, 15	RS-D	R2	12x10	4.5	-	RQ1.7D	⑩-48
					16	5		RDQ1.7D	⑩-48
				R3	12x10	4.5		RQR1.7D	⑩-48
					16	5		RDR1.7D	⑩-48
				R4	12x10	4.5		RQS1.7D	⑩-48
					16	5		RDS1.7D	⑩-48
自動盤用 オートダイス	ステンレス用	HSS	HS-D	P1	10	3	2P	HBP1.7D	⑩-44
					16	5		HDP1.7D	⑩-44
					20	3		HBQ1.7D	⑩-44
					16	5		HDQ1.7D	⑩-44
ダイス / M1.7 × 0.2									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	20	7	2.5P	TYE1.74DNEBC	⑩-2
ダイス / M1.8 × 0.35									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	16	5	2.5P	TYD1.8DDNEBC	⑩-2
					20	7		TYE1.8DDNEBC	⑩-2
ローリングダイス	HSS	1, 2, 9, 15	RS-D	R2	16	5	-	RDQ1.8D	⑩-48
								RDR1.8D	⑩-48
				R3				RDR1.8D	⑩-48
								RDS1.8D	⑩-48
				R4				RDS1.8D	⑩-48

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

ダイス選定区分	材質	被主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1129 HS-D	P1	10	3	2P	HBP1.8D	⑩-44
					16	5		HDP1.8D	⑩-44
				P2	10	3		HBQ1.8D	⑩-44
					16	5		HDQ1.8D	⑩-44
ダイス / M1.8 × 0.2									
ソリッドダイス	HSS	11215 D	II	20	7	2.5P	TYE1.8ADNEBC	⑩-2	
ダイス / M2.2 × 0.45									
ソリッドダイス	HSS	11215 D	II	16	5	2.5P	TYD2.2FDNEBC	⑩-2	
		161819			20	7	TYE2.2FDNEBC	⑩-2	
ポイントソリッドダイス	HSS	11215 DPO	S6	20	7	1.5P	PYE2.2FQNEBA	⑩-34	
		161819					PYG2.2FQNEBA	⑩-34	
オーバサイズ	HSS	11215 DPO	S2	20	7	1.5P	PYE2.2FQNEBA	⑩-34	
		161819					PYG2.2FQNEBA	⑩-34	
ローリングダイス	HSS	1129 RS-D	R2	16	5	-	RDQ2.2F	⑩-48	
		15					RDR2.2F	⑩-48	
			R3				RDS2.2F	⑩-48	
			R4						
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1129 HS-D	P1	10	3	2P	HBP2.2F	⑩-45
					16	5		HDP2.2F	⑩-45
				P2	10	3		HBQ2.2F	⑩-45
					16	5		HDQ2.2F	⑩-45
ダイス / M2.2 × 0.25									
ソリッドダイス	HSS	11215 D	II	16	5	2.5P	TYD2.2BDNEBC	⑩-2	
ダイス / M2.3 × 0.4									
ソリッドダイス	HSS	11215 D	II	16	5	2.5P	TYD2.3EDNEBC	⑩-2	
		161819			20	7	TYE2.3EDNEBC	⑩-2	
左ねじ用	HSS	11215 D LH	II	20	7	2.5P	GYE2.3EDNEBC	⑩-16	
ポイントソリッドダイス	HSS	11215 DPO	S5	20	7	1.5P	PYE2.3ETNEBA	⑩-34	
		161819					PYG2.3ETNEBA	⑩-34	
オーバサイズ	HSS	11215 DPO	S2	20	7	1.5P	PYE2.3EQNEBA	⑩-34	
		161819					PYG2.3EQNEBA	⑩-34	
ローリングダイス	HSS	1129 RS-D	R2	16	5	-	RDQ2.3E	⑩-48	
		15					RDR2.3E	⑩-48	
			R3				RDS2.3E	⑩-48	
			R4						
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1129 HS-D	P1	10	3	2P	HBP2.3E	⑩-45
					16	5		HDP2.3E	⑩-45
				P2	10	3		HBQ2.3E	⑩-45
					16	5		HDQ2.3E	⑩-45
ダイス / M2.3 × 0.25									
ソリッドダイス	HSS	11215 D	II	20	7	2.5P	TYE2.3BDNEBC	⑩-2	
		161819							
ローリングダイス	HSS	1129 RS-D	R2	16	5	-	RDQ2.3B	⑩-48	
		15					RDR2.3B	⑩-48	
			R3				RDS2.3B	⑩-48	
			R4						
ダイス / M2.5 × 0.45									
ソリッドダイス	HSS	11215 D	II	20	7	2.5P	TYE2.5FDNEBC	⑩-2	
		161819			25	9	TYG2.5FDNEBC	⑩-2	
左ねじ用	HSS	11215 D LH	II	20	7	2.5P	GYE2.5FDNEBC	⑩-16	

ダイス選定区分	材質	被主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ポイントソリッドダイス	HSS	11215 DPO	S6	20	7	1.5P	PYE2.5FQNEBA	⑩-34	
		161819			25	9	PYG2.5FQNEBA	⑩-34	
オーバサイズ	HSS	11215 DPO	S2	20	7	1.5P	PYE2.5FQNEBA	⑩-34	
		161819			25	9	PYG2.5FQNEBA	⑩-34	
ローリングダイス	HSS	1129 RS-D	R2	16	5	-	RDQ2.5F	⑩-48	
		15			20	7	REQ2.5F	⑩-48	
			R4	16	5		RDS2.5F	⑩-48	
					20	7	RES2.5F	⑩-48	
			R5	16	5		RDT2.5F	⑩-48	
					20	7	RET2.5F	⑩-48	
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1129 HS-D	P1	10	3	2P	HBP2.5F	⑩-45
					16	5		HDP2.5F	⑩-45
					20	7		HEP2.5F	⑩-45
				P2	10	3		HBQ2.5F	⑩-45
					16	5		HDQ2.5F	⑩-45
					20	7		HEQ2.5F	⑩-45
ダイス / M2.5 × 0.35									
ソリッドダイス	HSS	11215 D	II	20	7	2.5P	TYE2.5DDNEBC	⑩-2	
ポイントソリッドダイス	HSS	11215 DPO	S5	20	7	1.5P	PYE2.5DTNEBA	⑩-34	
		161819					PYG2.5DTNEBA	⑩-34	
オーバサイズ	HSS	11215 DPO	S2	20	7	1.5P	PYE2.5DQNEBA	⑩-34	
		161819					PYG2.5DQNEBA	⑩-34	
ローリングダイス	HSS	1129 RS-D	R2	16	5	-	RDQ2.5D	⑩-49	
		15					RDR2.5D	⑩-49	
			R3				RDS2.5D	⑩-49	
			R4						
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1129 HS-D	P1	10	3	2P	HBP2.5D	⑩-45
					16	5		HDP2.5D	⑩-45
					20	7		HEP2.5D	⑩-45
				P2	10	3		HBQ2.5D	⑩-45
					16	5		HDQ2.5D	⑩-45
ダイス / M2.6 × 0.45									
ソリッドダイス	HSS	11215 D	II	20	7	2.5P	TYE2.6FDNEBC	⑩-2	
		161819			25	9	TYG2.6FDNEBC	⑩-2	
左ねじ用	HSS	11215 D LH	II	20	7	2.5P	GYE2.6FDNEBC	⑩-16	
ポイントソリッドダイス	HSS	11215 DPO	S6	20	7	1.5P	PYE2.6FQNEBA	⑩-34	
		161819			25	9	PYG2.6FQNEBA	⑩-34	
オーバサイズ	HSS	11215 DPO	S2	20	7	1.5P	PYE2.6FQNEBA	⑩-34	
		161819			25	9	PYG2.6FQNEBA	⑩-34	
ローリングダイス	HSS	1129 RS-D	R2	16	5	-	RDQ2.6F	⑩-49	
		15			20	7	REQ2.6F	⑩-49	
			R4	16	5		RDS2.6F	⑩-49	
					20	7	RES2.6F	⑩-49	
			R5	16	5		RDT2.6F	⑩-49	
					20	7	RET2.6F	⑩-49	
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1129 HS-D	P1	10	3	2P	HBP2.6F	⑩-45
					16	5		HDP2.6F	⑩-45
					20	7		HEP2.6F	⑩-45
				P2	10	3		HBQ2.6F	⑩-45
					16	5		HDQ2.6F	⑩-45
					20	7		HEQ2.6F	⑩-45

M2
ダイス

M3
ダイス

M4
ダイス

M5
ダイス

M6
ダイス

M8
ダイス

M10
ダイス

M12
ダイス

M1-M8.5
ダイス

M9-M24
ダイス

M25-M48
ダイス

M50-M100
ダイス

ユニファイン用
ダイス

ワイフねじ用
ダイス

ミンねじ用
ダイス (SH)

管用ねじ用
ダイス

アリカねじ用
ダイス

ミニチュアねじ用
ダイス

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

- M2
ダイス
 M3
ダイス
 M4
ダイス
 M5
ダイス
 M6
ダイス
 M8
ダイス
 M10
ダイス
 M12
ダイス
 M1-M8.5
ダイス
 M9-M24
ダイス
 M25-M48
ダイス
 M50-M100
ダイス
 エコフレンド
ダイス
 ウィットねじ用
ダイス
 ミニねじ用
ダイス(SM)
 常用ねじ用
ダイス
 フラットねじ用
ダイス
 ミニフレンド
ダイス

ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ										
ダイス / M2.6 × 0.35																			
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	20	7	2.5P	TYE2.6DDNEBC	⑩-2										
ローリングダイス	HSS	1, 2, 9, 15	RS-D	R2	16	5	-	RDQ2.6D	⑩-49										
			R4				RDS2.6D	⑩-49											
			R5				RDT2.6D	⑩-49											
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1, 2, 9	HS-D	P1	10	3	2P	HBP2.6D	⑩-45									
									HDP2.6D	⑩-45									
					P2	10	3		HBQ2.6D	⑩-45									
					16	5		HDP2.6D	⑩-45										
					16	5		HQD2.6D	⑩-45										
ダイス / M3.5 × 0.6																			
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	20	7	2.5P	TYE3.5HDNEBC	⑩-3										
												TYG3.5HDNEBC	⑩-3						
								25	9										
								GYE3.5HDNEBC	⑩-16										
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S4	20	7	1.5P	PYE3.5HSNEBA	⑩-34										
								PYG3.5HSNEBA	⑩-34										
								PYE3.5HQNEBA	⑩-34										
								25	9					PYG3.5HQNEBA	⑩-34				
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1, 2, 9	HS-D	P1	16	5	2P	HDP3.5H	⑩-45									
												HEP3.5H	⑩-45						
									20	7				HDP3.5H	⑩-45				
									20	7				HQD3.5H	⑩-45				
									20	7				HEQ3.5H	⑩-46				
ダイス / M3.5 × 0.5																			
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	20	7	2.5P	TYE3.5GDNEBC	⑩-3										
ダイス / M3.5 × 0.35																			
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	20	7	2.5P	TYE3.5DDNEBC	⑩-3										
												GYE3.5DDNEBC	⑩-16						
								D LH	⑩-16										
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S5	20	7	1.5P	PYE3.5DTNEBA	⑩-34										
								PYE3.5DQNEBA	⑩-34										
								S2	20	7	1.5P		PYE3.5DQNEBA	⑩-34					
ローリングダイス	HSS	1, 2, 9, 15	RS-D	R2	20	7	-	REQ3.5D	⑩-49										
								R4					RES3.5D	⑩-49					
								R5					RET3.5D	⑩-49					
ダイス / M4.5 × 0.75																			
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	20	7	2.5P	TYE4.5JNEBC	⑩-3										
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S4	20	7	1.5P	PYE4.5JSNEBA	⑩-35										
								PYE4.5JQNEBA	⑩-35										
								S2	20	7	1.5P		PYE4.5JQNEBA	⑩-35					
ダイス / M4.5 × 0.5																			
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	20	7	2.5P	TYE4.5GDNEBC	⑩-3										
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S6	20	7	1.5P	PYE4.5GNEBA	⑩-35										
								PYE4.5GQNEBA	⑩-35										
								S2	20	7	1.5P		PYE4.5GQNEBA	⑩-35					
ダイス / M5.5 × 0.9																			
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	20	7	2.5P	TYE5.5LDNEBC	⑩-3										

ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ					
ダイス / M5.5 × 0.5														
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	20	7	2.5P	TYE5.5GDNEBC	⑩-3					
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S6	20	7	1.5P	PYE5.5GNEBA	⑩-35					
								PYE5.5GQNEBA	⑩-35					
								S2	20	7	1.5P		PYE5.5GQNEBA	⑩-35
ダイス / M7 × 1														
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	25	9	2.5P	TYG7.0MDNEBC	⑩-3					
												GYG7.0MDNEBC	⑩-17	
								D LH	⑩-17					
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S5	25	9	1.5P	PYG7.0MTNEBA	⑩-35					
								PYG7.0MQNEBA	⑩-35					
								S2	25	9	1.5P		PYG7.0MQNEBA	⑩-35
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1, 2, 9	HS-D	P1	20	7	2P	HEP7.0J	⑩-46				
												HEQ7.0J	⑩-46	
									20	7			HEP7.0J	⑩-46
									20	7			HEQ7.0J	⑩-46
ダイス / M7 × 0.75														
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	25	9	2.5P	TYG7.0JDNEBC	⑩-3					
												GYG7.0JDNEBC	⑩-17	
								D LH	⑩-17					
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S4	25	9	1.5P	PYG7.0JSNEBA	⑩-35					
								PYG7.0JQNEBA	⑩-35					
								S2	25	9	1.5P		PYG7.0JQNEBA	⑩-35
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1, 2, 9	HS-D	P1	20	7	2P	HEP7.0J	⑩-46				
												HEQ7.0J	⑩-46	
									20	7			HEP7.0J	⑩-46
									20	7			HEQ7.0J	⑩-46
ダイス / M7 × 0.5														
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	25	9	2.5P	TYG7.0GDNEBC	⑩-3					
												GYG7.0GDNEBC	⑩-17	
								D LH	⑩-17					
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	1, 2, 9	HS-D	P1	20	7	2P	HEP7.0G	⑩-46				
												HEQ7.0G	⑩-46	
									20	7			HEP7.0G	⑩-46
									20	7			HEQ7.0G	⑩-46

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / M9 × 1.25									
標準	23	SP	SPQ9.0N	SP	P2	75	7	2.5P	①-38
		PO	POR9.0N	PO	P3			5P	③-14
	123	HT	TNMR9.0N5	HT	P3	75	7	5P	④-8
			TNMR9.0N1					1.5P	④-8
左ねじ用	123	HT LH	TNMR9.0N5-L	HT	P3	75	7	5P	④-65
			TNMR9.0N1-L					1.5P	④-65
ナットタップ	12	NT	NH29.0N	HT	II b	150	7.2	27P	⑦-27
タップ / M9 × 1									
標準	23	SP	SPQ9.0M	SP	P2	75	7	2.5P	①-38
		PO	POR9.0M	PO	P3			5P	③-14
	123	HT	TNMQ9.0M5	HT	P2	75	7	5P	④-8
			TNMQ9.0M1					1.5P	④-8
左ねじ用	123	HT LH	TNMQ9.0M5-L	HT	P2	75	7	5P	④-65
			TNMQ9.0M1-L					1.5P	④-65
ナットタップ	12	NT	NH29.0M	HT	II	140	7.2	25P	⑦-27
タップ / M9 × 0.75									
標準	23	SP	SPQ9.0J	SP	P2	75	7	2.5P	①-38
		PO	POR9.0J	PO	P3			5P	③-14
	123	HT	TNMQ9.0J5	HT	P2	75	7	5P	④-8
			TNMQ9.0J1					1.5P	④-8
左ねじ用	123	HT LH	TNMQ9.0J5-L	HT	P2	75	7	5P	④-65
			TNMQ9.0J1-L					1.5P	④-65
タップ / M9 × 0.5									
標準	23	SP	SPQ9.0G	SP	P2	75	7	2.5P	①-38
		PO	POQ9.0G	PO				5P	③-14
	123	HT	TNMQ9.0G5	HT	P2	75	7	5P	④-8
			TNMQ9.0G1					1.5P	④-8
タップ / M9.5 × 1									
標準	123	HT	TNMQ9.5M5	HT	P2	75	7	5P	④-9
			TNMQ9.5M1				1.5P	④-9	
タップ / M9.5 × 0.75									
標準	123	HT	TNMQ9.5J5	HT	P2	75	7	5P	④-9
			TNMQ9.5J1				1.5P	④-9	
タップ / M9.5 × 0.5									
標準	123	HT	TNMQ9.5G5	HT	P2	75	7	5P	④-9
			TNMQ9.5G1				1.5P	④-9	
タップ / M11 × 1.5									
標準	23	SP	SPQ0110	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-38
		PO	POS0110	PO	P4			5P	③-14
	123	HT	TNMS01105	HT	P4	82	8.5	5P	④-9
			TNMS01101					1.5P	④-9
左ねじ用	123	HT LH	TNMS01105-L	HT	P4	82	8.5	5P	④-65
			TNMS01101-L					1.5P	④-65

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / M11 × 1.25									
標準	23	SP	SPQ011N	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-38
		PO	POR011N	PO	P3			5P	③-14
	123	HT	TNMR011N5	HT	P3	82	8.5	5P	④-9
			TNMR011N1					1.5P	④-9
左ねじ用	123	HT LH	TNMR011N5-L	HT	P3	82	8.5	5P	④-65
			TNMR011N1-L					1.5P	④-65
タップ / M11 × 1									
標準	23	SP	SPQ011M	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-38
		PO	POR011M	PO	P3			5P	③-14
	123	HT	TNMR011M5	HT	P3	82	8.5	5P	④-9
			TNMR011M1					1.5P	④-9
左ねじ用	123	HT LH	TNMR011M5-L	HT	P3	82	8.5	5P	④-65
			TNMR011M1-L					1.5P	④-65
タップ / M11 × 0.75									
標準	23	SP	SPQ011J	SP	P2	82	8.5	2.5P	①-38
		PO	POR011J	PO	P3			5P	③-14
	123	HT	TNMR011J5	HT	P3	82	8.5	5P	④-9
			TNMR011J1					1.5P	④-9
タップ / M11 × 0.5									
標準	23	PO	POQ011G	PO	P2	82	8.5	5P	③-14
	123	HT	TNMQ011G5	HT	P2	82	8.5	5P	④-9
			TNMQ011G1				1.5P	④-9	
タップ / M13 × 1.75									
標準	23	SP	SPQ013P	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-39
		PO	POS013P	PO	P4			5P	③-14
	123	HT	TNMR013P5	HT	P3	88	10.5	5P	④-10
			TNMR013P1					1.5P	④-10
タップ / M13 × 1.5									
標準	23	SP	SPQ013O	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-39
		PO	POR013O	PO	P3			5P	③-14
	123	HT	TNMR013O5	HT	P3	88	10.5	5P	④-10
			TNMR013O1					1.5P	④-10
左ねじ用	123	HT LH	TNMR013O5-L	HT	P3	88	10.5	5P	④-65
			TNMR013O1-L					1.5P	④-65
タップ / M13 × 1.25									
標準	23	SP	SPQ013N	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-39
		HT	TNMS013N5	HT	P4	88	10.5	5P	④-10
	123		TNMS013N1					1.5P	④-10
			TNMS013N1					1.5P	④-10
左ねじ用	123	HT LH	TNMS013N5-L	HT	P4	88	10.5	5P	④-65
			TNMS013N1-L					1.5P	④-65

M2
タップ

M3
タップ

M4
タップ

M5
タップ

M6
タップ

M8
タップ

M10
タップ

M12
タップ

M1-M8.5
タップ

M9-M24
タップ

M25-M48
タップ

M50-M100
タップ

ユニファイン
タップ

ワイヤード
タップ

ミンねじ用
タップ (SM)

管用ねじ用
タップ

アリのねじ用
タップ

ミニチュア
タップ

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼
 2 中炭素鋼
 3 高炭素鋼
 4 合金鋼
 5 調質鋼(25~35HRC)
 6 調質鋼(35~45HRC)
 7 調質鋼(45~55HRC)
 8 調質鋼(50~63HRC)
- 9 ステンレス鋼
 10 工具鋼
 11 鋳鋼
 12 鋳鉄
 13 強靱鋳鉄
 14 銅
 15 黄銅
 16 黄銅鋳物
 17 青銅
 18 アルミ圧延材
 19 アルミ合金鋳物
- 20 マグネシウム合金鋳物
 21 亜鉛合金鋳物
 22 チタン合金
 23 ニッケル基合金
 24 プラスチック熱硬化性
 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
タップ / M13×1										
標準	2 3	SP	SPQ013M	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-39	
		PO	POR013M	PO	P3			5P	③-15	
	1 2 3	HT	TNMR013M5	HT	P3	88	10.5	5P	④-10	
			TNMR013M1					1.5P	④-10	
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMR013M5-L	HT	P3	88	10.5	5P	④-65	
			TNMR013M1-L					1.5P	④-65	
タップ / M13×0.75										
標準	2 3	PO	POR013J	PO	P3	88	10.5	5P	③-15	
		HT	TNMR013J5	HT	P3	88	10.5	5P	④-10	
	1 2 3		TNMR013J1					1.5P	④-10	
タップ / M13×0.5										
標準	2 3	PO	POQ013G	PO	P2	88	10.5	5P	③-15	
		HT	TNMQ013G5	HT	P2	88	10.5	5P	④-10	
	1 2 3		TNMQ013G1					1.5P	④-10	
タップ / M14×2										
標準	2 3	SP	SPQ014Q	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-39	
		SP 1.5P	SY014QQNEBA					1.5P	①-57	
		PO	POS014Q	PO	P4			5P	③-15	
	1 2 3	HT	TNMR014Q5	HT	P3	88	10.5	5P	④-10	
			TNMR014Q1					1.5P	④-10	
		オーバーサイズ	SP	SPR014Q	SP	P3	88	10.5	2.5P	①-39
	2 3		SPS014Q		P4				①-39	
		PO	POT014Q	PO	P5			5P	③-15	
		1 2 3	HT	TNMS014Q5	HT	P4	88	10.5	5P	④-10
				TNMS014Q1					1.5P	④-10
左ねじ用	2 3	SP LH	SPQ014Q-L	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-77	
		PO LH	POS014Q-L	PO	P4			5P	③-46	
	1 2 3	HT LH	TNMR014Q5-L	HT	P3	88	10.5	5P	④-65	
			TNMR014Q1-L					1.5P	④-65	
酸化処理	1 2 3	SP OX	SPQ014QX	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-63	
		PO OX	POS014QX	PO	P4			5P	③-35	
コーティング	1 2 3 4 9	VUSP	1101101100	SP	P4	110	10.5	2.5P	①-7	
		AU+SP	VSAPR014Q	SP	P3	88	10.5	2.5P	①-84	
		AU+SL	VSAPS014QL	SL	P4			5P	②-12	
	1 2 3 4 9 10	VUPO	1102101100	PO	P4	110	10.5	5P	③-5	
		1 2 3 4	PO V	VPOS014Q	PO	P4	88	10.5	5P	③-48
			オーバーサイズ	VUSP	1101201100	SP	P5	110	10.5	2.5P
	1 2 3 4 9			1101301100	P6				①-7	
		1 2 3 4 9 10	VUPO	1102201100	PO	P5	110	10.5	5P	③-5
	1 2 3 4 9 10			1102301100	P6				③-5	
		ショートシャンア	VUSP 1.5P	1103101100	SP	P4	110	10.5	1.5P	①-14
クールホール	VUSP CH	1201101100	SP	P4	110	10.5	2.5P	①-20		
ロング	1 2 3 4 9	VUSP	2101101100	SP	P4	150	10.5	2.5P	①-7	
		VUPO	2102101100	PO	P4	150	10.5	5P	③-6	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
ロング	2 3	LS-SP	SPQ014QL12	SP	P2	120	10.5	2.5P	①-89	
			SPQ014QL15			150			①-89	
			SPQ014QL20			200			①-89	
		LS-PO	POS014QL12	PO	P4	120		5P	③-53	
			POS014QL15			150			③-53	
	1 2 3		POS014QL20			200			③-53	
		LS-HT	TNMQ014Q512	HT	P2	120	10.5	5P	④-75	
			TNMQ014Q515			150			④-75	
			TNMQ014Q520			200			④-75	
			TNMQ014Q525			250			④-75	
	オーバーサイズ	2 3	LS-PO	POT014QL15	PO	P5	150	10.5	5P	③-53
			1 2 3	LS-HT	TNMR014Q515	HT	P3	150	10.5	5P
		1 2 3		TNMR014Q520			200			④-75
				TNMR014Q115			150		1.5P	④-75
				TNMR014Q120			200			④-75
左ねじ用	2 3	LS-SP LH	SPQ014QL15-L	SP	P2	150	10.5	2.5P	①-93	
		1 2 3	LS-HT LH	TNMQ014Q515L	HT	P2	150	10.5	5P	④-83
	1 2 3		TNMQ014Q115L					1.5P	④-83	
軟鋼用	1 2	E-SP	ESHMQ014Q	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-128	
スチール用ロールタップ	1 2	N-RZ	NRZM9014QP	RO	G9	88	10.5	4P	⑥-17	
			NRZM9014QB					2P	⑥-17	
			NRZM0014QP		G10			4P	⑥-17	
			NRZM0014QB					2P	⑥-17	
高炭素鋼用	2 3	HC-SP	SCMQ014Q	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-130	
		2 3 5	HC-PO	PCMS014Q	PO	P4	88	10.5	5P	③-76
難削材用	3 5 6	EH-PO	EPHMT014Q	PO	P5	88	10.5	4.5P	③-82	
		6 10	EH-HT	ETHMT014Q5	HT	P5	88	10.5	5P	④-120
	粉末ハイス	3 5 6	PM-SP	SY014QSDPB	SP	P4	88	10.5	2.75P	①-166
			LS-PM-SP	SY014QSDPBG			150			①-172
	3 5 6	PM-PO	PY014QTDPB	PO	P5	88		5.5P	③-92	
		LS-PM-PO	PY014QTDDBG			150			③-96	
チタン合金用	2 2	ZET-B	ZETBMR014Q	SP	P3	88	10.5	3P	①-152	
		ZET-P	ZETPMT014Q	SL	P5			5P	②-20	
ニッケル基合金用	1 2 9 23	ZEN-B	ZENBMR014Q	SP	P3	88	10.5	3P	①-160	
		ZEN-P	ZENPMT014Q	PO	P5			4.5P	③-86	
中炭素鋼用	3 4 5	MHSP	SY014QTOCLJ	SP	P5	110	10.5	2.5P	①-32	
超硬度鋼用超硬タップ	8	UH-CT	UHCS014Q5	HT	P4	88	12.5	5P	⑥-28	
ステンレス鋼用	2 3 4 9	SU-SP	SUMQ014Q	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-99	
		1 2 3 4 9	SU-PO	PUMS014Q	PO	P4	88	10.5	5P	③-61
		1 2 9	SU-HT	TUMS014Q4	HT	P4	88	10.5	4P	④-89
	オーバーサイズ	2 3 4 9		TUMS014Q1					1.5P	④-89
			SU-SP	SUMR014Q	SP	P3	88	10.5	2.5P	①-99
				SUMS014Q		P4				①-99
	1 2 3 4 9	SU-PO	PUMT014Q	PO	P5	88	10.5	5P	③-61	

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
ステンレス鋼用	深穴用	12349 SU-S-SP	SSMQ014Q-SU	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-117	
		12349 LS-SU-S-SP	SY014QQGEXGS	SP	P2	150	10.5	2.5P	①-119	
		12349 LS-SU-S-PO	PY014QSGEXGS	PO	P4			5P	③-70	
	難削材用	12349 SU2-SP	SU2MR014Q	SP	P3	88	10.5	3P	①-114	
鋳鉄用		1213 FC-HT	TY014QSAEN5	HT	P4	88	10.5	5P	④-92	
			TY014QSAENA					1.5P	④-92	
	超硬	121316 N-CT FC	TCNR014Q3	HT	P3	88	10.5	3P	⑤-12	
			TCNR014Q1					1.5P	⑤-12	
			TCNS014Q3		P4			3P	⑤-12	
	超硬ロングシャンク	121316 LS-N-CT	TY014QSAWB3G	HT	P4	150	10.5	3P	⑤-19	
			TY014QSAWBAG					1.5P	⑤-19	
	アルミ用	15161718192021	AL-SP	ASHMR014Q	SP	P3	88	10.5	2.5P	①-134
			AL-SP 1.5P	SY014QRLENA					1.5P	①-135
		181921	LA-HT	TY014QSLN5	HT	P4	88	10.5	5P	④-109
			TY014QSLENA					1.5P	④-109	
超硬		1921 N-CT LA	TCNR014Q3A	HT	P3	88	10.5	3P	⑤-5	
			TCNR014Q1A					1.5P	⑤-5	
			TCNS014Q3A		P4			3P	⑤-5	
			TCNS014Q1A					1.5P	⑤-5	
超硬スパイラル		181921 N-CT-SP	SY014QSKWB	SP	P4	88	10.5	2.5P	⑤-20	
非鉄用ロールタップ		181921	N-RS	NRSM9014QP	RO	G9	88	10.5	4P	⑥-29
			NRSM9014QB					2P	⑥-29	
			NRSM0014QP		G10			4P	⑥-29	
			NRSM0014QB					2P	⑥-29	
高速用	112	F-SP	VFSHMS014Q	SP	P4	88	10.5	3P	①-176	
		F-SL	VFSHMS014QL	SL				5.5P	②-26	
	ロング	112 LS-F-SP	SY014QSFVGS	SP	P4	150	10.5	3P	①-180	
		112 LS-F-SL	LY014QSFVGS	SL				5.5P	②-30	
深穴用	23413	S-SP	SSMQ014Q	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-122	
		S-PO	PSMS014Q	PO	P4	88	10.5	5P	③-74	
	オーバーサイズ	23413 S-SP	SSMS014Q	SP	P4	88	10.5	2.5P	①-122	
		1234 S-PO	PSMT014Q	PO	P5	88	10.5	5P	③-74	
ロールスパイラル	ロング	23 LS-LO-SP	LSHMQ014QL15	SP	P2	150	10.5	2.5P	①-149	
重工業大型部品用	12349 HVSP	SY014QSEEXJ	SP	P4	110	10.5	2.5P	①-24		
インサートコイルねじ用	181921	AL-HT STI	TW014Q1LEB5	HT	I b	100	14	5P	⑦-4	
			TW014Q1LEBA					1.5P	⑦-4	
	15161718192021	AL-SP STI	SW014Q1LEN	SP	I b	100	14	2.5P	⑦-11	
オイルホール付	11234	MC-SP	(MSHQ014QL15)	SP	P2	150	10.5	2.5P	①-207	
			(MSHQ014QL20)					200	①-207	
		MC-PO	(MPHS014QL15)	PO	P4	150		5P	③-98	
			(MPHS014QL20)					200	③-98	
	1123	MC-HT	(ML15014Q5-Q)	HT	P2	150	10.5	5P	④-134	
			(ML20014Q5-Q)					200	④-134	
			(ML15014Q1-Q)					1.5P	④-134	
			(ML20014Q1-Q)					200	④-134	
ナットタップ	112 NT	NH2014Q	HT	II b	190	11	25P	⑦-27		

タップ / M14 × 1.75

標準	123	HT	TNMR014P5	HT	P3	88	10.5	5P	④-10
			TNMR014P1					1.5P	④-10

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
タップ / M14 × 1.5										
標準	23	SP	SPQ0140	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-39	
		SP 1.5P	SY014OQNEBA						1.5P	①-57
	123	PO	POR0140	PO	P3			5P	③-15	
		HT	TNMR01405	HT	P3	88	10.5	5P	④-10	
	オーバーサイズ	23	SP	TNMR01401					1.5P	④-10
			SP	SPR0140	SP	P3	88	10.5	2.5P	①-39
			SPS0140		P4				①-39	
			PO	POS0140	PO				5P	③-15
			POT0140		P5				③-15	
			123	HT	TNMS01405	HT	P4	88	10.5	5P
		TNMS01401						1.5P	④-10	
		TNMT01405		P5			5P	④-10		
		TNMT01401					1.5P	④-10		
左ねじ用	23	SP LH	SPQ0140-L	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-77	
		PO LH	POR0140-L	PO	P3			5P	③-46	
	123	HT LH	TNMR01405-L	HT	P3	88	10.5	5P	④-65	
			TNMR01401-L					1.5P	④-65	
酸化処理	123	SP OX	SPQ0140X	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-63	
		PO OX	POR0140X	PO	P3			5P	③-35	
コーティング	12349	VUSP	1101101102	SP	P3	110	10.5	2.5P	①-7	
		12349 AU+SP	VSAPR0140	SP	P3	88	10.5	2.5P	①-84	
	91921	AU+SL	VSAPR0140L	SL				5P	②-12	
		12349 VUPO	1102101102	PO	P3	110	10.5	5P	③-5	
	オーバーサイズ	123	VUSP	1101201102	SP	P4	110	10.5	2.5P	①-7
			12349	1101301102		P5			①-7	
			VUPO	1102201102	PO	P4	110	10.5	5P	③-5
			12349	1102301102		P5			③-5	
	ジョイントチップ	12349	VUSP 1.5P	1103101102	SP	P3	110	10.5	1.5P	①-14
			VUSP CH	1201101102	SP	P3	110	10.5	2.5P	①-20
クールホール	12349	VUSP	2101101102	SP	P3	150	10.5	2.5P	①-7	
		VUPO	2102101102	PO	P3	150	10.5	5P	③-6	
ロング	23	LS-SP	SPQ0140L12	SP	P2	120	10.5	2.5P	①-89	
			SPQ0140L15					150	①-89	
			SPQ0140L20					200	①-89	
			LS-PO	POR0140L12	PO	P3	120		5P	③-53
			POR0140L15					150	③-53	
			POR0140L20					200	③-53	
	123	LS-HT	TNMQ0140512	HT	P2	120	10.5	5P	④-75	
			TNMQ0140515					150	④-75	
			TNMQ0140520					200	④-75	
			TNMQ0140112					120	1.5P	④-75
		TNMQ0140115					150	④-75		
		TNMQ0140120					200	④-75		
オーバーサイズ	23	LS-PO	POS0140L15	PO	P4	150	10.5	5P	③-53	
		123	LS-HT	TNMR0140515	HT	P3	150	10.5	5P	④-75
		TNMR0140115					1.5P	④-75		
		23	LS-SP LH	SPQ0140L15-L	SP	P2	150	10.5	2.5P	①-93
左ねじ用	123	LS-HT LH	TNMQ0140515L	HT	P2	150	10.5	5P	④-83	
			TNMQ0140115L					1.5P	④-83	
軟鋼用	112	E-SP	ESHMQ0140	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-128	



「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ		
スチール用ロールタップ	1 2	N-RZ	NRZM90140P	RO	G9	88	10.5	4P	⑥-17		
			NRZM90140B					2P	⑥-17		
高炭素鋼用	2 3	HC-SP	SCMQ0140	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-130		
		2 3 5	HC-PO	PCMR0140	PO	P3	88	10.5	5P	③-76	
難削材用	3 5 6	EH-PO	EPHMS0140	PO	P4	88	10.5	4.5P	③-82		
		6 10	EH-HT	ETHMS0140S	HT	P4	88	10.5	5P	④-120	
			ETHMS0140I					2.5P	④-120		
	粉末ハイス	3 5 6	PM-SP	SY014ORDPB	SP	P3	88	10.5	2.75P	①-166	
			LS-PM-SP	SY014ORDPBG			150			①-172	
			PM-PO	PY014OSDPB	PO	P4	88		5.5P	③-92	
	LS-PM-PO	PY014OSDPBG			150			③-96			
チタン合金用	22	ZET-B	ZETBMR0140	SP	P3	88	10.5	3P	①-152		
	ZET-P	ZETPMS0140	SL	P4			5P	②-20			
ニッケル基合金用	1 2 9 23	ZEN-B	ZENBMR0140	SP	P3	88	10.5	3P	①-160		
	ZEN-P	ZENPMS0140	PO	P4			4.5P	③-86			
中硬度炭素鋼用	3 4 5	MHSP	SY014OSQCLJ	SP	P4	110	10.5	2.5P	①-32		
	MHSL	1109101102	SL	P5			7P	②-4			
		MHSLT01407				88			②-6		
超高硬度鋼用超硬タップ	8	UH-CT	UHC01405	HT	P4	88	12.5	5P	⑤-28		
ステンレス鋼用	2 3 4 9	SU-SP	SUMQ0140	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-99		
		1 2 3 4 9	SU-PO	PUMR0140	PO	P3	88	10.5	5P	③-61	
		1 2 9	SU-HT	TUMR01404	HT	P3	88	10.5	4P	④-89	
			TUMR0140I				1.5P		④-89		
	オーバーサイズ	2 3 4 9	SU-SP	SUMS0140	SP	P4	88	10.5	2.5P	①-99	
		1 2 3 4 9	SU-PO	PUMT0140	PO	P5	88	10.5	5P	③-61	
深穴用	1 2 3 9	LS-SU-S-SP	SY014OQGXGXS	SP	P2	150	10.5	2.5P	①-119		
		LS-SU-S-PO	PY014ORGXGXS	PO	P3			5P	③-70		
難削材用	1 2 3 4 9	SU2-SP	SU2MR0140	SP	P3	88	10.5	3P	①-114		
鋳鉄用	12 13	FC-HT	TY014OSAENS	HT	P4	88	10.5	5P	④-92		
			TY014OSAENA					1.5P	④-92		
		超硬	12 13 16	N-CT FC	TCNR01403	HT	P3	88	10.5	3P	⑤-12
				TCNR0140I					1.5P	⑤-12	
				TCNS01403		P4			3P	⑤-12	
		TCNS0140I					1.5P	⑤-12			
	超硬ロングシャンク	12 13 16	LS-N-CT	TY0140SAWB3G	HT	P4	150	10.5	3P	⑤-19	
				TY0140SAWBAG					1.5P	⑤-19	
	アルミ用	15 16 17 18 19 20 21	AL-SP	ASHMR0140	SP	P3	88	10.5	2.5P	①-134	
			AL-SP 1.5P	SY014ORLENA					1.5P	①-135	
18 19 21			LA-HT	TY014OSLEN5	HT	P4	88	10.5	5P	④-109	
			TY014OSLENA					1.5P	④-109		
超硬		19 21	N-CT LA	TCNR01403A	HT	P3	88	10.5	3P	⑤-5	
				TCNR0140I A					1.5P	⑤-5	
			TCNS01403A		P4			3P	⑤-5		
	TCNS0140I A					1.5P	⑤-5				
超硬スパイラル	18 19 21	N-CT-SP	SY014OSKWB	SP	P4	88	10.5	2.5P	⑤-20		
非鉄用ロールタップ	18 19 21	N-RS	NRSM90140P	RO	G9	88	10.5	4P	⑥-29		
			NRSM90140B					2P	⑥-29		
高速用	1 2	F-SP	VFSHMR0140	SP	P3	88	10.5	3P	①-176		
		F-SL	VFSHMR0140L	SL				5.5P	②-26		
	ロング	1 2	LS-F-SP	SY014ORFEVGS	SP	P3	150	10.5	3P	①-180	
			LS-F-SL	LY014ORFEVGS	SL				5.5P	②-30	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ		
超高速用(オイルホール付)	スチール用	1 2 3 4	HFIHS	HFIHSS0140	SP	P4	88	12	2.5P	①-184	
			HFISP	HFIHSS0140						①-188	
	非鉄用	18 19 20 21	HFAHS	HFAHSS0140	SP	P4	88	12	2.5P	①-192	
			HFAASP	HFAHSS0140						①-196	
ドライ加工用(オイルホール付)	スチール用	2 3 4	HDISP	HDISP0140	SP	P4	88	12	2.5P	①-200	
		18 19 20 21	HDAASP	HDAASP0140	SP	P4	88	12	2.5P	①-204	
超高速用(オイルホール付)	スチール兼用	2 3 4	HDISL	HDISL0140	SL	P4	88	12	5.5P	②-32	
ハイパフォーマンスロールタップ		1 2 3 4	HP-RZ	HRZM90140P	RO	G9	88	10.5	4P	⑥-49	
		5 9 19		HRZM90140B					2P	⑥-49	
中硬度炭素鋼用ロールタップ		2 3 4 5	MHRZ	1110101102	RO	G9	110	10.5	4P	⑥-4	
				1111101102					2P	⑥-4	
				RY01409OCTP				88		4P	⑥-8
				RY01409OCTB					2P	⑥-8	
	ロング	2 3 4 5	MHRZ	2110101102	RO	G9	150	10.5	4P	⑥-5	
			2111101102					2P	⑥-5		
深穴用		2 3 4 13	S-SP	SSMQ0140	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-122	
			1 2 3 4	S-PO	PSMR0140	PO	P3	88	10.5	5P	③-74
		オーバーサイズ	2 3 4 13	S-SP	SSM0140	SP	P4	88	10.5	2.5P	①-122
				1 2 3 4	S-PO	PSMT0140	PO	P5	88	10.5	5P
ローズパイラル	ロング	2 3	LS-LO-SP	LSHM0140L15	SP	P2	150	10.5	2.5P	①-149	
重工業大型部品用		1 2 3 4 9	HVSP	SY014OSEEXJ	SP	P4	110	10.5	2.5P	①-24	
インサートコイルねじ用		18 19 21	AL-HT STI	TW01401LEB5	HT	I b	95	12.5	5P	⑦-4	
				TW01401LEBA					1.5P	⑦-4	
		15 16 17 18 19 20 21	AL-SP STI	SW01401LEN	SP	I b	95	12.5	2.5P	⑦-11	
オイルホール付	1 2 3 4	MC-SP	(MSHQ0140L15)	SP	P2	150	10.5	2.5P	①-207		
			(MSHQ0140L20)				200		①-207		
			MC-PO	(MPHR0140L15)	PO	P3	150		5P	③-98	
			(MPHR0140L20)				200		③-98		
		1 2 3	MC-HT	(ML1501405-Q)	HT	P2	150	10.5	5P	④-134	
				(ML2001405-Q)				200		④-134	
			(ML1501401-Q)			150	1.5P	④-134			
			(ML2001401-Q)			200		④-134			
ナットタップ	1 2	NT	NH20140	HT	II	170	11	25P	⑦-27		
タップ / M14 × 1.25											
標準		2 3	SP	SPQ014N	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-39	
			PO	POR014N	PO	P3			5P	③-15	
		1 2 3	HT	TNMS014N5	HT	P4	88	10.5	5P	④-10	
			TNMS014N1				1.5P	④-10			
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMS014N5-L	HT	P4	88	10.5	5P	④-65		
			TNMS014N1-L				1.5P	④-65			
酸化処理	1 2 3	SP OX	SPQ014NX	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-63		
		PO OX	POR014NX	PO	P3			5P	③-35		
高炭素鋼用	2 3	HC-SP	SCMQ014N	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-130		
ステンレス鋼用	1 2 9	SU-HT	TUMR014N4	HT	P3	88	10.5	4P	④-89		
			TUMR014N1					1.5P	④-89		
鋳鉄用	超硬	12 13 16	N-CT FC	TCNR014N3	HT	P3	88	10.5	3P	⑤-12	
				TCNR014N1					1.5P	⑤-12	
				TCNS014N3		P4			3P	⑤-12	
				TCNS014N1					1.5P	⑤-12	
アルミ用	超硬	19 21	N-CT LA	TCNR014N3A	HT	P3	88	10.5	3P	⑤-5	
			TCNR014N1A					1.5P	⑤-5		

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
インサートコイルねじ用	181921	AL-HT STI	TW014N1LEB5 TW014N1LEBA	HT	I b	95	12.5	5P	⑦-4 ⑦-4	
ナットタップ	112	NT	NH2014N	HT	II	170	11	24P	⑦-27	
タップ / M14 × 1										
標準	23	SP	SPQ014M	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-39	
		PO	POR014M	PO	P3			5P	③-15	
オーバーサイズ	123	HT	TNMR014M5 TNMR014M1	HT	P3	88	10.5	5P	④-11 ④-11	
		PO	POS014M	PO	P4	88	10.5	5P	③-15	
左ねじ用	123	HT	TNMS014M5 TNMS014M1	HT	P4	88	10.5	5P	④-11 ④-11	
		SP LH	SPO014M-L	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-77	
酸化処理	123	HT LH	TNMR014M5-L TNMR014M1-L	HT	P3	88	10.5	5P	④-66 ④-66	
		SP OX	SPQ014MX	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-63	
ロング	123	PO OX	POR014MX	PO	P3			5P	③-35	
		LS-HT	TNMQ014M515 TNMQ014M115	HT	P2	150	10.5	5P	④-75 ④-75	
スチール用ロールタップ	112	N-RZ	NRZM8014MP NRZM8014MB	RO	G8	88	10.5	4P	⑥-17 ⑥-17	
		HC-SP	SCMQ014M	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-130	
ステンレス鋼用	2349	SU-SP	SUMQ014M	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-99	
		SU-PO	PUMR014M	PO	P3	88	10.5	5P	③-61	
		SU-HT	TUMR014M4 TUMR014M1	HT	P3	88	10.5	4P	④-89 ④-89	
鋳鉄用	超硬	121316	N-CT FC	TCNR014M3	HT	P3	70	10.5	3P	⑤-12
			TCNR014M1					1.5P	⑤-12	
			TCNS014M3	P4			3P	⑤-12		
			TCNS014M1				1.5P	⑤-12		
アルミ用	超硬	1921	N-CT LA	TCNR014M3A TCNR014M1A	HT	P3	70	10.5	3P	⑤-5 ⑤-5
			TCNS014M3A	P4			3P	⑤-5		
			TCNS014M1A				1.5P	⑤-5		
			非鉄用ロールタップ	181921	N-RS	NRSM8014MP NRSM8014MB	RO	G8	88	10.5
深穴用	23413	S-SP	SSMQ014M	SP	P2	88	10.5	2.5P	①-122	
ナットタップ	112	NT	NH2014M	HT	II	160	11	25P	⑦-27	
タップ / M14 × 0.75										
標準	23	PO	POR014J	PO	P3	88	10.5	5P	③-15	
		HT	TNMR014J5 TNMR014J1	HT	P3	88	10.5	5P	④-11 ④-11	
タップ / M14 × 0.5										
標準	23	PO	POQ014G	PO	P2	88	10.5	5P	③-15	
		HT	TNMQ014G5 TNMQ014G1	HT	P2	88	10.5	5P	④-11 ④-11	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / M15 × 2									
標準	23	SP	SPQ015Q	SP	P2	95	12.5	2.5P	①-39
		PO	POS015Q	PO	P4			5P	③-15
オーバーサイズ	123	HT	TNMR015Q5 TNMR015Q1	HT	P3	95	12.5	5P	④-11 ④-11
		SP	SPQ015O	SP	P2	95	12.5	2.5P	①-39
左ねじ用	123	PO	POR015O	PO	P3			5P	③-15
		HT	TNMR015O5 TNMR015O1	HT	P3	95	12.5	5P	④-11 ④-11
ステンレス鋼用	12349	SU-PO	PUMR015O	PO	P3	95	12.5	5P	③-61
タップ / M15 × 1.25									
標準	123	HT	TNMS015N5 TNMS015N1	HT	P4	95	12.5	5P	④-11 ④-11
		HT LH	TNMS015N5-L TNMS015N1-L	HT	P4	95	12.5	5P	④-66 ④-66
左ねじ用	123	HT LH	TNMS015N5-L TNMS015N1-L	HT	P4	95	12.5	5P	④-66 ④-66
タップ / M15 × 1									
標準	23	SP	SPQ015M	SP	P2	95	12.5	2.5P	①-39
		PO	POR015M	PO	P3			5P	③-15
左ねじ用	123	HT	TNMR015M5 TNMR015M1	HT	P3	95	12.5	5P	④-11 ④-11
		HT LH	TNMR015M5-L TNMR015M1-L	HT	P3	95	12.5	5P	④-66 ④-66
ステンレス鋼用	12349	SU-PO	PUMR015M	PO	P3	95	12.5	5P	③-61
タップ / M15 × 0.75									
標準	123	HT	TNMR015J5 TNMR015J1	HT	P3	95	12.5	5P	④-11 ④-11
		HT	TNMQ015G5 TNMQ015G1	HT	P2	95	12.5	5P	④-11 ④-11
タップ / M15 × 0.5									
標準	123	HT	TNMQ015G5 TNMQ015G1	HT	P2	95	12.5	5P	④-11 ④-11
		HT	TNMR016Q5 TNMR016Q1	HT	P3	95	12.5	5P	④-11 ④-11
オーバーサイズ	23	SP	SPR016Q	SP	P3	95	12.5	2.5P	①-39
		SPS016Q	P4			①-39			
		SPT016Q	P5			①-39			
		PO	POT016Q	PO			5P	③-15	
POU016Q	P6			③-15					

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ		
標準	オーバサイズ	HT	TNMS016Q5	HT P4	95	12.5	5P	④-11			
			TNMS016Q1				1.5P	④-11			
			TNMT016Q5		P5			5P	④-11		
			TNMT016Q1					1.5P	④-11		
左ねじ用	23	SP LH	SPQ016Q-L	SP P2	95	12.5	2.5P	①-77			
			PO LH	PO P4			5P	③-46			
			HT LH	TNMR016Q5-L	HT P3	95	12.5	5P	④-66		
酸化処理	123	SP OX	SPQ016QX	SP P2	95	12.5	2.5P	①-63			
			PO OX	POS016QX	PO P4			5P	③-35		
コーティング	オーバサイズ	12349	VUSP	1101101114	SP P4	110	12.5	2.5P	①-7		
			123491921	AU+SP	VSAPR016Q	SP P3	95	12.5	2.5P	①-84	
			91921	AU+SL	VSAPS016QL	SL P4			5P	②-12	
	1234910	VUPO	1102101114	PO P4	110	12.5	5P	③-5			
	12349	VUSP	1101201114	SP P5	110	12.5	2.5P	①-7			
	49		1101301114	P6				①-7			
	1234910	VUPO	1102201114	PO P5	110	12.5	5P	③-5			
	4910		1102301114	P6				③-5			
	12349	VUSP 1.5P	1103101114	SP P4	110	12.5	1.5P	①-14			
	49	VUSP CH	1201101114	SP P4	110	12.5	2.5P	①-20			
12349	VUSP	2101101114	SP P4	150	12.5	2.5P	①-7				
4910	VUPO	2102101114	PO P4	150	12.5	5P	③-6				
ロング	23	LS-SP	SPQ016QL15	SP P2	150	12.5	2.5P	①-89			
			SPQ016QL20			200			①-89		
			SPQ016QL25			250			①-89		
			LS-PO	POS016QL15	PO P4	150		5P	③-53		
			POS016QL20			200			③-53		
			POS016QL25			250			③-53		
			123	LS-HT	TNMQ016Q515	HT P2	150	12.5	5P	④-75	
					TNMQ016Q520			200		④-75	
					TNMQ016Q525			250		④-75	
					TNMQ016Q115			150	1.5P	④-75	
					TNMQ016Q120			200		④-75	
					TNMQ016Q125			250		④-75	
			オーバサイズ	23	LS-PO	POT016QL15	PO P5	150	12.5	5P	③-53
						LS-HT	TNMR016Q515	HT P3	150	12.5	5P
	TNMR016Q520						200		④-75		
	TNMR016Q115						150	1.5P	④-75		
左ねじ用	23	LS-SP LH	SPQ016QL15-L	SP P2	150	12.5	2.5P	①-93			
			LS-HT LH	TNMQ016Q515L	HT P2	150	12.5	5P	④-83		
				TNMQ016Q520L			200		④-83		
				TNMQ016Q115L			150	1.5P	④-83		
酸化処理	12	LS-SP OX	SPQ016QL15X	SP P2	150	12.5	2.5P	①-92			
軟鋼用	12	E-SP	ESHMQ016Q	SP P2	95	12.5	2.5P	①-128			
スチール用ロールタップ	12	N-RZ	NRZM9016QP	RO G9	95	12.5	4P	⑥-17			
							2P	⑥-17			
					G10	4P	⑥-17				
						2P	⑥-17				

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
高炭素鋼用	23	HC-SP	SCMQ016Q	SP P2	95	12.5	2.5P	①-130		
			HC-PO	PCMS016Q	PO P4	95	12.5	5P	③-77	
			酸化処理	HC-SP OX	SCMQ016QX	SP P2	95	12.5	2.5P	①-132
難削材用	356	EH-PO	EPHMT016Q	PO P5	95	12.5	4.5P	③-82		
			EH-HT	ETHMT016Q5	HT P5	95	12.5	5P	④-120	
	粉末ハイス	356	PM-SP	SY016QSDPB	SP P4	95	12.5	2.75P	①-166	
			LS-PM-SP	SY016QSDPBG			150		①-172	
チタン合金用	22	ZET-B	ZETBMR016Q	SP P3	95	12.5	3P	①-152		
			ZET-P	ZETPMT016Q	SL P5			5P	②-20	
ニッケル基合金用	12923	ZEN-B	ZENBMR016Q	SP P3	95	12.5	3P	①-160		
			ZEN-P	ZENPMT016Q	PO P5			4.5P	③-86	
中炭素鋼用	345	MHSP	SY016QTOCLJ	SP P5	110	12.5	2.5P	①-32		
超高硬度鋼用超硬タップ	8	UH-CT	UHC016Q5	HT P4	95	14	5P	⑤-28		
ステンレス鋼用	2349	SU-SP	SUMQ016Q	SP P2	95	12.5	2.5P	①-99		
			SU-PO	PUMS016Q	PO P4	95	12.5	5P	③-61	
	129	SU-HT	TUMS016Q4	HT P4	95	12.5	4P	④-89		
			TUMS016Q1				1.5P	④-89		
	オーバサイズ	2349	SU-SP	SUMR016Q	SP P3	95	12.5	2.5P	①-99	
				SUMS016Q				P4		①-99
	12349	SU-PO	PUMT016Q	PO P5	95	12.5	5P	③-61		
			PUMU016Q				P6		③-61	
	深穴用	12349	SU-S-SP	SSMQ016Q-SU	SP P2	95	12.5	2.5P	①-117	
				LS-SU-S-SP	SY016QQGEXGS	SP P2	150	12.5	2.5P	①-119
1239		LS-SU-S-SP	SY016QQGEXKS			200		①-119		
			PY016QSGEXGS	PO P4	150		5P	③-71		
		PY016QSGEXKS			200		③-71			
難削材用	12349	SU2-SP	SU2MR016Q	SP P3	95	12.5	3P	①-114		
鋳鉄用	1213	FC-HT	TY016QSAEN5	HT P4	95	12.5	5P	④-92		
			TY016QSAENA				1.5P	④-93		
			超硬	N-CT FC	TCNS016Q3	HT P4	95	12.5	3P	⑤-12
					TCNS016Q1				1.5P	⑤-12
超硬ロングシャンク	121316	LS-N-CT	TY016QSAWB3G	HT P4	150	12.5	3P	⑤-19		
			TY016QSAWBAG				1.5P	⑤-19		
アルミ用	15161718192021	AL-SP	ASHMR016Q	SP P3	95	12.5	2.5P	①-134		
			AL-SP 1.5P	SY016QRLENA				1.5P	①-135	
			LA-HT	TY016QSLLEN5	HT P4	95	12.5	5P	④-109	
	超硬	1921	N-CT LA	TCNS016Q3A	HT P4	95	12.5	3P	⑤-5	
				TCNS016Q1A				1.5P	⑤-5	
超硬スパイラル	181921	N-CT-SP	SY016QSKWB	SP P4	95	12.5	2.5P	⑤-20		
非鉄用ロールタップ	181921	N-RS	NRSM9016QP	RO G9	95	12.5	4P	⑥-29		
							2P	⑥-29		
					G10	4P	⑥-29			
						2P	⑥-29			
高速用	12	F-SP	VFSHMS016Q	SP P4	95	12.5	3P	①-176		
			F-SL	VFSHMS016QL	SL			5.5P	②-26	
			ロング	12	LS-F-SP	SY016QSFVGS	SP P4	150	12.5	3P
		LS-F-SL	LY016QSFVGS	SL			5.5P	②-30		

注1：商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号		
全長	シャンク径	食付き部の長さ
<i>L</i>	<i>D_s</i>	<i>ℓ_c</i>

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号 <small>注1</small>	商品コード	溝形状	等級	<i>L</i>	<i>D_s</i>	<i>ℓ_c</i>	商品ページ	溝形状記号			
										SP	HT		
深穴用	オーバサイズ	23413	S-SP	SSMQ016Q	SP	P2	95	12.5	2.5P	①-122			
		12344	S-PO	PSMS016Q	PO	P4	95	12.5	5P	③-74			
		234413	S-SP	SSMR016Q	SP	P3	95	12.5	2.5P	①-122			
				SSMS016Q	P4					①-122			
		12344	S-PO	PSMT016Q	PO	P5	95	12.5	5P	③-74			
ロースパイラル	ロング	23	LS-LO-SP	LSHMQ016QL15	SP	P2	150	12.5	2.5P	①-149			
				LSHMQ016QL20			200			①-149			
重工業大型部品用													
インサートコイルねじ用		112349	HVSP	SY016QSEEXJ	SP	P4	110	12.5	2.5P	①-24			
		181921	AL-HT STI	TW016Q1LEB5	HT	I b	105	15	5P	⑦-4			
				TW016Q1LEBA					1.5P	⑦-4			
		15161718192021	AL-SP STI	SW016Q1LEN	SP	I b	105	15	2.5P	⑦-11			
オイルホール付		112344	MC-SP	(MSHQ016QL15)	SP	P2	150	12.5	2.5P	①-207			
				(MSHQ016QL20)			200			①-207			
			MC-PO	(MPHS016QL15)	PO	P4	150		5P	③-98			
				(MPHS016QL20)			200			③-98			
		1123	MC-HT	(ML15016Q5-Q)	HT	P2	150	12.5	5P	④-134			
				(ML20016Q5-Q)			200			④-134			
				(ML15016Q1-Q)			150		1.5P	④-134			
				(ML20016Q1-Q)			200			④-134			
		ナットタップ											
		タップ / M16 × 1.5											
		標準	オーバサイズ	23	SP	SPQ0160	SP	P2	95	12.5	2.5P	①-39	
	SP 1.5P			SY0160QNEBA					1.5P	①-57			
	PO			POR0160	PO	P3			5P	③-15			
1123	HT			TNMR0160S	HT	P3	95	12.5	5P	④-11			
				TNMR0160I					1.5P	④-11			
23	SP			SPR0160	SP	P3	95	12.5	2.5P	①-39			
				SPS0160	P4					①-39			
	PO			POS0160	PO	P5			5P	③-15			
	1123		HT	TNMS0160S	HT	P4	95	12.5	5P	④-11			
				TNMS0160I					1.5P	④-11			
				TNMT0160S	P5				5P	④-11			
				TNMT0160I					1.5P	④-11			
	左ねじ用		23	SP LH	SPQ0160-L	SP	P2	95	12.5	2.5P	①-77		
				PO LH	POR0160-L	PO	P3			5P	③-46		
			1123	HT LH	TNMR0160S-L	HT	P3	95	12.5	5P	④-66		
					TNMR0160I-L					1.5P	④-66		
酸化処理													
コーティング	オーバサイズ	112349	VUSP	1101101116	SP	P3	110	12.5	2.5P	①-7			
		112344	AU+SP	VSAPR0160	SP	P3	95	12.5	2.5P	①-84			
		91921	AU+SL	VSAPR0160L	SL				5P	②-12			
		11234910	VUPO	1102101116	PO	P3	110	12.5	5P	③-5			
		112349	VUSP	1101201116	SP	P4	110	12.5	2.5P	①-7			
				1101301116	P5					①-7			
		11234910	VUPO	1102201116	PO	P4	110	12.5	5P	③-6			
				1102301116	P5					③-6			
		コーティング											
		深穴用											
難削材用													
コーティング													
深穴用													
難削材用													
オーバサイズ													
深穴用													
難削材用													

M2 タップ
M3 タップ
M4 タップ
M5 タップ
M6 タップ
M8 タップ
M10 タップ
M12 タップ
M1-M8, 5 タップ
M9-M24 タップ
M25-M48 タップ
M50-M100 タップ
ユニファイねじ用 タップ
ワイヤねじ用 タップ
ミンねじ用 タップ (SM)
管用ねじ用 タップ
アリのねじ用 タップ
ミニチュアねじ用 タップ

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
ステンレス鋼用	標準	SU-SP	SUMQ0180	SP	P2	100	14	2.5P	①-100	
		SU-PO	PUMS0180	PO	P4	100	14	5P	③-61	
		SU-HT	TUMS0180	HT	P4	100	14	4P	④-89	
		TUMS01801					1.5P	④-89		
	オーバサイズ	SU-SP	SUMS0180	SP	P4	100	14	2.5P	①-100	
		SU-PO	PUMT0180	PO	P5	100	14	5P	③-61	
	深穴用	LS-SU-S-SP	SY0180QGEXGS	SP	P2	150	14	2.5P	①-119	
		SY0180QGEXKS				200		①-119		
		LS-SU-S-PO	PY0180SGEXKS	PO	P4			5P	③-71	
	難削材用	SU2-SP	SU2MR0180	SP	P3	100	14	3P	①-114	
		FC-HT	TY0180SAENS	HT	P4	100	14	5P	④-93	
	鋳鉄用	標準	TY0180SAENA				1.5P	④-93		
N-CT FC			TCNS01803	HT	P4	95	14	3P	⑤-12	
超硬		TCNS01801				1.5P	⑤-12			
		LS-N-CT	TY0180SAWB3G	HT	P4	150	14	3P	⑤-19	
超硬ロングシャンク		TY0180SAWBAG				1.5P	⑤-19			
		LA-HT	TY0180SLEN5	HT	P4	100	14	5P	④-109	
アルミ用	標準	TY0180SLENA				1.5P	④-109			
		N-CT LA	TCNS01803A	HT	P4	95	14	3P	⑤-5	
	超硬スパイラル	TCNS01801A				1.5P	⑤-5			
非鉄用ロールタップ	標準	N-CT-SP	SY0180SKWB	SP	P4	95	14	2.5P	⑤-20	
		N-RS	NRSM90180P	RO	G9	100	14	4P	⑥-29	
高速用	標準	NRSM90180B				2P	⑥-29			
		F-SP	VFSHMS0180	SP	P4	100	14	3P	①-176	
	F-SL	VFSHMS0180L	SL			5.5P	②-26			
	ロング	LS-F-SP	SY0180SFEVGS	SP	P4	150	14	3P	①-181	
		LS-F-SL	LY0180SFEVGS	SL			5.5P	②-30		
	超高速用 (オイルホール付)	標準	HFIHS	HFIHSS0180	SP	P4	100	16	2.5P	①-184
HFISP			HFIHSS0180				①-188			
非鉄用		HFAHS	HFAHSS0180	SP	P4	100	16	2.5P	①-192	
		HFAHP	HFAHSS0180				①-196			
ドライ加工用 (オイルホール付)	標準	HDISP	HDISP0180	SP	P4	100	16	2.5P	①-200	
	非鉄用	HDASP	HDASP0180	SP	P4	100	16	2.5P	①-204	
超高速用 (オイルホール付)	標準	HDISL	HDISL0180	SL	P4	100	16	5.5P	②-32	
	非鉄用	HDISL	HDISL0180	SL	P4	100	16	5.5P	②-32	
ハイパフォーマンス ロールタップ	標準	HP-RZ	HRZM90180P	RO	G9	100	14	4P	⑥-49	
		HRZM90180B				2P	⑥-49			
中硬度炭素鋼用 ロールタップ	標準	MHRZ	1110101130	RO	G10	125	14	4P	⑥-4	
		1111101130				2P	⑥-4			
		RY0180OCTP				100	4P	⑥-8		
		RY0180OCTB				2P	⑥-8			
深穴用	標準	S-SP	SSMQ0180	SP	P2	100	14	2.5P	①-122	
		S-PO	PSMS0180	PO	P4	100	14	5P	③-74	
	オーバサイズ	S-SP	SSMS0180	SP	P4	100	14	2.5P	①-122	
		S-PO	PSMT0180	PO	P5	100	14	5P	③-74	
	ロールスパイラル	ロング	LS-LO-SP	LSHMQ0180L20	SP	P2	200	14	2.5P	①-149
	重工業大型部品用	標準	HVSP	SY0180TEEXJ	SP	P5	125	14	2.5P	①-24
インサートコイルねじ用	標準	AL-HT STI	TW01801LEB5	HT	I b	105	15	5P	⑦-4	
		TW01801LEBA				1.5P	⑦-4			
		AL-SP STI	SW01801LEN	SP	I b	105	15	2.5P	⑦-11	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ			
オイルホール付	標準	MC-SP	(MSHQ0180L15)	SP	P2	150	14	2.5P	①-208			
		(MSHQ0180L20)				200		①-208				
		MC-PO	(MPHS0180L15)	PO	P4	150	14	5P	③-99			
		(MPHS0180L20)				200		③-99				
		MC-HT	(ML150180S-Q)	HT	P2	150	14	5P	④-134			
		(ML200180S-Q)				200		④-134				
	ナットタップ	標準	ML1501801-Q				150	1.5P	④-134			
			ML2001801-Q				200	④-134				
			NT	NH20180	HT	II	190	14	25P	⑦-28		
			タップ / M18×1.25									
			標準	標準	SP	SPQ018N	SP	P2	100	14	2.5P	①-39
					PO	POR018N	PO	P3			5P	③-15
ロング	HT	TNMS018N5		HT	P4	100	14	5P	④-12			
	TNMS018N1					1.5P	④-12					
タップ / M18×1												
標準	標準	SP	SPQ018M	SP	P2	100	14	2.5P	①-39			
		PO	POR018M	PO	P3			5P	③-15			
	ロング	HT	TNMR018M5	HT	P3	100	14	5P	④-12			
		TNMR018M1				1.5P	④-12					
左ねじ用	標準	HT LH	TNMR018M5-L	HT	P3	100	14	5P	④-66			
		TNMR018M1-L				1.5P	④-66					
高炭素鋼用	標準	HC-SP	SCMQ018M	SP	P2	100	14	2.5P	①-131			
深穴用	標準	S-SP	SSMQ018M	SP	P2	100	14	2.5P	①-122			
ナットタップ	標準	NT	NH2018M	HT	II	180	14	25P	⑦-28			
タップ / M18×0.75												
標準	標準	HT	TNMR018J5	HT	P3	100	14	5P	④-12			
		TNMR018J1				1.5P	④-12					
タップ / M18×0.5												
標準	標準	HT	TNMQ018G5	HT	P2	100	14	5P	④-12			
		TNMQ018G1				1.5P	④-12					
タップ / M19×2.5												
標準	標準	HT	TNMS019R5	HT	P4	105	15	5P	④-12			
		TNMS019R1				1.5P	④-12					
タップ / M19×2												
標準	標準	HT	TNMS019Q5	HT	P4	105	15	5P	④-12			
		TNMS019Q1				1.5P	④-12					
左ねじ用	標準	HT LH	TNMS019Q5-L	HT	P4	105	15	5P	④-66			
		TNMS019Q1-L				1.5P	④-66					
タップ / M19×1.5												
標準	標準	SP	SPR0190	SP	P3	105	15	2.5P	①-39			
		PO	POS0190	PO	P4			5P	③-15			
	ロング	HT	TNMR01905	HT	P3	105	15	5P	④-12			
		TNMR01901				1.5P	④-12					
左ねじ用	標準	HT LH	TNMR01905-L	HT	P3	105	15	5P	④-66			
		TNMR01901-L				1.5P	④-66					

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低碳素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
 9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
 20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ	
タップ / M22 × 1.5										
標準	2 3	SP	SPR0220	SP	P3	115	17	2.5P	①-40	
		PO	POS0220	PO	P4			5P	③-15	
		HT	TNMR0220S	HT	P3	115	17	5P	④-13	
	1 2 3	HT	TNMR02201					1.5P	④-13	
		SP	SPS0220	SP	P4	115	17	2.5P	①-40	
		SPT0220		P5					①-40	
	オーバーサイズ	PO	POT0220	PO				5P	③-15	
		1 2 3	HT	TNMS0220S	HT	P4	115	17	5P	④-13
			TNMS02201						1.5P	④-13
			TNMT0220S		P5				5P	④-13
		TNMT02201						1.5P	④-13	
		左ねじ用	2 3	SP LH	SPR0220-L	SP	P3	115	17	2.5P
	PO LH		POS0220-L	PO	P4			5P	③-47	
	1 2 3		HT LH	TNMR0220S-L	HT	P3	115	17	5P	④-67
		HT LH	TNMR02201-L					1.5P	④-67	
酸化処理		1 2 3	SPOX	SPR0220X	SP	P3	115	17	2.5P	①-63
	PO OX	POS0220X	PO	P4			5P	③-35		
	コーティング	1 2 3 4 9	VUSP	1101101158	SP	P4	140	17	2.5P	①-7
1 2 3 4 9 10		VUPO	1102101158	PO	P4	140	17	5P	③-6	
ロング	2 3	LS-SP	SPR0220L15	SP	P3	150	17	2.5P	①-89	
		SPR0220L20				200			①-89	
		LS-PO	POS0220L15	PO	P4	150		5P	③-53	
	1 2 3	PO	POS0220L20				200		③-53	
		LS-HT	TNMR0220S15	HT	P3	150	17	5P	④-76	
		TNMR0220S20					200		④-76	
		TNMR0220115				150		1.5P	④-76	
	TNMR0220120					200		④-76		
	左ねじ用	1 2 3	LS-HT LH	TNMR0220S20L	HT	P3	200	17	5P	④-83
	TNMR0220120L						1.5P	④-83		
軟鋼用	1 2	E-SP	ESHMR0220	SP	P3	115	17	2.5P	①-128	
高炭素鋼用	2 3	HC-SP	SCMR0220	SP	P3	115	17	2.5P	①-131	
難削材用	3 5 6	EH-PO	EPHMS0220	PO	P4	115	17	4.5P	③-82	
		EH-HT	ETHMS0220S	HT	P4	115	17	5P	④-121	
		ETHMS02201					2.5P	④-121		
	粉末ハイス	3 5 6	PM-SP	SY0220SDPB	SP	P4	115	17	2.75P	①-167
		LS-PM-SP	SY0220SDPBK				200		①-173	
		PM-PO	PY0220SDPB	PO		115		5.5P	③-92	
LS-PM-PO	PY0220SDPBK				200		③-92			
ステンレス鋼用	2 3 4 9	SU-SP	SUMR0220	SP	P3	115	17	2.5P	①-100	
		SU-PO	PUMS0220	PO	P4	115	17	5P	③-62	
	1 2 9	SU-HT	TUMS0220A	HT	P4	115	17	4P	④-89	
		TUMS02201					1.5P	④-89		
	オーバーサイズ	2 3 4 9	SU-SP	SUMS0220	SP	P4	115	17	2.5P	①-100
1 2 3 4 9	SU-PO	PUMT0220	PO	P5	115	17	5P	③-62		
深穴用	1 2 3 9	LS-SU-S-SP	SY0220RGEKXS	SP	P3	150	17	2.5P	①-119	
		SY0220RGEKXS				200			①-119	
	LS-SU-S-PO	PY0220RGEKXS	PO	P4			5P	③-71		
難削材用	1 2 3 4 9	SU2-SP	SU2MS0220	SP	P4	115	17	3P	①-114	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ	
鋳鉄用	1 2 13	FC-HT	TY0220SAEN5	HT	P4	115	17	5P	④-93	
		TY0220SAENA						1.5P	④-93	
	超硬	1 2 13 16	N-CT FC	TCNS02203	HT	P4	95	17	3P	⑤-13
		TCNS02201						1.5P	⑤-13	
		1 2 13 16	LS-N-CT	TY0220SAWB3G	HT	P4	150	17	3P	⑤-19
超硬ロングシャンク	TY0220SAWBAG					1.5P	⑤-19			
アルミ用	1 8 19 21	LA-HT	TY0220SLENA	HT	P4	115	17	1.5P	④-109	
高速用	1 2	F-SP	VFSHMS0220	SP	P4	115	17	3P	①-176	
		F-SL	VFSHMS0220L	SL				5.5P	②-26	
	ロング	1 2	LS-F-SP	SY0220SFEVGS	SP	P4	150	17	3P	①-181
		LS-F-SL	LY0220SFEVGS	SL				5.5P	②-30	
深穴用	2 3 4 13	S-SP	SSMR0220	SP	P3	115	17	2.5P	①-122	
		S-PO	PSMS0220	PO	P4	115	17	5P	③-74	
	オーバーサイズ	2 3 4 13	S-SP	SSMS0220	SP	P4	115	17	2.5P	①-122
ローズバイラル	ロング	2 3	LS-LO-SP	LSHMR0220L20	SP	P3	200	17	2.5P	①-149
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SY0220TEEXJ	SP	P5	140	17	2.5P	①-24	
インサートコイルねじ用	1 8 19 21	AL-HT STI	TW02201LEB5	HT	I b	120	19	5P	⑦-4	
		TW02201LEBA						1.5P	⑦-4	
オイルホール付	1 2 3 4	MC-SP	(MSHR0220L15)	SP	P3	150	17	2.5P	①-208	
		(MSHR0220L20)				200			①-208	
		MC-PO	(MPHS0220L15)	PO	P4	150		5P	③-99	
	1 2 3	(MPHS0220L20)				200			③-99	
		MC-HT	(ML150220S-R)	HT	P3	150	17	5P	④-135	
		(ML200220S-R)				200			④-135	
(ML1502201-R)				150		1.5P	④-135			
(ML2002201-R)				200			④-135			
ネットタップ	1 2	NT	NH20220	HT	II	210	18	25P	⑦-28	
タップ / M22 × 1.25										
標準	1 2 3	HT	TNMS022N5	HT	P4	115	17	5P	④-13	
		TNMS022N1						1.5P	④-13	
タップ / M22 × 1										
標準	2 3	SP	SPQ022M	SP	P2	115	17	2.5P	①-40	
		PO	POR022M	PO	P3			5P	③-15	
	1 2 3	HT	TNMR022M5	HT	P3	115	17	5P	④-13	
		TNMR022M1						1.5P	④-13	
		左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMR022M5-L	HT	P3	115	17	5P
TNMR022M1-L						1.5P	④-67			
タップ / M22 × 0.75										
標準	1 2 3	HT	TNMR022J5	HT	P3	115	17	5P	④-13	
		TNMR022J1						1.5P	④-13	
タップ / M22 × 0.5										
標準	1 2 3	HT	TNMQ022G5	HT	P2	115	17	5P	④-13	
		TNMQ022G1						1.5P	④-13	
タップ / M23 × 2										
標準	1 2 3	HT	TNMS023Q5	HT	P4	120	19	5P	④-13	
		TNMS023Q1						1.5P	④-13	

注1: 商品記号 **赤字** は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D_s	l_c

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじれスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D_s	l_c	商品ページ
タップ / M24 × 1									
標準	23	SP	SPQ024M	SP	P2	120	19	2.5P	①-40
		PO	POR024M	PO	P3			5P	③-16
	123	HT	TNMR024M5	HT	P3	120	19	5P	④-14
			TNMR024M1					1.5P	④-14
左ねじ用	123	HT LH	TNMR024M5-L	HT	P3	120	19	5P	④-67
			TNMR024M1-L					1.5P	④-67
タップ / M24 × 0.75									
標準	123	HT	TNMR024J5	HT	P3	120	19	5P	④-14
			TNMR024J1					1.5P	④-14
タップ / M24 × 0.5									
標準	123	HT	TNMQ024G5	HT	P2	120	19	5P	④-14
			TNMQ024G1					1.5P	④-14

- M2 タップ
- M3 タップ
- M4 タップ
- M5 タップ
- M6 タップ
- M8 タップ
- M10 タップ
- M12 タップ
- M1-M8.5 タップ
- M9-M24 タップ
- M25-M48 タップ
- M50-M100 タップ
- ユニファインしり用 タップ
- ワイヤードレスしり用 タップ
- マシンねじ用 タップ (SM)
- 管用ねじ用 タップ
- アリカ樹脂ねじ用 タップ
- ミニチュアねじ用 タップ

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼
- 2 中炭素鋼
- 3 高炭素鋼
- 4 合金鋼
- 5 調質鋼(25~35HRC)
- 6 調質鋼(35~45HRC)
- 7 調質鋼(45~55HRC)
- 8 調質鋼(50~63HRC)
- 9 ステンレス鋼
- 10 工具鋼
- 11 鋳鋼
- 12 鋳鉄
- 13 強靱鋳鉄
- 14 銅
- 15 黄銅
- 16 黄銅鋳物
- 17 青銅
- 18 アルミ圧延材
- 19 アルミ合金鋳物
- 20 マグネシウム合金鋳物
- 21 亜鉛合金鋳物
- 22 チタン合金
- 23 ニッケル基合金
- 24 プラスチック熱硬化性
- 25 プラスチック熱可塑性

ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M9 × 1.25									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	25	9	2.5P	TYG9.0MDNEBC	⑩-3
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	25	9	2.5P	GYG9.0MDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S5	25	9	1.5P	PYG9.0MTNEBA	⑩-36
オーバーサイズ	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S2	25	9	1.5P	PYG9.0MQNEBA	⑩-36
ダイス / M9 × 1									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	25	9	2.5P	TYG9.0MDNEBC	⑩-3
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	25	9	2.5P	GYG9.0MDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S5	25	9	1.5P	PYG9.0MTNEBA	⑩-36
オーバーサイズ	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S2	25	9	1.5P	PYG9.0MQNEBA	⑩-36
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	HS-D	P1	20	7	2P	HEP9.0M	⑩-46
				P2				HEQ9.0M	⑩-46
ダイス / M9 × 0.75									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	25	9	2.5P	TYG9.0JDNEBC	⑩-3
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	25	9	2.5P	GYG9.0JDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S4	25	9	1.5P	PYG9.0JSNEBA	⑩-36
オーバーサイズ	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S2	25	9	1.5P	PYG9.0JQNEBA	⑩-36
自動盤用オートダイス	ステンレス用	HSS	HS-D	P1	20	7	2P	HEP9.0J	⑩-46
				P2				HEQ9.0J	⑩-46
ダイス / M9 × 0.5									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	25	9	2.5P	TYG9.0GDNEBC	⑩-3
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	25	9	2.5P	GYG9.0GDNEBC	⑩-17
ダイス / M11 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.10DNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	38	13	2.5P	GYJ01.10DNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S4	38	13	1.5P	PYJ01.10SNEBA	⑩-36
オーバーサイズ	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S2	38	13	1.5P	PYJ01.10QNEBA	⑩-36
ダイス / M11 × 1.25									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.11DNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	38	13	2.5P	GYJ01.11DNEBC	⑩-17
ダイス / M11 × 1									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.11MDNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	38	13	2.5P	GYJ01.11MDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S5	38	13	1.5P	PYJ01.11MTNEBA	⑩-36
オーバーサイズ	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S2	38	13	1.5P	PYJ01.11MQNEBA	⑩-36
ダイス / M11 × 0.75									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.11DNEBC	⑩-4
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S4	38	13	1.5P	PYJ01.11JSNEBA	⑩-36
オーバーサイズ	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S2	38	13	1.5P	PYJ01.11QNEBA	⑩-36
ダイス / M11 × 0.5									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.11DNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	38	13	2.5P	GYJ01.11DNEBC	⑩-17

ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M13 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.30DNEBC	⑩-4
ダイス / M13 × 1.25									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.31DNEBC	⑩-4
ダイス / M13 × 1									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.31MDNEBC	⑩-4
ダイス / M13 × 0.75									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.31DNEBC	⑩-4
ダイス / M13 × 0.5									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.31DNEBC	⑩-4
ダイス / M14 × 2									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.40DNEBC	⑩-4
					50	16		TYM01.40DNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	38	13	2.5P	GYJ01.40DNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S4	38	13	1.5P	PYJ01.40SNEBA	⑩-37
					50	16		PYM01.40SNEBA	⑩-37
オーバーサイズ	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S2	38	13	1.5P	PYJ01.40QNEBA	⑩-37
					50	16		PYM01.40QNEBA	⑩-37
ダイス / M14 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.40DNEBC	⑩-4
					50	16		TYM01.40DNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	38	13	2.5P	GYJ01.40DNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S4	38	13	1.5P	PYJ01.40SNEBA	⑩-37
オーバーサイズ	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S2	38	13	1.5P	PYJ01.40QNEBA	⑩-37
ダイス / M14 × 1.25									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.41DNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	38	13	2.5P	GYJ01.41DNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S6	38	13	1.5P	PYJ01.41JNEBA	⑩-37
オーバーサイズ	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S2	38	13	1.5P	PYJ01.41QNEBA	⑩-37
ダイス / M14 × 1									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.41MDNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	38	13	2.5P	GYJ01.41MDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S5	38	13	1.5P	PYJ01.41MTNEBA	⑩-37
オーバーサイズ	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	DPO	S2	38	13	1.5P	PYJ01.41MQNEBA	⑩-37
ダイス / M14 × 0.75									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.41DNEBC	⑩-4
ダイス / M14 × 0.5									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	38	13	2.5P	TYJ01.41DNEBC	⑩-4

M2
ダイス

M3
ダイス

M4
ダイス

M5
ダイス

M6
ダイス

M8
ダイス

M10
ダイス

M12
ダイス

M1-M8.5
ダイス

M9-M24
ダイス

M25-M48
ダイス

M50-M100
ダイス

ユニファイン用
ダイス

ウインド用
ダイス

ミシン用
ダイス(SM)

電用ねじ用
ダイス

7列溝用
ダイス

ミニチュア用
ダイス

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

ダイス選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M15 × 2									
ソリッドダイス	HSS		D	II	38	13	2.5P	TYJ015QDNEBC	⑩-4
ダイス / M15 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS		D	II	38	13	2.5P	TYJ015QDNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS		D LH	II	38	13	2.5P	GYJ015QDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS		DPO	S4	38	13	1.5P	PYJ015QDNEBA	⑩-37
オーバサイズ	HSS		DPO	S2	38	13	1.5P	PYJ015QDNEBA	⑩-37
ダイス / M15 × 1.25									
ソリッドダイス	HSS		D	II	38	13	2.5P	TYJ015QDNEBC	⑩-4
ダイス / M15 × 1									
ソリッドダイス	HSS		D	II	38	13	2.5P	TYJ015QDNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS		D LH	II	38	13	2.5P	GYJ015QDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS		DPO	S5	38	13	1.5P	PYJ015QDNEBA	⑩-37
オーバサイズ	HSS		DPO	S2	38	13	1.5P	PYJ015QDNEBA	⑩-37
ダイス / M15 × 0.75									
ソリッドダイス	HSS		D	II	38	13	2.5P	TYJ015QDNEBC	⑩-4
ダイス / M15 × 0.5									
ソリッドダイス	HSS		D	II	38	13	2.5P	TYJ015QDNEBC	⑩-4
ダイス / M16 × 2									
ソリッドダイス	HSS		D	II	38	13	2.5P	TYJ016QDNEBC	⑩-4
					50	16		TYM016QDNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS		D LH	II	38	13	2.5P	GYJ016QDNEBC	⑩-17
					50	16		GYM016QDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS		DPO	S4	38	13	1.5P	PYJ016QDNEBA	⑩-37
					50	16		PYM016QDNEBA	⑩-37
オーバサイズ	HSS		DPO	S2	38	13	1.5P	PYJ016QDNEBA	⑩-37
					50	16		PYM016QDNEBA	⑩-37
ダイス / M16 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS		D	II	38	13	2.5P	TYJ016QDNEBC	⑩-4
					50	16		TYM016QDNEBC	⑩-4
左ねじ用	HSS		D LH	II	38	13	2.5P	GYJ016QDNEBC	⑩-17
					50	16		GYM016QDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS		DPO	S4	38	13	1.5P	PYJ016QDNEBA	⑩-37
					50	16		PYM016QDNEBA	⑩-37
オーバサイズ	HSS		DPO	S2	38	13	1.5P	PYJ016QDNEBA	⑩-37
					50	16		PYM016QDNEBA	⑩-37

ダイス選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M16 × 1.25									
ソリッドダイス	HSS		D	II	38	13	2.5P	TYJ016QDNEBC	⑩-5
ダイス / M16 × 1									
ソリッドダイス	HSS		D	II	38	13	2.5P	TYJ016QDNEBC	⑩-5
					50	16		TYM016QDNEBC	⑩-5
左ねじ用	HSS		D LH	II	38	13	2.5P	GYJ016QDNEBC	⑩-17
					50	16		GYM016QDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS		DPO	S5	38	13	1.5P	PYJ016QDNEBA	⑩-37
					50	16		PYM016QDNEBA	⑩-37
オーバサイズ	HSS		DPO	S2	38	13	1.5P	PYJ016QDNEBA	⑩-37
					50	16		PYM016QDNEBA	⑩-37
ダイス / M16 × 0.75									
ソリッドダイス	HSS		D	II	38	13	2.5P	TYJ016QDNEBC	⑩-5
ダイス / M16 × 0.5									
ソリッドダイス	HSS		D	II	38	13	2.5P	TYJ016QDNEBC	⑩-5
ダイス / M17 × 2									
ソリッドダイス	HSS		D	II	50	16	2.5P	TYM017QDNEBC	⑩-5
ダイス / M17 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS		D	II	50	16	2.5P	TYM017QDNEBC	⑩-5
ポイントソリッドダイス	HSS		DPO	S4	50	16	1.5P	PYM017QDNEBA	⑩-37
オーバサイズ	HSS		DPO	S2	50	16	1.5P	PYM017QDNEBA	⑩-37
ダイス / M17 × 1									
ソリッドダイス	HSS		D	II	50	16	2.5P	TYM017QDNEBC	⑩-5
左ねじ用	HSS		D LH	II	50	16	2.5P	GYM017QDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS		DPO	S5	50	16	1.5P	PYM017QDNEBA	⑩-37
オーバサイズ	HSS		DPO	S2	50	16	1.5P	PYM017QDNEBA	⑩-37
ダイス / M17 × 0.5									
ソリッドダイス	HSS		D	II	50	16	2.5P	TYM017QDNEBC	⑩-5
ダイス / M18 × 2.5									
ソリッドダイス	HSS		D	II	50	16	2.5P	TYM018QDNEBC	⑩-5
左ねじ用	HSS		D LH	II	50	16	2.5P	GYM018QDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS		DPO	S5	50	16	1.5P	PYM018QDNEBA	⑩-37
オーバサイズ	HSS		DPO	S2	50	16	1.5P	PYM018QDNEBA	⑩-37
ダイス / M18 × 2									
ソリッドダイス	HSS		D	II	50	16	2.5P	TYM018QDNEBC	⑩-5
左ねじ用	HSS		D LH	II	50	16	2.5P	GYM018QDNEBC	⑩-17
ポイントソリッドダイス	HSS		DPO	S4	50	16	1.5P	PYM018QDNEBA	⑩-37
オーバサイズ	HSS		DPO	S2	50	16	1.5P	PYM018QDNEBA	⑩-37

M2
ダイス

M3
ダイス

M4
ダイス

M5
ダイス

M6
ダイス

M8
ダイス

M10
ダイス

M12
ダイス

M1-M8,5
ダイス

M9-M24
ダイス

M25-M48
ダイス

M50-M100
ダイス

ユニファイン細
ダイス

ワイフねじ用
ダイス

ミンねじ用
ダイス (SH)

管用ねじ用
ダイス

アリカねじ用
ダイス

ミニチュアねじ用
ダイス

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼
- 2 中炭素鋼
- 3 高炭素鋼
- 4 合金鋼
- 5 調質鋼(25~35HRC)
- 6 調質鋼(35~45HRC)
- 7 調質鋼(45~55HRC)
- 8 調質鋼(50~63HRC)
- 9 ステンレス鋼
- 10 工具鋼
- 11 鋳鋼
- 12 鋳鉄
- 13 強靱鋳鉄
- 14 銅
- 15 黄銅
- 16 黄銅鋳物
- 17 青銅
- 18 アルミ圧延材
- 19 アルミ合金鋳物
- 20 マグネシウム合金鋳物
- 21 亜鉛合金鋳物
- 22 チタン合金
- 23 ニッケル基合金
- 24 プラスチック熱硬化性
- 25 プラスチック熱可塑性

- M2 径スリット
- M3 径スリット
- M4 径スリット
- M5 径スリット
- M6 径スリット
- M8 径スリット
- M10 径スリット
- M12 径スリット
- M1-M8.5 径スリット
- M9-M24 径スリット
- M25-M48 径スリット
- M50-M100 径スリット
- ユニファイン溝 径スリット
- マイクロ細溝 径スリット
- ミッドレンジ用 径スリット (SM)
- 電着めし溝 径スリット
- 7μm未満めし溝 径スリット
- ミニチュアめし溝 径スリット

径スリット区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
径スリット M18 × 1.5									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM0180DNBEC	⑩-5
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYM0180DNBEC	⑩-17
ポイントソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S4	50	16	1.5P	PYM0180SNBEA	⑩-37
オーバーサイズ	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S2	50	16	1.5P	PYM0180QNEBA	⑩-37
径スリット M18 × 1									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM018MDNEBC	⑩-5
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYM018MDNEBC	⑩-17
ポイントソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S5	50	16	1.5P	PYM018MTNEBA	⑩-37
オーバーサイズ	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S2	50	16	1.5P	PYM018MQNEBA	⑩-37
径スリット M18 × 0.5									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM018GDNEBC	⑩-5
径スリット M19 × 1.5									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM0190DNBEC	⑩-5
径スリット M19 × 1									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM019MDNEBC	⑩-5
径スリット M20 × 2.5									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM020DNBEC	⑩-5
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYM020DNBEC	⑩-17
ポイントソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S5	50	16	1.5P	PYM020RTNEBA	⑩-37
オーバーサイズ	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S2	50	16	1.5P	PYM020QNEBA	⑩-37
径スリット M20 × 2									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM020QDNBEC	⑩-5
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYM020QDNBEC	⑩-17
ポイントソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S4	50	16	1.5P	PYM020SNBEA	⑩-37
オーバーサイズ	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S2	50	16	1.5P	PYM020QNEBA	⑩-37
径スリット M20 × 1.5									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM020DNBEC	⑩-5
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYM020DNBEC	⑩-18
ポイントソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S4	50	16	1.5P	PYM020SNBEA	⑩-37
オーバーサイズ	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S2	50	16	1.5P	PYM020QNEBA	⑩-37
径スリット M20 × 1.25									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM020QDNBEC	⑩-5
径スリット M20 × 1									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM020MDNEBC	⑩-5
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYM020MDNEBC	⑩-18
ポイントソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S5	50	16	1.5P	PYM020MTNEBA	⑩-37
オーバーサイズ	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S2	50	16	1.5P	PYM020QNEBA	⑩-37
径スリット M20 × 0.5									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM020GDNEBC	⑩-5

径スリット区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
径スリット M21 × 1.5									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM0210DNBEC	⑩-5
径スリット M21 × 1									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM021MDNEBC	⑩-5
径スリット M22 × 2.5									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM022DNBEC	⑩-5
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYM022DNBEC	⑩-18
ポイントソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S5	50	16	1.5P	PYM022RTNEBA	⑩-37
オーバーサイズ	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S2	50	16	1.5P	PYM022QNEBA	⑩-37
径スリット M22 × 2									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM022QDNBEC	⑩-5
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYM022QDNBEC	⑩-18
ポイントソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S4	50	16	1.5P	PYM022SNBEA	⑩-37
オーバーサイズ	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S2	50	16	1.5P	PYM022QNEBA	⑩-37
径スリット M22 × 1.5									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM0220DNBEC	⑩-5
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYM0220DNBEC	⑩-18
ポイントソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S4	50	16	1.5P	PYM0220SNBEA	⑩-38
オーバーサイズ	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S2	50	16	1.5P	PYM0220QNEBA	⑩-38
径スリット M22 × 1.25									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM022NDNEBC	⑩-5
ポイントソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S4	50	16	1.5P	PYM022NSNEBA	⑩-38
オーバーサイズ	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S2	50	16	1.5P	PYM022NQNEBA	⑩-38
径スリット M22 × 1									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM022MDNEBC	⑩-5
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYM022MDNEBC	⑩-18
ポイントソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S5	50	16	1.5P	PYM022MTNEBA	⑩-38
オーバーサイズ	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S2	50	16	1.5P	PYM022MQNEBA	⑩-38
径スリット M22 × 0.5									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM022GDNEBC	⑩-5
径スリット M23 × 1.5									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM0230DNBEC	⑩-5
径スリット M23 × 1									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM023MDNEBC	⑩-5
径スリット M24 × 3									
ソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM0245DNBEC	⑩-5
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYM0245DNBEC	⑩-18
ポイントソリッド径スリット	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S5	50	16	1.5P	PYM0245TNEBA	⑩-38
オーバーサイズ	HSS	12 15 16 18 19	DPO	S2	50	16	1.5P	PYM0245QNEBA	⑩-38

注1: 商品記号 **赤字** は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

ダイス選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M24 × 2									
ソリッドダイス	HSS	11 2 15 10 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM024QDNEBC	⑩-5
左ねじ用	HSS	11 2 15 10 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYM024QDNEBC	⑩-18
ポイントソリッドダイス	HSS	11 2 15 10 18 19	DPO	S5	50	16	1.5P	PYM024QTNEBA	⑩-38
オーバサイズ	HSS	11 2 15 10 18 19	DPO	S2	50	16	1.5P	PYM024QQNEBA	⑩-38
ダイス / M24 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	11 2 15 10 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM024QDNEBC	⑩-5
左ねじ用	HSS	11 2 15 10 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYM024QDNEBC	⑩-18
ポイントソリッドダイス	HSS	11 2 15 10 18 19	DPO	S4	50	16	1.5P	PYM024QSNEBA	⑩-38
オーバサイズ	HSS	11 2 15 10 18 19	DPO	S2	50	16	1.5P	PYM024QQNEBA	⑩-38
ダイス / M24 × 1.25									
ソリッドダイス	HSS	11 2 15 10 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM024NDNEBC	⑩-5
ダイス / M24 × 1									
ソリッドダイス	HSS	11 2 15 10 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM024MDNEBC	⑩-5
左ねじ用	HSS	11 2 15 10 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYM024MDNEBC	⑩-18
ポイントソリッドダイス	HSS	11 2 15 10 18 19	DPO	S6	50	16	1.5P	PYM024MUNEBA	⑩-38
オーバサイズ	HSS	11 2 15 10 18 19	DPO	S2	50	16	1.5P	PYM024MQNEBA	⑩-38

M2	ダイス
M3	ダイス
M4	ダイス
M5	ダイス
M6	ダイス
M8	ダイス
M10	ダイス
M12	ダイス
M1-M8.5	ダイス
M9-M24	ダイス
M25-M48	ダイス
M50-M100	ダイス
ユニファイン用	ダイス
ワイヤねじ用	ダイス
マシンねじ用	ダイス (SH)
管用ねじ用	ダイス
アリカ管用ねじ用	ダイス
ミニチュアねじ用	ダイス

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低碳素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
 9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
 20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ
タップ / M25 × 3									
標準	1 2 3	HT	TNMS025S5	HT	P4	125	19	5P	④-14
			TNMS025S1					1.5P	④-14
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMS025S5-L	HT	P4	125	19	5P	④-67
			TNMS025S1-L					1.5P	④-67
タップ / M25 × 2									
標準	2 3	SP	SPR025Q	SP	P3	125	19	2.5P	①-40
		PO	POS025Q	PO	P4			5P	③-16
	1 2 3	HT	TNMS025Q5	HT	P4	125	19	5P	④-14
			TNMS025Q1					1.5P	④-14
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMS025Q5-L	HT	P4	125	19	5P	④-67
			TNMS025Q1-L					1.5P	④-67
ナットタップ	1 2	NT	NH2025Q	HT	II	240	20	2.5P	⑦-28
タップ / M25 × 1.5									
標準	2 3	SP	SPR025O	SP	P3	125	19	2.5P	①-40
		PO	POS025O	PO	P4			5P	③-16
	1 2 3	HT	TNMR025O5	HT	P3	125	19	5P	④-14
			TNMR025O1					1.5P	④-14
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMR025O5-L	HT	P3	125	19	5P	④-67
			TNMR025O1-L					1.5P	④-67
酸化処理	1 2 3	PO OX	POS025OX	PO	P4	125	19	5P	③-35
高炭素鋼用	2 3	HC-SP	SCMR025O	SP	P3	125	19	2.5P	①-131
ナットタップ	1 2	NT	NH2025O	HT	II	220	20	2.5P	⑦-28
タップ / M25 × 1									
標準	2 3	SP	SPQ025M	SP	P2	125	19	2.5P	①-40
		PO	POR025M	PO	P3			5P	③-16
	1 2 3	HT	TNMR025M5	HT	P3	125	19	5P	④-14
			TNMR025M1					1.5P	④-14
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMR025M5-L	HT	P3	125	19	5P	④-67
			TNMR025M1-L					1.5P	④-67
タップ / M26 × 3									
標準	2 3	SP	SPR026S	SP	P3	130	20	2.5P	①-40
		PO	POS026S	PO	P4			5P	③-16
	1 2 3	HT	TNMS026S5	HT	P4	130	20	5P	④-14
			TNMS026S1					1.5P	④-14
酸化処理	1 2 3	PO OX	POS026SX	PO	P4	130	20	5P	③-35
タップ / M26 × 2									
標準	2 3	SP	SPR026Q	SP	P3	130	20	2.5P	①-40
		PO	POS026Q	PO	P4			5P	③-16
	1 2 3	HT	TNMS026Q5	HT	P4	130	20	5P	④-14
			TNMS026Q1					1.5P	④-14
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMS026Q5-L	HT	P4	130	20	5P	④-67
			TNMS026Q1-L					1.5P	④-67

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ
タップ / M26 × 1.5									
標準	2 3	SP	SPR026O	SP	P3	130	20	2.5P	①-40
		PO	POS026O	PO	P4			5P	③-16
	1 2 3	HT	TNMR026O5	HT	P3	130	20	5P	④-14
			TNMR026O1					1.5P	④-14
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMR026O5-L	HT	P3	130	20	5P	④-67
			TNMR026O1-L					1.5P	④-67
高炭素鋼用	2 3	HC-SP	SCMR026O	SP	P3	130	20	2.5P	①-131
ナットタップ	1 2	NT	NH2026O	HT	II	230	20	2.5P	⑦-28
タップ / M26 × 1									
標準	2 3	SP	SPQ026M	SP	P2	130	20	2.5P	①-40
		PO	POR026M	PO	P3			5P	③-16
	1 2 3	HT	TNMR026M5	HT	P3	130	20	5P	④-14
			TNMR026M1					1.5P	④-14
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMR026M5-L	HT	P3	130	20	5P	④-67
			TNMR026M1-L					1.5P	④-67
タップ / M27 × 3									
標準	2 3	SP	SPR027S	SP	P3	130	20	2.5P	①-40
		PO	POS027S	PO	P4			5P	③-16
	1 2 3	HT	TNMS027S5	HT	P4	130	20	5P	④-14
			TNMS027S1					1.5P	④-14
左ねじ用	2 3	SP LH	SPR027S-L	SP	P3	130	20	2.5P	①-78
		PO LH	POS027S-L	PO	P4			5P	③-47
	1 2 3	HT LH	TNMS027S5-L	HT	P4	130	20	5P	④-67
			TNMS027S1-L					1.5P	④-67
酸化処理	1 2 3	SP OX	SPR027SX	SP	P3	130	20	2.5P	①-64
		PO OX	POS027SX	PO	P4			5P	③-35
ロング	2 3	LS-SP	SPR027SL20	SP	P3	200	20	2.5P	①-89
			SPR027SL25			250			①-89
		LS-PO	POS027SL20	PO	P4	200		5P	③-53
			POS027SL25			250			③-53
	1 2 3	LS-HT	TNMR027S520	HT	P3	200	20	5P	④-77
			TNMR027S525			250			④-77
			TNMR027S120			200		1.5P	④-77
			TNMR027S125			250			④-77
左ねじ用	1 2 3	LS-HT LH	TNMR027S520L	HT	P3	200	20	5P	④-83
			TNMR027S120L					1.5P	④-83
高炭素鋼用	2 3	HC-SP	SCMR027S	SP	P3	130	20	2.5P	①-131
難削材用	6 10	EH-HT	ETHMT027S5	HT	P5	130	20	5P	④-121
			ETHMT027S1					2.5P	④-121
粉末ハイス	3 5 6	PM-SP	SY027SSDPB	SP	P4	130	20	2.75P	①-167
		LS-PM-SP	SY027SSDPBK			200			①-173
		PM-PO	PY027STDPB	PO	P5	130		5.5P	③-92
		LS-PM-PO	PY027STDPBK			200			③-97
チタン合金用	22	ZET-B	ZETBMS027S	SP	P4	130	20	3P	①-152
ステンレス鋼用	2 3 4 9	SU-SP	SUMR027S	SP	P3	130	20	2.5P	①-100
	1 2 3 4 9	SU-PO	PUMS027S	PO	P4	130	20	5P	③-62
	1 2 9	SU-HT	TUMS027S4	HT	P4	130	20	4P	④-89
			TUMS027S1					1.5P	④-89
深穴用	1 2 3 4 9	SU-S-SP	SSMR027S-SU	SP	P3	130	20	2.5P	①-117

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ローレル
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					

タップ選定区分		主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
高速用	ロング		注1 LS-F-SP LS-F-SL	SY027SSFEVKS LY027SSFEVK	SP	P4	200	20	3P	①-181 ②-30
深穴用			23413 S-SP	SSMR027S	SP	P3	130	20	2.5P	①-123
			1234 S-PO	PSMS027S	PO	P4	130	20	5P	③-74
重工業大型部品用			123 49 HVSP	SY027STEEEX	SP	P5	160	20	2.5P	①-24
オイルホール付			1234 MC-SP	(MSHR027SL20) (MSHR027SL25)	SP	P3	200	20	2.5P	①-208 ①-208
			MC-PO	(MPHS027SL20) (MPHS027SL25)	PO	P4	200		5P	③-99 ③-99
			123 MC-HT	(ML20027S5-R) (ML25027S5-R)	HT	P3	200	20	5P	④-135 ④-135
				(ML20027S1-R) (ML25027S1-R)			200	1.5P		④-135 ④-135
ナットタップ			12 NT	NH2027S	HT	II	280	22	27P	⑦-28
タップ / M27 × 2										
標準			23 SP	SPR027Q	SP	P3	130	20	2.5P	①-40
			PO	POS027Q	PO	P4			5P	③-16
			123 HT	TNMT027Q5 TNMT027Q1	HT	P5	130	20	5P	④-14 ④-14
左ねじ用			123 HT LH	TNMT027Q5-L TNMT027Q1-L	HT	P5	130	20	5P	④-67 ④-67
酸化処理			123 SP OX	SPR027QX	SP	P3	130	20	2.5P	①-64
ロング			23 LS-SP	SPR027QL20 SPR027QL25	SP	P3	200	20	2.5P	①-89 ①-89
			LS-PO	POS027QL25	PO	P4			5P	③-53
			123 LS-HT	TNMR027Q520 TNMR027Q525 TNMR027Q120 TNMR027Q125	HT	P3	200	20	5P	④-77 ④-77 ④-77 ④-77
深穴用			23413 S-SP	SSMR027Q	SP	P3	130	20	2.5P	①-123
ナットタップ			12 NT	NH2027Q	HT	II	250	22	25P	⑦-28
タップ / M27 × 1.5										
標準			23 SP	SPR027O	SP	P3	130	20	2.5P	①-40
			PO	POS027O	PO	P4			5P	③-16
			123 HT	TNMR027O5 TNMR027O1	HT	P3	130	20	5P	④-14 ④-14
左ねじ用			23 SP LH	SPR027O-L	SP	P3	130	20	2.5P	①-78
			PO LH	POS027O-L	PO	P4			5P	③-47
			123 HT LH	TNMR027O5-L TNMR027O1-L	HT	P3	130	20	5P	④-67 ④-67
ロング			23 LS-SP	SPR027OL20 SPR027OL25	SP	P3	200	20	2.5P	①-89 ①-89
			LS-PO	POS027OL20 POS027OL25	PO	P4	200		5P	③-53 ③-53
			123 LS-HT	TNMR027O520 TNMR027O525 TNMR027O120 TNMR027O125	HT	P3	200	20	5P	④-77 ④-77 ④-77 ④-77
	左ねじ用		123 LS-HT LH	TNMR027O520-L TNMR027O120-L	HT	P3	200	20	5P	④-83 ④-83
高炭素鋼用			23 HC-SP	SCMR027O	SP	P3	130	20	2.5P	①-131

タップ選定区分		主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
難削材用	粉末ハイス		注1 356 PM-SP LS-PM-SP	SY027OSDPB SY027OSDPBK	SP	P4	130	20	2.75P	①-167 ①-173
			PM-PO LS-PM-PO	PY027OSDPB PY027OSDPBK	PO		130		5.5P	③-92 ③-97
ステンレス鋼用			2349 SU-SP	SUMR027O	SP	P3	130	20	2.5P	①-100
			123 49 SU-PO	PUMS027O	PO	P4	130	20	5P	③-62
			129 SU-HT	TUMS027O4 TUMS027O1	HT	P4	130	20	4P	④-89 ④-89
深穴用			23413 S-SP	SSMR027O	SP	P3	130	20	2.5P	①-123
			123 49 S-PO	PSMS027O	PO	P4	130	20	5P	③-74
重工業大型部品用			123 49 HVSP	SY027OTEEXJ	SP	P5	160	20	2.5P	①-24
オイルホール付			1234 MC-SP	(MSHR027OL20) (MSHR027OL25)	SP	P3	200	20	2.5P	①-208 ①-208
			MC-PO	(MPHS027OL20) (MPHS027OL25)	PO	P4	200		5P	③-99 ③-99
			123 MC-HT	(ML20027O5-R) (ML25027O5-R)	HT	P3	200	20	5P	④-135 ④-135
				(ML20027O1-R) (ML25027O1-R)			200	1.5P		④-135 ④-135
ナットタップ			12 NT	NH2027O	HT	II	230	22	25P	⑦-28
タップ / M27 × 1										
標準			23 SP	SPQ027M	SP	P2	130	20	2.5P	①-40
			PO	POR027M	PO	P3			5P	③-16
			123 HT	TNMR027M5 TNMR027M1	HT	P3	130	20	5P	④-14 ④-14
左ねじ用			123 HT LH	TNMR027M5-L TNMR027M1-L	HT	P3	130	20	5P	④-67 ④-67
タップ / M28 × 3										
標準			123 HT	TNMS028S5 TNMS028S1	HT	P4	135	23	5P	④-14 ④-14
タップ / M28 × 2										
標準			23 SP	SPR028Q	SP	P3	135	23	2.5P	①-40
			PO	POS028Q	PO	P4			5P	③-16
			123 HT	TNMS028Q5 TNMS028Q1	HT	P4	135	23	5P	④-14 ④-14
左ねじ用			123 HT LH	TNMS028Q5-L TNMS028Q1-L	HT	P4	135	23	5P	④-67 ④-67
タップ / M28 × 1.5										
標準			23 SP	SPR028O	SP	P3	135	23	2.5P	①-40
			PO	POS028O	PO	P4			5P	③-16
			123 HT	TNMR028O5 TNMR028O1	HT	P3	135	23	5P	④-14 ④-14
左ねじ用			123 HT LH	TNMR028O5-L TNMR028O1-L	HT	P3	135	23	5P	④-67 ④-67
酸化処理			123 SP OX	SPR028OX	SP	P3	135	23	2.5P	①-64
高炭素鋼用			23 HC-SP	SCMR028O	SP	P3	135	23	2.5P	①-131
ナットタップ			12 NT	NH2028O	HT	II	240	22	25P	⑦-28

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ	
タップ / M28 × 1										
標準	2 3	SP	SPQ028M	SP	P2	135	23	2.5P	①-40	
		PO	POR028M	PO	P3			5P	③-16	
	1 2 3	HT	TNMR028M5 TNMR028M1	HT	P3	135	23	5P	④-14 1.5P ④-14	
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMR028M5-L TNMR028M1-L	HT	P3	135	23	5P	④-67 1.5P ④-67	
								1.5P	④-67	
タップ / M29 × 1.5										
標準	1 2 3	HT	TNMR029O5 TNMR029O1	HT	P3	135	23	5P	④-14 1.5P ④-14	
								1.5P	④-14	
タップ / M30 × 3.5										
標準	2 3	SP	SPS030T	SP	P4	135	23	2.5P	①-40	
		PO	POT030T	PO	P5			5P	③-16	
	1 2 3	HT	TNMS030T5 TNMS030T1	HT	P4	135	23	5P	④-14 1.5P ④-14	
左ねじ用	2 3	SP LH	SPS030T-L	SP	P4	135	23	2.5P	①-78	
		PO LH	POT030T-L	PO	P5			5P	③-47	
	1 2 3	HT LH	TNMS030T5-L TNMS030T1-L	HT	P4	135	23	5P	④-67 1.5P ④-67	
酸化処理	1 2 3	SP OX	SPS030TX	SP	P4	135	23	2.5P	①-64	
ロング	2 3	LS-SP	SPS030TL20 SPS030TL25 SPS030TL30	SP	P4	200	23	2.5P	①-89 ①-89 ①-89	
		LS-PO	POT030TL20 POT030TL25 POT030TL30	PO	P5	200		5P	③-53 ③-53 ③-53	
	1 2 3	LS-HT	TNMS030T520 TNMS030T525 TNMS030T530	HT	P4	200	23	5P	④-77 ④-77 ④-77	
								200	1.5P ④-77	
								250	④-77	
	左ねじ用	1 2 3	LS-HT LH	TNMS030T520L TNMS030T525L	HT	P4	200	23	5P	④-83 ④-83
									200	1.5P ④-83
									250	④-83
高炭素鋼用	2 3	HC-SP	SCM5030T	SP	P4	135	23	2.5P	①-131	
難削材用	6 10	EH-HT	ETHMT030T5 ETHMT030T1	HT	P5	135	23	5P	④-121 2.5P ④-121	
		3 5 6	PM-SP	SY030TSDPB	SP	P4	135	23	2.75P	①-167
	LS-PM-SP		SY030TSDPBK				200		①-173	
		PM-PO	PY030TTDPB	PO	P5	135	5.5P	③-92		
		LS-PM-PO	PY030TTDPBK			200		③-97		
チタン合金用	22	ZET-B	ZETBMT030T	SP	P5	135	23	3P	①-152	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ
ステンレス鋼用	2 3 4 9	SU-SP	SUMS030T	SP	P4	135	23	2.5P	①-100
		SU-PO	PUMT030T	PO	P5	135	23	5P	③-62
	1 2 9	SU-HT	TUMT030T4 TUMT030T1	HT	P5	135	23	4P	④-89 1.5P ④-89
		深穴用	1 2 3 4 9	SU-S-SP	SSMS030T-SU	SP	P4	135	23
	超硬	12 13 16	N-CT FC	TCNT030T3 TCNT030T1	HT	P5	135	23	3P ⑤-13 1.5P ⑤-13
高速用	ロング	1 2	LS-F-SP	SY030TTFEVKS	SP	P5	200	23	3P ①-181
		LS-F-SL	LY030TTFEVK	SL				5.5P ②-30	
深穴用	2 3 4 13	S-SP	SSMS030T	SP	P4	135	23	2.5P	①-123
		S-PO	PSMT030T	PO	P5	135	23	5P	③-74
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SY030TUEEXJ	SP	P6	180	23	2.5P	①-24
オイルホール付	1 2 3 4	MC-SP	(MSHS030TL20) (MSHS030TL25)	SP	P4	200	23	2.5P	①-208 ①-208
		MC-PO	(MPHT030TL20) (MPHT030TL25)	PO	P5	200		5P	③-99 ③-99
		1 2 3	MC-HT	(ML20030T5-S) (ML25030T5-S)	HT	P4	200	23	5P
							200	1.5P ④-135	
							250		④-135
ナットタップ	1 2	NT	NH2030T	HT	II b	300	24	26P	⑦-28
タップ / M30 × 3									
標準	2 3	SP	SPR030S	SP	P3	135	23	2.5P	①-40
		PO	POS030S	PO	P4			5P	③-16
	1 2 3	HT	TNMT030S5 TNMT030S1	HT	P5	135	23	5P	④-14 1.5P ④-14
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMT030S5-L TNMT030S1-L	HT	P5	135	23	5P	④-68 1.5P ④-68
酸化処理	1 2 3	SP OX	SPR030SX	SP	P3	135	23	2.5P	①-64
ロング	2 3	LS-SP	SPR030SL25	SP	P3	250	23	2.5P	①-89
		LS-PO	POS030SL25	PO	P4			5P	③-54
	1 2 3	LS-HT	TNMR030S520 TNMR030S525 TNMR030S530	HT	P3	200	23	5P	④-77 ④-77 ④-77
								200	1.5P ④-77
								250	④-77
	左ねじ用	1 2 3	LS-HT LH	TNMR030S520L TNMR030S525L	HT	P3	200	23	5P
							200	1.5P ④-83	
深穴用	2 3 4 13	S-SP	SSMR030S	SP	P3	135	23	2.5P	①-123
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SY030SUEEXJ	SP	P6	180	23	2.5P	①-24
タップ / M30 × 2									
標準	2 3	SP	SPR030Q	SP	P3	135	23	2.5P	①-40
		PO	POS030Q	PO	P4			5P	③-16
	1 2 3	HT	TNMS030Q5 TNMS030Q1	HT	P4	135	23	5P	④-14 1.5P ④-14
左ねじ用	2 3	SP LH	SPR030Q-L	SP	P3	135	23	2.5P	①-78
		1 2 3	HT LH	TNMS030Q5-L TNMS030Q1-L	HT	P4	135	23	5P
酸化処理	1 2 3	SP OX	SPR030QX	SP	P3	135	23	2.5P	①-64

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
ロング	2 3	LS-SP	SPR030QL20	SP	P3	200	23	2.5P	①-89	
			SPR030QL25						250	①-89
	1 2 3	LS-HT	TNMR030Q520	HT	P3	200	23	5P	④-77	
			TNMR030Q525						250	④-77
	左ねじ用 1 2 3	LS-HT LH	TNMR030Q120	HT	P3	200	23	1.5P	④-77	
			TNMR030Q125						250	④-77
	深穴用 2 3 4 13	S-SP	SSMR030Q	SP	P3	135	23	2.5P	①-123	
	ナットタップ 1 2	NT	NH2030Q	HT	II	260	24	2.5P	⑦-28	
	タップ / M30 × 1.5									
	標準	2 3	SP	SPR0300	SP	P3	135	23	2.5P	①-40
	1 2 3	PO		POS0300						PO
左ねじ用	2 3	SP LH	SPR0300-L	SP	P3	135	23	2.5P	①-78	
			PO LH						POS0300-L	PO
酸化処理	1 2 3	SP OX	SPR030OX	SP	P3	135	23	2.5P	①-64	
			PO OX						POS030OX	PO
ロング	2 3	LS-SP	SPR030OL20	SP	P3	200	23	2.5P	①-90	
			SPR030OL25						250	①-90
	1 2 3	LS-HT	TNMR030O520	HT	P3	200	23	5P	④-77	
			TNMR030O525						250	④-77
	左ねじ用 1 2 3	LS-HT LH	TNMR030O120	HT	P3	200	23	1.5P	④-77	
			TNMR030O125						250	④-77
	高炭素鋼用	2 3	HC-SP	SCMR030O	SP	P3	135	23	2.5P	①-131
				PM-SP						SY0300SDPB
	難削材用	粉末 ハイス	LS-PM-SP	SY0300SDPBK	SP	P4	200			①-173
			PM-PO	PY0300SDPB						PO
ステンレス鋼用	2 3 4 9	SU-SP	SUMR030O	SP	P3	135	23	2.5P	①-100	
			SU-PO						PUMS030O	PO
深穴用	2 3 4 13	S-SP	SSMR030O	SP	P3	135	23	2.5P	①-123	
			S-PO						PSMS030O	PO
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SY0300UEEXJ	SP	P6	180	23	2.5P	①-24	
オイルホール付	1 2 3 4	MC-SP	(MSHR030OL20)	SP	P3	200	23	2.5P	①-208	
			(MSHR030OL25)						250	①-208
	1 2 3	MC-PO	(MPHS030OL20)	PO	P4	200	23	5P	③-99	
			(MPHS030OL25)						250	③-99
	左ねじ用 1 2 3	MC-HT	(ML2503005-R)	HT	P3	200	23	5P	④-135	
			(ML2503005-R)						250	④-135
ナットタップ	1 2	NT	NH2030O	HT	II	240	24	2.5P	⑦-28	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / M30 × 1									
標準	2 3	SP	SPQ030M	SP	P2	135	23	2.5P	①-40
	1 2 3		PO						POR030M
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMR030M5	HT	P3	135	23	5P	④-15
			TNMR030M1						1.5P
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMR030M5-L	HT	P3	135	23	5P	④-68
			TNMR030M1-L						1.5P
タップ / M32 × 3.5									
標準	1 2 3	HT	TNMS032T5	HT	P4	145	24	5P	④-15
	1 2 3		TNMS032T1						1.5P
タップ / M32 × 3									
標準	2 3	SP	SPMR032S	SP	P3	145	24	2.5P	①-40
	1 2 3		PO						POMS032S
左ねじ用	1 2 3	HT	TNMT032S5	HT	P5	145	24	5P	④-15
			TNMT032S1						1.5P
タップ / M32 × 2									
標準	2 3	SP	SPMR032Q	SP	P3	145	24	2.5P	①-40
	1 2 3		PO						POMS032Q
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMS032Q5	HT	P4	145	24	5P	④-15
			TNMS032Q1						1.5P
酸化処理	1 2 3	SP OX	SPMR032QX	SP	P3	145	24	2.5P	①-64
			PO OX						POMS032QX
深穴用 2 3 4 13	S-SP	SSMR032Q	SP	P3	145	24	2.5P	①-123	
タップ / M32 × 1.5									
標準	2 3	SP	SPMR032O	SP	P3	145	24	2.5P	①-40
	1 2 3		PO						POMS032O
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMS032O5	HT	P4	145	24	5P	④-15
			TNMS032O1						1.5P
酸化処理	1 2 3	HT LH	TNMS032O5-L	HT	P4	145	24	5P	④-68
			TNMS032O1-L						1.5P
深穴用 2 3 4 13	S-SP	SSMR032O	SP	P3	145	24	2.5P	①-123	
タップ / M32 × 1									
標準	2 3	SP	SPMQ032M	SP	P2	145	24	2.5P	①-40
	1 2 3		HT						TNMR032M5
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMR032M1	HT	P3	145	24	1.5P	④-15
			TNMR032M1						1.5P
タップ / M33 × 3.5									
標準	2 3	SP	SPMS033T	SP	P4	145	25	2.5P	①-40
	1 2 3		PO						POMT033T
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMS033T5	HT	P4	145	25	5P	④-15
			TNMS033T1						1.5P
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMS033T5-L	HT	P4	145	25	5P	④-68
			TNMS033T1-L						1.5P

M2 タップ
M3 タップ
M4 タップ
M5 タップ
M6 タップ
M8 タップ
M10 タップ
M12 タップ
M1-M8, 5 タップ
M9-M24 タップ
M25-M48 タップ
M50-M100 タップ
ユニアイス用 タップ
ワイヤードレス用 タップ
ミニねじ用 タップ (SM)
管用ねじ用 タップ
アリケレス用 タップ
ミニチュアねじ用 タップ



*改良等のため予告なく仕様を変更する場合があります。

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼
 2 中炭素鋼
 3 高炭素鋼
 4 合金鋼
 5 調質鋼(25~35HRC)
 6 調質鋼(35~45HRC)
 7 調質鋼(45~55HRC)
 8 調質鋼(50~63HRC)
- 9 ステンレス鋼
 10 工具鋼
 11 鋳鋼
 12 鋳鉄
 13 強靱鋳鉄
 14 銅
 15 黄銅
 16 黄銅鋳物
 17 青銅
 18 アルミ圧延材
 19 アルミ合金鋳物
- 20 マグネシウム合金鋳物
 21 亜鉛合金鋳物
 22 チタン合金
 23 ニッケル基合金
 24 プラスチック熱硬化性
 25 プラスチック熱可塑性

- M2 タップ
- M3 タップ
- M4 タップ
- M5 タップ
- M6 タップ
- M8 タップ
- M10 タップ
- M12 タップ
- M1-M18.5 タップ
- M9-M24 タップ
- M25-M48 タップ
- M50-M100 タップ
- ユニファイド用 タップ
- ウイットねじ用 タップ
- ミニチュアねじ用 タップ(SM)
- 電筒ねじ用 タップ
- アリカ溝ねじ用 タップ
- ミニチュアねじ用 タップ

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ	
酸化処理	123	SP OX	SPMS033TX	SP	P4	145	25	2.5P	①-64	
		PO OX	POMT033TX	PO	P5			5P	③-35	
ロング	23	LS-SP	SPS033TL2S	SP	P4	250	25	2.5P	①-90	
		123	LS-HT	L25033T5-S	HT	P4	250	25	5P	④-77
ステンレス鋼用	2349	SU-SP	SUMS033T	SP	P4	145	25	2.5P	①-100	
		123	SU-PO	PUMT033T	PO	P5	145	25	5P	③-62
深穴用	12349	SU-S-SP	SSMS033T-SU	SP	P4	145	25	2.5P	①-117	
		23413	S-SP	SSMS033T	SP	P4	145	25	2.5P	①-123
深穴用	1234	S-PO	PSMT033T	PO	P5	145	25	5P	③-74	
		123	123	HVSP	SY033TUEEXJ	SP	P6	180	25	2.5P
ナットタップ	12	NT	NH2033T	HT	II b	310	25	26P	⑦-28	
タップ / M33 × 3										
標準	23	SP	SPMR033S	SP	P3	145	25	2.5P	①-40	
		PO	POMS033S	PO	P4			5P	③-16	
		123	HT	TNMT033S5	HT	P5	145	25	5P	④-15
左ねじ用	123	HT LH	TNMT033S5-L	HT	P5	145	25	5P	④-68	
			TNMT033S1-L					1.5P	④-68	
酸化処理	123	PO OX	POMS033SX	PO	P4	145	25	5P	③-35	
ロング	123	LS-HT	L25033S5-R	HT	P3	250	25	5P	④-77	
深穴用	23413	S-SP	SSMR033S	SP	P3	145	25	2.5P	①-123	
		123	123	HVSP	SY033SUEEXJ	SP	P6	180	25	2.5P
タップ / M33 × 2										
標準	23	SP	SPMR033Q	SP	P3	145	25	2.5P	①-40	
		PO	POMS033Q	PO	P4			5P	③-16	
		123	HT	TNMS033Q5	HT	P4	145	25	5P	④-15
左ねじ用	123	HT LH	TNMS033Q5-L	HT	P4	145	25	5P	④-68	
			TNMS033Q1-L					1.5P	④-68	
ロング	123	LS-HT	L25033Q5-R	HT	P3	250	25	5P	④-78	
深穴用	23413	S-SP	SSMR033Q	SP	P3	145	25	2.5P	①-123	
		タップ / M33 × 1.5								
標準	23	SP	SPMR033O	SP	P3	145	25	2.5P	①-40	
		PO	POMS033O	PO	P4			5P	③-16	
		123	HT	TNMS033O5	HT	P4	145	25	5P	④-15
左ねじ用	123	HT LH	TNMS033O5-L	HT	P4	145	25	5P	④-68	
			TNMS033O1-L					1.5P	④-68	
ロング	123	LS-HT	L25033O5-R	HT	P3	250	25	5P	④-78	
深穴用	23413	S-SP	SSMR033O	SP	P3	145	25	2.5P	①-123	
		タップ / M33 × 1								
標準	23	SP	SPMQ033M	SP	P2	145	25	2.5P	①-40	
		123	HT	TNMR033M5	HT	P3	145	25	5P	④-15
			TNMR033M1					1.5P	④-15	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ
タップ / M34 × 3									
標準	23	SP	SPMR034S	SP	P3	155	28	2.5P	①-40
		123	HT	TNMT034S5	HT	P5	155	28	5P
タップ / M34 × 2									
標準	23	SP	SPMR034Q	SP	P3	155	28	2.5P	①-40
		PO	POMS034Q	PO	P4			5P	③-16
		123	HT	TNMS034Q5	HT	P4	155	28	5P
左ねじ用	123	HT LH	TNMS034Q5-L	HT	P4	155	28	5P	④-68
			TNMS034Q1-L					1.5P	④-68
タップ / M34 × 1.5									
標準	23	SP	SPMR034O	SP	P3	155	28	2.5P	①-41
		PO	POMS034O	PO	P4			5P	③-16
		123	HT	TNMS034O5	HT	P4	155	28	5P
左ねじ用	123	HT LH	TNMS034O5-L	HT	P4	155	28	5P	④-68
			TNMS034O1-L					1.5P	④-68
タップ / M34 × 1									
標準	23	SP	SPMQ034M	SP	P2	155	28	2.5P	①-41
		123	HT	TNMR034M5	HT	P3	155	28	5P
タップ / M35 × 3									
標準	23	SP	SPMR035S	SP	P3	155	28	2.5P	①-41
		123	HT	TNMT035S5	HT	P5	155	28	5P
タップ / M35 × 2									
標準	23	SP	SPMR035Q	SP	P3	155	28	2.5P	①-41
		PO	POMS035Q	PO	P4			5P	③-16
		123	HT	TNMT035Q5	HT	P5	155	28	5P
左ねじ用	123	HT LH	TNMT035Q5-L	HT	P5	155	28	5P	④-68
			TNMT035Q1-L					1.5P	④-15
深穴用	23413	S-SP	SSMR035Q	SP	P3	155	28	2.5P	①-123
タップ / M35 × 1.5									
標準	23	SP	SPMR035O	SP	P3	155	28	2.5P	①-41
		PO	POMS035O	PO	P4			5P	③-16
		123	HT	TNMS035O5	HT	P4	155	28	5P
左ねじ用	123	HT LH	TNMS035O5-L	HT	P4	155	28	5P	④-68
			TNMS035O1-L					1.5P	④-68
深穴用	23413	S-SP	SSMR035O	SP	P3	155	28	2.5P	①-123

注1: 商品記号 **赤字** は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D_s	ℓ_c

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ／M35×1									
標準		23	SP	SPMQ035M	SP	P2	155	28	2.5P ①-41
		123	HT	TNMR035M5	HT	P3	155	28	5P ④-15
				TNMR035M1					1.5P ④-15
タップ／M36×4									
標準		23	SP	SPMS036U	SP	P4	155	28	2.5P ①-41
			PO	POMT036U	PO	P5			5P ③-16
		123	HT	TNMT036U5	HT	P5	155	28	5P ④-15
								1.5P ④-15	
左ねじ用		123	HT LH	TNMT036U5-L	HT	P5	155	28	5P ④-68
				TNMT036U1-L					1.5P ④-68
酸化処理		123	SP OX	SPMS036UX	SP	P4	155	28	2.5P ①-64
			PO OX	POMT036UX	PO	P5			5P ③-35
ロング		23	LS-SP	SPS036UL2S	SP	P4	250	28	2.5P ①-90
				SPS036UL30			300		①-90
		123	LS-HT	L25036U5-S	HT	P4	250	28	5P ④-78
				L30036U5-S			300		④-78
						250	1.5P	④-78	
						300		④-78	
ステンレス鋼用		2349	SU-SP	SUMS036U	SP	P4	155	28	2.5P ①-100
		12349	SU-PO	PUMT036U	PO	P5	155	28	5P ③-62
		12349	SU-S-SP	SSMS036U-SU	SP	P4	155	28	2.5P ①-117
深穴用		23413	S-SP	SSMS036U	SP	P4	155	28	2.5P ①-123
		1234	S-PO	PSMT036U	PO	P5	155	28	5P ③-74
重工業大型部品用		12349	HVSP	SY036UUEEXJ	SP	P6	200	28	2.5P ①-24
ナットタップ		12	NT	NH2036U	HT	II b	330	28	26P ⑦-28
タップ／M36×3									
標準		23	SP	SPMR036S	SP	P3	155	28	2.5P ①-41
			PO	POMS036S	PO	P4			5P ③-16
		123	HT	TNMT036S5	HT	P5	155	28	5P ④-15
								1.5P ④-15	
左ねじ用		123	HT LH	TNMT036S5-L	HT	P5	155	28	5P ④-68
				TNMT036S1-L					1.5P ④-68
酸化処理		123	PO OX	POMS036SX	PO	P4	155	28	5P ③-35
		123	LS-HT	L25036S5-R	HT	P3	250	28	5P ④-78
								1.5P ④-78	
深穴用		23413	S-SP	SSMR036S	SP	P3	155	28	2.5P ①-123
		12349	HVSP	SY036SUEEXJ	SP	P6	200	28	2.5P ①-24
タップ／M36×2									
標準		23	SP	SPMR036Q	SP	P3	155	28	2.5P ①-41
			PO	POMS036Q	PO	P4			5P ③-16
		123	HT	TNMS036Q5	HT	P4	155	28	5P ④-15
								1.5P ④-15	
左ねじ用		123	HT LH	TNMS036Q5-L	HT	P4	155	28	5P ④-68
				TNMS036Q1-L					1.5P ④-68
ロング		123	LS-HT	L25036Q5-R	HT	P3	250	28	5P ④-78
				L25036Q1-R					1.5P ④-78
深穴用		23413	S-SP	SSMR036Q	SP	P3	155	28	2.5P ①-123

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ／M36×1.5									
標準		23	SP	SPMR036O	SP	P3	155	28	2.5P ①-41
			PO	POMS036O	PO	P4			5P ③-16
		123	HT	TNMS036O5	HT	P4	155	28	5P ④-15
								1.5P ④-15	
左ねじ用		123	HT LH	TNMS036O5-L	HT	P4	155	28	5P ④-68
				TNMS036O1-L					1.5P ④-68
ロング		123	LS-HT	L25036O5-R	HT	P3	250	28	5P ④-78
				L25036O1-R					1.5P ④-78
深穴用		23413	S-SP	SSMR036O	SP	P3	155	28	2.5P ①-123
タップ／M36×1									
標準		23	SP	SPMQ036M	SP	P2	155	28	2.5P ①-41
		123	HT	TNMR036M5	HT	P3	155	28	5P ④-15
				TNMR036M1					1.5P ④-15
タップ／M37×1.5									
標準		123	HT	TNMS037O5	HT	P4	165	30	5P ④-15
				TNMS037O1					1.5P ④-15
タップ／M38×3									
標準		23	SP	SPMR038S	SP	P3	165	30	2.5P ①-41
		123	HT	TNMT038S5	HT	P5	165	30	5P ④-16
				TNMT038S1					1.5P ④-16
タップ／M38×2									
標準		23	SP	SPMR038Q	SP	P3	165	30	2.5P ①-41
			PO	POMS038Q	PO	P4			5P ③-16
		123	HT	TNMS038Q5	HT	P4	165	30	5P ④-16
								1.5P ④-16	
左ねじ用		123	HT LH	TNMS038Q5-L	HT	P4	165	30	5P ④-68
				TNMS038Q1-L					1.5P ④-68
タップ／M38×1.5									
標準		23	SP	SPMR038O	SP	P3	165	30	2.5P ①-41
			PO	POMS038O	PO	P4			5P ③-16
		123	HT	TNMS038O5	HT	P4	165	30	5P ④-16
								1.5P ④-16	
左ねじ用		123	HT LH	TNMS038O5-L	HT	P4	165	30	5P ④-68
				TNMS038O1-L					1.5P ④-68
タップ／M38×1									
標準		123	HT	TNMR038M5	HT	P3	165	30	5P ④-16
				TNMR038M1					1.5P ④-16
		タップ／M39×4							
標準		23	SP	SPMS039U	SP	P4	165	30	2.5P ①-41
			PO	POMT039U	PO	P5			5P ③-16
		123	HT	TNMT039U5	HT	P5	165	30	5P ④-16
								1.5P ④-16	



「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
左ねじ用	123	HT LH	TNMT039U5-L	HT	P5	165	30	5P	④-68
			TNMT039U1-L					1.5P	④-68
ロング	123	LS-HT	L30039U5-S	HT	P4	300	30	5P	④-78
			L30039U1-S					1.5P	④-78
ステンレス鋼用	2349	SU-SP	SUMS039U	SP	P4	165	30	2.5P	①-100
		12349	SU-PO	PUMT039U	PO	P5	165	30	5P
深穴用	23413	S-SP	SSMS039U	SP	P4	165	30	2.5P	①-123
		1234	S-PO	PSMT039U	PO	P5	165	30	5P
重工業大型部用品	12349	HVSP	SY039UUEEXJ	SP	P6	200	30	2.5P	①-24
ナットタップ	12	NT	NH2039U	HT	II b	340	30	26P	⑦-28
タップ / M39 × 3									
標準	23	SP	SPMR039S	SP	P3	165	30	2.5P	①-41
		PO	POMS039S	PO	P4			5P	③-16
左ねじ用	123	HT	TNMT039S5	HT	P5	165	30	5P	④-16
			TNMT039S1					1.5P	④-16
ロング	123	LS-HT	L25039S5-R	HT	P3	250	30	5P	④-78
			L25039S1-R					1.5P	④-78
重工業大型部用品	12349	HVSP	SY039SUEEXJ	SP	P6	200	30	2.5P	①-24
タップ / M39 × 2									
標準	23	SP	SPMR039Q	SP	P3	165	30	2.5P	①-41
		PO	POMS039Q	PO	P4			5P	③-16
左ねじ用	123	HT	TNMT039Q5	HT	P5	165	30	5P	④-16
			TNMT039Q1					1.5P	④-16
ロング	123	LS-HT	L25039Q5-R	HT	P3	250	30	5P	④-78
			L25039Q1-R					1.5P	④-78
タップ / M39 × 1.5									
標準	23	SP	SPMR039O	SP	P3	165	30	2.5P	①-41
		PO	POMS039O	PO	P4			5P	③-16
左ねじ用	123	HT	TNMS039O5	HT	P4	165	30	5P	④-16
			TNMS039O1					1.5P	④-16
ロング	123	LS-HT	L25039O5-R	HT	P3	250	30	5P	④-78
			L25039O1-R					1.5P	④-78
タップ / M39 × 1									
標準	123	HT	TNMR039M5	HT	P3	165	30	5P	④-16
			TNMR039M1					1.5P	④-16
タップ / M40 × 4									
標準	123	HT	TNMT040U5	HT	P5	175	32	5P	④-16
			TNMT040U1					1.5P	④-16

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / M40 × 3									
標準	23	SP	SPMR040S	SP	P3	175	32	2.5P	①-41
		PO	POMS040S	PO	P4			5P	③-16
左ねじ用	123	HT	TNMT040S5	HT	P5	175	32	5P	④-16
			TNMT040S1					1.5P	④-16
ロング	123	LS-HT	L25040S5-R	HT	P3	250	30	5P	④-78
			L30040S5-R			300			④-78
			L25040S1-R			250	1.5P	④-78	
			L30040S1-R			300		④-78	
タップ / M40 × 2									
標準	23	SP	SPMR040Q	SP	P3	175	32	2.5P	①-41
		PO	POMS040Q	PO	P4			5P	③-16
左ねじ用	123	HT	TNMS040Q5	HT	P4	175	32	5P	④-16
			TNMS040Q1					1.5P	④-16
ロング	123	LS-HT	L25040Q5-R	HT	P3	250	30	5P	④-78
			L30040Q5-R			300			④-78
			L25040Q1-R			250	1.5P	④-78	
			L30040Q1-R			300		④-78	
タップ / M40 × 1.5									
標準	23	SP	SPMR040O	SP	P3	175	32	2.5P	①-41
		PO	POMS040O	PO	P4			5P	③-16
左ねじ用	123	HT	TNMS040O5	HT	P4	175	32	5P	④-16
			TNMS040O1					1.5P	④-16
ロング	123	LS-HT	L25040O5-R	HT	P3	250	30	5P	④-78
			L30040O5-R			300			④-78
			L25040O1-R			250	1.5P	④-78	
			L30040O1-R			300		④-78	
タップ / M40 × 1									
標準	123	HT	TNMR040M5	HT	P3	175	32	5P	④-16
			TNMR040M1					1.5P	④-16
タップ / M42 × 4.5									
標準	23	SP	SPMS042V	SP	P4	175	32	2.5P	①-41
		PO	POMT042V	PO	P5			5P	③-16
左ねじ用	123	HT	TNMT042V5	HT	P5	175	32	5P	④-16
			TNMT042V1					1.5P	④-16
酸化処理	123	HT LH	TNMT042V5-L	HT	P5	175	32	5P	④-69
			TNMT042V1-L					1.5P	④-69

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
ロング	123	LS-HT	L25042V5-S	HT	P4	250	32	5P	④-78	
			L30042V5-S			300			④-78	
			L25042V1-S			250		1.5P	④-78	
			L30042V1-S			300			④-78	
ステンレス鋼用	2349	SU-SP	SUMS042V	SP	P4	175	32	2.5P	①-100	
		12349	SU-PO	PUMT042V	PO	P5	175	32	5P	③-62
		12349	SU-S-SP	SSMS042V-SU	SP	P4	175	32	2.5P	①-117
深穴用	23413	S-SP	SSMS042V	SP	P4	175	32	2.5P	①-123	
		12349	S-PO	PSMT042V	PO	P5	175	32	5P	③-74
重工業大型部品用	12349	HVSP	SY042VUEEXJ	SP	P6	200	32	2.5P	①-24	
ナットタップ	12	NT	NH2042V	HT	II b	360	32	2.5P	⑦-28	
タップ / M42 × 4										
標準	123	HT	TNMT042U5	HT	P6	175	32	5P	④-16	
			TNMT042U1					1.5P	④-16	
タップ / M42 × 3										
標準	23	SP	SPMR042S	SP	P3	175	32	2.5P	①-41	
		PO	POMS042S	PO	P4			5P	③-16	
		123	HT	TNMT042S5	HT	P5	175	32	5P	④-16
			TNMT042S1					1.5P	④-16	
左ねじ用	123	HT LH	TNMT042S5-L	HT	P5	175	32	5P	④-69	
			TNMT042S1-L					1.5P	④-69	
ロング	123	LS-HT	L25042S5-R	HT	P3	250	32	5P	④-78	
			L30042S5-R			300			④-78	
			L25042S1-R			250		1.5P	④-78	
			L30042S1-R			300			④-78	
重工業大型部品用	12349	HVSP	SY042SUEEXJ	SP	P6	200	32	2.5P	①-24	
タップ / M42 × 2										
標準	23	SP	SPMR042Q	SP	P3	175	32	2.5P	①-41	
		PO	POMS042Q	PO	P4			5P	③-17	
		123	HT	TNMS042Q5	HT	P4	175	32	5P	④-16
			TNMS042Q1					1.5P	④-16	
左ねじ用	123	HT LH	TNMS042Q5-L	HT	P4	175	32	5P	④-69	
			TNMS042Q1-L					1.5P	④-69	
ロング	123	LS-HT	L25042Q5-R	HT	P3	250	32	5P	④-78	
			L30042Q5-R			300			④-78	
			L25042Q1-R			250		1.5P	④-78	
			L30042Q1-R			300			④-78	
タップ / M42 × 1.5										
標準	23	SP	SPMR042O	SP	P3	175	32	2.5P	①-41	
		PO	POMS042O	PO	P4			5P	③-17	
		123	HT	TNMS042O5	HT	P4	175	32	5P	④-16
				TNMS042O1					1.5P	④-16
左ねじ用	123	HT LH	TNMS042O5-L	HT	P4	175	32	5P	④-69	
			TNMS042O1-L					1.5P	④-69	
ロング	123	LS-HT	L25042O5-R	HT	P3	250	32	5P	④-78	
			L30042O5-R			300			④-78	
			L25042O1-R			250		1.5P	④-78	
			L30042O1-R			300			④-78	
ステンレス鋼用	2349	SU-SP	SUMR042O	SP	P3	175	32	2.5P	①-100	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
タップ / M42 × 1										
標準	123	HT	TNMR042M5	HT	P3	175	32	5P	④-16	
			TNMR042M1					1.5P	④-16	
タップ / M44 × 4										
標準	123	HT	TNMT044U5	HT	P6	180	35	5P	④-16	
			TNMT044U1					1.5P	④-16	
タップ / M44 × 3										
標準	123	HT	TNMT044S5	HT	P5	180	35	5P	④-16	
			TNMT044S1					1.5P	④-16	
タップ / M44 × 2										
標準	123	HT	TNMS044Q5	HT	P4	180	35	5P	④-16	
			TNMS044Q1					1.5P	④-16	
タップ / M44 × 1.5										
標準	123	HT	TNMS044O5	HT	P4	180	35	5P	④-16	
			TNMS044O1					1.5P	④-16	
タップ / M44 × 1										
標準	123	HT	TNMR044M5	HT	P3	180	35	5P	④-16	
			TNMR044M1					1.5P	④-16	
タップ / M45 × 4.5										
標準	23	SP	SPMS045V	SP	P4	180	35	2.5P	①-41	
		PO	POMT045V	PO	P5			5P	③-17	
		123	HT	TNMT045V5	HT	P5	180	35	5P	④-17
			TNMT045V1					1.5P	④-17	
左ねじ用	123	HT LH	TNMT045V5-L	HT	P5	180	35	5P	④-69	
			TNMT045V1-L					1.5P	④-69	
ロング	123	LS-HT	L30045V5-S	HT	P4	300	35	5P	④-79	
			L30045V1-S					1.5P	④-79	
ステンレス鋼用	2349	SU-SP	SUMS045V	SP	P4	180	35	2.5P	①-100	
深穴用	23413	S-S-SP	SSMS045V	SP	P4	180	35	2.5P	①-123	
タップ / M45 × 4										
標準	123	HT	TNMT045U5	HT	P6	180	35	5P	④-17	
			TNMT045U1					1.5P	④-17	
タップ / M45 × 3										
標準	23	SP	SPMR045S	SP	P3	180	35	2.5P	①-41	
		PO	POMS045S	PO	P4			5P	③-17	
		123	HT	TNMT045S5	HT	P5	180	35	5P	④-17
				TNMT045S1					1.5P	④-17
左ねじ用	123	HT LH	TNMT045S5-L	HT	P5	180	35	5P	④-69	
			TNMT045S1-L					1.5P	④-69	
ロング	123	LS-HT	L30045S5-R	HT	P3	300	35	5P	④-79	
			L30045S1-R					1.5P	④-79	

*改良等のため予告なく仕様を変更する場合があります。

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
 9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
 20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / M45 × 2									
標準	2 3	SP	SPMR045Q	SP	P3	180	35	2.5P	①-41
		PO	POMS045Q	PO	P4			5P	③-17
	1 2 3	HT	TNMS045Q5	HT	P4	180	35	5P	④-17
			TNMS045Q1				1.5P	④-17	
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMS045Q5-L	HT	P4	180	35	5P	④-69
			TNMS045Q1-L				1.5P	④-69	
ロング	1 2 3	LS-HT	L30045Q5-R	HT	P3	300	35	5P	④-79
			L30045Q1-R				1.5P	④-79	
タップ / M45 × 1.5									
標準	2 3	SP	SPMR045O	SP	P3	180	35	2.5P	①-41
		PO	POMS045O	PO	P4			5P	③-17
	1 2 3	HT	TNMS045O5	HT	P4	180	35	5P	④-17
			TNMS045O1				1.5P	④-17	
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMS045O5-L	HT	P4	180	35	5P	④-69
			TNMS045O1-L				1.5P	④-69	
ロング	1 2 3	LS-HT	L30045O5-R	HT	P3	300	35	5P	④-79
			L30045O1-R				1.5P	④-79	
タップ / M45 × 1									
標準	1 2 3	HT	TNMR045M5	HT	P3	180	35	5P	④-17
			TNMR045M1				1.5P	④-17	
タップ / M46 × 4									
標準	1 2 3	HT	TNMT046U5	HT	P6	185	38	5P	④-17
			TNMT046U1				1.5P	④-17	
タップ / M46 × 3									
標準	1 2 3	HT	TNMT046S5	HT	P6	185	38	5P	④-17
			TNMT046S1				1.5P	④-17	
タップ / M46 × 2									
標準	1 2 3	HT	TNMS046Q5	HT	P4	185	38	5P	④-17
			TNMS046Q1				1.5P	④-17	
タップ / M46 × 1.5									
標準	1 2 3	HT	TNMS046O5	HT	P4	185	38	5P	④-17
			TNMS046O1				1.5P	④-17	
タップ / M48 × 5									
標準	2 3	SP	SPMS048W	SP	P4	185	38	2.5P	①-41
		PO	POMT048W	PO	P5			5P	③-17
	1 2 3	HT	TNMT048W5	HT	P5	185	38	5P	④-17
			TNMT048W1				1.5P	④-17	
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMT048W5-L	HT	P5	185	38	5P	④-69
			TNMT048W1-L				1.5P	④-69	
ロング	1 2 3	LS-HT	L30048W5-S	HT	P4	300	38	5P	④-79
			L30048W1-S				1.5P	④-79	

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
ステンレス鋼用	2 3 4 9	SU-SP	SUMS048W	SP	P4	185	38	2.5P	①-100
深穴用	2 3 4 13	S-SP	SSMS048W	SP	P4	185	38	2.5P	①-123
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SY048WUEEXJ	SP	P6	250	38	2.5P	①-24
タップ / M48 × 4									
標準	2 3	SP	SPMS048U	SP	P4	185	38	2.5P	①-41
		HT	TNMT048U5	HT	P6	185	38	5P	④-17
			TNMT048U1				1.5P	④-17	
タップ / M48 × 3									
標準	2 3	SP	SPMR048S	SP	P3	185	38	2.5P	①-41
		PO	POMS048S	PO	P4			5P	③-17
	1 2 3	HT	TNMT048S5	HT	P6	185	38	5P	④-17
			TNMT048S1				1.5P	④-17	
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMT048S5-L	HT	P6	185	38	5P	④-69
			TNMT048S1-L				1.5P	④-69	
ロング	1 2 3	LS-HT	L30048S5-R	HT	P3	300	38	5P	④-79
			L30048S1-R				1.5P	④-79	
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SY048SUEEXJ	SP	P6	250	38	2.5P	①-24
タップ / M48 × 2									
標準	2 3	SP	SPMR048Q	SP	P3	185	38	2.5P	①-41
		PO	POMS048Q	PO	P4			5P	③-17
	1 2 3	HT	TNMS048Q5	HT	P4	185	38	5P	④-17
			TNMS048Q1				1.5P	④-17	
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMS048Q5-L	HT	P4	185	38	5P	④-69
			TNMS048Q1-L				1.5P	④-69	
ロング	1 2 3	LS-HT	L30048Q5-R	HT	P3	300	38	5P	④-79
			L30048Q1-R				1.5P	④-79	
タップ / M48 × 1.5									
標準	2 3	SP	SPMR048O	SP	P3	185	38	2.5P	①-41
		PO	POMS048O	PO	P4			5P	③-17
	1 2 3	HT	TNMS048O5	HT	P4	185	38	5P	④-17
			TNMS048O1				1.5P	④-17	
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TNMS048O5-L	HT	P4	185	38	5P	④-69
			TNMS048O1-L				1.5P	④-69	
ロング	1 2 3	LS-HT	L30048O5-R	HT	P3	300	38	5P	④-79
			L30048O1-R				1.5P	④-79	
タップ / M48 × 1									
標準	1 2 3	HT	TNMR048M5	HT	P3	185	38	5P	④-17
			TNMR048M1					1.5P	④-17

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

ダイス選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M25 × 3									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM025SDNEBC	⑩-5
ダイス / M25 × 2									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM025QDNEBC	⑩-5
ダイス / M25 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM025QDNEBC	⑩-5
左ねじ用	HSS	112 15 16 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYM025QDNEBC	⑩-18
ダイス / M25 × 1.25									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM025NDNEBC	⑩-5
ダイス / M25 × 1									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYM025MDNEBC	⑩-5
ダイス / M26 × 2									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR026QDNEBC	⑩-5
ダイス / M26 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR026QDNEBC	⑩-5
左ねじ用	HSS	112 15 16 18 19	D LH	II	63	20	2.5P	GYR026QDNEBC	⑩-18
ダイス / M26 × 1									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR026MDNEBC	⑩-5
ダイス / M27 × 3									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR027SDNEBC	⑩-5
左ねじ用	HSS	112 15 16 18 19	D LH	II	63	20	2.5P	GYR027SDNEBC	⑩-18
ダイス / M27 × 2									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR027QDNEBC	⑩-5
ダイス / M27 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR027QDNEBC	⑩-5
左ねじ用	HSS	112 15 16 18 19	D LH	II	63	20	2.5P	GYR027QDNEBC	⑩-18
ダイス / M27 × 1									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR027MDNEBC	⑩-5
ダイス / M28 × 2									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR028QDNEBC	⑩-6
ダイス / M28 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR028QDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	112 15 16 18 19	D LH	II	63	20	2.5P	GYR028QDNEBC	⑩-18
ダイス / M28 × 1									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR028MDNEBC	⑩-6

ダイス選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M30 × 3.5									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR030TDNEBC	⑩-6
					75	25		TYU030TDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	112 15 16 18 19	D LH	II	63	20	2.5P	GYR030TDNEBC	⑩-18
					75	25		GYU030TDNEBC	⑩-18
ダイス / M30 × 3									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR030SDNEBC	⑩-6
					75	25		TYU030SDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	112 15 16 18 19	D LH	II	63	20	2.5P	GYR030SDNEBC	⑩-18
					75	25		GYU030SDNEBC	⑩-18
ダイス / M30 × 2									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR030QDNEBC	⑩-6
					75	25		TYU030QDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	112 15 16 18 19	D LH	II	63	20	2.5P	GYR030QDNEBC	⑩-18
					75	25		GYU030QDNEBC	⑩-18
ダイス / M30 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR030QDNEBC	⑩-6
					75	25		TYU030QDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	112 15 16 18 19	D LH	II	63	20	2.5P	GYR030QDNEBC	⑩-18
					75	25		GYU030QDNEBC	⑩-18
ダイス / M30 × 1									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR030MDNEBC	⑩-6
					75	25		TYU030MDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	112 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYR030MDNEBC	⑩-18
ダイス / M30 × 0.5									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYU030QDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	112 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU030QDNEBC	⑩-18
ダイス / M32 × 3									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR032SDNEBC	⑩-6
					75	25		TYU032SDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	112 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU032SDNEBC	⑩-18
ダイス / M32 × 2									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR032QDNEBC	⑩-6
					75	25		TYU032QDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	112 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU032QDNEBC	⑩-18
ダイス / M32 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	112 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYR032QDNEBC	⑩-6
					75	25		TYU032QDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	112 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU032QDNEBC	⑩-18

M2
ダイス

M3
ダイス

M4
ダイス

M5
ダイス

M6
ダイス

M8
ダイス

M10
ダイス

M12
ダイス

M1-M8, 5
ダイス

M9-M24
ダイス

M25-M48
ダイス

M50-M100
ダイス

ユニファイ用
ダイス

ワイナ用
ダイス

ミン用
ダイス (SH)

専用用
ダイス

アリ用
ダイス

ミニ用
ダイス

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低碳素鋼
 2 中炭素鋼
 3 高炭素鋼
 4 合金鋼
 5 調質鋼(25~35HRC)
 6 調質鋼(35~45HRC)
 7 調質鋼(45~55HRC)
 8 調質鋼(50~63HRC)
- 9 ステンレス鋼
 10 工具鋼
 11 鋳鋼
 12 鋳鉄
 13 強靱鋳鉄
 14 銅
 15 黄銅
 16 黄銅鋳物
 17 青銅
 18 アルミ圧延材
 19 アルミ合金鋳物
- 20 マグネシウム合金鋳物
 21 亜鉛合金鋳物
 22 チタン合金
 23 ニッケル基金金
 24 プラスチック熱硬化性
 25 プラスチック熱可塑性

- M2
ダイス
- M3
ダイス
- M4
ダイス
- M5
ダイス
- M6
ダイス
- M8
ダイス
- M10
ダイス
- M12
ダイス
- M1-M8.5
ダイス
- M9-M24
ダイス
- M25-M48
ダイス
- M50-M100
ダイス
- エポキシ樹脂
ダイス
- ウレタン樹脂
ダイス
- ミネラル樹脂
ダイス(SiC)
- 電着めし
ダイス
- 7次清浄めし
ダイス
- ミニエポキシ
ダイス

ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M32 × 1									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	63	20	2.5P	TYR032MDNEBC	⑩-6
					75	25		TYU032MDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU032MDNEBC	⑩-18
ダイス / M32 × 0.5									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU032GDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU032GDNEBC	⑩-18
ダイス / M33 × 3.5									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	63	20	2.5P	TYR033TDNEBC	⑩-6
					75	25		TYU033TDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU033TDNEBC	⑩-18
ダイス / M33 × 3									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	63	20	2.5P	TYR033DNEBC	⑩-6
					75	25		TYU033DNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU033DNEBC	⑩-18
ダイス / M33 × 2									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	63	20	2.5P	TYR033QDNEBC	⑩-6
					75	25		TYU033QDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU033QDNEBC	⑩-18
ダイス / M33 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	63	20	2.5P	TYR033ODNEBC	⑩-6
					75	25		TYU033ODNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU033ODNEBC	⑩-18
ダイス / M33 × 1									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	63	20	2.5P	TYR033MDNEBC	⑩-6
					75	25		TYU033MDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU033MDNEBC	⑩-18
ダイス / M34 × 3									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU034SDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU034SDNEBC	⑩-18
ダイス / M34 × 2									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU034QDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU034QDNEBC	⑩-18
ダイス / M34 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU034ODNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU034ODNEBC	⑩-18
ダイス / M34 × 1									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU034MDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU034MDNEBC	⑩-18

ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M35 × 3									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU035DNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU035DNEBC	⑩-18
ダイス / M35 × 2									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU035QDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU035QDNEBC	⑩-18
ダイス / M35 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU035ODNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU035ODNEBC	⑩-18
ダイス / M35 × 1.25									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU035NDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU035NDNEBC	⑩-18
ダイス / M35 × 1									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU035MDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU035MDNEBC	⑩-18
ダイス / M36 × 4									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU036DNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU036DNEBC	⑩-18
ダイス / M36 × 3									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU036SDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU036SDNEBC	⑩-18
ダイス / M36 × 2									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU036QDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU036QDNEBC	⑩-18
ダイス / M36 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU036ODNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU036ODNEBC	⑩-18
ダイス / M36 × 1									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU036MDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU036MDNEBC	⑩-18
ダイス / M36 × 0.5									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU036GDNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU036GDNEBC	⑩-18
ダイス / M37 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D	II	75	25	2.5P	TYU037ODNEBC	⑩-6
左ねじ用	HSS	1, 2, 15, 16, 18, 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU037ODNEBC	⑩-19

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

ダイス選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M37 × 1									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU037MDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU037MDNEBC	⑩-19
ダイス / M38 × 4									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU038UDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU038UDNEBC	⑩-19
ダイス / M38 × 3									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU038SDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU038SDNEBC	⑩-19
ダイス / M38 × 2									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU038QDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU038QDNEBC	⑩-19
ダイス / M38 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU038ODNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU038ODNEBC	⑩-19
ダイス / M38 × 1									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU038MDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU038MDNEBC	⑩-19
ダイス / M39 × 4									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU039UDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU039UDNEBC	⑩-19
ダイス / M39 × 3									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU039SDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU039SDNEBC	⑩-19
ダイス / M39 × 2									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU039QDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU039QDNEBC	⑩-19
ダイス / M39 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU039ODNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU039ODNEBC	⑩-19
ダイス / M39 × 1									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU039MDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU039MDNEBC	⑩-19
ダイス / M40 × 4									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU040UDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU040UDNEBC	⑩-19
ダイス / M40 × 3									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU040SDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU040SDNEBC	⑩-19

ダイス選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M40 × 2									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU040DNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU040DNEBC	⑩-19
ダイス / M40 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU040QDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU040QDNEBC	⑩-19
ダイス / M40 × 1									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU040MDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU040MDNEBC	⑩-19
ダイス / M42 × 4.5									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU042VNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU042VNEBC	⑩-19
ダイス / M42 × 4									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU042UDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU042UDNEBC	⑩-19
ダイス / M42 × 3									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU042SDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU042SDNEBC	⑩-19
ダイス / M42 × 2									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU042QDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU042QDNEBC	⑩-19
ダイス / M42 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU042ODNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU042ODNEBC	⑩-19
ダイス / M42 × 1									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU042MDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU042MDNEBC	⑩-19
ダイス / M44 × 2									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU044QNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU044QNEBC	⑩-19
ダイス / M44 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU044DNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU044DNEBC	⑩-19
ダイス / M45 × 4.5									
ソリッドダイス	HSS		D	II	75	25	2.5P	TYU045VNEBC	⑩-7
					100	30		TYW045VNEBC	⑩-7
					105			TYY045VNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS		D LH	II	75	25	2.5P	GYU045VNEBC	⑩-19
					100	30		GYW045VNEBC	⑩-19
					105			GYU045VNEBC	⑩-19

M2
ダイス

M3
ダイス

M4
ダイス

M5
ダイス

M6
ダイス

M8
ダイス

M10
ダイス

M12
ダイス

M1-M8,5
ダイス

M9-M24
ダイス

M25-M48
ダイス

M50-M100
ダイス

ユニファイン用
ダイス

ワイフなし用
ダイス

ミンねじ用
ダイス(SM)

専用ねじ用
ダイス

アリカ専用用
ダイス

ミニチュア用
ダイス

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
 9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
 20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基金金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

- M2
ダイス
M3
ダイス
M4
ダイス
M5
ダイス
M6
ダイス
M8
ダイス
M10
ダイス
M12
ダイス
M1-M8.5
ダイス
M9-M24
ダイス
M25-M48
ダイス
M50-M100
ダイス
エプソムねじ用
ダイス
ウイットねじ用
ダイス
メジウムねじ用
ダイス(SM)
電筒ねじ用
ダイス
7州流産ねじ用
ダイス
ミニチュアねじ用
ダイス

ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M45 × 4									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYU045UDNEBC	⑩-7
								TYW045UDNEBC	⑩-7
								TYY045UDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU045UDNEBC	⑩-19
								GYW045UDNEBC	⑩-19
								GYO45UDNEBC	⑩-19
ダイス / M45 × 3									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYU045SDNEBC	⑩-7
								TYW045SDNEBC	⑩-7
								TYY045SDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU045SDNEBC	⑩-19
								GYW045SDNEBC	⑩-19
								GYO45SDNEBC	⑩-19
ダイス / M45 × 2									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYU045QDNEBC	⑩-7
								TYW045QDNEBC	⑩-7
								TYY045QDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU045QDNEBC	⑩-19
								GYW045QDNEBC	⑩-19
								GYO45QDNEBC	⑩-19
ダイス / M45 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYU045ODNEBC	⑩-7
								TYW045ODNEBC	⑩-7
								TYY045ODNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU045ODNEBC	⑩-19
								GYW045ODNEBC	⑩-19
								GYO45ODNEBC	⑩-19
ダイス / M45 × 1									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYU045MDNEBC	⑩-7
								TYW045MDNEBC	⑩-7
								TYY045MDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU045MDNEBC	⑩-19
								GYW045MDNEBC	⑩-19
								GYO45MDNEBC	⑩-19
ダイス / M46 × 4									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYU046UDNEBC	⑩-7
								TYW046UDNEBC	⑩-7
								TYY046UDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU046UDNEBC	⑩-19
								GYW046UDNEBC	⑩-19
								GYO46UDNEBC	⑩-19

ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M46 × 3									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYU046SDNEBC	⑩-7
								TYW046SDNEBC	⑩-7
								TYY046SDNEBC	⑩-7
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU046SDNEBC	⑩-19
								GYW046SDNEBC	⑩-19
								GYO46SDNEBC	⑩-19
ダイス / M46 × 2									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYU046QDNEBC	⑩-7
								TYW046QDNEBC	⑩-8
								TYY046QDNEBC	⑩-8
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU046QDNEBC	⑩-19
								GYW046QDNEBC	⑩-20
								GYO46QDNEBC	⑩-20
ダイス / M46 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYU046ODNEBC	⑩-8
								TYW046ODNEBC	⑩-8
								TYY046ODNEBC	⑩-8
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU046ODNEBC	⑩-20
								GYW046ODNEBC	⑩-20
								GYO46ODNEBC	⑩-20
ダイス / M48 × 5									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYU048WDNEBC	⑩-8
								TYW048WDNEBC	⑩-8
								TYY048WDNEBC	⑩-8
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU048WDNEBC	⑩-20
								GYW048WDNEBC	⑩-20
								GYO48WDNEBC	⑩-20
ダイス / M48 × 4									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYU048UDNEBC	⑩-8
								TYW048UDNEBC	⑩-8
								TYY048UDNEBC	⑩-8
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU048UDNEBC	⑩-20
								GYW048UDNEBC	⑩-20
								GYO48UDNEBC	⑩-20
ダイス / M48 × 3									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYU048SDNEBC	⑩-8
								TYW048SDNEBC	⑩-8
								TYY048SDNEBC	⑩-8
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYU048SDNEBC	⑩-20
								GYW048SDNEBC	⑩-20
								GYO48SDNEBC	⑩-20

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

ダイス選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M48 × 2									
ソリッドダイス	HSS	D	11215	II	75	25	2.5P	TYU048QDNEBC	⑩-8
			161819					TYW048QDNEBC	⑩-8
								TYU048QDNEBC	⑩-8
左ねじ用	HSS	DLH	11215	II	75	25	2.5P	GYU048QDNEBC	⑩-20
			161819					GYW048QDNEBC	⑩-20
								GYU048QDNEBC	⑩-20
ダイス / M48 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	D	11215	II	75	25	2.5P	TYU048QDNEBC	⑩-8
			161819					TYW048QDNEBC	⑩-8
								TYU048QDNEBC	⑩-8
左ねじ用	HSS	DLH	11215	II	75	25	2.5P	GYU048QDNEBC	⑩-20
			161819					GYW048QDNEBC	⑩-20
								GYU048QDNEBC	⑩-20
ダイス / M48 × 1.25									
ソリッドダイス	HSS	D	11215	II	75	25	2.5P	TYU048QDNEBC	⑩-8
			161819						
左ねじ用	HSS	DLH	11215	II	75	25	2.5P	GYU048QDNEBC	⑩-20
ダイス / M48 × 1									
ソリッドダイス	HSS	D	11215	II	75	25	2.5P	TYU048MDNEBC	⑩-8
			161819					TYW048MDNEBC	⑩-8
								TYU048MDNEBC	⑩-8
左ねじ用	HSS	DLH	11215	II	75	25	2.5P	GYU048MDNEBC	⑩-20
			161819					GYW048MDNEBC	⑩-20
								GYU048MDNEBC	⑩-20

M2	ダイス
M3	ダイス
M4	ダイス
M5	ダイス
M6	ダイス
M8	ダイス
M10	ダイス
M12	ダイス
M1-M8.5	ダイス
M9-M24	ダイス
M25-M48	ダイス
M50-M100	ダイス
ユニファイン用	ダイス
ワイヤねじ用	ダイス
マシンねじ用	ダイス (SH)
管用ねじ用	ダイス
アリカ管用ねじ用	ダイス
ミニチュアねじ用	ダイス

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
 9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
 20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / M50 × 5									
標準	1 2 3	HT	TH2050W5	HT	II	195	40	5P	④-17
			TH2050W1					1.5P	④-17
タップ / M50 × 4									
標準	1 2 3	HT	TH2050U5	HT	II	180	40	5P	④-17
			TH2050U1					1.5P	④-17
タップ / M50 × 3									
標準	1 2 3	HT	TH2050S5	HT	II	180	40	5P	④-17
			TH2050S1					1.5P	④-17
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TH2050S5-L	HT	II	180	40	5P	④-69
			TH2050S1-L					1.5P	④-69
タップ / M50 × 2									
標準	1 2 3	HT	TH2050Q5	HT	II	130	40	5P	④-17
			TH2050Q1					1.5P	④-17
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TH2050Q5-L	HT	II	130	40	5P	④-69
			TH2050Q1-L					1.5P	④-69
タップ / M50 × 1.5									
標準	2 3	PO	POS0500	PO	P4	145	40	5P	③-17
	1 2 3	HT	TH2050O5	HT	II	130	40	5P	④-17
			TH2050O1					1.5P	④-17
左ねじ用	1 2 3	HT LH	TH2050O5-L	HT	II	130	40	5P	④-69
			TH2050O1-L					1.5P	④-69
タップ / M50 × 1									
標準	1 2 3	HT	TH2050M5	HT	II	130	40	5P	④-17
			TH2050M1					1.5P	④-17
タップ / M52 × 5									
標準	2 3	SP	SPS052W	SP	P4	195	42	2.5P	①-41
	1 2 3	HT	TH2052W5	HT	II	195	42	5P	④-17
			TH2052W1					1.5P	④-17
タップ / M52 × 4									
標準	1 2 3	HT	TH2052U5	HT	II	180	42	5P	④-17
			TH2052U1					1.5P	④-17
タップ / M52 × 3									
標準	1 2 3	HT	TH2052S5	HT	II	180	42	5P	④-17
			TH2052S1					1.5P	④-17
タップ / M52 × 2									
標準	1 2 3	HT	TH2052Q5	HT	II	130	42	5P	④-18
			TH2052Q1					1.5P	④-18
タップ / M52 × 1.5									
標準	1 2 3	HT	TH2052O5	HT	II	130	42	5P	④-18
			TH2052O1					1.5P	④-18

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / M55 × 4									
標準	1 2 3	HT	TH2055U5	HT	II	180	44	5P	④-18
			TH2055U1					1.5P	④-18
タップ / M55 × 3									
標準	1 2 3	HT	TH2055S5	HT	II	180	44	5P	④-18
			TH2055S1					1.5P	④-18
タップ / M55 × 2									
標準	1 2 3	HT	TH2055Q5	HT	II	135	44	5P	④-18
			TH2055Q1					1.5P	④-18
タップ / M55 × 1.5									
標準	1 2 3	HT	TH2055O5	HT	II	135	44	5P	④-18
			TH2055O1					1.5P	④-18
タップ / M56 × 5.5									
標準	2 3	SP	SPS056X	SP	P4	205	44	2.5P	①-41
	1 2 3	HT	TH2056K5	HT	II	205	44	5P	④-18
			TH2056K1					1.5P	④-18
タップ / M56 × 4									
標準	1 2 3	HT	TH2056U5	HT	II	180	44	5P	④-18
			TH2056U1					1.5P	④-18
タップ / M56 × 3									
標準	1 2 3	HT	TH2056S5	HT	II	180	44	5P	④-18
			TH2056S1					1.5P	④-18
タップ / M56 × 2									
標準	1 2 3	HT	TH2056Q5	HT	II	135	44	5P	④-18
			TH2056Q1					1.5P	④-18
タップ / M56 × 1.5									
標準	1 2 3	HT	TH2056O5	HT	II	135	44	5P	④-18
			TH2056O1					1.5P	④-18
タップ / M58 × 4									
標準	1 2 3	HT	TH2058U5	HT	II	180	46	5P	④-18
			TH2058U1					1.5P	④-18
タップ / M58 × 3									
標準	1 2 3	HT	TH2058S5	HT	II	180	46	5P	④-18
			TH2058S1					1.5P	④-18
タップ / M58 × 2									
標準	1 2 3	HT	TH2058Q5	HT	II	135	46	5P	④-18
			TH2058Q1					1.5P	④-18

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / M58 × 1.5									
標準		123 HT	TH205805	HT	II	135	46	5P	④-18
			TH205801					1.5P	④-18
タップ / M60 × 5.5									
標準		23 SP	SPS060X	SP	P4	215	46	2.5P	①-41
		123 HT	TH2060X5	HT	II	215	46	5P	④-18
			TH2060X1					1.5P	④-18
タップ / M60 × 4									
標準		123 HT	TH2060U5	HT	II	185	46	5P	④-18
			TH2060U1					1.5P	④-18
タップ / M60 × 3									
標準		123 HT	TH2060S5	HT	II	185	46	5P	④-18
			TH2060S1					1.5P	④-18
タップ / M60 × 2									
標準		123 HT	TH2060Q5	HT	II	140	46	5P	④-18
			TH2060Q1					1.5P	④-18
タップ / M60 × 1.5									
標準		123 HT	TH2060O5	HT	II	140	46	5P	④-18
			TH2060O1					1.5P	④-18
タップ / M62 × 4									
標準		123 HT	TH2062U5	HT	II	185	48	5P	④-18
			TH2062U1					1.5P	④-18
タップ / M62 × 3									
標準		123 HT	TH2062S5	HT	II	185	48	5P	④-18
			TH2062S1					1.5P	④-18
タップ / M62 × 2									
標準		123 HT	TH2062Q5	HT	II	140	48	5P	④-18
			TH2062Q1					1.5P	④-18
タップ / M62 × 1.5									
標準		123 HT	TH2062O5	HT	II	140	48	5P	④-18
			TH2062O1					1.5P	④-18
タップ / M64 × 6									
標準		23 SP	SPS064Y	SP	P4	225	48	2.5P	①-41
		123 HT	TH2064Y5	HT	II	225	48	5P	④-18
			TH2064Y1					1.5P	④-18
タップ / M64 × 4									
標準		123 HT	TH2064U5	HT	II	185	48	5P	④-19
			TH2064U1					1.5P	④-19

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / M64 × 3									
標準		123 HT	TH2064S5	HT	II	185	48	5P	④-19
			TH2064S1					1.5P	④-19
タップ / M64 × 2									
標準		123 HT	TH2064Q5	HT	II	140	48	5P	④-19
			TH2064Q1					1.5P	④-19
タップ / M64 × 1.5									
標準		123 HT	TH2064O5	HT	II	140	48	5P	④-19
			TH2064O1					1.5P	④-19
タップ / M65 × 6									
標準		123 HT	TH2065Y5	HT	II	225	50	5P	④-19
			TH2065Y1					1.5P	④-19
タップ / M65 × 4									
標準		123 HT	TH2065U5	HT	II	185	50	5P	④-19
			TH2065U1					1.5P	④-19
タップ / M65 × 3									
標準		123 HT	TH2065S5	HT	II	185	50	5P	④-19
			TH2065S1					1.5P	④-19
タップ / M65 × 2									
標準		123 HT	TH2065Q5	HT	II	140	50	5P	④-19
			TH2065Q1					1.5P	④-19
タップ / M65 × 1.5									
標準		123 HT	TH2065O5	HT	II	140	50	5P	④-19
			TH2065O1					1.5P	④-19
タップ / M68 × 6									
標準		123 HT	TH2068Y5	HT	II	235	52	5P	④-19
			TH2068Y1					1.5P	④-19
タップ / M68 × 4									
標準		123 HT	TH2068U5	HT	II	190	52	5P	④-19
			TH2068U1					1.5P	④-19
タップ / M68 × 3									
標準		123 HT	TH2068S5	HT	II	190	52	5P	④-19
			TH2068S1					1.5P	④-19
タップ / M68 × 2									
標準		123 HT	TH2068Q5	HT	II	140	52	5P	④-19
			TH2068Q1					1.5P	④-19
タップ / M68 × 1.5									
標準		123 HT	TH2068O5	HT	II	140	52	5P	④-19
			TH2068O1					1.5P	④-19

M2
タップ

M3
タップ

M4
タップ

M5
タップ

M6
タップ

M8
タップ

M10
タップ

M12
タップ

M1-M8,5
タップ

M9-M24
タップ

M25-M48
タップ

M50-M100
タップ

ユニファインしり
タップ

ワイヤードレス
タップ

ミンしり
タップ(SM)

管用しり
タップ

アリカ樹脂しり
タップ

ミニチュアしり
タップ

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / M70 × 6									
標準	1 2 3	HT	TH2070Y5	HT	II	240	55	5P	④-19
			TH2070Y1					1.5P	④-19
タップ / M70 × 4									
標準	1 2 3	HT	TH2070U5	HT	II	190	55	5P	④-19
			TH2070U1					1.5P	④-19
タップ / M70 × 3									
標準	1 2 3	HT	TH2070S5	HT	II	190	55	5P	④-19
			TH2070S1					1.5P	④-19
タップ / M70 × 2									
標準	1 2 3	HT	TH2070Q5	HT	II	140	55	5P	④-19
			TH2070Q1					1.5P	④-19
タップ / M70 × 1.5									
標準	1 2 3	HT	TH2070O5	HT	II	140	55	5P	④-19
			TH2070O1					1.5P	④-19
タップ / M72 × 6									
標準	1 2 3	HT	TH2072Y5	HT	II	240	55	5P	④-19
			TH2072Y1					1.5P	④-19
タップ / M72 × 4									
標準	1 2 3	HT	TH2072U5	HT	II	190	55	5P	④-19
			TH2072U1					1.5P	④-19
タップ / M72 × 3									
標準	1 2 3	HT	TH2072S5	HT	II	190	55	5P	④-19
			TH2072S1					1.5P	④-19
タップ / M72 × 2									
標準	1 2 3	HT	TH2072Q5	HT	II	140	55	5P	④-19
			TH2072Q1					1.5P	④-19
タップ / M72 × 1.5									
標準	1 2 3	HT	TH2072O5	HT	II	140	55	5P	④-19
			TH2072O1					1.5P	④-19
タップ / M75 × 6									
標準	1 2 3	HT	TH2075Y5	HT	II	240	58	5P	④-19
			TH2075Y1					1.5P	④-19
タップ / M75 × 4									
標準	1 2 3	HT	TH2075U5	HT	II	190	58	5P	④-20
			TH2075U1					1.5P	④-20
タップ / M75 × 3									
標準	1 2 3	HT	TH2075S5	HT	II	190	58	5P	④-20
			TH2075S1					1.5P	④-20

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / M75 × 2									
標準	1 2 3	HT	TH2075Q5	HT	II	145	58	5P	④-20
			TH2075Q1					1.5P	④-20
タップ / M75 × 1.5									
標準	1 2 3	HT	TH2075O5	HT	II	145	58	5P	④-20
			TH2075O1					1.5P	④-20
タップ / M76 × 6									
標準	1 2 3	HT	TH2076Y5	HT	II	240	58	5P	④-20
			TH2076Y1					1.5P	④-20
タップ / M76 × 4									
標準	1 2 3	HT	TH2076U5	HT	II	190	58	5P	④-20
			TH2076U1					1.5P	④-20
タップ / M76 × 3									
標準	1 2 3	HT	TH2076S5	HT	II	190	58	5P	④-20
			TH2076S1					1.5P	④-20
タップ / M76 × 2									
標準	1 2 3	HT	TH2076Q5	HT	II	145	58	5P	④-20
			TH2076Q1					1.5P	④-20
タップ / M76 × 1.5									
標準	1 2 3	HT	TH2076O5	HT	II	145	58	5P	④-20
			TH2076O1					1.5P	④-20
タップ / M78 × 3									
標準	1 2 3	HT	TH2078S5	HT	II	190	58	5P	④-20
			TH2078S1					1.5P	④-20
タップ / M78 × 2									
標準	1 2 3	HT	TH2078Q5	HT	II	150	58	5P	④-20
			TH2078Q1					1.5P	④-20
タップ / M80 × 6									
標準	1 2 3	HT	TH2080Y5	HT	II	245	58	5P	④-20
			TH2080Y1					1.5P	④-20
タップ / M80 × 4									
標準	1 2 3	HT	TH2080U5	HT	II	190	58	5P	④-20
			TH2080U1					1.5P	④-20
タップ / M80 × 3									
標準	1 2 3	HT	TH2080S5	HT	II	190	58	5P	④-20
			TH2080S1					1.5P	④-20
タップ / M80 × 2									
標準	1 2 3	HT	TH2080Q5	HT	II	145	58	5P	④-20
			TH2080Q1					1.5P	④-20

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / M80 × 1.5									
標準		123 HT	TH208005	HT	II	145	58	5P	④-20
			TH208001					1.5P	④-20
タップ / M82 × 2									
標準		123 HT	TH2082Q5	HT	II	145	58	5P	④-20
			TH2082Q1					1.5P	④-20
タップ / M85 × 6									
標準		123 HT	TH2085Y5	HT	II	245	60	5P	④-20
			TH2085Y1					1.5P	④-20
タップ / M85 × 4									
標準		123 HT	TH2085U5	HT	II	190	60	5P	④-20
			TH2085U1					1.5P	④-20
タップ / M85 × 3									
標準		123 HT	TH2085S5	HT	II	190	60	5P	④-20
			TH2085S1					1.5P	④-20
タップ / M85 × 2									
標準		123 HT	TH2085Q5	HT	II	150	60	5P	④-20
			TH2085Q1					1.5P	④-20
タップ / M90 × 6									
標準		123 HT	TH2090Y5	HT	II	250	60	5P	④-20
			TH2090Y1					1.5P	④-20
タップ / M90 × 4									
標準		123 HT	TH2090U5	HT	II	195	60	5P	④-20
			TH2090U1					1.5P	④-20
タップ / M90 × 3									
標準		123 HT	TH2090S5	HT	II	195	60	5P	④-20
			TH2090S1					1.5P	④-20
タップ / M90 × 2									
標準		123 HT	TH2090Q5	HT	II	155	60	5P	④-20
			TH2090Q1					1.5P	④-20
タップ / M95 × 6									
標準		123 HT	TH2095Y5	HT	II	250	65	5P	④-21
			TH2095Y1					1.5P	④-21
タップ / M95 × 4									
標準		123 HT	TH2095U5	HT	II	200	65	5P	④-21
			TH2095U1					1.5P	④-21
タップ / M95 × 3									
標準		123 HT	TH2095S5	HT	II	200	65	5P	④-21
			TH2095S1					1.5P	④-21

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / M95 × 2									
標準		123 HT	TH2095Q5	HT	II	155	65	5P	④-21
			TH2095Q1					1.5P	④-21
タップ / M100 × 6									
標準		123 HT	TH2100Y5	HT	II	250	65	5P	④-21
			TH2100Y1					1.5P	④-21
タップ / M100 × 4									
標準		123 HT	TH2100U5	HT	II	200	65	5P	④-21
			TH2100U1					1.5P	④-21
タップ / M100 × 3									
標準		123 HT	TH2100S5	HT	II	200	65	5P	④-21
			TH2100S1					1.5P	④-21
タップ / M100 × 2									
標準		123 HT	TH2100Q5	HT	II	155	65	5P	④-21
			TH2100Q1					1.5P	④-21

- M2 タップ
- M3 タップ
- M4 タップ
- M5 タップ
- M6 タップ
- M8 タップ
- M10 タップ
- M12 タップ
- M1-M8.5 タップ
- M9-M24 タップ
- M25-M48 タップ
- M50-M100 タップ
- ユニファイねじ用 タップ
- ワイトねじ用 タップ
- ミンねじ用 タップ (SM)
- 管用ねじ用 タップ
- アリカねじ用 タップ
- ミニチュアねじ用 タップ

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
 9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
 20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

ダイス選定区分	材質	被加工材 加工材 な	商品記号 <small>注1</small>	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス M50 × 4									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYW050DNBEC	⑩-8
								TYW050DNBEC	⑩-8
								TYW050DNBEC	⑩-8
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYW050DNBEC	⑩-20
								GYW050DNBEC	⑩-20
								GYW050DNBEC	⑩-20
ダイス M50 × 3									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYW050DNBEC	⑩-8
								TYW050DNBEC	⑩-8
								TYW050DNBEC	⑩-8
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYW050DNBEC	⑩-20
								GYW050DNBEC	⑩-20
								GYW050DNBEC	⑩-20
ダイス M50 × 2									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYW050DNBEC	⑩-8
								TYW050DNBEC	⑩-8
								TYW050DNBEC	⑩-8
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYW050DNBEC	⑩-20
								GYW050DNBEC	⑩-20
								GYW050DNBEC	⑩-20
ダイス M50 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYW050DNBEC	⑩-8
								TYW050DNBEC	⑩-8
								TYW050DNBEC	⑩-8
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYW050DNBEC	⑩-20
								GYW050DNBEC	⑩-20
								GYW050DNBEC	⑩-20
ダイス M50 × 1									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYW050DNBEC	⑩-8
								TYW050DNBEC	⑩-8
								TYW050DNBEC	⑩-8
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	75	25	2.5P	GYW050DNBEC	⑩-20
								GYW050DNBEC	⑩-20
								GYW050DNBEC	⑩-20
ダイス M52 × 5									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	36	2.5P	TYW052WDBEC	⑩-8
								TYW052WDBEC	⑩-8
								TYW052WDBEC	⑩-8
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	36	2.5P	GYW052WDBEC	⑩-20
								GYW052WDBEC	⑩-20
								GYW052WDBEC	⑩-20
ダイス M52 × 4									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW052UDNEBC	⑩-8
								TYW052UDNEBC	⑩-8
								TYW052UDNEBC	⑩-8
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW052UDNEBC	⑩-20
								GYW052UDNEBC	⑩-20
								GYW052UDNEBC	⑩-20

ダイス選定区分	材質	被加工材 加工材 な	商品記号 <small>注1</small>	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス M52 × 3									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW052DNBEC	⑩-8
								TYW052DNBEC	⑩-8
								TYW052DNBEC	⑩-8
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW052DNBEC	⑩-20
								GYW052DNBEC	⑩-20
								GYW052DNBEC	⑩-20
ダイス M52 × 2									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW052QDNBEC	⑩-8
								TYW052QDNBEC	⑩-8
								TYW052QDNBEC	⑩-8
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW052QDNBEC	⑩-20
								GYW052QDNBEC	⑩-20
								GYW052QDNBEC	⑩-20
ダイス M52 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW052DNBEC	⑩-8
								TYW052DNBEC	⑩-8
								TYW052DNBEC	⑩-8
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW052DNBEC	⑩-20
								GYW052DNBEC	⑩-20
								GYW052DNBEC	⑩-20
ダイス M55 × 4									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW055UDNEBC	⑩-9
								TYW055UDNEBC	⑩-9
								TYW055UDNEBC	⑩-9
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW055UDNEBC	⑩-20
								GYW055UDNEBC	⑩-20
								GYW055UDNEBC	⑩-21
ダイス M55 × 3									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW055DNBEC	⑩-9
								TYW055DNBEC	⑩-9
								TYW055DNBEC	⑩-9
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW055DNBEC	⑩-21
								GYW055DNBEC	⑩-21
								GYW055DNBEC	⑩-21
ダイス M55 × 2									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW055QDNBEC	⑩-9
								TYW055QDNBEC	⑩-9
								TYW055QDNBEC	⑩-9
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW055QDNBEC	⑩-21
								GYW055QDNBEC	⑩-21
								GYW055QDNBEC	⑩-21
ダイス M55 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW055DNBEC	⑩-9
								TYW055DNBEC	⑩-9
								TYW055DNBEC	⑩-9
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW055DNBEC	⑩-21
								GYW055DNBEC	⑩-21
								GYW055DNBEC	⑩-21
ダイス M56 × 5.5									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	36	2.5P	TYW056XDNBEC	⑩-9
								TYW056XDNBEC	⑩-9
								TYW056XDNBEC	⑩-9
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	36	2.5P	GYW056XDNBEC	⑩-21
								GYW056XDNBEC	⑩-21
								GYW056XDNBEC	⑩-21

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

ダイス選定区分	材質	被加工材	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M56 × 4										
ソリッドダイス	HSS	11215	D	D	II	100	30	2.5P	TYW056DNBEC	⑩-9
									TY056UDNEBC	⑩-9
									TYC056UDNEBC	⑩-9
									TYF056UDNEBC	⑩-9
									TYG056UDNEBC	⑩-9
左ねじ用	HSS	11215	DLH	D	II	100	30	2.5P	GYW056DNBEC	⑩-21
									GY056UDNEBC	⑩-21
									GYC056UDNEBC	⑩-21
									GYF056UDNEBC	⑩-21
									GYG056UDNEBC	⑩-21
ダイス / M56 × 3										
ソリッドダイス	HSS	11215	D	D	II	100	30	2.5P	TYW056DNBEC	⑩-9
									TY056UDNEBC	⑩-9
									TYC056DNBEC	⑩-9
									TYF056DNBEC	⑩-9
									TYG056DNBEC	⑩-9
左ねじ用	HSS	11215	DLH	D	II	100	30	2.5P	GYW056DNBEC	⑩-21
									GY056UDNEBC	⑩-21
									GYC056DNBEC	⑩-21
									GYF056DNBEC	⑩-21
									GYG056DNBEC	⑩-21
ダイス / M56 × 2										
ソリッドダイス	HSS	11215	D	D	II	100	30	2.5P	TYW056DNBEC	⑩-9
									TY056UDNEBC	⑩-9
									TYC056DNBEC	⑩-9
									TYF056DNBEC	⑩-9
									TYG056DNBEC	⑩-9
左ねじ用	HSS	11215	DLH	D	II	100	30	2.5P	GYW056DNBEC	⑩-21
									GY056UDNEBC	⑩-21
									GYC056DNBEC	⑩-21
									GYF056DNBEC	⑩-21
									GYG056DNBEC	⑩-21
ダイス / M56 × 1.5										
ソリッドダイス	HSS	11215	D	D	II	100	30	2.5P	TYW056QDNBEC	⑩-9
									TY056QDNBEC	⑩-9
									TYC056QDNBEC	⑩-9
									TYF056QDNBEC	⑩-9
									TYG056QDNBEC	⑩-9
左ねじ用	HSS	11215	DLH	D	II	100	30	2.5P	GYW056QDNBEC	⑩-21
									GY056QDNBEC	⑩-21
									GYC056QDNBEC	⑩-21
									GYF056QDNBEC	⑩-21
									GYG056QDNBEC	⑩-21
ダイス / M58 × 4										
ソリッドダイス	HSS	11215	D	D	II	100	30	2.5P	TYW058UDNEBC	⑩-9
									TY058UDNEBC	⑩-9
									TYC058UDNEBC	⑩-9
									TYF058UDNEBC	⑩-9
									TYG058UDNEBC	⑩-9
左ねじ用	HSS	11215	DLH	D	II	100	30	2.5P	GYW058UDNEBC	⑩-21
									GY058UDNEBC	⑩-21
									GYC058UDNEBC	⑩-21
									GYF058UDNEBC	⑩-21
									GYG058UDNEBC	⑩-21

ダイス選定区分	材質	被加工材	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M58 × 3										
ソリッドダイス	HSS	11215	D	D	II	100	30	2.5P	TYW058DNBEC	⑩-9
									TY058UDNEBC	⑩-9
									TYC058DNBEC	⑩-9
									TYF058DNBEC	⑩-9
									TYG058DNBEC	⑩-9
左ねじ用	HSS	11215	DLH	D	II	100	30	2.5P	GYW058DNBEC	⑩-21
									GY058UDNEBC	⑩-21
									GYC058DNBEC	⑩-21
									GYF058DNBEC	⑩-21
									GYG058DNBEC	⑩-21
ダイス / M58 × 2										
ソリッドダイス	HSS	11215	D	D	II	100	30	2.5P	TYW058QDNBEC	⑩-9
									TY058QDNBEC	⑩-9
									TYC058QDNBEC	⑩-9
									TYF058QDNBEC	⑩-9
									TYG058QDNBEC	⑩-9
左ねじ用	HSS	11215	DLH	D	II	100	30	2.5P	GYW058QDNBEC	⑩-21
									GY058QDNBEC	⑩-21
									GYC058QDNBEC	⑩-21
									GYF058QDNBEC	⑩-21
									GYG058QDNBEC	⑩-21
ダイス / M58 × 1.5										
ソリッドダイス	HSS	11215	D	D	II	100	30	2.5P	TYW058QDNBEC	⑩-9
									TY058QDNBEC	⑩-9
									TYC058QDNBEC	⑩-9
									TYF058QDNBEC	⑩-9
									TYG058QDNBEC	⑩-9
左ねじ用	HSS	11215	DLH	D	II	100	30	2.5P	GYW058QDNBEC	⑩-21
									GY058QDNBEC	⑩-21
									GYC058QDNBEC	⑩-21
									GYF058QDNBEC	⑩-21
									GYG058QDNBEC	⑩-21
ダイス / M60 × 5.5										
ソリッドダイス	HSS	11215	D	D	II	100	36	2.5P	TYW060DNBEC	⑩-9
									TY060UDNEBC	⑩-9
									TYC060UDNEBC	⑩-9
									TYF060UDNEBC	⑩-9
									TYG060UDNEBC	⑩-9
左ねじ用	HSS	11215	DLH	D	II	100	36	2.5P	GYW060DNBEC	⑩-21
									GY060UDNEBC	⑩-21
									GYC060UDNEBC	⑩-21
									GYF060UDNEBC	⑩-21
									GYG060UDNEBC	⑩-21
ダイス / M60 × 4										
ソリッドダイス	HSS	11215	D	D	II	100	30	2.5P	TYW060UDNEBC	⑩-9
									TY060UDNEBC	⑩-10
									TYC060UDNEBC	⑩-10
									TYF060UDNEBC	⑩-10
									TYG060UDNEBC	⑩-10
左ねじ用	HSS	11215	DLH	D	II	100	30	2.5P	GYW060UDNEBC	⑩-21
									GY060UDNEBC	⑩-21
									GYC060UDNEBC	⑩-21
									GYF060UDNEBC	⑩-21
									GYG060UDNEBC	⑩-21

- M2
ダイス
- M3
ダイス
- M4
ダイス
- M5
ダイス
- M6
ダイス
- M8
ダイス
- M10
ダイス
- M12
ダイス
- M1-M8, 5
ダイス
- M9-M24
ダイス
- M25-M48
ダイス
- M50-M100
ダイス
- ユニファイねじ用
ダイス
- ワイドねじ用
ダイス
- ミンねじ用
ダイス (SH)
- 管用ねじ用
ダイス
- アリケねじ用
ダイス
- ミニチュアねじ用
ダイス

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
- 9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
- 20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

- M2 ダイス
- M3 ダイス
- M4 ダイス
- M5 ダイス
- M6 ダイス
- M8 ダイス
- M10 ダイス
- M12 ダイス
- M1-M8.5 ダイス
- M9-M24 ダイス
- M25-M48 ダイス
- M50-M100 ダイス
- ユニファイン溝 ダイス
- ウイットねじ溝 ダイス
- ミンソねじ溝 ダイス(SM)
- 電着ねじ溝 ダイス
- ア利溝溝ねじ溝 ダイス
- ミニユニファイン溝 ダイス







ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M60 × 3									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW060SDNEBC	⑩-10
								TY060SDNEBC	⑩-10
								TYC060SDNEBC	⑩-10
								TYF060SDNEBC	⑩-10
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW060SDNEBC	⑩-22
								GY060SDNEBC	⑩-22
								GYC060SDNEBC	⑩-22
								GYF060SDNEBC	⑩-22
ダイス / M60 × 2									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW060QDNEBC	⑩-10
								TY060QDNEBC	⑩-10
								TYC060QDNEBC	⑩-10
								TYF060QDNEBC	⑩-10
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW060QDNEBC	⑩-22
								GY060QDNEBC	⑩-22
								GYC060QDNEBC	⑩-22
								GYF060QDNEBC	⑩-22
ダイス / M60 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW060DNEBC	⑩-10
								TY060DNEBC	⑩-10
								TYC060DNEBC	⑩-10
								TYF060DNEBC	⑩-10
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW060DNEBC	⑩-22
								GY060DNEBC	⑩-22
								GYC060DNEBC	⑩-22
								GYF060DNEBC	⑩-22
ダイス / M62 × 4									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW062UDNEBC	⑩-10
								TY062UDNEBC	⑩-10
								TYC062UDNEBC	⑩-10
								TYF062UDNEBC	⑩-10
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW062UDNEBC	⑩-22
								GY062UDNEBC	⑩-22
								GYC062UDNEBC	⑩-22
								GYF062UDNEBC	⑩-22
ダイス / M62 × 3									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW062SDNEBC	⑩-10
								TY062SDNEBC	⑩-10
								TYC062SDNEBC	⑩-10
								TYF062SDNEBC	⑩-10
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW062SDNEBC	⑩-22
								GY062SDNEBC	⑩-22
								GYC062SDNEBC	⑩-22
								GYF062SDNEBC	⑩-22

ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M62 × 2									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW062QDNEBC	⑩-10
								TY062QDNEBC	⑩-10
								TYC062QDNEBC	⑩-10
								TYF062QDNEBC	⑩-10
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW062QDNEBC	⑩-22
								GY062QDNEBC	⑩-22
								GYC062QDNEBC	⑩-22
								GYF062QDNEBC	⑩-22
ダイス / M62 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW062DNEBC	⑩-10
								TY062DNEBC	⑩-10
								TYC062DNEBC	⑩-10
								TYF062DNEBC	⑩-10
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW062DNEBC	⑩-22
								GY062DNEBC	⑩-22
								GYC062DNEBC	⑩-22
								GYF062DNEBC	⑩-22
ダイス / M64 × 6									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	36	2.5P	TYW064YDNEBC	⑩-10
								TY064YDNEBC	⑩-10
								TYC064YDNEBC	⑩-10
								TYF064YDNEBC	⑩-10
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	36	2.5P	GYW064YDNEBC	⑩-22
								GY064YDNEBC	⑩-22
								GYC064YDNEBC	⑩-22
								GYF064YDNEBC	⑩-22
ダイス / M64 × 4									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW064UDNEBC	⑩-10
								TY064UDNEBC	⑩-10
								TYC064UDNEBC	⑩-10
								TYF064UDNEBC	⑩-10
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW064UDNEBC	⑩-22
								GY064UDNEBC	⑩-22
								GYC064UDNEBC	⑩-22
								GYF064UDNEBC	⑩-22
ダイス / M64 × 3									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	100	30	2.5P	TYW064SDNEBC	⑩-10
								TY064SDNEBC	⑩-10
								TYC064SDNEBC	⑩-10
								TYF064SDNEBC	⑩-10
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	100	30	2.5P	GYW064SDNEBC	⑩-22
								GY064SDNEBC	⑩-22
								GYC064SDNEBC	⑩-22
								GYF064SDNEBC	⑩-22

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号		
全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P:  B: 

ダイス選定区分	材質	被加工材 主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス／ M64 × 2									
ソリッドダイス	HSS: 112 15 16 18 19	D	D	II	100	30	2.5P	TYW064QDNEBC	⑩-10
								TYW064QDNEBC	⑩-10
								TYC064QDNEBC	⑩-10
								TYF064QDNEBC	⑩-10
								TYF064QDNEBC	⑩-10
左ねじ用	HSS: 112 15 16 18 19	D LH	D LH	II	100	30	2.5P	GYW064QDNEBC	⑩-22
								GYW064QDNEBC	⑩-22
								GYC064QDNEBC	⑩-22
								GYF064QDNEBC	⑩-22
								GYF064QDNEBC	⑩-22
ダイス／ M64 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS: 112 15 16 18 19	D	D	II	100	30	2.5P	TYW064QDNEBC	⑩-10
								TYW064QDNEBC	⑩-10
								TYC064QDNEBC	⑩-11
								TYF064QDNEBC	⑩-11
								TYF064QDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS: 112 15 16 18 19	D LH	D LH	II	100	30	2.5P	GYW064QDNEBC	⑩-22
								GYW064QDNEBC	⑩-22
								GYC064QDNEBC	⑩-22
								GYF064QDNEBC	⑩-22
								GYF064QDNEBC	⑩-22
ダイス／ M65 × 6									
ソリッドダイス	HSS: 112 15 16 18 19	D	D	II	105	36	2.5P	TYW065YDNEBC	⑩-11
								TYW065YDNEBC	⑩-11
								TYC065YDNEBC	⑩-11
								TYF065YDNEBC	⑩-11
								TYF065YDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS: 112 15 16 18 19	D LH	D LH	II	105	36	2.5P	GYW065YDNEBC	⑩-22
								GYW065YDNEBC	⑩-22
								GYC065YDNEBC	⑩-23
								GYF065YDNEBC	⑩-23
								GYF065YDNEBC	⑩-23
ダイス／ M65 × 4									
ソリッドダイス	HSS: 112 15 16 18 19	D	D	II	105	30	2.5P	TYW065UDNEBC	⑩-11
								TYW065UDNEBC	⑩-11
								TYC065UDNEBC	⑩-11
								TYF065UDNEBC	⑩-11
								TYF065UDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS: 112 15 16 18 19	D LH	D LH	II	105	30	2.5P	GYW065UDNEBC	⑩-23
								GYW065UDNEBC	⑩-23
								GYC065UDNEBC	⑩-23
								GYF065UDNEBC	⑩-23
								GYF065UDNEBC	⑩-23
ダイス／ M65 × 3									
ソリッドダイス	HSS: 112 15 16 18 19	D	D	II	105	30	2.5P	TYW065SDNEBC	⑩-11
								TYW065SDNEBC	⑩-11
								TYC065SDNEBC	⑩-11
								TYF065SDNEBC	⑩-11
								TYF065SDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS: 112 15 16 18 19	D LH	D LH	II	105	30	2.5P	GYW065SDNEBC	⑩-23
								GYW065SDNEBC	⑩-23
								GYC065SDNEBC	⑩-23
								GYF065SDNEBC	⑩-23
								GYF065SDNEBC	⑩-23
ダイス／ M65 × 2									
ソリッドダイス	HSS: 112 15 16 18 19	D	D	II	105	30	2.5P	TYW065QDNEBC	⑩-11
								TYW065QDNEBC	⑩-11
								TYC065QDNEBC	⑩-11
								TYF065QDNEBC	⑩-11
								TYF065QDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS: 112 15 16 18 19	D LH	D LH	II	105	30	2.5P	GYW065QDNEBC	⑩-23
								GYW065QDNEBC	⑩-23
								GYC065QDNEBC	⑩-23
								GYF065QDNEBC	⑩-23
								GYF065QDNEBC	⑩-23

ダイス選定区分	材質	被加工材 主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス／ M65 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS: 112 15 16 18 19	D	D	II	105	30	2.5P	TYW065QDNEBC	⑩-11
								TYW065QDNEBC	⑩-11
								TYC065QDNEBC	⑩-11
								TYF065QDNEBC	⑩-11
								TYF065QDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS: 112 15 16 18 19	D LH	D LH	II	105	30	2.5P	GYW065QDNEBC	⑩-23
								GYW065QDNEBC	⑩-23
								GYC065QDNEBC	⑩-23
								GYF065QDNEBC	⑩-23
								GYF065QDNEBC	⑩-23
ダイス／ M68 × 6									
ソリッドダイス	HSS: 112 15 16 18 19	D	D	II	105	36	2.5P	TYW068YDNEBC	⑩-11
								TYW068YDNEBC	⑩-11
								TYC068YDNEBC	⑩-11
								TYF068YDNEBC	⑩-11
								TYF068YDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS: 112 15 16 18 19	D LH	D LH	II	105	36	2.5P	GYW068YDNEBC	⑩-23
								GYW068YDNEBC	⑩-23
								GYC068YDNEBC	⑩-23
								GYF068YDNEBC	⑩-23
								GYF068YDNEBC	⑩-23
ダイス／ M68 × 4									
ソリッドダイス	HSS: 112 15 16 18 19	D	D	II	105	30	2.5P	TYW068UDNEBC	⑩-11
								TYW068UDNEBC	⑩-11
								TYC068UDNEBC	⑩-11
								TYF068UDNEBC	⑩-11
								TYF068UDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS: 112 15 16 18 19	D LH	D LH	II	105	30	2.5P	GYW068UDNEBC	⑩-23
								GYW068UDNEBC	⑩-23
								GYC068UDNEBC	⑩-23
								GYF068UDNEBC	⑩-23
								GYF068UDNEBC	⑩-23
ダイス／ M68 × 3									
ソリッドダイス	HSS: 112 15 16 18 19	D	D	II	105	30	2.5P	TYW068SDNEBC	⑩-11
								TYW068SDNEBC	⑩-11
								TYC068SDNEBC	⑩-11
								TYF068SDNEBC	⑩-11
								TYF068SDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS: 112 15 16 18 19	D LH	D LH	II	105	30	2.5P	GYW068SDNEBC	⑩-23
								GYW068SDNEBC	⑩-23
								GYC068SDNEBC	⑩-23
								GYF068SDNEBC	⑩-23
								GYF068SDNEBC	⑩-23
ダイス／ M68 × 2									
ソリッドダイス	HSS: 112 15 16 18 19	D	D	II	105	30	2.5P	TYW068QDNEBC	⑩-11
								TYW068QDNEBC	⑩-11
								TYC068QDNEBC	⑩-11
								TYF068QDNEBC	⑩-11
								TYF068QDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS: 112 15 16 18 19	D LH	D LH	II	105	30	2.5P	GYW068QDNEBC	⑩-23
								GYW068QDNEBC	⑩-23
								GYC068QDNEBC	⑩-23
								GYF068QDNEBC	⑩-23
								GYF068QDNEBC	⑩-23
ダイス／ M68 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS: 112 15 16 18 19	D	D	II	105	30	2.5P	TYW068QDNEBC	⑩-11
								TYW068QDNEBC	⑩-11
								TYC068QDNEBC	⑩-11
								TYF068QDNEBC	⑩-11
								TYF068QDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS: 112 15 16 18 19	D LH	D LH	II	105	30	2.5P	GYW068QDNEBC	⑩-23
								GYW068QDNEBC	⑩-23
								GYC068QDNEBC	⑩-23
								GYF068QDNEBC	⑩-23
								GYF068QDNEBC	⑩-23

- M2 ダイス
- M3 ダイス
- M4 ダイス
- M5 ダイス
- M6 ダイス
- M8 ダイス
- M10 ダイス
- M12 ダイス
- M1-M8.5 ダイス
- M9-M24 ダイス
- M25-M48 ダイス
- M50-M100 ダイス
- ユニファイねじ用
ダイス
- ワイドねじ用
ダイス
- ミンねじ用
ダイス (SM)
- 常用ねじ用
ダイス
- アリカねじ用
ダイス
- ミニユニファイ
ねじ用
ダイス

*改良等のため予告なく仕様を変更する場合があります。

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低碳素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
 9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
 20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

- M2
ダイヤス
M3
ダイヤス
M4
ダイヤス
M5
ダイヤス
M6
ダイヤス
M8
ダイヤス
M10
ダイヤス
M12
ダイヤス
M1-M8.5
ダイヤス
M9-M24
ダイヤス
M25-M48
ダイヤス
M50-M100
ダイヤス
エコマイル
ダイヤス
ウイットマイル
ダイヤス
ミンクマイル
ダイヤス(SM)
電筒用
ダイヤス
7.64深溝用
ダイヤス
ミニチュア
ダイヤス

ダイヤス選定区分	材質	被加工材 加工材 な	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃 表面	商品 コード	商品 ページ
ダイヤス / M70 x 6									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	36	2.5P	TYC070YDNEBC	⑩-11
						125		TYF070YDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	36	2.5P	GYC070YDNEBC	⑩-23
						125		GYF070YDNEBC	⑩-23
ダイヤス / M70 x 4									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC070UDNEBC	⑩-11
						125		TYF070UDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC070UDNEBC	⑩-23
						125		GYF070UDNEBC	⑩-23
ダイヤス / M70 x 3									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC070SDNEBC	⑩-11
						125		TYF070SDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC070SDNEBC	⑩-23
						125		GYF070SDNEBC	⑩-23
ダイヤス / M70 x 2									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC070QDNEBC	⑩-11
						125		TYF070QDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC070QDNEBC	⑩-23
						125		GYF070QDNEBC	⑩-23
ダイヤス / M70 x 1.5									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC070ODNEBC	⑩-11
						125		TYF070ODNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC070ODNEBC	⑩-23
						125		GYF070ODNEBC	⑩-23
ダイヤス / M72 x 6									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	36	2.5P	TYC072YDNEBC	⑩-11
						125		TYF072YDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	36	2.5P	GYC072YDNEBC	⑩-23
						125		GYF072YDNEBC	⑩-23
ダイヤス / M72 x 4									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC072UDNEBC	⑩-11
						125		TYF072UDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC072UDNEBC	⑩-23
						125		GYF072UDNEBC	⑩-23
ダイヤス / M72 x 3									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC072SDNEBC	⑩-11
						125		TYF072SDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC072SDNEBC	⑩-23
						125		GYF072SDNEBC	⑩-23

ダイヤス選定区分	材質	被加工材 加工材 な	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃 表面	商品 コード	商品 ページ
ダイヤス / M72 x 2									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC072QDNEBC	⑩-11
						125		TYF072QDNEBC	⑩-11
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC072QDNEBC	⑩-23
						125		GYF072QDNEBC	⑩-23
ダイヤス / M72 x 1.5									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC072ODNEBC	⑩-12
						125		TYF072ODNEBC	⑩-12
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC072ODNEBC	⑩-23
						125		GYF072ODNEBC	⑩-23
ダイヤス / M75 x 6									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	36	2.5P	TYC075YDNEBC	⑩-12
						125		TYF075YDNEBC	⑩-12
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	36	2.5P	GYC075YDNEBC	⑩-23
						125		GYF075YDNEBC	⑩-24
ダイヤス / M75 x 4									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC075UDNEBC	⑩-12
						125		TYF075UDNEBC	⑩-12
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC075UDNEBC	⑩-24
						125		GYF075UDNEBC	⑩-24
ダイヤス / M75 x 3									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC075SDNEBC	⑩-12
						125		TYF075SDNEBC	⑩-12
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC075SDNEBC	⑩-24
						125		GYF075SDNEBC	⑩-24
ダイヤス / M75 x 2									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC075QDNEBC	⑩-12
						125		TYF075QDNEBC	⑩-12
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC075QDNEBC	⑩-24
						125		GYF075QDNEBC	⑩-24
ダイヤス / M75 x 1.5									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC075ODNEBC	⑩-12
						125		TYF075ODNEBC	⑩-12
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC075ODNEBC	⑩-24
						125		GYF075ODNEBC	⑩-24
ダイヤス / M76 x 6									
ソリッドダイヤス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	36	2.5P	TYC076YDNEBC	⑩-12
						125		TYF076YDNEBC	⑩-12
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	36	2.5P	GYC076YDNEBC	⑩-24
						125		GYF076YDNEBC	⑩-24

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

ダイス選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M76 × 4									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC076UDNEBC (10)-12 TYF076UDNEBC (10)-12	
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC076UDNEBC (10)-24 GYF076UDNEBC (10)-24	
ダイス / M76 × 3									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC076SDNEBC (10)-12 TYF076SDNEBC (10)-12	
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC076SDNEBC (10)-24 GYF076SDNEBC (10)-24	
ダイス / M76 × 2									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC076QDNEBC (10)-12 TYF076QDNEBC (10)-12	
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC076QDNEBC (10)-24 GYF076QDNEBC (10)-24	
ダイス / M76 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC076ODNEBC (10)-12 TYF076ODNEBC (10)-12	
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC076ODNEBC (10)-24 GYF076ODNEBC (10)-24	
ダイス / M78 × 2									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC078QDNEBC (10)-12 TYF078QDNEBC (10)-12	
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC078QDNEBC (10)-24 GYF078QDNEBC (10)-24	
ダイス / M80 × 6									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	36	2.5P	TYC080YDNEBC (10)-12 TYF080YDNEBC (10)-12	
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	36	2.5P	GYC080YDNEBC (10)-24 GYF080YDNEBC (10)-24	
ダイス / M80 × 4									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC080UDNEBC (10)-12 TYF080UDNEBC (10)-12	
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC080UDNEBC (10)-24 GYF080UDNEBC (10)-24	
ダイス / M80 × 3									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC080SDNEBC (10)-12 TYF080SDNEBC (10)-12	
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC080SDNEBC (10)-24 GYF080SDNEBC (10)-24	

ダイス選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / M80 × 2									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC080QDNEBC (10)-12 TYF080QDNEBC (10)-12	
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC080QDNEBC (10)-24 GYF080QDNEBC (10)-24	
ダイス / M80 × 1.5									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	120	30	2.5P	TYC080ODNEBC (10)-12 TYF080ODNEBC (10)-12	
左ねじ用	HSS	1 2 15 16 18 19	D LH	II	120	30	2.5P	GYC080ODNEBC (10)-24 GYF080ODNEBC (10)-24	

- M2
ダイス
- M3
ダイス
- M4
ダイス
- M5
ダイス
- M6
ダイス
- M8
ダイス
- M10
ダイス
- M12
ダイス
- M1-M8,5
ダイス
- M9-M24
ダイス
- M25-M48
ダイス
- M50-M100
ダイス
- ユニファイン
ダイス
- ワイヤード
ダイス
- ミンホ
ダイス (SH)
- 専用ねじ用
ダイス
- アリア
ダイス
- ミニチュア
ダイス

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

- M2 タップ
M3 タップ
M4 タップ
M5 タップ
M6 タップ
M8 タップ
M10 タップ
M12 タップ
M1-M8.5 タップ
M9-M24 タップ
M25-M48 タップ
M50-M100 タップ
ユニファ私用 タップ
ワイヤードドリル タップ
ミニドリル用 タップ(SIM)
電筒ねじ用 タップ
アザリカドリル用 タップ
ミニチュアねじ用 タップ

Table with columns: タップ選定区分, 主な被加工材, 商品記号, 商品コード, 溝形状, 等級, L, D_s, l_c, 商品ページ. Includes sections for No.0-80UNF, No.1-64UNC, No.1-72UNF, No.2-56UNC, No.2-64UNF.

Table with columns: タップ選定区分, 主な被加工材, 商品記号, 商品コード, 溝形状, 等級, L, D_s, l_c, 商品ページ. Includes sections for No.3-48UNC, No.3-56UNF, No.4-40UNC.



*商品コード()表示の商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

溝形状記号

Table with 6 columns: スパイラル, ストレート, ポイント, 左ねじスパイラル, ロール. Rows include 溝形状記号 (SP, HT, PO, SL, RO) and 下穴形状 (P, B).

寸法記号

Table with 3 columns: 全長 (L), シャンク径 (Ds), 食付き部の長さ (lc).

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

Table with columns: タップ選定区分, 主な被加工材, 商品記号, 商品コード, 溝形状, 等級, L, Ds, lc, 商品ページ.

タップ / No.12-24UNC

Table listing specifications for 12-24UNC taps, including standard, over-size, and various treatments like 酸化処理, ドライ加工用, and ハイパフォーマンス.

タップ / No.12-28UNF

Table listing specifications for 12-28UNF taps, including standard, over-size, and various treatments like 酸化処理, ドライ加工用, and ハイパフォーマンス.

タップ / No.12-32UNEF

Table listing specifications for 12-32UNEF taps, including standard, over-size, and various treatments like 酸化処理, ドライ加工用, and ハイパフォーマンス.

タップ / 1/4-20UNC

Table listing specifications for 1/4-20UNC taps, including standard, over-size, and various treatments like 酸化処理, ロング, and ステンレス鋼用.

Table with columns: タップ選定区分, 主な被加工材, 商品記号, 商品コード, 溝形状, 等級, L, Ds, lc, 商品ページ.

ステンレス鋼用

Table listing specifications for stainless steel taps, including cast iron (鋳鉄用) and non-ferrous (非鉄用) taps.

ドライ加工用ロールタップ

Table listing specifications for dry cutting roll taps, including high performance (ハイパフォーマンス) and insert coils (インサートコイル).

インサートコイルねじ用

Table listing specifications for insert coil taps, including three-legged (三脚用).

タップ / 1/4-28UNF

Table listing specifications for 1/4-28UNF taps, including standard, over-size, and left-hand (左ねじ用) taps.

Table listing specifications for roll taps (ロール), including long (ロング) and stainless steel (ステンレス鋼用).

ステンレス鋼用

Table listing specifications for stainless steel taps, including cast iron (鋳鉄用) and non-ferrous (非鉄用) taps.

Table listing specifications for non-ferrous roll taps (非鉄用ロールタップ) and dry cutting roll taps (ドライ加工用ロールタップ).

- Vertical list of tap sizes: M2, M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M1-M8.5, M9-M24, M25-M48, M50-M100, エコファイン用, ワイトねじ用, ミシンねじ用 (SM), 管用ねじ用, ファリネ用, ミニチュア用.

*改良等のため予告なく仕様を変更する場合があります。

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
 9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
 20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ
タップ / 1 1/2-6UNC									
標準	2 3	SP	SPMSU24Z	SP	P4	165	30	2.5P	①-42
		PO	POMTU24Z	PO	P5			5P	③-18
酸化処理	1 2 3	HT	TNMTU24Z5	HT	P5	165	30	5P	④-25
			TNMTU24Z1					1.5P	④-25
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SYU24ZUEEXJ	SP	P6	200	30	2.5P	①-25
タップ / 1 1/2-8UN									
標準	2 3	SP	SPMRU24X	SP	P3	165	30	2.5P	①-42
	1 2 3	HT	TNMTU24X5	HT	P5	165	30	5P	④-25
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SYU24XTEEXJ	SP	P5	200	30	2.5P	①-25
								1.5P	④-25
タップ / 1 1/2-12UNF									
標準	2 3	SP	SPMRU24S	SP	P3	165	30	2.5P	①-42
		PO	POMSU24S	PO	P4			5P	③-18
酸化処理	1 2 3	HT	TNMSU24S5	HT	P4	165	30	5P	④-25
			TNMSU24S1					1.5P	④-25
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SYU24SSEEXJ	SP	P4	200	30	2.5P	①-25
タップ / 1 5/8-5UNS									
標準	1 2 3	HT	TNMTU2605	HT	P5	175	32	5P	④-25
			TNMTU2601					1.5P	④-25
タップ / 1 5/8-8UN									
標準	1 2 3	HT	TNMTU26X5	HT	P5	175	32	5P	④-25
			TNMTU26X1					1.5P	④-25
タップ / 1 5/8-12UN									
標準	1 2 3	HT	TNMSU2655	HT	P4	175	32	5P	④-25
			TNMSU2651					1.5P	④-25
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SYU280UEEXJ	SP	P6	220	35	2.5P	①-25
タップ / 1 3/4-5UNC									
標準	2 3	SP	SPMSU280	SP	P4	180	35	2.5P	①-43
	1 2 3	HT	TNMUU2805	HT	P6	180	35	5P	④-25
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SYU280TEEXJ	SP	P5	220	35	2.5P	①-25
								1.5P	④-25
タップ / 1 3/4-8UN									
標準	1 2 3	HT	TNMTU28X5	HT	P5	180	35	5P	④-25
			TNMTU28X1					1.5P	④-25
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SYU28XTEEXJ	SP	P5	220	35	2.5P	①-25
タップ / 1 3/4-12UN									
標準	2 3	SP	SPMRU28S	SP	P3	180	35	2.5P	①-43
	1 2 3	HT	TNMSU28S5	HT	P4	180	35	5P	④-25
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SYU28SSEEXJ	SP	P4	220	35	2.5P	①-25
								1.5P	④-25

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ
タップ / 1 7/8-8UN									
標準	1 2 3	HT	TNMTU30X5	HT	P5	185	38	5P	④-25
			TNMTU30X1					1.5P	④-25
タップ / 1 7/8-12UN									
標準	1 2 3	HT	TNMSU30S5	HT	P4	185	38	5P	④-25
			TNMSU30S1					1.5P	④-25
タップ / 2 -4 1/2UNC									
標準	2 3	SP	SPTU329	SP	P5	195	40	2.5P	①-43
	1 2 3	HT	TH2U3295	HT	II	195	40	5P	④-25
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SYU329VEEXJ	SP	P7	250	40	2.5P	①-25
								1.5P	④-25
タップ / 2 -8UN									
標準	1 2 3	HT	TH2U32X5	HT	II	180	40	5P	④-25
			TH2U32X1					1.5P	④-25
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SYU32XUEEXJ	SP	P6	250	40	2.5P	①-25
タップ / 2 -12UN									
標準	2 3	SP	SPRU32S	SP	P3	145	40	2.5P	①-43
	1 2 3	HT	TH2U32S5	HT	II	130	40	5P	④-25
重工業大型部品用	1 2 3 4 9	HVSP	SYU32SVEEXJ	SP	P6	250	40	2.5P	①-25
								1.5P	④-25
タップ / 2 1/4-8UN									
標準	1 2 3	HT	TH2U36X5	HT	II	180	44	5P	④-25
			TH2U36X1					1.5P	④-25
タップ / 2 1/2-8UN									
標準	1 2 3	HT	TH2U40X5	HT	II	185	48	5P	④-25
			TH2U40X1					1.5P	④-25
タップ / 2 3/4-8UN									
標準	1 2 3	HT	TH2U44X5	HT	II	190	55	5P	④-25
			TH2U44X1					1.5P	④-25
タップ / 3 -8UN									
標準	1 2 3	HT	TH2U48X5	HT	II	190	58	5P	④-25
			TH2U48X1					1.5P	④-25

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

ダイス選定区分	材質	被加工材	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / 1 3/8-12UNF										
ソリッドダイス	HSS	112 161819	19	D	II	75	25	2.5P	TYUU22SDNEBC	⑩-14
ダイス / 1 1/2-6UNC										
ソリッドダイス	HSS	112 161819	19	D	II	75	25	2.5P	TYUU24ZDNEBC	⑩-14
ダイス / 1 1/2-8UN										
ソリッドダイス	HSS	112 161819	19	D	II	75	25	2.5P	TYUU24XDNEBC	⑩-14
ダイス / 1 1/2-12UNF										
ソリッドダイス	HSS	112 161819	19	D	II	75	25	2.5P	TYUU24SDNEBC	⑩-14
ダイス / 1 5/8-12UN										
ソリッドダイス	HSS	112 161819	19	D	II	75	25	2.5P	TYUU26SDNEBC	⑩-14
ダイス / 1 3/4-5UNC										
ソリッドダイス	HSS	112 161819	19	D	II	75	25	2.5P	TYUU28ODNEBC	⑩-14
ダイス / 1 3/4-12UN										
ソリッドダイス	HSS	112 161819	19	D	II	75	25	2.5P	TYUU28SDNEBC	⑩-14
ダイス / 2-12UN										
ソリッドダイス	HSS	112 161819	19	D	II	75	25	2.5P	TYUU32SDNEBC	⑩-14

- M2
ダイス
- M3
ダイス
- M4
ダイス
- M5
ダイス
- M6
ダイス
- M8
ダイス
- M10
ダイス
- M12
ダイス
- M1-M8.5
ダイス
- M9-M24
ダイス
- M25-M48
ダイス
- M50-M100
ダイス
- ユニファイン用
ダイス
- ワイヤねじ用
ダイス
- ミンねじ用
ダイス (SM)
- 管ねじ用
ダイス
- アリゲルねじ用
ダイス
- ミニチュアねじ用
ダイス

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

溝形状記号	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
タップ / 1 3/8W6										
標準		23	SP	SPMSW22Z	SP	P4	155	28	2.5P	①-43
			PO	POMTW22Z	PO	P5			5P	③-18
		123	HT	TNMUW22Z5	HT	P6	155	28	5P	④-26
				TNMUW22Z1					1.5P	④-26
ナットタップ		12	NT	NH2W22Z	HT	II b	320	28	24P	⑦-29
タップ / 1 1/2W6										
標準		23	SP	SPMSW24Z	SP	P4	165	30	2.5P	①-43
			PO	POMTW24Z	PO	P5			5P	③-18
		123	HT	TNMUW24Z5	HT	P6	165	30	5P	④-26
				TNMUW24Z1					1.5P	④-26
酸化処理		123	SP OX	SPMSW24ZX	SP	P4	165	30	2.5P	①-65
ナットタップ		12	NT	NH2W24Z	HT	II b	330	31	25P	⑦-29
タップ / 1 5/8W5										
標準		23	SP	SPMSW260	SP	P4	175	32	2.5P	①-43
		123	HT	TNMUW2605	HT	P6	175	32	5P	④-26
				TNMUW2601					1.5P	④-26
タップ / 1 3/4W5										
標準		23	SP	SPMSW280	SP	P4	180	35	2.5P	①-43
		123	HT	TNMUW2805	HT	P6	180	35	5P	④-26
				TNMUW2801					1.5P	④-26
タップ / 1 7/8W4 1/2										
標準		23	SP	SPMSW309	SP	P4	185	38	2.5P	①-43
		123	HT	TNMUW3095	HT	P6	185	38	5P	④-26
				TNMUW3091					1.5P	④-26
タップ / 2 W4 1/2										
標準		23	SP	SPSW329	SP	P4	195	40	2.5P	①-43
			PO	POTW329	PO	P5			5P	③-18
		123	HT	TH2W3295	HT	II	195	40	5P	④-26
				TH2W3291					1.5P	④-26
タップ / 2 1/4W4										
標準		123	HT	TH2W3685	HT	II	210	44	5P	④-26
				TH2W3681					1.5P	④-26
タップ / 2 1/2W4										
標準		123	HT	TH2W4085	HT	II	225	48	5P	④-26
				TH2W4081					1.5P	④-26
タップ / 2 3/4W3 1/2										
標準		123	HT	TH2W4475	HT	II	240	55	5P	④-27
				TH2W4471					1.5P	④-27

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ	
タップ / 3 W3 1/2										
標準		123	HT	TH2W4875	HT	II	250	58	5P	④-27
				TH2W4871					1.5P	④-27
タップ / 3 1/4W3 1/4										
標準		123	HT	TH2W52-5	HT	II	265	58	5P	④-27
				TH2W52-1					1.5P	④-27
タップ / 3 1/2W3 1/4										
標準		123	HT	TH2W56-5	HT	II	275	60	5P	④-27
				TH2W56-1					1.5P	④-27
タップ / 3 3/4W3										
標準		123	HT	TH2W6065	HT	II	285	65	5P	④-27
				TH2W6061					1.5P	④-27
タップ / 4 W3										
標準		123	HT	TH2W6465	HT	II	295	65	5P	④-27
				TH2W6461					1.5P	④-27

- M2 タップ
- M3 タップ
- M4 タップ
- M5 タップ
- M6 タップ
- M8 タップ
- M10 タップ
- M12 タップ
- M1-M8.5 タップ
- M9-M24 タップ
- M25-M48 タップ
- M50-M100 タップ
- ユニファイド用 タップ
- マイクロ用 タップ
- ミニ用 タップ (SM)
- 管用用 タップ
- アリカ用 タップ
- ミニチュア用 タップ

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低碳素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25〜35HRC) 6 調質鋼(35〜45HRC) 7 調質鋼(45〜55HRC) 8 調質鋼(50〜63HRC)
 9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
 20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

サイズ選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス 1/16W60									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYEW01DNEBC	(10)-14
ダイス 3/32W48									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYEW1HFDNEBC	(10)-14
ダイス 1/8W40									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYEW02HDNEBC	(10)-14
ダイス 5/32W32									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYEW2HJDNEBC	(10)-14
ダイス 3/16W24									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYEW03MDNEBC	(10)-14
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	20	7	2.5P	GYEW03MDNEBC	(10)-25
ダイス 7/32W24									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYEW3HMDNEBC	(10)-14
ダイス 1/4W20									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYEW04DNEBC	(10)-14
					25	9		TYGW04DNEBC	(10)-14
					38	13		TYJW04DNEBC	(10)-14
ダイス 5/16W18									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	25	9	2.5P	TYGW05DNEBC	(10)-14
					38	13		TYJW05DNEBC	(10)-14
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	25	9	2.5P	GYGW05DNEBC	(10)-25
ダイス 3/8W16									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	25	9	2.5P	TYGW06PDNEBC	(10)-14
					38	13		TYJW06PDNEBC	(10)-14
					50	16		TYMW06PDNEBC	(10)-14
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	25	9	2.5P	GYGW06PDNEBC	(10)-25
					38	13		GYJW06PDNEBC	(10)-25
ダイス 7/16W14									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	38	13	2.5P	TYJW07QDNEBC	(10)-14
					50	16		TYMW07QDNEBC	(10)-14
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	38	13	2.5P	GYJW07QDNEBC	(10)-25
ダイス 1/2W12									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	38	13	2.5P	TYW08SDNEBC	(10)-14
					50	16		TYMW08SDNEBC	(10)-14
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	38	13	2.5P	GYW08SDNEBC	(10)-25
ダイス 9/16W12									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	38	13	2.5P	TYJW09SDNEBC	(10)-14

サイズ選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス 5/8W11									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	38	13	2.5P	TYJW10UDNEBC	(10)-14
					50	16		TYMW10UDNEBC	(10)-14
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	38	13	2.5P	GYJW10UDNEBC	(10)-25
ダイス 3/4W10									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYMW12VDNEBC	(10)-14
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYMW12VDNEBC	(10)-25
ダイス 7/8W9									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYMW14VDNEBC	(10)-14
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYMW14VDNEBC	(10)-25
ダイス 1 W8									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	50	16	2.5P	TYMW16VDNEBC	(10)-14
左ねじ用	HSS	12 15 16 18 19	D LH	II	50	16	2.5P	GYMW16VDNEBC	(10)-25
ダイス 1 1/8W7									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYRW18VDNEBC	(10)-14
ダイス 1 1/4W7									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	63	20	2.5P	TYRW20VDNEBC	(10)-14
ダイス 1 3/8W6									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYWU22ZDNEBC	(10)-14
ダイス 1 1/2W6									
ソリッドダイス	HSS	12 15 16 18 19	D	II	75	25	2.5P	TYUW24ZDNEBC	(10)-14

M2
ダイス
M3
ダイス
M4
ダイス
M5
ダイス
M6
ダイス
M8
ダイス
M10
ダイス
M12
ダイス
M1-M8.5
ダイス
M9-M24
ダイス
M25-M48
ダイス
M50-M100
ダイス
ユニオン用
ダイス
ウォーター用
ダイス
ミシン用
ダイス(SM)
電用ねじ用
ダイス
ア利流用ねじ用
ダイス
ミニチュア用
ダイス

「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	Ds	ℓc	商品ページ
タップ / 9/32SM28									
標準	1 2 3	HT	TNMQS18K5	HT	P2	70	6.2	5P	④-27
			TNMQS18K1					1.5P	④-27
タップ / 5/16SM24									
標準	1 2 3	HT	TNMQS20M5	HT	P2	70	6.2	5P	④-28
			TNMQS20M1					1.5P	④-28
タップ / 11/32SM28									
標準	1 2 3	HT	TNMQS22K5	HT	P2	75	7	5P	④-28
			TNMQS22K1					1.5P	④-28

ダイス選定区分	材質	被加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / 3/32SM56									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYE506DNEBC	⑩-15
ダイス / 1/8SM40									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYE508DNEBC	⑩-15
ダイス / 1/8SM44									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYE508DNEBC	⑩-15
ダイス / 9/64SM40									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYE509DNEBC	⑩-15
ダイス / 11/64SM40									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYE511DNEBC	⑩-15
ダイス / 3/16SM28									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYE512DNEBC	⑩-15
ダイス / 3/16SM32									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYE512DNEBC	⑩-15
ダイス / 7/32SM32									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYE514DNEBC	⑩-15
ダイス / 15/64SM28									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYE515DNEBC	⑩-15
ダイス / 1/4SM24									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYE516DNEBC	⑩-15
ダイス / 1/4SM40									
ソリッドダイス	HSS	1 2 15 16 18 19	D	II	20	7	2.5P	TYE516DNEBC	⑩-15

- M2
ダイス
- M3
ダイス
- M4
ダイス
- M5
ダイス
- M6
ダイス
- M8
ダイス
- M10
ダイス
- M12
ダイス
- M1-M8.5
ダイス
- M9-M24
ダイス
- M25-M48
ダイス
- M50-M100
ダイス
- ユニファイン用
ダイス
- ウイット用
ダイス
- ミンパ用
ダイス(SM)
- 電用用
ダイス
- ア利流用
ダイス
- ミニチュア用
ダイス

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / 1-11 1/2									
NPT	標準	長ねじ形	234	NPT	TNPT16T	HT	ANSIG	95 26 3P	⑧-80
		短ねじ形	123	SP-NPT	SNPT16T	SP	ANSIG	95 26 2.5P	⑧-86
	ロングシャンク インタラップ	長ねじ形	234	S-NPT	TSNPT16T	HT	ANSIG	95 26 3P	⑧-84
		短ねじ形	234	LS-NPT	TNPT16TL15	HT	ANSIG	150 26 3P	⑧-85
		長ねじ形	1911	INT-NPT	TINPT16T	SL	ANSIG	95 26 3P	⑧-89
		短ねじ形	1911	INT-S-NPT	TISNT16T	SL	ANSIG	95 26 3P	⑧-91
NPTF	標準	234	NPTF	TNTF16T	HT	ANSIG	95 26 3P	⑧-92	
	ロングシャンク	234	LS-NPTF	TNTF16TL15	HT	ANSIG	150 26 3P	⑧-96	
NPS	標準	123	NPS	TNPS16T	HT	ANSIG	95 26 5P	⑧-97	
NPSF	標準	123	NPSF	TNSF16T	HT	ANSIG	95 26 5P	⑧-99	
タップ / 1 1/4-11 1/2									
NPT	標準	長ねじ形	234	NPT	TNPT20T	HT	ANSIG	105 32 3P	⑧-80
		短ねじ形	234	S-NPT	TSNPT20T	HT	ANSIG	105 32 3P	⑧-84
	インタラップ	長ねじ形	1911	INT-NPT	TINPT20T	SL	ANSIG	105 32 3P	⑧-89
		短ねじ形	1911	INT-S-NPT	TISNT20T	SL	ANSIG	105 32 3P	⑧-91
NPTF	標準	234	NPTF	TNTF20T	HT	ANSIG	105 32 3P	⑧-92	
NPS	標準	123	NPS	TNPS20T	HT	ANSIG	105 32 5P	⑧-97	
NPSF	標準	123	NPSF	TNSF20T	HT	ANSIG	105 32 5P	⑧-99	
タップ / 1 1/2-11 1/2									
NPT	標準	長ねじ形	234	NPT	TNPT24T	HT	ANSIG	110 38 3P	⑧-80
		短ねじ形	234	S-NPT	TSNPT24T	HT	ANSIG	110 38 3P	⑧-84
	インタラップ	長ねじ形	1911	INT-NPT	TINPT24T	SL	ANSIG	110 38 3P	⑧-89
		短ねじ形	1911	INT-S-NPT	TISNT24T	SL	ANSIG	110 38 3P	⑧-91
NPTF	標準	234	NPTF	TNTF24T	HT	ANSIG	110 38 3P	⑧-92	
NPS	標準	123	NPS	TNPS24T	HT	ANSIG	110 38 5P	⑧-97	
NPSF	標準	123	NPSF	TNSF24T	HT	ANSIG	110 38 5P	⑧-99	
タップ / 2-11 1/2									
NPT	標準	長ねじ形	234	NPT	TNPT32T	HT	ANSIG	120 46 3P	⑧-80
		短ねじ形	234	S-NPT	TSNPT32T	HT	ANSIG	120 46 3P	⑧-84
	インタラップ	長ねじ形	1911	INT-NPT	TINPT32T	SL	ANSIG	120 46 3P	⑧-89
		短ねじ形	1911	INT-S-NPT	TISNT32T	SL	ANSIG	120 46 3P	⑧-91
NPTF	標準	234	NPTF	TNTF32T	HT	ANSIG	120 46 3P	⑧-92	
NPS	標準	123	NPS	TNPS32T	HT	ANSIG	120 46 5P	⑧-97	
NPSF	標準	123	NPSF	TNSF32T	HT	ANSIG	120 46 5P	⑧-99	
タップ / 2 1/2-8									
NPT	標準	長ねじ形	234	NPT	TNPT40X	HT	ANSIG	145 55 3P	⑧-80
タップ / 3-8									
NPT	標準	長ねじ形	234	NPT	TNPT48X	HT	ANSIG	155 65 3P	⑧-80



「主な被加工材」アイコンの説明

- 1 低炭素鋼 2 中炭素鋼 3 高炭素鋼 4 合金鋼 5 調質鋼(25~35HRC) 6 調質鋼(35~45HRC) 7 調質鋼(45~55HRC) 8 調質鋼(50~63HRC)
9 ステンレス鋼 10 工具鋼 11 鋳鋼 12 鋳鉄 13 強靱鋳鉄 14 銅 15 黄銅 16 黄銅鋳物 17 青銅 18 アルミ圧延材 19 アルミ合金鋳物
20 マグネシウム合金鋳物 21 亜鉛合金鋳物 22 チタン合金 23 ニッケル基合金 24 プラスチック熱硬化性 25 プラスチック熱可塑性

- M2 ダイス
M3 ダイス
M4 ダイス
M5 ダイス
M6 ダイス
M8 ダイス
M10 ダイス
M12 ダイス
M1-M8 5 ダイス
M9-M24 ダイス
M25-M48 ダイス
M50-M100 ダイス
ユニフォーム ダイス
ウイトねじ用 ダイス
ミシンねじ用 ダイス(SM)
電筒ねじ用 ダイス
アメリカ標準ねじ用 ダイス
ミニユニフォーム ダイス







Table listing specifications for various die types such as 1/16-27 NPT, 1/8-27 NPT, 1/4-18 NPT, etc., including material, thread type, and part numbers.

Table listing specifications for various die types such as 3/4-14 NPSM, 1-11 1/2 NPT, 1-11 1/2 NPTF, etc., including material, thread type, and part numbers.



* 商品コード()表示の商品は在庫がなく次第販売終了となります。

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P:  B: 

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

注1: 商品記号 **赤字** は完全同期送り専用タップです。

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / S0.4 × 0.1									
切削		1 15 MS+TR	GMHRP0.4-3	HT	-	36	3	2.75P	④-132
タップ / S0.5 × 0.125									
切削		1 15 MS+TR	GMHRP0.5-3	HT	-	36	3	2.75P	④-132
タップ / S0.6 × 0.15									
切削		1 15 MS+TR	GMHRP0.6-3	HT	-	36	3	2.75P	④-132
非鉄用 ロールタップ	ハイパフォーマンス	1 9 15 18 19 21 MS+RS	MSP20.6-B	RO	GS2	36	3	2P	⑥-62
		1 2 3 9 18 22 HPsRZ	HPS20.6-B	RO	GS2	36	3	2P	⑥-62
タップ / S0.7 × 0.175									
切削		1 15 MS+TR	GMHRP0.7-3	HT	-	36	3	2.75P	④-132
非鉄用 ロールタップ	ハイパフォーマンス	1 9 15 18 19 21 MS+RS	MSP30.7-B	RO	GS3	36	3	2P	⑥-62
		1 2 3 9 18 22 HPsRZ	HPS30.7-B	RO	GS3	36	3	2P	⑥-62
タップ / S0.8 × 0.2									
切削		1 15 MS+TR	GMHRP0.8-3	HT	-	36	3	2.75P	④-132
非鉄用 ロールタップ	ハイパフォーマンス	1 9 15 18 19 21 MS+RS	MSP30.8-B	RO	GS3	36	3	2P	⑥-62
		1 2 3 9 18 22 HPsRZ	HPS30.8-B	RO	GS3	36	3	2P	⑥-62
タップ / S0.9 × 0.225									
切削		1 15 MS+TR	GMHRP0.9-3	HT	-	36	3	2.75P	④-132
非鉄用 ロールタップ	ハイパフォーマンス	1 9 15 18 19 21 MS+RS	MSP40.9-B	RO	GS4	36	3	2P	⑥-62
		1 2 3 9 18 22 HPsRZ	HPS40.9-B	RO	GS4	36	3	2P	⑥-62
タップ / 5V1									
標準		15 HT TV	TY05V1RLEBA	HT	-	62	6	1.5P	⑦-33
タップ / 8V1									
標準		15 HT TV	TY08V1SLEBA	HT	-	70	6.2	1.5P	⑦-33
タップ / 8V2									
標準		15 HT TV	TY08V2QLEBA	HT	-	70	6.2	1.5P	⑦-33
タップ / 9V1									
標準		15 HT TV	TY09V1QLEBA	HT	-	75	7	1.5P	⑦-33
タップ / 10V1									
標準		15 HT TV	TY10V1QLEBA	HT	-	75	7	1.5P	⑦-33
タップ / 10V2									
標準		15 HT TV	TY10V2RLEBA	HT	-	82	8.5	1.5P	⑦-33
タップ / 11V1									
標準		15 HT TV	TY11V1RLEBA	HT	-	82	8.5	1.5P	⑦-33
タップ / 12V1									
標準		15 HT TV	TY12V1RLEBA	HT	-	88	10.5	1.5P	⑦-33

タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / 13V1									
標準		15 HT TV	TY13V1RLEBA	HT	-	88	10.5	1.5P	⑦-33
タップ / 13V2									
標準		15 HT TV	TY13V2QLEBA	HT	-	88	10.5	1.5P	⑦-34
タップ / 15V1									
標準		15 HT TV	TY15V1QLEBA	HT	-	95	12.5	1.5P	⑦-34
タップ / 16V1									
標準		15 HT TV	TY16V1RLEBA	HT	-	95	12.5	1.5P	⑦-34
タップ / 17V1									
標準		15 HT TV	TY17V1QLEBA	HT	-	100	14	1.5P	⑦-34
タップ / 17V2									
標準		15 HT TV	TY17V2RLEBA	HT	-	100	14	1.5P	⑦-34
タップ / 17V3									
標準		15 HT TV	TY17V3RLEBA	HT	-	100	14	1.5P	⑦-34
タップ / 19V1									
標準		15 HT TV	TY19V1RLEBA	HT	-	105	15	1.5P	⑦-34
タップ / 20V1									
標準		15 HT TV	TY20V1QLEBA	HT	-	115	17	1.5P	⑦-34
タップ / CTV5-36									
標準		15 HT CTV	TYCV5RLEBA	HT	-	62	6	1.5P	⑦-35
タップ / CTV5-24									
標準		15 HT CTV	TYCV5SLEBA	HT	-	62	6	1.5P	⑦-35
タップ / CTV8-32									
標準		15 HT CTV	TYCV8RLEBA	HT	-	70	6.2	1.5P	⑦-35
タップ / CTV8-30									
標準		15 HT CTV	TYCV83RLEBA	HT	-	70	6.2	1.5P	⑦-35
タップ / 5V2									
標準		15 HT CTV	TY05V2QLEBA	HT	-	62	6	1.5P	⑦-35
タップ / 6V1									
標準		15 HT CTV	TY06V1QLEBA	HT	-	62	6	1.5P	⑦-35
タップ / CTC19-16									
標準		1 2 3 HT CTC	TYCC190HEB5	HT	-	105	15	5P	⑦-36
タップ / CTC25-16									
標準		1 2 3 HT CTC	TYCC250HEB5	HT	-	125	19	5P	⑦-36

M2 タップ
M3 タップ
M4 タップ
M5 タップ
M6 タップ
M8 タップ
M10 タップ
M12 タップ
M1-M8.5 タップ
M9-M24 タップ
M25-M48 タップ
M50-M100 タップ
ユニファイド用
タップ
ワイヤードライブ
用タップ
ミニねじ用
タップ (SM)
管用ねじ用
タップ
フリードリフト用
タップ
ミニチュアねじ用
タップ

注1: 商品記号赤字は完全同期送り専用タップです。

寸法記号

全長	シャンク径	食付き部の長さ
L	D _s	ℓ _c

溝形状記号

	スパイラル	ストレート	ポイント	左ねじスパイラル	ロール
溝形状記号	SP	HT	PO	SL	RO
下穴形状					P: B:

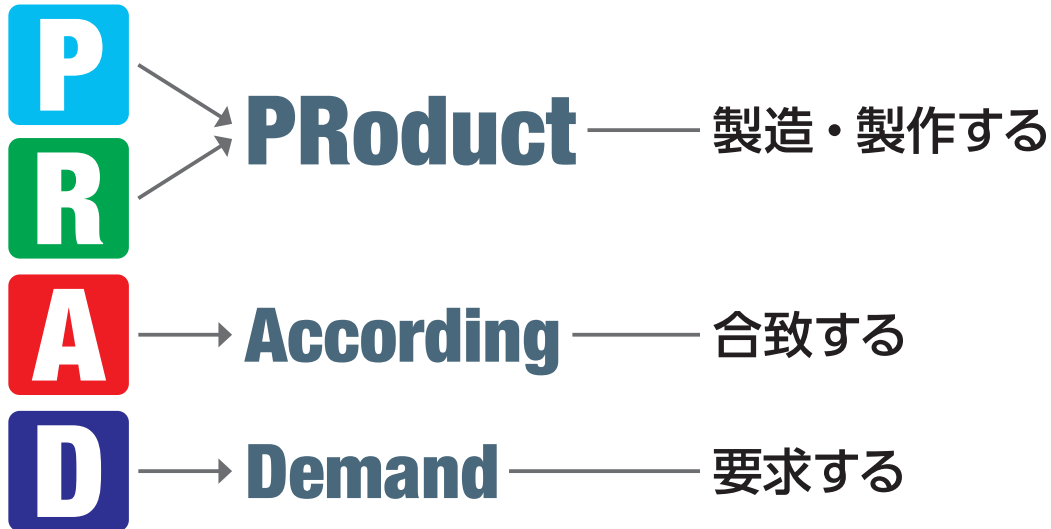
タップ選定区分	主な被加工材	商品記号	商品コード	溝形状	等級	L	D _s	ℓ _c	商品ページ
タップ / Tr 14 × 3									
台形ねじ用		112 SL Tr	LYT14S0HEB	SL	-	190	11	23P	⑦-42
左ねじ用		112 SL LH Tr	ZYT14S0HEB	SL	-	190	11	23P	⑦-43
タップ / Tr 16 × 4									
台形ねじ用		112 SL Tr	LYT16U0HEB	SL	-	220	12	22.5P	⑦-42
左ねじ用		112 SL LH Tr	ZYT16U0HEB	SL	-	220	12	22.5P	⑦-43
タップ / Tr 16 × 3									
台形ねじ用		112 SL Tr	LYT16S0HEB	SL	-	200	13	25P	⑦-42
左ねじ用		112 SL LH Tr	ZYT16S0HEB	SL	-	200	13	25P	⑦-43
タップ / Tr 18 × 4									
台形ねじ用		112 SL Tr	LYT18U0HEB	SL	-	220	14	22.5P	⑦-42
左ねじ用		112 SL LH Tr	ZYT18U0HEB	SL	-	220	14	22.5P	⑦-43
タップ / Tr 20 × 4									
台形ねじ用		112 SL Tr	LYT20U0HEB	SL	-	230	16	24.5P	⑦-42
左ねじ用		112 SL LH Tr	ZYT20U0HEB	SL	-	230	16	24.5P	⑦-43
タップ / Tr 22 × 5									
台形ねじ用		112 SL Tr	LYT22W0HEB	SL	-	250	18	22P	⑦-42
左ねじ用		112 SL LH Tr	ZYT22W0HEB	SL	-	250	18	22P	⑦-43
タップ / Tr 24 × 5									
台形ねじ用		112 SL Tr	LYT24W0HEB	SL	-	260	19	24P	⑦-42
左ねじ用		112 SL LH Tr	ZYT24W0HEB	SL	-	260	19	24P	⑦-43
タップ / Tr 25 × 5									
台形ねじ用		112 SL Tr	LYT25W0HEB	SL	-	270	20	25P	⑦-42
左ねじ用		112 SL LH Tr	ZYT25W0HEB	SL	-	270	20	25P	⑦-43
タップ / Tr 26 × 5									
台形ねじ用		112 SL Tr	LYT26W0HEB	SL	-	280	21	27P	⑦-42
左ねじ用		112 SL LH Tr	ZYT26W0HEB	SL	-	280	21	27P	⑦-43
タップ / Tr 28 × 5									
台形ねじ用		112 SL Tr	LYT28W0HEB	SL	-	290	22	28P	⑦-42
左ねじ用		112 SL LH Tr	ZYT28W0HEB	SL	-	290	22	28P	⑦-43
タップ / Tr 30 × 6									
台形ねじ用		112 SL Tr	LYT30Y0HEB	SL	-	300	24	25P	⑦-42
左ねじ用		112 SL LH Tr	ZYT30Y0HEB	SL	-	300	24	25P	⑦-43

ダイス選定区分	材質	主加工材	商品記号	等級	外径	厚さ	切刃表面	商品コード	商品ページ
ダイス / S0.5 × 0.125									
ローリングダイス	ミニチュアねじ用	HSS	112 9 15 MS-RS-D	R2	6	2	-	RA20.5-	⑩-47
ダイス / S0.6 × 0.15									
ローリングダイス	ミニチュアねじ用	HSS	112 9 15 MS-RS-D	R2	6	2	-	RA20.6-	⑩-47
ダイス / S0.7 × 0.175									
ローリングダイス	ミニチュアねじ用	HSS	112 9 15 MS-RS-D	R3	6	2	-	RA20.7-	⑩-47
ダイス / S0.8 × 0.2									
ローリングダイス	ミニチュアねじ用	HSS	112 9 15 MS-RS-D	R3	8	3	-	RO20.8-	⑩-47
ダイス / S0.9 × 0.225									
ローリングダイス	ミニチュアねじ用	HSS	112 9 15 MS-RS-D	R3	8	3	-	RO20.9-	⑩-47

- M2 ダイス
- M3 ダイス
- M4 ダイス
- M5 ダイス
- M6 ダイス
- M8 ダイス
- M10 ダイス
- M12 ダイス
- M1-M8.5 ダイス
- M9-M24 ダイス
- M25-M48 ダイス
- M50-M100 ダイス
- ユニファイン用ダイス
- ワイヤードライブ用ダイス
- マシンねじ用ダイス(SM)
- 管用ねじ用ダイス
- アリカ管用ねじ用ダイス
- ミニチュアねじ用ダイス

? PRADシステムとは

限られた資源の活用



PRAD system (ブラッドシステム)とは『標準ブランク』を活用して各種特殊タップ製作に対応するYAMAWAの短納期生産システムとなります。

またYAMAWA商品やお手持ち品をもとにお客様の使用条件に合った最適仕様の追加工にも対応いたします。

! 工具材料を取り巻く環境



資源の枯渇

YAMAWAのタップに使われている主な工具の材料は原材料としてレアメタル(希少金属)が多く使用されており、近年のレアメタルの相場は需給バランスの崩れにより高騰してきているのが現状です。

また、レアメタルは世界に偏在していますが、情勢などによって、将来さらに入手が困難になることが予想されており、安定供給やリサイクル技術の確保が求められています。



『PRADシステム』は地球にやさしく、お客様の目線に立ったソリューションツールです。

PRAD system
According to
Demand

ソリューションツール

PRAD system

製

作

編

標準ブランクの利用から始まる、 特殊タップ製作システム

特殊（オーダーメイド）タップは、通常の材料の切り出しから始まり完成まで多くの加工工程が必要となります。
しかし、標準ブランクを利用すれば、刃付け工程（溝・ねじ・食付きなど）の加工のみで特殊タップが完成しますので、短納期・小ロット対応も可能になります。

? 標準ブランクとは・・・



標準ブランクシステム

- 「標準ブランク」とは標準タップ製造用の半製品の総称です。
- 5つのねじ規格（ユニファイ、ウイット、ミシン、STIメートル、STIユニファイ）に標準ブランクを採用した事で、タップコレットの共有化を実現しました。
- JIS、DIN、ANSI規格に合う標準ブランクを取り揃えておりますので、様々な業界ねじ規格に対応する事も可能です。

Speed
納期Cost
価格

総合的メリットの提供が可能!!

Order
数量

5つのねじ規格にメートルねじブランクを採用!

ユニファイ(U)

ウイット(W)

ミシン(SM)

STIメートル

STIユニファイ

メートル
ねじ
ブランク共通化により
タップコレットの
共有化が実現!

1 主な標準ブランク

①呼び径φ1～φ6用



②呼び径φ7～φ18用



③呼び径φ19～φ48用



④管用テーパねじ用



⑤管用平行ねじ用



⑥ロング用



2 標準ブランクからの特殊タップ形状例

標準ブランクは、
種々のタップ形状に対応します。

標準ブランク



対応例

特殊SPタップ



特殊POタップ



特殊ロールタップ



特殊SPタップ(TiN)



特殊POタップ(OX)



特殊HTタップ



標準ブランク対応寸法表QRコード…





Product
According to
Demand

ソリューションツール
PRAD system

製 作 編

Case No.1

ねじサイズ：**M5×0.5**で、**ステンレス鋼用スパイラルタップ**が欲しい!!

加工条件

被 削 材	SUS303
使 用 機 械	MC
送 り 機 構	同期送り
タッピング油剤	不水溶性切削油剤
下 穴 径	φ4.56
下 穴 深 さ	10mm(止り穴)
ねじ立て長さ	6mm
切 削 速 度	7m/min

標準ブランク



刃付け工程からスタート

- ステンレス加工用刃形状
- 酸化処理

ステンレス鋼用
スパイラルタップ
完成!



Case No.2

ねじサイズ：**M20×2**で、**刃欠けし難い大径タップ**が欲しい!!

加工条件

被 削 材	SCM440
使 用 機 械	MC
送 り 機 構	同期送り
切 削 油 剤	不水溶性切削油剤
下 穴 径	φ18
下 穴 深 さ	40mm(止り穴)
ねじ立て長さ	30mm
切 削 速 度	4m/min

標準ブランク



刃付け工程からスタート

- 切りくず排出性を向上させる溝形状
- ねじ部後方完全山の山払い仕様
- 酸化処理

重工業大型部品加工用
スパイラルタップ
完成!



PProduct
According to
Demand

ソリューションツール

PRAD system

製

作

編

Case No.3

ねじサイズ：M8×1.25で、全長150mmの通り穴高速用タップが欲しい!!

加工条件

被削材	S45C
使用機械	MC
送り機構	同期送り
切削油剤	水溶性切削油剤
下穴径	φ6.75
下穴深さ	15mm(通り穴)
ねじ立て長さ	15mm
切削速度	18m/min

標準ブランク



刃付け工程からスタート

- 高速加工用刃形状
- コーティング処理

ロング高速用通り穴用
スパイラルタップ
完成!



Case No.4

ねじサイズ：M3×0.5で、ステンレス加工用のオーバサイズ(G7)ロールタップが欲しい!!

加工条件

被削材	SUS304
使用機械	MC
送り機構	同期送り
切削油剤	不水溶性切削油剤
下穴径	φ2.87
下穴深さ	7mm(止り穴)
ねじ立て長さ	5mm
切削速度	11m/min

標準ブランク



刃付け工程からスタート

- トルク低減盛上げタップ仕様
- コーティング処理

ハイパフォーマンス
ロールタップ(オーバサイズ)
完成!





Product
According to
Demand

ソリューションツール
PRAD system

製 作 編

Case No.5

ねじサイズ：**M20×2.5**で、**オーバサイズのインサートコイル用タップ**が欲しい!!

加工条件

被削材	ADC12
使用機械	NC旋盤
送り機構	同期送り
切削油剤	不水溶性切削油剤
下穴径	φ17.6
下穴深さ	22mm(通り穴)
ねじ立て長さ	22mm
切削速度	7.5m/min

インサートコイルねじ用
ハンドタップ(オーバサイズ)
完成!

標準ブランク



刃付け工程からスタート

- アルミ材加工用刃形状
- インサートコイルねじ用仕様



Case No.6

ねじサイズ：**M5×0.8**で、**全長100mmのロングスパイラルタップ 1.5P**が欲しい!!

加工条件

被削材	S45C
使用機械	MC
送り機構	同期送り
切削油剤	水溶性切削油剤
下穴径	φ4.2
下穴深さ	8.5mm(止り穴)
ねじ立て長さ	7mm
切削速度	5m/min

ロングスパイラルタップ
1.5P
完成!

標準ブランク



刃付け工程からスタート

- 食付き部の長さ1.5P仕様



PProduct
According to
Demand

ソリューションツール

PRAD system

製

作

編

Case No.7

ねじサイズ：**1/2W12**で、**アルミ用タップ**が欲しい!!

加工条件

被削材	AC4C-T6
使用機械	自動盤
送り機構	同期送り
切削油剤	水溶性切削油剤
下穴径	φ10.7
下穴深さ	30mm(止り穴)
ねじ立て長さ	18mm
切削速度	8m/min

標準ブランク



刃付け工程からスタート

- ダイカスト加工用刃形状
- 窒化処理

ダイカスト用
ハンドタップ
完成!

Case No.8

ねじサイズ：**M11×1**で、**溶着防止と耐久力向上を兼ねた通り穴用タップ**が欲しい!!

加工条件

被削材	SCM440
使用機械	MC
送り機構	同期送り
切削油剤	水溶性切削油剤
下穴径	φ10
下穴深さ	17mm(通り穴)
ねじ立て長さ	17mm
切削速度	20m/min

標準ブランク



刃付け工程からスタート

- 切りくずの排出向上と
切削抵抗低減の刃形状
- コーティング処理

コーティング
ポイントタップ
完成!



Product
According to
Demand

ソリューションツール
PRAD system

製 作 編

Case No.9

ねじサイズ：**M8×1**で、**調質材加工用の通り穴用タップ**が欲しい!!

加工条件

被 削 材	S55C 調質材(30HRC)
使用 機 械	MC
送 り 機 構	同期送り
切 削 油 剤	水溶性切削油剤
下 穴 径	φ7.1
下 穴 深 さ	15mm(通り穴)
ね じ 立 て 長 さ	15mm
切 削 速 度	12.5m/min

標準ブランク



刃付け工程からスタート

- オリジナル溝形状
- コーティング処理

中硬度炭素鋼用
通り穴用スパイラルタップ
完成!



Case No.10

ねじサイズ：**M20×2.5**で、**オーバサイズの通り穴用ねじ簡易検査ツール**が欲しい!!

使用目的

被 削 材	SCM440
ね じ 有 効 長 さ	20mm(通り穴)
め ね じ 等 級	II級+30(μm)
オーバサイズの目的	タップ加工後の製品に焼入れ工程があり、めねじ収縮を見込んでオーバサイズのタップを使用。加工現場でII+30のめねじを簡易検査する。

標準ブランク



刃付け工程からスタート

- ねじ簡易検査用仕様

通り穴用
ねじ簡易検査ツール
完成!



PProduct
According to
Demandソリューションツール
PRAD system

加工編

お客様の手持ち在庫
YAMAWA在庫品

最適仕様の追加工

コンサルティング<要望の把握>お客様の真の要望を正確に把握するところから開始します。
主に問題点、加工環境、加工条件を確認します。**問題点の分析・設計<対応仕様の提案>**問題点を細かく分析し、これをもとに商品設計をします。
ここで、お客様のニーズにあった商品のご提案をします。**最適仕様の提案**※基本数量は小ロットになります。
(数量が多い場合は要相談)YAMAWA 標準品
または
お手持ちの商品

酸化処理 (OX)



窒化チタン (TiN)



クールホール加工



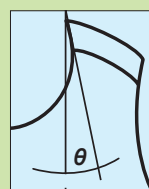
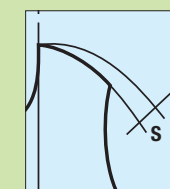
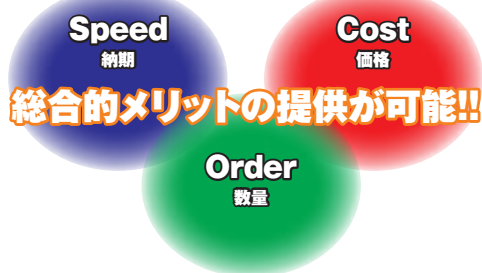
ガイド加工



山払い



ヒールカット加工

加工の組合せにより
● 1,000通り以上の
仕様に対応可能!**納品**加工内容にもよりますが、納期目安は2週間~です。
(見積り時に納期のご確認をお願いします)**アフターコンサルティング <使用結果の分析>**納品後には使用結果を伺い分析をします。
次の提案に繋げ、継続的な品質の向上をめざし最適な商品をつくりあげていきます。



Product
According to
Demand

ソリューションツール
PRAD system

加工編

Case No.1

ねじサイズ：**M8×1** 左ねじ用で、**ステンレス鋼用スパイラルタップ**が欲しい!!

加工条件

被削材	SUS303
使用機械	MC
送り機構	同期送り
切削油剤	不水溶性切削油剤
下穴径	φ7.1
下穴深さ	15mm
ねじ立て長さ	10mm
切削速度	5m/min

標準品



- ステンレス加工用刃形状
- 酸化処理



ステンレス加工に適した
左ねじ用スパイラルタップ
完成!

Case No.2

ねじサイズ：**M14×1**で、**1.5P仕様**の**スパイラルタップ**が欲しい!!

加工条件

被削材	S45C
使用機械	MC
送り機構	同期送り
切削油剤	水溶性切削油剤
下穴径	φ13.1
下穴深さ	22mm
ねじ立て長さ	20mm
切削速度	5.3m/min

標準品



- 食付き部の長さ1.5P仕様



スパイラルタップ
1.5P仕様
完成!



Product
According to
Demand

ソリューションツール
PRAD system

加工編

Case No.3

ねじサイズ：**M24×3**で、**刃欠け防止と耐久力向上を兼ねた止り穴用タップ**が欲しい!!

加工条件

被削材	SS400
使用機械	MC
送り機構	同期送り
切削油剤	水溶性切削油剤
下穴径	φ21.1
下穴深さ	40mm
ねじ立て長さ	30mm
切削速度	11m/min

コーティング
スパイラルタップ
完成!

標準品



- ねじ部後方完全山の山払い仕様
- コーティング処理



Case No.4

ねじサイズ：**M8×1.25**で、**センタースルー付きの止り穴用タップ**が欲しい!!

加工条件

被削材	S45C
使用機械	MC
送り機構	同期送り
切削油剤	水溶性切削油剤
下穴径	φ6.85
下穴深さ	20mm
ねじ立て長さ	15mm
切削速度	13.8m/min

コーティング
スパイラルタップ
クールホール完成!

標準品



- センタースルー仕様
- コーティング処理





Product
According to
Demand

ソリューションツール
PRAD system

加工編

Case No.5

ねじサイズ：**M5×0.8**で、**溶着防止と耐久力向上**を兼ねた**ステンレス鋼用タップ**が欲しい!!

加工条件

被削材	SUS304
使用機械	MC
送り機構	同期送り
切削油剤	不水溶性切削油剤
下穴径	φ4.25
下穴深さ	15mm
ねじ立て長さ	8mm
切削速度	7.8m/min

標準品



● 窒化酸化処理



ステンレス加工に適した
スパイラルタップ
完成!

Case No.6

センタ穴ドリル：**φ5×60°×11**で、**ドリル部の折損を防止**する商品が欲しい!!

加工条件

被削材	SS400
使用機械	NC
ホルダ	ドリルチャック
切削速度	15m/min
送り量	0.08mm/rev
穴あけ方向	横
穴あけ深さ	5.8mm
加工穴大端径	φ8.8

標準品



● 刃長を短く修正



ドリル部折損を防止する
センタ穴ドリル
完成!

Product
According to
Demand

PRAD system

加

工

編

Case No.7

ねじサイズ：M4×0.7で、先端平のタップが欲しい!!

加工条件

被削材	SCM440
使用機械	ボール盤
送り機構	非同期送り
切削油剤	タッピングスプレー
下穴径	φ3.35
下穴深さ	9.5mm
ねじ立て長さ	8mm
切削速度	2.5m/min

標準品



● 凸部先端カット

先端平仕様
スパイラルタップ
完成!

Case No.8

ねじサイズ：M12×1で、低炭素鋼用のタップが欲しい!!

加工条件

被削材	SS400
使用機械	MC
送り機構	同期送り
切削油剤	不水溶性切削油剤
下穴径	φ11.1
下穴深さ	15mm
ねじ立て長さ	12mm
切削速度	7.5m/min

標準品

● 軟鋼用刃形状
● 酸化処理軟鋼加工に適した
スパイラルタップ
完成!



Product
According to
Demand

ソリューションツール
PRAD system

加工編

Case No.9

ねじサイズ：**M8×1**で、**アルミ材用の1.5P仕様のタップ**が欲しい!!

加工条件

被削材	ADC12
使用機械	MC
送り機構	同期送り
切削油剤	水溶性切削油剤
下穴径	φ7.1
下穴深さ	12mm
ねじ立て長さ	10mm
切削速度	17.5m/min

標準品



- ダイカスト加工用刃形状
- 食付き部の長さ1.5P仕様
- 窒化処理

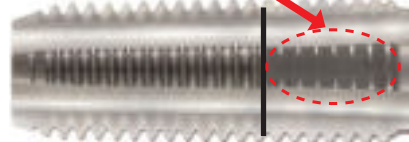
ダイカスト加工に適した1.5P仕様
スパイラルタップ完成!



Case No.10

ねじサイズ：**PT1/16-28**で、**タップの入れ込み位置を分かりやすくしたい!!**

標準品



基準径の位置

基準径の位置以降
山払い仕様

『基準径の位置』が一目でわかる!

YAMAWA 山払いPT/山払いS-PT

(特定流通品)



呼び範囲

PT-S-PT 1/8-28

PT-S-PT 2'-11

山払い管用PTタップ
完成!

HSS

HSS-Co

HSS-P

標準ブランク対応寸法表（国内向）

材質記号

HSS : ○

HSS-Co : ●

HSS-P : ◎

主要な呼び寸法					
① メートル	② ユニファイ	③ ウィット	④ ミシン	⑤ STI (メートル)	⑥ STI (ユニファイ)
M1×0.25					
M1×0.2					
M1.2×0.25					
M1.2×0.2					
M1.4×0.3					
M1.4×0.2					
M1.6×0.35	No.0-80UNF	W1/16-60	SM1/16-80		
M1.6×0.2					
M1.7×0.35					
M1.7×0.2					
M1.8×0.35					
M1.8×0.2					
M2×0.4	No.1-64UNC No.1-72UNF		SM5/64-64		
M2×0.25					
M2×0.4					
M2×0.25					
M2.2×0.45	No.2-56UNC No.2-64UNF				
M2.2×0.25					
M2.2×0.45					
M2.2×0.25					
M2.3×0.4					
M2.3×0.25					
M2.3×0.4					
M2.3×0.25					
M2.5×0.45		W3/32-48	SM3/32-56		
M2.5×0.35			SM3/32-100		
M2.5×0.45					
M2.5×0.35					
M2.6×0.45	No.3-48UNC No.3-56UNF				
M2.6×0.35					
M2.6×0.45					
M2.6×0.35					
M3×0.5	No.4-40UNC No.4-48UNF			STI_M2.2×0.45	STI_No.2-56UNC
M3×0.35					
M3×0.6					
M3×0.5					
M3×0.35					

* 対応ピッチは各種ピッチに対応します。

* ねじの回りは右ねじ・左ねじに対応します。

* タップの種類は、SP・PO・HT・ROLL各種形状に対応します。

* 適応精度は、メートル並目ねじの最大適応精度を記載しております。

*  は、Z-PROのブランクです。



標準全長と対応材質	形状寸法						最大対応 ねじ長	適応精度		形状 TYPE
	標準全長: L	l	l_n	l_s (参考)	D_s	K		l_k	切削	
36 ○○	4.5 3.6	-	(24)	3	2.5	5	4.5	~P4	~G5	a
36 ○○	4.5 3.6	-	(24)	3	2.5	5	4.5	~P4	~G5	a
36 ○○	5.4 3.6	-	(24)	3	2.5	5	5.4	~P4	~G5	a
36 ○○	6.3 3.6	-	(24)	3	2.5	5	6.3	~P4	~G5	b
36 ○○	6.3 3.6	-	(24)	3	2.5	5	6.3	~P4	~G5	b
42 ○	6.3 3.6	-	(27)	3	2.5	5	6.3	~P4	~G5	b
42 ○○	7.2	12	(27)	3	2.5	5	7.2	~P4	~G5	c
45 ○○	4.5	15	(27)	3	2.5	5	8	~P4	~G5	c-1
	8									d
45 ○○	4.5	15	(27)	3	2.5	5	8	~P4	~G5	d-1
	8									d
42 ○○	8.1	12	(27)	3	2.5	5	8.1	~P4	~G5	c
	4.5									c-1
45 ○○	8	15	(27)	3	2.5	5	8	~P4	~G5	d
	4.5									d-1
42 ○○	7.2	12	(27)	3	2.5	5	7.2	~P4	~G5	c
	4.5									c-1
45 ○○	8	15	(27)	3	2.5	5	8	~P4	~G5	d
	4.5									d-1
46 ○○	8.1	14	(29)	3	2.5	5	8.1	~P4	~G5	c
	6.3									c-1
50 ○○	3.4	15	(32)	3	2.5	5	8	~P4	~G5	d
	8									d-1
46 ○○	8.1	14	(29)	3	2.5	5	8.1	~P4	~G5	c
	6.3									c-1
50 ○○	8	15	(32)	3	2.5	5	8	~P4	~G5	d
	6.3									d-1
46 ○●○	9	14	26	4	3.2	6	9	~P7	~G8	c
	6.5		25							c-1
			9							26
56 ○○	9	18	32	4	3.2	6	9	~P7	~G8	d
	6.5									d-1

HSS

HSS-Co

HSS-P

標準ブランク対応寸法表（国内向）

材質記号

HSS : ○

HSS-Co : ●

HSS-P : ◎

主要な呼び寸法					
① メートル	② ユニファイ	③ ウィット	④ メソッド	⑤ STI (メートル)	⑥ STI (ユニファイ)
M3.5×0.6			SM1/8-40 SM1/8-44		
	No.5-40UNC No.5-44UNF No.6-32UNC No.6-40UNF	W1/8-40			
				STI_M2.5×0.45 STI_M2.6×0.45	
M3.5×0.35 M3.5×0.6 M3.5×0.35					
M4×0.7		W5/32-32	SM9/64-40		STI_No.4-40UNC STI_No.5-40UNC
M4×0.75 M4×0.5				STI_M3×0.5	
M4×0.7 M4×0.5					
M4.5×0.75	No.8-32UNC No.8-36UNF		SM11/64-40		STI_No.6-40UNF
M4.5×0.5 M4.5×0.75 M4.5×0.5				STI_M3.5×0.6	
M5×0.8 M5×0.75 M5×0.9	No.10-24UNC No.10-32UNF	W3/16-24	SM3/16-24 SM3/16-28 SM3/16-32 SM3/16-40	STI_M4×0.7	STI_No.6-32UNC
M5×0.5 M5×0.8 M5×0.5					
M5.5×0.5					
M5.5×0.5					
M6×1 M6×0.75	No.12-24UNC No.12-28UNF No.12-32UNEF	W7/32-24	SM15/64-28 SM7/32-32	STI_M4.5×0.75 STI_M5×0.8	STI_No.8-32UNC STI_No.10-24UNC STI_No.10-32UNF
M6×0.5 M6×1 M6×0.75 M6×0.5					STI_No.8-36UNF

* 対応ピッチは各種ピッチに対応します。

* ねじの回りは右ねじ・左ねじに対応します。

* タップの種類は、SP・PO・HT・ROLL各種形状に対応します。

* 適応精度は、メートル並目ねじの最大適応精度を記載しております。

*  は、Z-PROのブランクです。



標準全長と対応材質	形状寸法						最大対応 ねじ長	適応精度		形状 TYPE	
	標準全長: L	l	l_n	l_s (参考)	D_s	K		l_k	切削		ロール
52 ○●○	11	16	29	5	4	7	11	~P6	~G7	c	
			28								
			17								27
52 ○●○	6.8	16	29	5	4	7	11	~P6	~G7	c-1	
	6.5										
63 ○○○	13	20	36	5	4	7	13	~P6	~G7	d	
	6.5									d-1	
52 ○●○	11	17	29	5	4	7	11	~P6	~G7	c	
										9	c-1
										7.5	
63 ○○○	13	21	36	5	4	7	13	~P6	~G7	d	
	9									d-1	
60 ○●○	13	22	21	5.5	4.5	7	13	~P6	~G7	c	
			33							c-1	
			21							33	
70 ○○○	14	24	40	5.5	4.5	7	14	~P6	~G7	d	
	9									d-1	
60 ○●○	13	22	33	5.5	4.5	7	13	~P6	~G7	c	
			32							c-1	
			9							33	
70 ○○○	14	25	40	5.5	4.5	7	14	~P6	~G7	d	
	9									d-1	
62 ○●○	9	26	33	6	4.5	7	9	~P6	~G7	c	
80 ○○○	9	30	45	6	4.5	7	15	~P6	~G7	d	
62 ○●○	15	26	33	6	4.5	7	15	~P4	~G7	c	
			32							c-1	
			9.5							33	
80 ○○○	15	30	45	6	4.5	7	15	~P4	~G7	d	
	9									d-1	

HSS

HSS-Co

HSS-P

標準ブランク対応寸法表（国内向）

材質記号

HSS: ○

HSS-Co: ●

HSS-P: ◎

主要な呼び寸法					
① メートル	② ユニファイ	③ ウィット	④ ミシン	⑤ STI (メートル)	⑥ STI (ユニファイ)
-	1/4-20UNC 1/4-28UNF	W1/4-20	SM1/4-24 SM1/4-28 SM1/4-40		
M7×1 M7×0.75 M7×0.5 M7×1 M7×0.75				STI_M6×0.75	STI_No12-24UNC STI_No12-28UNF
M8×1.25 M8×1 M8×0.75 M8×0.5 M8×1.25 M8×1 M8×0.75	5/16-18UNC 5/16-20UN 5/16-24UNF 5/16-28UN 5/16-32UNEF	W5/16-18		STI_M6×1	STI_1/4-20UNC STI_1/4-28UNF
M9×1.25 M9×1 M9×0.75 M9×0.5 M9×1.25 M9×1 M9×0.75					
M10×1.5 M10×1.25 M10×1 M10×0.75 M10×0.5 M10×1.5 M10×1.25 M10×1	3/8-16UNC 3/8-20UN 3/8-24UNF 3/8-28UN 3/8-32UNEF	W3/8-16		STI_M8×1.25 STI_M8×1	STI_5/16-18UNC STI_5/16-24UNF
M11×1.5 M11×1.25 M11×1 M11×0.75 M11×0.5 M11×1.5 M11×1.25 M11×1				STI_M9×1.25 STI_M9×1	STI_3/8-24UNF
M12×1.75 M12×1.5 M12×1.25 M12×1 M12×0.75 M12×0.5	7/16-14UNC 7/16-16UN 7/16-20UNF 7/16-28UNEF 7/16-32UN	W7/16-14		STI_M10×1.5 STI_M10×1.25 STI_M10×1	STI_3/8-16UNC

* 対応ピッチは各種ピッチに対応します。

* ねじの回りは右ねじ・左ねじに対応します。

* タップの種類は、SP・PO・HT・ROLL各種形状に対応します。

* 適応精度は、メートル並目ねじの最大適応精度を記載しております。

*  は、Z-PROのブランクです。



標準全長と対応材質	形状寸法						最大対応 ねじ長	適応精度		形状 TYPE
	標準全長: L	l	l_n	l_s (参考)	D_s	K		l_k	切削	
62 ○	15	26	33	6	4.5	7	15	~P5	~G6	c
	8.6									c-1
70 ○●○	19	-	36	6.2	5	8	19	~P4	~G7	e
	10									e-1
80 ○○○	15	-	41	6.2	5	8	15	~P4	~G7	f
70 ○●○	19	-	36	6.2	5	8	19	~P4	~G7	e
	10									e-1
90 ○○○	19	-	46	6.2	5	8	19	~P4	~G7	f
75 ○●○	23	-	38	7	5.5	8	23	~P5	~G7	e
	13									e-1
	11									
100 ○○○	23	-	51	7	5.5	8	23	~P5	~G7	f
75 ○●○	23	-	38	7	5.5	8	23	~P5	~G7	e
	13									e-1
	11									
100 ○○○	23	-	51	7	5.5	8	23	~P5	~G7	f
82 ○●○	26	-	42	8.5	6.5	9	26	~P5	~G9	e
	14									e-1
	12									
110 ○○○	23	-	56	8.5	6.5	9	26	~P5	~G9	f
82 ○●○	26	-	42	8.5	6.5	9	26	~P5	~G9	e
	14									e-1
	12									

HSS

HSS-Co

HSS-P

標準ブランク対応寸法表（国内向）

材質記号

HSS : ○

HSS-Co : ●

HSS-P : ◎

主要な呼び寸法					
① メートル	② ユニファイ	③ ウィット	④ ミシン	⑤ STI (メートル)	⑥ STI (ユニファイ)
M12×1.75 M12×1.5 M12×1.25 M12×1					
M13×1.75 M13×1.5 M13×1.25 M13×1	1/2-13UNC 1/2-16UN 1/2-20UNF 1/2-28UNEF	W1/2-12		STI_M11×1.5 STI_M11×1.25	STI_7/16-20UNF
M13×0.75 M13×0.5	1/2-32UN				
M13×1.75 M13×1.5 M13×1.25 M13×1					
M14×2 M14×1.5 M14×1.25 M14×1				STI_M12×1.5 STI_M12×1.25 STI_M12×1	STI_7/16-14UNC
M14×0.75 M14×0.5					
M14×2 M14×1.5 M14×1.25 M14×1					
M15×2 M15×1.5 M15×1.25 M15×1	9/16-12UNC 9/16-16UN 9/16-18UNF 9/16-20UN 9/16-24UNEF 9/16-28UN	W9/16-12		STI_M12×1.75 STI_M13×1.5	STI_1/2-20UNF
M15×0.75 M15×0.5	9/16-32UN				
M15×2 M15×1.5 M15×1.25 M15×1					
M16×2 M16×1.5 M16×1.25 M16×1	5/8-11UNC 5/8-12UN 5/8-16UN 5/8-18UNF 5/8-20UN 5/8-24UNEF 5/8-28UN	W5/8-11		STI_M13×1.75 STI_M14×1.5 STI_M14×1.25	STI_1/2-13UNC
M16×0.75 M16×0.5	5/8-32UN				

* 対応ピッチは各種ピッチに対応します。

* ねじの回りは右ねじ・左ねじに対応します。

* タップの種類は、SP・PO・HT・ROLL各種形状に対応します。

* 適応精度は、メートル並目ねじの最大適応精度を記載しております。

*  は、Z-PROのブランクです。



標準全長と対応材質	形状寸法						最大対応 ねじ長	適応精度		形状 TYPE
	標準全長: L	l	l_n	l_s (参考)	D_s	K		l_k	切削	
110 ○○	26	-	56	8.5	6.5	9	26	~P5	~G9	f
88 ○○	26	-	45	10.5	8	11	26	~P5	~G9	e
	14 12									e-1
110 ○○	26	-	56	10.5	8	11	26	~P5	~G9	f
88 ○○	26	-	45	10.5	8	11	26	~P5	~G9	e
	15 12									e-1
110 ○○	26	-	56	10.5	8	11	26	~P5	~G9	f
95 ○○	26	-	48	12.5	10	13	26	~P5	~G9	e
	15 13									e-1
110 ○○	26	-	56	12.5	10	13	26	~P5	~G9	f
95 ○○	26	-	48	12.5	10	13	26	~P5	~G9	e
	15 13									e-1

HSS

HSS-Co

HSS-P

標準ブランク対応寸法表（国内向）

材質記号

HSS: ○

HSS-Co: ●

HSS-P: ◎

主要な呼び寸法					
① メートル	② ユニファイ	③ ウィット	④ ミシン	⑤ STI (メートル)	⑥ STI (ユニファイ)
M16×2 M16×1.5 M16×1.25 M16×1 M16×0.75					
M17×1.5				STI_M14×2	STI_9/16-18UNF
M17×1 M17×0.5					
M17×1.5					
M18×2.5 M18×2 M18×1.5 M18×1.25 M18×1 M18×0.75				STI_M16×1.5 STI_M16×1	STI_9/16-12UNC STI_5/8-18UNF
M18×0.5 M18×2.5 M18×2 M18×1.5 M18×1.25					
M19×2.5 M19×2 M19×1.5 M19×1	3/4-10UNC 3/4-12UN 3/4-16UNF 3/4-20UNEF 3/4-28UN 3/4-32UN	W3/4-10		STI_M16×2	STI_5/8-11UNC
M19×2.5 M19×2 M19×1.5					
M20×2.5 M20×2 M20×1.5 M20×1.25 M20×1				STI_M18×1.5	
M20×2.5 M20×2 M20×1.5					
M21×1.5 M21×1					
M21×1.5					

- * 対応ピッチは各種ピッチに対応します。
- * ねじの回りは右ねじ・左ねじに対応します。
- * タップの種類は、SP・PO・HT・ROLL各種形状に対応します。
- * 適応精度は、メートル並目ねじの最大適応精度を記載しております。
- * は、Z-PROのブランクです。



標準全長と対応材質	形状寸法						最大対応 ねじ長	適応精度		形状 TYPE
	標準全長: L	l	l_n	l_s (参考)	D_s	K		l_k	切削	
110 ◎◎	26	-	56	12.5	10	13	26	~P5	~G9	f
100 ○	33	-	51	14	11	14	33	~P5	~G8	e
	18									e-1
	13									
125 ◎◎	33	-	64	14	11	14	33	~P5	~G8	f
100 ○	33	-	51	14	11	14	33	~P5	~G8	e
	18									e-1
	16									
	13									
125 ◎◎	33	-	64	14	11	14	33	~P5	~G8	f
105 ○	33	-	50	15	12	15	33	~P5	~G12	g
	18									g-1
140 ◎◎	33	-	71	15	12	15	33	~P5	~G12	h
105 ○	33	-	50	15	12	15	33	~P5	~G12	g
	18									g-1
140 ◎◎	33	-	71	15	12	15	33	~P5	~G12	h
115 ○	33	-	55	17	13	16	33	~P5	~G12	g
	19									g-1
140 ◎◎	33	-	71	17	13	16	33	~P5	~G12	h

HSS

HSS-Co

HSS-P

標準ブランク対応寸法表（国内向）

材質記号

HSS: ○

HSS-Co: ●

HSS-P: ◎

主要な呼び寸法					
① メートル	② ユニファイ	③ ウィット	④ ミシン	⑤ STI (メートル)	⑥ STI (ユニファイ)
M22×2.5 M22×2 M22×1.5	7/8-9UNC 7/8-12UN 7/8-14UNF 7/8-16UN 7/8-20UNEF	W7/8-9		STI_M18×2.5 STI_M20×1.5	STI_3/4-10UNC STI_3/4-16UNF
M22×1	7/8-28UN 7/8-32UN				
M22×0.5					
M22×2.5 M22×2 M22×1.5					
M23×2 M23×1.5 M23×1				STI_M20×2	
M23×2 M23×1.5					
M24×3 M24×2 M24×1.5 M24×1.25 M24×1 M24×0.5				STI_M20×2.5 STI_M22×1.5	
M24×3 M24×2 M24×1.5					
M25×3 M25×2 M25×1.5 M25×1	1-8UNC 1-12UNF 1-16UN 1-20UNEF 1-28UN 1-32UN	W1-8		STI_M22×2.5	STI_7/8-14UNF
M25×0.5 M25×3 M25×2 M25×1.5					
M26×3 M26×2 M26×1.5 M26×1 M26×0.5				STI_M24×1.5	STI_7/8-9UNC
M26×3 M26×2 M26×1.5					
M27×3 M27×2 M27×1.5 M27×1				STI_M24×2	

* 対応ピッチは各種ピッチに対応します。

* ねじの回りは右ねじ・左ねじに対応します。

* タップの種類は、SP・PO・HT・ROLL各種形状に対応します。

* 適応精度は、メートル並目ねじの最大適応精度を記載しております。

* は、Z-PROのブランクです。



標準全長と対応材質	形状寸法						最大対応 ねじ長	適応精度		形状 TYPE
	標準全長: L	l	l_n	l_s (参考)	D_s	K		l_k	切削	
115 ○	33	-	55	17	13	16	33	~P5	~G12	g
	19									g-1
	14									
140 ○○	33	-	71	17	13	16	33	~P5	~G12	h
120 ○	39	-	55	19	15	18	39	~P5	~G12	g
	19									g-1
160 ○○	37	-	82	19	15	18	37	~P5	~G12	h
120 ○	39	-	55	19	15	18	39	~P5	~G12	g
	19									g-1
	15									
160 ○○	37	-	82	19	15	18	37	~P5	~G12	h
125 ○	39	-	58	19	15	18	39	~P5	~G12	g
	20									g-1
	15									
160 ○	37	-	82	19	15	18	37	~P5	~G12	h
130 ○	39	-	60	20	15	18	39	~P5	~G12	g
	20									g-1
	15									
160 ○	37	-	82	20	15	18	37	~P5	~G12	h
130 ○	39	-	60	20	15	18	39	~P5	~G12	g
	20									g-1

HSS

HSS-Co

HSS-P

標準ブランク対応寸法表（国内向）

材質記号

HSS: ○

HSS-Co: ●

HSS-P: ◎

主要な呼び寸法					
① メートル	② ユニファイ	③ ウィット	④ ミシン	⑤ STI (メートル)	⑥ STI (ユニファイ)
M27×3 M27×2 M27×1.5					
M28×3 M28×2 M28×1.5 M28×1 M28×0.5					STI_1-12UNF
M28×3 M28×2 M28×1.5					
M30×3.5 M30×3 M30×2 M30×1.5 M30×1	1 1/8-7UNC 1 1/8-8UN 1 1/8-12UNF 1 1/8-16UN 1 1/8-20UN 1 1/8-28UN	W1 1/8-7		STI_M24×3 STI_M27×2 STI_M28×1.5	STI_1-8UNC
M30×0.5 M30×3.5 M30×3 M30×2 M30×1.5					
M32×3 M32×2 M32×1.5	1 1/4-7UNC 1 1/4-8UN 1 1/4-12UNF 1 1/4-18UNEF	W1 1/4-7		STI_M27×3	STI_1 1/8-12UNEF
M32×1 M32×0.5	1 1/4-20UN 1 1/4-28UN				
M32×3 M32×2 M32×1.5					
M33×3.5 M33×3 M33×2 M33×1.5 M33×1				STI_M30×2	
M33×3.5 M33×3 M33×2 M33×1.5					
M34×3 M34×2 M34×1.5 M34×1 M34×3 M34×2				STI_M30×3	STI_1 1/8-7UNC

- * 対応ピッチは各種ピッチに対応します。
- * ねじの回りは右ねじ・左ねじに対応します。
- * タップの種類は、SP・PO・HT・ROLL各種形状に対応します。
- * 適応精度は、メートル並目ねじの最大適応精度を記載しております。
- * は、Z-PROのブランクです。



標準全長と対応材質	形状寸法						最大対応 ねじ長	適応精度		形状 TYPE
	標準全長: L	l	l_n	l_s (参考)	D_s	K		l_k	切削	
160 ○	37	-	82	20	15	18	37	~P5	~G12	h
135 ○	46	-	62	23	17	20	46	~P5	~G13	g
	20 15									g-1
180 ○	44	-	92	23	17	20	44	~P5	~G12	h
135 ○	46	-	62	23	17	20	46	~P5	~G13	g
	21									g-1
	16									
180 ○	44	-	92	23	17	20	44	~P5	~G12	h
145 ○	46	-	67	24	19	22	46	~P5	~G13	g
	21									g-1
	16									
180 ○	44	-	92	24	19	22	44	~P5	~G13	h
145 ○	46	-	67	25	19	22	46	~P5	~G13	g
	21									g-1
180 ○	46	-	92	25	19	22	46	~P5	~G13	h
155 ○	52	-	71	28	21	24	52	~P6	~G14	g
	26									g-1
200 ○	52	-	102	28	21	24	52	~P6	~G14	h

HSS

HSS-Co

HSS-P

標準ブランク対応寸法表（国内向）

材質記号

HSS:○

HSS-Co:●

HSS-P:◎

主要な呼び寸法					
① メートル	② ユニファイ	③ ウィット	④ ミシン	⑤ STI (メートル)	⑥ STI (ユニファイ)
M35×3	1 3/8-6UNC 1 3/8-8UN	W1 3/8-6		STI_M30×3.5	STI_1 1/4-12UNF
M35×2	1 3/8-12UNF				
M35×1.5	1 3/8-16UN				
M35×1	1 3/8-18UNEF 1 3/8-20UN				
-	1 3/8-28UN				
M35×3 M35×2					
M36×4 M36×3 M36×2	-	-		STI_M33×2	
M36×1.5 M36×1 M36×0.5					
M36×4 M36×3 M36×2					
M37×1.5	-	-			
M38×3 M38×2	-	-		STI_M33×3.5	STI_1 1/4-7UNC
M38×1.5 M38×1 M38×0.5					STI_1 3/8-12UNF
M38×3 M38×2					
M39×4 M39×3 M39×2	1 1/2-6UNC 1 1/2-8UN 1 1/2-12UNF	W1 1/2-6		STI_M36×2	
M39×1.5 M39×1	1 1/2-16UN 1 1/2-18UNEF 1 1/2-20UN 1 1/2-28UN				
M39×4 M39×3 M39×2					
M40×4 M40×3 M40×2	-	-		STI_M36×3	
M40×1.5 M40×1					
M40×4 M40×3 M40×2					

* 対応ピッチは各種ピッチに対応します。

* ねじの回りは右ねじ・左ねじに対応します。

* タップの種類は、SP・PO・HT・ROLL各種形状に対応します。

* 適応精度は、メートル並目ねじの最大適応精度を記載しております。

*  は、Z-PROのブランクです。



標準全長と対応材質	形状寸法						最大対応 ねじ長	適応精度		形状 TYPE
	標準全長: L	l	l_n	l_s (参考)	D_s	K		l_k	切削	
155 ○	52	-	71	28	21	24	52	~P6	~G14	g
	26									g-1
	17									
200 ○	52	-	102	28	21	24	52	~P6	~G14	h
155 ○	52	-	71	28	21	24	52	~P6	~G14	g
	26									g-1
	17									
200 ○	52	-	102	28	21	24	52	~P6	~G14	h
165 ○	26	-	76	30	23	26	52	~P6	~G14	g-1
165 ○	52	-	76	30	23	26	52	~P6	~G14	g
	26									g-1
	17									
200 ○	52	-	102	30	23	26	52	~P6	~G14	h
165 ○	52	-	76	30	23	26	52	~P6	~G14	g
	26									g-1
	17									
200 ○	52	-	102	30	23	26	52	~P6	~G14	h
175 ○	59	-	81	32	26	30	59	~P6	~G15	g
	27									g-1
200 ○	59	-	102	32	26	30	59	~P6	~G15	h

HSS

HSS-Co

HSS-P

標準ブランク対応寸法表（国内向）

材質記号

HSS:○

HSS-Co:●

HSS-P:◎

主要な呼び寸法					
① メートル	② ユニファイ	③ ウィット	④ ミシン	⑤ STI (メートル)	⑥ STI (ユニファイ)
M42×4.5 M42×4 M42×3 M42×2 M42×1.5 M42×1	-	W1 5/8-5		STI_M36×4 STI_M39×2	STI_1 3/8-6UNC STI_1 1/2-12UNF
M42×4.5 M42×4 M42×3 M42×2					
M44×2 M44×1.5					
M44×2					
M45×4.5 M45×4 M45×3 M45×2 M45×1.5 M45×1	1 3/4-5UNC 1 3/4-6UN 1 3/4-8UN 1 3/4-12UN 1 3/4-16UN 1 3/4-20UN	W1 3/4-5		STI_M39×4 STI_M39×3	STI_1 1/2-6UNC
M45×4.5 M45×4 M45×3 M45×2					
M46×4 M46×3 M46×2 M46×1.5	-	-			
M46×4 M46×3 M46×2	-	-			
M48×5 M48×4 M48×3 M48×2 M48×1.5 M48×1	-	-			
M48×5 M48×4 M48×3 M48×2					

* 対応ピッチは各種ピッチに対応します。

* ねじの回りは右ねじ・左ねじに対応します。

* タップの種類は、SP・PO・HT・ROLL各種形状に対応します。

* 対応精度は、メートル並目ねじの最大対応精度を記載しております。

* は、Z-PROのブランクです。



標準全長と対応材質	形状寸法						最大対応 ねじ長	適応精度		形状 TYPE
	標準全長: L	l	l_n	l_s (参考)	D_s	K		l_k	切削	
175 ○	59	-	81	32	26	30	59	~P6	~G15	g
	27									g-1
200 ○	59	-	102	32	26	30	59	~P6	~G15	h
180 ○	59	-	81	35	26	30	59	~P6	~G15	g
	27									g-1
220 ○	59	-	112	35	26	30	59	~P6	~G15	h
180 ○	59	-	83	35	26	30	59	~P6	~G15	g
	27									g-1
220 ○	59	-	112	35	26	30	59	~P6	~G15	h
185 ○	65	-	85	38	29	32	65	~P6	~G15	g
	28									g-1
250 ○	65	-	128	38	29	32	65	~P6	~G15	h
185 ○	65	-	85	38	29	32	65	~P6	~G15	g
	28									g-1
250 ○	65	-	128	38	29	32	65	~P6	~G15	h

標準ブランク対応寸法表ロング（国内向）

主要な呼び寸法					
① メートル	② ユニファイ	③ ウィット	④ ミシン	⑤ STI (メートル)	⑥ STI (ユニファイ)
M2×0.4	No.1-64UNC No.1-72UNF		SM5/64-64		
M2×0.25					
M2.2×0.45	No.2-56UNC No.2-64UNF				
M2.2×0.25					
M2.3×0.4					
M2.3×0.25					
M2.5×0.45		W3/32-48	SM3/32-56		
M2.5×0.35					
M2.6×0.45	No.3-48UNC No.3-56UNF				
M2.6×0.35					
M3×0.5	No.4-40UNC No.4-48UNF			STI_M2.2×0.45	STI_No.2-56UNC
M3×0.35					
M3×0.6					
M3.5×0.6	No.5-40UNF No.5-44UNF	W1/8-40	SM1/8-40 SM1/8-44	STI_M2.5×0.45 STI_M2.6×0.45	
M3.5×0.35					
M4×0.7		W5/32-32	SM9/64-40		STI_No.4-40UNC STI_No.5-40UNC
M4×0.75					
M4×0.5				STI_M3×0.5	
M4.5×0.75	No.8-32UNC No.8-36UNF		SM11/64-40		STI_No.6-40UNF
M4.5×0.5				STI_M3.5×0.6	
M5×0.8	No.10-24UNC No.10-32UNF	W3/16-24	SM3/16-24 SM3/16-28 SM3/16-32 SM3/16-40	STI_M4×0.7	STI_No.6-32UNC
M5×0.75					
M5×0.9					
M5×0.5					
M5.5×0.5					
M6×1	No.12-24UNC No.12-28UNF No.12-32UNEF	W7/32-24	SM15/64-28 SM7/32-32	STI_M4.5×0.75 STI_M5×0.8	STI_No.8-32UNC STI_No.10-24UNC STI_No.10-32UNF
M6×0.75					STI_No.8-36UNF
M6×0.5					
M7×1					STI_No.12-24UNC STI_No.12-28UNF
M7×0.75				STI_M6×0.75	

- * 対応ピッチは各種ピッチに対応します。
- * ねじの回りは右ねじ・左ねじに対応します。
- * タップの種類は、SP・PO・HT・ROLL各種形状に対応します。
- * 適応精度は、メートル並目ねじの最大適応精度を記載しております。



ロング全長					形状寸法						最大対応 ねじ長	適応精度		形状 TYPE
ロング全長:L					l	l_n	l_s (参考)	D_s	K	l_k		切削	ロール	
70	-	-	-	-	7.2	15	52	3	2.5	5	7.2	~ P4	~ G5	i
					4.5									i-1
70	-	-	-	-	8.1	15	52	3	2.5	5	8.1	~ P4	~ G5	i
					4.5									i-1
70	-	-	-	-	7.2	15	52	3	2.5	5	7.2	~ P4	~ G5	i
					4.5									i-1
70	-	-	-	-	8.1	15	52	3	2.5	5	8.1	~ P4	~ G5	i
					6.3									i-1
70	-	-	-	-	8.1	15	52	3	2.5	5	8.1	~ P4	~ G5	i
					6.3									i-1
70	100	120	150	-	9	18	46 (L70) 40 (L100 以上)	4	3.2	6	9	~ P7	~ G8	i
					6.5									i-1
					9									
70	100	120	150	-	11	21	46 (L70) 40 (L100 以上)	5	4	7	11	~ P6	~ G7	i
					6.8									i-1
					6.5									
70	100	120	150	-	11	21	46 (L70) 40 (L100 以上)	5	4	7	11	~ P6	~ G7	i
					9									i-1
					7.5									
70	100	120	150	-	13	25	40	5.5	4.5	7	13	~ P6	~ G7	i
					9									i-1
70	-	-	-	-	14	25	40	5.5	4.5	7	14	~ P6	~ G7	i
-	100	120	150	-	13									13
-	100	120	150	200	9	30	40	6	4.5	7	9	~ P6	~ G7	i-1
-	100	120	150	200	15	30	40	6	4.5	7	15	~ P4	~ G7	i
					9.5									i-1
					9									
-	100	120	150	-	19	-	36	6.2	5	8	19	~ P4	~ G7	j

標準ブランク対応寸法表ロング（国内向）

主要な呼び寸法					
① メートル	② ユニファイ	③ ウィット	④ ミシン	⑤ STI (メートル)	⑥ STI (ユニファイ)
M8×1.25 M8×1 M8×0.75	5/16-18UNC 5/16-20UN 5/16-24UNF 5/16-28UN 5/16-32UNEF	W5/16-18		STI_M6×1	STI_1/4-20UNC STI_1/4-28UNF
M9×1.25 M9×1					
M10×1.5 M10×1.25 M10×1	3/8-16UNC 3/8-20UN 3/8-24UNF 3/8-28UN	W3/8-16		STI_M8×1.25 STI_M8×1	STI_5/16-18UNC STI_5/16-24UNF
M11×1.5 M11×1.25 M11×1				STI_M9×1.25 STI_M9×1	STI_3/8-24UNF
M12×1.75 M12×1.5 M12×1.25 M12×1	7/16-14UNC 7/16-16UN 7/16-20UNF 7/16-28UNEF	W7/16-14		STI_M10×1.5 STI_M10×1.25 STI_M10×1	STI_3/8-16UNC
M13×1.75 M13×1.5 M13×1.25 M13×1	1/2-13UNC 1/2-16UN 1/2-20UNF 1/2-28UNEF	W1/2-12		STI_M11×1.5 STI_M11×1.25	STI_7/16-20UNF
M14×2 M14×1.5 M14×1.25 M14×1				STI_M12×1.5 STI_M12×1.25 STI_M12×1	STI_7/16-14UNC
M15×2 M15×1.5 M15×1.25 M15×1	9/16-12UNC 9/16-16UN 9/16-18UNF 9/16-20UN 9/16-24UNEF 9/16-28UN	W9/16-12		STI_M12×1.75 STI_M13×1.5	 STI_1/2-20UNF
M16×2 M16×1.5 M16×1.25 M16×1	5/8-11UNC 5/8-12UN 5/8-16UN 5/8-18UNF 5/8-20UN 5/8-24UNEF 5/8-28UN	W5/8-11		STI_M13×1.75 STI_M14×1.5 STI_M14×1.25	STI_1/2-13UNC
M17×1.5				STI_M14×2	STI_9/16-18UNF
M18×2.5 M18×2 M18×1.5 M18×1.25				STI_M16×1.5	STI_9/16-12UNC STI_5/8-18UNF

- * 対応ピッチは各種ピッチに対応します。
- * ねじの回りは右ねじ・左ねじに対応します。
- * タップの種類は、SP・PO・HT・ROLL各種形状に対応します。
- * 適応精度は、メートル並目ねじの最大適応精度を記載しております。



ロング全長				形状寸法						最大対応 ねじ長	適応精度		形状 TYPE
ロング全長: L				l	l_n	l_s (参考)	D_s	K	l_k		切削	ロール	
-	100	120	150	19	-	36	6.2	5	8	19	~ P4	~ G7	j
-	100	120	150	23	-	38	7	5.5	8	23	~ P5	~ G7	j
-	100	120	150	23	-	38	7	5.5	8	23	~ P5	~ G7	j
-	100	120	150	26	-	42	8.5	6.5	9	26	~ P5	~ G9	j
-	100	120	150	26	-	42	8.5	6.5	9	26	~ P5	~ G9	j
-	-	120	150	26	-	45	10.5	8	11	26	~ P5	~ G9	j
-	-	120	150	26	-	45	10.5	8	11	26	~ P5	~ G9	j
-	-	-	150	26	-	48	12.5	10	13	26	~ P5	~ G9	j
-	-	-	150	26	-	48	12.5	10	13	26	~ P5	~ G9	j
-	-	-	150	33	-	51	14	11	14	33	~ P5	~ G8	j
-	-	-	150	33	-	51	14	11	14	33	~ P5	~ G8	j

標準ブランク対応寸法表（国内向）

主要な呼び寸法					
① メートル	② ユニファイ	③ ウィット	④ マシン	⑤ STI (メートル)	⑥ STI (ユニファイ)
M2×0.4	No.1-64UNC No.1-72UNF		SM5/64-64		
M2×0.25					
M2.2×0.45	No.2-56UNC No.2-64UNF				
M2.2×0.25					
M2.3×0.4					
M2.3×0.25					
M2.5×0.45		W3/32-48	SM3/32-56		
M2.5×0.35			SM3/32-100		
M2.6×0.45	No.3-48UNC No.3-56UNF				
M2.6×0.35					
M3×0.5	No.4-40UNC No.4-48UNF			STI_M2×0.4 STI_M2.2×0.45	STI_No.2-56UNC
M3×0.35					
M3.5×0.6	No.5-40UNC No.5-44UNF No.6-32UNC No.6-40UNF	W1/8-40	SM1/8-40 SM1/8-44	STI_M2.5×0.45 STI_M2.6×0.45	
M3.5×0.35					
M4×0.7		W5/32-32	SM9/64-40	STI_M3×0.5	STI_No.4-40UNC STI_No.5-40UNC
M4×0.5					
M4.5×0.75	No.8-32UNC No.8-36UNF		SM11/64-40	STI_M3.5×0.6	STI_No.6-40UNF
M4.5×0.5					
M5×0.8	No.10-24UNC No.10-32UNF	W3/16-24	SM3/16-24 SM3/16-28 SM3/16-32	STI_M4×0.7	STI_No.6-32UNC
M5×0.75					
M5×0.5					
M6×1	No.12-24UNC No.12-28UNF	W7/32-24	SM15/64-28	STI_M4.5×0.75 STI_M5×0.8	STI_No.8-32UNC STI_No.8-36UNF STI_No.10-32UNF
M6×0.75			SM7/32-32		
M6×0.5					

* 対応ピッチは各種ピッチに対応します。

* ねじの回りは右ねじ・左ねじに対応します。

* タップの種類は、SP・PO・HT・ROLL各種形状に対応します。

* 適応精度は、メートル並目ねじの最大適応精度を記載しております。



標準全長	形状寸法						最大対応 ねじ長	適応精度		形状 TYPE	
標準全長: L	l	l_n	l_s (参考)	D_s	K	l_k		切削	ロール		
40	8	9.1	(25)	3	2.5	5	8	~P5	~G6	k	
	5.5										
44	9.5	11.7	(28)	3	2.5	5	9.5	~P5	~G6	k	
	5.5										
	8	10.1	(30)				8				
	5.5										
	9.5						10.8				9.5
	8										
9.5	10.9	9.5									
8											
46	11	12.5	(27)	4	3.2	6	11	~P5	~G6	k	
	8										
52	11	15.0	(30)	5	4	7	11	~P5	~G7	k	
	8										
	13						13				
11											
60	13	18.1	(37)	5.5	4.5	7	13	~P5	~G7	k	
	11										
	16						16				
	11										
62	19	-	(43)	6	4.5	7	19	~P6	~G8	l	
	13										
	11										

標準ブランク対応寸法表（国内向）

主要な呼び寸法					
① メートル	② ユニファイ	③ ウィット	④ ミシン	⑤ STI (メートル)	⑥ STI (ユニファイ)
M8×1.25	5/16-18UNC	W5/16-18	SM9/32-20 SM5/16-18	STI_M6×1	STI_No.10-24UNC STI_No.12-24UNC STI_No.12-28UNF STI_1/4-20UNC STI_1/4-28UNF
M8×1	1/4-20UNC 1/4-28UNF 5/16-24UNF	W1/4-20			
M8×0.75					
M10×1.5	3/8-16UNC	W3/8-16	SM11/32-28	STI_M8×1.25	STI_5/16-18UNC STI_5/16-24UNF
M10×1.25					
M10×1	3/8-24UNF				
M12×1.75		W7/16-14	SM7/16-16	STI_M10×1.5	STI_3/8-16UNC STI_3/8-24UNF
M12×1.5	7/16-14UNC			STI_M10×1.25	
M12×1.25				STI_M10×1	
M12×1	7/16-20UNF				
M12×0.75					

- * 対応ピッチは各種ピッチに対応します。
- * ねじの回りは右ねじ・左ねじに対応します。
- * タップの種類は、SP・PO・HT・ROLL各種形状に対応します。
- * 適応精度は、メートル並目ねじの最大適応精度を記載しております。



ソリューションツール

PRAD system

標準全長	形状寸法						最大対応 ねじ長	適応精度		形状 TYPE
	標準全長: L	l	l_n	l_s (参考)	D_s	K		l_k	切削	
70	22	-	(46)	6.2	5	8	22	~P6	~G8	m
	19									
	13									
75	24	-	(48)	7	5.5	8	24	~P6	~G8	m
	22									
	19									
82	30	-	(49)	8.5	6.5	9	30	~P7	~G10	m
	24									
	22									
	19									
	13									

標準ブランク対応寸法表 (DIN)

主要な呼び寸法					
① メートル	② ユニファイ	③ ウィット	④ ミシン	⑤ STI (メートル)	⑥ STI (ユニファイ)
M6×1	No.12-24UNC No.12-28UNF	W7/32-24	SM15/64-28	STI_M4.5×0.75 STI_M5×0.8	STI_No.8-32UNC STI_No.8-36UNF STI_No.10-32UNF
M8×1.25 M8×1	1/4-20UNC 1/4-28UNF 5/16-18UNC 5/16-24UNF	W1/4-20 W5/16-18	SM1/4-20 SM1/4-28 SM9/32-20 SM5/16-18	STI_M6×1	STI_No.10-24UNC STI_No.12-24UNC STI_No.12-28UNF STI_1/4-20UNC STI_1/4-28UNF
M10×1.5 M10×1.25	3/8-16UNC 3/8-24UNF	W3/8-16	SM11/32-28	STI_M8×1.25	STI_5/16-18UNC STI_5/16-24UNF
M12×1.5 M12×1.25	7/16-14UNC 7/16-20UNF	W7/16-14	SM7/16-16	STI_M10×1.5 STI_M10×1.25 STI_M10×1	STI_3/8-16UNC STI_3/8-24UNF

- * 対応ピッチは各種ピッチに対応します。
- * ねじの回りは右ねじ・左ねじに対応します。
- * タップの種類は、SP・PO・HT・ROLL各種形状に対応します。
- * 適応精度は、メートル並目ねじの最大適応精度を記載しております。



ソリューションツール

PRAD system

PRAD system

トナメントシステム

トナメントシステム
PRAD SYSTEM

トナメントシステム

形状寸法							最大対応 ねじ長	適応精度			形状 TYPE
l	l_n	l_s (参考)	D_s	K	l_k	標準全長: L		切削		ロール	
								(P class)	(ISO class)		
12	27.4	(48)	6	-	-	80	12	P6	ISO3	G9	n
15	30	(54)	8	-	-	90	15	P6	ISO3	G8	n
18	35.9	(57)	10	-	-	100	18	P6	ISO3	G8	n
21	39.9	(63)	12	-	-	110	21	P7	ISO3	G10	n

標準ブランク対応寸法表（欧州向）

単位mm

YAMAWA規格	適応形状						形状 TYPE	材質				適応精度		適応製品
	呼び	L	ℓ	ℓ _n	D	K		ℓ _k	HSS	HSS-E	HSS-Co	HSS-P	切削	
M3	56	6.5	18	3.5	2.7	6	c		●			ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL
M4	63	9	21	4.5	3.4	6	c		●			ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL
M5	70	10.5	25	6	4.9	8	c		●			ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL
M6	80	15	30	6	4.9	8	o		●			ISO2X	-	SP,PO,HT
M8	90	19	35	8	6.2	9	o		●			ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL
M10	100	23	39	10	8	11	o		●			ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL
M12	110	26	45	12	9	12	o		●			ISO3	G9	SP,PO,HT,ROLL

単位mm

YAMAWA規格	適応形状						形状 TYPE	材質				適応精度		適応製品	
	呼び	L	ℓ	ℓ _n	D	K		ℓ _k	HSS	HSS-E	HSS-Co	HSS-P	切削		ロール
M1.4	40	7	-	2.5	2.1	5	DIN371		●			ISO3	G5	SP,PO,HT,ROLL	
M1.6	40	8	-	2.5	2.1	5			●				ISO3	G5	SP,PO,HT,ROLL
M2	45	8	-	2.8	2.1	5			●	●	●		ISO3	G5	SP,PO,HT,ROLL
M2.5	50	9	-	2.8	2.1	5			●		●		ISO3	G6	SP,PO,HT,ROLL
M3	56	11	18	3.5	2.7	6			●	●	●		ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL
M4	63	13	21	4.5	3.4	6			●	●	●		ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL
M5	70	16	25	6	4.9	8			●	●	●		ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL
M6	80	19	30	6	4.9	8			●	●	●		ISO2X	-	SP,PO,HT
M7	80	19	30	7	5.5	8			●				ISO3	G11	SP,PO,HT,ROLL
M8	90	22	35	8	6.2	9			●	●	●		ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL
M10	100	24	39	10	8	11		●	●	●		ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL	

単位mm

YAMAWA規格	適応形状						形状 TYPE	材質				適応精度		適応製品	
	呼び	L	ℓ	ℓ _n	D	K		ℓ _k	HSS	HSS-E	HSS-Co	HSS-P	切削		ロール
M3	56	11	-	2.2	-	-	DIN376		●			ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL	
M4	63	13	-	2.8	2.1	5			●				ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL
M5	70	16	-	3.5	2.7	6			●				ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL
M6	80	19	-	4.5	3.4	6			●				ISO2X	-	SP,PO,HT
M8	90	22	-	6	4.9	8			●				ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL
M10	100	24	-	7	5.5	8			●				ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL
M12	110	29	-	9	7	10			●			●	ISO3	G9	SP,PO,HT,ROLL
M14	110	30	-	11	9	12			●			●	ISO3	G9	SP,PO,HT,ROLL
M16	110	32	-	12	9	12			●			●	ISO3	G9	SP,PO,HT,ROLL
M20	140	34	-	16	12	15			●			●	ISO3	G13	SP,PO,HT,ROLL

単位mm

YAMAWA規格	適応形状						形状 TYPE	材質				適応精度		適応製品	
	呼び	L	ℓ	ℓ _n	D	K		ℓ _k	HSS	HSS-E	HSS-Co	HSS-P	切削		ロール
M8×1	90	22	-	6	4.9	8	DIN374		●			ISO3	G7	SP,PO,HT,ROLL	
M10×1	90	20	-	7	5.5	8			●				ISO3	G8	SP,PO,HT,ROLL
M12×1.5	100	22	-	9	7	10			●				ISO3	G10	SP,PO,HT,ROLL
M14×1.5	100	22	-	11	9	12			●				ISO3	G10	SP,PO,HT,ROLL
M16×1.5	100	22	-	12	9	12							ISO3	G10	SP,PO,HT,ROLL

単位mm

YAMAWA規格	適応形状						形状 TYPE	材質				適応精度		適応製品
	呼び	L	ℓ	ℓ _n	D	K		ℓ _k	HSS	HSS-E	HSS-Co	HSS-P	切削	
G1/8	90	20	-	7	5.5	8	DIN5156		●			-	-	SP,PO,HT
G1/4	100	22	-	11	9	12			●			-	-	SP,PO,HT
G3/8	100	22	-	12	9	12			●			-	-	SP,PO,HT
G1/2	125	25	-	16	12	15			●			-	-	SP,PO,HT

* 適応精度は、メートル並目ねじの最大適応精度を記載しております。

標準ブランク対応寸法表 (米国向)

単位mm

YAMAWA規格	適応形状							形状 TYPE	材質				適応精度		適応製品
	呼び	L	ℓ	ℓ _n	ℓ _S (参考)	D	K		ℓ _k	HSS	HSS-E	HSS-Co	HSS-P	切削	
No.4	47.6	8.5	14.3	28	3.58	2.79	4.7	c		●		●	GH8	G5	SP,PO,HT,ROLL
No.5	49.2	9.5	15.9	29	3.58	2.79	4.7	c		●			GH8	G8	SP,PO,HT,ROLL
No.6	50.8	10.5	17.5	29	3.58	2.79	4.7	c		●		●	GH6	G3	SP,PO,HT,ROLL
No.8	54	11.5	19.1	31	4.26	3.32	6.3	c		●		●	GH6	G3	SP,PO,HT,ROLL
No.10	60.3	13.5	22.2	33	4.92	3.86	6.3	c		●		●	GH6	G4	SP,PO,HT,ROLL
No.12	60.3	14.5	23.8	31	5.58	4.19	7.1	c		●			GH6	-	SP,PO,HT
U1/4	63.5	15	25.4	32	6.47	4.85	7.9	c		●		●	GH6	G4:20UNC G6:28UNF	SP,PO,HT,ROLL
U5/16	69.1	17	28.6	32	8.07	6.04	9.5	c		●		●	GH9	G8	SP,PO,HT,ROLL
U3/8	74.6	19	31.8	33	9.67	7.26	11.1	c		●		●	GH6	- G7:24UNF	SP,PO,HT,ROLL
U7/16	80.2	22	-	-	8.2	6.14	10.3	e		●			GH6	- G6:20UNF	SP,PO,HT,ROLL
U1/2	85.7	25	-	-	9.32	6.98	11.1	e		●			GH9	- G7:20UNF	SP,PO,HT,ROLL
M3	49.2	9.5	15.9	29	3.58	2.79	4.7	c		●				D10	SP,PO,HT,ROLL
M4	54	11.5	19.1	30	4.26	3.32	6.3	c		●				D11	SP,PO,HT,ROLL
M5	60.3	13.5	22.2	34	4.92	3.86	6.3	c		●				D7	SP,PO,HT,ROLL
M6	63.5	15	25.4	32	6.47	4.85	7.9	c		●		●		D8	SP,PO,HT,ROLL
M8	69.1	17	28.6	34	8.07	6.04	9.5	c		●			D8	-	SP,PO,HT
M10	74.6	19	31.8	36	9.67	7.26	11.1	e		●			D9	-	SP,PO,HT
M12	85.7	25	-	-	9.32	6.98	11.1	e		●			D9	-	SP,PO,HT

標準ブランク対応寸法表 (米国向) 全長 : DIN、シャンク径 : ANSI

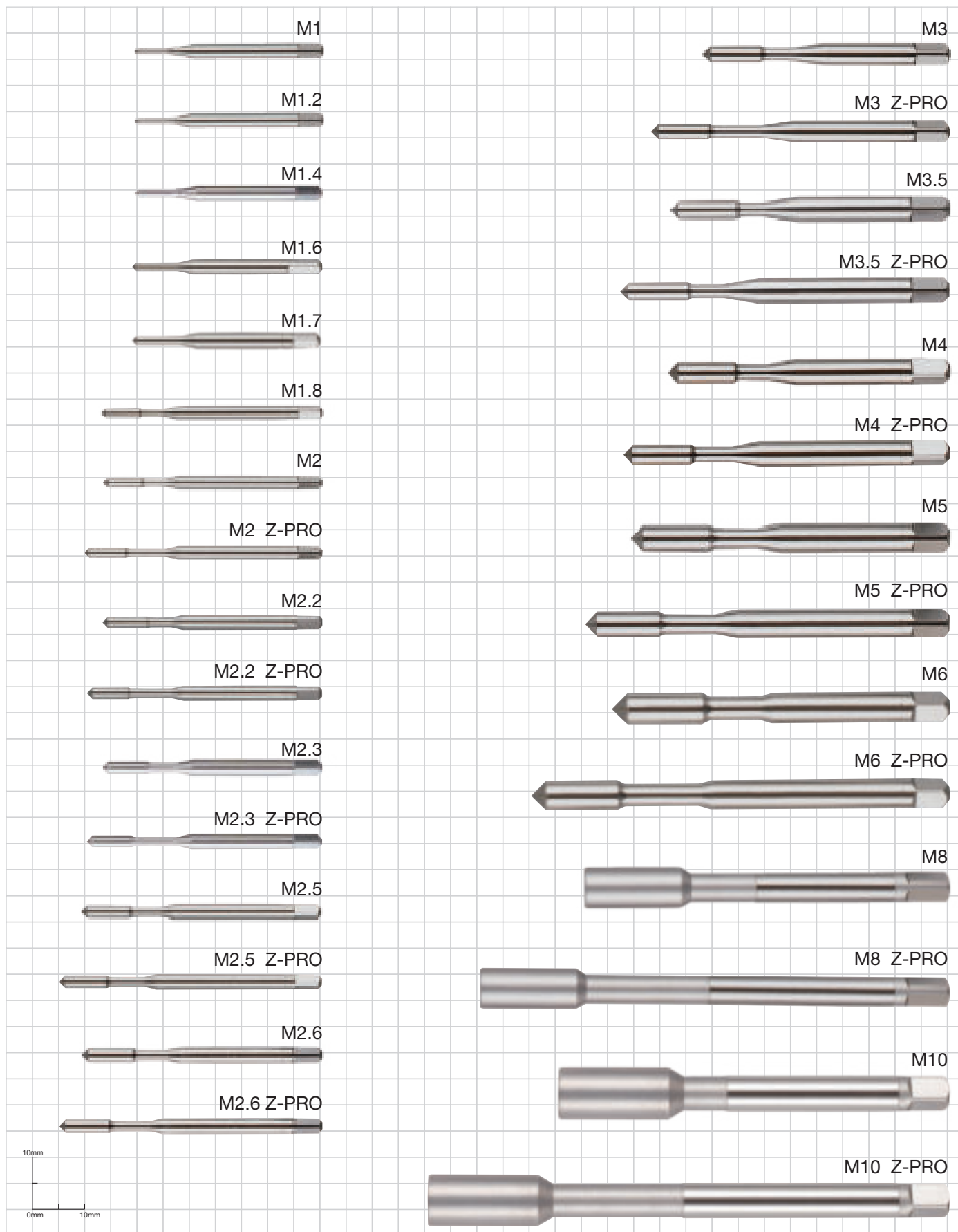
単位mm

YAMAWA規格	適応形状							形状 TYPE	材質				適応精度		適応製品
	呼び	L	ℓ	ℓ _n	ℓ _S (参考)	D	K		ℓ _k	HSS	HSS-E	HSS-Co	HSS-P	切削	
No.0	45	6	8.2	29	3.58	2.79	4.7	b		●			GH9	G8	SP,PO,HT,ROLL
No.2	45	8	10.7	29	3.58	2.79	4.7	b		●			GH8	G6	SP,PO,HT,ROLL
No.4	56	9	18	32	3.58	2.79	4.7	c		●		●	GH8	G5	SP,PO,HT,ROLL
No.5	56	11	18	34	3.58	2.79	4.7	c		●			GH8	G8	SP,PO,HT,ROLL
No.6	56	11	19	34	3.58	2.79	4.7	c		●		●	GH6	G3	SP,PO,HT,ROLL
No.8	63	13	21	39	4.26	3.32	6.3	c		●		●	GH9	G7	SP,PO,HT,ROLL
No.10	70	14	24	42	4.92	3.86	6.3	c		●		●	GH7	G7	SP,PO,HT,ROLL
No.12	80	15	25	49	5.58	4.19	7.1	c		●			GH6	-	SP,PO,HT
U1/4	80	15	30	43	6.47	4.85	7.9	c		●		●	GH6	G4	SP,PO,HT,ROLL
U5/16	90	19	35	46	8.07	6.04	9.5	c		●		●	GH9	G8	SP,PO,HT,ROLL
U3/8	100	23	39	51	9.67	7.26	11.1	c		●		●	GH6	24UNF:G7	SP,PO,HT,ROLL
U7/16	100	23	49	51	8.2	6.14	10.3	c		●			GH6	20UNF:G6	SP,PO,HT,ROLL
U1/2	110	26	54	56	9.32	6.98	11.1	c		●			GH9	20UNF:G7	SP,PO,HT,ROLL
M3	56	11	18	34	3.58	2.79	4.7	c		●			D12	D12	SP,PO,HT,ROLL
M4	63	13	21	39	4.26	3.32	6.3	c		●			D12	D12	SP,PO,HT,ROLL
M5	80	15	25	49	5.58	4.19	7.1	c		●			D12	D11	SP,PO,HT,ROLL
M6	80	15	30	43	6.47	4.85	7.9	c		●		●	D11	D11	SP,PO,HT,ROLL
M8	90	19	35	46	8.07	6.04	9.5	c		●			D7	-	SP,PO,HT
M10	100	23	49	51	8.2	6.14	10.3	e		●			D12	D12	SP,PO,HT,ROLL
M12	110	26	54	56	9.32	6.98	11.1	e		●			D11	D11	SP,PO,HT,ROLL

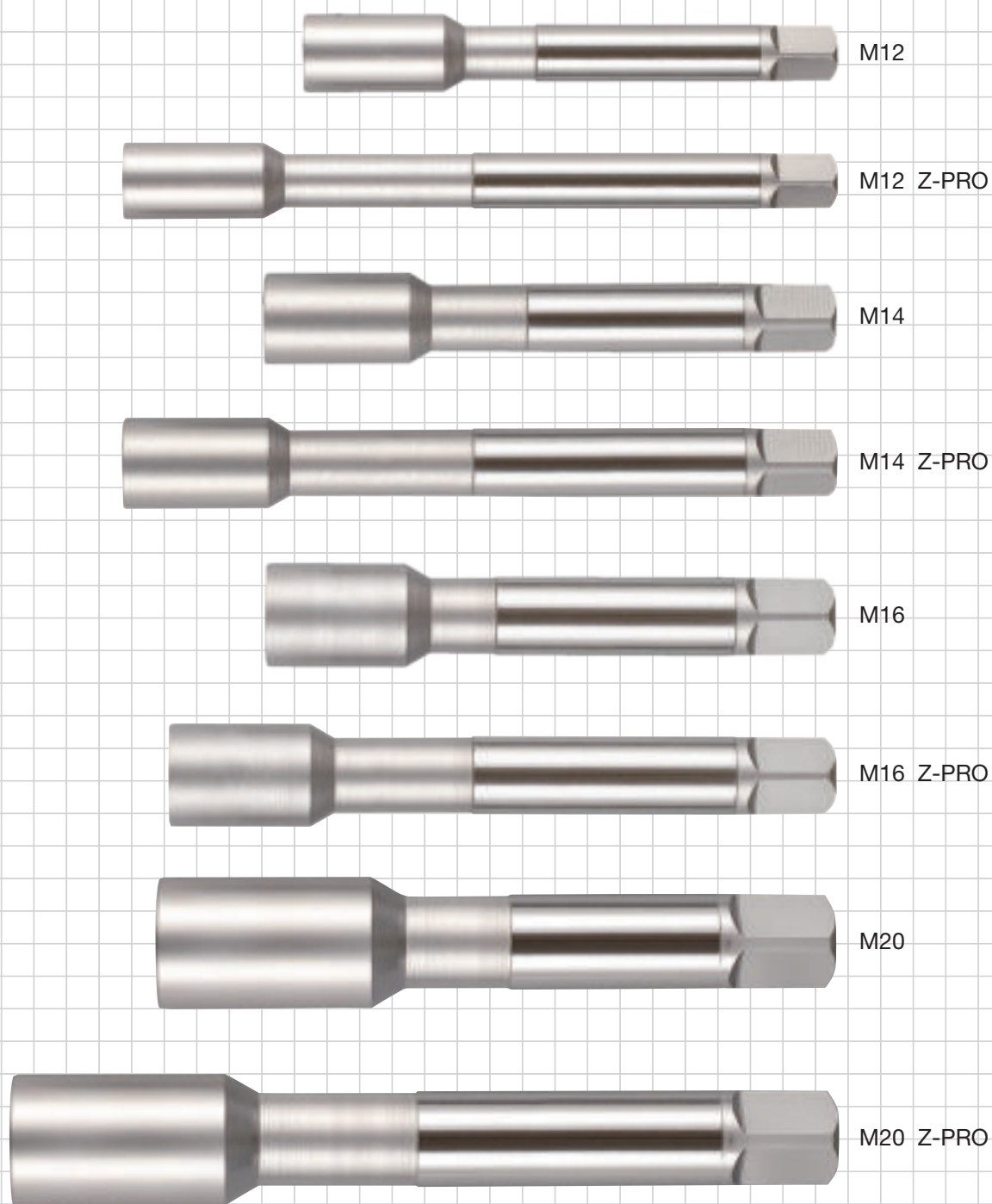


YAMAWA標準ブランクLine UP

PRAD SYSTEM
ハンディタイプ



YAMAWA標準ブランクLine UP



M12

M12 Z-PRO

M14

M14 Z-PRO

M16

M16 Z-PRO

M20

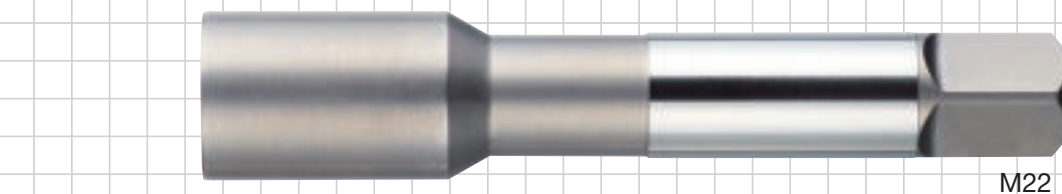
M20 Z-PRO



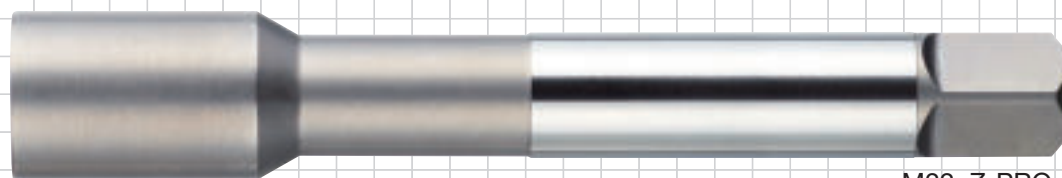
PRAD SYSTEM
ミニマムシステム



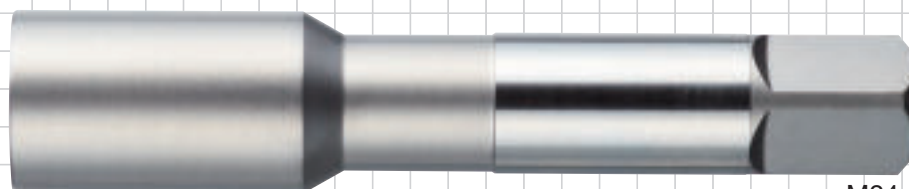
YAMAWA標準ブランクLine UP



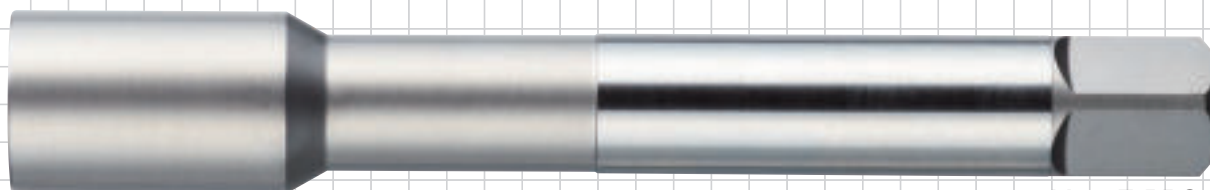
M22



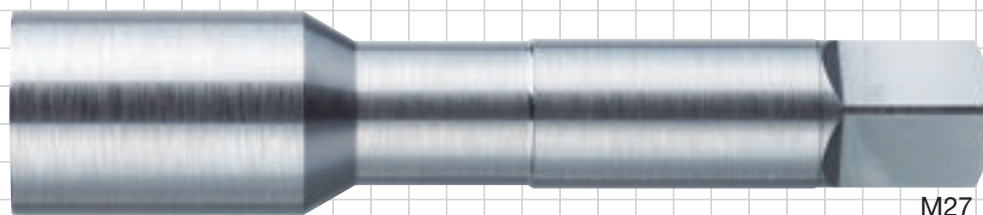
M22 Z-PRO



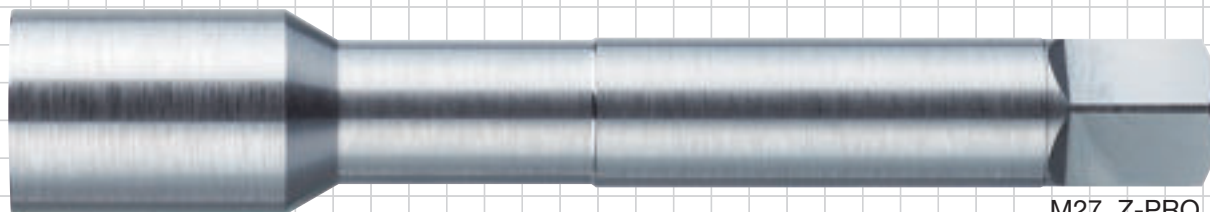
M24



M24 Z-PRO



M27



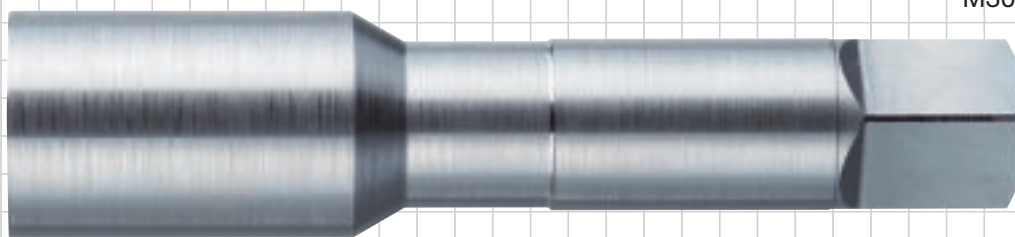
M27 Z-PRO



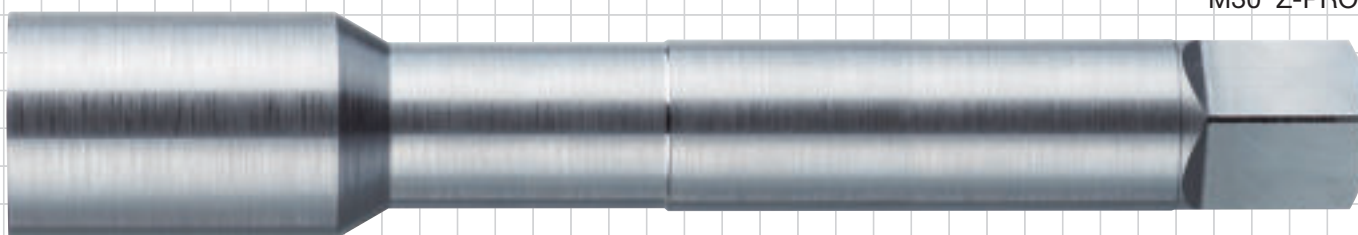
PRAD SYSTEM
ハンネ・ドリル

YAMAWA標準ブランクLine UP

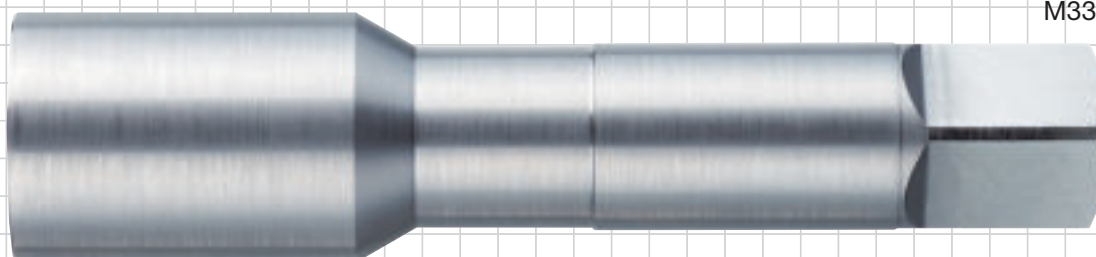
M30



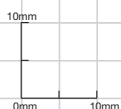
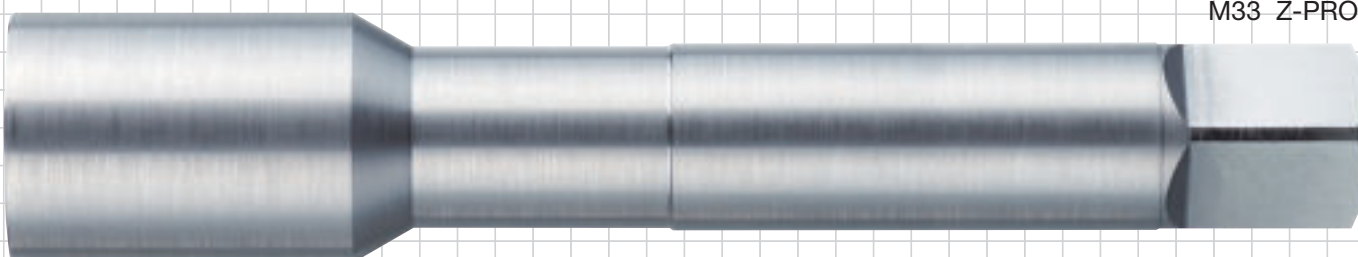
M30 Z-PRO



M33



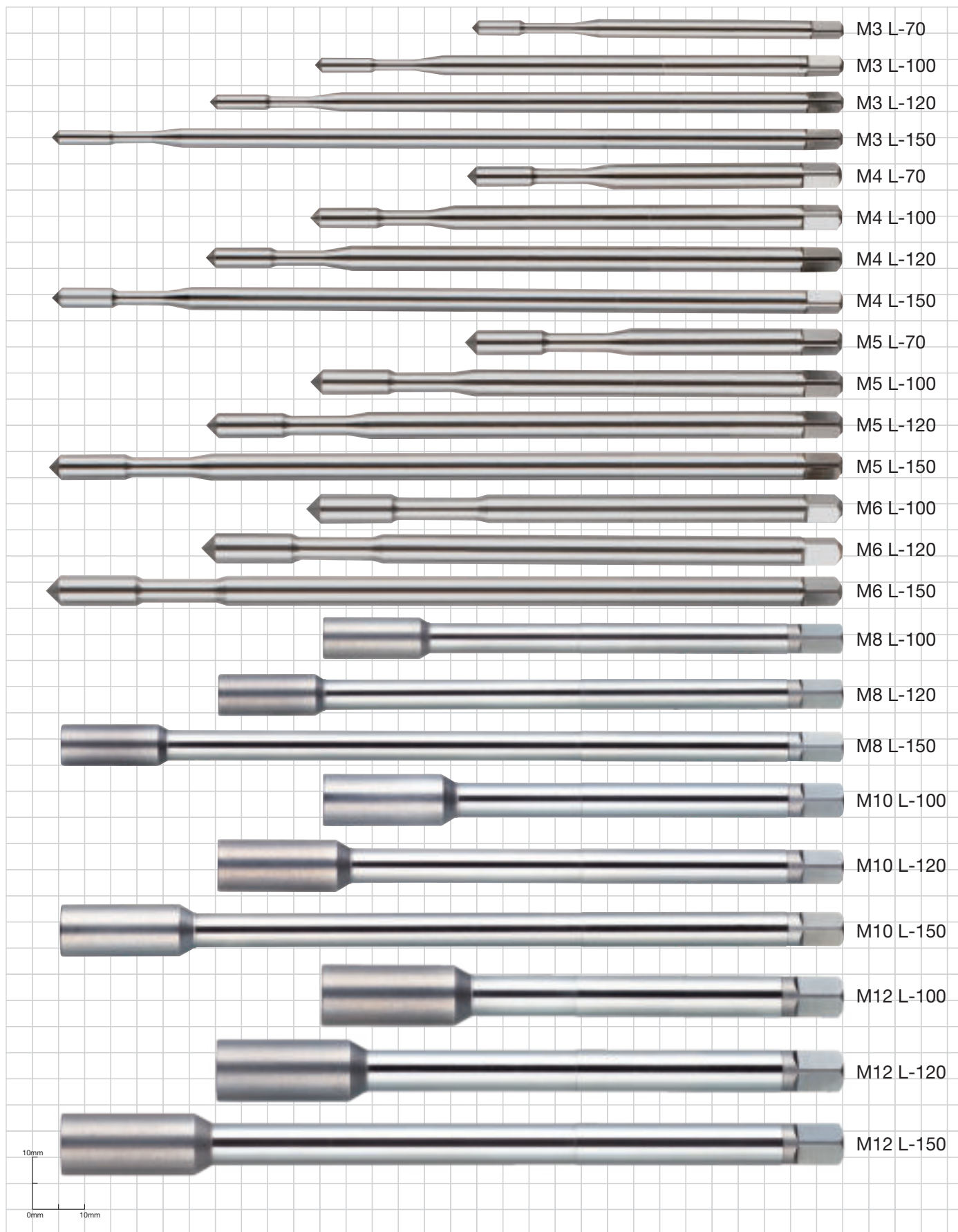
M33 Z-PRO



プレミアムシステム
PRAD SYSTEM

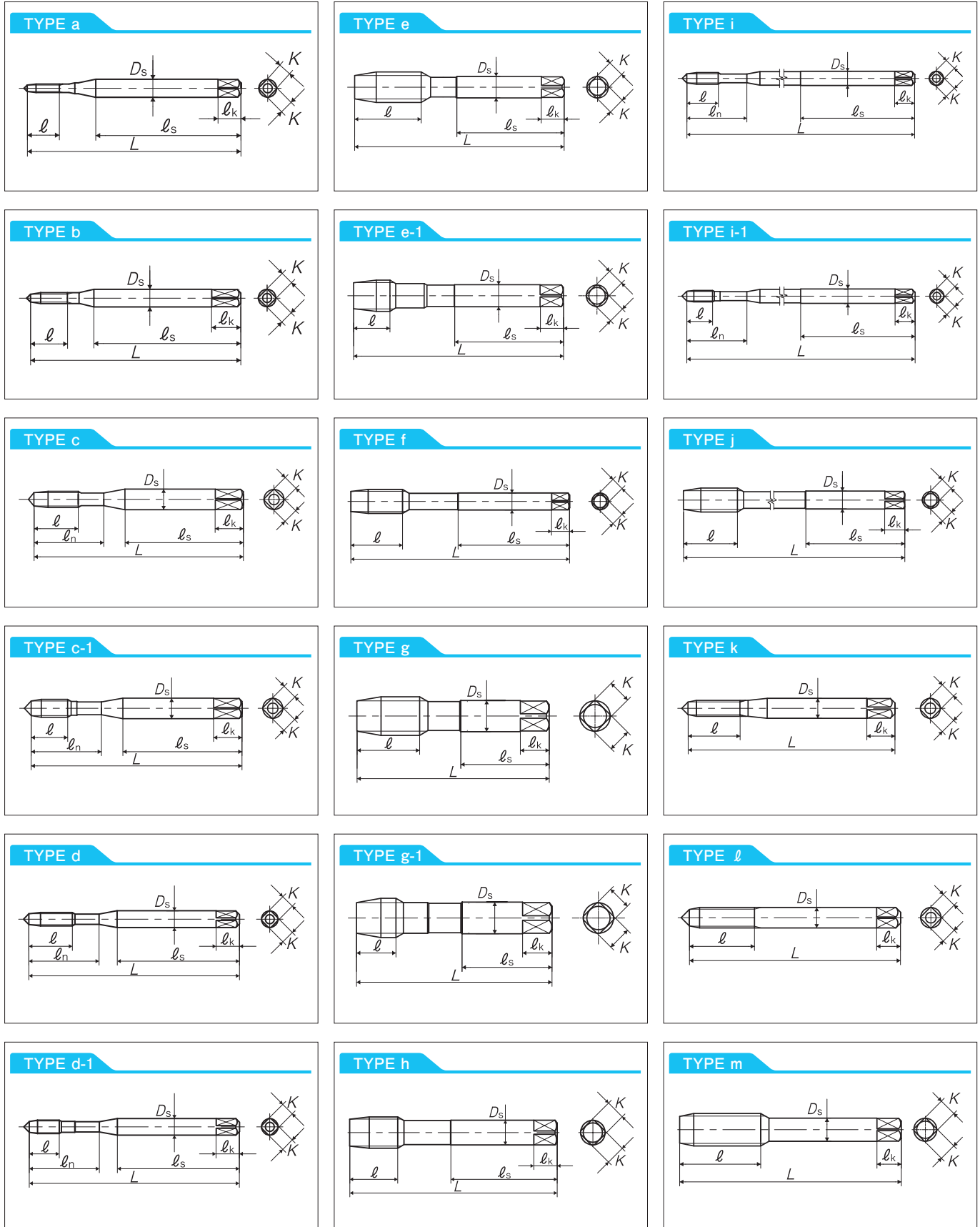


YAMAWAロングブランクLine UP



PRAD SYSTEM
ロングブランク

タップ形状TYPE図一覧





PRAD system 照会用紙

この PRAD system 照会用紙に○印 または()に記載して、下記の番号にFAXしてください。

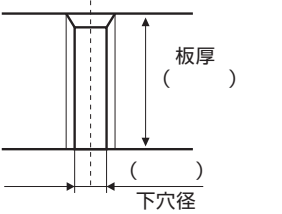
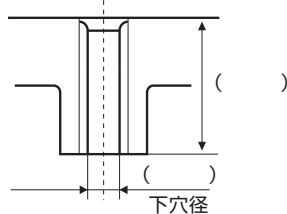
※弊社ホームページ:「<http://yamawa.jp/>」の「メール問合わせ」にPDFにして貼り付け連絡でも可です。 **FAX番号024-591-5436**
記載は、分かる範囲で可です。折り返し、弊社担当よりご連絡いたします。

■ 貴社名		
■ 部署名・担当者名	(部署名)	(ご担当者名)
■ 貴社 電話番号・FAX番号	(電話番号)	(FAX番号)
■ Eメールアドレス		

要望タップについて

■ ねじの種類	M:メートル U:ユニファイ W:ウイット 特殊ねじ()		
■ 呼びとピッチ(山数)		■ ねじの回り	・右ねじ ・左ねじ
■ タップの種類	・()-SP ・()-PO ・()-HT ・ROLL() ・指定()		
■ 全長	・YMW標準 ・L-70 ・L-100 ・L-120 ・L-150 ・L-()指定		
■ 材質	・HSS(HSS-E) ・HSS-Co ・HSS-P		
■ ねじ部の精度	・P()級 ・G()級 ・2級 ・指定精度()		
■ ねじ部の長さ	・YMW標準 ・ ℓ -()指定	■ シャンク仕様	・YMW標準 ・シャンク径指定:Ds-()
■ 食付き	・YMW標準 ・先 ・中 ・上げ ・P ・B ・()山指定		
■ 表面処理	・OX(酸化処理) ・NI(チッカ処理) ・NX(酸化チッカ処理) ・TiN ・TiCN ・CrN ・無		

加工ワーク・被加工材について

■ ねじ加工部品名	・() ・不明	■ 硬さ	・()HRB ・()HRC ・不明
■ 被加工材	・FC() ・SS() ・SPC() ・SUS() ・ADC() ・AC() ・BSBM() ・BC() ・S()C ・SCM() ・合成樹脂() ・その他() ・不明		
■ ねじ加工形状			■ ねじ方向 ・縦 ・横 ・斜め ・不明
■ 下穴加工方法	・ドリル加工 ・プレス加工 ・リーマ加工 ・鑄抜き状態 ・()加工 ・不明		
■ 使用ゲージ	・GP-() ・NP(WP)-() ・検査無し ・不明		

使用機械・加工条件について

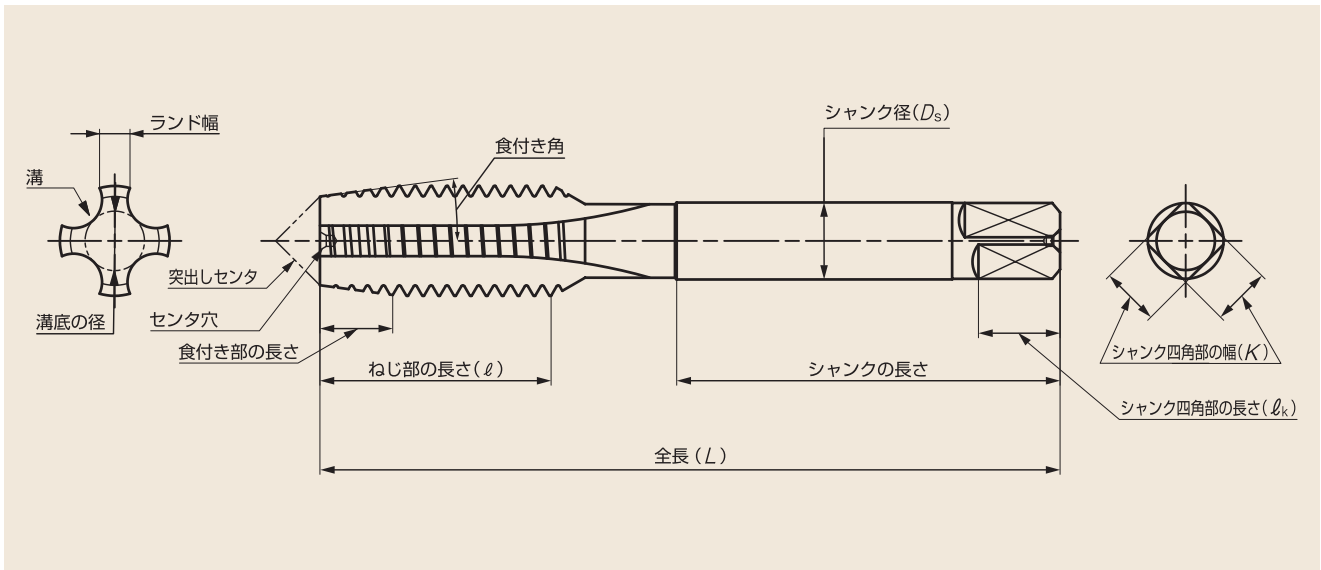
■ 使用機械	・ボール盤 ・自動盤 ・専用機 ・タッピングマシン ・マシニングセンタ ・その他() ・不明		
■ 使用ホルダ	・ドリルチャック ・タッピング(バネ付き)ホルダ ・完全固定式ホルダ ・その他() ・不明		
■ 送り機構	・手送り ・ギア送り ・親ねじ送り ・非同期送り ・完全同期送り ・その他() ・不明		
■ タッピング速度	()m/min または回転速度()min ⁻¹ ・不明		
■ タッピング油剤	・不水溶性(油性) ・水溶性 ・タッピングペースト ・その他() ・不明		

<ご相談事項記載欄>

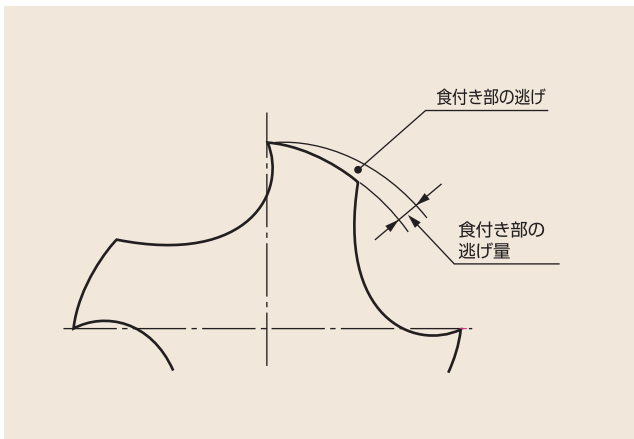
技術資料編

1. タップ各部の名称	技術資料 -1	19. タップの表面処理	技術資料 -58
2. タップの溝	技術資料 -2	20. 超硬タップについて	技術資料 -61
3. タップの刃物角・切削代	技術資料 -3	21. 管用ねじ用タップについて	技術資料 -63
4. タッピング速度の目安	技術資料 -4	22. MC-ヘリカルカッタについて	技術資料 -72
5. タッピング速度と回転速度	技術資料 -5	23. 機械・ホルダ・タップの組み合わせについて	技術資料 -79
6. タッピングトルク	技術資料 -6	24. めねじ拡大の原因とメカニズム	技術資料 -81
7. メートルねじとねじゲージ	技術資料 -9	25. タッピングトラブル対策	技術資料 -83
8. はめあい長さについて	技術資料 -11	26. センタ穴ドリルについて	技術資料 -87
9. めねじの等級とタップの等級	技術資料 -13	27. センタリング加工推奨切削条件表	技術資料 -88
10. UNJ ねじについて	技術資料 -18	28. ねじ系列表	技術資料 -90
11. おねじの等級とダイスの等級	技術資料 -19	29. ねじの基準山形	技術資料 -92
12. ロールタップについて	技術資料 -20	30. ねじ規格と当社タップの呼び径の範囲一覧	技術資料 -95
13. めねじのメッキ代に合わせたタップ オーバーサイズ量の設定について	技術資料 -22	31. ねじ加工工具規格対照表	技術資料 -98
14. タップ ねじ部の精度表	技術資料 -23	32. 硬さ換算表	技術資料 -99
15. ねじ下穴径 (切削加工用)	技術資料 -36	33. インチ・ミリ換算表	技術資料 -100
16. ねじ下穴径 (盛上げ加工用)	技術資料 -48	34. 被加工材成分表	技術資料 -101
17. おねじ素材径表 (切削加工用ダイス)	技術資料 -50	35. 使用材料と動向	技術資料 -111
18. おねじ素材径表 (ローリングダイス用)	技術資料 -57		

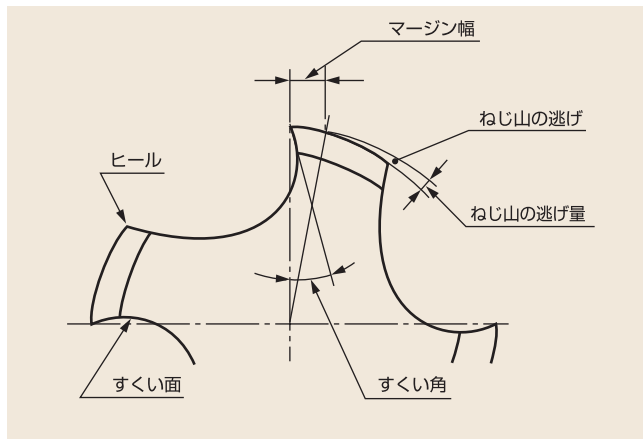
1. タップ各部の名称



■食付き部の逃げ

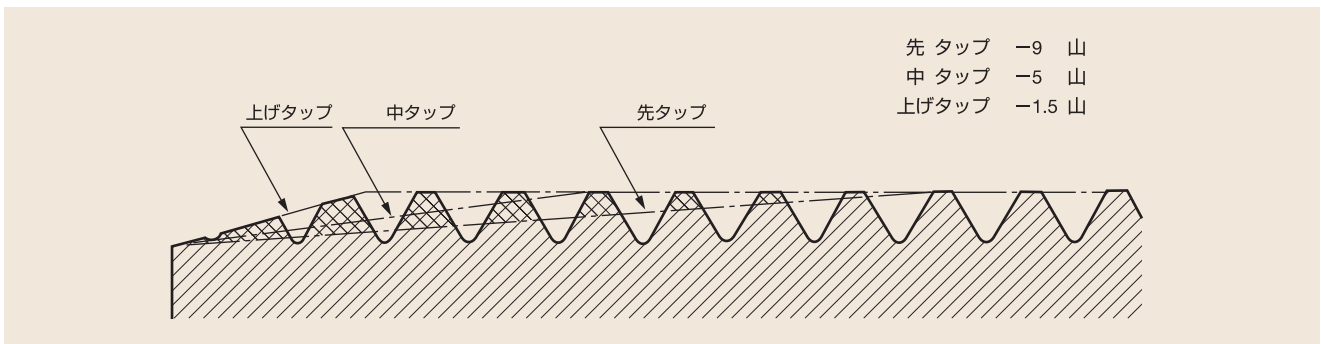


■ねじ山の逃げとすくい角



食付き部の逃げ、ねじ山の逃げ及びすくい角等を含めタップの刃物角はその熱処理と共に被加工材形状、工具寿命、めねじ仕上り状況等に対し重要な役目が課せられています。

■ハンドタップの食付き部

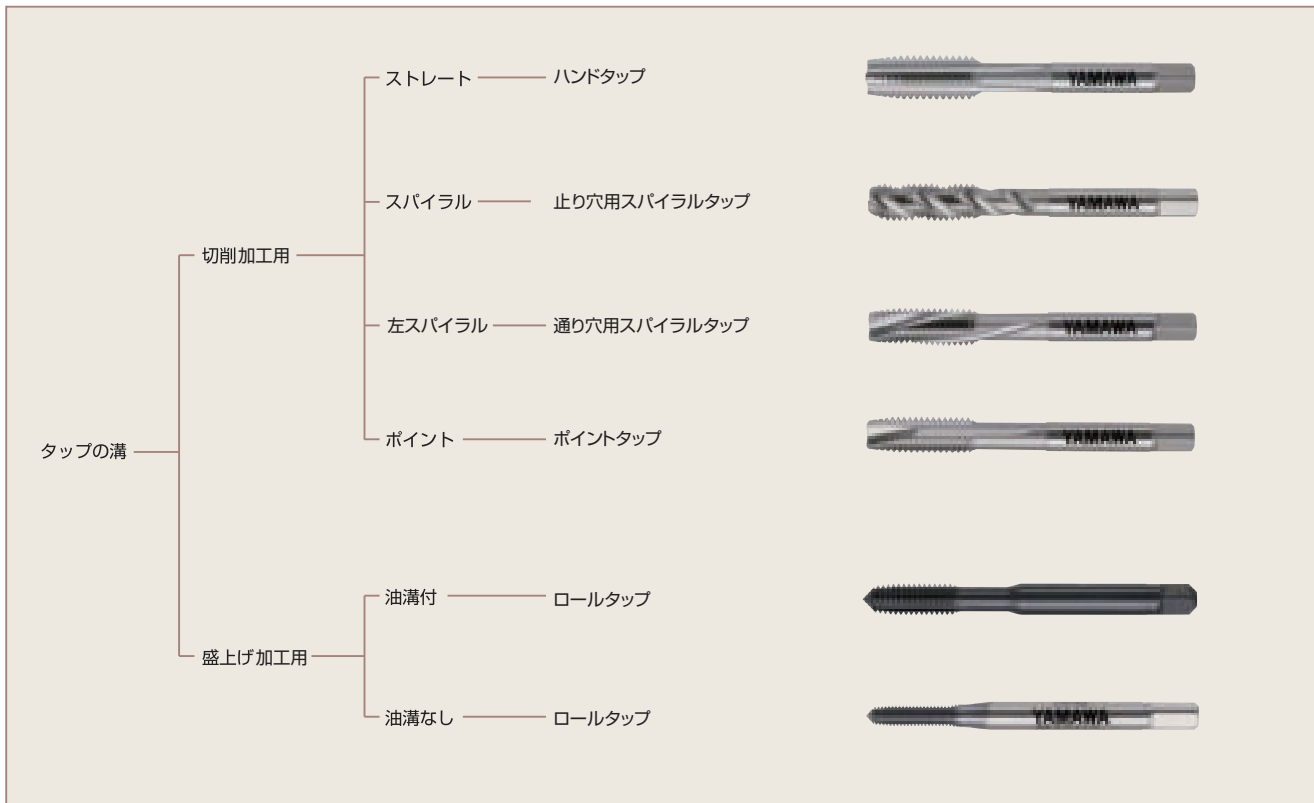


タップの食付き部はねじ切削工具として、一般に多いメートルねじ(三角山平行ねじ)等ねじ立ての場合正常に使用されれば、食付き部のみが、めねじ切削を司る最も大切なところで、タップ完全ねじ山部は食付き部でねじ立てされたためねじに入り込み、ねじガイドの役目をするところです。

2. タップの溝

■タップの溝の主たる役割は

(1) 切りくずだまり、(2) 油剤の供給路、(3) 刃物角の形成、(4) 食付き山数と関連し、切削代の決定が考えられ非常に大切なところです。タップの溝をめねじ加工方法、溝加工方法、ねじの方向、溝のねじれ方向によって区分けしますと次のようになります。



■溝の分類

形式	切削加工用			形式	盛上げ加工用
区分	切削加工用			区分	盛上げ加工用
ストレート溝				油溝付F型	
スパイラル溝				油溝なしL型	
ポイント溝					

切削加工用の溝数は、タップの呼び径の増大につれ、増加するのが一般的ですが、強度、剛性、切りくず収容量、切削代、給油等考慮して決められます。

3. タップの刃物角・切削代

■すくい角と食付き部の逃げ角

θ :すくい角 γ :食付き部の逃げ角

コーダルフック角	レーキ角	タンゼンシャルフック角
すくい面が曲面の形状で刃先を通る中心線と刃先とねじ底を結んだ直線とのなす角	すくい面が平面の形状で刃先を通る中心線と刃先とねじ底を結んだ直線のなす角	すくい面が曲面の形状で刃先を通る中心線と刃先におけるすくい面の接線とのなす角

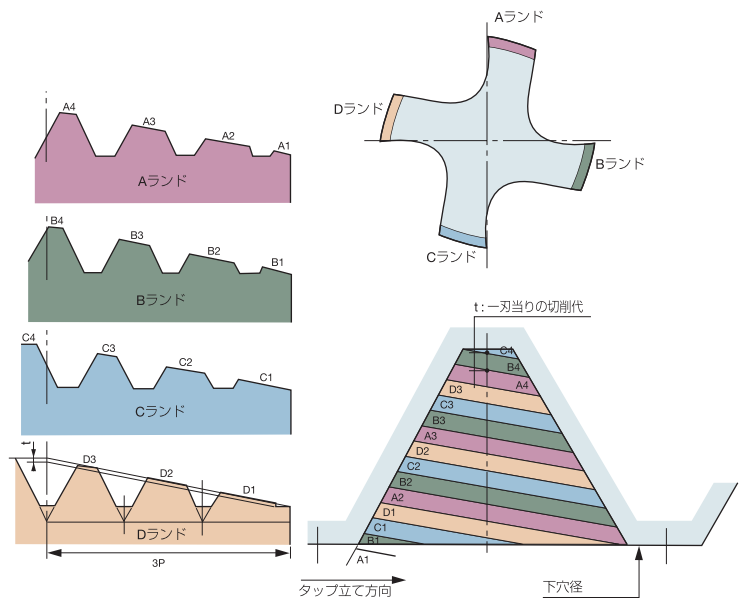
■ねじ山の逃げ

S:ねじ山の逃げ量

逃げなしねじ	コンエキセントリックレリーフ	エキセントリックレリーフ
ランドにおいてねじ山はねじの中心と同心で逃げがない	刃先から真円部（マージン）が一部あり次いでねじ山の逃げを有する	ねじ山の刃先から逃げを有する

■タップの切削代

溝数4、食付き部の山数3山の場合にタップの4つのランドをそれぞれA、B、C、Dとし、各ランドの食付き部の山を先端から順に、1、2、3刃とすると、ねじ山の切削区分はA1、B1、C1、D1...A2、B2...A4の順となります。（下穴径との関係ではA1は下穴径へののぞき代となっており実際の切削は行われていません）



4. タッピング速度の目安

■タッピング速度

タッピング速度は、タップの種類、食付き部の山数、材料、被加工材の種類、下穴形状、切削油剤などの使用条件によって左右され、選択には十分に注意する必要があります。

目安として、被加工材の被加工性が良い場合、ねじ立て最大長さが短い場合、切削油を十分使用できる場合はタッピング速度を高目に設定します。被加工性が悪い場合や不明のときは、下限に近い付近からスタートするのが安全です。

※下記の目安表は、不水溶性切削油剤使用の場合で記載しています。

水溶性切削油剤使用の場合は、この数値の30%減の数値を目安としてください。

単位：m/min

被加工材		タッピング速度				
		スパイラルタップ	ポイントタップ	ロールタップ	ハンドタップ	超硬タップ
低炭素鋼	SS400 S10C～S25C	8～15	10～20	8～15	6～10	—
中炭素鋼	S25C～S45C	6～12	8～14	7～12	5～9	—
高炭素鋼	S45C～S58C	5～10	8～12	5～10	5～8	—
合金鋼	SCM・SNCM	5～10	7～10	5～10	5～8	—
調質材	20～45HRC	3～5	4～7	—	3～6	—
ステンレス鋼	SUS	3～8	4～9	6～15	3～7	—
工具鋼	SKD	5～8	6～10	—	5～9	—
鋳鋼	SC	6～10	8～13	—	6～10	—
鋳鉄	FC	—	—	—	12～17	15～25
ダクタイル鋳鉄	FCD	5～10	5～10	—	5～8	12～20
銅	Cu	8～12	8～13	25～35	7～11	15～33
黄銅・黄銅鋳鉄	Bs・BsC	11～22	13～25	25～35	10～20	23～33
リン青銅・リン青銅鋳物	PB・PBC	8～15	10～18	25～35	8～15	18～33
アルミニウム圧延材	Al	15～25	20～25	25～35	15～20	23～40
アルミ合金鋳物	AC・ADC	11～22	12～24	15～25	10～20	15～25
マグネシウム合金鋳物	MC	7～15	10～20	—	7～15	12～20
亜鉛合金鋳物	ZDC	7～15	10～20	15～25	7～15	12～20
熱硬化性樹脂	ペークライト・フェノール	11～17	12～18	—	10～15	15～25
熱可塑性樹脂	塩化ビニール・ナイロン	11～17	12～18	—	10～15	15～25
チタン合金	Ti-6Al-4Vetc	6～9	6～9	—	—	—
ニッケル基合金	ハステロイ・インコネル・ワスパロイ	3～6	3～6	—	—	—

■計算式

タッピング速度(V_c)

$$V_c = \frac{\pi \cdot D_c \cdot n}{1000} \text{ (m/min)}$$

n : タップの回転速度 (min^{-1})
 π : 円周率 3.14
 D_c : タップ外径 (mm)

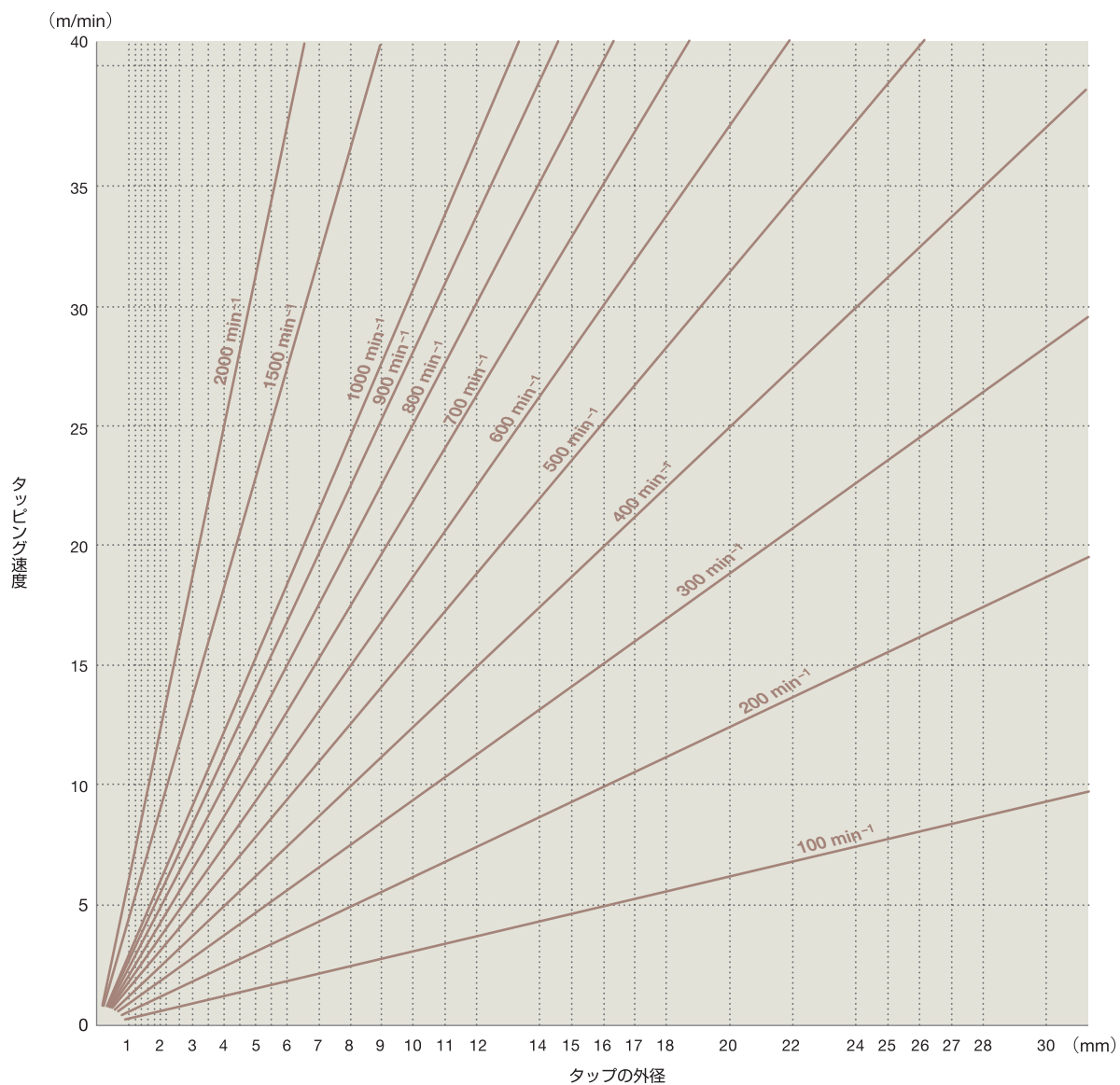
タップの回転速度(n)

$$n = \frac{1000 \cdot V_c}{\pi \cdot D_c} \text{ (min}^{-1}\text{)}$$

V_c : タッピング速度 (m/min)
 D_c : タップ外径 (mm)
 π : 円周率 3.14

5. タッピング速度と回転速度

■換算表



6. タッピングトルク



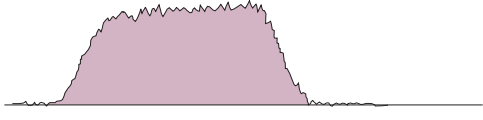
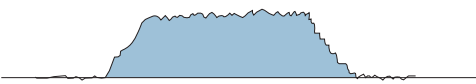
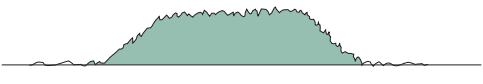
■切削加工用のタッピングトルク

タッピングにおける切削トルクは、下穴に切れ刃が食い付き、切れ刃が増えるにしたがって増大し、食付き部が全て被加工材に入り込んだ時が最も大きく、切削トルクは最大となります。その後はほぼ一定値を示し、食付き部が被加工材より抜け始めると切削トルクは次第に減少します。

■タッピングトルク線図

次の図はハンドタップ、スパイラルタップ、ポイントタップでテストしたトルク線図を示します。

タッピング条件	
タップ : HSS P2 M8×1.25	ねじ下穴 : φ6.8ドリル
タッピング速度 : 6.1m/min	切削油剤 : 不水溶性切削油JIS2種15号
被削材 : S50C	使用機械 : ボール盤
ねじ立て形状 : 10mm通り穴	測定器 : 圧電形トルクテスター

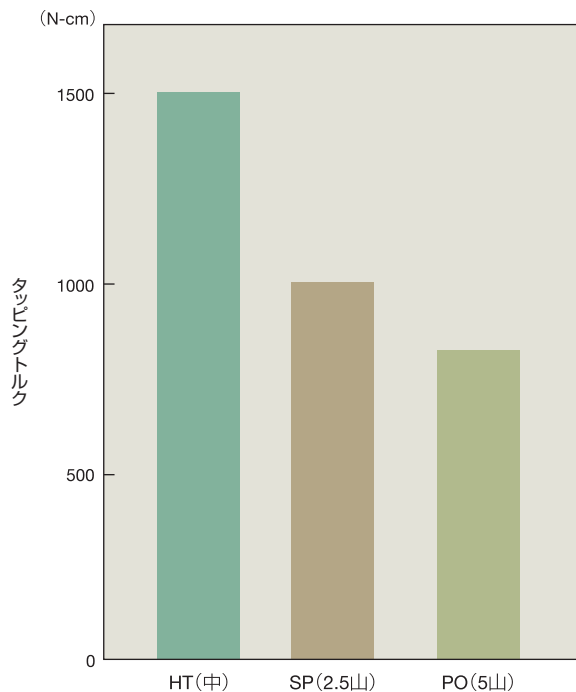
タップの種類	トルク線図	解説
ハンドタップ (P2)	先 (9山)	 1刃あたりの切削代が少ないので、カーブも比較的なだらかなのであるが切削時間が長い。
	中 (5山)	 食付き部が被削材に全て入り込んだ時から、カーブはほぼ一定で進行し、ねじ立て時間は先タップより短い。
	上 (1.5山)	 短い食付き部が被削材に全て入り込んだ時から、カーブはほぼ一定で進行し、その長さは中タップより長い。ねじ立て時間は中タップより短い。
スパイラルタップ (P2, 2.5山)	 切りくずを後方(タップシャンク側)に排出するため止り穴のねじ立てに効果的で、切れ味もよく、切削トルクはハンドタップより小さい。	
ポイントタップ (P2, 5山)	 切りくずをスパイラルタップと逆に、前方へ押し出しながらねじ立てするため、切りくずがねじ内に入り込むことがなく、切りくずによるトラブルが少ない、通り穴のねじ立てに適しており、切削トルクが一番小さい。	

タッピングトルクは、タップの種類、タップの食付き部の山数、溝数、被加工材の種類と硬さ、切削油及び切りくずの影響等により変化します。

6. タッピングトルク

■タップの種類によるタッピングトルクの比較

次の図はハンドタップ (HT)、スパイラルタップ (SP)、ポイントタップ (PO) のタッピングトルクの比較を示します。



タッピング条件

タップ：HSS P2 M10×1.5
被加工材：S50C
ねじ下穴：φ8.5ドリル
ねじ立て形状：20mm通り穴
タッピング速度：10m/min
タッピング油剤：不水溶性切削油JIS2種15号

機械：ラジアルボール盤
測定器：圧電形トルクテスター

ハンドタップのタッピングトルクを100とした場合の比較はおよそ次のようになります。

ハンドタップ : 100
スパイラルタップ : 70~75
ポイントタップ : 60~65

■盛上げ加工用(ロールタップ)のタッピングトルク

■ロールタップのタッピングトルク算出法

○ロールタップでめねじ加工する場合のタッピングトルクの算出は、切削加工用でめねじ加工する場合に比べ複雑な要因が多く簡単に算出することは困難です。

経験によると一般的にはロールタップのタッピングトルクは切削加工用の場合の2倍から3倍となります。

○ロールタップのタッピングトルクを増大・減少させる要因には次のことが挙げられます。

(1) 被加工物の機械的特性 (引張強さ・硬さ・スプリングバック特性・加工硬化指数等)

引張強さが大きいほどトルクは大きくなりますが、加工硬化指数の高いステンレス鋼・銅及び銅合金も意外とトルクは大きくなります。

(2) 加工めねじの仕様 (下穴径・ひっかり率・有効長さ等)

通常はねじ山の高さを基準山形の75%程度に想定して下穴径を定めますが、ねじ山をより高くしようとして下穴径を小さくすると大きなタッピングトルクが発生しタップの折損を招きます。また、被加工物のスプリングバックにより摩擦抵抗が増大しますので、めねじの有効長さが長くなるほどタッピングトルクは大きくなります。

(3) タッピング作業 (速度・加工油剤・機械主軸の剛性等)

(4) 使用するタップの表面処理

(酸化処理・窒化処理・TiN・TiCNコーティング等)

○ロールタップのタッピングトルク算出式

当社では、ロールタップ使用時の目安として被加工材の引張強さを基準に有効めねじ長さ1.5D、下穴径をめねじ山高75%とした場合の標準タップのタッピングトルクを次式で求めることを推奨しています。

ロールタップのタッピングトルク算出式

$$T = K_f \times D_c \times P^2 / 1000$$

T : タッピングトルク (N-m)

D_c : タップの外径基準寸法 (mm)

P : ピッチ (mm)

K_f : 被盛上げ抵抗 (N/mm²) (右表参照)

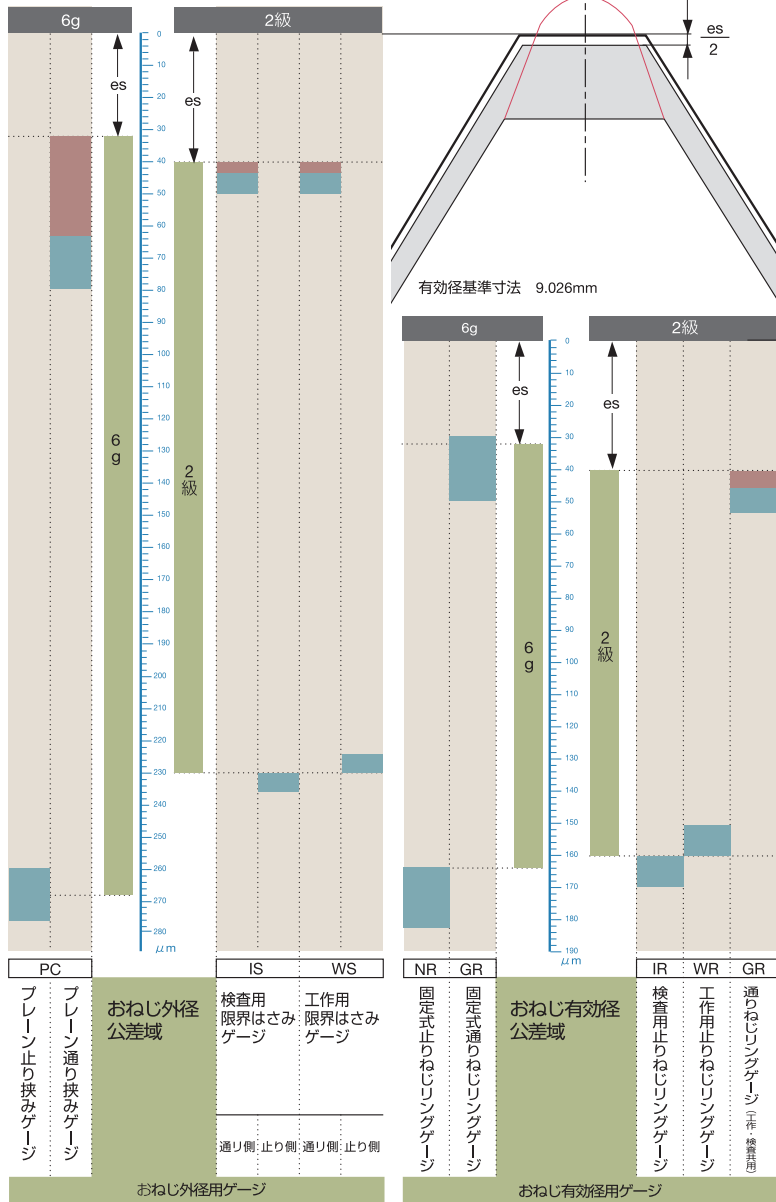
被加工材	Kf値 (N/mm ²)
一般構造用鋼・低炭素鋼	750～850
中炭素鋼・合金鋼	1150～1350
ステンレス鋼	1100～1300
アルミ圧延材	250～350
アルミダイカスト	380～530
銅・銅合金圧延材	750～1050

7. メートルねじとねじゲージ

新・旧JISねじ等級と対応するねじゲージとの公差位置関係を次に示します。
尚、点検ゲージは省略します。

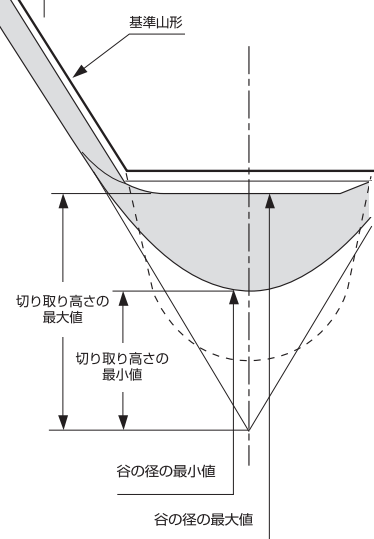
■おねじとおねじ用限界ゲージ

外径基準寸法：10.000mm



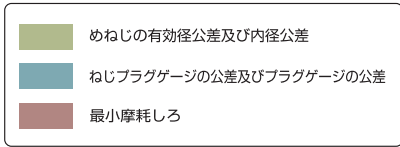
- おねじの公差域とおねじ用限界ゲージの公差域との関係位置を次に示します。
- おねじの有効径は総合有効径で、ねじリングゲージの有効径は単独有効径です。

- おねじの有効径公差及び外径公差
- ねじリングゲージの公差及びはさみゲージの公差
- 最小摩耗しろ



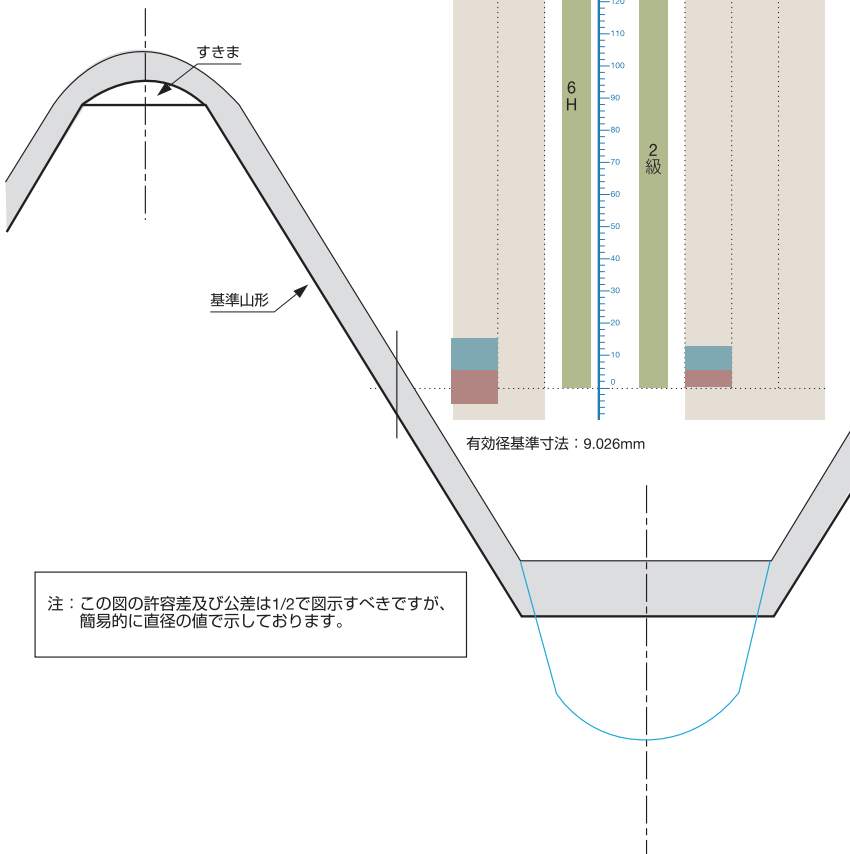
- おねじ有効径用ゲージの内径の許容差及び公差とゲージの谷底の形状は省略し有効径のみ示す。

■めねじとめねじ用限界ゲージ



例：M10×1.5/6Hめねじ、2級めねじ

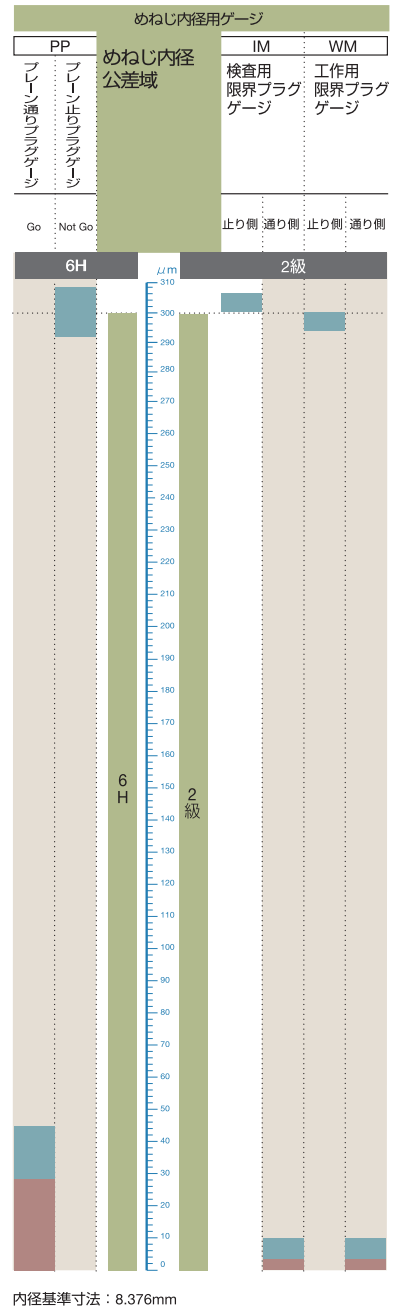
- めねじの公差域とめねじ用限界ゲージの公差域との関係位置を次に示します。
- めねじの有効径は総合有効径で、ねじプラグゲージの有効径は単独有効径です。
- めねじ有効径用ゲージの外径の公差域とゲージの谷底形状は省略し有効径のみ示します。



注：この図の許容差及び公差は1/2で図示すべきですが、簡易的に直径の値で示しております。

・関連規格 ねじ用限界ゲージ

- JIS B 0251-2008メートルねじ用限界ゲージ
- JIS B 0251-1975メートル並目ねじ用限界ゲージ附属書
- JIS B 0253-1985管用テーパねじゲージ
- JIS B 0255-1975ユニファイ並目ねじ用限界ゲージ



- JIS B 0252-1996メートル細目ねじ用限界ゲージ附属書
- JIS B 0254-1985管用平行ねじゲージ
- JIS B 0256-1975ユニファイ細目ねじ用限界ゲージ

8. はめあい長さについて

■はめあい長さ

通常、ねじの公差域クラスは「はめあい区分」と「はめあい長さ」を考慮して選択されます。ねじ加工を安定して行うには、この関係を十分理解し適正なねじの公差域クラスを選択する必要があります。

下表にある「はめあい区分：中」の一般ねじ用としては公差域クラス 6H のめねじが採用されるケースが殆どですが、「はめあい長さ：L」の場合には 7H を採用してよいことになっております。

M12X1.75 の場合、下記の通り公差域クラス7H の有効径公差は 6H と比較し 25% (50μm) も大きくなります。それによりタップの等級の選定範囲も広がりねじ立てが有利になります。

【M12X1.75】

6H 有効径寸法：10.863 ~ 11.063mm (公差 0.200 mm)

7H 有効径寸法：10.863 ~ 11.113mm (公差 0.250 mm)

1) はめあい区分

はめあい区分	適用例
精	特に遊びの少ない精密ねじ
中	機械、器具、構造体などに用いる一般用ねじ
粗	建設工事、据え付けなど汚れや疵が付きやすい環境で使われるねじ、又は熱間圧延棒へのねじ切り、長い止り穴へのねじ立てなどのようにねじ加工上困難があるねじ

2) はめあい長さの区分

記号	はめあい長さの区分	区分の限界寸法
S	短いはめあい長さ	$2.24Pd^{0.2}$ 以下
N	並のはめあい長さ	$2.24Pd^{0.2}$ を超え、 $6.7Pd^{0.2}$ 以下
L	長いはめあい長さ	$6.7Pd^{0.2}$ を超えるもの

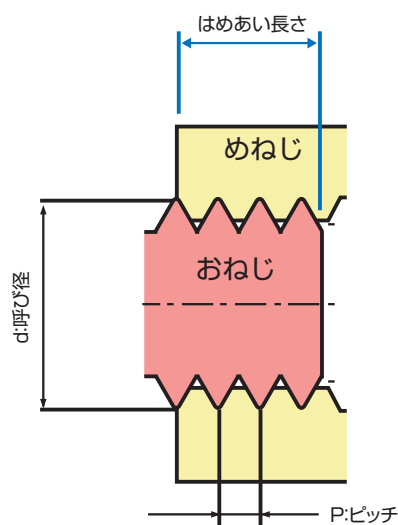
3) めねじ・おねじの選択基準

めねじ公差域クラスの選択基準

公差位置	H			
	はめあい長さ	S	N	L
はめあい区分	S	N	L	
精	4H	5H	6H	
中	5H	6H	7H	
粗	-	7H	8H	

おねじ公差域クラスの選択基準

公差位置	h			g			
	はめあい長さ	S	N	L	S	N	L
はめあい区分	S	N	L	S	N	L	
精	(3h4h)	4h	(5h4h)	-	-	-	
中	(5h6h)	6h	(7h6h)	(5g6g)	6g	(7g6g)	
粗	-	-	-	-	8g	(9g8g)	



4) はめあい長さ

単位：mm

呼び	ピッチ	S		N		L	
		以下	を超え	以下	を超え	以下	を超え
M1	0.25	0.6	0.6	1.7	1.7		
M1	0.2	0.5	0.5	1.4	1.4		
M1.1	0.25	0.6	0.6	1.7	1.7		
M1.1	0.2	0.5	0.5	1.4	1.4		
M1.2	0.25	0.6	0.6	1.7	1.7		
M1.2	0.2	0.5	0.5	1.4	1.4		
M1.4	0.3	0.7	0.7	2	2		
M1.4	0.2	0.5	0.5	1.4	1.4		
M1.6	0.35	0.8	0.8	2.6	2.6		
M1.6	0.2	0.5	0.5	1.5	1.5		
M1.8	0.35	0.8	0.8	2.6	2.6		
M1.8	0.2	0.5	0.5	1.5	1.5		
M2	0.4	1	1	3	3		
M2	0.25	0.6	0.6	1.9	1.9		
M2.2	0.45	1.3	1.3	3.8	3.8		
M2.2	0.25	0.6	0.6	1.9	1.9		
M2.5	0.45	1.3	1.3	3.8	3.8		
M2.5	0.35	0.8	0.8	2.6	2.6		
M3	0.5	1.5	1.5	4.5	4.5		
M3	0.35	1	1	3	3		
M3.5	0.6	1.7	1.7	5	5		
M3.5	0.35	1	1	3	3		
M4	0.7	2	2	6	6		
M4	0.5	1.5	1.5	4.5	4.5		
M4.5	0.75	2.2	2.2	6.7	6.7		
M4.5	0.5	1.5	1.5	4.5	4.5		
M5	0.8	2.5	2.5	7.5	7.5		
M5	0.5	1.5	1.5	4.5	4.5		
M5.5	0.5	1.5	1.5	4.5	4.5		
M6	1	3	3	9	9		
M6	0.75	2.4	2.4	7.1	7.1		
M7	1	3	3	9	9		
M7	0.75	2.4	2.4	7.1	7.1		
M8	1.25	4	4	12	12		
M8	1	3	3	9	9		
M8	0.75	2.4	2.4	7.1	7.1		
M9	1.25	4	4	12	12		
M9	1	3	3	9	9		
M9	0.75	2.4	2.4	7.1	7.1		

呼び	ピッチ	S		N		L	
		以下	を超え	以下	を超え	以下	を超え
M10	1.5	5	5	15	15		
M10	1.25	4	4	12	12		
M10	1	3	3	9	9		
M10	0.75	2.4	2.4	7.1	7.1		
M11	1.5	5	5	15	15		
M11	1	3	3	9	9		
M11	0.75	2.4	2.4	7.1	7.1		
M12	1.75	6	6	18	18		
M12	1.5	5.6	5.6	16	16		
M12	1.25	4.5	4.5	13	13		
M12	1	3.8	3.8	11	11		
M14	2	8	8	24	24		
M14	1.5	5.6	5.6	16	16		
M14	1	3.8	3.8	11	11		
M15	1.5	5.6	5.6	16	16		
M15	1	3.8	3.8	11	11		
M16	2	8	8	24	24		
M16	1.5	5.6	5.6	16	16		
M16	1	3.8	3.8	11	11		
M17	1.5	5.6	5.6	16	16		
M17	1	3.8	3.8	11	11		
M18	2.5	10	10	30	30		
M18	2	8	8	24	24		
M18	1.5	5.6	5.6	16	16		
M18	1	3.8	3.8	11	11		
M20	2.5	10	10	30	30		
M20	2	8	8	24	24		
M20	1.5	5.6	5.6	16	16		
M20	1	3.8	3.8	11	11		
M22	2.5	10	10	30	30		
M22	2	8	8	24	24		
M22	1.5	5.6	5.6	16	16		
M22	1	3.8	3.8	11	11		
M24	3	12	12	36	36		
M24	2	8.5	8.5	25	25		
M24	1.5	6.3	6.3	19	19		
M24	1	4	4	12	12		

9. めねじの等級とタップの等級

1. やまわP級精度

やまわP級精度はJTA(日本機械工具工業規格)に準じて設定されています。呼び径M1~M52(U,Wは2インチ)のP級タップの有効径公差域は、呼び径とピッチにより、次の表のようになっています。また、有効径公差域は、有効径の公差及び公差位置により下図 A~C の3つのタイプに分けられています。

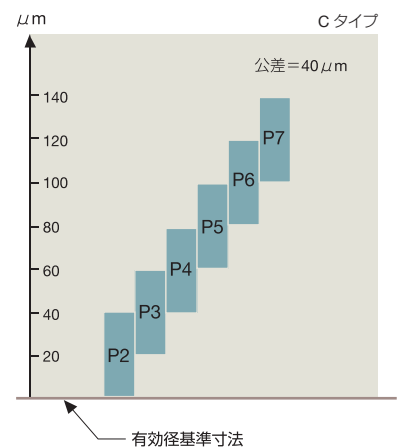
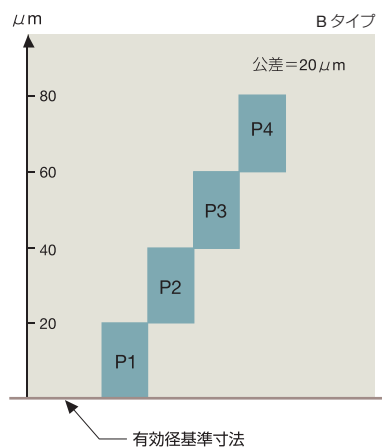
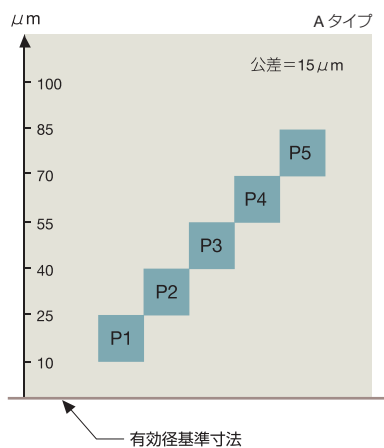
(1)Aタイプは、有効径基準寸法から10 μ m上の位置を起点として上に15 μ mの公差をもたせたものを等級P1(+10~+25 μ m)とし、以降階段状にP2(+25~+40 μ m)、P3(+40~+55 μ m)と公差域を定めています。

(2)Bタイプ及びCタイプは、等級の公差位置を示す数値に20 μ mを乗じた値を有効径の上の許容差とし、Bタイプは公差を20 μ m、Cタイプは公差を40 μ mとして公差域を定めています。

等級は何れもP1、P2、P3...と段階状になっていますので、使用条件にあわせて選択できます。

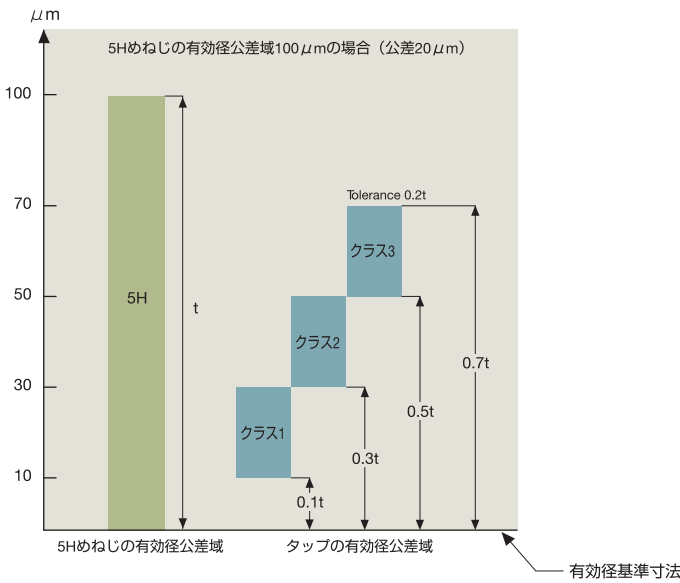
■呼び径とピッチによるP級タップの有効径公差域

呼び径		1mm以上24mm以下	24mmを超え30mm以下	30mmを超え52mm以下
		7/8in.以下	7/8in.を超え1 1/4in.以下	1 1/4in.を超え2in.以下
0.6mm以下	40山以上	Aタイプ	Bタイプ	Bタイプ
0.6mmを超え1.75mm以下	14山以上40山未満	Bタイプ	Bタイプ	Bタイプ
-	12山・13山	Bタイプ	Bタイプ	Bタイプ
2mm	11山	Bタイプ	Bタイプ	Cタイプ
2mmを超え5mm以下	5山以上10山以下	Bタイプ	Cタイプ	Cタイプ



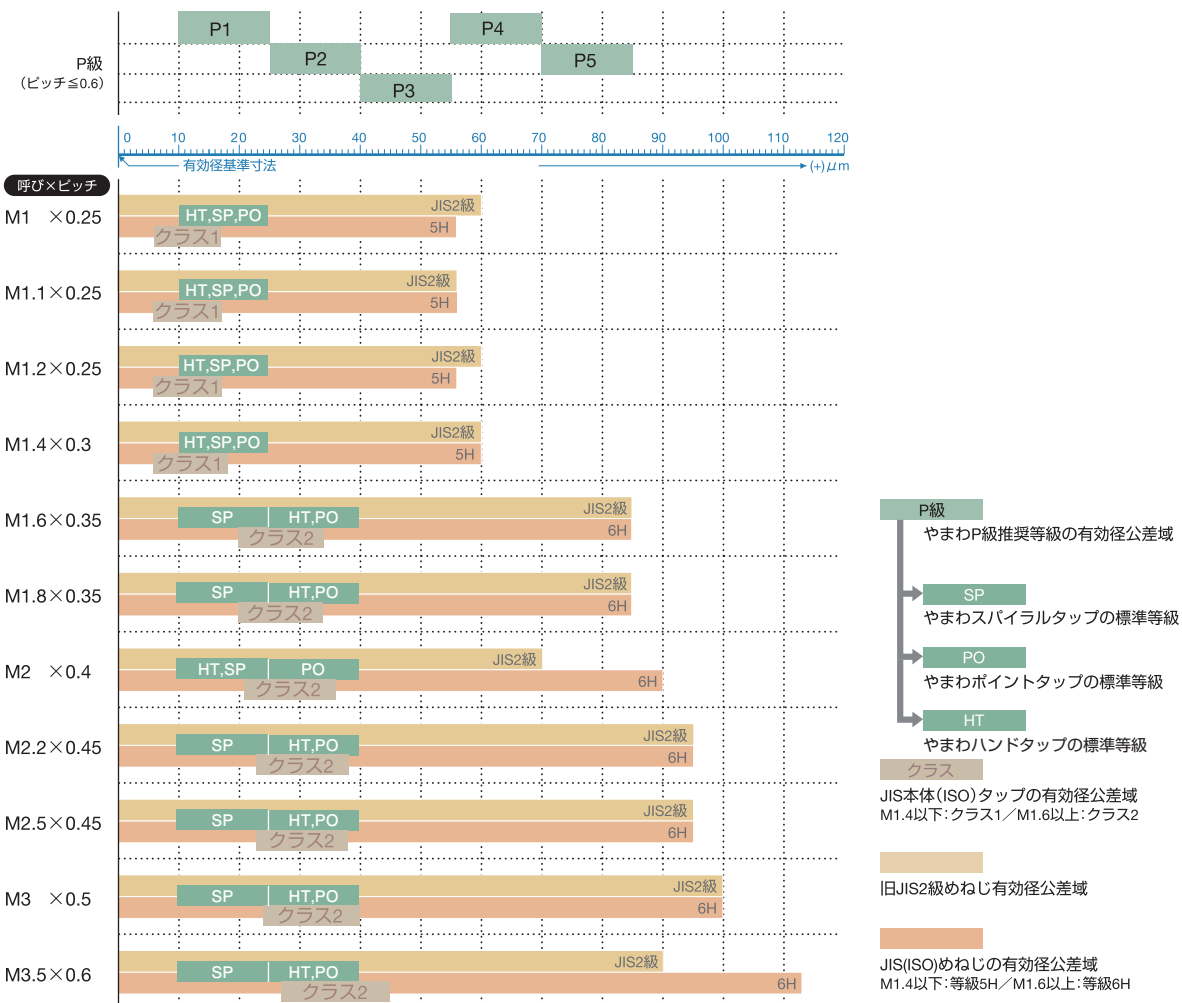
2. JISの精度

メートルねじ用タップのねじ部の精度は現在、JISではISO2857のものが本体に、従来の1級、2級、3級のものが附属書に規定されています。1級、2級、3級のタップねじ部の精度は、等級により有効径公差が異なり、同じ等級でも呼び径とピッチにより、公差が異なる方式となっています。これに対してJIS本体のものは、同じサイズの場合等級が異なっても公差が同じで公差位置が変化する方式となっており、公差は、次ページのようにめねじの公差の何%として与えられますので、呼び径とピッチにより変化します。従ってやまわP級とJIS2級の中間的な方式と言えます。尚、本体の等級は従来の1級、2級、3級と区別するためクラス1、クラス2、クラス3となっています。

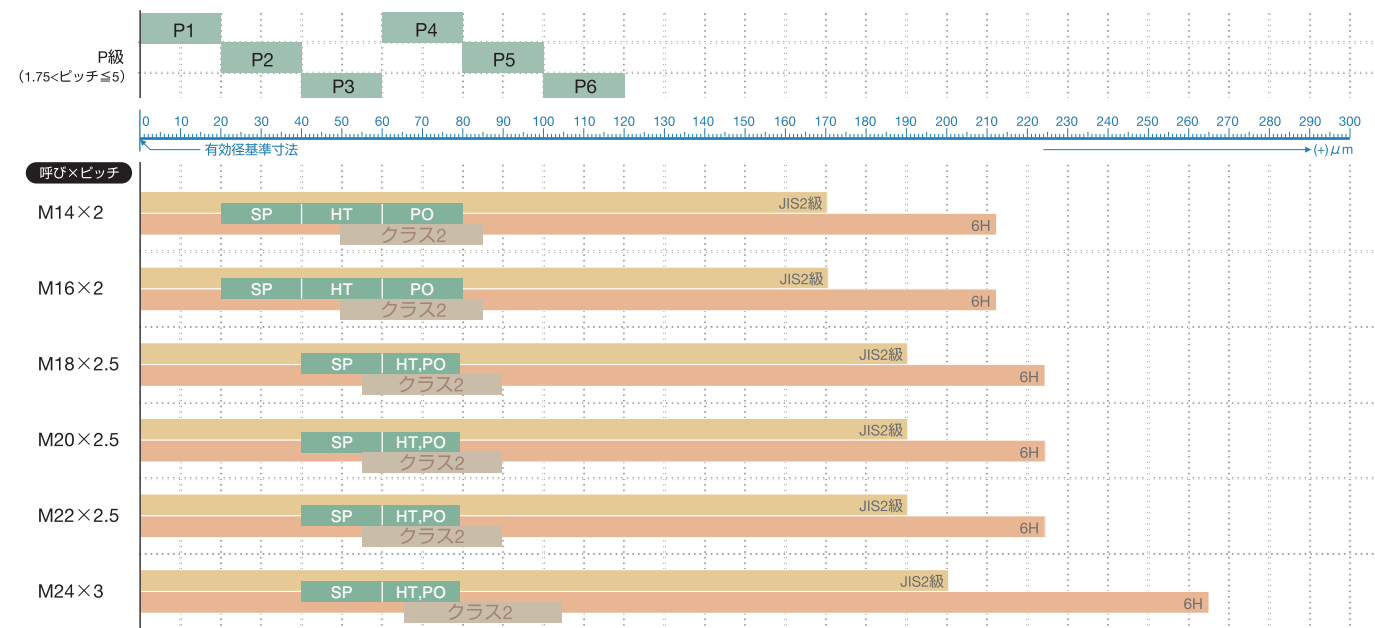
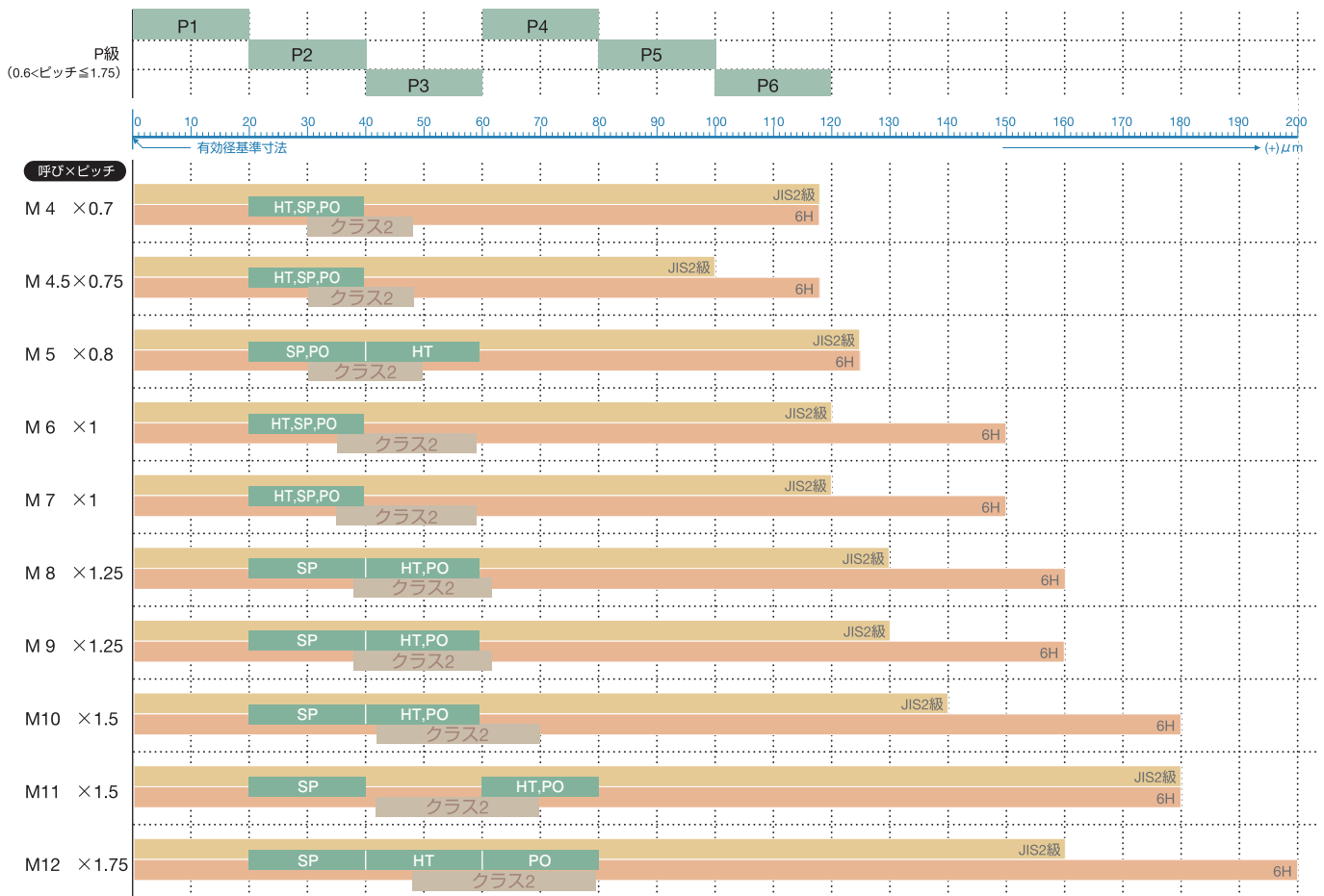


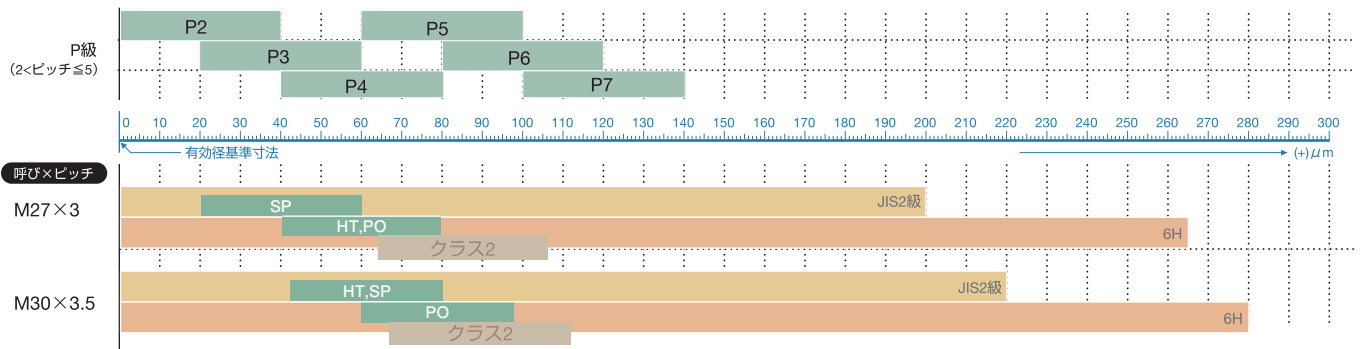
3. タップの等級とめねじの等級の有効径公差域比較表

メートル並目ねじにおける、やまわP級タップ精度の等級、JIS附属書タップ2級及びJIS本体タップクラス2(M1.4以下クラス1)の有効径公差域と旧JIS2級めねじ及びJIS 6Hめねじ(M1.4以下5H)の有効径公差域との関係、並びにやまわP級標準等級の有効径公差域を次に示します。



9. めねじの等級とタップの等級





4. 標準等級とオーバーサイズ

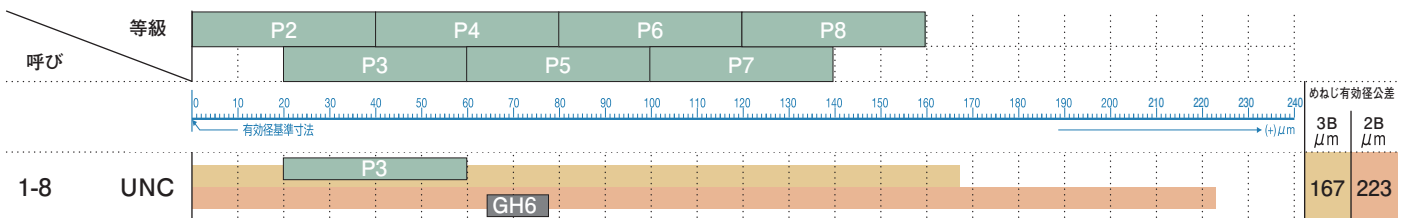
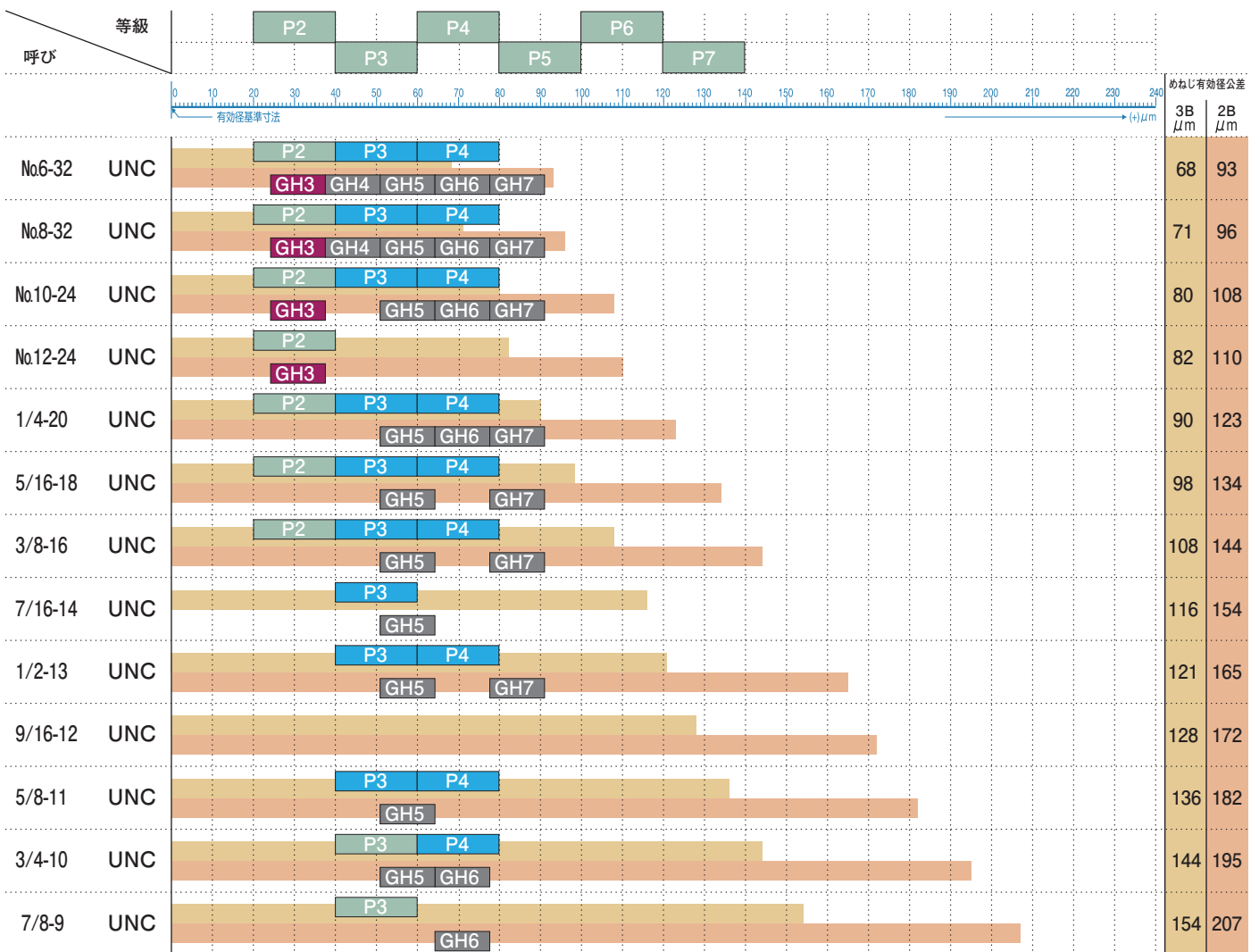
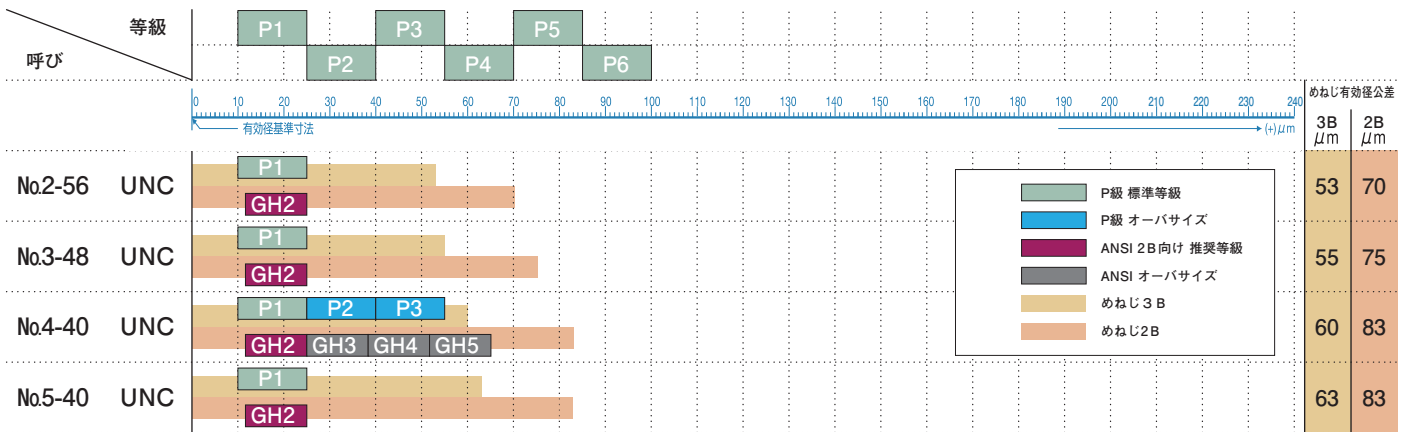
従来一般用として製作していましたが、2級は、基本的には旧 JIS2 級めねじを加工するものとして決められたわけですが、近年のタップの多種化、タッピング機械の高精度化、被加工物の材質及び多様化等から、現在では従来の JIS2 級のタップでは次に挙げるような理由から、必ずしも満足できる状態ではなくなってきました。

- (1) 切削タイプのタップにおいては、溝の形状により軸方向の推力が異なり、直溝のハンドタップを基準にすると、ポイントタップは軸方向に拡大切削しにくく、スパイラルタップは軸方向に拡大切削しやすくなっています。
- (2) JIS2 級タップの有効径寸法と、旧 JIS2 級めねじ用通りねじプラグゲージの有効径寸法の関係から、タップ切れ刃が正常摩耗した場合に早くゲージアウトしてしまいタップの寿命が短くなります。
- (3) 被加工物の材質や形状から被加工物が収縮する場合は、予めその収縮分だけ大きいタップが必要である。
- (4) ねじ立て後のめねじにメッキを施す場合は、そのメッキ分だけ大きいタップが必要である。
- (5) 被加工物の材質から拡大傾向がなくタップの摩耗が激しい場合は、できる限り大きなタップが必要である。

このようなことから、ポイントタップ、スパイラルタップ、各種用途別タップに於いては、前ページで説明いたしました P 級精度を採用し、そのタップの種類及び呼びにより、一般のタッピングにおけるメーカー推奨のねじ部の精度を P 級精度の中から決定し、推奨等級としています。したがって前述 (1) の理由から同一の呼びであってもポイントタップとスパイラルタップでは推奨等級が異なります。特にポイントタップ、スパイラルタップの標準品に於いては、オーバーサイズとの関係から標準等級としています。オーバーサイズは、上述 (3)~(5) の理由から標準等級よりも上のものを言い、一般的には 1 ランクないし 2 ランク上の等級を推奨しています。また、前図からわかるように JIS (ISO) のめねじ等級 6H にも適用できます。

9. めねじの等級とタップの等級

5. アメリカ向けタップの等級・やまわP級とユニファイめねじ等級の有効径公差域比較表 (SPタップでの比較)



10. UNJねじについて

UNJねじは、航空機用に使われるユニファイねじです。

〈UNJねじの特長〉

おねじ谷底からの破断を防ぐために通常のユニファイねじに比べ谷の径を大きく、かつ、谷底Rの大きさの範囲を規定しています。

また、ねじの精度は、ユニファイねじで一番精度が高い、おねじ3A、めねじ3Bの等級のみ規定しています。

このUNJねじの規格は、当初アメリカのMIL規格（軍の規格）に規定されていましたが廃止になり、現在はアメリカのSAE（自動車技術者協会）に規定されています。

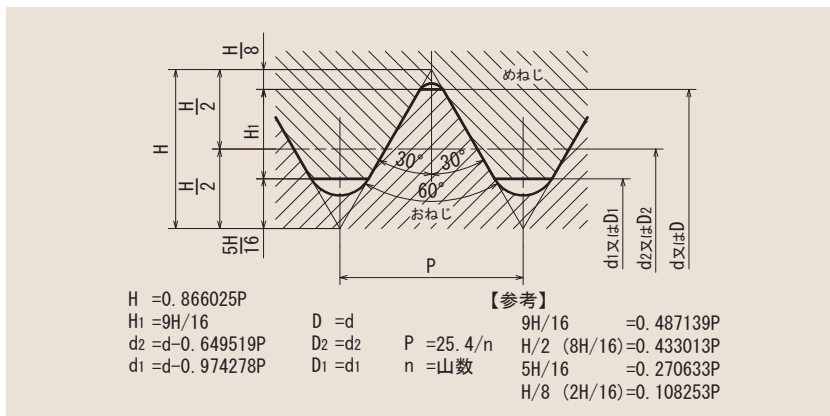
規格番号、規格名称は、次の通りです。

SAE AS8879D Screw Threads - UNJ Profile, Inch
Controlled Radius Root with Increased Minor Diameter

〈UNJねじの基準山形〉

UNJねじの基準山形は、図に示すようにおねじ谷底の切り取り高さが、通常のユニファイねじのH/4に対してH/16大きい5H/16になっています。また、谷底Rの大きさは、0.18042P～0.15011Pになっています。

■ UNJねじの基準山形



〈ねじ下穴径〉

UNJねじのめねじ内径の許容限界寸法（最大・最小寸法）が、通常のユニファイねじに比べ大きくなっていますので、ねじ下穴径は通常のユニファイねじの場合よりも少し大きくなります。

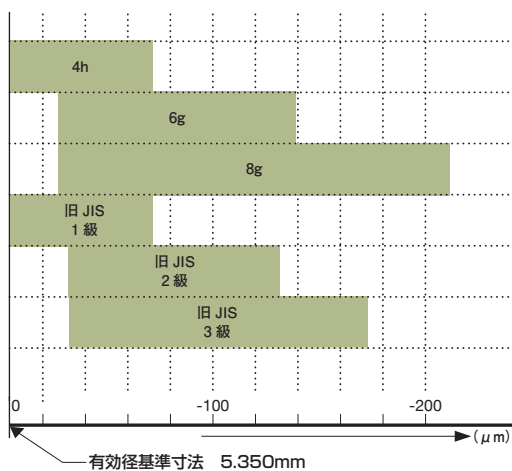
単位：mm

呼び	(参考表記)	内径		
		最大	最小	下穴径
0.1380-32 UNJC	No.6 - 32 UNJC	2.938	2.734	2.89
0.1380-40 UNJF	No.6 - 40 UNJF	3.053	2.888	3.01
0.1640-32 UNJC	No.8 - 32 UNJC	3.599	3.394	3.55
0.1640-36 UNJF	No.8 - 36 UNJF	3.662	3.480	3.62
0.1900-24 UNJC	No.10 - 24 UNJC	4.064	3.795	4.00
0.1900-32 UNJF	No.10 - 32 UNJF	4.254	4.054	4.20
0.2160-24 UNJC	No.12 - 24 UNJC	4.704	4.456	4.64
0.2160-28 UNJF	No.12 - 28 UNJF	4.815	4.603	4.76
0.2500-20 UNJC	1/4 - 20 UNJC	5.387	5.114	5.32
0.2500-28 UNJF	1/4 - 28 UNJF	5.661	5.467	5.61
0.3125-18 UNJC	5/16 - 18 UNJC	6.832	6.564	6.76
0.3125-24 UNJF	5/16 - 24 UNJF	7.109	6.907	7.06
0.3750-16 UNJC	3/8 - 16 UNJC	8.255	7.979	8.19
0.3750-24 UNJF	3/8 - 24 UNJF	8.679	8.494	8.63
0.4375-14 UNJC	7/16 - 14 UNJC	9.639	9.348	9.57
0.4375-20 UNJF	7/16 - 20 UNJF	10.083	9.876	10.03
0.5000-13 UNJC	1/2 - 13 UNJC	11.094	10.798	11.02
0.5000-20 UNJF	1/2 - 20 UNJF	11.661	11.464	11.61

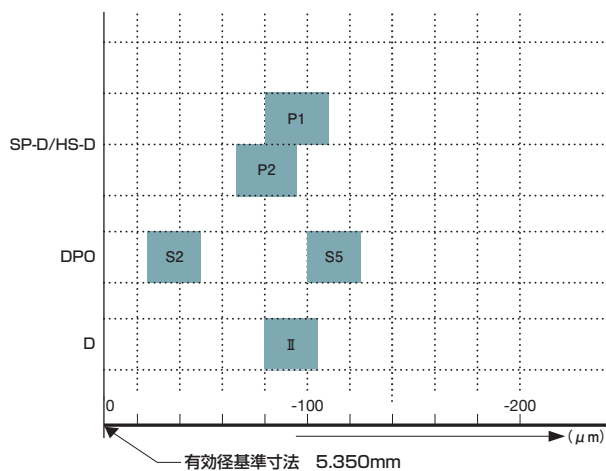
11. おねじの等級とダイスの等級

■例：M6×1

おねじの等級



ダイスの等級



ダイスの等級は、ダイスにより切られた試験おねじの有効径公差域を示す。

ダイス種類	ダイスの等級	用途
SP-D / HS-D	P2	2 級 又は 6g おねじの 中間寸法を狙う場合
	P1 (標準)	2 級 又は 6g おねじの 最小寸法を狙う場合
DPO	S5 (標準)	2 級 又は 6g おねじ用
	S2	1 級 又は 4h おねじ用
D	II	2 級 又は 6g おねじ用

12. ロールタップについて

塑性加工方法による「めねじ加工用工具」です。近年、被加工材料の多様化、部品の軽薄短小化に伴って広く使用され、好評を得ています。切削加工用タップに比べ次のような特長があります。

〈ロールタップの特長〉

- 切り屑の出ないタッピング 切削しないためめねじを成形するため切り屑が出ず止り穴のねじ立てに適しています。又、切り屑処理の手間も省けます。
- 折損に強い チップルームを必要としないためタップ断面積を大きく取れるのと、切り屑の邪魔がないので、折損にくい。
- めねじ有効径精度が良い 塑性流動によるめねじ成形のため面粗度の良い有効径バラツキの少ないめねじが得られます。
- 高能率高寿命なタッピング 切れ刃がないので、切削加工用と比べて高速加工が可能で寿命も長い。又、酸化・窒化・TiN・TiCN等の表面処理を施すことによって寿命は2倍～20倍に伸びます。

〈ロールタップ使用上の留意点〉

- タッピングトルクが切削加工用と比べ2～3倍大きい。
- 被加工材料範囲が展延性の良い材料に限られます。
- 下穴径の許容差がおおよそピッチの5%と切削加工用の下穴径に比べシビアな管理が必要です。
- 使用油剤の選定に留意し溶着発生を少なくする必要があります。
- めねじ端面のかえりが切削加工用で加工したときより大きいので状況により下穴の口元面取りが必要です。
- めねじ内径に切削加工用では見られないU字形状が生ずる場合があります。

〈「やまわロールタップ」の選定〉

- 製品の種類 汎用品から、用途向けとして非鉄用、スチール用と表面処理が施され専用化されたものが揃っています。更に寿命アップのため、材料の吟味と物理蒸着法によってTiN、TiCN品も製作しております。特に、加工油剤を必要としないオイルレスロールタップは、タッピング環境も良く性能も優れた製品です。
- タップの材料 材料は、耐磨耗性とじん性を備えた高品質のSKH58改良材を標準材料とし、より高寿命対応品としてSKH56、さらに最高級の耐磨耗性が得られるSKH10粉末ハイス等での製作も行っています。
- 等級について ロールタップについてはANSI G級に準じたG級を採用し、有効径の公差を12.7μmとし、階段状に設定しています。被加工材料の種類や下穴径によって盛り上がり方も異なりますので、最適なめねじ寸法が得られるよう、2～3等級の製品を揃えています。
- 食付き部について 止り穴用として食付き部の山数2山のもの、通り穴用として食付き部の山数4山のものがあります。食付き部の山数は基本的には2山に比べて4山の方が一山にかかる盛り上げ負担が少なくなるため寿命があります。しかし、タッピング条件によっても影響されますので一概には言えません。




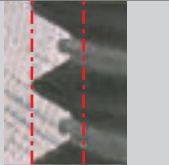


〈下穴径による「めねじ形状」と「ひっかかり率」〉

基準のひっかかり高さに対する、実体のひっかかり高さの百分率を「ひっかかり率」といいます。

下穴径の違いにより、『めねじ形状』と『ひっかかり率』は下図の通り変化します。

タップ加工においては、『ひっかかり率』を考慮して設定する必要があります。

タップ加工においては、許される範囲で下穴径を大きく設定することにより、塑性断面積が減少します。タップに掛かる負担を軽減することができ、タップの摩耗/損傷を抑制する効果が得られます。

S50C 切削めねじ内径形状 M24×3 6H(2級)めねじ内径公差 φ20.752～φ21.252		アルミ転造めねじ内径形状 M25×2 6H(2級)めねじ内径公差 φ22.835～φ23.210	
【S50C 切削めねじ①】 M24×3 下穴径：φ20.652 めねじ内径公差 NG ひっかかり率：103.1%		【アルミ転造めねじ①】 M25×2 下穴径：φ23.903 仕上りめねじ内径：22.723mm めねじ内径公差 NG ひっかかり率：105.2%	
【S50C 切削めねじ③】 M24×3 下穴径：φ21.000 めねじ内径公差中間 ひっかかり率：92.4%		【アルミ転造めねじ③】 M25×2 下穴径：φ24.042mm 仕上りめねじ内径：23.067mm めねじ内径公差中間 ひっかかり率：89.3%	
【S50C 切削めねじ⑤】 M24×3 下穴径：φ21.352 めねじ内径公差 NG ひっかかり率：81.5%		【アルミ転造めねじ⑤】 M25×2 下穴径：φ24.240mm 仕上りめねじ内径：23.462mm めねじ内径公差 NG ひっかかり率：71.0%	

12. ロールタップについて

〈タップの使用条件〉

○被加工材料別タッピング速度とタッピング油剤

被加工材料		タッピング速度 (m/min)	タッピング油剤*
アルミニウム及びアルミニウム合金	ダイカスト材	15～25	不水性N1種4号 不水性N3種8号
	引抜材、圧延材、鋳物材	25～35	
亜鉛及び亜鉛合金	ダイカスト材	15～25	
	引抜材、圧延材、鋳物材	25～35	
銅	圧延材、鋳物材	25～35	
黄銅	引抜材、圧延材	25～35	
鋼	軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼	6～15	不水性N3種8号 不水性N4種8号
	快削鋼、電磁軟鉄	15～25	

※：JIS表示選定基準

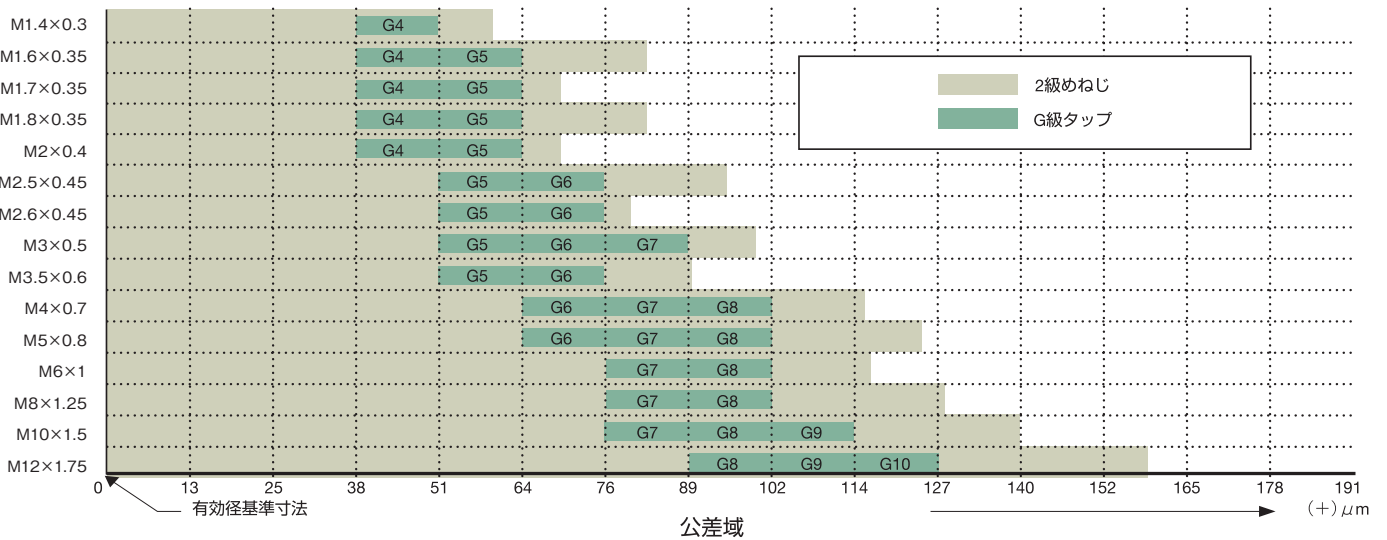
注：タッピング速度は、タップの種類、食付き部の山数、材料、被加工材の種類、下穴形状やタッピング油剤などの使用条件によって左右され、選択には十分に注意する必要があります。

〈ロールタップの精度について〉

■やまわロールタップG級について

- G級はANSIタップGH級、公差0.0005inch（12.7 μ m）に準じ次により階段状に設定してあります。
- G級の上の許容差はその等級のG級番号に12.7を乗じ、少数1位を四捨五入した（ μ m）で決めてあります。
- G級の下許容差はその等級の一段下のG級の上の許容差（算出は上記に準じます）とします。
- このため公差はサイズにより12 μ mのものと13 μ mのものとがあります。

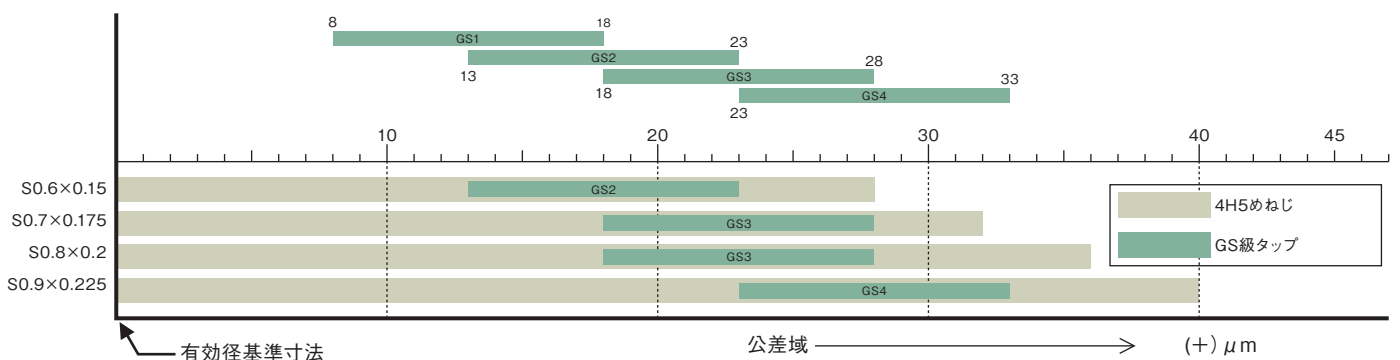
■2級めねじと推奨ロールタップG級の有効径公差域比較表



■ミニチュアねじ用ロールタップGS級精度について

- GS級はミニチュアねじ用ロールタップ専用の等級です。

4H5めねじとミニチュアねじ用ロールタップGS級の有効径公差域比較表

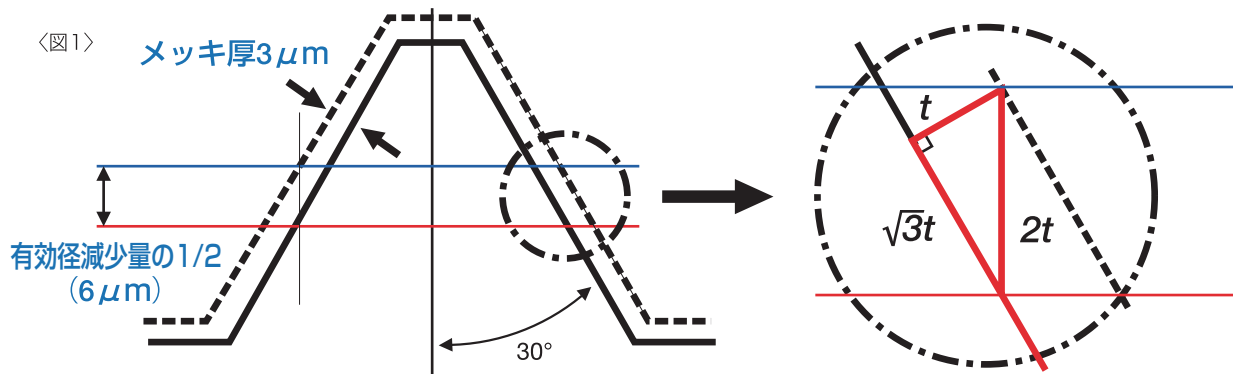


13. めねじのメッキ代に合わせたタップオーバーサイズ量の設定について

1) めねじにメッキをした時のメッキ厚と有効径の関係

図1は、めねじにメッキをした状態と有効径の関係を表している。

※メッキ厚はフランク面と直角に測定するが、有効径は軸直角（径方向）に測定する為、メッキ厚=有効径の縮小量でないことが分かる。

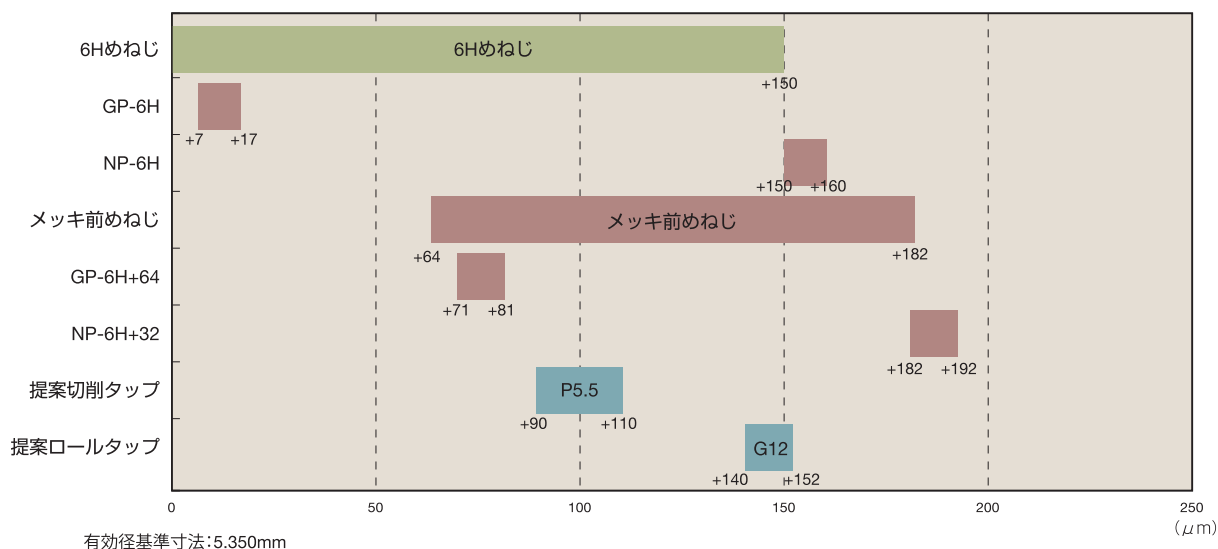


t(メッキ厚)=3 μ mの場合、下記の計算式から、およそのオーバーサイズ量が検討される。
有効径減少量 $2t \times 2$ (ねじ両側)=3 μ m \times 2 \times 2=12 μ m(検討オーバーサイズ量)

2) メッキ用タップの概略設定手順

- 最終仕上げのめねじ精度は『6H』級とし、検査は『GP-6H』『NP-6H』で行うものと仮定する。
- メッキ厚の「バラツキ」は、「8~16 μ m」の公差で管理されるものとする。
このメッキ厚のバラツキは、上記1)の考え方から有効径に換算すると、「32~64 μ m」のバラツキになってあらわれる。
- メッキ前めねじ精度は、メッキがMax値(64 μ m)付着した時でも『GP-6H』が合格する(通る)精度であり、メッキがMin値(32 μ m)付着した時でも『NP-6H』が合格する(止まる)精度となる。
- メッキ前めねじ精度を検査するゲージは、下記が提案される。
メッキ前通りゲージ：GP-6H+64 メッキ前止りゲージ：NP-6H+32
- 次にメッキ前通りゲージ・止りゲージを基準にして、最適なメッキ前タップ精度を検討・設定していく。

『M6 \times 1 メッキ用タップ精度設定検討図(メッキ厚：8~16 μ mの場合)』



有効径基準寸法:5.350mm

M6 \times 1 有効径基準寸法	: 5.350mm		
6Hめねじ公差	: 0~+150 μ m (公差: 150 μ m)		
GP-6H 精度	: +7~+17 μ m	NP-6H	精度: +150~+160 μ m
メッキ前めねじ公差	: +64~+182 μ m (公差: 118 μ m)		
GP-6H+64精度	: +71~+81 μ m	NP-6H+32	精度: +182~+192 μ m
提案切削タップ精度 (P5.5)	: +90~+110 μ m		
提案ロールタップ精度 (G12)	: +140~+152 μ m		

14. タップ ねじ部の精度表

■メートルねじ用

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
M 1 × 0.25	P1	1.000	0.838	25	10	0.729
	G4			51	38	
	ISO2			28	17	
M 1 × 0.2	P1	1.000	0.870	25	10	0.783
M 1.1 × 0.25	P1	1.100	0.938	25	10	0.829
	ISO2			28	17	
M 1.1 × 0.2	P1	1.100	0.970	25	10	0.883
M 1.2 × 0.25	P1	1.200	1.038	25	10	0.929
	ISO2			28	17	
M 1.2 × 0.2	P1	1.200	1.070	25	10	0.983
M 1.4 × 0.3	P1	1.400	1.205	25	10	1.075
	G4			51	38	
	ISO2			30	18	
M 1.4 × 0.2	P1	1.400	1.270	25	10	1.183
M 1.6 × 0.35	P2	1.600	1.373	40	25	1.221
	G4			51	38	
	ISO2			34	20	
	D3			39	24	
M 1.6 × 0.2	P1	1.600	1.470	25	10	1.383
M 1.7 × 0.35	P1	1.700	1.473	25	10	1.321
	G4			51	38	
	ISO2			34	20	
M 1.7 × 0.2	P1	1.700	1.570	25	10	1.483
M 1.8 × 0.35	P2	1.800	1.573	40	25	1.421
	G4			51	38	
	ISO2			34	20	
	D3			39	24	
M 1.8 × 0.2	P1	1.800	1.670	25	10	1.583
M 2 × 0.4	P1	2.000	1.740	25	10	1.567
	II b			20	5	
	G4			51	38	
	ISO2			36	21	
M 2 × 0.25	P1	2.000	1.838	25	10	1.729
	G4			51	38	
	ISO2			36	21	
M 2.2 × 0.45	P2	2.200	1.908	40	25	1.713
	G5			64	51	
	ISO2			38	23	
	D3			39	24	
M 2.2 × 0.25	P1	2.200	2.038	25	10	1.929

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
M 2.3 × 0.4	P1	2.300	2.040	25	10	1.867
	II b			20	5	
	G4			51	38	
	ISO2			36	21	
M 2.3 × 0.25	P1	2.300	2.138	25	10	2.029
M 2.5 × 0.45	P2	2.500	2.208	40	25	2.013
	II b			20	5	
	G5			64	51	
	ISO2			38	23	
M 2.5 × 0.35	P1	2.500	2.273	25	10	2.121
M 2.6 × 0.45	P1	2.600	2.308	25	10	2.113
	II b			20	5	
	G5			64	51	
M 2.6 × 0.35	ISO2	2.600	2.373	38	23	2.221
	P1			25	10	
M 3 × 0.5	P2	3.000	2.675	40	25	2.459
	II b			20	5	
	G5			64	51	
M 3 × 0.6	ISO2	3.000	2.610	40	24	2.350
	D3			39	24	
M 3 × 0.35	P1	3.000	2.773	25	10	2.621
M 3.5 × 0.6	P2	3.500	3.110	40	25	2.850
	II b			20	5	
	G5			64	51	
	ISO2			45	27	
M 3.5 × 0.35	D4	3.500	3.273	52	32	3.121
	P2			40	25	
	G5			64	51	
M 4 × 0.7	ISO2	4.000	3.545	36	21	3.242
	P2			40	20	
	II b			25	5	
	G6			76	64	
M 4 × 0.75	ISO2	4.000	3.513	48	29	3.188
	P2			40	20	
	D4			52	32	
M 4 × 0.5	P2	4.000	3.675	40	25	3.459
	II b			25	5	
	G6			76	64	
M 4 × 0.5	ISO2	4.000	3.675	40	24	3.459
	P2			40	25	

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
M 4.5 × 0.75	P2	4.500	4.013	40	20	3.688
M 4.5 × 0.5	P2	4.500	4.175	40	25	3.959
	G6			76	64	
	ISO2			40	24	
M 5 × 0.8	P3	5.000	4.480	60	40	4.134
	II b			25	5	
	G6			76	64	
	ISO2			50	30	
D4	52	32				
M 5 × 0.9	P2	5.000	4.415	40	20	4.026
M 5 × 0.75	P2	5.000	4.513	40	20	4.188
M 5 × 0.5	P2	5.000	4.675	40	25	4.459
	G6			76	64	
	ISO2			40	24	
M 5.5 × 0.75	P2	5.500	5.013	40	20	4.688
M 5.5 × 0.5	P2	5.500	5.175	40	25	4.959
	ISO2			40	24	
M 6 × 1	P2	6.000	5.350	40	20	4.917
	II b			25	5	
	G7			89	76	
	ISO2			59	35	
	D5			65	40	
M 6 × 0.75	P2	6.000	5.513	40	20	5.188
	II			30	10	
	G6			76	64	
	ISO2			53	32	
M 6 × 0.5	P2	6.000	5.675	40	25	5.459
	G6			76	64	
	ISO2			40	27	
M 7 × 1	P2	7.000	6.350	40	20	5.917
	G7			89	76	
	ISO2			59	35	
	D5			65	40	
M 7 × 0.75	P2	7.000	6.513	40	20	6.188
	G7			89	76	
	ISO2			53	32	
M 7 × 0.5	P2	7.000	6.675	40	25	6.459

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
M 8 × 1.25	P3	8.000	7.188	60	40	6.647
	II b			30	5	
	G7			89	76	
	ISO2			63	38	
	D5			65	34	
M 8 × 1	P2	8.000	7.350	40	20	6.917
	II			35	10	
	G7			89	76	
	ISO2			59	35	
D5	65	40				
M 8 × 0.75	P2	8.000	7.513	40	20	7.188
	II			37	12	
	G7			89	76	
	ISO2			53	32	
M 8 × 0.5	P2	8.000	7.675	40	25	7.459
	ISO2			40	27	
M 9 × 1.25	P3	9.000	8.188	60	40	7.647
	ISO2			63	38	
M 9 × 1	P2	9.000	8.350	40	20	7.917
	ISO2			59	35	
M 9 × 0.75	P2	9.000	8.513	40	20	8.188
	ISO2			53	32	
M 9 × 0.5	P2	9.000	8.675	40	25	8.459
M 10 × 1.5	P3	10.000	9.026	60	40	8.376
	II b			30	5	
	G7			89	76	
	ISO2			70	42	
D6	78	47				
M 10 × 1.25	P3	10.000	9.188	60	40	8.647
	II			35	10	
	G7			89	76	
	ISO2			63	38	
	D5			65	34	
M 10 × 1	P3	10.000	9.350	60	40	8.917
	II			37	12	
	G7			89	76	
	ISO2			59	35	
M 10 × 0.75	P3	10.000	9.513	60	40	9.188
	ISO2			53	32	
M 10 × 0.5	P2	10.000	9.675	40	25	9.459
	ISO2			40	27	

14. タップ ねじ部の精度表

■メートルねじ用

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
M 11 × 1.5	P4	11.000	10.026	80	60	9.376
	ISO2			70	42	
M 11 × 1.25	P3	11.000	10.188	60	40	9.647
M 11 × 1	P3	11.000	10.350	60	40	9.917
	ISO2			59	35	
M 11 × 0.75	P3	11.000	10.513	60	40	10.188
M 11 × 0.5	P2	11.000	10.675	40	25	10.459
M 12 × 1.75	P3	12.000	10.863	60	40	10.106
	II b			35	5	
	G8			102	89	
	ISO2			80	48	
	D6			78	47	
M 12 × 1.5	P3	12.000	11.026	60	40	10.376
	II			45	15	
	G8			102	89	
	ISO2			75	45	
M 12 × 1.25	P4	12.000	11.188	80	60	10.647
	II			45	15	
	G9			114	102	
	ISO2			70	42	
	D6			78	47	
M 12 × 1	P3	12.000	11.350	60	40	10.917
	II			45	15	
	ISO2			63	38	
M 12 × 0.75	P3	12.000	11.513	60	40	11.188
	ISO2			56	34	
M 12 × 0.5	P2	12.000	11.675	40	25	11.459
M 13 × 1.75	P3	13.000	11.863	60	40	11.106
M 13 × 1.5	P3	13.000	12.026	60	40	11.376
M 13 × 1.25	P4	13.000	12.188	80	60	11.647
M 13 × 1	P3	13.000	12.350	60	40	11.917
M 13 × 0.75	P3	13.000	12.513	60	40	12.188
M 13 × 0.5	P2	13.000	12.675	40	25	12.459

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
M 14 × 2	P3	14.000	12.701	60	40	11.835
	II b			35	5	
	G10			127	114	
	ISO2			85	51	
M 14 × 1.5	P3	14.000	13.026	60	40	12.376
	II			45	15	
	G9			114	102	
	ISO2			75	45	
M 14 × 1.25	P4	14.000	13.188	80	60	12.647
	ISO2			70	42	
M 14 × 1	P3	14.000	13.350	60	40	12.917
	G9			114	102	
	ISO2			63	38	
M 14 × 0.75	P3	14.000	13.513	60	40	13.188
M 14 × 0.5	P2	14.000	13.675	40	25	13.459
M 15 × 2	P3	15.000	13.701	60	40	12.835
M 15 × 1.5	P3	15.000	14.026	60	40	13.376
M 15 × 1.25	P4	15.000	14.188	80	60	13.647
M 15 × 1	P3	15.000	14.350	60	40	13.917
M 15 × 0.75	P3	15.000	14.513	60	40	14.188
M 15 × 0.5	P2	15.000	14.675	40	25	14.459
M 16 × 2	P3	16.000	14.701	60	40	13.835
	II b			35	5	
	G10			127	114	
	ISO2			85	51	
M 16 × 1.5	P3	16.000	15.026	60	40	14.376
	II			45	15	
	G9			114	102	
	ISO2			75	45	
M 16 × 1.25	P4	16.000	15.188	80	60	14.647
	ISO2			75	45	
M 16 × 1	P3	16.000	15.350	60	40	14.917
	G8			102	89	
	ISO2			75	45	
M 16 × 0.5	P2	16.000	15.675	40	25	15.459
M 17 × 1.5	P4	17.000	16.026	80	60	15.376
M 17 × 1	P3	17.000	16.350	60	40	15.917

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径 基準寸法
		基準寸法	基準寸法	上の許容差 (μm) +	下の許容差 (μm) +	
M 18 × 2.5	P4	18.000	16.376	80	60	15.294
	II b			40	5	
	ISO2			90	54	
	D7			91	50	
M 18 × 2	P4	18.000	16.701	80	60	15.835
	ISO2			85	51	
M 18 × 1.5	P3	18.000	17.026	60	40	16.376
	II			45	15	
	G9			114	102	
	ISO2			75	45	
M 18 × 1	P3	18.000	17.350	60	40	16.917
	ISO2			63	38	
M 18 × 0.5	P2	18.000	17.675	40	25	17.459
M 19 × 1.5	P3	19.000	18.026	60	40	17.376
M 19 × 1	P3	19.000	18.350	60	40	17.917
M 20 × 2.5	P4	20.000	18.376	80	60	17.294
	II b			40	5	
	G11			140	127	
	ISO2			90	54	
M 20 × 2	P4	20.000	18.701	80	60	17.835
	ISO2			85	51	
M 20 × 1.5	P3	20.000	19.026	60	40	18.376
	II			50	15	
	G10			127	114	
	ISO2			75	45	
M 20 × 1	P3	20.000	19.350	60	40	18.917
	ISO2			63	38	
M 22 × 2.5	P4	22.000	20.376	80	60	19.294
	II b			40	5	
	ISO2			90	54	
	D7			91	50	
M 22 × 2	P4	22.000	20.701	80	60	19.835
	ISO2			85	51	
M 22 × 1.5	P3	22.000	21.026	60	40	20.376
	ISO2			75	45	
	D6			78	47	
M 22 × 1	P3	22.000	21.350	60	40	20.917
	ISO2			63	38	
M 23 × 1.5	P3	23.000	22.026	60	40	21.376

呼び	等級	外径		有効径		谷の径 基準寸法
		基準寸法	基準寸法	上の許容差 (μm) +	下の許容差 (μm) +	
M 24 × 3	P4	24.000	22.051	80	60	20.752
	II b			45	5	
	ISO2			106	64	
	D8			104	63	
M 24 × 2	P4	24.000	22.701	80	60	21.835
	ISO2			90	54	
	D8			104	63	
M 24 × 1.5	P3	24.000	23.026	60	40	22.376
	II			50	15	
	ISO2			80	48	
M 24 × 1	P3	24.000	23.350	60	40	22.917
	ISO2			66	40	
M 25 × 3	P4	25.000	23.051	80	40	21.752
M 25 × 2	P4	25.000	23.701	80	60	22.835
	ISO2			90	54	
M 25 × 1.5	P3	25.000	24.026	60	40	23.376
	ISO2			80	48	
M 25 × 1	P3	25.000	24.350	60	40	23.917
M 26 × 3	P4	26.000	24.051	80	40	22.752
M 26 × 2	P4	26.000	24.701	80	60	23.835
	P3			60	40	
M 26 × 1.5	II	26.000	25.026	50	15	24.376
	ISO2			80	48	
	P2			26.000	25.350	
M 27 × 3	P4	27.000	25.051	80	40	23.752
	II b			45	5	
	ISO2			106	64	
	D8			104	52	
M 27 × 2	P5	27.000	25.701	100	80	24.835
	ISO2			90	54	
	D7			91	50	
M 27 × 1.5	P3	27.000	26.026	60	40	25.376
	ISO2			80	48	
M 27 × 1	P3	27.000	26.350	60	40	25.917
M 28 × 3	P4	28.000	26.051	80	40	24.752
M 28 × 2	P4	28.000	26.701	80	60	25.835
	ISO2			90	54	
M 28 × 1.5	P3	28.000	27.026	60	40	26.376
	ISO2			80	48	
M 28 × 1	P3	28.000	27.350	60	40	26.917

14. タップ ねじ部の精度表

■メートルねじ用

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
M 30 × 3.5	P4	30.000	27.727	80	40	26.211
	II b			45	5	
	ISO2			112	67	
	D9			117	65	
M 30 × 3	P5	30.000	28.051	100	60	26.752
M 30 × 2	P4	30.000	28.701	80	60	27.835
	ISO2			90	54	
	D7			91	50	
M 30 × 1.5	P3	30.000	29.026	60	40	28.376
	II			50	15	
	ISO2			80	48	
M 30 × 1	P3	30.000	29.350	60	40	28.917
M 32 × 3	P3	32.000	30.051	60	20	28.752
M 32 × 2	P4	32.000	30.701	80	40	29.835
M 32 × 1.5	P4	32.000	31.026	80	60	30.376
	ISO2			80	48	
M 32 × 1	P3	32.000	31.350	60	40	30.917
M 33 × 3.5	P4	33.000	30.727	80	40	29.211
	ISO2			112	67	
	D9			117	65	
M 33 × 3	P5	33.000	31.051	100	80	29.752
M 33 × 2	P4	33.000	31.701	80	40	30.835
	ISO2			90	54	
	D7			91	50	
M 33 × 1.5	P3	33.000	32.026	60	40	31.376
	ISO2			80	48	
M 33 × 1	P3	33.000	32.350	60	40	31.917
M 34 × 3	P3	34.000	32.051	60	20	30.752
M 34 × 2	P4	34.000	32.701	80	40	31.835
M 34 × 1.5	P4	34.000	33.026	80	60	32.376
	ISO2			80	48	
M 34 × 1	P3	34.000	33.350	60	40	32.917
M 35 × 3	P3	35.000	33.051	60	20	31.752
M 35 × 2	P5	35.000	33.701	100	60	32.835
M 35 × 1.5	P4	35.000	34.026	80	60	33.376
	ISO2			80	48	
M 35 × 1	P2	35.000	34.350	40	20	33.917

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
M 36 × 4	P5	36.000	33.402	100	60	31.670
	ISO2			118	71	
	D9			117	65	
M 36 × 3	P5	36.000	34.051	100	60	32.752
	ISO2			106	64	
	D8			104	52	
M 36 × 2	P4	36.000	34.701	80	40	33.835
	ISO2			90	54	
M 36 × 1.5	P3	36.000	35.026	60	40	34.376
	ISO2			80	48	
M 36 × 1	P3	36.000	35.350	60	40	34.917
M 37 × 1.5	P4	37.000	36.026	80	60	35.376
M 38 × 3	P3	38.000	36.051	60	20	34.752
M 38 × 2	P4	38.000	36.701	80	40	35.835
M 38 × 1.5	P4	38.000	37.026	80	60	36.376
	ISO2			80	48	
M 38 × 1	P3	38.000	37.350	60	40	36.917
M 39 × 4	P5	39.000	36.402	100	60	34.670
	ISO2			118	71	
	D10			130	78	
M 39 × 3	P5	39.000	37.051	100	60	35.752
	D8			104	52	
M 39 × 2	P4	39.000	37.701	80	40	36.835
M 39 × 1.5	P3	39.000	38.026	60	40	37.376
	ISO2			80	48	
M 39 × 1	P3	39.000	38.350	60	40	37.917
M 40 × 4	P5	40.000	37.402	100	60	35.670
M 40 × 3	P5	40.000	38.051	100	60	36.752
	P4			80	40	
M 40 × 2	P4	40.000	38.701	80	40	37.835
	ISO2			90	54	
M 40 × 1.5	P4	40.000	39.026	80	60	38.376
	ISO2			80	48	
M 42 × 4.5	P5	42.000	39.077	100	60	37.129
	ISO2			125	75	
M 42 × 4	P6	42.000	39.402	120	80	37.670
	P5			100	60	
M 42 × 3	P5	42.000	40.051	100	60	38.752
	ISO2			106	64	
M 42 × 2	P4	42.000	40.701	80	40	39.835
	ISO2			90	54	
M 42 × 1.5	P4	42.000	41.026	80	60	40.376
	ISO2			80	48	

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
M 44 × 4	P6	44.000	41.402	120	80	39.670
M 44 × 3	P5	44.000	42.051	100	60	40.752
M 44 × 2	P4	44.000	42.701	80	40	41.835
M 44 × 1.5	P4	44.000	43.026	80	60	42.376
M 45 × 4.5	P5	45.000	42.077	100	60	40.129
	ISO2			125	75	
M 45 × 4	P6	45.000	42.402	120	80	40.670
M 45 × 3	P5	45.000	43.051	100	60	41.752
	ISO2			106	64	
M 45 × 2	P4	45.000	43.701	80	40	42.835
	ISO2			90	54	
M 45 × 1.5	P4	45.000	44.026	80	60	43.376
	ISO2			80	48	
M 45 × 1	P3	45.000	44.350	60	40	43.917
M 48 × 5	P5	48.000	44.752	100	60	42.587
	ISO2			133	80	
M 48 × 4	P6	48.000	45.402	120	80	43.670
M 48 × 3	P6	48.000	46.051	120	80	44.752
	ISO2			112	67	
M 48 × 2	P4	48.000	46.701	80	40	45.835
	ISO2			95	57	
M 48 × 1.5	P4	48.000	47.026	80	60	46.376
	ISO2			85	51	

■ユニファイねじ用

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
No. 0 - 80 UNF	P1	1.524	1.318	25	10	1.181
	G5			64	51	
	2B			26	11	
	GH1			12.7	0	
No. 1 - 64 UNC	P1	1.854	1.598	25	10	1.425
	2B			28	12	
	GH1			12.7	0	
No. 1 - 72 UNF	P1	1.854	1.626	25	10	1.473
	G5			64	51	
	2B			28	12	
	GH1			12.7	0	
No. 2 - 56 UNC	P1	2.184	1.890	25	10	1.694
	G4			51	38	
	2B			30	13	
	GH1			12.7	0	
No. 2 - 64 UNF	P1	2.184	1.928	25	10	1.755
	2B			29	12	
	GH1			12.7	0	
No. 3 - 48 UNC	P1	2.515	2.172	25	10	1.941
	G4			51	38	
	2B			32	14	
	GH1			12.7	0	
No. 3 - 56 UNF	P1	2.515	2.220	25	10	2.024
	2B			31	13	
	GH1			12.7	0	
No. 4 - 40 UNC	P2	2.845	2.433	40	25	2.156
	G5			64	51	
	2B			34	16	
	GH1			12.7	0	
No. 4 - 48 UNF	P1	2.845	2.502	25	10	2.271
	G5			64	51	
	2B			32	14	
	GH1			12.7	0	
No. 4 - 36 UNS	GH1	2.845	2.387	12.7	0	2.081
No. 5 - 40 UNC	P2	3.175	2.764	40	25	2.487
	2B			35	16	
	GH1			12.7	0	
No. 5 - 44 UNF	P1	3.175	2.799	25	10	2.550
	2B			34	15	
	GH1			12.7	0	

14. タップ ねじ部の精度表

■ユニファイねじ用

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準寸法	基準寸法	上の許容差 (μm) +	下の許容差 (μm) +	基準寸法
No. 6 - 32 UNC	P2	3.505	2.990	40	20	2.647
	G5			64	51	
	2B			38	18	
	GH1			12.7	0	
No. 6 - 40 UNF	P2	3.505	3.094	40	25	2.817
	G5			64	51	
	2B			36	16	
	GH1			12.7	0	
No. 8 - 32 UNC	P2	4.166	3.650	40	20	3.307
	G6			76	64	
	2B			39	18	
	GH1			12.7	0	
No. 8 - 36 UNF	P2	4.166	3.708	40	20	3.401
	G5			64	51	
	2B			38	17	
	GH1			12.7	0	
No. 10 - 24 UNC	P2	4.826	4.138	40	20	3.680
	G6			76	64	
	2B			42	20	
	GH1			12.7	0	
No. 10 - 32 UNF	P2	4.826	4.310	40	20	3.967
	G5			64	51	
	2B			40	18	
	GH1			12.7	0	
No. 12 - 24 UNC	P2	5.486	4.798	40	20	4.341
	2B			43	20	
	GH1			12.7	0	
No. 12 - 28 UNF	P2	5.486	4.897	40	20	4.503
	2B			42	19	
	GH1			12.7	0	
No. 12 - 32 UNEF	P2	5.486	4.971	40	20	4.627
1/4 - 20 UNC	P2	6.350	5.524	40	20	4.976
	G7			89	76	
	2B			46	22	
	GH1			12.7	0	
1/4 - 28 UNF	P2	6.350	5.761	40	20	5.367
	G6			76	64	
	2B			43	19	
	GH1			12.7	0	
1/4 - 32 UNEF	P2	6.350	5.834	40	20	5.491
	2B			42	18	

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準寸法	基準寸法	上の許容差 (μm) +	下の許容差 (μm) +	基準寸法
5/16 - 18 UNC	P3	7.938	7.021	60	40	6.411
	2B			49	23	
	GH1			12.7	0	
5/16 - 24 UNF	P2	7.938	7.249	40	20	6.792
	2B			46	20	
	GH1			12.7	0	
5/16 - 32 UNEF	P2	7.938	7.422	40	20	7.079
	2B			44	18	
3/8 - 16 UNC	P3	9.525	8.494	60	40	7.805
	2B			53	25	
	GH1			12.7	0	
3/8 - 24 UNF	P3	9.525	8.837	60	40	8.379
	2B			48	20	
	GH2			25.4	12.7	
3/8 - 32 UNEF	P2	9.525	9.009	40	20	8.666
	2B			46	18	
7/16 - 14 UNC	P3	11.112	9.934	60	40	9.149
	2B			56	27	
	GH1			12.7	0	
7/16 - 20 UNF	P3	11.112	10.287	60	40	9.738
	2B			51	22	
	GH1			12.7	0	
7/16 - 28 UNEF	P2	11.112	10.523	40	20	10.130
1/2 - 13 UNC	P3	12.700	11.430	60	40	10.584
	2B			58	28	
	GH1			12.7	0	
1/2 - 20 UNF	P3	12.700	11.874	60	40	11.326
	2B			52	23	
	GH1			12.7	0	
1/2 - 28 UNEF	P2	12.700	12.111	40	20	11.717
9/16 - 12 UNC	P3	14.288	12.913	60	40	11.996
	2B			60	29	
	GH3			38.1	25.4	
9/16 - 18 UNF	P3	14.288	13.371	60	40	12.761
	2B			54	23	
	GH2			25.4	12.7	
9/16 - 24 UNEF	P2	14.288	13.599	40	20	13.142

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準寸法	基準寸法	上の許容差 (μm) +	下の許容差 (μm) +	基準寸法
5/8 - 11 UNC	P4			80	60	
	2B	15.875	14.376	63	30	13.376
	GH1			12.7	0	
5/8 - 18 UNF	P3			60	40	
	2B	15.875	14.958	56	23	14.348
	GH1			12.7	0	
5/8 - 24 UNEF	P3	15.875	15.187	60	40	14.729
11/16 - 11 UNS	GH3	17.462	15.964	38.1	25.4	14.963
11/16 - 16 UNS	GH3	17.462	16.431	38.1	25.4	15.743
3/4 - 10 UNC	P4			80	60	
	2B	19.050	17.399	66	31	16.299
	GH2			25.4	12.7	
3/4 - 16 UNF	P3			60	40	
	2B	19.050	18.019	60	25	17.330
	GH1			12.7	0	
3/4 - 20 UNEF	P3	19.050	18.224	60	40	17.676
7/8 - 9 UNC	P4			80	60	
	2B	22.225	20.391	70	33	19.169
	GH2			25.4	12.7	
7/8 - 14 UNF	P3			60	40	
	2B	22.225	21.046	64	27	20.262
	GH1			12.7	0	
7/8 - 20 UNEF	P3	22.225	21.400	60	40	20.851
1 - 8 UNC	P4			80	40	
	2B	25.400	23.338	73	35	21.963
	GH2			25.4	12.7	
1 - 12 UNF	P4			80	60	
	2B	25.400	24.026	67	29	23.109
	GH4			50.8	38.1	
1 - 14 UNS	P4			80	60	
	2B	25.400	24.221	65	38	23.437
	GH2			25.4	12.7	
1 - 20 UNEF	P3	25.400	24.574	60	40	24.026
1 1/8 - 7 UNC	P5			100	60	
	GH4	28.575	26.218	50.8	25.4	24.648
1 1/8 - 12 UNF	P3			60	40	
	2B	28.575	27.201	69	29	26.284
	GH4			50.8	25.4	
1 1/8 - 18 UNEF	P3	28.575	27.658	60	40	27.048

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準寸法	基準寸法	上の許容差 (μm) +	下の許容差 (μm) +	基準寸法
1 1/4 - 7 UNC	P5			100	60	
	2B	31.750	29.393	79	38	27.823
	GH4			50.8	25.4	
1 1/4 - 8 UN	P5	31.750	29.688	100	60	28.313
1 1/4 - 12 UNF	P4			80	60	
	2B	31.750	30.376	70	29	29.459
	GH4			50.8	25.4	
1 3/8 - 6 UNC	P5			100	60	
	GH4	34.925	32.174	50.8	25.4	30.343
1 3/8 - 8 UN	P5	34.925	32.863	100	60	31.488
1 3/8 - 12 UNF	P4			80	40	
	2B	34.925	33.551	71	29	32.634
	GH4			50.8	25.4	
1 1/2 - 6 UNC	P5			100	60	
	GH4	38.100	35.349	50.8	25.4	33.518
1 1/2 - 12 UNF	P4			80	40	
	2B	38.100	36.726	73	29	35.809
	GH4			50.8	25.4	
1 3/4 - 5 UNC	P6	44.450	41.151	120	80	38.951
1 3/4 - 12 UN	P4	44.450	43.076	80	40	42.159
2 - 4 1/2 UNC	P6	50.800	47.135	120	80	44.689
2 - 12 UN	P4	50.800	49.426	80	40	48.509

14. タップ ねじ部の精度表

■ ウィットねじ用

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準寸法	基準寸法	上の許容差 (μm) +	下の許容差 (μm) +	基準寸法
1/8 W 40	P1	3.175	2.768	25	10	2.362
5/32 W 32	P2	3.969	3.460	40	20	2.952
3/16 W 24	P2	4.762	4.085	40	20	3.407
7/32 W 24	P2	5.556	4.879	40	20	4.201
1/4 W 20	P2	6.350	5.537	40	20	4.724
5/16 W 18	P2	7.938	7.034	40	20	6.130
3/8 W 16	P2	9.525	8.509	40	20	7.493
7/16 W 14	P3	11.112	9.950	60	40	8.788
1/2 W 12	P3	12.700	11.345	60	40	9.990
9/16 W 12	P3	14.288	12.933	60	40	11.578
5/8 W 11	P3	15.875	14.396	60	40	12.917
3/4 W 10	P3	19.050	17.424	60	40	15.798
7/8 W 9	P3	22.225	20.418	60	40	18.611
1 W 8	P3	25.400	23.367	60	20	21.334
1 1/8 W 7	P4	28.575	26.252	80	40	23.929
1 1/4 W 7	P4	31.750	29.427	80	40	27.104
1 3/8 W 6	P4	34.925	32.214	80	40	29.503
1 1/2 W 6	P4	38.100	35.389	80	40	32.678
1 5/8 W 5	P4	41.275	38.022	80	40	34.769
1 3/4 W 5	P4	44.450	41.197	80	40	37.944
1 7/8 W 4 1/2	P4	47.625	44.011	80	40	40.397
2 W 4 1/2	P4	50.800	47.186	80	40	43.572

■ ミシン用ねじ用

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準寸法	基準寸法	上の許容差 (μm) +	下の許容差 (μm) +	基準寸法
1/16 SM 80	P1	1.588	1.382	25	10	1.176
5/64 SM 64	P1	1.984	1.726	25	10	1.468
3/32 SM 56	P1	2.381	2.086	25	10	1.791
3/32 SM 100	P1	2.381	2.216	25	10	2.051
1/8 SM 40	P2	3.175	2.763	40	25	2.351
1/8 SM 44	P2	3.175	2.800	40	25	2.425
9/64 SM 40	P2	3.572	3.160	40	25	2.748
11/64 SM 40	P2	4.366	3.954	40	25	3.542
3/16 SM 24	P2	4.762	4.075	40	20	3.388
3/16 SM 28	P2	4.762	4.173	40	20	3.584
3/16 SM 32	P2	4.762	4.246	40	20	3.730
3/16 SM 40	P2	4.762	4.350	40	25	3.938
7/32 SM 32	P2	5.556	5.040	40	20	4.524
15/64 SM 28	P2	5.953	5.364	40	20	4.775
1/4 SM 24	P2	6.350	5.663	40	20	4.976
1/4 SM 40	P1	6.350	5.938	25	10	5.526

■管用平行 (PF・G) ねじ用

単位: mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
PF 1/16 - 28	II	7.723	7.142	40	20	6.561
PF 1/8 - 28	II	9.728	9.147	40	20	8.566
PF 1/4 - 19	II	13.157	12.301	50	25	11.445
PF 3/8 - 19	II	16.662	15.806	50	25	14.950
PF 1/2 - 14	II	20.955	19.793	55	25	18.631
PF 5/8 - 14	II	22.911	21.749	55	25	20.587
PF 3/4 - 14	II	26.441	25.279	55	25	24.117
PF 7/8 - 14	II	30.201	29.039	55	25	27.877
PF 1 - 11	II	33.249	31.770	60	30	30.291
PF 1 1/4 - 11	II	41.910	40.431	65	30	38.952
PF 1 1/2 - 11	II	47.803	46.324	65	30	44.845
PF 2 - 11	II	59.614	58.135	75	35	56.656
PF 2 1/2 - 11	II	75.184	73.705	80	40	72.226
PF 3 - 11	II	87.884	86.405	85	40	84.926
PF 3 1/2 - 11	II	100.330	98.851	85	40	97.372
PF 4 - 11	II	113.030	111.551	85	40	110.072

■管用テーパ (PT・Rc) ねじ用

単位: mm

呼び	外径		有効径		谷の径
	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法
PT 1/16 - 28		7.723		7.142	6.561
PT 1/8 - 28		9.728		9.147	8.566
PT 1/4 - 19		13.157		12.301	11.445
PT 3/8 - 19		16.662		15.806	14.950
PT 1/2 - 14		20.955		19.793	18.631
PT 5/8 - 14		22.911		21.749	20.587
PT 3/4 - 14		26.441		25.279	24.117
PT 7/8 - 14		30.201		29.039	27.877
PT 1 - 11		33.249		31.770	30.291
PT 1 1/8 - 11		37.897		36.418	34.939
PT 1 1/4 - 11		41.910		40.431	38.952
PT 1 1/2 - 11		47.803		46.324	44.845
PT 1 3/4 - 11		53.746		52.267	50.788
PT 2 - 11		59.614		58.135	56.656
PT 2 1/4 - 11		65.710		64.231	62.752
PT 2 1/2 - 11		75.184		73.705	72.226
PT 3 - 11		87.884		86.405	84.926
PT 3 1/2 - 11		100.330		98.851	97.372
PT 4 - 11		113.030		111.551	110.072

■管用平行 (PS・Rp) ねじ用

単位: mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) -	下の 許容差 (μm) -	基準 寸法
PS 1/16 - 28	II	7.723	7.142	30	50	6.561
PS 1/8 - 28	II	9.728	9.147	30	50	8.566
PS 1/4 - 19	II	13.157	12.301	50	75	11.445
PS 3/8 - 19	II	16.662	15.806	50	75	14.950
PS 1/2 - 14	II	20.955	19.793	85	115	18.631
PS 5/8 - 14	II	22.911	21.749	85	115	20.587
PS 3/4 - 14	II	26.441	25.279	85	115	24.117
PS 7/8 - 14	II	30.201	29.039	85	115	27.877
PS 1 - 11	II	33.249	31.770	120	150	30.291
PS 1 1/4 - 11	II	41.910	40.431	115	150	38.952
PS 1 1/2 - 11	II	47.803	46.324	115	150	44.845
PS 2 - 11	II	59.614	58.135	105	145	56.656
PS 2 1/2 - 11	II	75.184	73.705	140	180	72.226
PS 3 - 11	II	87.884	86.405	135	180	84.926
PS 4 - 11	II	113.030	111.551	135	180	110.072

■ミニチュアねじ用

単位: mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
S 0.5 × 0.125	-	0.500	0.419	15	7	0.380
S 0.6 × 0.15	-	0.600	0.503	15	7	0.456
	GS2			23	13	
S 0.7 × 0.175	-	0.700	0.586	20	10	0.532
	GS3			28	18	
S 0.8 × 0.2	-	0.800	0.670	20	10	0.608
	GS3			28	18	
S 0.9 × 0.225	-	0.900	0.754	20	10	0.684
	GS4			33	23	

14. タップ ねじ部の精度表

■ STI メートルねじ用

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準寸法	基準寸法	上の許容差 (μm) +	下の許容差 (μm) +	基準寸法
STI M 2.6 × 0.45	I b	3.185	2.892	18	6	2.698
STI M 3 × 0.5	I b G3	3.650	3.324	18 38	6 25	3.108
STI M 4 × 0.7	I b G4	4.909	4.454	18 51	6 38	4.151
STI M 5 × 0.8	I b G4	6.039	5.519	18 51	6 38	5.173
STI M 6 × 1	I b G4	7.299	6.649	18 51	6 38	6.216
STI M 8 × 1.25	I b G4	9.624	8.812	18 51	6 38	8.271
STI M 10 × 1.5	I b G5	11.948	10.974	22 64	7 51	10.324
STI M 10 × 1.25	I b	11.624	10.812	18	6	10.271
STI M 10 × 1	I b	11.299	10.649	18	6	10.216
STI M 12 × 1.75	I b G6	14.273	13.136	22 76	7 64	12.379
STI M 12 × 1.5	I b	13.948	12.974	21	7	12.324
STI M 12 × 1.25	I b	13.624	12.812	21	7	12.271
STI M 14 × 2	I b	16.598	15.299	22	7	14.433
STI M 14 × 1.5	I b	15.948	14.974	21	7	14.324
STI M 16 × 2	I b	18.598	17.299	22	7	16.433
STI M 16 × 1.5	I b	17.948	16.974	21	7	16.324
STI M 18 × 2.5	I b	21.248	19.624	30	10	18.542
STI M 18 × 1.5	I b	19.948	18.974	24	8	18.324
STI M 20 × 2.5	I b	23.248	21.624	30	10	20.542
STI M 20 × 1.5	I b	21.948	20.974	24	8	20.324
STI M 22 × 2.5	I b	25.248	23.624	30	10	22.542
STI M 22 × 1.5	I b	23.948	22.974	24	8	22.324
STI M 24 × 3	I b	27.897	25.948	30	10	24.649
STI M 24 × 1.5	I b	25.948	24.974	24	8	24.324

■ STI ユニファイねじ用

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準寸法	基準寸法	上の許容差 (μm) +	下の許容差 (μm) +	基準寸法
STI No. 2 -56 UNC	I b GH2	2.773	2.479	18 25.4	6 12.7	2.283
STI No. 4 -40 UNC	I b GH2	3.670	3.258	18 25.4	6 12.7	2.981
STI No. 4 -48 UNF	I b	3.532	3.189	18	6	2.958
STI No. 5 -40 UNC	I b	4.000	3.589	18	6	3.312
STI No. 6 -32 UNC	I b GH3	4.536	4.021	18 38.1	6 25.4	3.678
STI No. 6 -40 UNF	I b	4.330	3.919	18	6	3.642
STI No. 8 -32 UNC	I b GH3	5.197	4.681	18 38.1	6 25.4	4.338
STI No. 8 -36 UNF	I b	5.083	4.625	18	6	4.318
STI No. 10 -24 UNC	I b GH2	6.201	5.513	18 25.4	6 12.7	5.055
STI No. 10 -32 UNF	I b GH2	5.857	5.341	18 25.4	6 12.7	4.998
STI No. 12 -24 UNC	I b	6.861	6.173	18	6	5.716
STI 1/4 -20 UNC	I b GH3	8.000	7.174	22 38.1	7 25.4	6.626
STI 1/4 -28 UNF	I b GH2	7.528	6.939	18 25.4	6 12.7	6.545
STI 5/16 -18 UNC	I b GH3	9.771	8.854	22 38.1	7 25.4	8.244
STI 5/16 -24 UNF	I b	9.313	8.624	18	6	8.167
STI 3/8 -16 UNC	I b GH3	11.587	10.556	22 38.1	7 25.4	9.867
STI 3/8 -24 UNF	I b	10.900	10.212	18	6	9.754
STI 7/16 -14 UNC	I b GH3	13.469	12.291	30 38.1	10 25.4	11.506
STI 7/16 -20 UNF	I b GH3	12.762	11.937	18 38.1	6 25.4	11.388
STI 1/2 -13 UNC	I b GH3	15.238	13.968	30 38.1	10 25.4	13.122
STI 1/2 -20 UNF	I b	14.350	13.524	18	6	12.976
STI 5/8 -11 UNC	I b	18.875	17.376	30	10	16.376
STI 5/8 -18 UNF	I b	17.708	16.791	21	7	16.181
STI 3/4 -16 UNF	I b	21.112	20.081	21	7	19.392

■三脚取付ねじ用

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
1/4 - 20	-	6.350	5.525	230	210	4.975

■自動車用タイヤバルブねじ用

単位：mm

呼び	外径		有効径		谷の径
	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法
5 V 1	5.334	4.869	4.597		
8 V 1	7.798	7.284	7.036		
8 V 2	7.938	7.250	6.782		
9 V 1	9.525	9.010	8.661		
10 V 1	9.800	9.380	8.750		
10 V 2	10.414	9.815	9.350		
11 V 1	11.113	10.287	9.729		
12 V 1	12.319	11.669	11.176		
13 V 1	12.700	11.875	11.328		
13 V 2	12.700	12.185	11.837		
15 V 1	15.137	14.380	13.750		
16 V 1	15.875	15.263	14.869		
17 V 1	17.137	16.380	15.750		
17 V 2	17.463	16.775	16.307		
17 V 3	17.463	16.432	15.748		
19 V 1	19.050	18.019	17.323		
20 V 1	20.642	19.885	19.250		

■厚鋼電線管 (CTG) ねじ用

単位：mm

呼び	外径		有効径		谷の径
	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法
CTG 16 - 14	20.955	19.793	18.922		
CTG 22 - 14	26.441	25.279	24.408		
CTG 28 - 11	33.249	31.770	30.661		
CTG 36 - 11	41.910	40.431	39.322		
CTG 42 - 11	47.803	46.324	45.215		
CTG 54 - 11	59.614	58.135	57.026		
CTG 70 - 11	75.184	73.705	72.596		
CTG 82 - 11	87.884	86.405	85.296		
CTG 92 - 11	100.330	98.851	97.742		
CTG 104 - 11	113.030	111.551	110.442		

■薄鋼電線管 (CTC) ねじ用

単位：mm

呼び	外径		有効径		谷の径
	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法
CTC 19 - 16	19.100	18.343	17.708		
CTC 25 - 16	25.400	24.643	24.008		
CTC 31 - 16	31.800	31.043	30.408		
CTC 39 - 16	38.100	37.343	36.708		
CTC 51 - 16	50.800	50.043	49.408		
CTC 63 - 16	63.500	62.743	62.108		
CTC 75 - 16	76.200	75.443	74.808		

■自転車用タイヤバルブねじ用

単位：mm

呼び	外径		有効径		谷の径
	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法
CTV 5 - 36	5.330	4.872	4.566		
CTV 5 - 24	5.100	4.413	3.954		
CTV 8 - 32	7.900	7.384	7.041		
CTV 8 - 30	8.100	7.550	7.183		
5 V 2	5.370	4.760	4.400		
6 V 1	6.160	5.725	5.440		

14. タップ ねじ部の精度表

■自転車ねじ用

単位：mm

呼び	外径	有効径		谷の径
	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法	基準 寸法
BC 5/16 - 26	7.94	7.42		6.90
BC 3/8 - 26	9.53	9.01		8.49
BC 7/16 - 26	11.11	10.59		10.07
BC 1/2 - 20	12.70	12.02		11.34
BC 9/16 - 20	14.29	13.61		12.93
BC 5/8 - 20	15.88	15.20		14.52
BC 11/16 - 24	17.46	16.90		16.34
BC 3/4 - 30	19.05	18.60		18.15
BC 31/32 - 30	24.61	24.16		23.71
BC 1 - 24	25.40	24.84		24.28
BC 1.29 - 24	32.77	32.21		31.65
BC 1.37 - 24	34.80	34.24		33.68
BC 1 7/16 - 24	36.51	35.95		35.39
BC 1.45 - 24	36.83	36.27		35.71
BC 1 9/16 - 24	39.69	39.13		38.57

■欧州管用平行 (G) ねじ用

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
G 1/8 - 28	-	9.728	9.147	43	21	8.566
G 1/4 - 19	-	13.157	12.301	50	25	11.445
G 3/8 - 19	-	16.662	15.806	50	25	14.950
G 1/2 - 14	-	20.955	19.793	57	28	18.631
G 5/8 - 14	-	22.911	21.749	57	28	20.587
G 3/4 - 14	-	26.441	25.279	57	28	24.117
G 7/8 - 14	-	30.201	29.039	57	28	27.877
G 1 - 11	-	33.249	31.770	72	36	30.291
G 1 1/4 - 11	-	41.910	40.431	72	36	38.952
G 1 1/2 - 11	-	47.803	46.324	72	36	44.845

■BSWねじ用

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
3/32 BSW 48	-	2.381	2.042	32	15	1.704
1/8 BSW 40	-	3.175	2.768	35	15	2.362
5/32 BSW 32	-	3.969	3.460	40	18	2.952
3/16 BSW 24	-	4.762	4.085	44	21	3.407
7/32 BSW 24	-	5.556	4.879	44	21	4.201
1/4 BSW 20	-	6.350	5.537	46	23	4.724
5/16 BSW 18	-	7.938	7.034	49	23	6.130
3/8 BSW 16	-	9.525	8.509	51	25	7.493
7/16 BSW 14	-	11.112	9.950	56	28	8.788
1/2 BSW 12	-	12.700	11.345	61	30	9.990
9/16 BSW 12	-	14.288	12.933	61	30	11.578
5/8 BSW 11	-	15.875	14.396	63	30	12.917
3/4 BSW 10	-	19.050	17.424	69	33	15.798
7/8 BSW 9	-	22.225	20.418	69	33	18.611
1 BSW 8	-	25.400	23.367	74	36	21.334

■欧州 薄鋼電線管 (Pg) ねじ用

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
Pg 7 - 20	-	12.50	11.89	60	30	11.28
Pg 9 - 18	-	15.20	14.53	60	30	13.86
Pg 11 - 18	-	18.60	17.93	60	30	17.26
Pg 13.5 - 18	-	20.40	19.73	60	30	19.06
Pg 16 - 18	-	22.50	21.83	60	30	21.16
Pg 21 - 16	-	28.30	27.54	100	50	26.78
Pg 29 - 16	-	37.00	36.24	100	50	35.48

■顕微鏡対物ねじ用

単位：mm

呼び	等級	外径		有効径		谷の径
		基準 寸法	基準 寸法	上の 許容差 (μm) +	下の 許容差 (μm) +	基準 寸法
20.32W36	-	20.320	19.868	38	23	19.416

15. ねじ下穴径 (切削加工用)

■メートルねじ用

単位: mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
M1 ×0.25	(0.785)	(0.729)	0.77
M1 ×0.2	(0.821)	(0.783)	0.81
M1.1×0.25	(0.885)	(0.829)	0.87
M1.1×0.2	(0.921)	(0.883)	0.91
M1.2×0.25	(0.985)	(0.929)	0.97
M1.2×0.2	(1.021)	(0.983)	1.01
M1.4×0.3	(1.142)	(1.075)	1.13
M1.4×0.2	(1.221)	(1.183)	1.21
M1.6×0.35	1.321	1.221	1.30
M1.6×0.2	(1.421)	(1.383)	1.41
※ ¹ M1.7×0.35	1.421	1.321	1.40
※ ¹ M1.7×0.2	1.521	1.483	1.51
M1.8×0.35	1.521	1.421	1.50
M1.8×0.2	(1.621)	(1.583)	1.61
M2 ×0.4	1.679	1.567	1.65
M2 ×0.25	(1.785)	(1.729)	1.77
M2.2×0.45	1.838	1.713	1.81
M2.2×0.25	(1.985)	(1.929)	1.97
※ ¹ M2.3×0.4	1.979	1.867	1.95
※ ¹ M2.3×0.25	2.085	2.029	2.07
M2.5×0.45	2.138	2.013	2.11
M2.5×0.35	2.221	2.121	2.20
※ ¹ M2.6×0.45	2.238	2.113	2.21
※ ¹ M2.6×0.35	2.321	2.221	2.30
M3 ×0.5	2.599	2.459	2.56
※ ¹ 3M0.6	2.440	2.280	2.40
M3 ×0.35	2.721	2.621	2.70
M3.5×0.6	3.010	2.850	2.97
M3.5×0.35	3.221	3.121	3.20
M4 ×0.7	3.422	3.242	3.38
※ ¹ 4M0.75	3.326	3.106	3.27
M4 ×0.5	3.599	3.459	3.56
M4.5×0.75	3.878	3.688	3.83
M4.5×0.5	4.099	3.959	4.06
M5 ×0.8	4.334	4.134	4.28
※ ¹ 5M0.9	4.170	3.930	4.11
※ ² M5 ×0.75	4.378	4.188	4.33
M5 ×0.5	4.599	4.459	4.56
※ ¹ M5.5×0.9	4.670	4.430	4.61
M5.5×0.75	4.878	4.688	4.83
M5.5×0.5	5.099	4.959	5.06
M6 ×1	5.153	4.917	5.09
M6 ×0.75	5.378	5.188	5.33
※ ¹ M6 ×0.5	5.599	5.459	5.56
※ ² M6.5×0.5	6.099	5.959	6.06
M7 ×1	6.153	5.917	6.09
M7 ×0.75	6.378	6.188	6.33
※ ¹ M7 ×0.5	6.599	6.459	6.56
※ ² M7.5×0.5	7.099	6.959	7.06
M8 ×1.25	6.912	6.647	6.85
M8 ×1	7.153	6.917	7.09
M8 ×0.75	7.378	7.188	7.33
※ ¹ M8 ×0.5	7.599	7.459	7.56
※ ² M8.5×1	7.653	7.417	7.59
※ ² M8.5×0.75	7.878	7.688	7.83
※ ² M8.5×0.5	8.099	7.959	8.06

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
M 9 ×1.25	7.912	7.647	7.85
M 9 ×1	8.153	7.917	8.09
M 9 ×0.75	8.378	8.188	8.33
※ ¹ M 9 ×0.5	8.599	8.459	8.56
※ ² M 9.5×1	8.653	8.417	8.59
※ ² M 9.5×0.75	8.878	8.688	8.83
※ ² M 9.5×0.5	9.099	8.959	9.06
M10 ×1.5	8.676	8.376	8.60
M10 ×1.25	8.912	8.647	8.85
M10 ×1	9.153	8.917	9.09
M10 ×0.75	9.378	9.188	9.33
※ ¹ M10 ×0.5	9.599	9.459	9.56
M11 ×1.5	9.676	9.376	9.60
※ ¹ M11 ×1.25	9.912	9.647	9.85
M11 ×1	10.153	9.917	10.09
M11 ×0.75	10.378	10.188	10.33
※ ¹ M11 ×0.5	10.599	10.459	10.56
M12 ×1.75	10.441	10.106	10.4
M12 ×1.5	10.676	10.376	10.60
M12 ×1.25	10.912	10.647	10.85
M12 ×1	11.153	10.917	11.09
※ ² M12 ×0.75	11.378	11.188	11.33
※ ¹ M12 ×0.5	11.599	11.459	11.56
※ ² M13 ×1.75	11.441	11.106	11.4
※ ¹ M13 ×1.5	11.676	11.376	11.60
※ ² M13 ×1.25	11.912	11.647	11.85
※ ¹ M13 ×1	12.153	11.917	12.09
※ ² M13 ×0.75	12.378	12.188	12.33
※ ¹ M13 ×0.5	12.599	12.459	12.56
M14 ×2	12.210	11.835	12.1
※ ² M14 ×1.75	12.441	12.106	12.4
M14 ×1.5	12.676	12.376	12.60
M14 ×1.25	12.912	12.647	12.85
M14 ×1	13.153	12.917	13.09
※ ² M14 ×0.75	13.378	13.188	13.33
※ ¹ M14 ×0.5	13.599	13.459	13.56
※ ² M15 ×2	13.210	12.835	13.1
M15 ×1.5	13.676	13.376	13.60
※ ² M15 ×1.25	13.912	13.647	13.85
M15 ×1	14.153	13.917	14.09
※ ² M15 ×0.75	14.378	14.188	14.33
※ ¹ M15 ×0.5	14.599	14.459	14.56
M16 ×2	14.210	13.835	14.1
M16 ×1.5	14.676	14.376	14.60
※ ² M16 ×1.25	14.912	14.647	14.85
M16 ×1	15.153	14.917	15.09
※ ² M16 ×0.75	15.378	15.188	15.33
※ ¹ M16 ×0.5	15.599	15.459	15.56
※ ² M17 ×2	15.210	14.835	15.1
M17 ×1.5	15.676	15.376	15.60
※ ² M17 ×1.25	15.912	15.647	15.85
M17 ×1	16.153	15.917	16.09
※ ² M17 ×0.75	16.378	16.188	16.33
※ ² M17 ×0.5	16.599	16.459	16.56
M18 ×2.5	15.744	15.294	15.6
M18 ×2	16.210	15.835	16.1

- ・D₁: JIS 6H(2級)めねじ内径を表します。()内の数値は、並目ねじは5H(2級)、細目ねじは4H・5H(1級)を記載してあります。
- ・呼び※¹印のものはJISより削除されています。
- ・呼び※²印のものはJISに規定されていない。
- ・JIS規格に準じ、P=1.5以下は小数点以下2桁、P=1.75以上は小数点以下1桁で記載してあります。

15. ねじ下穴径 (切削加工用)

単位: mm

呼び	めねじ内径(D _i)		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
M18×1.5	16.676	16.376	16.60
※ ² M18×1.25	16.912	16.647	16.85
M18×1	17.153	16.917	17.09
※ ² M18×0.75	17.378	17.188	17.33
※ ¹ M18×0.5	17.599	17.459	17.56
※ ² M19×2.5	16.744	16.294	16.6
※ ² M19×2	17.210	16.835	17.1
※ ² M19×1.5	17.676	17.376	17.60
※ ² M19×1	18.153	17.917	18.09
※ ² M19×0.75	18.378	18.188	18.33
※ ² M19×0.5	18.599	18.459	18.56
M20×2.5	17.744	17.294	17.6
M20×2	18.210	17.835	18.1
M20×1.5	18.676	18.376	18.60
※ ² M20×1.25	18.912	18.647	18.85
M20×1	19.153	18.917	19.09
※ ² M20×0.75	19.378	19.188	19.33
※ ¹ M20×0.5	19.599	19.459	19.56
※ ² M21×2	19.210	18.835	19.1
※ ² M21×1.5	19.676	19.376	19.60
※ ² M21×1	20.153	19.917	20.09
M22×2.5	19.744	19.294	19.6
M22×2	20.210	19.835	20.1
M22×1.5	20.676	20.376	20.60
※ ² M22×1.25	20.912	20.647	20.85
M22×1	21.153	20.917	21.09
※ ² M22×0.75	21.378	21.188	21.33
※ ¹ M22×0.5	21.599	21.459	21.56
※ ² M23×2	21.210	20.835	21.1
※ ² M23×1.5	21.676	21.376	21.60
※ ² M23×1	22.153	21.917	22.09
M24×3	21.252	20.752	21.1
M24×2	22.210	21.835	22.1
M24×1.5	22.676	22.376	22.60
※ ² M24×1.25	22.912	22.647	22.85
M24×1	23.153	22.917	23.09
※ ² M24×0.75	23.378	23.188	23.33
※ ¹ M24×0.5	23.599	23.459	23.56
※ ² M25×3	22.252	21.752	22.1
M25×2	23.210	22.835	23.1
M25×1.5	23.676	23.376	23.60
M25×1	24.153	23.917	24.09
※ ² M26×3	23.252	22.752	23.1
※ ¹ M26×2	24.210	23.835	24.1
M26×1.5	24.676	24.376	24.60
※ ¹ M26×1	25.153	24.917	25.09
M27×3	24.252	23.752	24.1
M27×2	25.210	24.835	25.1
M27×1.5	25.676	25.376	25.60
M27×1	26.153	25.917	26.09
※ ² M28×3	25.252	24.752	25.1
M28×2	26.210	25.835	26.1
M28×1.5	26.676	26.376	26.60
M28×1	27.153	26.917	27.09
※ ² M29×1.5	27.676	27.376	27.60
M30×3.5	26.771	26.211	26.6

呼び	めねじ内径(D _i)		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
M30×3	27.252	26.752	27.1
M30×2	28.210	27.835	28.1
M30×1.5	28.676	28.376	28.60
M30×1	29.153	28.917	29.09
※ ² M32×3.5	28.771	28.211	28.6
※ ² M32×3	29.252	28.752	29.1
M32×2	30.210	29.835	30.1
M32×1.5	30.676	30.376	30.60
※ ¹ M32×1	31.153	30.917	31.09
M33×3.5	29.771	29.211	29.6
M33×3	30.252	29.752	30.1
M33×2	31.210	30.835	31.1
M33×1.5	31.676	31.376	31.60
※ ² M33×1	32.153	31.917	32.09
※ ² M34×3	31.252	30.752	31.1
※ ¹ M34×2	32.210	31.835	32.1
※ ¹ M34×1.5	32.676	32.376	32.60
※ ¹ M34×1	33.153	32.917	33.09
※ ² M35×3	32.252	31.752	32.1
※ ² M35×2	33.210	32.835	33.1
M35×1.5	33.676	33.376	33.60
※ ² M35×1	34.153	33.917	34.09
M36×4	32.270	31.670	32.1
M36×3	33.252	32.752	33.1
M36×2	34.210	33.835	34.1
M36×1.5	34.676	34.376	34.60
※ ¹ M36×1	35.153	34.917	35.09
※ ² M37×1.5	35.676	35.376	35.60
※ ² M38×3	35.252	34.752	35.1
※ ¹ M38×2	36.210	35.835	36.1
M38×1.5	36.676	36.376	36.60
※ ¹ M38×1	37.153	36.917	37.09
M39×4	35.270	34.670	35.1
M39×3	36.252	35.752	36.1
M39×2	37.210	36.835	37.1
M39×1.5	37.676	37.376	37.60
※ ² M39×1	38.153	37.917	38.09
※ ² M40×4	36.270	35.670	36.1
M40×3	37.252	36.752	37.1
M40×2	38.210	37.835	38.1
M40×1.5	38.676	38.376	38.60
※ ¹ M40×1	39.153	38.917	39.09
M42×4.5	37.799	37.129	37.6
M42×4	38.270	37.670	38.1
M42×3	39.252	38.752	39.1
M42×2	40.210	39.835	40.1
M42×1.5	40.676	40.376	40.60
※ ¹ M42×1	41.153	40.917	41.09
※ ² M44×4	40.270	39.670	40.1
※ ² M44×3	41.252	40.752	41.1
※ ² M44×2	42.210	41.835	42.1
※ ² M44×1.5	42.676	42.376	42.60
※ ² M44×1	43.153	42.917	43.09
M45×4.5	40.799	40.129	40.6
M45×4	41.270	40.670	41.1
M45×3	42.252	41.752	42.1

- ・ D_i: JIS 6H(2級)めねじ内径を表します。()内の数値は、並目ねじは5H(2級)、細目ねじは4H・5H(1級)を記載してあります。
- ・ 呼び※¹印のものはJISより削除されています。
- ・ 呼び※²印のものはJISに規定されていない。
- ・ JIS規格に準じ、P=1.5以下は小数点以下2桁、P=1.75以上は小数点以下1桁で記載してあります。

単位: mm

呼び	めねじ内径(D _i)		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
M45×2	43.210	42.835	43.1
M45×1.5	43.676	43.376	43.60
※ ¹ M45×1	44.153	43.917	44.09
※ ² M46×4	42.270	41.670	42.1
※ ² M46×3	43.252	42.752	43.1
※ ² M46×2	44.210	44.835	44.1
※ ² M46×1.5	44.676	44.376	44.60
M48×5	43.297	42.587	43.1
M48×4	44.270	43.670	44.1
M48×3	45.252	44.752	45.1
M48×2	46.210	45.835	46.1
M48×1.5	46.676	46.376	46.60
※ ¹ M48×1	47.153	46.917	47.09
※ ² M50×5	45.297	44.587	45.1
※ ² M50×4	46.270	45.670	46.1
M50×3	47.252	46.752	47.1
M50×2	48.210	47.835	48.1
M50×1.5	48.676	48.376	48.60
※ ¹ M50×1	49.153	48.917	49.09
M52×5	47.297	46.587	47.1
M52×4	48.270	47.670	48.1
M52×3	49.252	48.752	49.1
M52×2	50.210	49.835	50.1
M52×1.5	50.676	50.376	50.60
M55×4	51.270	50.670	51.1
M55×3	52.252	51.752	52.1
M55×2	53.210	52.835	53.1
M55×1.5	53.676	53.376	53.60
M56×5.5	50.796	50.046	50.6
M56×4	52.270	51.670	52.1
M56×3	53.252	52.752	53.1
M56×2	54.210	53.835	54.1
M56×1.5	54.676	54.376	54.60
M58×4	54.270	53.670	54.1
M58×3	55.252	54.752	55.1
M58×2	56.210	55.835	56.1
M58×1.5	56.676	56.376	56.60
M60×5.5	54.796	54.046	54.6
M60×4	56.270	55.670	56.1
M60×3	57.252	56.752	57.1
M60×2	58.210	57.835	58.1
M60×1.5	58.676	58.376	58.60
M62×4	58.270	57.670	58.1
M62×3	59.252	58.752	59.1
M62×2	60.210	59.835	60.1
M62×1.5	60.676	60.376	60.60
M64×6	58.305	57.505	58.1
M64×4	60.270	59.670	60.1
M64×3	61.252	60.752	61.1
M64×2	62.210	61.835	62.1
M64×1.5	62.676	62.376	62.60
※ ² M65×6	59.305	58.505	59.1
M65×4	61.270	60.670	61.1
M65×3	62.252	61.752	62.1
M65×2	63.210	62.835	63.1
M65×1.5	63.676	63.376	63.60

呼び	めねじ内径(D _i)		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
M 68×6	62.305	61.505	62.1
M 68×4	64.270	63.670	64.1
M 68×3	65.252	64.752	65.1
M 68×2	66.210	65.835	66.1
M 68×1.5	66.676	66.376	66.60
M 70×6	64.305	63.505	64.1
M 70×4	66.270	65.670	66.1
M 70×3	67.252	66.752	67.1
M 70×2	68.210	67.835	68.1
M 70×1.5	68.676	68.376	68.60
M 72×6	66.305	65.505	66.1
M 72×4	68.270	67.670	68.1
M 72×3	69.252	68.752	69.1
M 72×2	70.210	69.835	70.1
M 72×1.5	70.676	70.376	70.60
※ ² M 75×6	69.305	68.505	69.1
M 75×4	71.270	70.670	71.1
M 75×3	72.252	71.752	72.1
M 75×2	73.210	72.835	73.1
M 75×1.5	73.676	73.376	73.60
M 76×6	70.305	69.505	70.1
M 76×4	72.270	71.670	72.1
M 76×3	73.252	72.752	73.1
M 76×2	74.210	73.835	74.1
M 76×1.5	74.676	74.376	74.60
※ ² M 78×3	75.252	74.752	75.1
M 78×2	76.210	75.835	76.1
M 80×6	74.305	73.505	74.1
M 80×4	76.270	75.670	76.1
M 80×3	77.252	76.752	77.1
M 80×2	78.210	77.835	78.1
M 80×1.5	78.676	78.376	78.60
M 82×2	80.210	79.835	80.1
M 85×6	79.305	78.505	79.1
M 85×4	81.270	80.670	81.1
M 85×3	82.252	81.752	82.1
M 85×2	83.210	82.835	83.1
M 90×6	84.305	83.505	84.1
M 90×4	86.270	85.670	86.1
M 90×3	87.252	86.752	87.1
M 90×2	88.210	87.835	88.1
M 95×6	89.305	88.505	89.1
M 95×4	91.270	90.670	91.1
M 95×3	92.252	91.752	92.1
M 95×2	93.210	92.835	93.1
M100×6	94.305	93.505	94.1
M100×4	96.270	95.670	96.1
M100×3	97.252	96.752	97.1
M100×2	98.210	97.835	98.1

- ・ D_i: JIS 6H(2級)めねじ内径を表します。()内の数値は、並目ねじは 5H(2 級)、細目ねじは 4H・5H(1 級)を記載してあります。
- ・ 呼び※¹印のものは JIS より削除されています。
- ・ 呼び※²印のものは JIS に規定されていない。
- ・ JIS規格に準じ、P=1.5以下は小数点以下2桁、P=1.75以上は小数点以下1桁で記載してあります。

15. ねじ下穴径 (切削加工用)

■ユニファイねじ用

単位: mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
No.0 - 80UNF	1.305	1.182	1.27
No.1 - 64UNC	1.582	1.425	1.54
No.1 - 72UNF	1.612	1.474	1.58
No.2 - 56UNC	1.871	1.695	1.83
No.2 - 64UNF	1.912	1.756	1.87
No.3 - 48UNC	2.146	1.941	2.09
No.3 - 56UNF	2.197	2.025	2.15
No.4 - 40UNC	2.385	2.157	2.33
No.4 - 48UNF	2.458	2.271	2.41
No.5 - 40UNC	2.697	2.487	2.64
No.5 - 44UNF	2.740	2.551	2.69
No.6 - 32UNC	2.895	2.642	2.83
No.6 - 40UNF	3.022	2.820	2.97
No.8 - 32UNC	3.530	3.302	3.47
No.8 - 36UNF	3.606	3.404	3.56
No.10 - 24UNC	3.962	3.683	3.89
No.10 - 32UNF	4.165	3.963	4.11
No.12 - 24UNC	4.597	4.344	4.53
No.12 - 28UNF	4.724	4.496	4.67
No.12 - 32UNEF	4.826	4.623	4.78
1/4 - 20UNC	5.257	4.979	5.19
1/4 - 28UNF	5.588	5.360	5.53
1/4 - 32UNEF	5.689	5.487	5.64
5/16 - 18UNC	6.731	6.401	6.65
5/16 - 24UNF	7.035	6.782	6.97
5/16 - 32UNEF	7.264	7.087	7.22
3/8 - 16UNC	8.153	7.798	8.06
3/8 - 24UNF	8.636	8.382	8.57
3/8 - 32UNEF	8.864	8.662	8.81
7/16 - 14UNC	9.550	9.144	9.4
7/16 - 20UNF	10.033	9.729	9.96
7/16 - 24UNS	10.210	9.957	10.15
7/16 - 28UNEF	10.337	10.135	10.29
1/2 - 13UNC	11.023	10.592	10.9
1/2 - 20UNF	11.607	11.329	11.54
1/2 - 24UNS	11.811	11.557	11.75
1/2 - 28UNEF	11.938	11.710	11.88
1/2 - 32UN	12.039	11.837	11.99
9/16 - 12UNC	12.446	11.989	12.3
9/16 - 18UNF	13.081	12.751	13.00
9/16 - 20UN	13.208	12.904	13.13
9/16 - 24UNEF	13.385	13.132	13.32
5/8 - 11UNC	13.868	13.386	13.7
5/8 - 18UNF	14.681	14.351	14.60

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
5/8 - 20UN	14.782	14.504	14.71
5/8 - 24UNEF	14.986	14.732	14.92
3/4 - 10UNC	16.840	16.307	16.7
3/4 - 16UNF	17.678	17.323	17.59
3/4 - 20UNEF	17.957	17.679	17.89
7/8 - 9UNC	19.761	19.177	19.6
7/8 - 14UNF	20.675	20.270	20.6
7/8 - 20UNEF	21.132	20.854	21.06
1 - 8UNC	22.606	21.971	22.4
1 - 12UNF	23.571	23.114	23.5
1 - 14UNS	23.825	23.445	23.7
1 - 20UNEF	24.307	24.029	24.24
1 1/16 - 12UN	25.146	24.689	25.0
1 1/16 - 14UNS	25.412	25.032	25.3
1 1/8 - 7UNC	25.349	24.638	25.2
1 1/8 - 8UN	25.781	25.146	25.6
1 1/8 - 12UNF	26.746	26.289	26.6
1 1/8 - 14UNS	27.000	26.620	26.9
1 3/16 - 12UN	28.321	27.864	28.2
1 1/4 - 7UNC	28.524	27.813	28.3
1 1/4 - 8UN	28.956	28.321	28.8
1 1/4 - 12UNF	29.921	29.464	29.8
1 5/16 - 12UN	31.496	31.039	31.4
1 3/8 - 6UNC	31.115	30.353	30.9
1 3/8 - 8UN	32.131	31.496	32.0
1 3/8 - 12UNF	33.096	32.639	33.0
1 1/2 - 6UNC	34.290	33.528	34.1
1 1/2 - 8UN	35.306	34.671	35.1
1 1/2 - 12UNF	36.271	35.814	36.2
1 5/8 - 5UNS	36.652	35.789	36.4
1 5/8 - 8UN	38.481	37.846	38.3
1 5/8 - 12UN	39.446	38.989	39.3
1 3/4 - 5UNC	39.827	38.964	39.6
1 3/4 - 8UN	41.656	41.021	41.5
1 3/4 - 12UN	42.621	42.164	42.5
1 7/8 - 8UN	44.831	44.196	44.7
1 7/8 - 12UN	45.796	45.339	45.7
2 - 4 1/2UNC	45.593	44.679	45.4
2 - 8UN	48.006	47.371	47.8
2 - 12UN	48.971	48.514	48.9
2 1/4 - 8UN	54.356	53.721	54.2
2 1/2 - 8UN	60.706	60.071	60.5
2 3/4 - 8UN	67.056	66.421	66.9
3 - 8UN	73.406	72.771	73.2

・D₁:2Bめねじ内径を表します。UNC,UNFはJIS、UNEF,UN,UNSの2Bめねじ内径D₁はASME B1.1によっています。

■ インサートコイルメートルねじ用

単位: mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
STI M2.6 × 0.45	2.798	2.698	2.77
STI M 3 × 0.5	3.221	3.109	3.19
STI M 4 × 0.7	4.291	4.151	4.26
STI M 5 × 0.8	5.333	5.173	5.29
STI M 6 × 1	6.406	6.216	6.36
STI M 8 × 1.25	8.483	8.271	8.43
STI M10 × 1.5	10.561	10.325	10.50
STI M10 × 1.25	10.483	10.271	10.43
STI M10 × 1	10.406	10.216	10.36
STI M12 × 1.75	12.644	12.379	12.6
STI M12 × 1.5	12.561	12.325	12.50
STI M12 × 1.25	12.483	12.271	12.43
STI M14 × 2	14.733	14.433	14.7
STI M14 × 1.5	14.561	14.325	14.50
STI M14 × 1.25	14.483	14.271	14.43
STI M16 × 2	16.733	16.433	16.7
STI M16 × 1.5	16.561	16.325	16.50
STI M18 × 2.5	18.897	18.542	18.8
STI M18 × 1.5	18.561	18.325	18.50
STI M20 × 2.5	20.897	20.542	20.8
STI M20 × 1.5	20.561	20.325	20.50
STI M22 × 2.5	22.897	22.542	22.8
STI M22 × 1.5	22.561	22.325	22.50
STI M24 × 3	25.049	24.649	24.9
STI M24 × 2	24.733	24.433	24.7
STI M24 × 1.5	24.561	24.325	24.50

・この表はインサートコイルメーカーの資料によっています。

■ インサートコイルユニファイねじ用

単位: mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径 (推奨)
	Max.	Min.	
STI No. 4 - 40 UNC	3.180	2.985	3.13
STI No. 4 - 48 UNF	3.121	2.962	3.08
STI No. 5 - 40 UNC	3.487	3.315	3.44
STI No. 6 - 32 UNC	3.878	3.678	3.83
STI No. 6 - 40 UNF	3.817	3.645	3.77
STI No. 8 - 32 UNC	4.523	4.339	4.48
STI No. 8 - 36 UNF	4.498	4.321	4.45
STI No. 10 - 24 UNC	5.283	5.055	5.23
STI No. 10 - 32 UNF	5.184	4.999	5.14
STI No. 12 - 24 UNC	5.943	5.715	5.89
STI 1/4 - 20 UNC	6.868	6.625	6.81
STI 1/4 - 28 UNF	6.720	6.546	6.68
STI 5/16 - 18 UNC	8.488	8.243	8.43
STI 5/16 - 24 UNF	8.351	8.167	8.31
STI 3/8 - 16 UNC	10.126	9.868	10.06
STI 3/8 - 24 UNF	9.931	9.754	9.89
STI 7/16 - 14 UNC	11.783	11.507	11.7
STI 7/16 - 20 UNF	11.584	11.387	11.53
STI 1/2 - 13 UNC	13.393	13.122	13.3
STI 1/2 - 20 UNF	13.172	12.975	13.12
STI 5/8 - 11 UNC	16.672	16.376	16.60
STI 5/8 - 18 UNF	16.385	16.180	16.33
STI 3/4 - 10 UNC	19.908	19.599	19.8
STI 3/4 - 16 UNF	19.608	19.393	19.55

15. ねじ下穴径 (切削加工用)

■ ウェイト並目ねじ用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
※ 1/16 W 60	1.230	1.107	1.20
※ 3/32 W 48	1.914	1.785	1.88
※ 1/8 W 40	2.591	2.456	2.56
※ 5/32 W 32	3.214	3.071	3.18
※ 3/16 W 24	3.745	3.563	3.70
※ 7/32 W 24	4.540	4.358	4.49
1/4 W 20	5.204	4.914	5.13
5/16 W 18	6.670	6.340	6.59
3/8 W 16	8.113	7.733	8.02
7/16 W 14	9.508	9.048	9.4
1/2 W 12	10.830	10.310	10.7
9/16 W 12	12.418	11.898	12.3
5/8 W 11	13.817	13.257	13.7
3/4 W 10	16.778	16.178	16.6
7/8 W 9	19.691	19.031	19.5
1 W 8	22.514	21.814	22.3
1 1/8 W 7	25.229	24.469	25.0
1 1/4 W 7	28.404	27.644	28.2
1 3/8 W 6	30.923	30.123	30.7
1 1/2 W 6	34.098	33.298	33.9
1 5/8 W 5	36.409	35.529	36.2
1 3/4 W 5	39.584	38.704	39.4
1 7/8 W 4 1/2	42.227	41.237	42.0
2 W 4 1/2	45.402	44.412	45.2
2 1/4 W 4	51.068	49.958	50.8
2 1/2 W 4	57.418	56.308	57.1
2 3/4 W 3 1/2	62.816	61.636	62.5
3 W 3 1/2	69.166	67.986	68.9
3 1/4 W 3 1/4	74.902	73.702	74.6
3 1/2 W 3 1/4	81.252	80.052	81.0
3 3/4 W 3	86.908	85.668	86.6
4 W 3	93.258	92.018	92.9

- ・ D₁: JIS 2級めねじ内径を表します。
- ・ ウェイトねじはJISより削除されています。
- ・ 呼び※印のものはBSWに準じています。

■ 管用平行ねじ PS

単位：mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
PS 1/16 - 28	6.632	6.490	6.50
PS 1/8 - 28	8.637	8.495	8.50
PS 1/4 - 19	11.549	11.341	11.30
PS 3/8 - 19	15.054	14.846	14.80
PS 1/2 - 14	18.773	18.489	18.5
PS 5/8 - 14	20.729	20.445	20.4
PS 3/4 - 14	24.259	23.975	24.0
PS 7/8 - 14	28.019	27.735	27.7
PS 1 - 11	30.472	30.110	30.1
PS 1 1/8 - 11	35.120	34.758	34.7
PS 1 1/4 - 11	39.133	38.771	38.8
PS 1 1/2 - 11	45.026	44.664	44.7
PS 1 3/4 - 11	50.969	50.607	50.6
PS 2 - 11	56.837	56.475	56.5
PS 2 1/4 - 11	62.933	62.571	62.5
PS 2 1/2 - 11	72.442	72.010	72.0
PS 3 - 11	85.142	84.710	84.7
PS 3 1/2 - 11	97.588	97.156	97.2
PS 4 - 11	110.288	109.856	109.9

- ・ 商品記号に「PS」「Rp」がついているタップは上表参照

■ ミシン用ねじ用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
1/16 SM 80	1.281	1.211	1.26
5/64 SM 64	1.593	1.513	1.57
3/32 SM 56	1.936	1.841	1.91
3/32 SM 100	2.156	2.081	2.14
1/8 SM 40	2.551	2.421	2.52
1/8 SM 44	2.605	2.485	2.58
9/64 SM 40	2.948	2.818	2.92
11/64 SM 32	3.584	3.424	3.54
11/64 SM 40	3.742	3.612	3.71
3/16 SM 24	3.658	3.498	3.62
3/16 SM 28	3.844	3.684	3.80
3/16 SM 32	3.980	3.820	3.94
3/16 SM 40	4.138	4.008	4.11
7/32 SM 32	4.774	4.614	4.73
15/64 SM 28	5.055	4.875	5.01
1/4 SM 24	5.266	5.086	5.22
1/4 SM 28	5.452	5.272	5.41
1/4 SM 40	5.726	5.596	5.69
9/32 SM 28	6.256	6.066	6.21
5/16 SM 24	6.864	6.674	6.82
11/32 SM 28	7.843	7.653	7.80

■ 管用平行ねじ Rp

単位：mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
Rp 1/8 - 28	8.637	8.495	8.50
Rp 1/4 - 19	11.549	11.341	11.40
Rp 3/8 - 19	15.054	14.846	14.90
Rp 1/2 - 14	18.773	18.489	18.5
Rp 3/4 - 14	24.259	23.975	24.0
Rp 1 - 11	30.472	30.110	30.2

- ・ 商品記号の「AUSP Rp」は上表参照

■ 管用平行ねじ

○PF, G

単位: mm

呼び	めねじ内径		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
PF 1/16 - 28	6.843	6.561	6.77
PF 1/8 - 28	8.848	8.566	8.78
PF 1/4 - 19	11.890	11.445	11.78
PF 3/8 - 19	15.395	14.950	15.28
PF 1/2 - 14	19.172	18.631	19.0
PF 5/8 - 14	21.128	20.587	21.0
PF 3/4 - 14	24.658	24.117	24.5
PF 7/8 - 14	28.418	27.877	28.3
PF 1 - 11	30.931	30.291	30.8
PF 1 1/8 - 11	35.579	34.939	35.4
PF 1 1/4 - 11	39.592	38.952	39.4
PF 1 1/2 - 11	45.485	44.845	45.3
PF 1 3/4 - 11	51.428	50.788	51.3
PF 2 - 11	57.296	56.656	57.1
PF 2 1/2 - 11	72.866	72.226	72.7
PF 3 - 11	85.566	84.926	85.4
PF 3 1/2 - 11	98.012	97.372	97.9
PF 4 - 11	110.712	110.072	110.6

■ アメリカ管用平行ねじ

単位: mm

呼び		めねじ内径		ねじ下穴径
		Max.	Min.	
1/16 - 27	NPSC	6.604	6.300	6.53
1/8 - 27	NPSC	8.940	8.636	8.86
1/4 - 18	NPSC	11.633	11.227	11.53
3/8 - 18	NPSC	15.087	14.656	14.98
1/2 - 14	NPSC	18.643	18.161	18.5
3/4 - 14	NPSC	24.003	23.495	23.9
1 - 11 1/2	NPSC	30.073	29.490	29.9
1 1/4 - 11 1/2	NPSC	38.836	38.253	38.7
1 1/2 - 11 1/2	NPSC	44.907	44.323	44.8
2 - 11 1/2	NPSC	56.946	56.363	56.8

単位: mm

呼び		めねじ内径		ねじ下穴径
		Max.	Min.	
1/16 - 27	NPSM	6.908	6.731	6.86
1/8 - 27	NPSM	9.245	9.094	9.21
1/4 - 18	NPSM	12.217	11.888	12.13
3/8 - 18	NPSM	15.544	15.317	15.49
1/2 - 14	NPSM	19.278	18.974	19.2
3/4 - 14	NPSM	24.638	24.334	24.6
1 - 11 1/2	NPSM	30.759	30.506	30.7
1 1/4 - 11 1/2	NPSM	39.497	39.269	39.4
1 1/2 - 11 1/2	NPSM	45.567	45.339	45.5
2 - 11 1/2	NPSM	57.607	57.379	57.6

■ アメリカドライシール管用平行ねじ

単位: mm

呼び		めねじ内径		ねじ下穴径
		Max.	Min.	
1/16 - 27	NPSF	6.482	6.305	6.44
1/8 - 27	NPSF	8.829	8.652	8.78
1/4 - 18	NPSF	11.455	11.232	11.40
3/8 - 18	NPSF	14.892	14.672	14.84
1/2 - 14	NPSF	18.374	18.118	18.3
3/4 - 14	NPSF	23.721	23.465	23.7
1 - 11 1/2	NPSF	29.758	29.464	29.7
1 1/4 - 11 1/2	NPSF	38.514	38.220	38.4
1 1/2 - 11 1/2	NPSF	44.584	44.290	44.5
2 - 11 1/2	NPSF	56.621	56.328	56.5

15. ねじ下穴径 (切削加工用)

■管用テーパめねじ(PT)のねじ下穴寸法選定表 (JIS B 0203 参照)

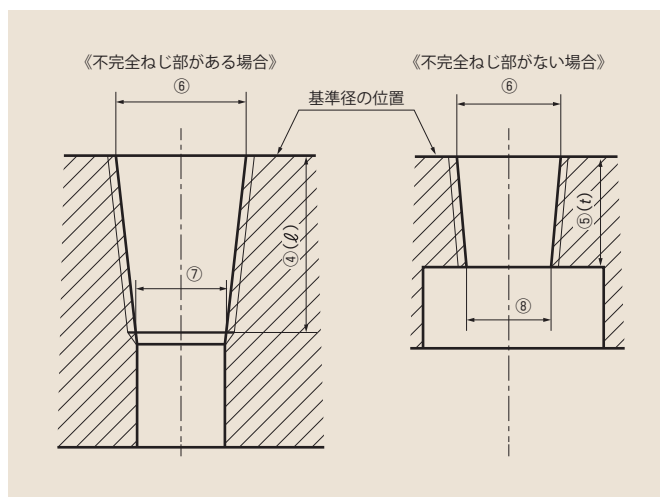
〈タップ使用上の注意事項〉

- ・ PTめねじの山頂は R 形状規定のため、タップは谷底でも切削するように使う。
- ・ 不完全ねじ部がある場合の有効ねじ部の長さ ℓ を加工する場合は、長ねじ形のタップを使用する。

単位：mm

呼び	ねじ規格				内径寸法			ねじ下穴径 (参考)		参考			
	基準径	基準径の位置		有効ねじ部の長さ (最小)		管端部 (ワークの面) (基準径)	不完全ねじ部がある場合	不完全ねじ部がない場合	ストレート穴の最大寸法		タップ		
		管端部	軸線方向の許容差	不完全ねじ部がある場合 ¹⁾	不完全ねじ部がない場合 ¹⁾		管端部から ℓ の位置	管端部から t の位置			長ねじ形	短ねじ形	Rc
	径方向の許容差	c	ℓ	t	基準寸法	基準寸法	基準寸法	不完全ねじ部がある場合	不完全ねじ部がない場合				
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	
PT 1/16 - 28	± 0.071	± 1.13	6.2	4.4	6.561	6.174	6.286	6.1	6.2	13.0	10.5	10.1	
PT 1/8 - 28	± 0.071	± 1.13	6.2	4.4	8.566	8.179	8.291	8.1	8.2	13.0	10.5	10.1	
PT 1/4 - 19	± 0.104	± 1.67	9.4	6.7	11.445	10.858	11.026	10.7	10.9	21.0	12.5	15.0	
PT 3/8 - 19	± 0.104	± 1.67	9.7	7.0	14.950	14.344	14.513	14.2	14.4	21.0	14.0	15.4	
PT 1/2 - 14	± 0.142	± 2.27	12.7	9.1	18.631	17.837	18.062	17.6	17.9	25.0	17.0	20.5	
PT 5/8 - 14	± 0.142	± 2.27	(13.4)	(9.65)	20.587	19.750	19.984	19.6	19.8	25.0	-	-	
PT 3/4 - 14	± 0.142	± 2.27	14.1	10.2	24.117	23.236	23.480	23.0	23.3	25.0	19.0	21.8	
PT 7/8 - 14	± 0.142	± 2.27	(15.2)	(10.9)	27.877	26.930	27.196	26.7	27.0	28.0	-	-	
PT 1 - 11	± 0.181	± 2.89	16.2	11.6	30.291	29.279	29.566	29.0	29.3	32.0	22.0	26.0	
PT 1 1/8 - 11	± 0.181	± 2.89	(17.4)	(12.5)	34.939	33.855	34.158	33.6	33.9	32.0	-	-	
PT 1 1/4 - 11	± 0.181	± 2.89	18.5	13.4	38.952	37.796	38.115	37.6	37.9	32.0	24.5	28.3	
PT 1 1/2 - 11	± 0.181	± 2.89	18.5	13.4	44.845	43.689	44.008	43.5	43.8	32.0	25.5	28.3	
PT 1 3/4 - 11	± 0.181	± 2.89	(18.5)	(13.4)	50.788	49.632	49.951	49.4	49.7	32.0	-	-	
PT 2 - 11	± 0.181	± 2.89	22.8	16.9	56.656	55.231	55.600	55.0	55.4	35.0	27.5	32.7	
PT 2 1/4 - 11	± 0.216	± 3.46	(26.7)	(18.6)	62.752	61.083	61.590	60.8	61.3	50.0	-	-	
PT 2 1/2 - 11	± 0.216	± 3.46	26.7	18.6	72.226	70.557	71.064	70.3	70.8	50.0	32.0	37.1	
PT 3 - 11	± 0.216	± 3.46	29.8	21.1	84.926	83.064	83.607	82.8	83.3	52.0	36.0	40.2	
PT 3 1/2 - 11	± 0.216	± 3.46	31.4	22.4	97.372	95.410	95.972	95.1	95.7	52.0	-	46.2	
PT 4 - 11	± 0.216	± 3.46	35.8	25.9	110.072	107.835	108.453	107.6	108.2	55.0	-	46.2	

注¹⁾ 基準径の位置から小径端に向かっての長さ

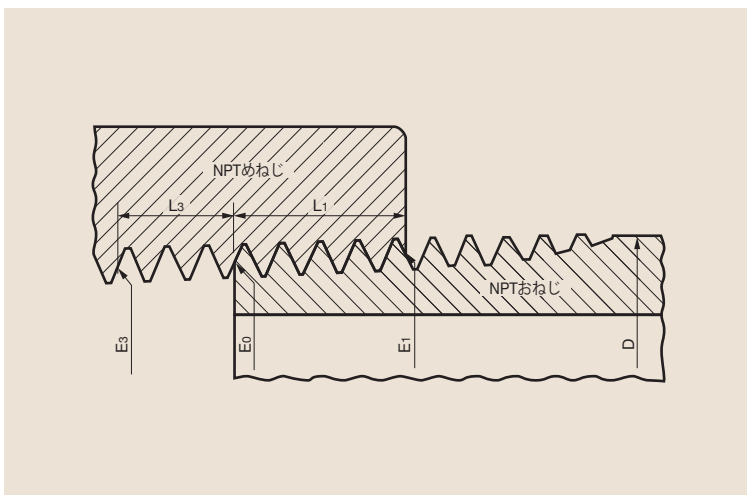


- 注記 1. めねじ口元 (ワークの面) が基準径の位置である。
- 注記 2. めねじの有効ねじ部の長さは、不完全山がある場合と、不完全山がない場合との2種類ある。
- 注記 3. 下穴形状は、タップの加工負荷を考えると、テーパ穴を推奨します。
- 注記 4. 下穴をテーパにした場合、同期送りの加工機を使用して下さい。
- 注記 5. 下穴をテーパ穴にする場合は、コラム②・⑥～⑧の値を参考に、パイプリーマ (1/16 テーパ) を使用してテーパ穴に加工して下さい。リーマ加工前のドリル径はコラム⑨及び⑩の値を参考に、リーマ代を考慮して選定して下さい。
- 注記 6. 下穴をストレート穴にする場合は、コラム⑨及び⑩の値を参考に、ドリル径を選定して下さい。

■アメリカ管用テーパめねじ(NPT)のねじ下穴寸法選定表 (ANSI/ASME B1.20.1-1983 参照)

単位: mm

呼び	L1	L3	L1+L3	内径寸法						下穴径(参考)	参考 タップ
				管端部(基準径の位置)			管端部から(L1+L3)の位置				
				最大値	最小値	公差	最大値	最小値	公差	⑩	⑫
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫
1/16 - 27 NPT	4.064	2.822	6.886	6.510	6.388	0.122	6.080	5.958	0.122	6.05	12.00
1/8 - 27 NPT	4.102	2.822	6.924	8.857	8.736	0.122	8.425	8.303	0.122	8.39	12.05
1/4 - 18 NPT	5.786	4.234	10.020	11.514	11.357	0.157	10.888	10.730	0.157	10.85	17.45
3/8 - 18 NPT	6.096	4.234	10.330	14.953	14.796	0.157	14.308	14.150	0.157	14.27	17.65
1/2 - 14 NPT	8.128	5.443	13.571	18.485	18.323	0.163	17.637	17.475	0.163	17.60	22.85
3/4 - 14 NPT	8.611	5.443	14.054	23.831	23.668	0.163	22.952	22.790	0.163	22.91	22.95
1 - 11 1/2 NPT	10.160	6.627	16.787	29.868	29.696	0.173	28.819	28.647	0.173	28.78	27.40
1 1/4 - 11 1/2 NPT	10.668	6.627	17.295	38.625	38.452	0.173	37.544	37.372	0.173	37.50	28.10
1 1/2 - 11 1/2 NPT	10.668	6.627	17.295	44.695	44.522	0.173	43.614	43.441	0.173	43.57	28.40
2 - 11 1/2 NPT	11.074	6.627	17.701	56.732	56.560	0.173	55.626	55.454	0.173	55.58	28.00
2 1/2 - 8 NPT	17.323	6.350	23.673	67.806	67.618	0.188	66.326	66.138	0.188	66.28	40.80
3 - 8 NPT	19.456	6.350	25.806	83.715	83.527	0.188	82.102	81.914	0.188	82.05	42.95



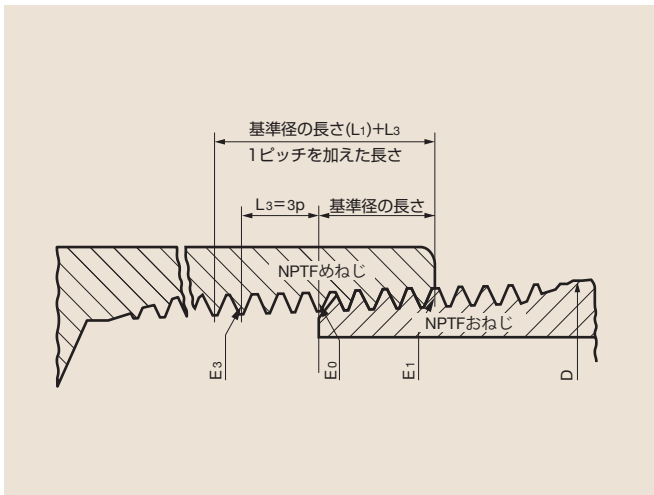
- 注記1. 管端部が基準径の位置 (E1) である。
- 注記2. めねじの有効ねじ部の長さは、管端から (L1 + L3) の長さである。
- 注記3. 下穴形状は、タップの加工負荷を考えると、テーパ穴を推奨します。
- 注記4. 下穴をテーパ穴にする場合は、コラム⑤・⑥及び⑧・⑨の値を参考に、パイプリーマ(1/16 テーパー)を使用してテーパ穴に加工して下さい。リーマ加工前のドリル径は、コラム⑩の値を参考にリーマ代を考慮して選定して下さい。
- 注記5. 下穴をストレート穴にする場合は、コラム⑩の値を参考に、ドリル径を選定して下さい。

15. ねじ下穴径 (切削加工用)

■ドライシールアメリカ管用テーパめねじ (NPTF) のねじ下穴寸法選定表 (ANSI B1.20.3-1976,1982 確認 参照)

単位: mm

呼び	L1	L3 (3P)	L1+L3+1P	内径寸法						下穴径(参考)	参考 タップ
				管端部(基準径の位置)			L1+L3+1Pの位置				
				⑤ 最大値	⑥ 最小値	⑦ 公差	⑧ 最大値	⑨ 最小値	⑩ 公差	⑪ ストレート穴 の最大寸法	⑫ 基準径の位置 Eg
1/16 - 27 NPTF	4.064	2.822	7.827	6.505	6.414	0.091	6.015	5.923	0.091	5.99	12.00
1/8 - 27 NPTF	4.102	2.822	7.865	8.852	8.761	0.091	8.362	8.270	0.091	8.34	12.05
1/4 - 18 NPTF	5.786	4.234	11.431	11.484	11.397	0.086	10.770	10.684	0.086	10.75	17.45
3/8 - 18 NPTF	6.096	4.234	11.741	14.923	14.836	0.086	14.189	14.103	0.086	14.17	17.65
1/2 - 14 NPTF	8.128	5.443	15.386	18.419	18.333	0.086	17.459	17.373	0.086	17.44	22.85
3/4 - 14 NPTF	8.611	5.443	15.868	23.764	23.678	0.086	22.773	22.687	0.086	22.75	22.95
1 - 11 1/2 NPTF	10.160	6.627	18.996	29.812	29.726	0.086	28.625	28.538	0.086	28.60	27.40
1 1/4 - 11 1/2 NPTF	10.668	6.627	19.504	38.569	38.483	0.086	37.350	37.263	0.086	37.33	28.10
1 1/2 - 11 1/2 NPTF	10.668	6.627	19.504	44.639	44.552	0.086	43.420	43.334	0.086	43.40	28.40
2 - 11 1/2 NPTF	11.074	6.627	19.910	56.677	56.590	0.086	55.432	55.345	0.086	55.41	28.00



- 注記1. 管端部が基準径の位置 (E1) である。
- 注記2. めねじの有効ねじ部の長さは、管端から (L1 + L3 + 1P) の長さである。
- 注記3. 下穴形状は、タップの加工荷重を考えると、テーパ穴を推奨します。
- 注記4. 下穴をテーパ穴にする場合は、コラム⑤・⑥及び⑧・⑨の値を参考に、パイプリーマ (1/16 テーパー) を使用してテーパ穴に加工して下さい。リーマ加工前のドリル径は、コラム⑩の値を参考にリーマ代を考慮して選定して下さい。
- 注記5. 下穴をストレート穴にする場合は、コラム⑪の値を参考に、ドリル径を選定して下さい。

■ねじ下穴径のひっかかり率算出式及びめねじの山の高さと断面積の関係

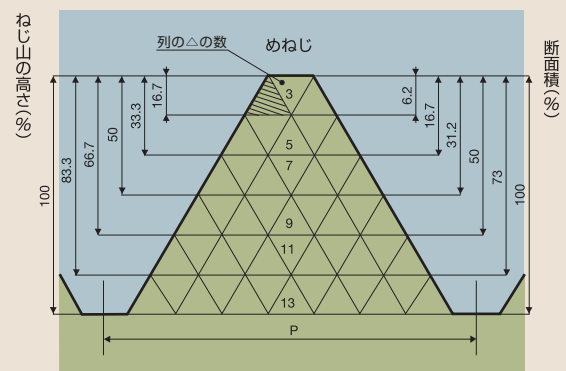
ひっかかり率(%)

$$\frac{\text{外径の基準寸法} - \text{下穴径}}{2 \times (\text{基準のひっかかり高さ})} \times 100$$

基準のひっかかり高さ

メートルねじ、ユニファイねじ	0.5413P
ウィットねじ	0.5664P
管用ねじ (Rc, Rp, G, PT, PS, PF)	0.6403P

P= ピッチ



ねじ山の高さと断面積の関係は上図の通りで、ねじ下穴径は許される範囲で大きければ、タッピングによるねじ立てにも有利といえます。

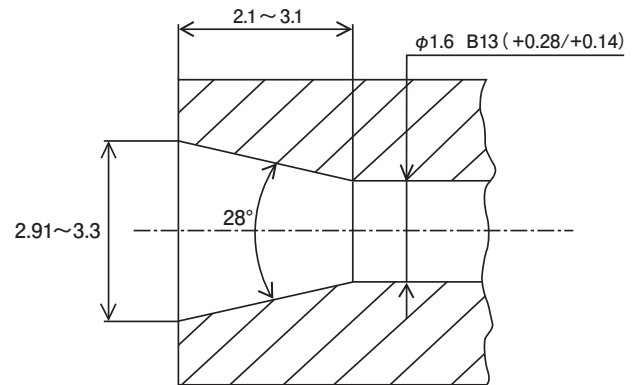
■カメラ三脚取付ねじ用

単位: mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
1/4 - 20	5.267	4.975	5.19

■カメラレリーズ取付テーパめねじ用

単位: mm



■自動車タイヤバルブねじ用

単位: mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
5 V 1	4.801	4.597	4.75
8 V 1	7.239	7.036	7.19
8 V 2	7.035	6.782	6.97
9 V 1	8.865	8.661	8.81
10 V 1	8.900	8.750	8.86
10 V 2	9.550	9.350	9.50
11 V 1	10.033	9.729	9.96
12 V 1	11.379	11.176	11.33
13 V 1	11.608	11.328	11.54
13 V 2	12.039	11.837	11.99
15 V 1	13.950	13.750	13.90
16 V 1	15.088	14.859	15.03
17 V 1	15.950	15.750	15.90
17 V 2	16.560	16.307	16.50
17 V 3	16.103	15.748	16.01
19 V 1	17.678	17.323	17.59
20 V 1	19.450	19.250	19.40

■自転車タイヤバルブねじ用

単位: mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
CTV 5 - 36	4.732	4.630	4.71
CTV 5 - 24	4.214	3.954	4.15
CTV 8 - 32	7.192	7.040	7.15
CTV 8 - 30	7.344	7.183	7.30
5 V 2	4.600	4.400	4.55
6 V 1	5.540	5.440	5.52

■薄鋼電線管ねじ(CTC)用

単位: mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
CTC 19 - 16	18.208	17.808	18.11
CTC 25 - 16	24.508	24.108	24.41
CTC 31 - 16	30.908	30.508	30.81
CTC 39 - 16	37.208	36.808	37.11

■厚鋼電線管ねじ(CTG)用

単位: mm

呼び	めねじ内径(D ₁)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
CTG 16 - 14	19.522	19.022	19.4
CTG 22 - 14	25.008	24.508	24.9
CTG 28 - 11	31.361	30.761	31.2
CTG 36 - 11	40.022	39.422	39.9
CTG 42 - 11	45.915	45.315	45.8

15. ねじ下穴径 (切削加工用)

■自転車ねじ一般(BC)用

単位: mm

呼び	めねじ内径(D _i)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
BC 5/16 - 26	7.16	7.06	7.14
BC 3/8 - 26	8.75	8.65	8.73
BC 7/16 - 26	10.33	10.23	10.31
BC 1/2 - 20	11.66	11.55	11.63
BC 9/16 - 20	13.25	13.14	13.22
BC 5/8 - 20	14.84	14.73	14.81
BC 11/16 - 24	16.59	16.48	16.56
BC 3/4 - 30	18.40	18.29	18.37
BC 31/32 - 30	23.96	23.85	23.93
BC 1 - 24	24.58	24.46	24.55
BC 1.29 - 24	31.96	31.83	31.93
BC 1.37 - 24	33.99	33.86	33.96
BC 1 7/16 - 24	35.70	35.57	35.67
BC 1.45 - 24	36.02	35.89	35.99
BC 1 9/16 - 24	38.88	38.75	38.85

■欧州 薄鋼電線管ねじ(Pg)用

単位: mm

呼び	めねじ内径(D _i)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
Pg 7 - 20	11.43	11.28	11.39
Pg 9 - 18	14.01	13.86	13.97
Pg 11 - 18	17.41	17.26	17.37
Pg 13.5 - 18	19.21	19.06	19.17
Pg 16 - 18	21.31	21.16	21.27
Pg 21 - 16	27.03	26.78	26.97
Pg 29 - 16	35.73	35.48	35.67
Pg 36 - 16	45.73	45.48	45.67

■ミニチュアねじ用

単位: mm

呼び	めねじ内径(D _i)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
S0.4 × 0.1	0.330	0.304	0.32
S0.5 × 0.125	0.415	0.380	0.41
S0.6 × 0.15	0.502	0.456	0.49
S0.7 × 0.175	0.585	0.532	0.57
S0.8 × 0.2	0.665	0.608	0.65
S0.9 × 0.225	0.745	0.684	0.73

■台形ねじ用

単位: mm

呼び	めねじ内径(D _i)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
Tr 10 × 2	8.236	8.000	8.2
Tr 12 × 3	9.315	9.000	9.2
Tr 12 × 2	10.236	10.000	10.2
Tr 14 × 3	11.315	11.000	11.2
Tr 16 × 4	12.375	12.000	12.3
Tr 16 × 3	13.315	13.000	13.2
Tr 18 × 4	14.375	14.000	14.3
Tr 20 × 4	16.375	16.000	16.3
Tr 22 × 5	17.450	17.000	17.3
Tr 24 × 5	19.450	19.000	19.3
Tr 25 × 5	20.450	20.000	20.3
Tr 26 × 5	21.450	21.000	21.3
Tr 28 × 5	23.450	23.000	23.3
Tr 30 × 6	24.500	24.000	24.4

■顕微鏡対物ねじ用

単位: mm

呼び	めねじ内径(D _i)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
20.32W36	19.550	19.474	19.53

16. ねじ下穴径 (盛上げ加工用)

■メートルねじ用

単位：mm

呼び	等級	下穴径	予想 めねじ内径
M1 × 0.25	G4	0.91	0.76
	G5	0.92	
M1.2 × 0.25	G4	1.11	0.96
	G5	1.12	
M1.4 × 0.3	G4	1.28	1.12
	G5	1.30	
M1.4 × 0.2	G3	1.32	1.21
M1.6 × 0.35	G4	1.46	1.28
	G5	1.47	
	G6	1.48	
M1.6 × 0.2	G3	1.52	1.41
※ M1.7 × 0.35	G4	1.56	1.38
	G5	1.57	
	G6	1.58	
M1.8 × 0.35	G4	1.66	1.48
	G5	1.67	
M2 × 0.4	G4	1.82	1.64
	G5	1.83	
	G6	1.85	
M2 × 0.25	G4	1.90	1.76
	G5	1.92	
M2.2 × 0.45	G5	2.01	1.79
※ M2.3 × 0.4	G4	2.12	1.94
	G5	2.13	
	G6	2.15	
M2.5 × 0.45	G5	2.31	2.09
	G6	2.33	
M2.5 × 0.35	G4	2.35	2.18
	G5	2.37	
※ M2.6 × 0.45	G5	2.41	2.19
	G6	2.43	
※ M2.6 × 0.35	G5	2.47	2.28
	G6	2.48	
M3 × 0.5	G5	2.79	2.55
	G6	2.81	
	G7	2.82	
	G8	2.83	
M3 × 0.35	G5	2.85	2.68
	G6	2.87	
M3.5 × 0.6	G5	3.24	2.95
	G6	3.25	
	G7	3.26	
M3.5 × 0.35	G5	3.35	3.18
	G6	3.36	
M4 × 0.7	G5	3.69	3.35
	G6	3.70	
	G7	3.72	
	G8	3.73	

呼び	等級	下穴径	予想 めねじ内径
M4 × 0.5	G5	3.79	3.55
	G6	3.80	
	G7	3.82	
M5 × 0.8	G5	4.63	4.26
	G6	4.65	
	G7	4.66	
	G8	4.67	
M5 × 0.5	G6	4.80	4.55
	G7	4.81	
M6 × 1	G5	5.53	5.06
	G6	5.55	
	G7	5.56	
M6 × 0.75	G6	5.67	5.31
	G7	5.68	
※ M6 × 0.5	G6	5.79	5.55
M7 × 1	G6	6.54	6.06
	G7	6.56	
M7 × 0.75	G7	6.68	6.31
M8 × 1.25	G7	7.44	6.81
	G8	7.45	
M8 × 1	G7	7.55	7.06
M8 × 0.75	G7	7.68	7.31
M10 × 1.5	G7	9.31	8.56
	G8	9.33	
M10 × 1.25	G7	9.44	8.81
	G8	9.45	
M10 × 1	G7	9.55	9.06
M12 × 1.75	G8	11.20	10.32
	G9	11.21	
M12 × 1.5	G8	11.31	10.56
	G9	11.32	
M12 × 1.25	G8	11.43	10.81
	G9	11.45	
M12 × 1	G7	11.55	11.06
M14 × 2	G9	13.08	12.07
	G10	13.10	
M14 × 1.5	G9	13.32	12.56
M14 × 1	G8	13.55	13.06
M16 × 2	G9	15.08	14.07
	G10	15.09	
M16 × 1.5	G9	15.31	14.56
M16 × 1	G8	15.55	15.06
M18 × 1.5	G9	17.31	16.56
	G10	17.32	
M20 × 2.5	G11	18.86	17.58
M20 × 1.5	G9	19.31	18.56
	G10	19.32	

呼び※印のものは、JIS より削除されています。

16. ねじ下穴径 (盛上げ加工用)

■ユニファイねじ用

単位：mm

呼び	等級	下穴径	予想 めねじ内径
No.0-80UNF	G5	1.43	1.26
No.1-72UNF	G5	1.75	1.56
No.2-56UNC	G4	2.01	1.81
	G5	2.03	
	G6	2.04	
	G7	2.05	
No.2-64UNF	G4	2.03	1.85
No.3-48UNC	G4	2.31	2.07
	G5	2.33	
No.3-56UNF	G4	2.34	2.13
No.4-40UNC	G5	2.61	2.30
	G6	2.62	
	G7	2.64	
No.4-48UNF	G5	2.65	2.39
	G6	2.66	
No.5-40UNC	G5	2.94	2.62
	G6	2.97	
No.5-44UNF	G5	2.96	2.67
	G6	2.97	
No.6-32UNC	G5	3.19	2.80
	G6	3.20	
	G7	3.21	
No.6-40UNF	G5	3.25	2.95

呼び	等級	下穴径	予想 めねじ内径
No.8-32UNC	G6	3.85	3.44
	G7	3.86	
	G8	3.88	
No.8-36UNF	G5	3.88	3.53
	G6	3.89	
No.10-24UNC	G6	4.39	3.86
	G7	4.40	
No.10-32UNF	G6	4.50	4.09
	G7	4.51	
No.12-24UNC	G6	5.04	4.50
No.12-28UNF	G6	5.10	4.64
1/4-20UNC	G6	5.80	5.15
	G7	5.82	
	G8	5.83	
1/4-28UNF	G6	5.96	5.50
	G7	5.97	
5/16-18UNC	G7	7.33	6.61
3/8-24UNF	G7	9.07	8.54
7/16-14UNC	G8	10.32	9.40
7/16-20UNF	G8	10.57	9.92
1/2-13UNC	G8	11.84	10.86
1/2-20UNF	G8	12.15	11.50

■インサートコイル用

単位：mm

呼び	等級	下穴径	予想 めねじ内径
STI M3 × 0.5	G3	3.41	3.18
STI M4 × 0.7	G4	4.57	4.24
STI M5 × 0.8	G4	5.65	5.27
STI M6 × 1	G4	6.80	6.33
STI M8 × 1.25	G4	9.01	8.40
STI M10 × 1.5	G5	11.21	10.47
STI M10 × 1.25	G5	11.02	10.40
STI M12 × 1.75	G6	13.42	12.54
STI M12 × 1.5	G6	13.21	12.47
STI M12 × 1.25	G6	13.01	12.40

■SURZ用

SURZはタップ谷部に特殊形状を採用し、めねじ内径形状、山頂シムのコントロールに対応しています。

単位：mm

呼び	等級	推奨 下穴径	呼び	等級	推奨 下穴径
M1 × 0.25	G4	0.90	M2.3 × 0.4	G4	2.12
M1.2 × 0.25	G4	1.10	M2.5 × 0.45	G4	2.30
M1.4 × 0.3	G4	1.28	M2.6 × 0.45	G5	2.40
M1.6 × 0.35	G4	1.46	M3 × 0.5	G5	2.77
M1.6 × 0.2	G3	1.52	No. 2 - 56UNC	G4	1.98
M1.7 × 0.35	G4	1.56	No. 4 - 40UNC	G5	2.55
M2 × 0.4	G4	1.82	No. 6 - 32UNC	G5	3.14

※上表の推奨下穴径はひっかかり率90%狙いで試験結果を基にタップの折損を考慮し設定しております。

※推奨下穴径は、被加工材の材質、硬度、形状寸法、加工条件などにより盛り上がり量が多寡異なります。適切な下穴径を選定の上、ご使用ください。

■ミニチュアねじ用

単位：mm

呼び	等級	下穴径
S0.6 × 0.15	GS2	0.55
S0.7 × 0.175	GS3	0.63
S0.8 × 0.2	GS3	0.72
S0.9 × 0.225	GS4	0.81

細密ねじ（メートル極細目系ねじ）については弊社または日本ねじ研究協会にお問い合わせください。

17. おねじ素材径表 (切削加工用ダイス)

■メートルねじ用

呼び	おねじ外径				素材径	
	現行 JIS		旧 JIS		現行 JIS	旧 JIS
	Max.	Min.	Max.	Min.		
M1X0.25	1.000	0.933	0.985	0.940	0.95	0.95
M1X0.2	1.000	0.944	0.980	0.930	0.96	0.94
M1.1X0.25	1.100	1.033	1.100	1.033	1.05	1.05
M1.2X0.25	1.200	1.133	1.185	1.140	1.15	1.15
M1.2X0.2	1.200	1.144	1.180	1.130	1.16	1.14
M1.4X0.3	1.400	1.325	1.380	1.320	1.34	1.34
M1.4X0.2	1.400	1.344	1.380	1.330	1.36	1.34
M1.6X0.35	1.581	1.496	1.581	1.496	1.52	1.52
M1.6X0.2	1.583	1.527	1.583	1.527	1.54	1.54
※ ¹ M1.7X0.35	1.681	1.596	1.680	1.610	1.62	1.63
※ ¹ M1.7X0.2	1.683	1.627	1.680	1.630	1.64	1.64
M1.8X0.35	1.781	1.696	1.781	1.696	1.72	1.72
M1.8X0.2	1.783	1.727	1.783	1.727	1.74	1.74
M2X0.4	1.981	1.886	1.980	1.890	1.91	1.91
M2X0.25	1.982	1.915	1.980	1.930	1.93	1.94
M2.2X0.45	2.180	2.080	2.180	2.080	2.11	2.11
M2.2X0.25	2.182	2.115	2.182	2.115	2.13	2.13
※ ¹ M2.3X0.4	2.281	2.186	2.280	2.190	2.21	2.21
※ ¹ M2.3X0.25	2.282	2.215	2.280	2.230	2.23	2.24
M2.5X0.45	2.480	2.380	2.480	2.380	2.41	2.41
M2.5X0.35	2.481	2.396	2.481	2.396	2.42	2.42
※ ¹ M2.6X0.45	2.580	2.480	2.580	2.480	2.51	2.51
※ ¹ M2.6X0.35	2.581	2.496	2.580	2.480	2.52	2.51
M3X0.5	2.980	2.874	2.980	2.874	2.90	2.90
※ ¹ 3M0.6	-	-	2.970	2.860	-	2.89
M3X0.35	2.981	2.896	2.980	2.880	2.92	2.91
M3.5X0.6	3.479	3.354	3.470	3.360	3.39	3.39
※ ² M3.5X0.5	3.480	3.374	3.470	3.360	3.40	3.39
M3.5X0.35	3.481	3.396	3.480	3.380	3.42	3.41
M4X0.7	3.978	3.838	3.978	3.838	3.87	3.87
※ ¹ 4M0.75	-	-	3.970	3.840	-	3.87
M4X0.5	3.980	3.874	3.970	3.860	3.90	3.89
※ ² M4X0.35	3.981	3.896	3.980	3.880	3.92	3.91
M4.5X0.75	4.478	4.338	4.470	4.340	4.37	4.37
M4.5X0.5	4.480	4.374	4.470	4.360	4.40	4.39
M5X0.8	4.976	4.826	4.976	4.826	4.86	4.86
※ ¹ 5M0.9	-	-	4.970	4.830	-	4.87
※ ² M5X0.75	4.978	4.838	4.970	4.850	4.87	4.88
M5X0.5	4.980	4.874	4.970	4.860	4.90	4.89
※ ¹ M5.5X0.9	-	-	5.470	5.330	-	5.37
M5.5X0.5	5.480	5.374	5.470	5.360	5.40	5.39
M6X1	5.974	5.794	5.970	5.820	5.84	5.86
M6X0.75	5.978	5.838	5.970	5.850	5.87	5.88
※ ¹ M6X0.5	5.980	5.874	5.970	5.880	5.90	5.90

単位: mm

呼び	おねじ外径				素材径	
	現行 JIS		旧 JIS		現行 JIS	旧 JIS
	Max.	Min.	Max.	Min.		
M7X1	6.974	6.794	6.970	6.820	6.84	6.86
M7X0.75	6.978	6.838	6.970	6.850	6.87	6.88
※ ¹ M7X0.5	6.980	6.874	6.970	6.880	6.90	6.90
M8X1.25	7.972	7.760	7.960	7.790	7.81	7.83
M8X1	7.974	7.794	7.970	7.830	7.84	7.87
M8X0.75	7.978	7.838	7.970	7.830	7.87	7.87
※ ¹ M8X0.5	7.980	7.874	7.990	7.910	7.90	7.93
M9X1.25	8.972	8.760	8.960	8.790	8.81	8.83
M9X1	8.974	8.794	8.970	8.830	8.84	8.87
M9X0.75	8.978	8.838	8.970	8.830	8.87	8.87
※ ¹ M9X0.5	8.980	8.874	8.990	8.910	8.90	8.93
M10X1.5	9.968	9.732	9.960	9.770	9.79	9.82
M10X1.25	9.972	9.760	9.960	9.810	9.81	9.85
M10X1	9.974	9.794	9.970	9.820	9.84	9.86
M10X0.75	9.978	9.838	9.978	9.838	9.87	9.87
※ ¹ M10X0.5	9.980	9.874	9.990	9.910	9.90	9.93
M11X1.5	10.968	10.732	10.968	10.732	10.79	10.79
※ ¹ M11X1.25	10.972	10.760	10.960	10.810	10.81	10.85
M11X1	10.974	10.794	10.970	10.820	10.84	10.86
M11X0.75	10.978	10.838	10.978	10.838	10.87	10.87
※ ¹ M11X0.5	10.980	10.874	10.990	10.910	10.90	10.93
M12X1.75	11.966	11.701	11.950	11.760	11.8	11.8
M12X1.5	11.968	11.732	11.960	11.790	11.79	11.83
M12X1.25	11.972	11.760	11.972	11.760	11.81	11.81
M12X1	11.974	11.794	11.960	11.810	11.84	11.85
※ ² M12X0.75	11.978	11.838	11.970	11.850	11.87	11.88
※ ¹ M12X0.5	11.980	11.874	11.990	11.910	11.90	11.93
※ ¹ M13X1.5	12.968	12.732	12.960	12.790	12.79	12.83
※ ² M13X1.25	12.972	12.760	12.960	12.810	12.81	12.85
※ ¹ M13X1	12.974	12.794	12.960	12.810	12.84	12.85
※ ² M13X0.75	12.978	12.838	12.970	12.850	12.87	12.88
※ ¹ M13X0.5	12.980	12.874	12.990	12.910	12.90	12.93
M14X2	13.962	13.682	13.950	13.740	13.8	13.8
M14X1.5	13.968	13.732	13.960	13.790	13.79	13.83
M14X1.25	13.972	13.760	13.960	13.810	13.81	13.85
M14X1	13.974	13.794	13.960	13.810	13.84	13.85
※ ² M14X0.75	13.978	13.838	13.970	13.850	13.87	13.88
※ ¹ M14X0.5	13.980	13.874	13.990	13.910	13.90	13.93
※ ² M15X2	14.962	14.682	14.950	14.740	14.8	14.8
M15X1.5	14.968	14.732	14.960	14.790	14.79	14.83
※ ² M15X1.25	14.972	14.760	14.960	14.810	14.81	14.85
M15X1	14.974	14.794	14.960	14.810	14.84	14.85
※ ² M15X0.75	14.978	14.838	14.970	14.850	14.87	14.88
※ ¹ M15X0.5	14.980	14.874	14.990	14.910	14.90	14.93

17. おねじ素材径表 (切削加工用ダイス)

単位：mm

呼び	おねじ外径				素材径	
	現行 JIS		旧JIS		現行 JIS	旧JIS
	Max.	Min.	Max.	Min.		
M16X2	15.962	15.682	15.950	15.740	15.8	15.8
M16X1.5	15.968	15.732	15.960	15.790	15.79	15.83
※ ² M16X1.25	15.972	15.760	15.960	15.810	15.81	15.85
M16X1	15.974	15.794	15.960	15.810	15.84	15.85
※ ² M16X0.75	15.978	15.838	15.970	15.850	15.87	15.88
※ ¹ M16X0.5	15.980	15.874	15.990	15.910	15.90	15.93
※ ² M17X2	16.962	16.682	16.950	16.740	16.8	16.8
M17X1.5	16.968	16.732	16.968	16.732	16.79	16.79
M17X1	16.974	16.794	16.974	16.794	16.84	16.84
※ ² M17X0.5	16.980	16.874	16.990	16.910	16.90	16.93
M18X2.5	17.958	17.623	17.950	17.710	17.7	17.8
M18X2	17.962	17.682	17.950	17.650	17.8	17.7
M18X1.5	17.968	17.732	17.950	17.780	17.79	17.82
M18X1	17.974	17.794	17.960	17.810	17.84	17.85
※ ¹ M18X0.5	17.980	17.874	17.990	17.910	17.90	17.93
※ ² M19X1.5	18.968	18.732	18.950	18.780	18.79	18.82
※ ² M19X1	18.974	18.794	18.960	18.810	18.84	18.85
M20X2.5	19.958	19.623	19.950	19.710	19.7	19.8
M20X2	19.962	19.682	19.950	19.650	19.8	19.7
M20X1.5	19.968	19.732	19.950	19.780	19.79	19.82
※ ² M20X1.25	19.972	19.760	19.960	19.810	19.81	19.85
M20X1	19.974	19.794	19.960	19.810	19.84	19.85
※ ¹ M20X0.5	19.980	19.874	19.990	19.910	19.90	19.93
※ ² M21X1.5	20.968	20.732	20.950	20.780	20.79	20.82
※ ² M21X1	20.974	20.794	20.960	20.810	20.84	20.85
M22X2.5	21.958	21.623	21.950	21.710	21.7	21.8
M22X2	21.962	21.682	21.950	21.650	21.8	21.7
M22X1.5	21.968	21.732	21.950	21.780	21.79	21.82
※ ² M22X1.25	21.972	21.760	21.960	21.810	21.81	21.85
M22X1	21.974	21.794	21.960	21.810	21.84	21.85
※ ¹ M22X0.5	21.980	21.874	21.990	21.910	21.90	21.93
※ ² M23X1.5	22.968	22.732	22.950	22.780	22.79	22.82
※ ² M23X1	22.974	22.794	22.960	22.810	22.84	22.85
M24X3	23.952	23.577	23.940	23.680	23.7	23.7
M24X2	23.962	23.682	23.940	23.640	23.8	23.7
M24X1.5	23.968	23.732	23.950	23.780	23.79	23.82
※ ² M24X1.25	23.972	23.760	23.960	23.810	23.81	23.85
M24X1	23.974	23.794	23.960	23.810	23.84	23.85
※ ² M25X3	24.952	24.577	24.940	24.680	24.7	24.7
M25X2	24.962	24.682	24.940	24.640	24.8	24.7
M25X1.5	24.968	24.732	24.950	24.780	24.79	24.82
※ ² M25X1.25	24.972	24.760	24.960	24.810	24.81	24.85
M25X1	24.974	24.794	24.960	24.810	24.84	24.85
※ ¹ M26X2	25.962	25.682	25.940	25.640	25.8	25.7

呼び	おねじ外径				素材径	
	現行 JIS		旧JIS		現行 JIS	旧JIS
	Max.	Min.	Max.	Min.		
M26X1.5	25.968	25.732	25.950	25.780	25.79	25.82
※ ² M26X1	25.974	25.794	25.960	25.810	25.84	25.85
M27X3	26.952	26.577	26.940	26.680	26.7	26.7
M27X2	26.962	26.682	26.962	26.682	26.8	26.8
M27X1.5	26.968	26.732	26.950	26.780	26.79	26.82
M27X1	26.974	26.794	26.974	26.794	26.84	26.84
M28X2	27.962	27.682	27.940	27.640	27.8	27.7
M28X1.5	27.968	27.732	27.950	27.780	27.79	27.82
M28X1	27.974	27.794	27.960	27.810	27.84	27.85
M30X3.5	29.947	29.522	29.940	29.660	29.6	29.7
M30X3	29.952	29.577	29.952	29.577	29.7	29.7
M30X2	29.962	29.682	29.940	29.640	29.8	29.7
M30X1.5	29.968	29.732	29.950	29.780	29.79	29.82
M30X1	29.974	29.794	29.960	29.810	29.84	29.85
※ ¹ M30X0.5	29.980	29.874	29.990	29.910	29.90	29.93
※ ² M32X3	31.952	31.577	31.952	31.577	31.7	31.7
M32X2	31.962	31.682	31.940	31.640	31.8	31.7
M32X1.5	31.968	31.732	31.950	31.780	31.79	31.82
※ ¹ M32X1	31.974	31.794	31.950	31.800	31.84	31.84
※ ¹ M32X0.5	31.980	31.874	31.990	31.910	31.90	31.93
M33X3.5	32.947	32.522	32.940	32.660	32.6	32.7
M33X3	32.952	32.577	32.952	32.577	32.7	32.7
M33X2	32.962	32.682	32.962	32.682	32.8	32.8
M33X1.5	32.968	32.732	32.950	32.780	32.79	32.82
※ ² M33X1	32.974	32.794	32.950	32.800	32.84	32.84
※ ² M34X3	33.952	33.577	33.952	33.577	33.7	33.7
※ ¹ M34X2	33.962	33.682	33.940	33.640	33.8	33.7
※ ¹ M34X1.5	33.968	33.732	33.950	33.780	33.79	33.82
※ ¹ M34X1	33.974	33.794	33.950	33.800	33.84	33.84
※ ² M35X3	34.952	34.577	34.952	34.577	34.7	34.7
※ ² M35X2	34.962	34.682	34.940	34.640	34.8	34.7
M35X1.5	34.968	34.732	34.950	34.780	34.79	34.82
※ ² M35X1.25	34.972	34.760	34.960	34.810	34.81	34.85
※ ² M35X1	34.974	34.794	34.950	34.800	34.84	34.84
M36X4	35.940	35.465	35.930	35.630	35.6	35.7
M36X3	35.952	35.577	35.952	35.577	35.7	35.7
M36X2	35.962	35.682	35.940	35.640	35.8	35.7
M36X1.5	35.968	35.732	35.950	35.780	35.79	35.82
※ ¹ M36X1	35.974	35.794	35.950	35.800	35.84	35.84
※ ¹ M36X0.5	35.980	35.874	35.990	35.910	35.90	35.93
※ ² M37X1.5	36.968	36.732	36.950	36.780	36.79	36.82
※ ² M37X1	36.974	36.794	36.950	36.800	36.84	36.84
※ ² M38X4	37.940	37.465	37.930	37.630	37.6	37.7
※ ² M38X3	37.952	37.577	37.952	37.577	37.7	37.7

17. おねじ素材径表 (切削加工用ダイス)

単位：mm

呼び	おねじ外径				素材径	
	現行 JIS		旧JIS		現行 JIS	旧JIS
	Max.	Min.	Max.	Min.		
※ ¹ M38X2	37.962	37.682	37.940	37.640	37.8	37.7
M38X1.5	37.968	37.732	37.950	37.780	37.79	37.82
※ ¹ M38X1	37.974	37.794	37.950	37.800	37.84	37.84
M39X4	38.940	38.465	38.930	38.630	38.6	38.7
M39X3	38.952	38.577	38.952	38.577	38.7	38.7
M39X2	38.962	38.682	38.962	38.682	38.8	38.8
M39X1.5	38.968	38.732	38.968	38.732	38.79	38.79
※ ² M39X1	38.974	38.794	38.950	38.800	38.84	38.84
※ ² M40X4	39.940	39.465	39.930	39.630	39.6	39.7
M40X3	39.952	39.577	39.952	39.577	39.7	39.7
M40X2	39.962	39.682	39.940	39.640	39.8	39.7
M40X1.5	39.968	39.732	39.950	39.780	39.79	39.82
※ ¹ M40X1	39.974	39.794	39.950	39.800	39.84	39.84
M42X4.5	41.937	41.437	41.930	41.610	41.6	41.7
M42X4	41.940	41.465	41.940	41.465	41.6	41.6
M42X3	41.952	41.577	41.952	41.577	41.7	41.7
M42X2	41.962	41.682	41.940	41.640	41.8	41.7
M42X1.5	41.968	41.732	41.950	41.780	41.79	41.82
※ ¹ M42X1	41.974	41.794	41.950	41.800	41.84	41.84
※ ² M44X2	43.962	43.682	43.940	43.640	43.8	43.7
※ ² M44X1.5	43.968	43.732	43.950	43.780	43.79	43.82
M45X4.5	44.937	44.437	44.930	44.610	44.6	44.7
M45X4	44.940	44.465	44.940	44.465	44.6	44.6
M45X3	44.952	44.577	44.952	44.577	44.7	44.7
M45X2	44.962	44.682	44.940	44.640	44.8	44.7
M45X1.5	44.968	44.732	44.950	44.780	44.79	44.82
※ ¹ M45X1	44.974	44.794	44.950	44.800	44.84	44.84
※ ² M46X4	45.940	45.465	45.940	45.465	45.6	45.6
※ ² M46X3	45.952	45.577	45.952	45.577	45.7	45.7
※ ² M46X2	45.962	45.682	45.940	45.640	45.8	45.7
※ ² M46X1.5	45.968	45.732	45.950	45.780	45.79	45.82
M48X5	47.929	47.399	47.930	47.590	47.5	47.7
M48X4	47.940	47.465	47.940	47.465	47.6	47.6
M48X3	47.952	47.577	47.952	47.577	47.7	47.7
M48X2	47.962	47.682	47.940	47.640	47.8	47.7
M48X1.5	47.968	47.732	47.950	47.780	47.79	47.82
※ ² M48X1.25	47.972	47.760	47.960	47.810	47.81	47.85
※ ¹ M48X1	47.974	47.794	47.950	47.800	47.84	47.84
※ ² M50X4	49.940	49.465	49.940	49.465	49.6	49.6
M50X3	49.952	49.577	49.952	49.577	49.7	49.7
M50X2	49.962	49.682	49.940	49.640	49.8	49.7
M50X1.5	49.968	49.732	49.950	49.780	49.79	49.82
※ ¹ M50X1	49.974	49.794	49.950	49.800	49.84	49.84
M52X5	51.929	51.399	51.929	51.399	51.5	51.5

呼び	おねじ外径				素材径	
	現行 JIS		旧JIS		現行 JIS	旧JIS
	Max.	Min.	Max.	Min.		
M52X4	51.940	51.465	51.940	51.465	51.6	51.6
M52X3	51.952	51.577	51.952	51.577	51.7	51.7
M52X2	51.962	51.682	51.940	51.640	51.8	51.7
M52X1.5	51.968	51.732	51.950	51.700	51.79	51.76
M55X4	54.940	54.465	54.940	54.465	54.6	54.6
M55X3	54.952	54.577	54.952	54.577	54.7	54.7
M55X2	54.962	54.682	54.940	54.640	54.8	54.7
M55X1.5	54.968	54.732	54.950	54.700	54.79	54.76
M56X5.5	55.925	55.365	55.925	55.365	55.5	55.5
M56X4	55.940	55.465	55.940	55.465	55.6	55.6
M56X3	55.952	55.577	55.952	55.577	55.7	55.7
M56X2	55.962	55.682	55.962	55.682	55.8	55.8
M56X1.5	55.968	55.732	55.968	55.732	55.79	55.79
M58X4	57.940	57.465	57.940	57.465	57.6	57.6
M58X3	57.952	57.577	57.952	57.577	57.7	57.7
M58X2	57.962	57.682	57.940	57.640	57.8	57.7
M58X1.5	57.968	57.732	57.950	57.700	57.79	57.76
M60X5.5	59.925	59.365	59.925	59.365	59.5	59.5
M60X4	59.940	59.465	59.940	59.465	59.6	59.6
M60X3	59.952	59.577	59.952	59.577	59.7	59.7
M60X2	59.962	59.682	59.940	59.640	59.8	59.7
M60X1.5	59.968	59.732	59.950	59.700	59.79	59.76
M62X4	61.940	61.465	61.940	61.465	61.6	61.6
M62X3	61.952	61.577	61.952	61.577	61.7	61.7
M62X2	61.962	61.682	61.940	61.640	61.8	61.7
M62X1.5	61.968	61.732	61.950	61.700	61.79	61.76
M64X6	63.920	63.320	63.920	63.320	63.5	63.5
M64X4	63.940	63.465	63.940	63.465	63.6	63.6
M64X3	63.952	63.577	63.952	63.577	63.7	63.7
M64X2	63.962	63.682	63.962	63.682	63.8	63.8
M64X1.5	63.968	63.732	63.968	63.732	63.79	63.79
※ ² M65X6	64.920	64.320	64.920	64.320	64.5	64.5
M65X4	64.940	64.465	64.920	64.465	64.6	64.6
M65X3	64.952	64.577	64.952	64.577	64.7	64.7
M65X2	64.962	64.682	64.940	64.640	64.8	64.7
M65X1.5	64.968	64.732	64.950	64.700	64.79	64.76
M68X6	67.920	67.320	67.920	67.320	67.5	67.5
M68X4	67.940	67.465	67.940	67.465	67.6	67.6
M68X3	67.952	67.577	67.952	67.577	67.7	67.7
M68X2	67.962	67.682	67.940	67.640	67.8	67.7
M68X1.5	67.968	67.732	67.950	67.700	67.79	67.76
M70X6	69.920	69.320	69.920	69.320	69.5	69.5
M70X4	69.940	69.465	69.940	69.465	69.6	69.6
M70X3	69.952	69.577	69.952	69.577	69.7	69.7

17. おねじ素材径表 (切削加工用ダイス)

呼び	おねじ外径				素材径	
	現行 JIS		旧 JIS		現行 JIS	旧 JIS
	Max.	Min.	Max.	Min.		
M70X2	69.962	69.682	69.940	69.640	69.8	69.7
M70X1.5	69.968	69.732	69.950	69.700	69.79	69.76
M72X6	71.920	71.320	71.920	71.320	71.5	71.5
M72X4	71.940	71.465	71.940	71.465	71.6	71.6
M72X3	71.952	71.577	71.952	71.577	71.7	71.7
M72X2	71.962	71.682	71.940	71.640	71.8	71.7
M72X1.5	71.968	71.732	71.950	71.700	71.79	71.76
※ ² M75X6	74.920	74.320	74.920	74.320	74.5	74.5
M75X4	74.940	74.465	74.940	74.465	74.6	74.6
M75X3	74.952	74.577	74.952	74.577	74.7	74.7
M75X2	74.962	74.682	74.940	74.640	74.8	74.7
M75X1.5	74.968	74.732	74.950	74.700	74.79	74.76
M76X6	75.920	75.320	75.920	75.320	75.5	75.5
M76X4	75.940	75.465	75.940	75.465	75.6	75.6
M76X3	75.952	75.577	75.952	75.577	75.7	75.7
M76X2	75.962	75.682	75.962	75.682	75.8	75.8
M76X1.5	75.968	75.732	75.968	75.732	75.79	75.79
M78X2	77.962	77.682	77.940	77.640	77.8	77.7
M80X6	79.920	79.320	79.920	79.320	79.5	79.5
M80X4	79.940	79.465	79.940	79.465	79.6	79.6
M80X3	79.952	79.577	79.952	79.577	79.7	79.7
M80X2	79.962	79.682	79.940	79.640	79.8	79.7
M80X1.5	79.968	79.732	79.950	79.700	79.79	79.76

現行 JIS: 公差域クラス 6g (M1.6 以上), 6h (M1.4 以下)

旧 JIS: 2 級

- ・ 現行 JIS: JIS B 0209-2 及び JIS B 0209-3 より
- ・ 旧 JIS: JIS B 0209-1959 及び JIS B 0211-1959 より
- ・ 呼び※¹ 印のものは現行 JIS から削除されています。
- ・ 呼び※² 印のものは現行 JIS・旧 JIS に規定されていない。

■ユニファイねじ用 (2A)

単位: mm

呼び	おねじ外径		素材径
	Max.	Min.	
No.0-80UNF	1.511	1.431	1.45
No.1-64UNC	1.838	1.743	1.77
No.1-72UNF	1.838	1.751	1.77
No.2-56UNC	2.169	2.066	2.09
No.2-64UNF	2.169	2.073	2.10
No.3-48UNC	2.496	2.383	2.41
No.3-56UNF	2.496	2.393	2.42
No.4-40UNC	2.824	2.695	2.73
No.4-48UNF	2.827	2.713	2.74
No.5-40UNC	3.154	3.026	3.06
No.5-44UNF	3.157	3.036	3.07
No.6-32UNC	3.484	3.333	3.37
No.6-40UNF	3.484	3.356	3.39
No.8-32UNC	4.142	3.991	4.03
No.8-36UNF	4.145	4.006	4.04
No.10-24UNC	4.800	4.618	4.66
No.10-32UNF	4.803	4.651	4.69
No.12-24UNC	5.461	5.279	5.32
No.12-28UNF	5.461	5.296	5.34
1/4-20UNC	6.322	6.117	6.17
1/4-28UNF	6.324	6.160	6.20
1/4-32UNEF	6.324	6.173	6.21
5/16-18UNC	7.907	7.687	7.74
5/16-24UNF	7.909	7.727	7.77
5/16-32UNEF	7.912	7.760	7.80
3/8-16UNC	9.491	9.254	9.31
3/8-24UNF	9.497	9.315	9.36
3/8-32UNEF	9.499	9.348	9.39
7/16-14UNC	11.076	10.816	10.9
7/16-20UNF	11.079	10.874	10.93
7/16-24UNS	11.082	10.900	10.95
7/16-28UNEF	11.084	10.920	10.96
1/2-13UNC	12.661	12.386	12.5
1/2-20UNF	12.666	12.462	12.51
1/2-28UNEF	12.672	12.507	12.55
9/16-12UNC	14.246	13.958	14.0
9/16-18UNF	14.251	14.031	14.09
9/16-20UN	14.254	14.049	14.10
9/16-24UNEF	14.257	14.075	14.12
5/8-11UNC	15.834	15.528	15.6
5/8-18UNF	15.839	15.619	15.67
5/8-24UNEF	15.844	15.662	15.71
3/4-10UNC	19.004	18.677	18.8
3/4-16UNF	19.011	18.774	18.83
3/4-20UNEF	19.017	18.812	18.86
7/8-9UNC	22.176	21.824	21.9
7/8-14UNF	22.184	21.923	22.0
1-8UNC	25.349	24.969	25.1
1-12UNF	25.354	25.065	25.1
1-14UNS	25.359	25.098	25.2
1-20UNEF	25.364	25.159	25.21
1 1/8-7UNC	28.519	28.103	28.2
1 1/8-8UN	28.521	28.141	28.2

呼び	おねじ外径		素材径
	Max.	Min.	
1 1/8-12UNF	28.529	28.240	28.3
1 1/4-7UNC	31.694	31.278	31.4
1 1/4-8UN	31.696	31.316	31.4
1 1/4-12UNF	31.704	31.415	31.5
1 3/8-6UNC	34.864	34.402	34.5
1 3/8-12UNF	34.876	34.588	34.7
1 1/2-6UNC	38.039	37.577	37.7
1 1/2-8UN	38.044	37.664	37.8
1 1/2-12UNF	38.051	37.763	37.8
1 5/8-12UN	41.229	40.940	41.0
1 3/4-5UNC	44.381	43.861	44.0
1 3/4-12UN	44.404	44.115	44.2
2-12UN	50.754	50.465	50.5

- ・UNC,UNF:JIS B 0210 及び JIS B 0212 より
- ・UNEF,UN,UNS:ASME B 1.1 より

17. おねじ素材径表 (切削加工用ダイス)

■マシン用ねじ用 (2級)

単位: mm

呼び	おねじ外径		素材径
	Max.	Min.	
3/32 SM 56	2.381	2.286	2.31
1/8 SM 40	3.175	3.045	3.08
1/8 SM 44	3.175	3.055	3.09
9/64 SM 40	3.572	3.442	3.47
11/64 SM 40	4.366	4.236	4.27
3/16 SM 28	4.762	4.602	4.64
3/16 SM 32	4.762	4.602	4.64
7/32 SM 32	5.556	5.396	5.44
15/64 SM 28	5.953	5.773	5.82
1/4 SM 24	6.350	6.170	6.22
1/4 SM 40	6.350	6.220	6.25

・マシン用ねじは現行JISから削除されています。

■ウイト並目ねじ用 (2級)

単位: mm

呼び	おねじ外径		素材径
	Max.	Min.	
※ 1/16 W 60	1.525	1.427	1.45
※ 3/32 W 48	2.304	2.201	2.23
※ 1/8 W 40	3.081	2.972	3.00
※ 5/32 W 32	3.851	3.734	3.76
※ 3/16 W 24	4.606	4.475	4.51
※ 7/32 W 24	5.401	5.270	5.30
1/4 W 20	6.260	6.140	6.17
5/16 W 18	7.838	7.708	7.74
3/8 W 16	9.405	9.265	9.30
7/16 W 14	10.982	10.842	10.9
1/2 W 12	12.540	12.380	12.4
9/16 W 12	14.128	13.968	14.0
5/8 W 11	15.705	15.535	15.6
3/4 W 10	18.860	18.680	18.7
7/8 W 9	22.015	21.815	21.9
1 W 8	25.160	24.950	25.0
1 1/8 W 7	28.305	28.075	28.1
1 1/4 W 7	31.480	31.250	31.3
1 3/8 W 6	34.615	34.365	34.4
1 1/2 W 6	37.790	37.540	37.6

・ウイト並目ねじは現行JISから削除されています。

・呼び※印のものはBSWに準じています。

■管用テーパねじ (PT、R) 用

単位: mm

呼び	素材径	
	テーパの場合(先端径)	ストレートの場合
PT 1/16 - 28	7.48	7.88
PT 1/8 - 28	9.48	9.89
PT 1/4 - 19	12.86	13.39
PT 3/8 - 19	16.34	16.90
PT 1/2 - 14	20.5	21.3
※ PT 5/8 - 14	22.4	23.3
PT 3/4 - 14	25.9	26.8
※ PT 7/8 - 14	29.6	30.6
PT 1 - 11	32.7	33.7
PT 1 1/4 - 11	41.2	42.3
PT 1 1/2 - 11	47.1	48.2
PT 2 - 11	58.7	60.1

・呼び※印のものは現行JIS・旧JISに規定されていない。

■管用平行ねじ (PF、G) 用 (A 級)

単位: mm

呼び	おねじ外径		素材径
	Max.	Min.	
PF 1/16 - 28	7.723	7.509	7.56
PF 1/8 - 28	9.728	9.514	9.57
PF 1/4 - 19	13.157	12.907	12.97
PF 3/8 - 19	16.662	16.412	16.47
PF 1/2 - 14	20.955	20.671	20.7
PF 5/8 - 14	22.911	22.627	22.7
PF 3/4 - 14	26.441	26.157	26.2
PF 7/8 - 14	30.201	29.917	30.0
PF 1 - 11	33.249	32.889	33.0
PF 1 1/4 - 11	41.910	41.550	41.6
PF 1 1/2 - 11	47.803	47.443	47.5
PF 2 - 11	59.614	59.254	59.3

■アメリカ管用テーパねじ (NPT) 用

単位: mm

呼び	素材径		配管の外径 (参考)
	テーパの場合 (先端径)	ストレートの場合	
1/16-27 NPT	7.64	7.93	7.938
1/8-27 NPT	9.98	10.28	10.287
1/4-18 NPT	13.25	13.71	13.716
3/8-18 NPT	16.67	17.14	17.145
1/2-14 NPT	20.7	21.3	21.336
3/4-14 NPT	26.0	26.6	26.670
1 -11 NPT	32.5	33.3	33.401
1 1/4-11 1/2 NPT	41.3	42.1	42.164

■アメリカドライシール管用テーパねじ (NPTF) 用

単位: mm

呼び	素材径		配管の外径 (参考)
	テーパの場合 (先端径)	ストレートの場合	
1/16-27 NPTF	7.61	7.93	7.938
1/8-27 NPTF	9.95	10.28	10.287
1/4-18 NPTF	13.20	13.71	13.716
3/8-18 NPTF	16.63	17.14	17.145
1/2-14 NPTF	20.7	21.3	21.336
3/4-14 NPTF	26.0	26.6	26.670
1 -11 NPTF	32.5	33.4	33.401
1 1/4-11 1/2 NPTF	41.3	42.1	42.164

■アメリカ管用平行ねじ (NPSM) 用

単位: mm

呼び	おねじ外径		素材径	配管の外径 (参考)
	Max.	Min.		
1/16-27 NPSM	7.721	7.544	7.59	7.938
1/8-27 NPSM	10.083	9.906	9.95	10.287
1/4-18 NPSM	13.360	13.132	13.19	13.716
3/8-18 NPSM	16.814	16.587	16.64	17.145
1/2-14 NPSM	20.904	20.651	20.7	21.336
3/4-14 NPSM	26.263	26.010	26.1	26.670
1 -11 1/2 NPSM	32.842	32.538	32.6	33.401
1 1/4-11 1/2 NPSM	41.605	41.301	41.4	42.164

18. おねじ素材径表 (ローリングダイス用)

■ MS-R-SD ミニチュアおねじ用推奨素材径 単位: mm

呼び	等級	推奨素材径	おねじ外径	
			Max.	Min.
S0.5X0.125	R2	0.410	0.500	0.480
S0.6X0.15	R2	0.495	0.600	0.575
S0.7X0.175	R3	0.570	0.700	0.675
S0.8X0.2	R3	0.655	0.800	0.770
S0.9X0.225	R3	0.740	0.900	0.870

おねじ外径は JIS B 0201 の公差域クラス 5h3

■ RS-D メートルおねじ用推奨素材径 単位: mm

呼び	等級	推奨素材径		おねじ外径			
				現行 JIS		旧 JIS	
		現行 JIS	旧 JIS	Max.	Min.	Max.	Min.
M1X0.25	R2	0.815	0.815	1.000	0.933	0.985	0.940
	R3	0.800	0.800				
	R4	0.780	0.780				
M1.1X0.25	R1	0.930	0.930	1.100	1.033	1.100	1.033
	R2	0.915	0.915				
	R3	0.900	0.900				
M1.2X0.25	R2	1.015	1.015	1.200	1.133	1.185	1.140
	R3	0.995	0.995				
	R4	0.980	0.980				
M1.4X0.3	R2	1.180	1.180	1.400	1.325	1.380	1.320
	R3	1.165	1.165				
	R4	1.150	1.145				
M1.6X0.35	R2	1.345	1.345	1.581	1.496	1.581	1.496
	R3	1.330	1.330				
	R4	1.315	1.315				
* M1.7X0.35	R2	1.445	1.450	1.681	1.596	1.680	1.610
	R3	1.430	1.430				
	R4	1.415	1.415				
M1.8X0.35	R2	1.545	1.545	1.781	1.696	1.781	1.696
	R3	1.530	1.530				
	R4	1.515	1.515				
M2X0.4	R2	1.715	1.715	1.981	1.886	1.980	1.890
	R3	1.700	1.700				
	R4	1.680	1.680				
M2X0.25	R2	1.810	1.810	1.982	1.915	1.980	1.930
	R3	1.790	1.795				
	R4	1.775	1.775				
M2.2X0.45	R2	1.88	1.88	2.180	2.080	2.180	2.080
	R3	1.87	1.87				
	R4	1.85	1.85				

呼び	等級	推奨素材径		おねじ外径			
				現行 JIS		旧 JIS	
		現行 JIS	旧 JIS	Max.	Min.	Max.	Min.
* M2.3X0.4	R2	2.01	2.01	2.281	2.186	2.280	2.190
	R3	2.00	2.00				
	R4	1.98	1.98				
* M2.3X0.25	R2	2.11	2.11	2.282	2.215	2.280	2.230
	R3	2.09	2.09				
	R4	2.07	2.07				
M2.5X0.45	R2	2.18	2.18	2.480	2.380	2.480	2.380
	R4	2.15	2.15				
	R5	2.13	2.13				
M2.5X0.35	R2	2.24	2.24	2.481	2.396	2.481	2.396
	R3	2.23	2.23				
	R4	2.21	2.21				
* M2.6X0.45	R2	2.28	2.28	2.580	2.480	2.580	2.480
	R4	2.25	2.25				
	R5	2.23	2.23				
* M2.6X0.35	R2	2.34	2.34	2.581	2.496	2.580	2.480
	R4	2.31	2.31				
	R5	2.29	2.29				
M3X0.5	R2	2.65	2.65	2.980	2.874	2.980	2.874
	R4	2.62	2.62				
	R5	2.60	2.60				
M3X0.35	R2	2.74	2.74	2.981	2.896	2.980	2.880
	R4	2.71	2.71				
	R5	2.69	2.69				
M3.5X0.35	R2	3.24	3.24	3.481	3.396	3.480	3.380
	R4	3.21	3.21				
	R5	3.19	3.19				
M4X0.5	R3	3.63	3.63	3.980	3.874	3.970	3.860
	R5	3.60	3.59				
	R6	3.58	3.58				
M5X0.5	R3	4.63	4.63	4.980	4.874	4.970	4.860
	R4	4.61	4.61				
	R5	4.59	4.59				
	R6	4.58	4.58				

現行 JIS: 公差域クラス 6g(M1.6 以上), 6h(M1.4 以下)

旧 JIS: 2 級

・等級欄 は推奨等級を示す。

・呼び※印のものは現行 JIS から削除されています。

■ N-RSD メートルおねじ用推奨素材径 単位: mm

呼び	等級	推奨素材径		おねじ外径			
				現行 JIS		旧 JIS	
		現行 JIS	旧 JIS	Max.	Min.	Max.	Min.
M3X0.5	R4	2.62	2.62	2.980	2.874	2.980	2.874
M4X0.7	R4	3.49	3.49	3.978	3.838	3.978	3.838
M5X0.8	R5	4.41	4.41	4.976	4.826	4.976	4.826
M6X1	R5	5.28	5.28	5.974	5.794	5.970	5.820
M8X1.25	R6	7.10	7.11	7.972	7.760	7.960	7.790

現行 JIS: 公差域クラス 6g

旧 JIS: 2 級

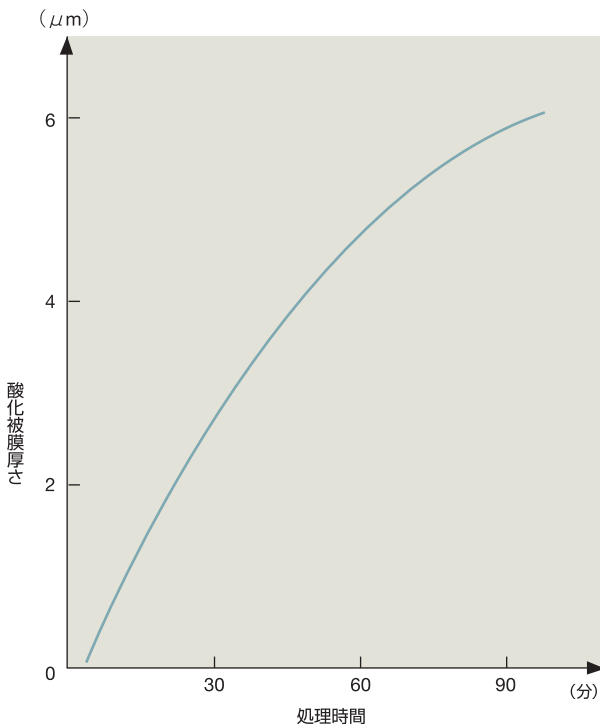
19. タップの表面処理

タップには各種表面処理の特性を考慮し、それぞれの用途に応じて最適な表面処理を施しています。
以下タップに施される表面処理の特性と効果について説明いたします。

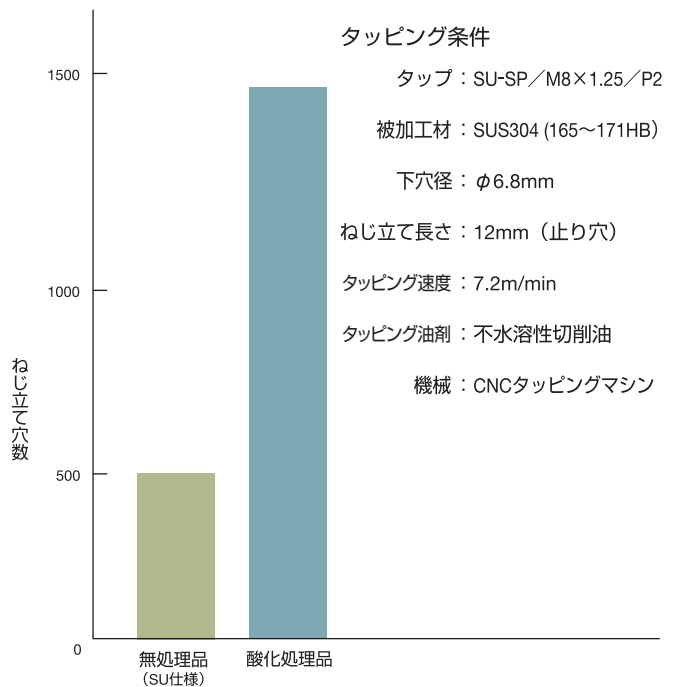
■酸化処理

- この処理名は1938年、米国LEED AND NORTHRUP社製のHOMO炉が使用されていたのでHOMO処理とその代名詞のように呼ばれていますが、蒸気処理、水蒸気処理とも呼ばれています。
いずれも電気炉内で工具を500℃～550℃に保ち、その炉内へ0.098MPa(1kgf/cm²)程度の圧力に上げた水蒸気を通すと30分～60分で工具の表面(HSS)に濃い藍色(Blue Black)の四三酸化鉄(Fe₃O₄)の被膜が生成されるものです。
- この生成された被膜は多孔質で、これが加工油剤の油留まり(オイルポケット)となり、工具の摩擦抵抗を少なくする作用をし、溶着防止、めねじの仕上がり面粗さ向上に効果があり、更にこの処理によりHSS工具の残留応力の除去も行われ工具寿命をより延ばすこととなります。
- この被膜は硬さを高くする性質はありませんが、処理時間が長過ぎると被膜が厚くなり、工具表面肌も粗く切れ味の低下を伴い易くなります。当社では独自の設計による処理炉を製作し、HSS工具の酸化処理を行い好評を得ています。
- やまわ用途別タップシリーズの中でもステンレス鋼や低炭素鋼等のように溶着のし易い被加工材向けに酸化処理を施し大きな効果が得られているほか、工具の摩擦抵抗が少なくなる事から鋼系の被加工材料全般についても効果を発揮します。
- 更に高炭素鋼、合金鋼等の調質材のように比較的粘く硬い材料向けには酸化処理と窒化処理を組み合わせ、両者の利点を生かした二重処理を行い好評を得ています。

■酸化被膜厚さと処理時間



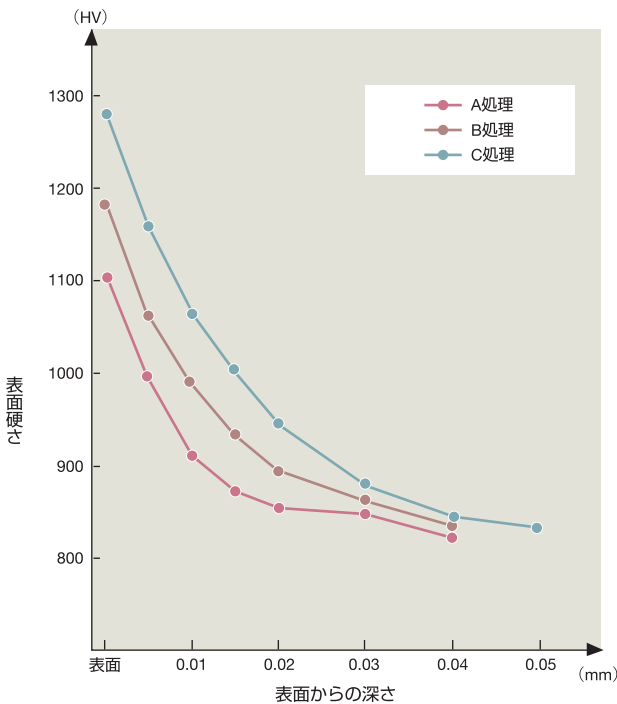
■酸化処理の効果



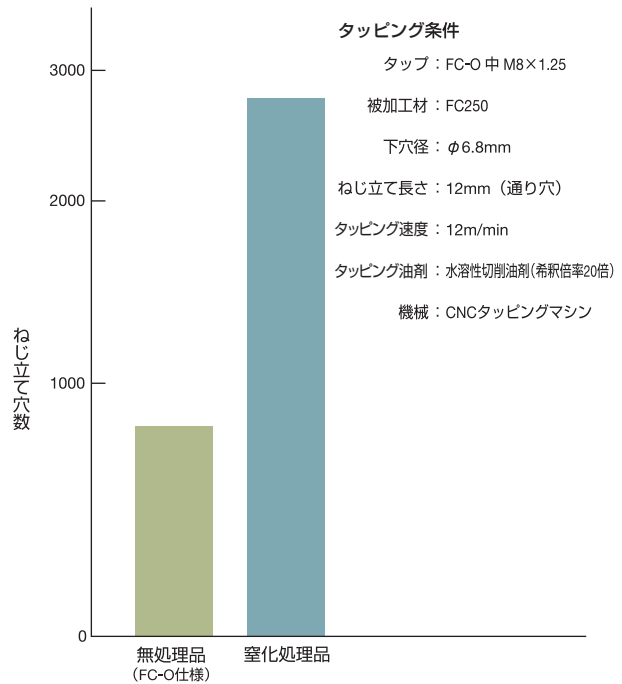
■窒化処理

- この処理はHSS工具の表面に窒素(N)と炭素(C)を浸透、工具材質の含有元素と化合させ、硬い窒化物を生成させるもので、アンモニア(NH₃)とメタノール(CH₃OH)や二酸化炭素(CO₂)の分解ガスによる処理方法と青化ソーダ(NaCN)、青酸ソーダ(NaCNO)、炭酸ナトリウム(Na₂CO₃)等による塩浴窒化処理方法及びイオン窒化処理方法とがあります。
- 最近では塩浴窒化処理方法はシアン公害の問題から少なくなり、ガス窒化処理方法に切り替わっています。
- 処理温度は500℃～550℃の範囲で活性窒素濃度や処理時間により異なった処理硬さと処理深さが得られます。
- 工具表面の硬さは1000～1300HVとHSS工具の熱処理硬さ約850HV(65.5HRC)の約1.5倍と硬くなり、耐摩耗性の向上に効果があるほか、工具表面が高硬度のため、被加工材との親和力が小さくなり、溶着防止や摩擦抵抗の減少により、工具性能の改善がなされます。
- 工具表面層の硬度アップは、じん性の低下に関係しますが、当社では独自の処理方法により、比較的バランスの取れた硬さとじん性が得られるように処理しています。
- 適用範囲は、ねずみ鋳鉄を始め、特殊鋳鉄、Si含有量の多いアルミダイカスト、銅合金、合成樹脂等のように比較的切りくずが小さく分断され更に耐摩耗性の向上を要求される被加工材向けに大きな効果を発揮します。
- 更に高炭素鋼や合金鋼等の調質材のように比較的ねばく硬い材料向けには、耐チッピングを考慮した窒化処理と酸化処理を組み合わせ、両者の利点を生かした二重処理により好評を得ています。

■窒化処理の深さと硬さ



■窒化処理の効果



近年、工具の高速使用や難削材に対応し、工具の表面処理として蒸着法による硬質コーティングが増えています。蒸着法には化学蒸着法と(CVD)と物理蒸着法(PVD)がありタップにおいては物理蒸着法が多く使用されています。

■物理蒸着法

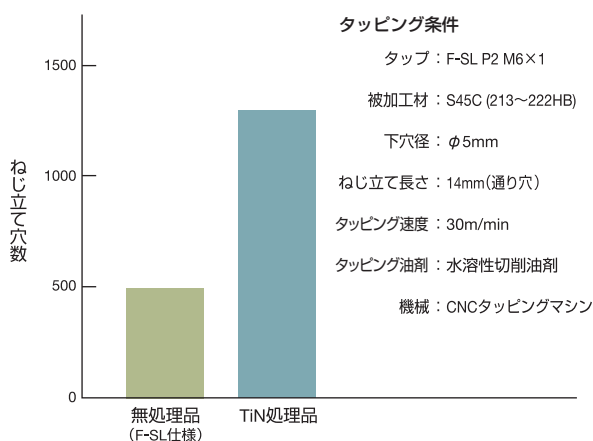
- 高真空($1 \times 10^{-3} \sim 10^{-4}$ torr)容器内で蒸着物質(Ti等)を加熱、蒸発させ、放電によってイオン化した粒子を蒸着させる方法です。
- 処理温度が500℃以下と低いので、HSS切削工具に処理しても変形や硬さの低下が殆どないのでHSS切削工具の硬質コーティングは大部分この方法です。
- 弊社では、HSS及び超硬タップに、高い付着力と優れた耐摩耗性を持つイオンプレーティング法で薄膜(1~4 μ m)処理した製品を販売しています。

■コーティングの膜質と特性

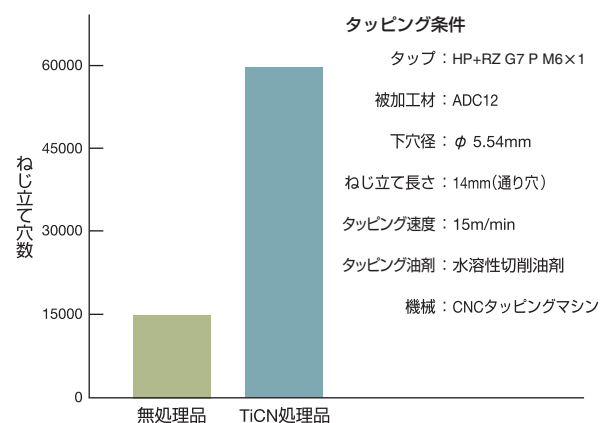
特性	膜質	窒化チタン(TiN)	炭窒化チタン(TiCN)	窒化チタンアルミニウム(TiAlN)	窒化クロム(CrN)
膜硬さ(HV)		2000~2400	3000~3500	2300~2700	1800~2200
耐摩耗性		良	優	優	並
耐焼付性		良	良	良	優
耐熱性		良	並	優	優
耐酸化性		良	並	優	良
摺動特性		良	優	良	優
色相		ゴールド	ブルーグレー バイオレット	バイオレット	シルバー
主な被加工材料		炭素鋼 アルミ鍛造品	炭素鋼 硬鋼 ステンレス鋼 アルミ鍛造品 鋳鉄 黄銅・青銅	ステンレス鋼 鋳鉄	銅

注：特性の評価(優・良・並)は4種類のコーティングの中での相対評価です。いずれの種類のコーティングもHSS切削工具の硬さ約850HV(65.5HRC)や窒化処理品の硬さ(1000~1300HV)に比べ非常に硬く、耐摩耗性、耐溶着性、摩擦抵抗減少等に大きな効果があります。

■TiN処理の効果



■TiCN処理の効果



20. 超硬タップについて

近年、タップの使用機械も専用化、自動化及びNC機やマシニング等の採用で省力化されています。このような時代に即応し、量産化とコストダウンに好評の超硬タップをお奨めいたします。適切に御使用戴ければ一般のHSSタップに比べ50倍以上の耐久力が実証されています。超硬タップの材質は、特に吟味され、現在のところ最もタップに適していると判断される超微粒子のタングステンカーバイト、高コバルトなどからなるULTRA-FINE-GRAIN-CARBIDE材を使用しています。

■やまわ超硬タップの特長

- (1)従来の超硬合金と硬さは同じでも高じん性で破損しにくく耐久性に富んでいます。
- (2)硬く、比較的高じん性のため耐摩耗性に富み長寿命が得られます。
- (3)すくい角をはじめ形状は独特の設計になっており、安定した高精度のめねじが加工できます。
- (4)使用条件によっては、難削材のねじ立ても可能です。

■使用上の留意点

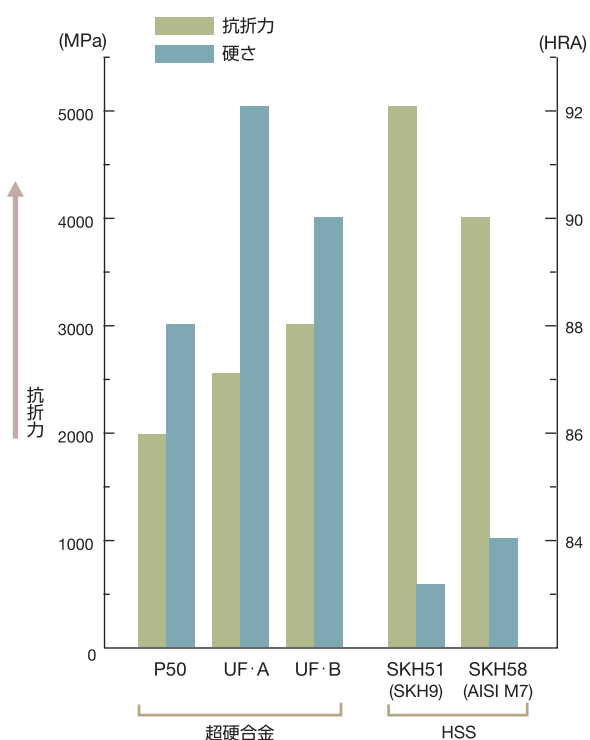
- (1)使用機械－振動が大きいとチッピングに発展しやすい。
振れを小さくする必要があり、振れながらのねじ立ては、タップに曲げ応力が生じ折損しやすい。
- (2)取付けと保持具－下穴と取付けタップの芯ずれ防止(曲げ応力により折損しやすい)。保持具の固定が不完全であると保持具が浮いたり、動いたりして、ねじ立て時バランスを崩し、チッピングや、折損に発展しやすい。
- (3)ねじ下穴－穴の曲がり、ずれの状態でのねじ立ては曲げ応力が働き折損しやすい。下穴径の不揃いをできるだけさける(切削力のアンバランスからチッピングしやすい)。止り穴の下穴深さとねじ立て長さに注意、特に切り屑詰まり、底着きによる損傷に留意する必要があります。
- (4)切削油剤－潤滑効果を主としたものを使用し(溶着から刃欠けに発展し、切削トルク大から折損へ発展する場合もある)特にドライの場合は注意を要します。
- (5)被加工材－超硬合金でも特に高じん性のものを使用していますがご承知の通りHSS材に比べじん性が劣りますので必然的にその範囲が限定されます。

■主な被削材及び切削速度と切削油剤の一例

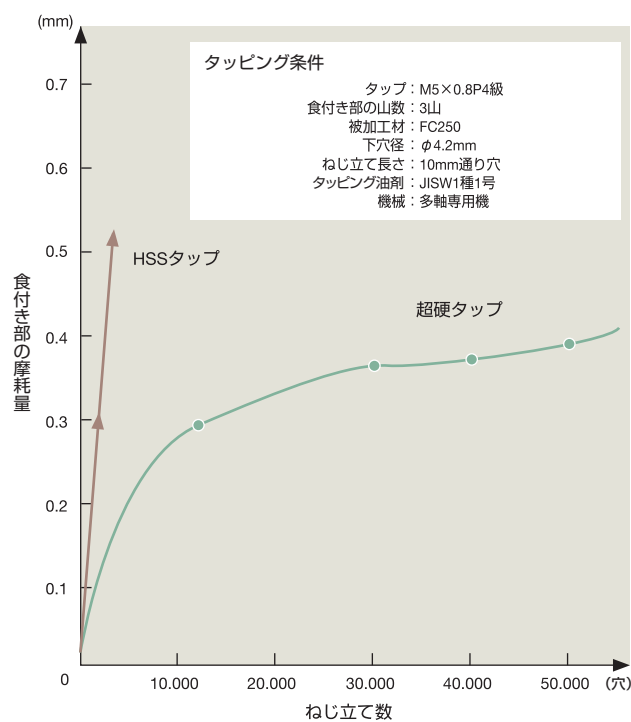
被加工材		切削速度 (m/min)	切削油剤(一般選定基準)	切削油剤(JIS表示選定基準)
鋳鉄	普通鋳鉄	15~25	ドライ、軽油、水溶性油	不水溶性N4種5号、7号 水溶性A1種1号、A2種1号
	球状黒鉛鋳鉄	10~20	軽油、水溶性油	
	可鍛鋳鉄	10~20	水溶性油	
アルミニウム		20~40	軽油、水溶性油	不水溶性N1種3号、4号 不水溶性N3種8号 水溶性A1種1号
銅		15~30	軽油、水溶性油	
銅合金	黄銅	20~30	軽油、水溶性油	
	りん青銅	15~30	軽油、水溶性油	
ダイカスト	アルミニウム合金	15~25	ラード油と石油の混合油	不水溶性N3種8号 水溶性A1種1号
	亜鉛合金	12~20	ラード油と石油の混合油	
プラスチック	熱硬化性	15~25	水溶性油、エアー	水溶性A2種2号
	熱可塑性	15~25	水溶性油、エアー	
硬質ゴム		15~30	ドライ、エアー	

注：この表の切削速度と切削油剤は超硬タップ使用時の目安として示したものであり、使用する機械の能力、被加工材の材質、形状寸法、その他の使用条件に応じて最適な切削速度及び切削油剤を選定する必要があります。

■超硬合金とHSS材の硬さとじん性



■超硬タップとHSSタップとのねじ立て数と食付き部の摩耗量



■超硬タップ使用の実例と寿命比

区分		呼び	M2×0.4	M8×1.25	M6×1	M8×1.25	M10×1.25
加工部品	材質		プラスチック	ADC12	FC250	FC250	FC250
	部品名		家電部品	自動車部品	家電部品	自動車部品	自動車部品
ねじ形状	下穴径・形状		φ1.6通り穴	φ6.7止り穴	φ5.0止り穴	φ6.7止り穴	φ8.7止り穴
	ねじ立て長さ		4mm	18mm	10mm	16mm	18mm
タッピング条件	機械		専用機	専用機	4軸専用機	多軸専用機	専用機
	タッピング速度		6.3m/min	8.5m/min	8m/min	6m/min	5.7m/min
	タッピング油剤		ドライ	水溶性	水溶性	水溶性	水溶性
加工穴数	超硬タップ		10,000	75,400	53,000	18,860	38,500
	HSSタップ		200	1,000	1,000	300	500
	寿命比		50	75.4	53	62.9	77

注：HSSタップは、従来的一般用を使用したものです。超硬タップは万能ではありませんが適切な条件のもとでご使用戴ければ、好結果が得られております。尚、このデータはご愛用戴いております需要家の皆様より頂戴し、掲載したものです。

21. 管用ねじ用タップについて

1. JIS管用ねじ用タップ

1982年にISOと整合させるため管用ねじ規格(JIS B0202, 0203)の改正が行われたのに合わせ、JIS B 4445 管用平行ねじ用タップおよびJIS B4446 管用テーパねじ用タップが1982年に改正されました。

- 管用ねじ規格は一部ISO規格に合せ1966年に改正されましたが1982年の改正では、ISO規格と同じものが規格の本体に、1966年の従来の規格のものが規格の附属書に規定されました。本体と附属書に規定されている管用ねじは、呼び寸法1/8～6までは同じものですがねじの記号が異なっています。その対応を下表に示します。なお、1998年の改正でも、本体・附属書は変わりません。
- 管用ねじ用タップのISO規格は形状寸法及びねじ部の精度が従来のJISに規定されているものと異なるので、管用ねじ規格と同様に管用ねじ用タップのJIS規格は、ISO規格の形状・寸法及びねじ部の精度のものが規格本体に、従来のものが附属書に規定されています。
- ねじ部の精度は、G及びRpはISO規格と同じですが、RcはISO規格に規定がないので附属書のPT形テーパタップの2級と同じになっています。ねじの精度が前述通り同じですので、どちらのタップでも共通に使用できます。ねじの精度とタップのねじ部の精度の関係を次頁に示します。また、本体附属書のねじ部の精度比較表を技術資料-61～62に示します。
- タップの規格は1987年に改正され、附属書タップの呼び方が変わり、それぞれ管用平行ねじ用PF形タップ及び管用テーパねじ用PT形テーパタップ、管用テーパねじ用PS形平行タップとなりました。

記号の対応表

種類	区分		規格	JIS (ISO)	JIS附属書
テーパねじ	テーパねじ	めねじ	JIS B 0203—1982	Rc	PT
		おねじ		R	PT
	平行ねじ	めねじ		Rp	PS
		おねじ		—	—
平行ねじ	平行ねじ	めねじ	JIS B 0202—1982	G	PF、A級
		—		PF、B級	
		G、A級		PF、A級	
		G、B級		PF、B級	

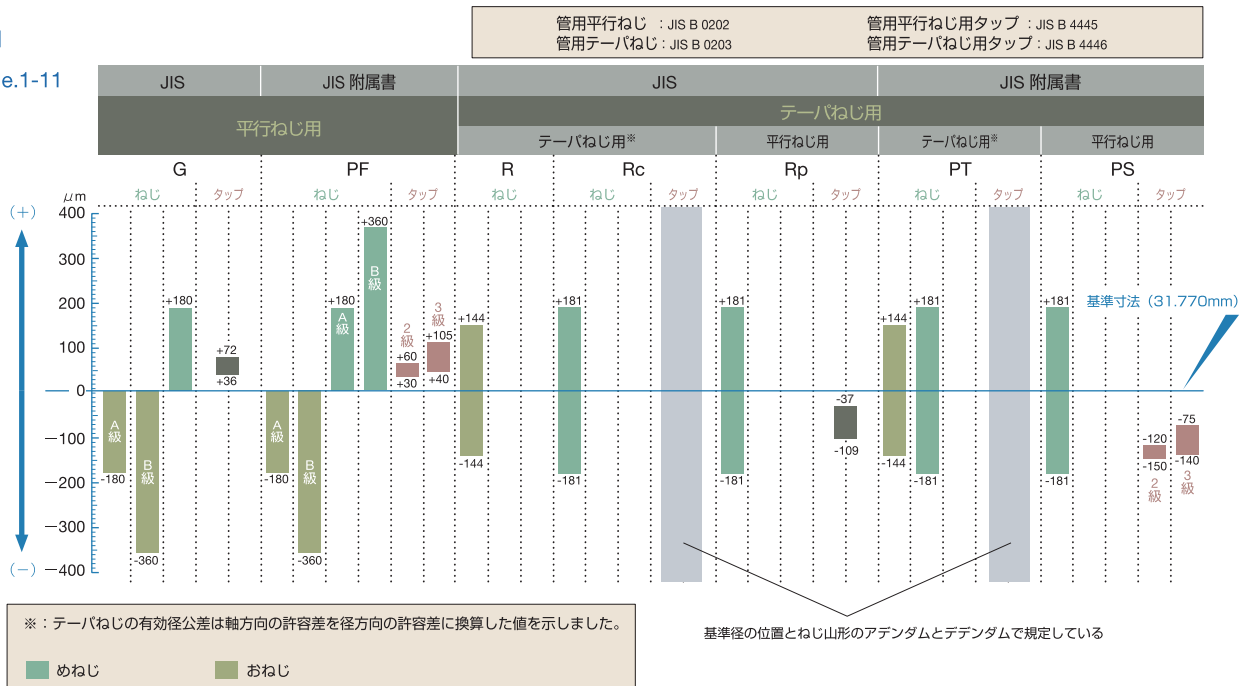
管用ねじの区分とはめあい及びタップの関係

ねじの種類	区分	主な用途	形式	はめあい	管用タップ	
管用ねじ	管用テーパねじ	管、管用部品、流体機器などの接続においてねじ部の耐密性を主目的とする。	めねじ	平行 PS (Rp)		PS
				テーパ PT (Rc)		PT
			おねじ	テーパ PT (R)		S-PT
				平行めねじ		PF
管用平行ねじ	管用平行ねじ	管、管用部品、流体機器などの接続において機械的結合を主目的とする。	めねじ	PF (G)		PF
			おねじ	PF (G)		

■ねじとタップとの有効径公差域の関係

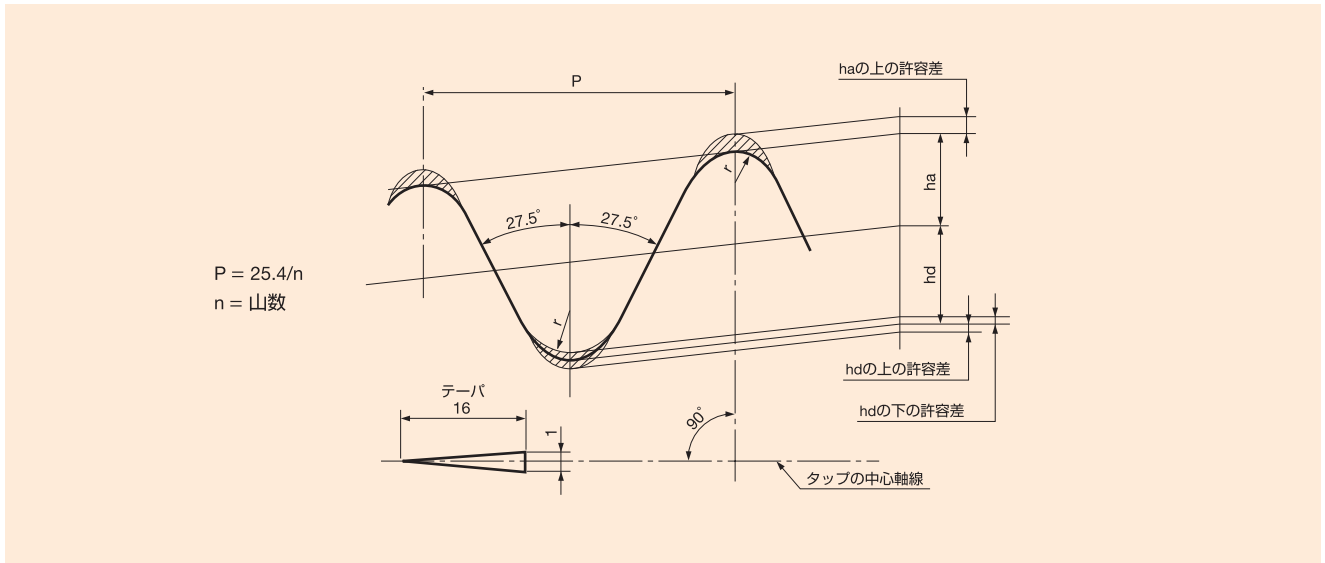
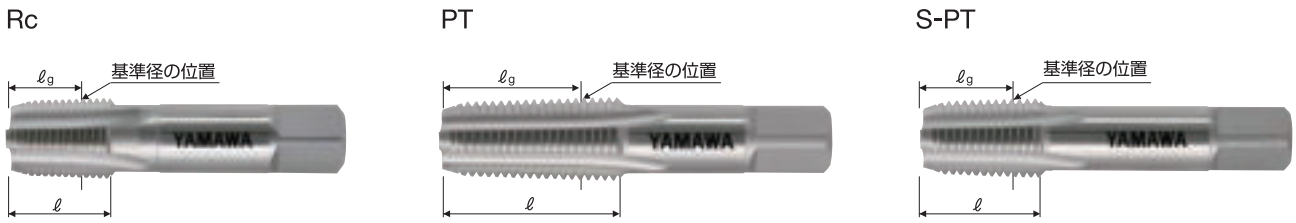
例 1-11

Example.1-11



21. 管用ねじ用タップについて

■管用テーパタップのねじ部の精度比較表



単位:mm

呼び	外径の 基準寸法	山数*	本体ISO(Rc)		附属書(PT)				ねじ部の精度			
			ねじ部の長さ l	基準径の位置 l_g	長ねじ形		短ねじ形		ha		hd	
					ねじ部の長さ l	標準径の位置 l_g	ねじ部の長さ l	基準径の位置 l_g	基準寸法	許容差 (μm)	基準寸法	許容差 (μm)
1/16	7.723	28	14	10.1	—	—	—	—	0.291	0~+30	0.291	±15
1/8	9.728	28	15	10.1	19	13	16.5	10.5	0.291	0~+30	0.291	±15
1/4	13.157	19	19	15	28	21	19.5	12.5	0.428	0~+40	0.428	±20
3/8	16.662	19	21	15.4	28	21	21	14	0.428	0~+40	0.428	±20
1/2	20.955	14	26	20.5	35	25	27	17	0.581	0~+50	0.581	±25
3/4	26.441	14	28	21.8	35	25	29	19	0.581	0~+50	0.581	±25
1	33.249	11	33	26	45	32	35	22	0.740	0~+60	0.740	±30
1 1/4	41.910	11	36	28.3	45	32	37.5	24.5	0.740	0~+60	0.740	±30
1 1/2	47.803	11	37	28.3	45	32	38.5	25.5	0.740	0~+60	0.740	±30
2	59.614	11	41	32.7	50	35	42.5	27.5	0.740	0~+60	0.740	±30
2 1/2	75.184	11	45	37.1	—	—	—	—	0.740	0~+60	0.740	±30
3	87.884	11	48	40.2	—	—	—	—	0.740	0~+70	0.740	±35
4	113.030	11	53	46.2	—	—	—	—	0.740	0~+70	0.740	±35

注：従来のテーパねじ用タップでは、長ねじ形PT,短ねじ形S-PTと1つのねじ規格に対し2つの形状がありますが、本体では一つの形状となっています。

*：山数：25.4mmに付き。

■管用平行ねじ用タップのねじ部の精度比較表

単位: μm

呼び	山数*	ピッチ (mm)	本体ISO(G)ねじ部の精度								附属書(PF)2級ねじ部の精度							
			外径		有効径				谷の径		外径		有効径				谷の径	
			基準寸法 (mm)	LT (+)	基準寸法 (mm)	UT (+)	LT (+)	公差	基準寸法 (mm)	UT	基準寸法 (mm)	LT (+)	基準寸法 (mm)	UT (+)	LT (+)	公差	基準寸法 (mm)	UT (+)
1/16	28	0.9071	7.723	32	7.142	43	21	22	6.561	規定しない	—		—				—	
1/8	28	0.9071	9.728	32	9.147	43	21	22	8.566		9.728	65	9.147	40	20	20	8.566	40
1/4	19	1.3368	13.157	37	12.301	50	25	25	11.445		13.157	90	12.301	50	25	25	11.445	50
3/8	19	1.3368	16.662	37	15.806	50	25	25	14.950		16.662	90	15.806	50	25	25	14.950	50
1/2	14	1.8143	20.955	43	19.793	57	28	29	18.631		20.955	115	19.793	55	25	30	18.631	55
5/8	14	1.8143	22.911	43	21.749	57	28	29	20.587		22.911	115	21.749	55	25	30	20.587	55
3/4	14	1.8143	26.441	43	25.279	57	28	29	24.117		26.441	115	25.279	55	25	30	24.117	55
7/8	14	1.8143	30.201	43	29.039	57	28	29	27.877		30.201	115	29.039	55	25	30	27.877	55
1	11	2.3091	33.249	54	31.770	72	36	36	30.291		33.249	145	31.770	60	30	30	30.291	60
1 1/8	11	2.3091	37.897	54	36.418	72	36	36	34.939		37.897	145	36.418	60	30	30	34.939	60
1 1/4	11	2.3091	41.910	54	40.431	72	36	36	38.952		41.910	145	40.431	65	30	35	38.952	65
1 1/2	11	2.3091	47.803	54	46.324	72	36	36	44.845		47.803	145	46.324	65	30	35	44.845	65
1 3/4	11	2.3091	53.746	54	52.267	72	36	36	50.788		53.746	145	52.267	65	30	35	50.788	65
2	11	2.3091	59.614	54	58.135	72	36	36	56.656		59.614	150	58.135	75	35	40	56.656	75
2 1/4	11	2.3091	65.710	65	64.231	87	43	44	62.752		※山数：25.4mmに付き。 UT: 上の許容差 LT: 下の許容差							
2 1/2	11	2.3091	75.184	65	73.705	87	43	44	72.226									
2 3/4	11	2.3091	81.534	65	80.055	87	43	44	78.576									
3	11	2.3091	87.884	65	86.405	87	43	44	84.926									
3 1/2	11	2.3091	100.330	65	98.851	87	43	44	97.372									
4	11	2.3091	113.030	65	111.551	87	43	44	110.072									

■管用テーパねじ用平行タップのねじ部の精度比較表

単位: μm

呼び	山数*	ピッチ (mm)	本体ISO(Rp)ねじ部の精度								附属書(PS)2級ねじ部の精度									
			外径		有効径				谷の径		外径			有効径				谷の径		
			基準寸法 (mm)	LT (-)	基準寸法 (mm)	UT (-)	LT (-)	公差	基準寸法 (mm)	UT	基準寸法 (mm)	UT (-)	LT (-)	公差	基準寸法 (mm)	UT (-)	LT (-)			
1/16	28	0.9071	7.723	43	7.142	14	43	29	6.561	規定しない	—		—				—			
1/8	28	0.9071	9.728	43	9.147	14	43	29	8.566		9.728	+10	50	9.147	30	50	20	8.566	+10	50
1/4	19	1.3368	13.157	63	12.301	21	63	42	11.445		13.157	+ 5	75	12.301	50	75	25	11.445	+ 5	75
3/8	19	1.3368	16.662	63	15.806	21	63	42	14.950		16.662	+ 5	75	15.806	50	75	25	14.950	+ 5	75
1/2	14	1.8143	20.955	86	19.793	29	86	57	18.631		20.955	-25	115	19.793	85	115	30	18.631	-25	115
3/4	14	1.8143	26.441	86	25.279	29	86	57	24.117		26.441	-25	115	25.279	85	115	30	24.117	-25	115
1	11	2.3091	33.249	109	31.770	37	109	72	30.291		33.249	-50	150	31.770	120	150	30	30.291	-50	150
1 1/4	11	2.3091	41.910	109	40.431	37	109	72	38.952		41.910	-50	150	40.431	115	150	35	38.952	-50	150
1 1/2	11	2.3091	47.803	109	46.324	37	109	72	44.845		47.803	-50	150	46.324	115	150	35	44.845	-50	150
2	11	2.3091	59.614	109	58.135	37	109	72	56.656		59.614	-45	145	58.135	105	145	40	56.656	-45	145
2 1/2	11	2.3091	75.184	130	73.705	43	130	87	72.226		※山数：25.4mmに付き。 UT: 上の許容差 LT: 下の許容差									
3	11	2.3091	87.884	130	86.405	43	130	87	84.926											
4	11	2.3091	113.030	130	111.551	43	130	87	110.072											

21. 管用ねじ用タップについて

2. アメリカ管用ねじ用タップ

アメリカ管用ねじは、日本の管用ねじに比べて種類が多く複雑です。これらの種類（名称）を表す記号及びおねじとめねじの組合せについて次に示します。

■アメリカ管用ねじの種類及びめねじとおねじの組合せ

規格	名称	めねじ	組み合わされるおねじ	おねじ	組み合わされるめねじ
アメリカ標準管用ねじ (ANSI/ASME B1.20.1)	アメリカ標準一般管用テーパねじ	NPT	NPT	NPT	NPT NPSC
	アメリカ標準直管継手用管用平行めねじ	NPSC	NPT	—	—
	アメリカ標準手すり継手用管用テーパねじ	NPTR	NPTR	NPTR	NPTR
	機械的結合用アメリカ標準取付具用管用平行ねじ	NPSM	NPSM	NPSM	NPSM
	機械的結合用アメリカ標準ロックナット用管用平行ねじ	NPSL	NPSL	NPSL	NPSL
	機械的結合用アメリカ標準ホース用管用平行ねじ	NPSH	NPSH	NPSH	NPSH
アメリカ標準ドライシール管用ねじ (ANSI B1.20.3)	アメリカ標準ドライシール管用テーパねじ	NPTF	NPTF PTF-SAE-SHORT	NPTF	NPTF,NPSF,NPSI PTF-SAE-SHORT
	SAE Shortドライシール管用テーパねじ	PTF-SAE-SHORT	NPTF	PTF-SAE-SHORT	NPTF NPSI
	アメリカ標準(燃料管用)ドライシール管用平行めねじ	NPSF	NPTF	—	—
	アメリカ標準中間ドライシール管用平行めねじ	NPSI	NPTF PTF-SAE-SHORT	—	—

注：表中の記号はアメリカ管用ねじの名称に対するねじの記号を表します。

これらのねじは

- (1) ねじ山の角度は 60°です。
- (2) テーパねじのテーパは 1/16 で軸直角のねじ山です。
- (3) とがり山の高さ H は原則的にはすべて $H=0.866025P$ です。
- (4) アメリカ標準一般管用ねじとアメリカ標準ドライシール管用ねじの違いは
 - ・ねじ山の山頂又は谷底切り取りの高さが異なります。
 - ・管用ねじのはめあい長さが種類によって異なります。
 - ・標準ではアメリカ標準ドライシール管用ねじは右ねじだけです。

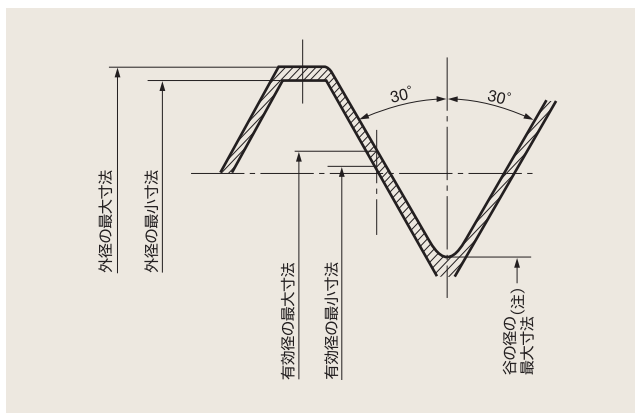
上記のねじに対して ANSI B94.9 に規定されているアメリカ管用ねじ用タップは 4 種類が規定されており、それぞれのタップに対するねじとの関係とねじ部の精度は次頁を御覧ください。

○アメリカ管用ねじ用タップの分類

タップの名称	タップのねじの種類記号	等級	材質	切られるねじの種類記号	形状寸法の規定範囲
管用平行ねじ用タップ	NPS	Ground Thread	HSS	NPSC,NPSM	1/8~1
ドライシール管用平行ねじ用タップ	NPSF	Ground Thread	HSS	NPSF	1/8~3/4
管用テーパねじ用タップ	NPT	Ground Thread	HSS	NPT	1/16~2
ドライシール管用テーパねじ用タップ	NPTF	Ground Thread	HSS	NPTF	1/16~2

■アメリカ管用ねじ用タップのねじ部の精度

○平行ねじ用タップ (NPS) G級

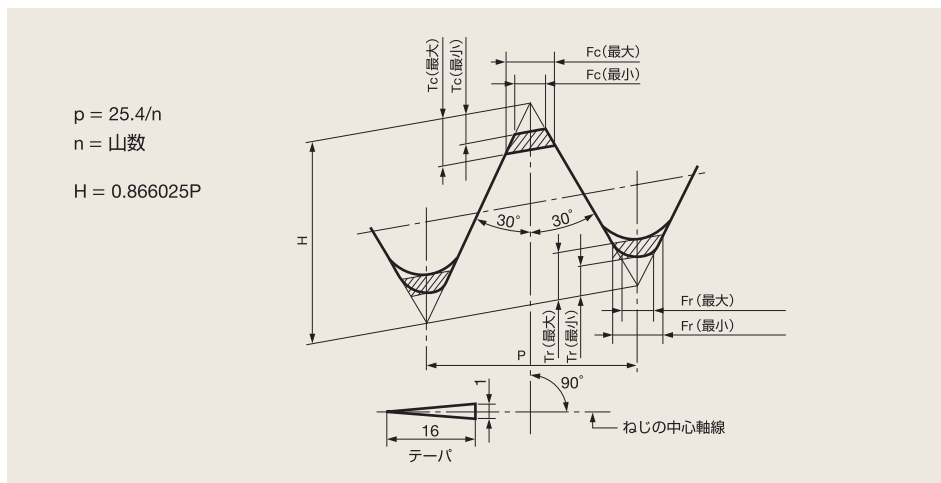


単位:mm

呼び	外径			有効径			谷の径 ^①
	最大	最小	公差	最大	最小	公差	最大
1/8 - 27 NPS	10.241	10.216	0.025	9.527	9.515	0.012	M-0.653
1/4 - 18 NPS	13.606	13.582	0.024	12.542	12.530	0.012	M-1.019
3/8 - 18 NPS	17.045	17.021	0.024	15.981	15.969	0.012	M-1.019
1/2 - 14 NPS	21.226	21.202	0.024	19.840	19.828	0.012	M-1.334
3/4 - 14 NPS	26.560	26.536	0.024	25.186	25.162	0.024	M-1.334
1 - 11 1/2 NPS	33.215	33.178	0.037	31.526	31.502	0.024	M-1.644

※：この寸法は実測有効径Mの数値により変化します。

○テーパねじ用タップ (NPT) G級



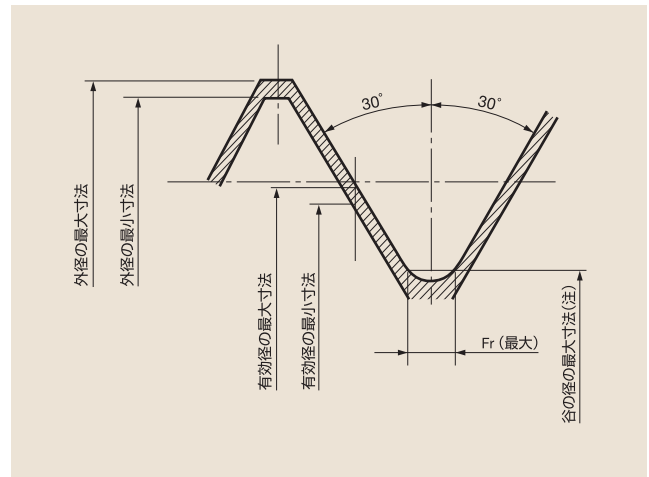
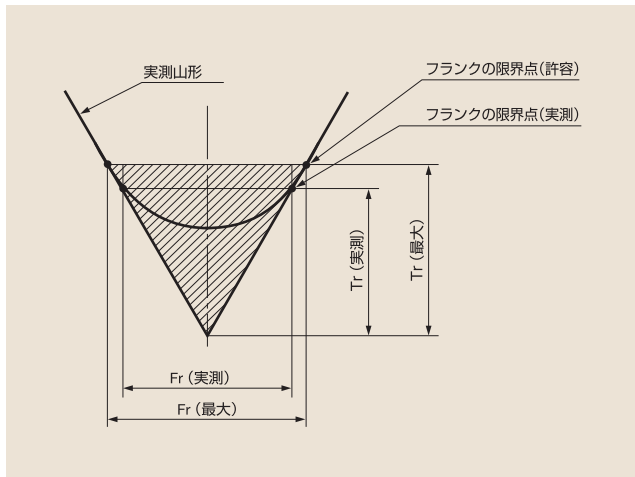
21. 管用ねじ用タップについて

単位: μm

呼び	山の頂				谷底			
	Tc		Fc		Tr		Fr	
	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小
1/16 - 27 NPT	68	32	78	37	80	32	92	37
1/8 - 27 NPT	68	32	78	37	80	32	92	37
1/4 - 18 NPT	92	48	106	56	101	48	116	56
3/8 - 18 NPT	92	48	106	56	101	48	116	56
1/2 - 14 NPT	106	61	122	71	118	61	136	71
3/4 - 14 NPT	106	61	122	71	118	61	136	71
1 - 11 1/2 NPT	120	74	138	85	134	74	154	85
1 1/4 - 11 1/2 NPT	120	74	138	85	134	74	154	85
1 1/2 - 11 1/2 NPT	120	74	138	85	134	74	154	85
2 - 11 1/2 NPT	120	74	138	85	134	74	154	85
2 1/2 - 8 NPT	147	105	169	122	173	105	199	122
3 - 8 NPT	147	105	169	122	173	105	199	122

■アメリカドライシール管用ねじ用タップのねじ部の精度

○平行ねじ用タップ(NPSF)G級

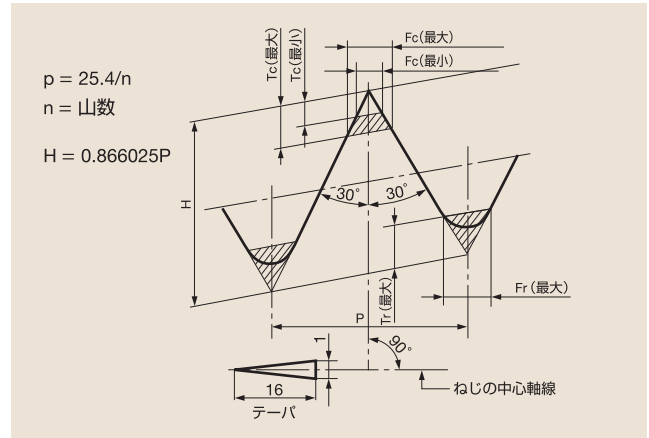
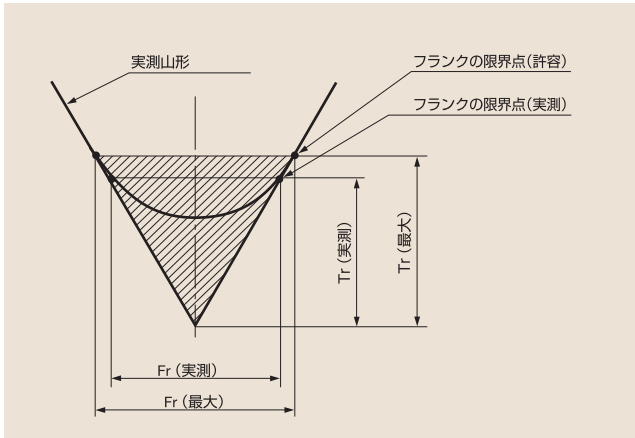


単位: mm

呼び	外径			有効径			谷の径 [*]		
	最大	最小	公差	最大	最小	公差	最大	Frの最大	Trの最大
1/16 - 27 NPSF	7.665	7.641	0.024	7.053	7.041	0.012	M-0.638	0.101	0.086
1/8 - 27 NPSF	10.012	9.988	0.024	9.400	9.388	0.012	M-0.638	0.101	0.086
1/4 - 18 NPSF	13.332	13.308	0.024	12.354	12.342	0.012	M-1.004	0.127	0.109
3/8 - 18 NPSF	16.771	16.747	0.024	15.793	15.781	0.012	M-1.004	0.127	0.109
1/2 - 14 NPSF	20.929	20.905	0.024	19.601	19.589	0.012	M-1.354	0.127	0.109
3/4 - 14 NPSF	26.276	26.251	0.025	24.947	24.936	0.011	M-1.354	0.127	0.109

※: この寸法は実測有効径Mの数値により変化します。

○テーパねじ用タップ(NPTF)G級



単位: μm

呼び	山の頂				谷底	
	Tc		Fc		Tr	Fr
	最大	最小	最大	最小	最大	最小
1/16 - 27 NPTF	110	89	127	103	86	101
1/8 - 27 NPTF	110	89	127	103	86	101
1/4 - 18 NPTF	132	110	152	127	109	125
3/8 - 18 NPTF	132	110	152	127	109	125
1/2 - 14 NPTF	131	109	151	126	108	124
3/4 - 14 NPTF	131	109	151	126	108	124
1 - 11 1/2 NPTF	176	133	203	154	132	152
1 1/4-11 1/2 NPTF	176	133	203	154	132	152
1 1/2-11 1/2 NPTF	176	133	203	154	132	152
2 - 11 1/2 NPTF	176	133	203	154	132	152

21. 管用ねじ用タップについて

3. 管用テーパタップの加工トラブルと対策

PT や NPT などの管用テーパタップ加工は、メートルねじに代表される平行ねじのタップ加工とは大きく異なります。そのため、管用テーパタップ加工に特有のトラブルが発生してきます。ここでは、管用テーパタップ加工で発生しやすいトラブルと対策について説明します。

■被加工材と発生しやすいトラブル

被加工材	低炭素鋼	中炭素鋼	工具鋼・合金鋼 高炭素鋼 35HRC 以下の 調質鋼	ステンレス鋼	鋳鉄 強靱鋳鉄	アルミ合金 亜鉛合金 黄銅	熱硬化性 プラスチック 熱可塑性 プラスチック	ニッケル基合金 チタン合金 35HRC 以上の 調質鋼
タップ摩耗 切れ味低下		▲	●	▲	●			—
タップ溶着	●			●	▲	●	●	—
タップチップング	▲	▲	●	●				—
加工肌あらさ	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	—
加工肌ムシレ	●			●	▲	●	▲	—
切りくず詰まり	●			●			▲	—

● 発生頻度の高いトラブル ▲ 発生しやすいトラブル — 加工が難しい被加工材

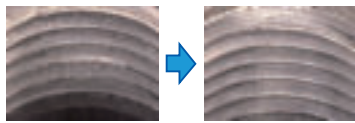
■タッピングトラブル対策

トラブル項目	めねじの拡大	めねじの縮小	加工肌あらさ 加工肌ムシレ	ストップライン	タップ摩耗 切れ味低下	タップ溶着	チップング	切りくず詰まり
使用機械	加工寸法に適した機械を選定する。		動力の大きい機械を使用する。		動力の大きい機械を使用する。			
治具・保持具	ワークを確実に固定する。			・フローティングホルダを使用。 ・タップ軸の振れは正。 ・ワークとの心出しは正。				
切削条件	加工ストロークを適正に調整する。 ・切削速度を下げる。 ・推力を適正にする。		・切削速度を下げる。(※1)		・切削速度を下げる。			
油剤		・水溶性を不水溶性切削油剤にする。 ・極圧添加剤の入った油剤を使用する。			・水溶性を不水溶性切削油剤にする。 ・極圧添加剤の入った油剤を使用する。		・油剤の量、注油方法の適正化。	
工程上				・下穴の傾きの正。		・下穴をテーパリーマ加工する。	・下穴を深くする。 ・下穴内や周辺の切りくずを除去する。	・下穴を深くする。 ・粘度の軽い油剤を使用する。 ・下穴をテーパリーマ加工する。
タップ	選定		・SP タップの使用。 ・INT タップの使用。	・ヘリカルカッタの使用。(※2)	・超硬タップの使用。(被加工材により実施)	・INT タップの使用。	・SP タップの使用。 ・INT タップの使用。	
	設計			・タップの溝数を多くする。	・タップ材質の検討。	・酸化処理の実施。(被加工材により実施) ・TiN、TiCN コーティングの実施。 ・すくい角を大きめにする。	・SP タップの切りくずがホルダに干渉する場合は、ロングシャンク品を使用する。	

■タッピング対策例

1) 切削速度を変えての「加工肌ムシレ」改善例

〈加工条件〉
加工寸法：PT1/4-19
タップ：ストレート溝タップ
被加工材：SS400
使用機械：マシニングセンタ
ホルダ：固定式
切削油剤：水溶性切削油



切削速度：5m/min
ウロコ状のムシレ発生

切削速度：2.5m/min
結果：ムシレ改善

2) ヘリカルカッタでの「ストップライン」解消例

〈加工条件〉
加工寸法：PT1/4-19
タップ：ストレート溝タップ
ヘリカルカッタ：08153X19G
被加工材：SS400
使用機械：マシニングセンタ
ホルダ：固定式
切削油剤：水溶性切削油



ストレート溝タップ
若干ストップラインが残る

ヘリカルカッタ
ストップラインが解消

22. MC-ヘリカルカッタについて

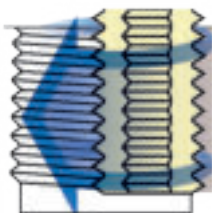
切削の原理

MCヘリカルカッタの刃部にはタップの様にリードがついておらず、MC機の“ヘリカル送り”機能を使用する事でめねじ加工ができます。“ヘリカル送り”とは三軸同時制御で工具軌跡がつる巻き線となるように動く事です。右ねじ、左ねじの加工は下図のとおり主軸（Z軸）の移動方向と一周する方向の組み合わせでできまり、主軸は右回転となります。

【矢印の説明】



工具回転方向

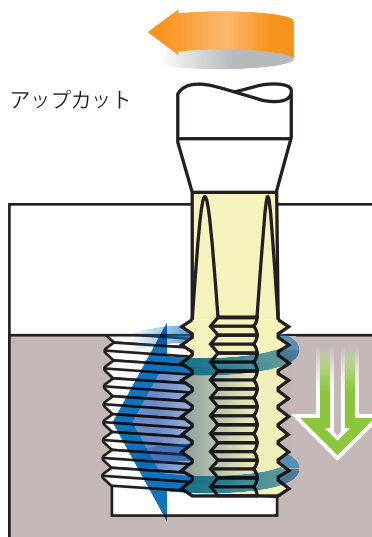
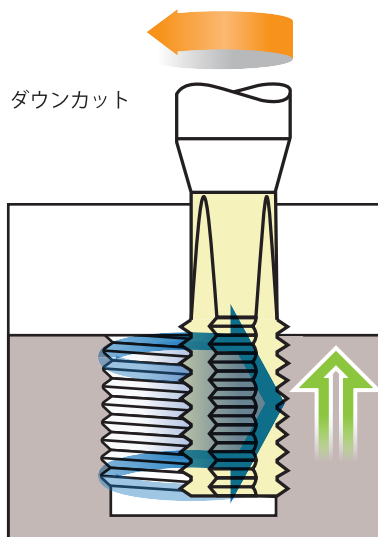


工具公転方向

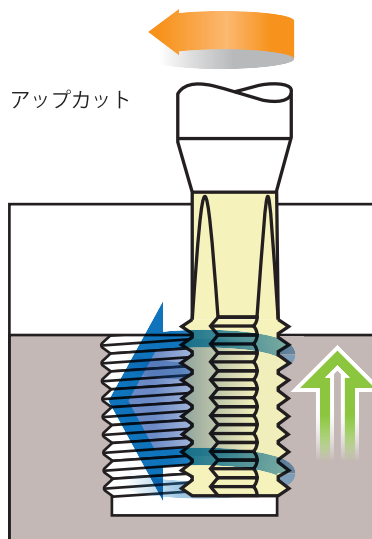
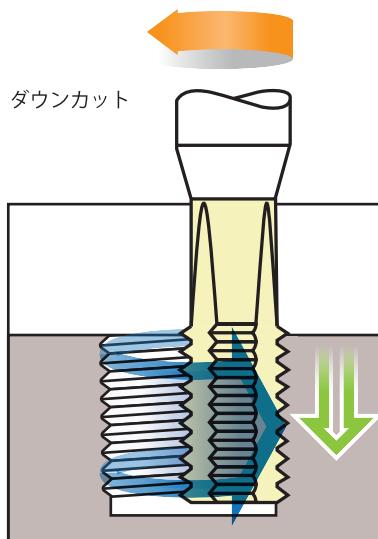


主軸移動方向

右ねじ



左ねじ



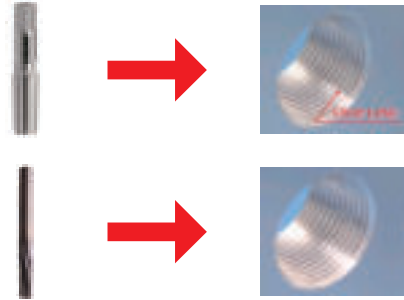
注：基本的に切りくずの排出性のよいダウンカットを推奨します。ただし、機械の馬力や剛性が低いときは振動の少ないアップカットを推奨します。

22. MC-ヘリカルカッタについて

■『ヘリカルカッタ』と『PTタップ』で加工した際の『めねじ』の比較

■タップ加工の場合

管用テーパタップでの切削の場合、全刃切削となるので、各ランドの刃先が加工めねじに食い込んだ状態で逆転することとなります。その切込み深さが段差となって現れるストップラインが発生する。



■ヘリカル加工の場合

3軸の動作により正転でめねじ加工を行う為、ストップラインが発生しない。

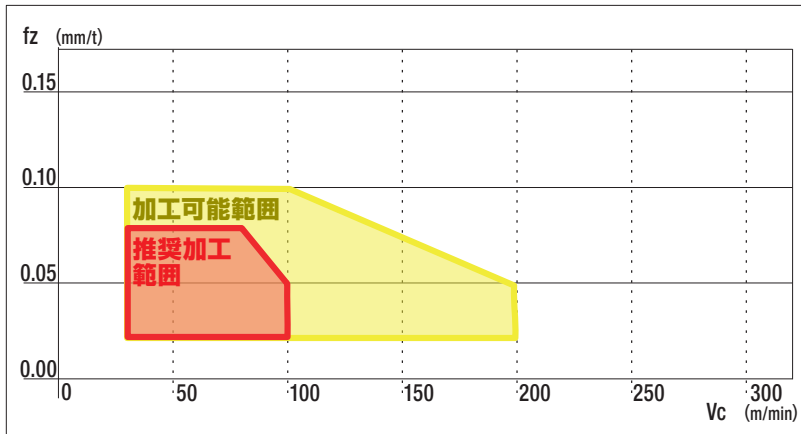
■加工径に対する工具径の選定

MC-ヘリカルカッタでめねじを加工する場合は、通常、加工めねじ径の約70%以下の径を用います。出来る限り大きい径を使用したほうが、剛性面からみても有利ですが、大きすぎると工具にリードがないので干渉により正規のめねじ形状に仕上がりにません。形状寸法表を参考に選定してください。

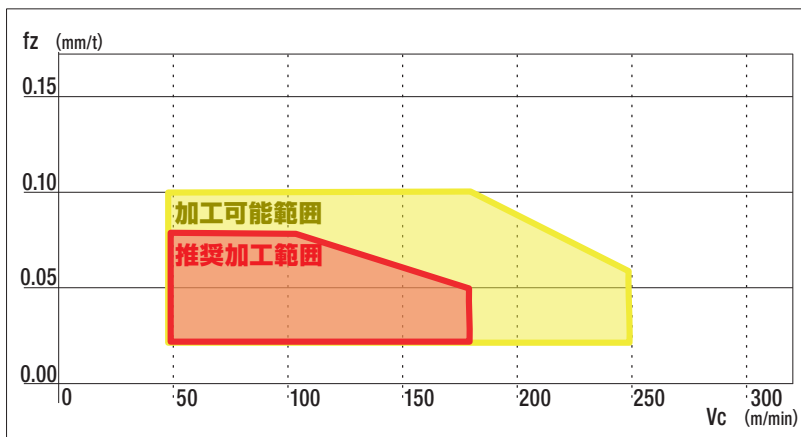
■切削条件

○MC-CSLCの場合

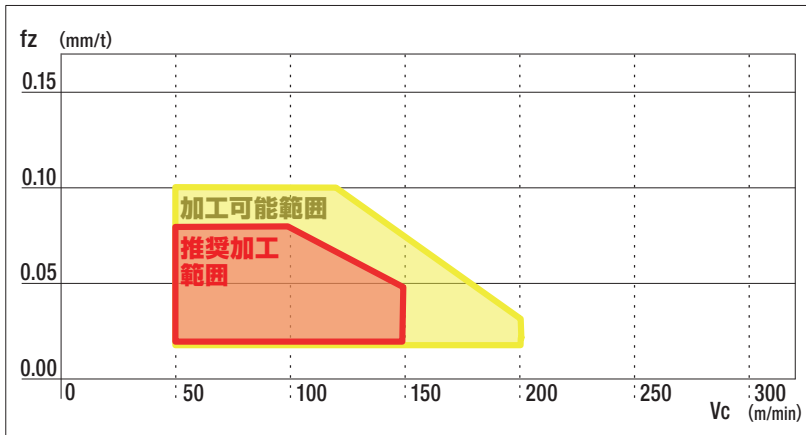
—ステンレス鋼—



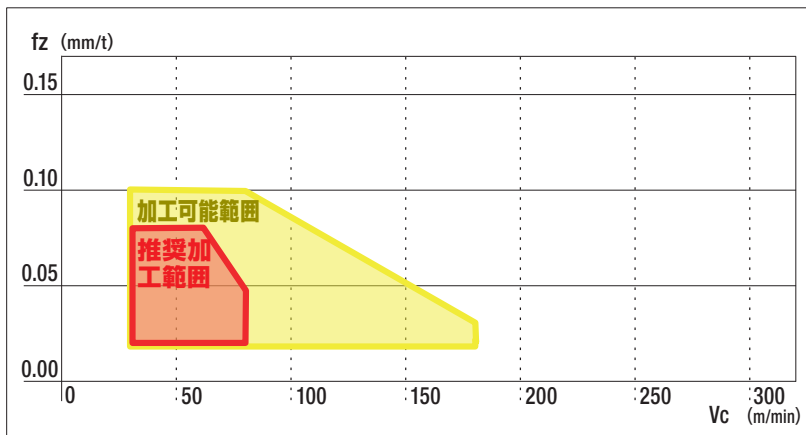
—構造用鋼—



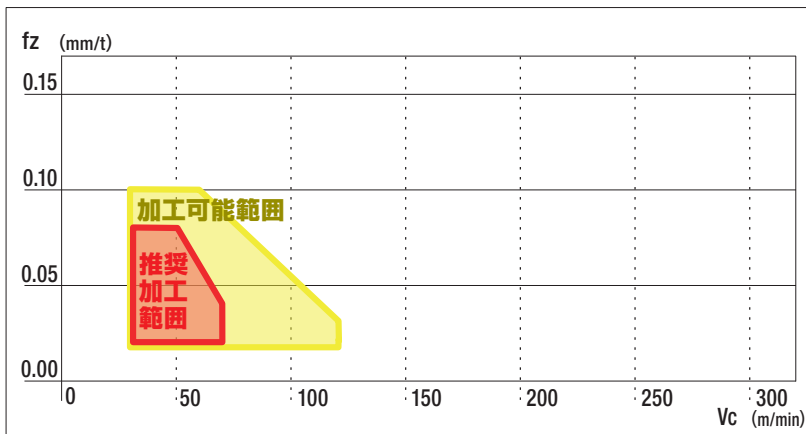
—炭素鋼—



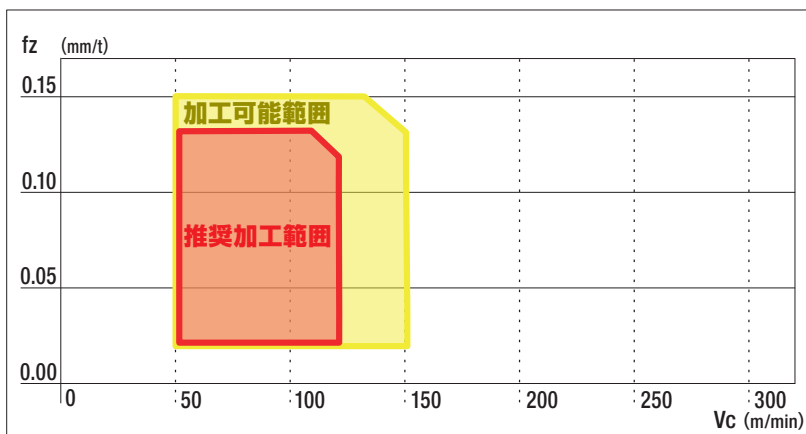
—合金鋼—



—工具鋼—

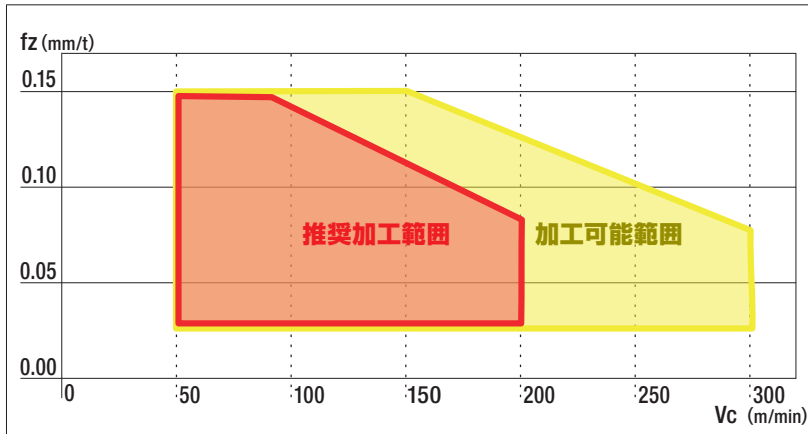


—鋳鉄—

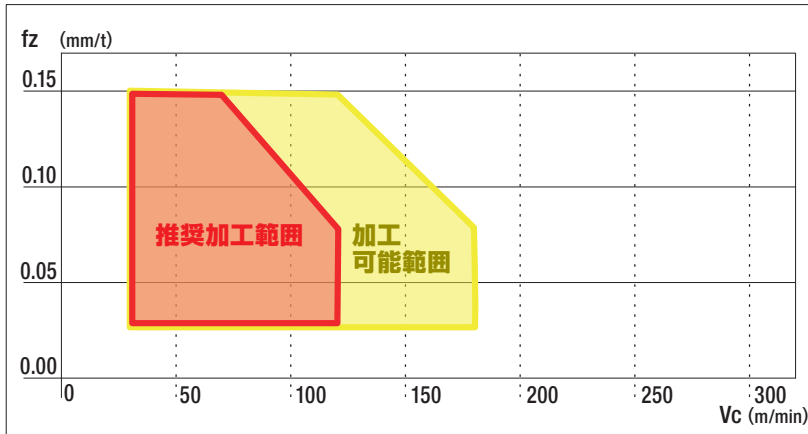


22. MC-ヘリカルカッタについて

—アルミ・アルミ合金—

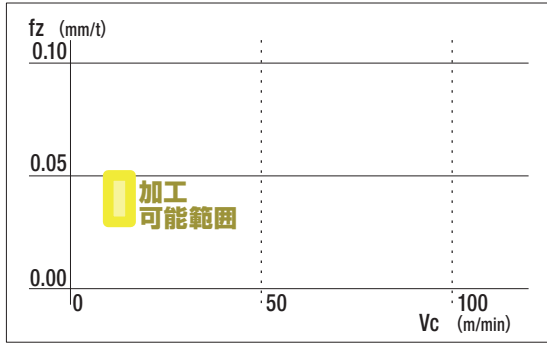


—銅・銅合金—

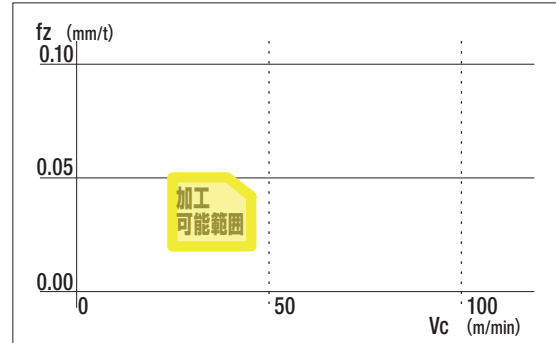


○MC-HLCの場合

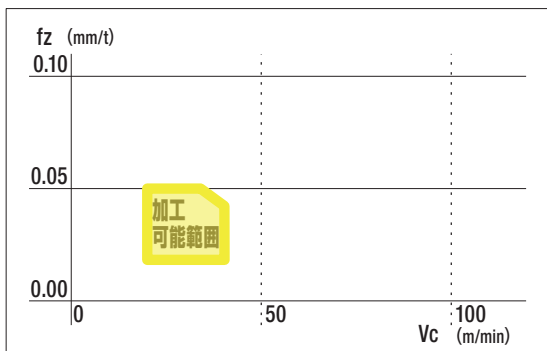
—ステンレス鋼—



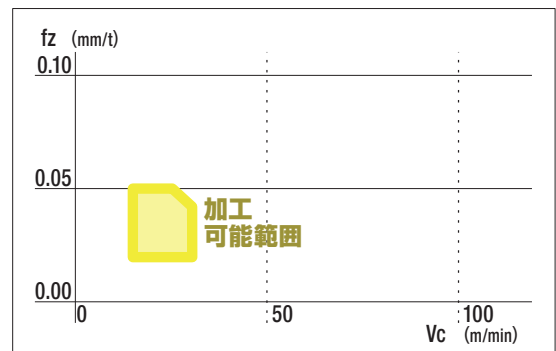
—構造用鋼—



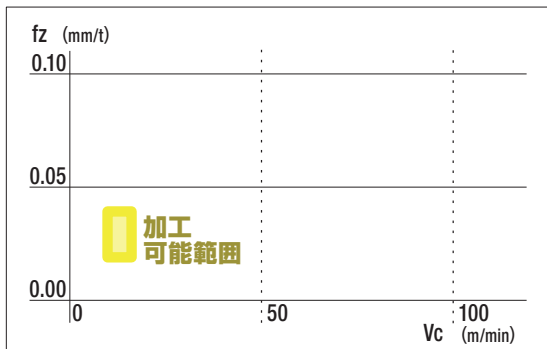
—炭素鋼—



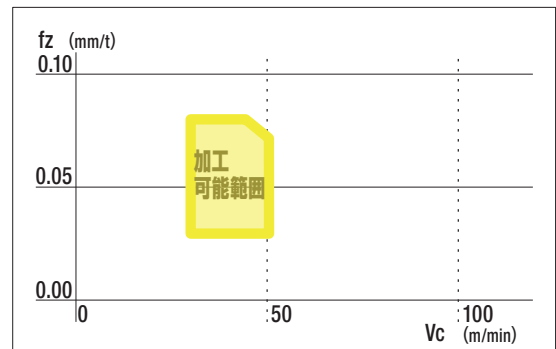
—合金鋼—



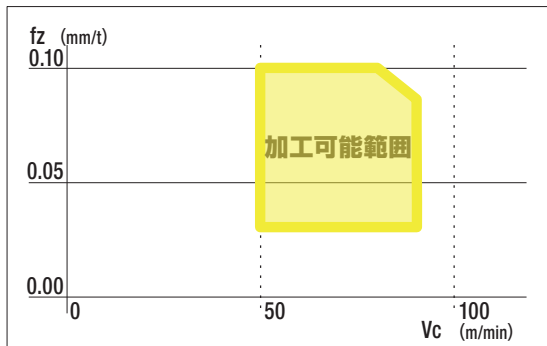
—工具鋼—



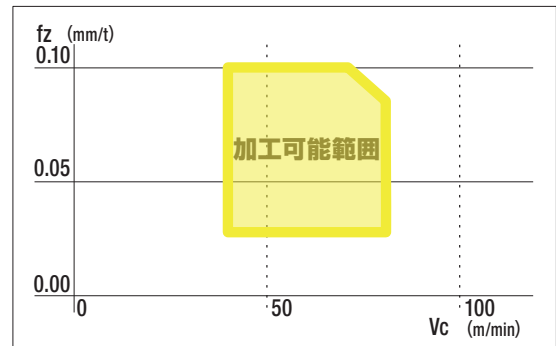
—鋳鉄—



—アルミ・アルミ合金—



—銅・銅合金—



22. MC-ヘリカルカッタについて

■送り速度

送り速度は主に被加工材料の性質によって決まりますが、加工時間や仕上がり、耐久力などに直接影響するので、大切な要素です。

1刃当りの送り量を比較的大きくできる引張強さの小さい材料でも、1刃当りの送り量をあまり大きくすると、工具にタワミが発生し、ねじ精度に影響が出ることがあります。

工具の送り速度

$$V_f = f_z \cdot Z \cdot n \cdot (D - D_c) / D \quad (\text{mm/min})$$

f_z : 1刃当りの送り量 (mm/t)

Z : 刃数

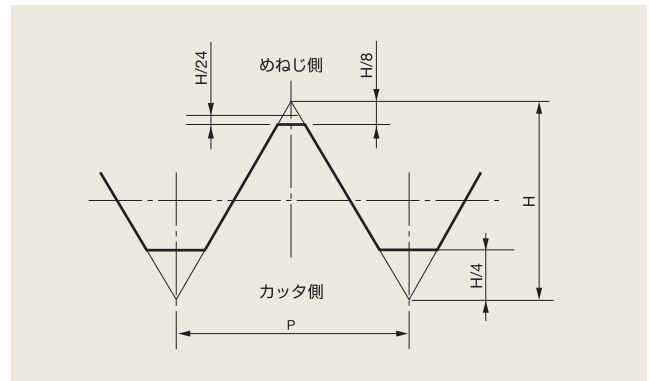
n : 主軸の回転速度 (min⁻¹)

D_c : (工具の) 外径 (mm)

D : めねじの谷の径 (= ねじの呼び径) (mm)

■切り込み量の考え方

MC-ヘリカルカッタを使用する場合の切り込み量は、一般的にねじ山の高さの分を1回で加工するように機械を設定しますが、設定の基準は内径で(下穴)基準と工具基準が考えられます。MC-ヘリカルカッタは、工具の谷部では切削しないようになっています(管用のRc、Rpは除く)ので、下穴径はタップと同じにします。



—EX.メートルねじの場合

[内径(下穴)基準]

切り込み量

$$\begin{aligned} KR &= H - (H/8 + H/4) + H/24 + TD_2/4 - (D_1 - D_1)/2 \\ &= (D_1 - D_1)/2 + 2H/3 + TD_2/4 \\ &= (D_1 - D_1)/2 + 0.577P + TD_2/4 \end{aligned}$$

—EX.メートルねじの場合

[工具基準]

工具移動量

$$\begin{aligned} \text{Tool KR} &= D_c/2 - d/2 + H/24 + TD_2/4 \\ &= (D_c - d)/2 + H/24 + TD_2/4 \\ &= (D_c - d)/2 + 0.036P + TD_2/4 \end{aligned}$$

ここで、

D_c : 加工されるめねじの呼び寸法

D_1 : 加工されるめねじの内径の基準寸法

D_1 : 加工前の内径(下穴)寸法

d : 工具の刃部径

H : $0.866025P$

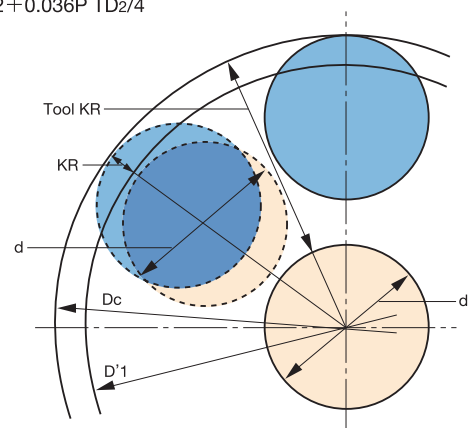
P : ピッチ

TD_2 : 加工されるめねじの有効径公差

$TD_2/4$: 加工後の収縮代

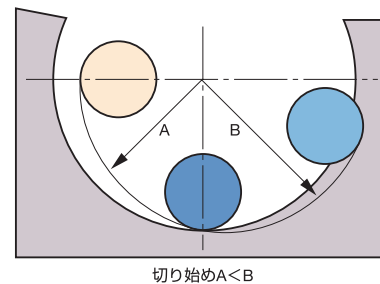
(有効径公差の中間で設定。被削材により $TD_2/4 \sim TD_2/3$ の範囲で設定。)

$H/24$: 基準山形と刃部外径の差



■被加工材料への接近・離脱

被加工材料への接近や離脱は、切り始めと切り終わりを滑らかにするため、常にヘリカル送りをを行い、徐々に切り込んでリードを保つことが大切です。リードを保たないと、ねじ山がやせて正規の山形状が得られません。



■ヘリカルカッティングトラブル対策

トラブル箇所	加工めねじ	加工めねじ	加工めねじ	加工めねじ	工具	環境
トラブル内容	ビビリ	むしれ	バリ	テーパ	チッピング	加工音、機械振動
チェック区分						
被加工材	硬さ	・バラツキに留意。				
	形状	・加工位置、肉厚、薄板等に留意				
	下穴	・加工硬化、傾きに留意。	・下穴径を可能な限り大きくする。		・加工硬化、傾きに留意。	
使用機械	・剛性に留意。					
ツーリング	・剛性、把握力に留意。					
治具	・剛性に留意。					
切削条件	・切削速度、送りを下げる。					
油剤	・水溶性油剤を不水溶性油剤にする、極圧添加剤の入った不水溶性油剤にする。					
加工法	・ゼロカット加工を追加する。 ・径方向の粗加工と仕上げ加工をおこなう。			・ゼロカット加工を追加する。 ・径方向の粗加工と仕上げ加工をおこなう。 ・深さ方向の粗加工と仕上げ加工をおこなう。	・径方向の粗加工と仕上げ加工をおこなう。	・径方向の粗加工と仕上げ加工をおこなう。 ・深さ方向の粗加工と仕上げ加工をおこなう。
	選定	・MC-HLCを使用する。	・MC-CSLCを使用する。		・MC-HLCを使用する。	
ヘリカルカッタ	設計	・すくい角を小さくする。	・すくい角を大きくする。	・すくい角を適正にする。	・すくい角を小さくする。	・すくい角を適正にする。
	再研削	・すくい角を適正にする。				

■ヘリカルカッタ NC プログラムアプリ Thread Milling Programmer

Thread Milling Programmer で簡単にプログラムが作成できます。使用工具を選定いただき、「呼び径」「ピッチ」「ねじ立て長さ」などを入力する事により容易にプログラムを作成する事が可能です。生成されたプログラムは「NCプログラムファイル」と「テキストファイル」で出力可能。このプログラムファイルは、マシニングへ直転送が可能ですので是非お使いください。



Thread Milling Programmer は当社ホームページよりダウンロードいただけます。インストール手順及び基本的な使用方法をまとめたマニュアルをご準備しておりますのでご利用ください。



注意

Thread Milling Programmer で生成された NC プログラムは、必ずしもめねじ精度を保證するものではありません。
Thread Milling Programmer は Windows10 での動作確認をおこなっております。
Thread Milling Programmer で生成された NC プログラムをご利用の際に生じたいかなるトラブルにおいても責任を負いかねますので、ご了承ください。
Thread Milling Programmer はスマートデバイスでは使用できません。(Windows10 専用アプリケーション)

23. 機械・ホルダ・タップの組み合わせについて

機械の送り機構と特長

完全同期（リジット）送り

設定された回転数と送り量が、同時に検知・相互コントロールされるので、完全なリード（ピッチ）送りが得られる。

親ねじ送り

使用するタップと同じリード（ピッチ）の親ねじシャフトでタップが送られるので、比較的良好的な送りが得られる。

ギア送り

ギアの組み合わせにより、使用するタップと同じリード（ピッチ）でタップが送られるので、比較的良好的な送りが得られる。

非同期（近似値送り）

回転数と送り量を、おのこの機械に設定できるが、検知・相互コントロールする機能はないので、完全なリード（ピッチ）送りにはならない。

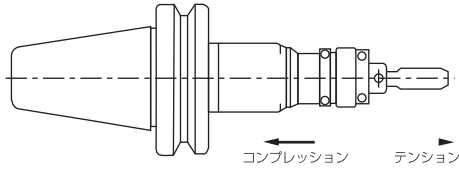
油圧・空圧送り

圧力調整によって送り量を調整するが、最適な送りを得ることは難しく、「進みすぎ」「遅れすぎ」に偏った送りになることが多い。

フリー（手動）送り

圧力調整によって送り量を調整するが、最適な送りを得ることは難しく、「進みすぎ」「遅れすぎ」に偏った送りになることが多い。

ホルダの特長



テンション・コンプレッションの方向

完全固定式ホルダ

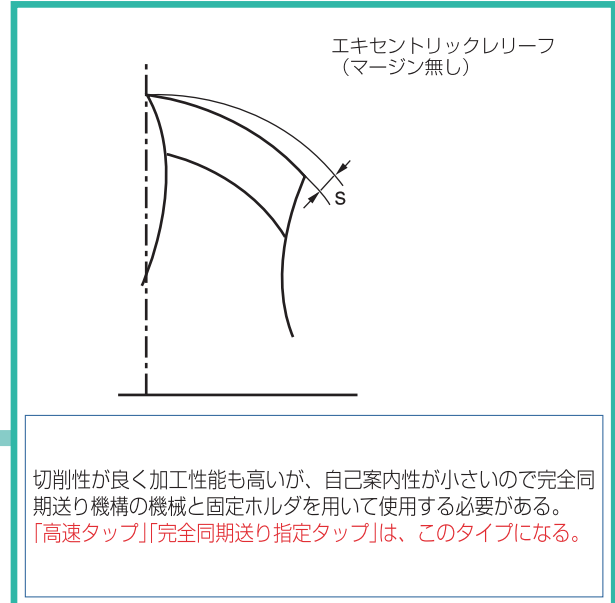
取付けたタップが完全に固定され、コレット部・ホルダ部にガタが無い。

テンション/ コンプレッション付きホルダ

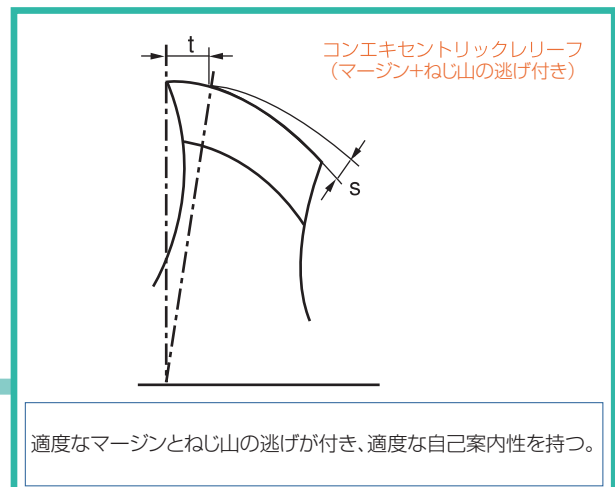
テンションばね（軸方向引っ張り側）とコンプレッション（軸方向圧縮側）ばねを組み込んで、タップを浮動させるタイプ。機械の送りとタップのリード（ピッチ）の誤差を吸収し調整する。

タップの自己案内性の傾向

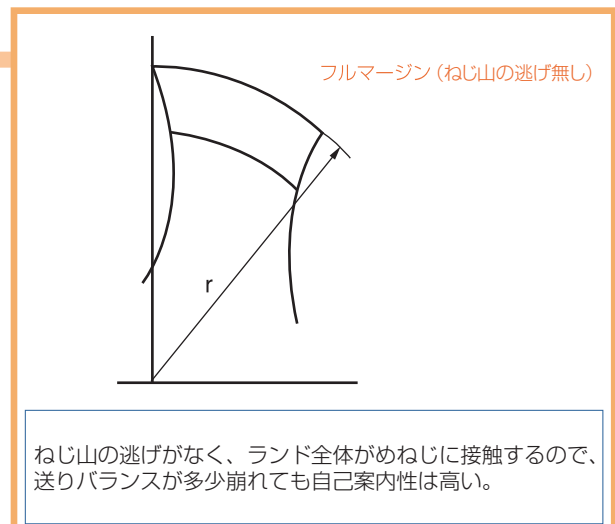
r =タップの半径、 s =ねじ山の逃げ、 t =マージン幅



切削性が良く加工性能も高いが、自己案内性が小さいので完全同期送り機構の機械と固定ホルダを用いて使用する必要がある。
「高速タップ」「完全同期送り指定タップ」は、このタイプになる。



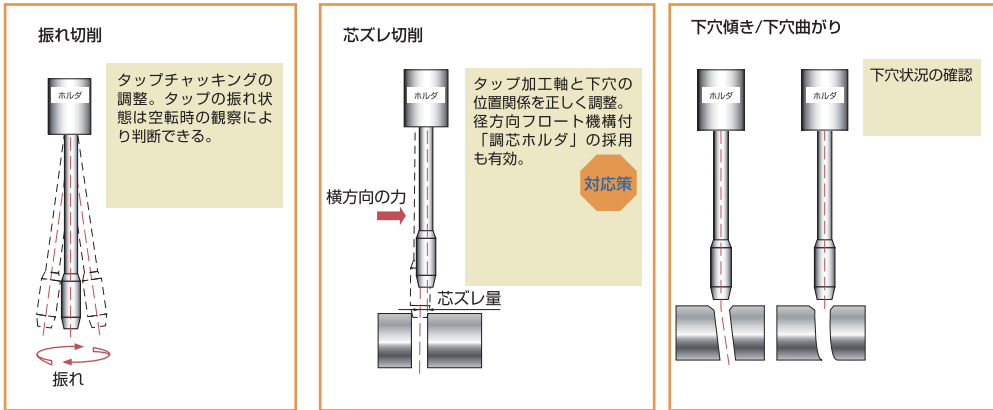
適度なマージンとねじ山の逃げが付き、適度な自己案内性を持つ。



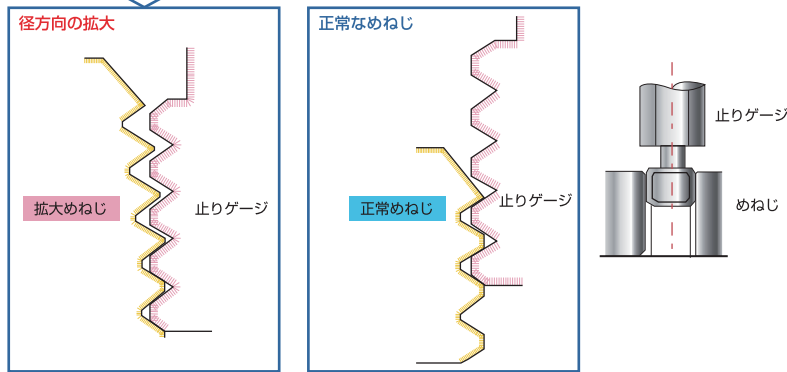
ねじ山の逃げがなく、ランド全体がめねじに接触するので、送りバランスが多少崩れても自己案内性は高い。

24. めねじ拡大の原因とメカニズム

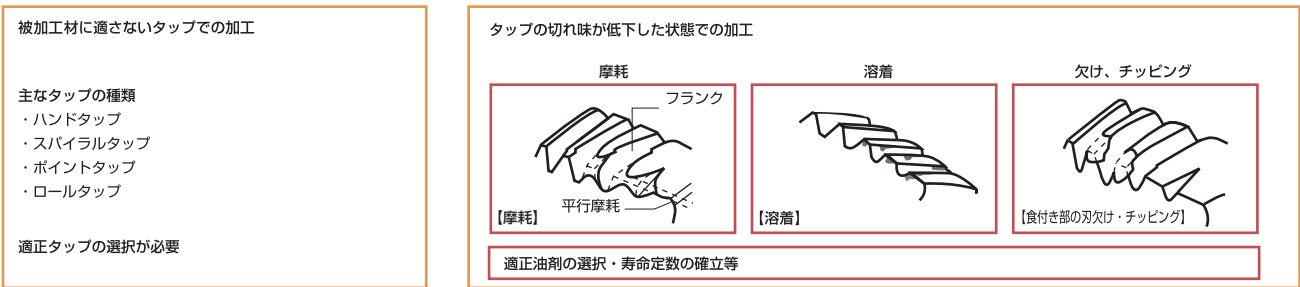
1. 振れ・芯ズレ・下穴傾き/下穴曲がり切削 → 径方向の拡大



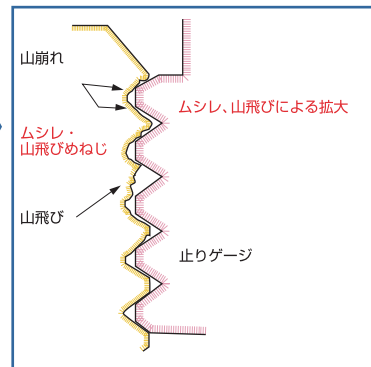
径方向に余分な切削が行われて「めねじ拡大」が発生する。下穴に沿って加工が進む為、ねじ奥側では、拡大現象が抑えられ「めねじ口元拡大」傾向となる。



2. 被加工材に適さないタップでの切削・タップの切れ味が低下した状態での切削 → ムシレ・山飛びによる拡大



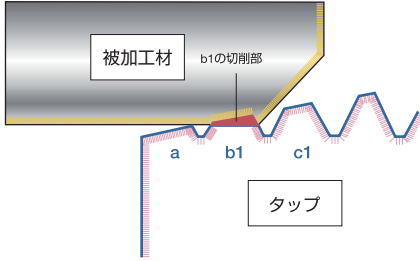
めねじ面肌のムシレが生じる。さらに悪化してくると、大きな崩れや山飛び現象が発生して「めねじ拡大」となる。山の崩れ具合や程度により非連続的に止りゲージNGが発生する傾向にある為、抜き取り検査でのチェック漏れに注意。



3. 送り(1回転リード)不良状態で切削 → 軸方向の拡大

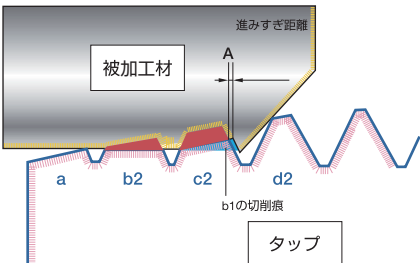
「タップの進みすぎ切削」で「山やせ拡大」が発生するメカニズム

① 切刃b1部、食い付き切削 (aはのぞき部となる)。



② 1回転後のタップの位置

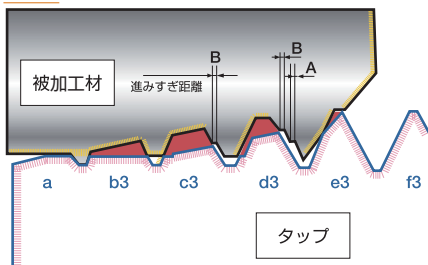
b1の切削痕と切刃c2のねじ位相が「進みすぎ距離A」分、スれる。



③ 2回転後のタップの位置

切刃c3で「進みすぎ距離B」分、切刃d3部で「進みすぎ距離A+B」分、スれる。

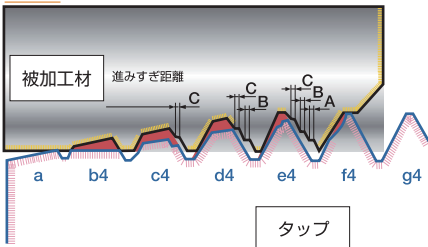
状況



④ 3回転後のタップの位置

「進みすぎ距離C」分、さらにスれる。

状況



送りバランスを適切に調整する必要がある。

* (完全同期送り機構の機械+固定ホルダー) とする
上記機構を備えていない機械 (ボール盤等) の場合

* 主軸の重量バランスを適切に調整する。

* テンション/コンプレッション付きホルダの使用、再調整。

対応策

「進みすぎ拡大めねじ」

追い側フランク (入り口方向から見えないフランク) に段々の隙間、進み側フランクは余分に切削され山やせしている。

止りゲージ

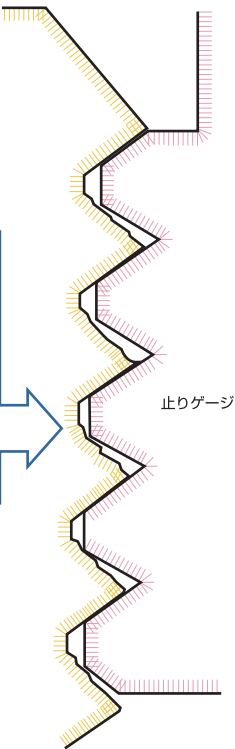
「遅れすぎ拡大めねじ」

発生メカニズム、めねじの状態共、進みすぎの逆。進み側フランク (入り口方向から見えるフランク) に段々の隙間、追い側フランクは余分に切削され山やせしている。

止りゲージ

タップ加工でのめねじ拡大原因 (まとめ)

- ① タップ取付け状態
- ② 下穴の状況
- ③ 油剤の選択
- ④ 送りバランスの調整
- ⑤ 適正タップの選択



25. タッピングトラブル対策

トラブル項目		折 損			異常摩耗	
チェックポイント						
チェック区分		過大切削トルク防止	切りくず詰まり防止	タップ	被加工材	タップ
被加工材	硬さ	●材質のムラ、硬さ、バラツキに留意			○材質のムラ、硬さ、バラツキに留意	
	形状	●ねじ立て位置、肉厚、薄板等に留意			●ねじ立て位置、肉厚、薄板等に留意	
	ねじ下穴	○下穴径を出来る限り大きく ●下穴加工硬化防止			○下穴径を出来る限り大きく ●下穴入口に面取加工 ○下穴加工硬化防止	
○止り穴の下穴深さを出来る限り深く ●下穴の傾きは正						
使用機械	●送りムラをなくす ●ストローク調整					
治具、保持具	●フローティングホルダの是正使用 ○トルクリミッタ付ホルダ使用					
切削条件	○切削速度を下げる				○切削速度を下げる	
油 剤	●極圧添加剤の入った油剤を使用する ●水溶性油剤を不水溶性切削油剤にする				●油剤の交換時期、補充時期の適正化 ●他の関係油剤のもれ混入の防止 ●極圧添加剤の入った油剤の使用 ●水溶性を不水溶性切削油にする ●油剤の量、注油方法の適正化	
工程上		●前工程の下穴や加工周辺の切りくずの除去 ●切りくず排出スペース確保				
タップ	選定			●POタップ使用（通り穴） ●SPタップ使用（止り穴） ●ロールタップ使用		
	設計		●溝数を適正に（チップルームをひろく）	●タップ材質の検討 ●硬さを適正にする		●増径タップの検討 ●タップ材質の検討 ●硬さを適正にする
		●食付き部の長さを増す（是正する） ●増径タップ又は組タップを使用する			●食付き部の長さを増すか適正にする ●窒化処理などの表面処理を行なう	
再研削	●タップ刃先の研削焼けに充分留意する ●刃厚を過小にしない			●タップ刃先の研削焼けに留意 ●再研削周期を早目にする		

○印: 対策効果が大きいと考えられる事項

●印: 対策効果が比較的大きいと考えられる事項

めねじの縮小			めねじあらし・不良・むしれ		
切れ味を良くする	タップ選定、設計	被削材	切れ味を良くする	溶着防止	切削方法の検討
		●材質に留意			●材質のムラ、硬さバラツキに留意
		●ねじ立て位置、肉厚、薄板等に注意			●ねじ立て位置、肉厚、薄板等に注意
●下穴径をできる限り大きく ●下穴加工硬化防止					
			●下穴加工硬化防止	●下穴径を出来る限り大きく	○下穴傾きの是正
					○ピッチ送りにする
					●フローティングホルダ使用 ●タップ軸の振れ是正 ●ワークとの心出し是正
			●切削速度を下げる		
			●油剤の交換時期、補充時期の適正化 ●他の関係油剤のもれ混入の防止 ●極圧添加剤の入った油剤の使用 ●水溶性を不水溶性切削油剤にする ●油剤の量、注油方法の適正化		
				●前工程切りくずの除去	
●窒化処理等の実施	○オーバーサイズの使用		●POタップの使用(通り穴)	○酸化处理(被削材により実施)	○オイルホールタップ
○すくい角を大きめに	●食付き部の逃げ角是正 ○ねじレリーフの加工		○すくい角を大きにする ●食付き部の逃げ角是正 ○マージン幅をせまく	●溝数の適正化	●食付き部の長さの適正化
			●再研削周期を早めにする	●溝形状を滑らかに	
	●再研削周期を早めにする		●各刃分割精度をあげ、すくい角のバラツキを少なくする ●刃先研削焼けに注意		

25. タッピングトラブル対策

トラブル項目		めねじの拡大				
チェックポイント		送り適正化	切れ過ぎ防止	溶着防止	切削方法の検討	食付き不安定是正
チェック区分						
被加工材	硬さ	●材質のムラ、硬さ、バラツキに留意				
	形状					
	ねじ下穴			●下穴径を出来る限り大きく	●下穴傾きは正	●下穴入口に面取加工
使用機械		●推力を適正にする ○ピッチ送りにする				
治具、保持具					○フローティングホルダ使用	◎タップ軸心の振れは正 ○ワークと心出是正 ●フローティングホルダ使用
切削条件				●切削速度を下げる		
油 剤				●極圧添加剤の入った油剤を使用する ●粘度を検討する		
工程上						
タップ	選定			◎酸化処理の実施 (被削材により実施) ○オイルホールタップ		
	設計		○すくい角を小さめにする ●食付き部の逃げ角は正 ◎ねじ部マージン幅の検討	●ねじ部を短くする	●溝数を検討する	●食付き部の長さの是正 (過少をさける)
	再研削		●刃先研削力エリ取り ●刃厚の過小をさける		●分割精度をあげ、すくい角のバラツキを少なく	◎振れに留意する

◎印: 対策効果が大きいと考えられる事項

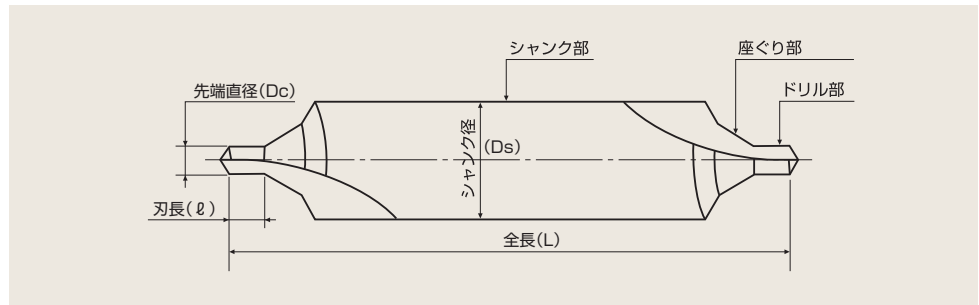
○印: 対策効果が比較的大きいと考えられる事項

チッピング				作業性	
切りくず詰まり防止	過大切削トルク防止	切削方法の検討	タップ	切りくず詰まり防止	タップ
	●材質のムラ、硬さバラツキに留意				
		○ねじ立て位置、肉厚、薄板等に注意		●可能なねじピッチを細かくするか有効ねじを短く	
止り穴のねじ下穴を出来る限り深くする	○下穴径を出来る限り大きく ●下穴加工硬化防止	●下穴の傾きは正		○下穴径出来る限り大きく ○止り穴のねじ下穴を出来る限り深くする	
●下穴の入り口に面取り加工を施す					
	●送りムラをなくす				
	○トルクリミッタ付ホルダ使用	●ワークと心出は正 ●タップ軸心の振れは正 ●フローティングホルダ使用			●フローティングホルダ使用 ●タップ軸振れは正 ●ワークとの心出しは正
●切削速度を下げる				●切削速度を下げる	
	●極圧添加剤の入った油剤を使用する			●粘度を検討する	
●前工程の下穴や加工周辺の切りくずの除去 ●切りくず排出スペース確保				●前工程の下穴や加工周辺の切りくずの除去 ●切りくず排出スペース確保	
			●POタップ使用(通り穴) ●SPタップ使用(止り穴) ●ロールタップ使用		●POタップ使用(通り穴) ●SPタップ使用(止り穴) ●ロールタップ使用
●溝数を適正に(チップルームをひろく)			●タップ材質の検討 ●すくい角を小さめにする ●硬さを適正にする	●タップ溝数の適正化 ●食付き部の長さを増すか適正にする ○オイルホールタップを検討する	
●食付き部の長さを増すか適正にする ●増径タップ又は組みタップを使用する ●食付き部の逃げ角を適正にする				●ねじ部の長さを短くする	
●タップ刃先の研削焼けに充分留意する					

26. センタ穴ドリルについて

センタ穴ドリルとはセンタ穴を加工するのに用いるドリルです。そのほか、ドリル穴あけ加工の位置決めや穴の面取りに利用される場合もあります。

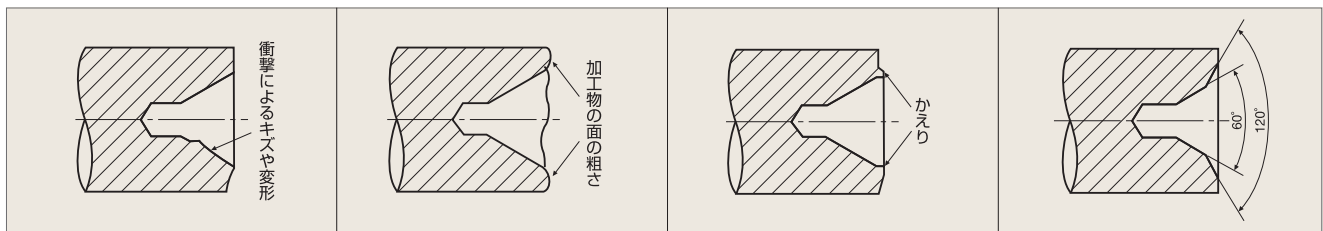
■センタ穴ドリルの各部の名称



■センタ穴形状とセンタ

A形60° センタ穴・60° センタ	B形60° センタ穴・60° センタ	A形90° センタ穴・90° センタ	R形センタ穴・60° センタ

■B形センタ穴の効用



注：外部からの衝撃によるキズや変形、被加工物端面の仕上がり状態、穴加工時のかえり等から、60°座ぐり部を保護するために120°の面取りを行うものです。

■R形センタ穴の効用

	センタ穴角度がセンタ角度よりも大きい。	センタ穴角度がセンタ角度よりも小さい。	センタ穴とセンタの軸心がずれている。
A形			
R形			

注：このような場合にR形センタ穴は、センタの保持を比較的安定させることができます。また、B形センタ穴の効用(加工物端面のキズや変形、面粗さ、かえり等に対応)の一部も兼ね備えています。

27. センタリング加工推奨切削条件表

■ポイントドリルセンタリング加工推奨切削条件表

HSS (PE-Q PE-90°)

被加工材	軟 鋼 SS400		炭素鋼 S50C		合金鋼 SCM440		ステンレス鋼 SUS304		アルミニウム合金鋳物 AC4B	
切削速度 (m/min)	30~40		22~30		20~25		10~15		70~100	
直 径 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)
3	3700	0.04~0.08	2750	0.04~0.08	2400	0.04~0.08	1350	0.04~0.08	9000	0.10~0.22
4	2800	0.05~0.10	2050	0.05~0.10	1800	0.05~0.10	1000	0.05~0.10	6750	0.12~0.26
6	1850	0.06~0.12	1400	0.06~0.12	1200	0.06~0.12	850	0.06~0.12	4500	0.15~0.30
8	1400	0.08~0.15	1050	0.08~0.15	900	0.08~0.15	500	0.08~0.15	3400	0.18~0.35
10	1100	0.10~0.18	850	0.10~0.18	700	0.10~0.18	400	0.10~0.18	2700	0.21~0.40
12	950	0.12~0.22	700	0.12~0.22	600	0.12~0.22	350	0.12~0.22	2250	0.25~0.45
16	700	0.16~0.26	500	0.16~0.26	450	0.16~0.26	250	0.16~0.26	1700	0.32~0.50
20	550	0.20~0.35	400	0.20~0.35	350	0.20~0.35	200	0.20~0.35	1350	0.40~0.60

HSS+TiCN (PE-Q-V PE-90°)

被加工材	軟 鋼 SS400		炭素鋼 S50C		合金鋼 SCM440		調質鋼 SCM440 (30~35HRC)		ステンレス鋼 SUS304		アルミニウム合金鋳物 AC4B	
切削速度 (m/min)	38~48		28~38		26~33		13~17		13~20		84~120	
直 径 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)
3	4550	0.04~0.08	3500	0.04~0.08	3150	0.04~0.08	1800	0.03~0.06	1750	0.04~0.08	10800	0.10~0.22
4	3400	0.05~0.10	2650	0.05~0.10	2350	0.05~0.10	1200	0.04~0.08	1300	0.05~0.10	8100	0.12~0.26
6	2300	0.06~0.12	1750	0.06~0.12	1550	0.06~0.12	800	0.05~0.10	900	0.06~0.12	5400	0.15~0.30
8	1700	0.08~0.15	1300	0.08~0.15	1150	0.08~0.15	600	0.06~0.12	650	0.08~0.15	4050	0.18~0.35
10	1350	0.10~0.18	1050	0.10~0.18	950	0.10~0.18	500	0.08~0.15	500	0.10~0.18	3250	0.21~0.40
12	1150	0.12~0.22	900	0.12~0.22	800	0.12~0.22	400	0.10~0.18	450	0.12~0.22	2700	0.25~0.45
16	850	0.16~0.26	650	0.16~0.26	600	0.16~0.26	300	0.12~0.22	350	0.16~0.26	2050	0.32~0.50
20	700	0.20~0.35	500	0.20~0.35	450	0.20~0.35	250	0.16~0.26	250	0.20~0.35	1600	0.40~0.60

超硬+TiAlN (C-PE-Q-V PE-90°)

被加工材	軟 鋼 SS400		炭素鋼 S50C		合金鋼 SCM440		調質鋼 SCM440 (30~35HRC)		ステンレス鋼 SUS304		アルミニウム合金鋳物 AC4B	
切削速度 (m/min)	87~102		65~78		60~70		32~40		35~45		120~160	
直 径 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)
3	10050	0.04~0.08	7600	0.04~0.08	6900	0.04~0.08	3800	0.04~0.08	4250	0.04~0.08	14850	0.10~0.22
4	7500	0.05~0.10	5700	0.05~0.10	5150	0.05~0.10	2850	0.05~0.10	3200	0.05~0.10	11150	0.12~0.26
6	5000	0.06~0.12	3800	0.06~0.12	3450	0.06~0.12	1900	0.06~0.12	2100	0.06~0.12	7450	0.15~0.30
8	3750	0.08~0.15	2850	0.08~0.15	2600	0.08~0.15	1450	0.08~0.14	1800	0.08~0.15	5550	0.18~0.35
10	3000	0.10~0.18	2300	0.10~0.18	2050	0.10~0.18	1150	0.10~0.16	1250	0.10~0.18	4450	0.21~0.40
12	2500	0.12~0.22	1900	0.12~0.22	1700	0.12~0.22	950	0.10~0.18	1050	0.12~0.22	3700	0.25~0.45
16	1900	0.16~0.26	1400	0.16~0.26	1300	0.16~0.26	700	0.12~0.22	800	0.16~0.26	2800	0.32~0.50

1. この切削条件表は、水溶性切削油剤を使用した場合の値です。
2. 傾斜面への加工時は、送り量を20%下げてください。
3. ロングシャンクを使用する場合は送り量を20%下げてください。

27. センタリング加工推奨切削条件表

■HSSセンタ穴ドリル加工条件の目安

切削速度Vc [m/min]、1回転当たりの送り量 f [mm/rev] の目安表 (CD材質がHSSの場合)

・切削速度Vc [m/min] (大端径)

被加工材	切削速度
低炭素鋼	15~30
炭素鋼	15~30
合金鋼	10~25
ステンレス鋼	5~12
鋳鉄	8~15

先端直径	送り量
1~ 3	0.02~0.07
3~ 4	0.04~0.12
4~ 6	0.06~0.17
6~ 8	0.10~0.20
8~10	0.14~0.23
10~12	0.18~0.26

■超硬センタ穴ドリル加工条件の目安

切削速度Vc [m/min]、1回転当たりの送り量 f [mm/rev] の目安表 (CD材質が超硬の場合)

・切削速度Vc [m/min] (大端径)

被加工材	切削速度
低炭素鋼	30~50
炭素鋼	30~50
合金鋼	20~40
ステンレス鋼	15~25
鋳鉄	30~50

先端直径	送り量
1	0.01 ~0.03
2	0.01 ~0.035
3	0.015~0.05
4	0.02 ~0.06
5	0.03 ~0.07
6	0.04 ~0.07

■NC-SD-V スターティングドリル加工条件の目安

切削速度Vc [m/min]、1回転当たりの送り量 f [mm/rev] の目安表

・切削速度Vc [m/min] (工具径)

被加工材	切削速度
低炭素鋼	25~40
炭素鋼	25~32
合金鋼	15~25
合金工具鋼	7~12
ステンレス鋼	7~12
鋳鉄	20~35
アルミニウム	60~90

工具径	送り量
3	0.03~0.06
4	0.05~0.10
6	0.08~0.15
8	0.10~0.18
10	0.15~0.20
12	0.15~0.25
16	0.15~0.30
20	0.20~0.30
25	0.20~0.30

■カウンタシンク加工条件の目安

切削速度Vc [m/min]、1回転当たりの送り量 f [mm/rev] の目安表

・切削速度Vc [m/min] (工具径)

被加工材	切削速度	
	1枚刃	多数刃
低炭素鋼	18~25	20~27
炭素鋼	18~25	20~25
合金鋼	8~16	8~15
合金工具鋼	8~16	8~15
ステンレス鋼	8~13	5~10
鋳鉄	20~30	15~25
アルミニウム	20~70	20~80

工具径	送り量	
	1枚刃	多数刃
4	0.02~0.04	0.03~0.10
6	0.03~0.05	0.05~0.12
8	0.05~0.07	0.07~0.15
10	0.06~0.09	0.10~0.16
12	0.07~0.10	0.10~0.20
16	0.08~0.13	0.10~0.20
20	0.09~0.15	0.10~0.25
25	0.10~0.16	0.15~0.30

28. ねじ系列表

■ユニファイねじ系列

サイズ*		呼び径		山数														
1 欄	2 欄	インチ	mm	定数 山系列														
				並目 UNC	細目 UNF	超細目 UNEF	4UN	6UN	8UN	12UN	16UN	20UN	28UN	32UN				
No. 0		0.0600	1.524		80													
	No. 1	0.0730	1.854	64	72													
No. 2		0.0860	2.184	56	64													
	No. 3	0.0990	2.515	48	56													
No. 4		0.1120	2.845	40	48													
No. 5		0.1250	3.175	40	44													
No. 6		0.1380	3.505	32	40													
No. 8		0.1640	4.166	32	36												UNC	UNC
No.10		0.1900	4.826	24	32												UNC	UNC
	No.12	0.2160	5.486	24	28	32											UNF	UNEF
¼		0.2500	6.350	20	28	32											UNC	UNF
¾		0.3125	7.938	18	24	32											20	28
¾		0.3750	9.525	16	24	32											UNC	28
¾		0.4375	11.112	14	20	28											16	UNEF
½		0.5000	12.700	13	20	28											16	UNF
¾		0.5625	14.288	12	18	24											UNC	16
¾		0.6250	15.875	11	18	24											12	16
	1¼	0.6875	17.462			24											12	16
	1¾	0.7500	19.050	10	16	20											12	16
	1¾	0.8125	20.638			20											12	16
⅞		0.8750	22.225	9	14	20											12	16
	1½	0.9375	23.812			20											12	16
1		1.0000	25.400	8	12	20											UNC	16
	1½	1.0625	26.988			18			8	12	16	20	28	28				
	1½	1.1250	28.575	7	12	18			8	UNF	16	20	28	28				
	1¾	1.1875	30.162			18			8	12	16	20	28	28				
1¼		1.2500	31.750	7	12	18			8	UNF	16	20	28	28				
	1½	1.3125	33.338			18			8	12	16	20	28	28				
1¾		1.3750	34.925	6	12	18			UNC	8	UNF	16	20	28	28			
	1¾	1.4375	36.512			18			6	8	12	16	20	28				
1½		1.5000	38.100	6	12	18			UNC	8	UNF	16	20	28	28			
	1½	1.5625	39.688			18			6	8	12	16	20	28				
1¾		1.6250	41.275			18			6	8	12	16	20					
	1¾	1.6875	42.862			18			6	8	12	16	20					
1¾		1.7500	44.450	5					6	8	12	16	20					
	1¾	1.8125	46.038						6	8	12	16	20					
	1¾	1.8750	47.625						6	8	12	16	20					
	1¾	1.9375	49.212						6	8	12	16	20					
2		2.0000	50.800			4 1/2			6	8	12	16	20					
	2½	2.1250	53.975						6	8	12	16	20					
2¼		2.2500	57.150			4 1/2			6	8	12	16	20					
	2½	2.3750	60.325						6	8	12	16	20					
2½		2.5000	63.500	4					UNC	6	8	12	16	20				
	2½	2.6250	66.675						4	6	8	12	16	20				
2¾		2.7500	69.850	4					UNC	6	8	12	16	20				
	2¾	2.8750	73.025						4	6	8	12	16	20				
3		3.0000	76.200	4					UNC	6	8	12	16	20				
	3½	3.1250	79.375						4	6	8	12	16					
	3¾	3.2500	82.550	4					UNC	6	8	12	16					
	3¾	3.3750	85.725						4	6	8	12	16					
3½		3.5000	88.900	4					UNC	6	8	12	16					
	3¾	3.6250	92.075						4	6	8	12	16					
	3¾	3.7500	95.250	4					UNC	6	8	12	16					
	3¾	3.8750	98.425						4	6	8	12	16					
4		4.0000	101.600	4					UNC	6	8	12	16					
	4½	4.1250	104.775						4	6	8	12	16					
	4¾	4.2500	107.950						4	6	8	12	16					
	4¾	4.3750	111.125						4	6	8	12	16					
	4¾	4.5000	114.300						4	6	8	12	16					
	4¾	4.6250	117.475						4	6	8	12	16					
	4¾	4.7500	120.650						4	6	8	12	16					
	4¾	4.8750	123.825						4	6	8	12	16					
5		5.0000	127.000						4	6	8	12	16					
	5½	5.1250	130.175						4	6	8	12	16					
	5¾	5.2500	133.350						4	6	8	12	16					
	5¾	5.3750	136.525						4	6	8	12	16					
	5¾	5.5000	139.700						4	6	8	12	16					
	5¾	5.6250	142.875						4	6	8	12	16					
	5¾	5.7500	146.050						4	6	8	12	16					
	6	5.8750	149.225						4	6	8	12	16					
		6.0000	152.400						4	6	8	12	16					

※：1欄を優先的に、必要に応じて2欄を選ぶ。

■山数ピッチ換算表

山数 (25.4mmに付き)	ピッチ(mm)
100	0.2540
80	0.3175
72	0.3528
64	0.3969
60	0.4233
56	0.4536
48	0.5292
44	0.5773
40	0.6350
36	0.7056
32	0.7938
28	0.9071
27	0.9407
24	1.0583
20	1.2700
19	1.3368
18	1.4111
16	1.5875
14	1.8143
13	1.9538
12	2.1167
11 1/2	2.2087
11	2.3091
10	2.5400
9	2.8222
8	3.1750
7	3.6286
6	4.2333
5	5.0800
4 1/2	5.6444
4	6.3500

メートル台形ねじ寸法一覧表

単位：mm

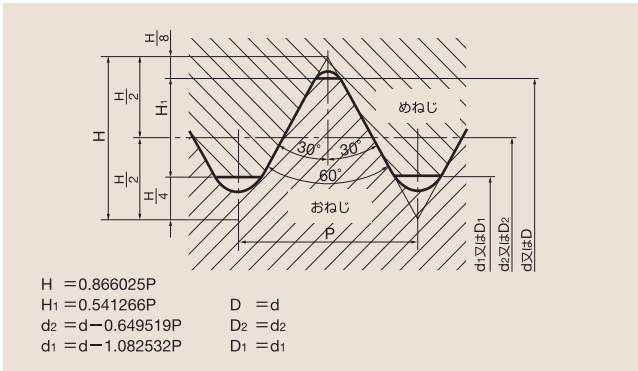
	1.5	2	3	4	5	6	7	8	10	12
Tr 8	1.5									
Tr 9	1.5	2								
Tr 10	1.5	2								
Tr 11		2	3							
Tr 12		2	3							
Tr 14		2	3							
Tr 16		2		4						
Tr 18		2		4						
Tr 20		2		4						
Tr 22			3		5			8		
Tr 24			3		5			8		
Tr 26			3		5			8		
Tr 28			3		5			8		
Tr 30			3			6			10	
Tr 32			3			6			10	
Tr 34			3			6			10	
Tr 36			3			6			10	
Tr 38			3				7		10	
Tr 40			3				7		10	
Tr 42			3				7		10	
Tr 44			3				7			12
Tr 46			3					8		12
Tr 48			3					8		12

※カタログ掲載のない、上記台形ねじ用タップがご入用の際は、当社担当者にご相談ください。

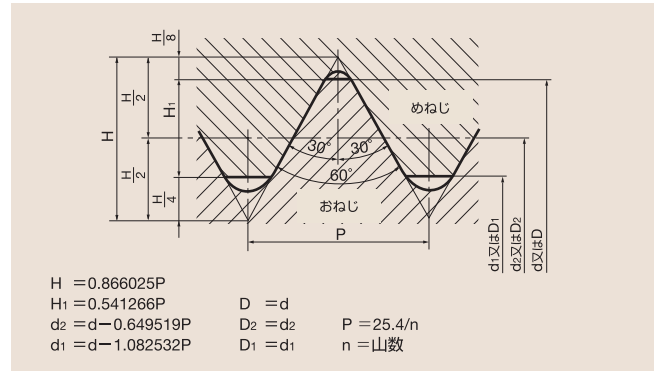


29. ねじの基準山形

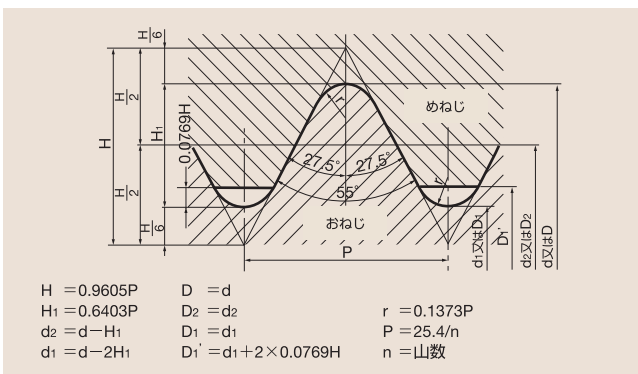
■メートルねじ(M)



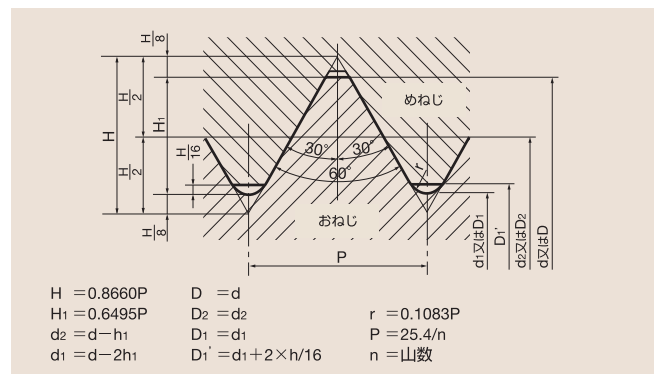
■ユニファイねじ(UNC,UNF,他)



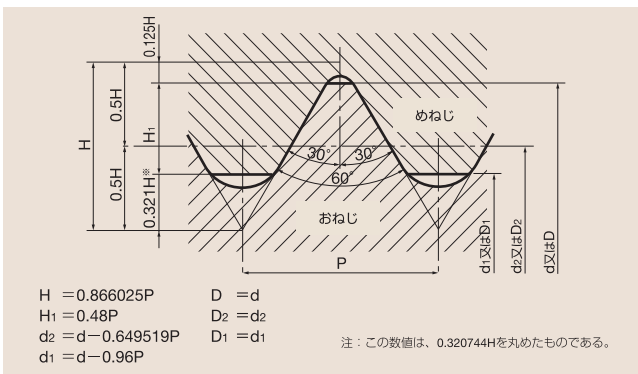
■ウィットねじ(W)



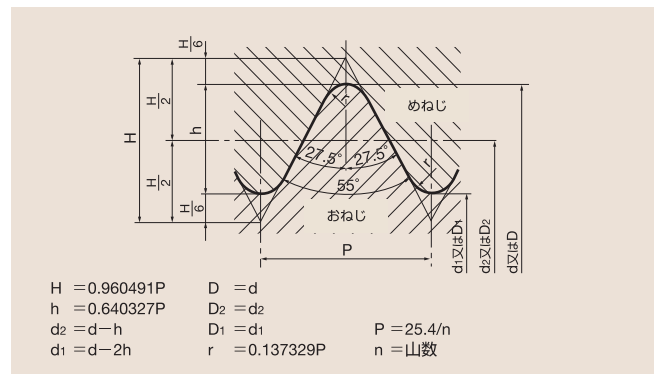
■マシン用ねじ(SM)



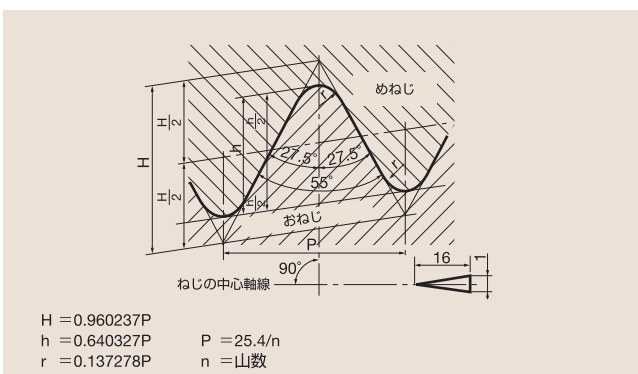
■ミニチュアねじ(S)



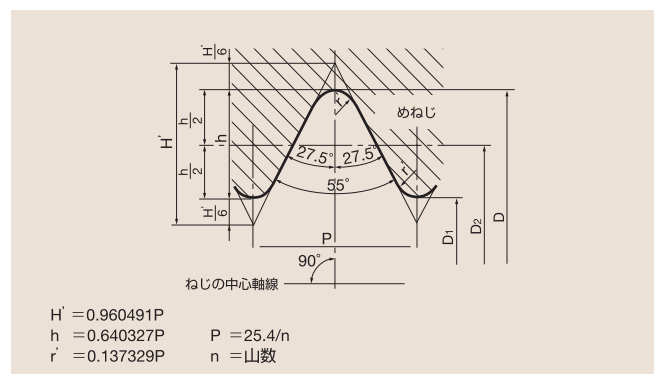
■管用平行ねじ(G,PF)



■管用テーパねじ(R,Rc,PT)

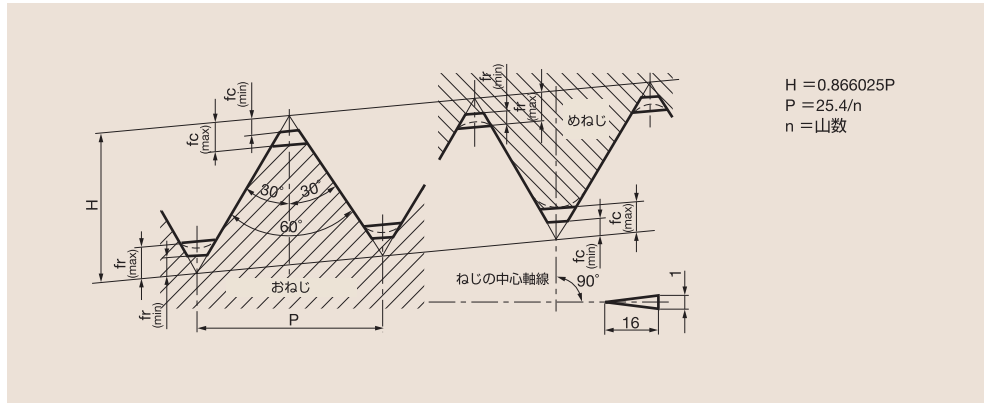


■管用テーパねじ用平行めねじ(Rp,PS)



29. ねじの基準山形

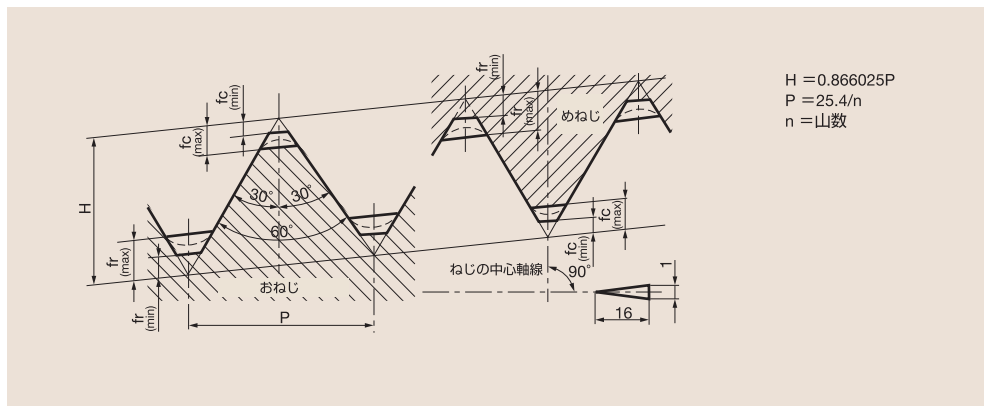
■アメリカ管用テーパねじ (NPT)



切り取り高さ 単位: mm

山数	区分	fc=fr
27	Max.	0.096P
	Min.	0.033P
18	Max.	0.088P
	Min.	0.033P
14	Max.	0.078P
	Min.	0.033P
11.5	Max.	0.073P
	Min.	0.033P
8	Max.	0.062P
	Min.	0.033P

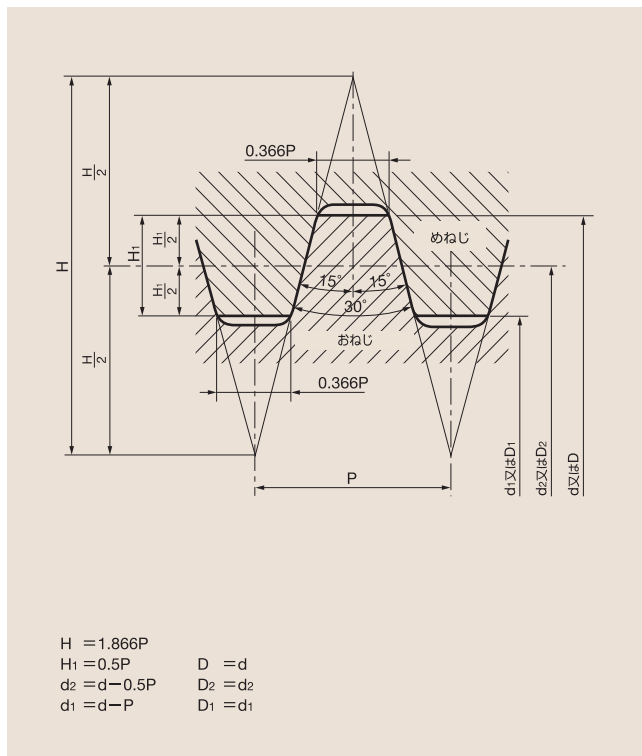
■アメリカドライシール管用テーパねじ (NPTF)



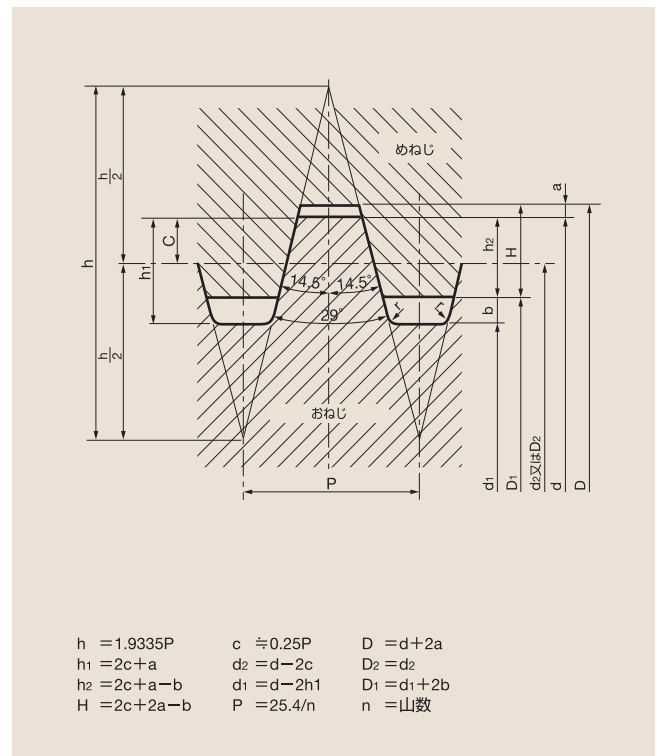
切り取り高さ 単位: mm

山数	区分	fc	fr
27	Max.	0.094P	0.140P
	Min.	0.047P	0.094P
18	Max.	0.078P	0.109P
	Min.	0.047P	0.078P
14	Max.	0.060P	0.085P
	Min.	0.036P	0.060P
11.5	Max.	0.060P	0.090P
	Min.	0.040P	0.060P
8	Max.	0.055P	0.076P
	Min.	0.042P	0.055P

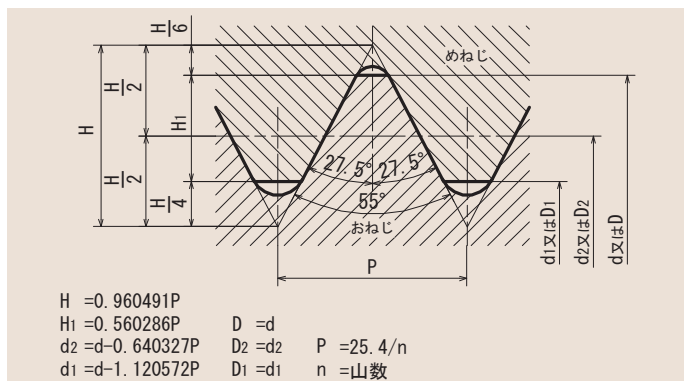
■メートル台形ねじ (Tr)



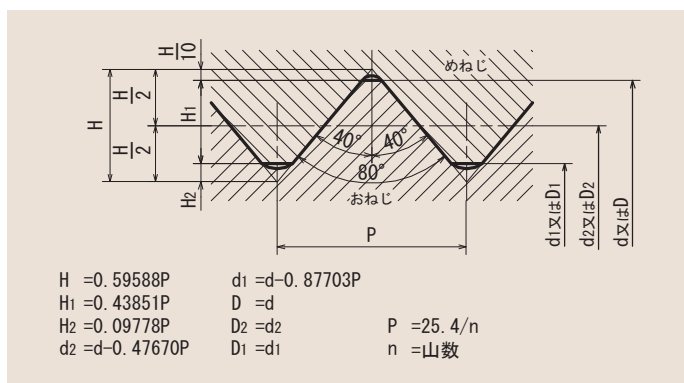
■29度台形ねじ (TW)



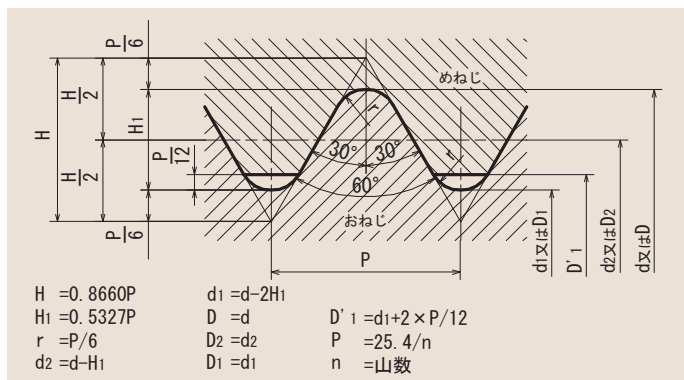
■厚鋼電線管ねじ基準山形 (CTG)



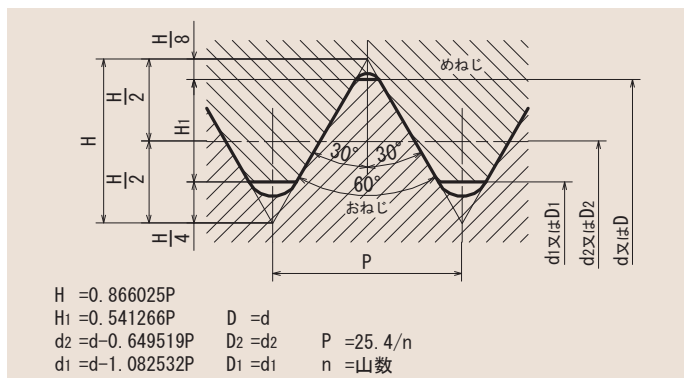
■薄鋼電線管ねじ基準山形 (CTC)



■自転車ねじ基準山形 (BC)



■タイヤバルブねじ基準山形 (TV)、自転車用タイヤバルブねじ基準山形 (CTV)



30. ねじ規格と当社タップの呼び径の範囲一覧

ねじの種類	ねじの種類を表す記号	ねじ山の角度	規格	呼び径の範囲	めねじの等級	当社タップの呼び径の範囲		
						JIS	ANSI	DIN
メートルねじ (並目・細目)	M	60°	JIS B 0205-1 ~ 4 JIS B 0209-1 ~ 5	1 ~ 300	4H,5H,6H,7H,6G	1 ~ 100	2 ~ 48	2 ~ 48
ユニファイねじ (並目)	UNC	60°	JIS B 0206 JIS B 0210	No.1 ~ 4	3B,2B,1B	No.1 ~ 3	No.1 ~ 11/2	No.4 ~ 13/4
ユニファイねじ (細目)	UNF	60°	JIS B 0208 JIS B 0212	No.0 ~ 11/2		No.0 ~ 11/2	No.0 ~ 11/2	No.4 ~ 11/2
ウイットねじ (並目)	W	55°	旧 JIS B 0206 旧 JIS B 0210	1/4 ~ 6	2級,3級,4級	1/16 ~ 2	-	-
ウイットねじ (細目)			旧 JIS B 0208 旧 JIS B 0212	9.5 ~ 150		-	-	-
ミニチュアねじ	S	60°	JIS B 0201	0.3 ~ 0.9	3G5,3G6,4H5,4H6	0.4 ~ 0.9	-	-
			JIS B 0201 附属書	1 ~ 1.4		-	-	-
管用平行ねじ	G	55°	JIS B 0202	1/16 ~ 6	-	1/16 ~ 2	-	1/16 ~ 11/2
	PF		JIS B 0202 附属書	1/8 ~ 12	A級,B級	1/16 ~ 4	-	-
管用テーパねじ用 平行めねじ	Rp	55°	JIS B 0203	1/16 ~ 6	-	1/16 ~ 2	-	-
	PS		JIS B 0203 附属書	1/8 ~ 12	-	1/16 ~ 4	-	-
厚鋼電線管ねじ	CTG	55°	JIS C 8305 附属書	16 ~ 104	-	16 ~ 42	-	-
薄鋼電線管ねじ	CTC	80°	JIS C 8305 附属書	19 ~ 75	-	19 ~ 39	-	-
メートル台形ねじ	Tr	30°	JIS B 0216-1 ~ 3 JIS B 0217-1 ~ 2	8 ~ 300	7H,8H	10 ~ 30	-	-
30度台形ねじ	TM	30°	旧 JIS B 0216 附属書	10 ~ 300	-	-	-	-
29度台形ねじ	TW	29°	旧 JIS B 0222	10 ~ 100	-	-	-	-
自転車ねじ (一般用) (スポーク用)	BC	60°	旧 JIS B 0225	5/16 ~ 19/16	-	5/16 ~ 19/16	-	-
				1.8 ~ 4.0	-	-	-	-
ミシン用ねじ	SM	60°	旧 JIS B 0226	1/16 ~ 13/16	1級,2級,3級	1/16 ~ 11/32	-	-
カメラの三脚取付ねじ	(U)	60°	JIS B 7103	1/4, 3/8	-	1/4	-	-
写真レンズ取付部ねじ	(M)	60°	JIS B 7111	13.5 ~ 122	-	-	-	-
撮影機用レンズ取付ねじ	U	60°	JIS B 7127	5/8, 1	-	-	-	-
	(W)	55°	JIS B 7141	20.32, 26	-	20.32	-	-
(M)	60°	25 ~ 32		-	-	-	-	
自動車用タイヤバルブねじ	V	60°	JIS D 4207 附属書	5 ~ 20	-	5 ~ 20	-	-
	TV	60°	旧 JIS D 4208 附属書	5 ~ 17	-	-	-	-
自転車用タイヤバルブねじ	V	60°	JIS D 9422 附属書	5, 6	-	5, 6	-	-
	CTV			5, 8	-	5, 8	-	-
電球類の口金, 受金用ねじ	E	-	JIS C 7709	10 ~ 40	-	-	-	-
鋼製ドラム用口金ねじ	G	55°	JIS Z 1604 附属書	3/4, 2	-	-	-	-
消防用ねじ式結合金具ねじ	-	55°	JIS B 9912	48 ~ 175	-	-	-	-
消防用ノズルチップの 結合部ねじ	-	55°	JIS B 9913	36 ~ 68	-	-	-	-
ユニファインチねじ [アメリカ] (UN & UNR ねじ山形)	UNC/UNRC	60°	ASME B1.1	No.1 ~ 4	3B,2B,1B	No.1 ~ 3	No.1 ~ 11/2	No.4 ~ 13/4
	UNF/UNRF			No.0 ~ 11/2		No.0 ~ 11/2	No.0 ~ 11/2	No.4 ~ 11/2
	UNEF/UNREF			No.12 ~ 111/16		No.12 ~ 1	-	-
	UNS/UNRS			0.047 ~ 13		7/16 ~ 15/8	-	-
	4UN/UNR			25/8 ~ 6		-	-	-
	6UN/UNR			17/16 ~ 6		-	-	-
	8UN/UNR			11/16 ~ 6		11/8 ~ 3	11/8 ~ 11/2	-
	12UN/UNR			5/8 ~ 6		13/16 ~ 2	-	13/4
	16UN/UNR			7/16 ~ 6		-	-	-
	20UN/UNR			5/16 ~ 3		9/16 ~ 5/8	-	-
	28UN/UNR			5/16 ~ 11/2		-	-	-
	32UN/UNR			7/16 ~ 1		1/2	-	-

平行ねじ

ねじの種類	ねじの種類 を表す記号	ねじ山の 角度	規格	呼び径の範囲	めねじの等級	当社タップの呼び径の範囲								
						JIS	ANSI	DIN						
ユニファイインチねじ [アメリカ] (UNJ ねじ山形)	UNJC	60°	SAE AS 8879D	0.0730 ~ 4.0000	3B	-	-	-						
	UNJF			0.0600 ~ 1.5000										
	UNJEF			0.2160 ~ 1.6875										
	8UNJ			0.2160 ~ 1.6875										
	12UNJ			0.6250 ~ 6.0000										
	16UNJ			0.4375 ~ 6.0000										
	UNJC		ASME B1.15	0.0730 ~ 4.0000	3B,2B	-	-	-						
	UNJF			0.0600 ~ 1.5000										
	UNJEF			0.2160 ~ 1.6875										
	8UNJ			1.0625 ~ 4.0000										
	12UNJ			0.6250 ~ 6.0000										
	16UNJ			0.4375 ~ 6.0000										
	ユニファイミニチュアねじ [アメリカ]			UNM					60°	ASA B1.10	0.3 ~ 1.4	-	-	-
	アメリカ管用平行ねじ													
直管接手用めねじ	NPSC	60°	ANSI/ASME B1.20.1	1/8 ~ 4	-	1/8 ~ 2	1/8 ~ 1	-						
取付具用 (機械的結合用)	NPSM			1/8 ~ 6	2B									
ロックナット用 (機械的結合用)	NPSL			1/8 ~ 12	-				-	-				
ホース連結用 (機械的結合用)	NPSH		ANSI/ASME B1.20.7	1/2 ~ 4	-	-	-							
アメリカドライシール管用 平行ねじ														
燃料管用めねじ	NPSF	60°	ANSI B1.20.3	1/16 ~ 1	-	1/16 ~ 2	1/8 ~ 1	-						
中間めねじ	NPSI				-				-	-				
アクメねじ [アメリカ]	ACME	29°	ASME B1.5	1/4 ~ 5	4G,3G,2G,4C,3C,2C	-	-	-						
スタップアクメねじ [アメリカ]	STUB ACME	29°	ASME B1.8	1/4 ~ 5	-	-	-	-						
電線管ねじ [ドイツ]	Pg	80°	DIN 40430	7 ~ 48	-	-	-	7 ~ 36						
インサートコイル用めねじ [ドイツ]	EG M	60°	DIN 8141-2	2 ~ 56	6H mod, 6G mod	-	-	-						
プラスチック容器用台形ねじ [ドイツ]	KT	20°	DIN 6063-2	10 ~ 50	-	-	-	-						
プラスチック及びガラス 容器用ねじ込みキャップ用 のこ歯ねじ [ドイツ]	S	10+30°	DIN 55525	10 ~ 50	-	-	-	-						
一般用丸ねじ [ドイツ]	Rd	30°	DIN 405-1,-2	8 ~ 200	-	-	-	-						
ガラス容器用丸ねじ [ドイツ]	GL	30°	DIN 168-1	8 ~ 45	-	-	-	-						
自転車ねじ [ドイツ]	FG	60°	DIN 79012	2 ~ 34.8	-	-	-	-						
タイヤバルブねじ [ドイツ]	Vg	60°	DIN 7756	5 ~ 12	-	-	-	-						
ウィットウォースねじ [イギリス]	BSW	55°	BS 84	1/8 ~ 6	MEDIUM CLASS, NORMAL CLASS	-	-	3/32 ~ 13/4						
BA ねじ [イギリス]	BA	47 1/2°	BS 93	0 ~ 25	-	-	-	-						
MJ ねじ [航空宇宙用] [ISO]	MJ MJS	60°	ISO 5855-1 ~ 3	1.6 ~ 300	4H6H,4H5H	-	-	-						

平行ねじ

30. ねじ規格と当社タップの呼び径の範囲一覧

商品データ

ねじの種類	ねじの種類 を表す記号	ねじ山の 角度	規格	呼び径の範囲	テーパ	当社タップの呼び径の範囲		
						JIS	ANSI	DIN
管用テーパねじ	R, Rc	55°	JIS B 0203	1/16 ~ 6	1/16	1/16 ~ 2	—	—
	PT		JIS B 0203 附属書	1/8 ~ 12		1/16 ~ 4	—	—
カメラ用レリーズ及び レリーズ取付ねじ	—	60°	JIS B 7104	3.4	28°	3.4	—	—
継目なし鋼製高圧ガス容器 弁取付ねじ	—	55°	JIS B 8241 附属書	V1,V2,V3	3/26	—	—	—
溶解アセチレン容器用 弁取付部ねじ	—	55°	JIS B 8244 附属書	39		—	—	—
液化石油ガス容器用弁	—	55°	JIS B 8245 附属書	V1,V2		—	—	—
高圧ガス容器用弁	—	55°	JIS B 8246 附属書	V1,V2,V3		—	—	—
人造黒鉛丸形電極接続ねじ	—	60°	JIS R 7201	45 ~ 406	1/3	—	—	—
アメリカ管用テーパねじ								
一般用 手すり継手用	NPT	60°	ANSI/ASME B1.20.1	1/16 ~ 24O.D.	1/16	1/16 ~ 3	1/16 ~ 2	—
	NPTR			1/2 ~ 4		—	—	—
アメリカドライシール管用 テーパねじ								
ドライシール用 SAE SHORT	NPTF	60°	ANSI B1.20.3	1/16 ~ 3	1/16	1/16 ~ 2	1/16 ~ 2	—
	PTF-SAE SHORT							
航空機用アメリカ管用 テーパねじ	ANPT	60°	SAE AS 71051B	1/16 ~ 3	1/16	—	—	—
API 油井用鋼管ねじ [アメリカ]	LP	60°	API Std 5B	1/8 ~ 200.D.	1/16	—	—	—
採鉱用ドリルチューブねじ [ドイツ]	Gg	60°	DIN 20314	3 ¹ / ₄ ~ 6 ⁵ / ₈	1/4	—	—	—
圧縮ガスポンベ用弁ねじ [イギリス]	—	55°	BS 341:Part1,2	0.6 ~ 1.25	0.6 : 1/5.625	—	—	—
					0.715 ~ 1.25 : 1/8	—	—	—

テーパねじ

技術資料

技術資料

31. ねじ加工工具規格対照表

名称	JIS	TAS	ISO	ANSI	BS	DIN
ねじ加工工具通則		4051				
ねじ加工工具の測定方法		4053				
タップの技術仕様			8830			2197
メートルねじ用タップの精度		4052	2857			
管用平行ねじ用タップの精度			5969			
ハンドタップ(メートル並目ねじ用)	B4430	4105	529	B94.9	949	352
ハンドタップ(メートル細目ねじ用)	B4430	4106	529	B94.9	949	2181
ハンドタップ(ユニファイ並目ねじ用)	B4432	4107	529	B94.9	949	
ハンドタップ(ユニファイ細目ねじ用)	B4438		529	B94.9	949	
ハンドタップ(管用平行ねじ用)	B4445		2284	B94.9	949	
ハンドタップ(管用テーパねじ用)	B4446		2284	B94.9	949	
ハンドタップ(アメリカ管用平行ねじ用)		4113		B94.9		
ハンドタップ(アメリカ管用テーパねじ用)		4114		B94.9		
ハンドタップ(アメリカドライシール管用平行ねじ用)		4115		B94.9		
ハンドタップ(アメリカドライシール管用テーパねじ用)		4116		B94.9		
ナットタップ(メートル並目ねじ用)	B4433	4109			357	
ナットタップ(メートル細目ねじ用)		4110				
ナットタップ(ユニファイ並目ねじ用)		4111		B94.9		
ナットタップ(ユニファイ細目ねじ用)		4112				
マシンタップ(メートル並目ねじ用)						371,376
マシンタップ(メートル細目ねじ用)						374
ベントタップ(メートル並目ねじ用)		4101				
ベントタップ(メートル細目ねじ用)		4102				
ベントタップ(ユニファイ並目ねじ用)		4103				
ベントタップ(ユニファイ細目ねじ用)		4104				
ロングシャンクマシンタップ(メートルねじ用)		4153	2283			
ロングシャンクマシンタップ(インチねじ用)		4153	2283			
スパイラルポイントタップ		4155		B94.9		
スパイラルタップ		4154		B94.9		
シェルタップ(メートルねじ用)		4117				
ブリーリタップ				B94.9		
盛上げタップ				B94.9		
超硬タップ用ブランク				B94.1		
ねじ切り丸ダイス(メートル並目ねじ用アジャスタブル)	B4451					223
ねじ切り丸ダイス(メートル細目ねじ用アジャスタブル)	B4451					223
ねじ切り丸ダイス(メートルねじ用ソリッド)	B4451		2568		1127	223
ねじ切り丸ダイス(ユニファイ並目ねじ用アジャスタブル)	B4451					
ねじ切り丸ダイス(ユニファイ細目ねじ用アジャスタブル)	B4451					
ねじ切り丸ダイス(ユニファイねじ用ソリッド)	B4451		2568		1127	
ねじ切り丸ダイス(管用平行ねじ用)	B4455		4231		1127	5158
ねじ切り丸ダイス(管用テーパねじ用)	B4456		4230			5159
ねじ切り六角ダイス			7226		1127	382

規格略号: 制定機関名

ISO: 国際標準化機構 ANSI: アメリカ規格協会
 JIS: 日本産業標準調査会 BS: イギリス規格協会
 TAS: 日本機械工具工業会 DIN: ドイツ規格委員会

32. 硬さ換算表

■鋼のロックウェルC硬さに対する近似的換算表

ロックウェルCスケール硬さ	ピッカース硬さ	ブリネル硬さ 10mm球荷重3000kgf		ロックウェル硬さ※2			ロックウェルスーパーフィシャル硬さ ダイヤモンド円錐圧子			シヨア硬さ	引張強さ (近似値) MPa※1	ロックウェルCスケール硬さ※2
		標準球	タングステンカーバイト球	Aスケール荷重 60kgfダイヤモンド円錐圧子	Bスケール荷重 100kgf径1.6mm (1/16in)球	Dスケール荷重 100kgfダイヤモンド円錐圧子	15-Nスケール 荷重15kgf	30-Nスケール 荷重30kgf	45-Nスケール 荷重45kgf			
HRC	HV	HBS	HBW	HRA	HRB	HRD	HR15N	HR30N	HR45N	HS	—	HRC
68	940	—	—	85.6	—	76.9	93.2	84.4	75.4	97	—	68
67	900	—	—	85.0	—	76.1	92.9	83.6	74.2	95	—	67
66	865	—	—	84.5	—	75.4	92.5	82.8	73.3	92	—	66
65	832	—	(739)	83.9	—	74.5	92.2	81.9	72.0	91	—	65
64	800	—	(722)	83.4	—	73.8	91.8	81.1	71.0	88	—	64
63	772	—	(705)	82.8	—	73.0	91.4	80.1	69.9	87	—	63
62	746	—	(688)	82.3	—	72.2	91.1	79.3	68.8	85	—	62
61	720	—	(670)	81.8	—	71.5	90.7	78.4	67.7	83	—	61
60	697	—	(654)	81.2	—	70.7	90.2	77.5	66.7	81	—	60
59	674	—	(634)	80.7	—	69.9	89.8	76.6	65.5	80	—	59
58	653	—	615	80.1	—	69.2	89.3	75.7	64.3	78	—	58
57	633	—	595	79.6	—	68.5	88.9	74.8	63.2	76	—	57
56	613	—	577	79.0	—	67.7	88.3	73.9	62.0	75	—	56
55	595	—	560	78.5	—	66.9	87.9	73.0	60.9	74	2075	55
54	577	—	543	78.0	—	66.1	87.4	72.0	59.8	72	2015	54
53	560	—	525	77.4	—	65.4	86.9	71.2	58.6	71	1950	53
52	544	(500)	512	76.8	—	64.6	86.4	70.2	57.4	69	1880	52
51	528	(487)	496	76.3	—	63.8	85.9	69.4	56.1	68	1820	51
50	513	(475)	481	75.9	—	63.1	85.5	68.5	55.0	67	1760	50
49	498	(464)	469	75.2	—	62.1	85.0	67.6	53.8	66	1695	49
48	484	451	455	74.7	—	61.4	84.5	66.7	52.5	64	1635	48
47	471	442	443	74.1	—	60.8	83.9	65.8	51.4	63	1580	47
46	458	432	432	73.6	—	60.0	83.5	64.8	50.3	62	1530	46
45	446	421	421	73.1	—	59.2	83.0	64.0	49.0	60	1480	45
44	434	409	409	72.5	—	58.5	82.5	63.1	47.8	58	1435	44
43	423	400	400	72.0	—	57.7	82.0	62.2	46.7	57	1385	43
42	412	390	390	71.5	—	56.9	81.5	61.3	45.5	56	1340	42
41	402	381	381	70.9	—	56.2	80.9	60.4	44.3	55	1295	41
40	392	371	371	70.4	—	55.4	80.4	59.5	43.1	54	1250	40
39	382	362	362	69.9	—	54.6	79.9	58.6	41.9	52	1215	39
38	372	353	353	69.4	—	53.8	79.4	57.7	40.8	51	1180	38
37	363	344	344	68.9	—	53.1	78.8	56.8	39.6	50	1160	37
36	354	336	336	68.4	(109.0)	52.3	78.3	55.9	38.4	49	1115	36
35	345	327	327	67.9	(108.5)	51.5	77.7	55.0	37.2	48	1080	35
34	336	319	319	67.4	(108.0)	50.8	77.2	54.2	36.1	47	1055	34
33	327	311	311	66.8	(107.5)	50.0	76.6	53.3	34.9	46	1025	33
32	318	301	301	66.3	(107.0)	49.2	76.1	52.1	33.7	44	1000	32
31	310	294	294	65.8	(106.0)	48.4	75.6	51.3	32.5	43	980	31
30	302	286	286	65.3	(105.5)	47.7	75.0	50.4	31.3	42	950	30
29	294	279	279	64.7	(104.5)	47.0	74.5	49.5	30.1	41	930	29
28	286	271	271	64.3	(104.0)	46.1	73.9	48.6	28.9	41	910	28
27	279	264	264	63.8	(103.0)	45.2	73.3	47.7	27.8	40	880	27
26	272	258	258	63.3	(102.5)	44.6	72.8	46.8	26.7	38	860	26
25	266	253	253	62.8	(101.5)	43.8	72.2	45.9	25.5	38	840	25
24	260	247	247	62.4	(101.0)	43.1	71.6	45.0	24.3	37	825	24
23	254	243	243	62.0	100.0	42.1	71.0	44.0	23.1	36	805	23
22	248	237	237	61.5	99.0	41.6	70.5	43.2	22.0	35	785	22
21	243	231	231	61.0	98.5	40.9	69.9	42.3	20.7	35	770	21
20	238	226	226	60.5	97.8	40.1	69.4	41.5	19.6	34	760	20
(18)	230	219	219	—	96.7	—	—	—	—	33	730	(18)
(16)	222	212	212	—	95.5	—	—	—	—	32	705	(16)
(14)	213	203	203	—	93.9	—	—	—	—	31	675	(14)
(12)	204	194	194	—	92.3	—	—	—	—	29	650	(12)
(10)	196	187	187	—	90.7	—	—	—	—	28	620	(10)
(8)	188	179	179	—	89.5	—	—	—	—	27	600	(8)
(6)	180	171	171	—	87.1	—	—	—	—	26	580	(6)
(4)	173	165	165	—	85.5	—	—	—	—	25	550	(4)
(2)	166	158	158	—	83.5	—	—	—	—	24	530	(2)
(0)	160	152	152	—	81.7	—	—	—	—	24	515	(0)

※1: 1Mpa=1N/mm²

※2: 表中()内の数字はあまり用いられない範囲のものであり参考として示したものである。

この表はSAE J 417より抜粋のものです。

※出典元(SAE J 417)

33. インチ・ミリ換算表

■インチ・ミリ換算表

呼称		0"	1"	2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	9"
分数	小数										
0"	0"	—	25.400	50.800	76.200	101.600	127.000	152.400	177.800	203.200	228.600
1/64"	0.015625"	0.397	25.797	51.197	76.597	101.997	127.397	152.797	178.197	203.597	228.997
1/32"	0.03125"	0.794	26.194	51.594	76.994	102.394	127.794	153.194	178.594	203.994	229.394
3/64"	0.046875"	1.191	26.591	51.991	77.391	102.791	128.191	153.591	178.991	204.391	229.791
1/16"	0.0625"	1.588	26.988	52.388	77.788	103.188	128.588	153.988	179.388	204.788	230.188
9/64"	0.078125"	1.984	27.384	52.784	78.184	103.584	128.984	154.384	179.784	205.184	230.584
3/32"	0.09375"	2.381	27.781	53.181	78.581	103.981	129.381	154.781	180.181	205.581	230.981
7/64"	0.109375"	2.778	28.178	53.578	78.978	104.378	129.778	155.178	180.578	205.978	231.378
1/8"	0.125"	3.175	28.575	53.975	79.375	104.775	130.175	155.575	180.975	206.375	231.775
9/64"	0.140625"	3.572	28.972	54.372	79.772	105.172	130.572	155.972	181.372	206.772	232.172
5/32"	0.15625"	3.969	29.369	54.769	80.169	105.569	130.969	156.369	181.769	207.169	232.569
11/64"	0.171875"	4.366	29.766	55.166	80.566	105.966	131.366	156.766	182.166	207.566	232.966
3/16"	0.1875"	4.762	30.162	55.562	80.962	106.362	131.762	157.162	182.562	207.962	233.362
13/64"	0.203125"	5.159	30.559	55.959	81.359	106.759	132.159	157.559	182.959	208.359	233.759
7/32"	0.21875"	5.556	30.956	56.356	81.756	107.156	132.556	157.956	183.356	208.756	234.156
15/64"	0.234375"	5.953	31.353	56.753	82.153	107.553	132.953	158.353	183.753	209.153	234.553
1/4"	0.25"	6.350	31.750	57.150	82.550	107.950	133.350	158.750	184.150	209.550	234.950
17/64"	0.265625"	6.747	32.147	57.547	82.947	108.347	133.747	159.147	184.547	209.947	235.347
9/32"	0.28125"	7.144	32.544	57.944	83.344	108.744	134.144	159.544	184.944	210.344	235.744
19/64"	0.296875"	7.541	32.941	58.341	83.741	109.141	134.541	159.941	185.341	210.741	236.141
5/16"	0.3125"	7.938	33.338	58.738	84.138	109.538	134.938	160.338	185.738	211.138	236.538
21/64"	0.328125"	8.334	33.734	59.134	84.534	109.934	135.334	160.734	186.134	211.534	236.934
11/32"	0.34375"	8.731	34.131	59.531	84.931	110.331	135.731	161.131	186.531	211.931	237.331
23/64"	0.359375"	9.128	34.528	59.928	85.328	110.728	136.128	161.528	186.928	212.328	237.728
3/8"	0.375"	9.525	34.925	60.325	85.725	111.125	136.525	161.925	187.325	212.725	238.125
25/64"	0.390625"	9.922	35.322	60.722	86.122	111.522	136.922	162.322	187.722	213.122	238.522
13/32"	0.40625"	10.319	35.719	61.119	86.519	111.919	137.319	162.719	188.119	213.519	238.919
27/64"	0.421875"	10.716	36.116	61.516	86.916	112.316	137.716	163.116	188.516	213.916	239.316
7/16"	0.4375"	11.112	36.512	61.912	87.312	112.712	138.112	163.512	188.912	214.312	239.712
29/64"	0.453125"	11.509	36.909	62.309	87.709	113.109	138.509	163.909	189.309	214.709	240.109
15/32"	0.46875"	11.906	37.306	62.706	88.106	113.506	138.906	164.306	189.706	215.106	240.506
31/64"	0.484375"	12.303	37.703	63.103	88.503	113.903	139.303	164.703	190.103	215.503	240.903
1/2"	0.5"	12.700	38.100	63.500	88.900	114.300	139.700	165.100	190.500	215.900	241.300
33/64"	0.515625"	13.097	38.497	63.897	89.297	114.697	140.097	165.497	190.897	216.297	241.697
17/32"	0.53125"	13.494	38.894	64.294	89.694	115.094	140.494	165.894	191.294	216.694	242.094
35/64"	0.546875"	13.891	39.291	64.691	90.091	115.491	140.891	166.291	191.691	217.091	242.491
9/16"	0.5625"	14.288	39.688	65.088	90.488	115.888	141.288	166.688	192.088	217.488	242.888
37/64"	0.578125"	14.684	40.084	65.484	90.884	116.284	141.684	167.084	192.484	217.884	243.284
19/32"	0.59375"	15.081	40.481	65.881	91.281	116.681	142.081	167.481	192.881	218.281	243.681
39/64"	0.609375"	15.478	40.878	66.278	91.678	117.078	142.478	167.878	193.278	218.678	244.078
5/8"	0.625"	15.875	41.275	66.675	92.075	117.475	142.875	168.275	193.675	219.075	244.475
41/64"	0.640625"	16.272	41.672	67.072	92.472	117.872	143.272	168.672	194.072	219.472	244.872
21/32"	0.65625"	16.669	42.069	67.469	92.869	118.269	143.669	169.069	194.469	219.869	245.269
43/64"	0.671875"	17.066	42.466	67.866	93.266	118.666	144.066	169.466	194.866	220.266	245.666
11/16"	0.6875"	17.462	42.862	68.262	93.662	119.062	144.462	169.862	195.262	220.662	246.062
45/64"	0.703125"	17.859	43.259	68.659	94.059	119.459	144.859	170.259	195.659	221.059	246.459
23/32"	0.71875"	18.256	43.656	69.056	94.456	119.856	145.256	170.656	196.056	221.456	246.856
47/64"	0.734375"	18.653	44.053	69.453	94.853	120.253	145.653	171.053	196.453	221.853	247.253
3/4"	0.75"	19.050	44.450	69.850	95.250	120.650	146.050	171.450	196.850	222.250	247.650
49/64"	0.765625"	19.447	44.847	70.247	95.647	121.047	146.447	171.847	197.247	222.647	248.047
25/32"	0.78125"	19.844	45.244	70.644	96.044	121.444	146.844	172.244	197.644	223.044	248.444
51/64"	0.796875"	20.241	45.641	71.041	96.441	121.841	147.241	172.641	198.041	223.441	248.841
13/16"	0.8125"	20.638	46.038	71.438	96.838	122.238	147.638	173.038	198.438	223.838	249.238
53/64"	0.828125"	21.034	46.434	71.834	97.234	122.634	148.034	173.434	198.834	224.234	249.634
27/32"	0.84375"	21.431	46.831	72.231	97.631	123.031	148.431	173.831	199.231	224.631	250.031
55/64"	0.859375"	21.828	47.228	72.628	98.028	123.428	148.828	174.228	199.628	225.028	250.428
7/8"	0.875"	22.225	47.625	73.025	98.425	123.825	149.225	174.625	200.025	225.425	250.825
57/64"	0.890625"	22.622	48.022	73.422	98.822	124.222	149.622	175.022	200.422	225.822	251.222
29/32"	0.90625"	23.019	48.419	73.819	99.219	124.619	150.019	175.419	200.819	226.219	251.619
59/64"	0.921875"	23.416	48.816	74.216	99.616	125.016	150.416	175.816	201.216	226.616	252.016
15/16"	0.9375"	23.812	49.212	74.612	100.012	125.412	150.812	176.212	201.612	227.012	252.412
61/64"	0.953125"	24.209	49.609	75.009	100.409	125.809	151.209	176.609	202.009	227.409	252.809
31/32"	0.96875"	24.606	50.006	75.406	100.806	126.206	151.606	177.006	202.406	227.806	253.206
63/64"	0.984375"	25.003	50.403	75.803	101.203	126.603	152.003	177.403	202.803	228.203	253.603

34. 被加工材成分表

被加工材名と主な材料記号			化学成分(%)							
			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
機械構造用炭素鋼	低炭素鋼	S10C	0.08~0.13	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030 \geq	0.035 \geq	—	—	—
		S15C	0.13~0.18	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030 \geq	0.035 \geq	—	—	—
		S20C	0.18~0.23	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030 \geq	0.035 \geq	—	—	—
	中炭素鋼	S25C	0.22~0.28	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030 \geq	0.035 \geq	—	—	—
		S35C	0.32~0.38	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.035 \geq	—	—	—
		S45C	0.42~0.48	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.035 \geq	—	—	—
	高炭素鋼	S48C	0.45~0.51	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.035 \geq	—	—	—
		S55C	0.52~0.58	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.035 \geq	—	—	—
		S58C	0.55~0.61	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.035 \geq	—	—	—
	機械構造用合金鋼	クロムモリブデン鋼	SCM415	0.13~0.18	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.030 \geq	0.25 \geq	0.90~1.20
SCM418			0.16~0.21	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.030 \geq	0.25 \geq	0.90~1.20	0.15~0.25
SCM420			0.18~0.23	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.030 \geq	0.25 \geq	0.90~1.20	0.15~0.25
SCM430			0.28~0.33	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.030 \geq	0.25 \geq	0.90~1.20	0.15~0.30
SCM435			0.33~0.38	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.030 \geq	0.25 \geq	0.90~1.20	0.15~0.30
SCM440			0.38~0.43	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.030 \geq	0.25 \geq	0.90~1.20	0.15~0.30
SCM445			0.43~0.48	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.030 \geq	0.25 \geq	0.90~1.20	0.15~0.30
ニッケルクロム鋼		SNC236	0.32~0.40	0.15~0.35	0.50~0.90	0.030 \geq	0.030 \geq	1.00~1.50	0.50~0.90	—
		SNC415	0.12~0.18	0.15~0.35	0.35~0.65	0.030 \geq	0.030 \geq	2.00~2.50	0.20~0.50	—
		SNC631	0.27~0.35	0.15~0.35	0.35~0.65	0.030 \geq	0.030 \geq	2.50~3.00	0.60~1.00	—
		SNC815	0.12~0.18	0.15~0.35	0.35~0.65	0.030 \geq	0.030 \geq	3.00~3.50	0.60~1.00	—
クロム鋼		SCr415	0.13~0.18	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.030 \geq	0.25 \geq	0.90~1.20	—
		SCr420	0.18~0.23	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.030 \geq	0.25 \geq	0.90~1.20	—
		SCr430	0.28~0.33	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.030 \geq	0.25 \geq	0.90~1.20	—
		SCr440	0.38~0.43	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.030 \geq	0.25 \geq	0.90~1.20	—
ニッケルクロムモリブデン鋼		SNCM220	0.17~0.23	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.030 \geq	0.40~0.70	0.40~0.60	0.15~0.25
		SNCM240	0.38~0.43	0.15~0.35	0.70~1.00	0.030 \geq	0.030 \geq	0.40~0.70	0.40~0.60	0.15~0.30
		SNCM420	0.17~0.23	0.15~0.35	0.40~0.70	0.030 \geq	0.030 \geq	1.60~2.00	0.40~0.60	0.15~0.30
		SNCM439	0.36~0.43	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 \geq	0.030 \geq	1.60~2.00	0.60~1.00	0.15~0.30

化学成分(%)					標準試験片の機械的性質		
					引張強さ (N/mm ²)	硬さ	標準試験片の熱処理状況
W	V	Pb	Cu	その他			
-	-	-	-	-	314 ≤	109~156 HB	900~950°C空冷
-	-	-	-	-	373 ≤	111~167 HB	880~930°C空冷
-	-	-	-	-	402 ≤	116~174 HB	870~920°C空冷
-	-	-	-	-	441 ≤	123~183 HB	860~910°C空冷
-	-	-	-	-	510 ≤	149~207 HB	840~890°C空冷
-	-	-	-	-	569 ≤	167~235 HB	840~890°C水冷・550~650急冷
-	-	-	-	-	569 ≤	167~229 HB	820~870°C空冷
-	-	-	-	-	686 ≤	201~269 HB	820~870°C水冷・550~650急冷
-	-	-	-	-	608 ≤	179~235 HB	810~860°C空冷
-	-	-	-	-	735 ≤	212~277 HB	810~860°C水冷・550~650急冷
-	-	-	-	-	647 ≤	183~255 HB	800~850°C空冷
-	-	-	-	-	785 ≤	229~285 HB	800~850°C水冷・550~650急冷
-	-	-	-	-	647 ≤	183~255 HB	800~850°C空冷
-	-	-	-	-	785 ≤	229~285 HB	800~850°C水冷・550~650急冷
-	-	-	-	-	834 ≤	235~321 HB	1次 850~900°C油冷
-	-	-	-	-	883 ≤	248~331 HB	2次 800~850°C油冷
-	-	-	-	-	932 ≤	262~352 HB	150~200°C空冷
-	-	-	-	-	834 ≤	241~302 HB	830~880°C油冷・530~630急冷
-	-	-	-	-	932 ≤	269~331 HB	
-	-	-	-	-	980.7 ≤	285~352 HB	
-	-	-	-	-	1030 ≤	302~363 HB	
-	-	-	-	-	736 ≤	217~277 HB	820~880°C油冷・550~650急冷
-	-	-	-	-	785 ≤	235~341 HB	1次 850~900°C油冷 2次 740~790°C水冷・150~200°C空冷
-	-	-	-	-	834 ≤	248~302 HB	820~880°C油冷・550~650急冷
-	-	-	-	-	980.7 ≤	285~388 HB	1次 830~880°C油冷 2次 750~800°C油冷・150~200°C空冷
-	-	-	-	-	785 ≤	217~302 HB	1次 850~900°C油冷 2次 800~850°C油冷・150~200°C空冷
-	-	-	-	-	834 ≤	235~321 HB	
-	-	-	-	-	785 ≤	229~293 HB	830~880°C油冷・520~620急冷
-	-	-	-	-	932 ≤	269~331 HB	
-	-	-	-	-	834 ≤	248~341 HB	1次 850~900°C油冷 2次 800~850°C油冷・150~200°C空冷
-	-	-	-	-	883 ≤	255~311 HB	820~870°C油冷・580~680急冷
-	-	-	-	-	980.7 ≤	293~375 HB	1次 850~900°C油冷 2次 770~820°C油冷・150~200°C空冷
-	-	-	-	-	980.7 ≤	293~352 HB	820~870°C油冷・580~680急冷

34. 被加工材成分表

被加工材名と主な材料記号			化学成分(%)							
			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
機械構造用合金鋼	ニッケルクロムモリブデン鋼	SNCM625	0.20~0.30	0.15~0.35	0.35~0.60	0.030≥	0.030≥	3.00~ 3.50	1.00~ 1.50	0.15~0.30
		SNCM630	0.25~0.35	0.15~0.35	0.35~0.60	0.030≥	0.030≥	2.50~ 3.50	2.50~ 3.50	0.50~0.70
		SNCM815	0.12~0.18	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030≥	0.030≥	4.00~ 4.50	0.70~ 1.00	0.15~0.30
工具鋼	炭素工具鋼	SK2	1.15~1.25	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030≥	0.030≥	—	—	—
		SK4	0.90~1.00	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030≥	0.030≥	—	—	—
		SK6	0.70~0.80	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030≥	0.030≥	—	—	—
	合金工具鋼	SKS11	1.20~1.30	0.35≥	0.50≥	0.030≥	0.030≥	—	0.20~ 0.50	—
		SKS51	0.75~0.85	0.35≥	0.50≥	0.030≥	0.030≥	1.30~ 2.00	0.20~ 0.50	—
		SKS4	0.45~0.55	0.35≥	0.50≥	0.030≥	0.030≥	—	0.50~ 1.00	—
		SKS3	0.90~1.00	0.35≥	0.90~1.20	0.030≥	0.030≥	—	0.50~ 1.00	—
		SKS94	0.90~1.00	0.50≥	0.80~1.10	0.030≥	0.030≥	—	0.20~ 0.60	—
		SKD11	1.40~1.60	0.40≥	0.60≥	0.030≥	0.030≥	—	11.00~13.00	0.80~1.20
		SKD61	0.35~0.42	0.80~1.20	0.25~0.50	0.030≥	0.020≥	—	4.80~ 5.50	1.00~1.50
SKT3	0.50~0.60	0.35≥	0.60~1.00	0.030≥	0.020≥	0.25~ 0.60	0.90~ 1.20	0.30~0.50		
SKT4	0.50~0.60	0.10~0.40	0.60~0.90	0.030≥	0.020≥	1.50~ 1.80	0.80~ 1.20	0.35~0.55		
ステンレス鋼	オーステナイト系	SUS301	0.15≥	1.00≥	2.00≥	0.045≥	0.030≥	6.00~ 8.00	16.00~18.00	—
		SUS303	0.15≥	1.00≥	2.00≥	0.20≥	0.15≤	8.00~10.00	17.00~19.00	—
		SUS304	0.08≥	1.00≥	2.00≥	0.045≥	0.030≥	8.00~10.50	18.00~20.00	—
		SUS316	0.08≥	1.00≥	2.00≥	0.045≥	0.030≥	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00
	マルテンサイト系	SUS403	0.15≥	0.50≥	1.00≥	0.040≥	0.030≥	—	11.50~13.00	—
		SUS416	0.15≥	1.00≥	1.25≥	0.060≥	0.15≤	—	12.00~14.00	—
		SUS420J2	0.26~0.40	1.00≥	1.00≥	0.040≥	0.030≥	—	12.00~14.00	—
		SUS440C	0.95~1.20	1.00≥	1.00≥	0.040≥	0.030≥	—	16.00~18.00	—
	フェライト系	SUS430	0.12≥	0.75≥	1.00≥	0.040≥	0.030≥	—	16.00~18.00	—
	析出硬化系	SUS630	0.07≥	1.00≥	1.00≥	0.040≥	0.030≥	3.00~ 5.00	15.00~17.50	—
鋳鋼	炭素鋼鋳鋼	SC360	0.20≥	—	—	0.040≥	0.040≥	—	—	—
		SC410	0.30≥	—	—	0.040≥	0.040≥	—	—	—
		SC450	0.35≥	—	—	0.040≥	0.040≥	—	—	—
		SC480	0.40≥	—	—	0.040≥	0.040≥	—	—	—
	ステンレス鋼鋳鋼	SCS13	0.08≥	2.00≥	2.00≥	0.040≥	0.040≥	8.00~11.00	18.00~21.00	—
		SCS14	0.08≥	2.00≥	2.00≥	0.040≥	0.040≥	10.00~14.00	17.00~20.00	2.00~3.00
	高温高压用鋳鋼	SCPH1	0.25≥	0.60≥	0.70≥	0.040≥	0.040≥	—	—	—
		SCPH2	0.30≥	0.60≥	1.00≥	0.040≥	0.040≥	—	—	—
		SCPH21	0.20≥	0.60≥	0.50~0.80	0.040≥	0.040≥	—	1.00~ 1.50	0.45~0.65
		SCPH32	0.20≥	0.60≥	0.50~0.80	0.040≥	0.040≥	—	2.00~ 2.75	0.90~1.20
溶接構造用鋳鋼	SCW480	0.22≥	0.80≥	1.50≥	0.040≥	0.040≥	0.50≥	0.50≥	—	

化学成分(%)					標準試験片の機械的性質		
W	V	Pb	Cu	その他	引張り強さ (N/mm ²)	硬さ	標準試験片の熱処理状況
—	—	—	—	—	932 ≤	269~321 HB	820~870°C油冷・570~670急冷
—	—	—	—	—	1079 ≤	302~352 HB	850~950°C空冷・550~650急冷
—	—	—	—	—	1079 ≤	311~375 HB	1次 830~880°C油冷 2次 750~800°C油冷・150~200°C空冷
—	—	—	—	—	—	212 HB ≤	750~780°C徐冷
—	—	—	—	—	—	207 HB ≤	740~760°C徐冷
—	—	—	—	—	—	201 HB ≤	730~760°C徐冷
3.00~4.00	0.10~0.30	—	—	—	—	241 HB ≤	780~850°C徐冷
—	—	—	—	—	—	207 HB ≤	750~800°C徐冷
0.50~1.00	—	—	—	—	—	201 HB ≤	740~780°C徐冷
0.50~1.00	—	—	—	—	—	217 HB ≤	750~800°C徐冷
—	—	—	—	—	—	212 HB ≤	740~760°C徐冷
—	0.20~0.50	—	—	—	—	255 HB ≤	830~880°C徐冷
—	0.80~1.15	—	—	—	—	229 HB ≤	820~870°C徐冷
—	—	—	—	—	—	235 HB ≤	760~810°C徐冷
—	0.05~0.15	—	—	—	—	241 HB ≤	740~800°C徐冷
—	—	—	—	—	520 ≤	187 HB ≤	1010~1150°C急冷
—	—	—	—	—	520 ≤	187 HB ≤	
—	—	—	—	—	520 ≤	187 HB ≤	
—	—	—	—	—	520 ≤	187 HB ≤	
—	—	—	—	—	—	200 HB ≤	800~900°C徐冷
—	—	—	—	—	—	200 HB ≤	
—	—	—	—	—	—	235 HB ≤	
—	—	—	—	—	—	269 HB ≤	800~920°C徐冷
—	—	—	—	—	451 ≤	183 HB ≤	780~850°C空冷
—	—	—	3.00~5.00	Nb0.15~0.45	—	363 HB ≤	1020~1060°C急冷
—	—	—	—	—	363 ≤	—	焼きなまし、焼きならし、 又は、焼きならし焼き戻し処理
—	—	—	—	—	412 ≤	—	
—	—	—	—	—	451 ≤	—	
—	—	—	—	—	481 ≤	—	
—	—	—	—	—	440 ≤	183 HB ≤	1030~1150°C急冷
—	—	—	—	—	480 ≤	183 HB ≤	
—	—	—	—	—	412 ≤	—	焼きなまし、焼きならし、 又は、焼きならし焼き戻し処理
—	—	—	—	—	481 ≤	—	
—	—	—	—	—	481 ≤	—	
—	—	—	—	—	481 ≤	—	
—	—	—	—	—	480 ≤	—	

34. 被加工材成分表

被加工材名と主な材料記号			化学成分(%)							
			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
鑄鉄	ねずみ鑄鉄	FC150	—	—	—	—	—	—	—	—
		FC200	—	—	—	—	—	—	—	—
		FC250	—	—	—	—	—	—	—	—
		FC300	—	—	—	—	—	—	—	—
		FC350	—	—	—	—	—	—	—	—
強靱鑄鉄 ダクタイル鑄鉄	球状黒鉛 鑄鉄	FCD400	2.5 \geq	—	—	—	0.02 \geq	—	—	—
		FCD450	2.5 \geq	—	—	—	0.02 \geq	—	—	—
		FCD500	2.5 \geq	—	—	—	0.02 \geq	—	—	—
		FCD600	2.5 \geq	—	—	—	0.02 \geq	—	—	—
		FCD700	2.5 \geq	—	—	—	0.02 \geq	—	—	—
高炭素クロム軸受鋼	SUJ2	0.95~1.10	0.15~0.35	0.50 \geq	0.025 \geq	0.025 \geq	—	1.30~1.60	—	
	SUJ3	0.95~1.10	0.40~0.70	0.90~1.15	0.025 \geq	0.025 \geq	—	0.90~1.20	—	
	SUJ4	0.95~1.10	0.15~0.35	0.50 \geq	0.025 \geq	0.025 \geq	—	1.30~1.60	0.10~0.25	
	SUJ5	0.95~1.10	0.40~0.70	0.90~1.15	0.025 \geq	0.025 \geq	—	0.90~1.20	0.10~0.25	
硫黄・硫黄複合快削鋼	SUM22	0.13 \geq	—	0.70~1.00	0.07~0.12	0.24~0.33	—	—	—	
	SUM22L	0.13 \geq	—	0.70~1.00	0.07~0.12	0.24~0.33	—	—	—	
	SUM31	0.14~0.20	—	1.00~1.30	0.040 \geq	0.08~0.13	—	—	—	
	SUM31L	0.14~0.20	—	1.00~1.30	0.040 \geq	0.08~0.13	—	—	—	
	SUM42	0.37~0.45	—	1.35~1.65	0.040 \geq	0.08~0.13	—	—	—	
一般構造用圧延鋼材	SS330	—	—	—	0.050 \geq	0.050 \geq	—	—	—	
	SS400	—	—	—	0.050 \geq	0.050 \geq	—	—	—	
	SS490	—	—	—	0.050 \geq	0.050 \geq	—	—	—	
	SS540	0.30 \geq	—	1.60 \geq	0.040 \geq	0.040 \geq	—	—	—	
冷間圧延鋼板	SPCC	0.15 \geq	—	0.60 \geq	0.100 \geq	0.035 \geq	—	—	—	
	SPCD	0.10 \geq	—	0.50 \geq	0.040 \geq	0.035 \geq	—	—	—	
	SPCE	0.08 \geq	—	0.45 \geq	0.030 \geq	0.030 \geq	—	—	—	

化学成分(%)					標準試験片の機械的性質		
W	V	Pb	Cu	その他	引張強さ (N/mm ²)	硬さ	標準試験片の熱処理状況
-	-	-	-	-	127~186	210~241 HB	-
-	-	-	-	-	167~235	217~255 HB	
-	-	-	-	-	216~275	229~269 HB	
-	-	-	-	-	265~304	248~269 HB	
-	-	-	-	-	314~343	269~277 HB	
-	-	-	-	-	392 ≤	201 HB ≥	-
-	-	-	-	-	441 ≤	143~217 HB	
-	-	-	-	-	490 ≤	170~241 HB	
-	-	-	-	-	588 ≤	192~269 HB	
-	-	-	-	-	686 ≤	229~302 HB	
-	-	-	-	-	-	201 HB ≥	球状化焼きなまし
-	-	-	-	-	-	207 HB ≥	
-	-	-	-	-	-	201 HB ≥	
-	-	-	-	-	-	207 HB ≥	
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	0.10~0.35	-	-			
-	-	-	-	-			
-	-	0.10~0.35	-	-			
-	-	-	-	-			
-	-	-	-	-	330~430	-	-
-	-	-	-	-	400~510		
-	-	-	-	-	490~610		
-	-	-	-	-	540 ≤		
-	-	-	-	-	270 ≤	65 HRB ≥	調質区分によるが、標準調質の場合左記
-	-	-	-	-			
-	-	-	-	-			

34. 被加工材成分表

被加工材名と主な材料記号			化学成分(%)									
			Cu	Pb	Fe	Sn	Zn	Al	Mn	Ni	P	Si
銅	無酸素銅	C1020	99.96≤	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	タフピッチ銅	C1100	99.90≤	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	リン脱酸銅	C1201	99.90≤	—	—	—	—	—	—	—	0.004~0.015	—
		C1221	99.75≤	—	—	—	—	—	—	—	0.004~0.040	—
黄銅	黄銅	C2600	68.5~71.5	0.05≥	0.05≥	—	残部	—	—	—	—	—
		C2720	62.0~64.0	0.05≥	0.05≥	—	残部	—	—	—	—	—
		C2801	59.0~62.0	0.10≥	0.07≥	—	残部	—	—	—	—	—
	快削黄銅	C3560	61.0~64.0	2.0~3.0	0.10≥	—	残部	—	—	—	—	—
		C3713	58.0~62.0	1.0~2.0	0.10≥	—	残部	—	—	—	—	—
黄銅鋳物	CAC201	83.0~88.0	0.5≥	0.2≥	0.1≥	11.0~17.0	0.2≥	—	0.2≥	—	—	
	CAC203	58.0~64.0	0.5~3.0	0.8≥	1.0≥	30.0~41.0	0.5≥	—	1.0≥	—	—	
青銅鋳物	CAC401	79.0~83.0	3.0~7.0	0.35≥	2.0~4.0	8.0~12.0	—	—	1.0≥	—	—	
	CAC403	86.5~89.5	1.0≥	0.2≥	9.0~11.0	1.0~3.0	—	—	1.0≥	—	—	
	CAC406	83.0~87.0	4.0~6.0	0.3≥	4.0~6.0	4.0~6.0	—	—	1.0≥	—	—	
アルミニウム合金	アルミ圧延材	A1080	0.03≥	—	0.15≥	—	0.03≥	99.80≤	0.02≥	—	—	0.15≥
		A1080-H16										
		A2017	3.5~4.5	—	0.7≥	—	0.25≥	残部	0.40~1.0	—	—	0.20~0.8
		A2017-T3										
		A3003	0.05~0.20	—	0.7≥	—	0.10≥	残部	1.0~1.5	—	—	0.6≥
		A3003-H16										
		A5052	0.10≥	—	0.4≥	—	0.10≥	残部	0.10≥	—	—	0.25≥
		A5052-H16										
		A6061	0.15~0.40	—	0.7≥	—	0.25≥	残部	0.15≥	—	—	0.40~0.8
	A6061-T6											
	A7075	1.2~2.0	—	0.50≥	—	5.1~6.1	残部	0.30≥	—	—	0.40≥	
	A7075-T6											
	アルミ合金鋳物	AC2A-F	3.0~4.5	0.15≥	0.8≥	0.05≥	0.55≥	残部	0.55≥	0.30≥	—	4.0~6.0
		AC2A-T6										
		AC2B-F	2.0~4.0	0.20≥	1.0≥	0.10≥	1.0≥	残部	0.50≥	0.35≥	—	5.0~7.0
		AC2B-T6										
		AC4B-F	2.0~4.0	0.20≥	1.0≥	0.10≥	1.0≥	残部	0.50≥	0.35≥	—	7.0~10.0
		AC4B-T6										
		AC4C-F	0.20≥	0.05≥	0.50≥	0.05≥	0.30≥	残部	0.60≥	0.05≥	—	6.5~7.5
AC4C-T6												
アルミ合金ダイカスト	ADC10	2.0~4.0	0.2≥	1.3≥	0.2≥	1.0≥	残部	0.5≥	0.5≥	—	7.5~9.5	
	ADC12	1.5~3.5	0.2≥	1.3≥	0.2≥	1.0≥	残部	0.5≥	0.5≥	—	9.6~12.0	

化学成分(%)							標準試験片の機械的性質		
							引っぱり強さ (N/mm ²)	硬さ	標準試験片の熱処理状況
Mg	Cr	Ti	Zr	Zr+Ti,V,Zr	Cd	その他			
—	—	—	—	—	—	—	215~275	55~100 HV	C1020P-¼Hの例
—	—	—	—	—	—	—	215~275	55~100 HV	C1100P-¼Hの例
—	—	—	—	—	—	—	215~275	55~100 HV	C1201P-¼Hの例
—	—	—	—	—	—	—	215~275	55~100 HV	C1221P-¼Hの例
—	—	—	—	—	—	—	325~410	75~125 HV	C2600P-¼Hの例
—	—	—	—	—	—	—	325~410	75~125 HV	C2720P-¼Hの例
—	—	—	—	—	—	—	355~440	85~145 HV	C2801P-¼Hの例
—	—	—	—	—	—	—	345~430	—	C3560P-¼Hの例
—	—	—	—	—	—	—	375~460	—	C3713P-¼Hの例
—	—	—	—	—	—	—	147≤	—	—
—	—	—	—	—	—	—	245≤	—	
—	—	—	—	—	—	不純物2.0≥	167≤	—	
—	—	—	—	—	—	不純物1.0≥	245≤	—	—
—	—	—	—	—	—	不純物2.0≥	196≤	—	
0.02≥	—	0.03≥	—	—	—	—	54~94	—	焼きなまし
							98~137	—	調質処理
0.40~0.8	0.10≥	0.15≥	—	—	—	0.15≥	216≥	—	焼きなまし
							373≤	—	溶体化・焼き入れ・時効効果処理
—	—	—	—	—	—	0.15≥	94~127	—	焼きなまし
							167~206	—	調質処理
2.2~2.8	0.15~0.35	—	—	—	—	0.15≥	177~216	—	焼きなまし
							255~304	—	調質処理
0.8~1.2	0.04~0.35	0.15≥	—	—	—	0.15≥	147≥	—	焼きなまし
							294≤	—	溶体化・焼き入れ・時効効果処理
2.1~2.9	0.18~0.28	0.20≥	—	—	—	0.15≥	275≥	—	焼きなまし
							530≤	—	溶体化・焼き入れ・時効効果処理
0.25≥	0.15≥	0.20≥	—	—	—	—	186≤	約 75 HB	鑄造のまま
							275≤	約 90 HB	溶体化焼き入れ・焼き戻し
0.50≥	0.20≥	0.20≥	—	—	—	—	157≤	約 70 HB	鑄造のまま
							245≤	約 90 HB	溶体化焼き入れ・焼き戻し
0.50≥	0.20≥	0.20≥	—	—	—	—	177≤	約 80 HB	鑄造のまま
							245≤	約 100 HB	溶体化焼き入れ・焼き戻し
0.2~0.4	—	0.20≥	—	—	—	—	157≤	約 55 HB	鑄造のまま
							226≤	約 85 HB	溶体化焼き入れ・焼き戻し
0.3≥	—	0.3≥	—	—	—	—	—	—	—
0.3≥	—	0.3≥	—	—	—	—	—	—	—

34. 被加工材成分表

被加工材名と主な材料記号			化学成分(%)									
			Cu	Pb	Fe	Sn	Zn	Al	Mn	Ni	P	Si
マグネシウム合金	マグネシウム合金鋳物	MC1-F	0.10≧	—	—	—	2.5~3.5	5.3~6.7	0.15~0.6	0.01≧	—	0.30≧
		MC1-T6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		MC3-F	0.10≧	—	—	—	1.6~2.4	8.3~9.7	0.10~0.5	0.01≧	—	0.30≧
		MC3-T6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		MC6-T5	0.10≧	—	—	—	3.6~5.5	—	—	0.01≧	—	—
	マグネシウム合金ダイカスト	MDC1A	0.10≧	—	—	—	0.35~1.0	8.3~9.7	0.15≦	0.03≧	—	0.50≧
		MDC1B	0.35≧	—	0.03≧	—	0.35~1.0	8.3~9.7	0.13~0.5	0.03≧	—	0.50≧
亜鉛合金	亜鉛合金ダイカスト	ZDC1	0.75~1.25	0.005≧	0.10≧	0.003≧	残部	3.5~4.3	—	—	—	—
		ZDC2	0.25≧	0.005≧	0.10≧	0.003≧	残部	3.5~4.3	—	—	—	—

■ 熱可塑性樹脂の種類と略号

名称	略号	名称	略号
ABS樹脂	ABS	ポリエチレンテレフタレート	PETP
アセタール樹脂	POM	ポリブチレンテレフタレート	PBTP
メタクリル樹脂	PMMA	ポリイミド	PI
酢酸セロルース	CA	ポリフェニレンオキシド	PPO
四ふっ化エチレン樹脂	PTFE	ポリフェニレンスルフィド	PPS
三ふっ化塩化エチレン樹脂	PCTEF	ポリアリルスルホン	PASF
六ふっ化エチレンプロピレン樹脂	PFEP	ポリアリレート	PAR
ふっ化ビニル樹脂	PVF	ポリプロピレン	PP
ふっ化ビニリデン樹脂	PVDF	ポリスチレン	PS
エチレン四ふっ化エチレン共重合体	ETFE	ポリスルホン	PSF
アイオノマー	IO	酢酸ビニル樹脂	PVAC
メチルペンテンポリマー	MPP	塩化ビニリデン樹脂	PVDC
ナイロン (ポリアミド)	PA	AS樹脂	SAN
ポリカーボネート	PC	塩化ビニル樹脂	PVC
ポリエチレン	PE		

・熱可塑性樹脂は加熱して温度を上げていくと、しだいに軟化してゴム状となり、さらに温度を上げ力を加えると流れる樹脂です。例えば、ポリスチレン(PS)は常温ではガラス状ですが、80℃より弾性率が低下し、110℃よりゴム状になり、170℃以上になると粘り糊状になります。このように、熱により軟化する樹脂を熱可塑性樹脂と呼びます。

化学成分(%)							標準試験片の機械的性質		
Mg	Cr	Ti	Zr	Zr+Ti,V,Zr	Cd	その他	引張り強さ (N/mm ²)	硬さ	標準試験片の熱処理状況
残部	—	—	—	—	—	—			
—	—	—	—	—	—	—	235 ≤	溶体化処理後人工時効	
残部	—	—	—	—	—	—	157 ≤	鑄造のまま	
—	—	—	—	—	—	—	235 ≤	溶体化処理後人工時効	
残部	—	—	0.50~1.0	—	—	—	235 ≤	人工時効のみ	
残部	—	—	—	—	—	—	—	—	
残部	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0.020~0.06	—	—	—	—	0.004 ≥	—	—	—	—
0.020~0.06	—	—	—	—	0.004 ≥	—	—	—	—

■ 熱硬化性樹脂の種類と略号

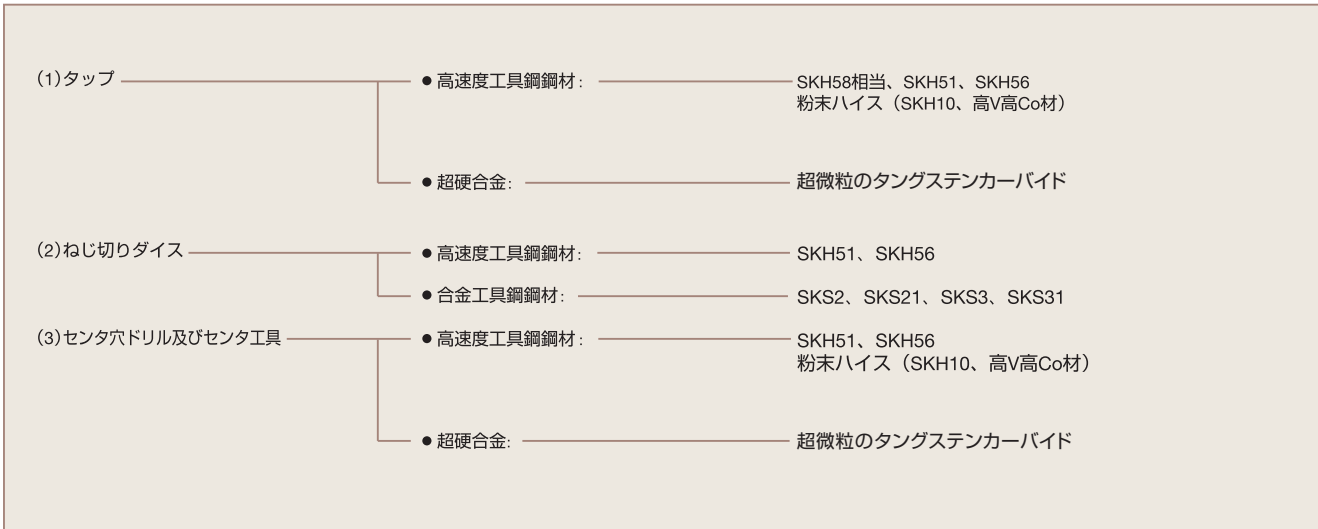
名称	略号	名称	略号
アリキド樹脂	Alk	フェノール樹脂	PF
アリル樹脂	DAP	不飽和ポリエステル樹脂	UP
ユリア樹脂	UF	シリコン樹脂	SI
メラミン樹脂	MF	ポリウレタン	PUR
エポキシ樹脂	EP		

・熱硬化性樹脂は80℃程度に加熱され、流動性が有る粘性液の状態にて型に圧入し成形されますが、熱化学反応により高分子化するため、いったん硬化した製品は軟化しません。

35. 使用材料と動向

■使用材料

工具の性能は使用材料により左右されますので、弊社では創業以来常に最適な優良材料の採用と研究を続けて参りました。現在使用しております標準的な材料は下記の通りです。



※改良等のため、予告なく変更する事がございます。

■工具材料の動向

近年、部品の小型化、軽量化の要求に対応して、その材料に対する引張強さ、耐熱性、耐摩耗性、耐食性及び精度等の要求度も大きく変化しております。

また一方で生産様式の面でも、社会的、経済的な必要性から省人化、無人化、加工時間の短縮が図られ、加工法自体が変わって来ております。これらの変化により、部品材料が難削材化の傾向にあり、加工物の硬さも増す一方です。

従って、その加工に用いられる工具に対しても、硬さに対しては耐摩耗性や耐チップング性の向上、加工精度に対しては工具の剛性と精度の高いもの、加工時間の短縮に対しては、重切削や高速切削が出来るもの、省人化無人化に対しては、工具の均一性（整一性）、耐摩耗性、耐チップング性及び剛性の総合された信頼性が要求されております。

以上のような工具に対する要求を満たすため、使用される工具鋼も技術の進歩と共に絶えず新しいものへと進化しています。

○タップにおける材料は上記に示す鋼種が使用されておりますが、従来の合金工具鋼鋼材から現行の高速度工具鋼鋼材、更に超硬合金・サーメット等の超硬質工具材料へと変化するものと思われます。

高速度工具鋼鋼材においても SKH2 から SKH51、SKH58 となり、更に高バナジウム（V）のものや、コバルト（Co）系や高V高Coの粉末ハイスへと変化しています。

○ねじ切り丸ダイスの材料は、旧来 合金工具鋼鋼材を主に使用しておりましたが、高精度加工や難削材加工に対応し、高速度工具鋼鋼材に変えてきております。

○センタ穴ドリル及びセンタ工具の材料は、高速度工具鋼鋼材の SKH51 が主に使用されております。また、更なる高速加工や高精度・長寿命化を目的としたものに対しては Co 系 HSS や、更には超硬合金が使用されております。

工具材料は以上のような傾向があり、上記標準鋼種だけでは需要家のご満足が戴けず、更に優秀なものを鋼材メーカーと共同研究し採用しております。

■ JISの化学成分

分類	種類の記号	化学成分%									
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	W	V	Co
W系高速度工具鋼鋼材	SKH 2	0.73~0.83	≤0.45	≤0.4	≤0.030	≤0.030	3.80~4.50	—	17.20~18.70	1.00~1.20	—
	SKH 3	0.73~0.83	≤0.45	≤0.4	≤0.030	≤0.030	3.80~4.50	—	17.00~19.00	0.80~1.20	4.50~ 5.50
	SKH 4	0.73~0.83	≤0.45	≤0.4	≤0.030	≤0.030	3.80~4.50	—	17.00~19.00	1.00~1.50	9.00~11.00
	SKH10	1.45~1.60	≤0.45	≤0.4	≤0.030	≤0.030	3.80~4.50	—	11.50~13.50	4.20~5.20	4.20~ 5.20
Mo系高速度工具鋼鋼材	SKH51	0.80~0.88	≤0.45	≤0.4	≤0.030	≤0.030	3.80~4.50	4.70~ 5.20	5.90~ 6.70	1.70~2.10	—
	SKH52	1.00~1.10	≤0.45	≤0.4	≤0.030	≤0.030	3.80~4.50	5.50~ 6.50	5.90~ 6.70	2.30~2.80	—
	SKH53	1.15~1.25	≤0.45	≤0.4	≤0.030	≤0.030	3.80~4.50	4.70~ 5.20	5.90~ 6.70	2.70~3.20	—
	SKH54	1.25~1.40	≤0.45	≤0.4	≤0.030	≤0.030	3.80~4.50	4.20~ 5.00	5.20~ 6.00	3.70~4.20	—
	SKH55	0.87~0.95	≤0.45	≤0.4	≤0.030	≤0.030	3.80~4.50	4.70~ 5.20	5.90~ 6.70	1.70~2.10	4.50~ 5.00
	SKH56	0.85~0.95	≤0.45	≤0.4	≤0.030	≤0.030	3.80~4.50	4.70~ 5.20	5.90~ 6.70	1.70~2.10	7.00~ 9.00
	SKH57	1.20~1.35	≤0.45	≤0.4	≤0.030	≤0.030	3.80~4.50	3.20~ 3.90	9.00~10.00	3.00~3.50	9.50~10.50
	SKH58	0.95~1.05	≤0.7	≤0.4	≤0.030	≤0.030	3.50~4.50	8.20~ 9.20	1.50~ 2.10	1.70~2.20	—
	SKH59	1.05~1.15	≤0.7	≤0.4	≤0.030	≤0.030	3.50~4.50	9.00~10.00	1.20~ 1.90	0.90~1.30	7.50~ 8.50

分類	種類の記号	用途	他規格の記号との対照		
			相当AISI	相当VDEH	相当ISO
W系高速度工具鋼鋼材	SKH 2	一般切削用その他各種工具	T 1	S18-0-1	S1 (HS18-0-1)
	SKH 3	高速重切削用その他各種工具	T 4	S18-1-2-5	S7 (HS18-1-1-5)
	SKH 4	難削材切削用その他各種工具	T 5	S18-1-2-10	S6 (HS18-0-1-10)
	SKH10	高難削材切削用その他各種工具	T15	—	S9 (HS12-1-5-5)
Mo系高速度工具鋼鋼材	SKH51	じん性を必要とする一般切削用その他各種工具	M 2	S6-5-2	S4 (HS6-5-2)
	SKH52	比較的じん性を必要とする高硬度材切削用その他各種工具	M 3-1	—	—
	SKH53		M 3-2	S6-5-3	S5 (HS6-5-3)
	SKH54	高難削材切削用その他各種工具	M 4	—	—
	SKH55	比較的じん性を必要とする高速重切削用その他各種工具	M35	S6-5-2-5	S8 (HS6-5-2-5)
	SKH56		M36	—	—
	SKH57	高難削材切削用その他各種工具	—	S10-4-3-10	S10 (HS10-4-3-10)
	SKH58	じん性を必要とする一般切削用その他各種工具	M 7	S2-9-2	S2 (HS2-9-2)
SKH59	比較的じん性を必要とする高速重切削用その他各種工具	M42	S2-10-1-8	S11 (HS2-9-1-8)	

JIS の高速度工具鋼鋼材規格は規定されておりますが、国内にて使用されている高速度工具鋼の鋼種は規格にないものも多くあります。最近では、粉末ハイスの鋼種も同様多種に亘り、規格に規定されている SKH10、SKH53 及び SKH57 相当の他にバナジウム (V) が 4 ~ 12%、コバルト (Co) が 8 ~ 11% も含む高 V 高 Co 材料が製造されている状況です。今後も材料の進歩は益々速まるものと思われます。

このような状況からタップに使用されている材料も規格外の鋼種が多くなっており、タップに使用材料の種類記号を表示する場合、JIS 以外の鋼種は記号が無いので表示出来ない結果になります。そのため最近の動向としては材料を系統別に大きく区分し、どの系統の材料を使用しているかを示すように、その区分記号で表示する方式が考えられております。

商品コード検索表

商品コード	商品名	記載ページ	
A	ASHM	AL-SP ①-133	
	ASHP	AL+SP ①-133	
C	C1	CD-S 旧 JIS1 形 ⑪-5	
	C2	CD-S 旧 JIS2 形 ⑪-29	
	CC *** Q	C-CD-Q ⑪-23	
	CCD	C-CD-S ⑪-11	
	CCDL	C-CD-SL (L-100) ⑪-16	
	CCDM	C-CD-SL (L-150) ⑪-16	
	CCL *** Q	C-CD-QL (L-100) ⑪-26	
	CCM *** Q	C-CD-QL (L-150) ⑪-26	
	CDL	CD-SL (L-100) ⑪-13	
	CDM	CD-SL (L-150) ⑪-13	
	CDN	CD-SL (L-200) ⑪-13	
	CE	CE-S ⑪-2	
	CE *** RI	CEIR ⑪-31	
	CE *** T	CE-T ⑪-33	
	CE1	CE-S 旧 JIS1 形 ⑪-3	
	CE2	CE-S 旧 JIS2 形 ⑪-28	
	CEA	CESA ⑪-1	
	CEA *** Q	CEQA ⑪-17	
	CEB	CESB ⑪-27	
	CEC	CESC ⑪-30	
	CEL	CE-SL (L-100) ⑪-12	
	CEM	CE-SL (L-150) ⑪-12	
	CEN	CE-SL (L-200) ⑪-12	
	CL *** Z	CE-QL (L-100) ⑪-24	
	CM *** Z	CE-QL (L-150) ⑪-24	
	C	CPCS	CPC-S メートルねじ ⑦-57
		CPCSU	CPC-S ユニファイねじ ⑦-57
		CPCT	CPC-T メートルねじ ⑦-69
		CPCTU	CPC-T ユニファイねじ ⑦-69
		CPRS	CPR-S メートルねじ ⑦-71
		CPRSU	CPR-S ユニファイねじ ⑦-71
		CPRT	CPR-T メートルねじ ⑦-73
		CPRTU	CPR-T ユニファイねじ ⑦-73
		CPRY	CPR-Y R-Y 用下穴径チェックピン ⑦-75
		CS *** Q	CS-Q ⑪-55
		CS *** QM6	CS-QM (60°) ⑪-56
		CS *** QM9	CS-QM (90°) ⑪-56
		CS-D	NC-SD ⑪-53
		CS-G *** 2 * J	CS-G (20°, L-57) ⑪-57
		CS-G *** 2 * K	CS-G (20°, L-70) ⑪-57
		CS-G *** 2 * LS	CS-G (20°, L-100) ⑪-57
		CS-G *** 3 * J	CS-G (30°, L-57) ⑪-57
		CS-G *** 3 * K	CS-G (30°, L-70) ⑪-57
		CS-G *** 3 * LS	CS-G (30°, L-100) ⑪-57
		CSLCN	MC-CSLC メートルねじ ⑨-7
CSLCX *** G		MC-CSLC 管用平行ねじ ⑨-10	
CSLCX *** R		MC-CSLC 管用テーパねじ ⑨-9	
CY		CD-S ⑪-4	
CY *** -L		CD-S LH ⑪-6	
CY *** Q		CD-Q ⑪-19	
CY *** Q * L		CD-Q LH ⑪-20	
CY *** R		CD-R ⑪-32	
CY *** Z		CE-Q ⑪-18	
D		DA	RD-DA ⑩-53
		EHC ***** 5	EH-CT ⑤-23
E		EPHM	EH-PO ③-81
		ESHM	E-SP ①-127
		ETHM	EH-HT ④-119

商品コード	商品名	記載ページ	
F	FCPF	FC-PF ⑧-78	
	FCPS	FC-PS ⑧-47	
	FCPT	FC-PT ⑧-36	
	FCSPT	FC-S-PT ⑧-37	
	G	GMHRP *** -3	MS+TR ④-132
		GYC ***** DNEBC	D LH メートルねじ 120 径 ⑩-16
		GYE ***** DNEBC	D LH メートルねじ 20 径 ⑩-16
		GYEW *** DNEBC	D LH ウィットねじ 20 径 ⑩-16
		GYF ***** DNEBC	D LH メートルねじ 125 径 ⑩-16
		GYG ***** DNEBC	D LH メートルねじ 25 径 ⑩-16
		GYGU *** DNEBC	D LH ユニファイねじ 25 径 ⑩-16
		GYGW *** DNEBC	D LH ウィットねじ 25 径 ⑩-16
		GYJ ***** DNEBC	D LH メートルねじ 38 径 ⑩-16
GYJPF ** ONEBC		D PF LH 38 径 ⑩-29	
GYJPT * ONEBC		D PT LH 38 径 ⑩-27	
GYJU *** DNEBC		D LH ユニファイねじ 38 径 ⑩-16	
GYJW *** DNEBC		D LH ウィットねじ 38 径 ⑩-16	
GYM ***** DNEBC		D LH メートルねじ 50 径 ⑩-16	
GYMPF ** ONEBC		D PF LH 50 径 ⑩-29	
GYMPT * ONEBC		D PT LH 50 径 ⑩-27	
GYMU *** DNEBC		D LH ユニファイねじ 50 径 ⑩-16	
GYMW *** DNEBC		D LH ウィットねじ 50 径 ⑩-16	
GYR ***** DNEBC		D LH メートルねじ 63 径 ⑩-16	
GYRPF ** ONEBC		D PF LH 63 径 ⑩-29	
GYRPT * ONEBC	D PT LH 63 径 ⑩-27		
GYU ***** DNEBC	D LH メートルねじ 75 径 ⑩-16		
GYUPF ** ONEBC	D PF LH 75 径 ⑩-29		
GYUPT * ONEBC	D PT LH 75 径 ⑩-27		
GYW ***** DNEBC	D LH メートルねじ 100 径 ⑩-16		
GY ***** DNEBC	D LH メートルねじ 105 径 ⑩-16		
H	HB	HS-D 10 径 ⑩-44	
	HD	HS-D 16 径 ⑩-44	
	HDASP	HDASP ①-203	
	HDISL	HDISL ②-31	
	HDISP	HDISP ①-199	
	HE	HS-D 20 径 ⑩-44	
	HFACTB	HFACT-B ⑤-33	
	HFACTP	HFACT-P ⑤-31	
	HFAHS	HFAHS ①-191	
	HFASP	HFASP ①-195	
	HFICTB	HFICT-B ⑤-37	
	HFICTP	HFICT-P ⑤-35	
	HFIHS	HFIHS ①-183	
	HFISP	HFISP ①-187	
	HG	HS-D 25 径 ⑩-44	
	HI7 ***** BP	IHT ④-49	
	HLCN	MC-HLC メートルねじ ⑨-11	
	HLCX ***** G	MC-HLC 管用平行ねじ ⑨-13	
	HLCX ***** R	MC-HLC 管用テーパねじ ⑨-12	
	HPS ***** -B	HPsRZ ⑥-61	
HRZM	HP-RZ メートルねじ ⑥-47		
HRZM * U	HP-RZ ユニファイねじ ⑥-47		
HRZP	HP+RZ ⑥-47		
I	ITDM	SITD メートルねじ ⑦-51	
	ITDM2U	SITD ユニファイねじ ⑦-51	
	ITM	SIT メートルねじ ⑦-45	
	ITM2U	SIT ユニファイねじ ⑦-45	
J	ITZ ***** ZPWS *	ITRD ⑦-79	
	JC2	JO-CDS 旧 JIS2 形 ⑪-62	
JCCY	JO-C-CDS ⑪-62		

商品コード検索表

商品コード	商品名	記載ページ
JCE	JO-CES	⑪-60
JCS *** QM9	JO-CSQM	⑪-65
JCY	JO-CDS	⑪-61
JH1 *** M	JO-HOLDER 150mm用	⑪-65
JH1 *** N	JO-HOLDER 200mm用	⑪-65
JPE *** Q	JO-PEQ	⑪-63
JVCE	JO-CES V	⑪-60
JVCPE *** Q	JO-C-PEQ V	⑪-64
JVCS-D *** Q	JO-NCSD V	⑪-64
JVCY	JO-CDS V	⑪-61
JVPE *** Q	JO-PEQ V	⑪-63
L ***** FEVE	LS-F-SL (L-100)	②-30
L ***** FEVG	LS-F-SL (L-150)	②-30
L ***** FEVK	LS-F-SL (L-200)	②-30
L10F	LS-PF (L-100)	⑧-73
L10P	LS-PS (L-100)	⑧-44
L10T	LS-PT (L-100)	⑧-19
L12T	LS-PT (L-120)	⑧-19
L15F	LS-PF (L-150)	⑧-73
L15P	LS-PS (L-150)	⑧-44
L15T	LS-PT (L-150)	⑧-19
L20F	LS-PF (L-200)	⑧-73
L20P	LS-PS (L-200)	⑧-44
L20T	LS-PT (L-200)	⑧-19
L25 ***** *	LS-HT メートルねじ (L-250)	④-71
L30 ***** *	LS-HT メートルねじ (L-300)	④-71
LCPT	LC-PT	⑧-30
LCSPT	LC-S-PT	⑧-31
LSH ***** L10	LS-LO-SP (L-100)	①-149
LSH ***** L15	LS-LO-SP (L-150)	①-149
LSH ***** L20	LS-LO-SP (L-200)	①-149
LSHM ***** 15	LO-SP 15°	①-141
LSHM ***** 20	LO-SP 20°	①-141
LSHM ***** 8	LO-SP 8°	①-141
LYT *** OHEB	SL Tr	⑦-42
MCAD ***** 1	MC-AD-CT	⑤-41
MH *** NEXLM	PRML メートルねじ	⑨-3
MH *** NEXLU	PRML ユニファイねじ	⑨-3
MH *** NIWLM	PRML TI メートルねじ	⑨-5
MH *** NIWLU	PRML TI ユニファイねじ	⑨-5
MHSL	MHSL	②-5
ML10 ***** *	MC-HT (L-100)	④-133
ML15 ***** *	MC-HT (L-150)	④-133
ML20 ***** *	MC-HT (L-200)	④-133
ML25 ***** *	MC-HT (L-250)	④-133
MPH ***** L10	MC-PO (L-100)	③-98
MPH ***** L15	MC-PO (L-150)	③-98
MPH ***** L20	MC-PO (L-200)	③-98
MPH ***** L25	MC-PO (L-250)	③-98
MSH ***** L10	MC-SP (L-100)	①-207
MSH ***** L15	MC-SP (L-150)	①-207
MSH ***** L20	MC-SP (L-200)	①-207
MSH ***** L25	MC-SP (L-250)	①-207
MSP ***** -B	MS+RS	⑥-61
NH2	NT メートルねじ	⑦-27
NH2W	NT ウィットねじ	⑦-27
NRG	N-RSD 25 径	⑩-51
NRH	N-RSD 30 径	⑩-51
NRJ	N-RSD 38 径	⑩-51
NRS ***** 10	LS-N-RS メートルねじ (L-100)	⑥-36

商品コード	商品名	記載ページ
NRS ***** 15	LS-N-RS メートルねじ (L-150)	⑥-36
NRSM	N-RS メートルねじ	⑥-25
NRSM * U	N-RS ユニファイねじ	⑥-25
NRSP	N+RS	⑥-25
NRZ ***** 10	LS-N-RZ メートルねじ (L-100)	⑥-23
NRZ ***** 15	LS-N-RZ メートルねじ (L-150)	⑥-23
NRZM	N-RZ メートルねじ	⑥-13
NRZM * U	N-RZ ユニファイねじ	⑥-13
NRZP	N+RZ	⑥-13
OLRZM * U	OL-RZ ユニファイねじ	⑥-41
OLRZP	OL+RZ メートルねじ	⑥-41
P ***** DPBE	LS-PM-PO (L-100)	③-96
P ***** DPBG	LS-PM-PO (L-150)	③-96
P ***** DPBK	LS-PM-PO (L-200)	③-96
PCM	HC-PO	③-75
PCM ***** X	HC-PO OX	③-78
PCN	N-CT-PO	⑤-21
PCP	HC+PO	③-75
PE *** Q	PE-Q	⑪-44
PE *** S	PE-S	⑪-48
PI7 ***** BP	IPO	③-31
PNP	+PO	③-30
PO	PO メートルねじ	③-11
PO ***** --L	PO LH メートルねじ	③-46
PO ***** L07	LS-PO メートルねじ (L-70)	③-51
PO ***** L10	LS-PO メートルねじ (L-100)	③-51
PO ***** L12	LS-PO メートルねじ (L-120)	③-51
PO ***** L15	LS-PO メートルねじ (L-150)	③-51
PO ***** L20	LS-PO メートルねじ (L-200)	③-51
PO ***** L25	LS-PO メートルねじ (L-250)	③-51
PO ***** L30	LS-PO メートルねじ (L-300)	③-51
PO ***** X	PO OX メートルねじ	③-34
PO * S	PO ミシンねじ	③-11
PO * U	PO ユニファイねじ	③-11
PO * U *** --L	PO LH ユニファイねじ	③-46
PO * U *** L10	LS-PO ユニファイねじ (L-100)	③-51
PO * U *** L15	LS-PO ユニファイねじ (L-150)	③-51
PO * U *** L20	LS-PO ユニファイねじ (L-200)	③-51
PO * U *** X	PO OX ユニファイねじ	③-34
PO * W	PO ウィットねじ	③-11
PO * W *** --L	PO LH ウィットねじ	③-46
PO * W *** L10	LS-PO ウィットねじ (L-100)	③-51
PO * W *** L15	LS-PO ウィットねじ (L-150)	③-51
PO * W *** L20	LS-PO ウィットねじ (L-200)	③-51
PO * W *** X	PO OX ウィットねじ	③-34
POM	PO メートルねじ	③-11
POM ***** X	PO OX メートルねじ	③-34
POM * U	PO ユニファイねじ	③-11
POM * U *** X	PO OX ユニファイねじ	③-34
POM * W	PO ウィットねじ	③-11
POM * W *** X	PO OX ウィットねじ	③-34
PSM	S-PO	③-73
PUM	SU-PO メートルねじ	③-59
PUM * U	SU-PO ユニファイねじ	③-59
PUM * W	SU-PO ウィットねじ	③-59
PUP	SU+PO	③-59
PW ***** 1LEB	AL-PO STI インサートコイルねじ用	⑦-18
PY ***** DPB	PM-PO	③-92
PY ***** FEBE	LS-PO-K (L-100)	③-58
PY ***** FEBF	LS-PO-K (L-120)	③-58

商品コード検索表

商品コード検索表

商品コード	商品名	記載ページ
P	PY ***** FEBG LS-PO-K (L-150)	③ -58
	PY ***** GEXES LS-SU-S-PO (L-100)	③ -70
	PY ***** GEXGS LS-SU-S-PO (L-150)	③ -70
	PY ***** GEXKS LS-SU-S-PO (L-200)	③ -70
	PYE ***** NEBA DPO メートルねじ 20 径	⑩ -33
	PYG ***** NEBA DPO メートルねじ 25 径	⑩ -33
	PYJ ***** NEBA DPO メートルねじ 38 径	⑩ -33
	PYM ***** NEBA DPO メートルねじ 50 径	⑩ -33
	PYU ***** DPB PM-PO ユニファイねじ	③ -93
	PZ6 ***** ZNETZ AUPES	⑪ -39
	PZ9 ***** ZNETZ AUPEQ	⑪ -39
R	RA2 *** - MS-RS-D ミニチュアねじ 6 径	⑩ -47
	RB RS-D メートルねじ 10 径	⑩ -47
	RD RS-D メートルねじ 16 径	⑩ -47
	RE RS-D メートルねじ 20 径	⑩ -47
	REAB22 RE-HT ARBOR	④ -127
	REBL0100 RE-HT 六角穴付ボルト 刃部固定用	④ -127
	REBL4.0I RE-HT 六角穴付ボルト 平行キー固定用	④ -127
	REFS3018.4 RE-HT 平座金、ばね座金	④ -127
	REPK30 RE-HT 平行キー	④ -127
	RO2 *** - MS-RS-D ミニチュアねじ 8 径	⑩ -47
	RQ RS-D メートルねじ 12 径×10	⑩ -47
	RVP R+V	⑥ -38
	RW ***** LEN * N-RS STI インサートコイルねじ用	⑦ -25
	RY ***** 3 R-Y	⑥ -63
	RY ***** OCT * MHRZ	⑥ -7
S	S ***** DPBE LS-PM-SP (L-100)	① -172
	S ***** DPBG LS-PM-SP (L-150)	① -172
	S ***** DPBK LS-PM-SP (L-200)	① -172
	S ***** FEVES LS-F-SP (L-100)	① -180
	S ***** FEVGS LS-F-SP (L-150)	① -180
	S ***** FEVKS LS-F-SP (L-200)	① -180
	SA *** M SA	⑦ -77
	SCM HC-SP メートルねじ	① -129
	SCM * W HC-SP ウィットねじ	① -129
	SCM ***** X HC-SP OX	① -132
	SCP HC+SP	① -129
	SCP ***** X HC+SP OX	① -132
	SE ***** M SHANK EXTENSION	⑪ -41
	SEP SP-D メートルねじ 20 径	⑩ -43
	SGP SP-D メートルねじ 25 径	⑩ -43
	SH2F SP-PF	⑧ -74
	SH2F *** L10 LS-SP-PF (L-100)	⑧ -75
	SH2F *** L12 LS-SP-PF (L-120)	⑧ -75
	SH2F *** L15 LS-SP-PF (L-150)	⑧ -75
	SH2F *** L20 LS-SP-PF (L-200)	⑧ -75
	SH2P SP-PS	⑧ -45
	SH2P *** L10 LS-SP-PS (L-100)	⑧ -46
	SH2P *** L12 LS-SP-PS (L-120)	⑧ -46
	SH2P *** L15 LS-SP-PS (L-150)	⑧ -46
	SH2P *** L20 LS-SP-PS (L-200)	⑧ -46
	SH2T SP-PT	⑧ -21
	SH2T *** L10 LS-SP-PT (L-100)	⑧ -24
	SH2T *** L12 LS-SP-PT (L-120)	⑧ -24
	SH2T *** L15 LS-SP-PT (L-150)	⑧ -24
	SH2T *** L20 LS-SP-PT (L-200)	⑧ -24
	SHX2T SP-PT-X	⑧ -23
	SI7 ***** BP ISP	① -59
	SJG0 ** 0FET AUSP G	⑧ -11
	SJRC ** 0FET AUSP Rc	⑧ -7

商品コード	商品名	記載ページ
S	SJRC ** 0FETG AUSP Rc (L-150)	⑧ -7
	SJRC ** 0FETK AUSP Rc (L-200)	⑧ -7
	SJRP ** 0FET AUSP Rp	⑧ -9
	SNP +SP	① -55
	SNPT SP-NPT	⑧ -86
	SNX XSP	① -209
	SNX ***** L XSL	② -35
	SP SP メートルねじ	① -35
	SP ***** --L SP LH メートルねじ	① -77
	SP ***** L07 LS-SP メートルねじ (L-70)	① -87
	SP ***** L10 LS-SP メートルねじ (L-100)	① -87
	SP ***** L10L LS-SP LH メートルねじ (L-100)	① -93
	SP ***** L10X LS-SP OX メートルねじ (L-100)	① -92
	SP ***** L12 LS-SP メートルねじ (L-120)	① -87
	SP ***** L12X LS-SP OX メートルねじ (L-120)	① -92
	SP ***** L15 LS-SP メートルねじ (L-150)	① -87
	SP ***** L15L LS-SP LH メートルねじ (L-150)	① -93
	SP ***** L15X LS-SP OX メートルねじ (L-150)	① -92
	SP ***** L20 LS-SP メートルねじ (L-200)	① -87
	SP ***** L25 LS-SP メートルねじ (L-250)	① -87
	SP ***** L30 LS-SP メートルねじ (L-300)	① -87
	SP ***** X SP OX メートルねじ	① -62
	SP * S SP ミシンねじ	① -35
	SP * U SP ユニファイねじ	① -35
	SP * U ***** --L SP LH ユニファイねじ	① -77
	SP * U ***** L10 LS-SP ユニファイねじ (L-100)	① -87
	SP * U ***** L15 LS-SP ユニファイねじ (L-150)	① -87
	SP * U ***** L20 LS-SP ユニファイねじ (L-200)	① -87
	SP * U ***** X SP OX ユニファイねじ	① -62
	SP * W SP ウィットねじ	① -35
	SP * W ***** --L SP LH ウィットねじ	① -77
	SP * W ***** L10 LS-SP ウィットねじ (L-100)	① -87
	SP * W ***** L15 LS-SP ウィットねじ (L-150)	① -87
	SP * W ***** L20 LS-SP ウィットねじ (L-200)	① -87
	SP * W ***** X SP OX ウィットねじ	① -62
	SPM SP メートルねじ	① -35
	SPM ***** X SP OX メートルねじ	① -62
	SPM * U SP ユニファイねじ	① -35
	SPM * U ***** X SP OX ユニファイねじ	① -62
	SPM * W SP ウィットねじ	① -35
	SPM * W ***** X SP OX ウィットねじ	① -62
	SRZM ***** 1 SC-TL-RZ メートルねじ	⑥ -57
	SRZM * U ***** 1 SC-TL-RZ ユニファイねじ	⑥ -57
	SSM S-SP	① -121
	SSM ***** -SU SU-S-SP	① -117
	SSNPT *** L10 LS-SP-S-NPT (L-100)	⑧ -88
	SSNPT *** L15 LS-SP-S-NPT (L-150)	⑧ -88
	SSPT SP-S-PT	⑧ -22
	SSPT *** L10 LS-SP-S-PT (L-100)	⑧ -25
	SSPT *** L12 LS-SP-S-PT (L-120)	⑧ -25
	SSPT *** L15 LS-SP-S-PT (L-150)	⑧ -25
	SSPT *** L20 LS-SP-S-PT (L-200)	⑧ -25
	SU2M SU2-SP	① -113
	SUM SU-SP メートルねじ	① -97
	SUM * U SU-SP ユニファイねじ	① -97
	SUM * W SU-SP ウィットねじ	① -97
	SUP SU+SP	① -97
	SUP ***** L SU+SL	② -15
	SURZ ***** B SURZ メートルねじ	⑥ -59
	SURZ * U ***** B SURZ ユニファイねじ	⑥ -59

商品コード検索表

商品コード	商品名	記載ページ
SUX	SUXSP	① -215
SUX ***** L	SUXSL	② -41
SW ***** LEN	AL-SP STI インサートコイルねじ用	⑦ -10
SY ***** DPB	PM-SP	① -166
SY ***** EEXJ	HVSP メートルねじ	① -23
SY ***** FEBE	LS-SP-K (L-100)	① -95
SY ***** FEBF	LS-SP-K (L-120)	① -95
SY ***** FEBG	LS-SP-K (L-150)	① -95
SY ***** GEXES	LS-SU-S-SP (L-100)	① -118
SY ***** GEXGS	LS-SU-S-SP (L-150)	① -118
SY ***** GEXKS	LS-SU-S-SP (L-200)	① -118
SY ***** KWB	N-CT-SP	⑤ -20
SY ***** LENA	AL-SP 1.5P	① -135
SY ***** LXT	ACHSP	⑤ -39
SY ***** NEBA	SP 1.5P	① -56
SY ***** OCLJ	MHSP	① -31
SYPF ** 2GEX	SU-SP-PF	⑧ -77
SYPT ** 2GEX	SU-SP-PT	⑧ -34
SYPT ** 2GEXS	SU-SP-S-PT	⑧ -35
SYU **** EEXJ	HVSP ユニファイねじ	① -23
SYU04NOKEB	SP TRI 三脚用タップ	⑦ -31
T5 **** ANEX2	RE-HT	④ -127
TAXEM ***** 1	AXE-HT	④ -111
TCN	N-CT FC メートルねじ	⑤ -10
TCN * U	N-CT FC ユニファイねじ	⑤ -10
TCN ***** A	N-CT LA	⑤ -3
TCPF	CT-PF	⑧ -79
TCPS	CT-PS	⑧ -48
TCPT	CT-PT	⑧ -38
TCST	CT-S-PT	⑧ -39
TH2	HT メートルねじ	④ -3
TH2 ***** -L	HT LH メートルねじ	④ -63
TH2F	PF	⑧ -70
TH2F *** 1	PF 1.5P	⑧ -70
TH2F *** --L	PF LH	⑧ -72
TH2G	G	⑧ -49
TH2P	PS	⑧ -41
TH2P *** 1	PS 1.5P	⑧ -41
TH2P *** --L	PS LH	⑧ -43
TH2RC	Rc	⑧ -13
TH2RP	Rp	⑧ -40
TH2T	PT	⑧ -14
TH2T *** --L	PT LH	⑧ -15
TH2U	HT ユニファイねじ	④ -3
TH2W	HT ウィットねじ	④ -3
THX2T	PT-X	⑧ -16
TINPT	INT-NPT	⑧ -89
TINT	INT-PT	⑧ -26
TINT *** L10	LS-INT-PT (L-100)	⑧ -28
TINT *** L12	LS-INT-PT (L-120)	⑧ -28
TINT *** L15	LS-INT-PT (L-150)	⑧ -28
TINT *** L20	LS-INT-PT (L-200)	⑧ -28
TISNT	INT-S-NPT	⑧ -91
TIST	INT-S-PT	⑧ -27
TIST *** L10	LS-INT-S-PT (L-100)	⑧ -29
TIST *** L12	LS-INT-S-PT (L-120)	⑧ -29
TIST *** L15	LS-INT-S-PT (L-150)	⑧ -29
TIST *** L20	LS-INT-S-PT (L-200)	⑧ -29
TMGM ***** 1	MG-HT	④ -115
TN ***** 07	LS-HT メートルねじ (L-70)	④ -71

商品コード	商品名	記載ページ
TN ***** 10	LS-HT メートルねじ (L-100)	④ -71
TN ***** 10L	LS-HT LH メートルねじ (L-100)	④ -82
TN ***** 10V	LS-HT V メートルねじ (L-100)	④ -84
TN ***** 12	LS-HT メートルねじ (L-120)	④ -71
TN ***** 15	LS-HT メートルねじ (L-150)	④ -71
TN ***** 15L	LS-HT LH メートルねじ (L-150)	④ -82
TN ***** 15V	LS-HT V メートルねじ (L-150)	④ -84
TN ***** 20	LS-HT メートルねじ (L-200)	④ -71
TN ***** 20L	LS-HT LH メートルねじ (L-200)	④ -82
TN ***** 25	LS-HT メートルねじ (L-250)	④ -71
TN ***** 25L	LS-HT LH メートルねじ (L-250)	④ -82
TN ***** 30	LS-HT メートルねじ (L-300)	④ -71
TN ** U ***** 15	LS-HT ユニファイねじ (L-150)	④ -71
TN ** U ***** 20	LS-HT ユニファイねじ (L-200)	④ -71
TN ** U ***** 25	LS-HT ユニファイねじ (L-250)	④ -71
TN ** W ***** 15	LS-HT ウィットねじ (L-150)	④ -71
TN ** W ***** 20	LS-HT ウィットねじ (L-200)	④ -71
TN ** W ***** 25	LS-HT ウィットねじ (L-250)	④ -71
TNM	HT メートルねじ	④ -3
TNM ***** -L	HT LH メートルねじ	④ -63
TNM * S	HT ミシンねじ	④ -3
TNM * U	HT ユニファイねじ	④ -3
TNM * U ***** -L	HT LH ユニファイねじ	④ -63
TNM * W	HT ウィットねじ	④ -3
TNM * W ***** -L	HT LH ウィットねじ	④ -63
TNPS	NPS	⑧ -97
TNPT	NPT	⑧ -80
TNPT *** L10	LS-NPT (L-100)	⑧ -85
TNPT *** L15	LS-NPT (L-150)	⑧ -85
TNSF	NPSF	⑧ -99
TNTF	NPTF	⑧ -92
TNTF *** L10	LS-NPTF (L-100)	⑧ -96
TNTF *** L15	LS-NPTF (L-150)	⑧ -96
TPLM ***** 3	PL1	④ -117
TSNPT	S-NPT	⑧ -84
TSPT	S-PT	⑧ -17
TSPT *** --L	S-PT LH	⑧ -18
TSPT *** L10	LS-S-PT (L-100)	⑧ -20
TSPT *** L12	LS-S-PT (L-120)	⑧ -20
TSPT *** L15	LS-S-PT (L-150)	⑧ -20
TSPT *** L20	LS-S-PT (L-200)	⑧ -20
TU2F	SU-PF	⑧ -76
TU2T	SU-PT	⑧ -32
TUM	SU-HT メートルねじ	④ -87
TUM * U	SU-HT ユニファイねじ	④ -87
TUM * W	SU-HT ウィットねじ	④ -87
TUST	SU-S-PT	⑧ -33
TW ***** LEB *	AL-HT STI インサートコイルねじ用メートルねじ	⑦ -3
TW ***** 1LWB *	N-CT LA STI インサートコイルねじ用	⑦ -26
TWU *** 1LEB *	AL-HT STI インサートコイルねじ用ユニファイねじ	⑦ -3
TY ***** AEN *	FC-HT	④ -91
TY ***** AWB * E	LS-N-CT (L-100)	⑤ -18
TY ***** AWB * G	LS-N-CT (L-150)	⑤ -18
TY ***** LEN *	LA-HT	④ -107
TY ** V ** LEBA	HT TV 自動車用タイヤバルブねじ用	⑦ -33
TY ** V ** LEBA	HT CTV 自転車用タイヤバルブねじ用	⑦ -35
TY3.4G0LEB	RLS-HT レリーズ用タップ	⑦ -32
TYBC ***** HEB *	HT BC 自転車ねじ用	⑦ -39
TYC ***** DNEBC	D メートルねじ 120 径	⑩ -1
TYCC ** 0HEB5	HT CTC 薄鋼電線管ねじ用	⑦ -36

商品コード検索表

商品コード	商品名	記載ページ
TYCG ** 0HEB5	HT CTG 厚鋼電線管ねじ用	⑦ -37
TYCV *** LEBA	HT CTV 自転車用タイヤバルブねじ用	⑦ -35
TYD **** DNEBC	D メートルねじ 16 径	⑩ -1
TYDU *** DNEBC	D ユニファイねじ 16 径	⑩ -1
TYE **** DNEBC	D メートルねじ 20 径	⑩ -1
TYES *** DNEBC	D ミシンねじ 20 径	⑩ -1
TYEU *** DNEBC	D ユニファイねじ 20 径	⑩ -1
TYEW *** DNEBC	D ウィットねじ 20 径	⑩ -1
TYF **** DNEBC	D メートルねじ 125 径	⑩ -1
TYG **** DNEBC	D メートルねじ 25 径	⑩ -1
TYGPF ** ONEBC	D PF 25 径	⑩ -28
TYGU *** DNEBC	D ユニファイねじ 25 径	⑩ -1
TYGW *** DNEBC	D ウィットねじ 25 径	⑩ -1
TYJ **** DNEBC	D メートルねじ 38 径	⑩ -1
TYJNF ** ONEBC	D NPTF 38 径	⑩ -31
TYJNT ** ONEBC	D NPT 38 径	⑩ -30
TYJPF ** ONEBC	D PF 38 径	⑩ -28
TYJPT ** ONEBC	D PT 38 径	⑩ -26
TYJSM ** ONEBC	D NPSM 38 径	⑩ -32
TYJU *** DNEBC	D ユニファイねじ 38 径	⑩ -1
TYJW *** DNEBC	D ウィットねじ 38 径	⑩ -1
TYM **** DNEBC	D メートルねじ 50 径	⑩ -1
TYMNF ** ONEBC	D NPTF 50 径	⑩ -31
TYMNT ** ONEBC	D NPT 50 径	⑩ -30
TYMPF ** ONEBC	D PF 50 径	⑩ -28
T TYMPT ** ONEBC	D PT 50 径	⑩ -26
TYMSM ** ONEBC	D NPSM 50 径	⑩ -32
TYMU *** DNEBC	D ユニファイねじ 50 径	⑩ -1
TYMW *** DNEBC	D ウィットねじ 50 径	⑩ -1
TYR **** DNEBC	D メートルねじ 63 径	⑩ -1
TYRMS10LEB *	HT MST 顕微鏡対物レンズ用	⑦ -41
TYRNF ** ONEBC	D NPTF 63 径	⑩ -31
TYRNT ** ONEBC	D NPT 63 径	⑩ -30
TYRPF ** ONEBC	D PF 63 径	⑩ -28
TYRPT ** ONEBC	D PT 63 径	⑩ -26
TYRSM ** ONEBC	D NPSM 63 径	⑩ -32
TYRU *** DNEBC	D ユニファイねじ 63 径	⑩ -1
TYRW *** DNEBC	D ウィットねじ 63 径	⑩ -1
TYU **** DNEBC	D メートルねじ 75 径	⑩ -1
TYU04NOKEB *	HT TRI 三脚用タップ	⑦ -30
TYUNF ** ONEBC	D NPTF 75 径	⑩ -31
TYUNT ** ONEBC	D NPT 75 径	⑩ -30
TYUPF ** ONEBC	D PF 75 径	⑩ -28
TYUPT ** ONEBC	D PT 75 径	⑩ -26
TYUSM ** ONEBC	D NPSM 75 径	⑩ -32
TYUU *** DNEBC	D ユニファイねじ 75 径	⑩ -1
TYUW *** DNEBC	D ウィットねじ 75 径	⑩ -1
TYW **** DNEBC	D メートルねじ 100 径	⑩ -1
TYY **** DNEBC	D メートルねじ 105 径	⑩ -1
TYYPF ** ONEBC	D PF 105 径	⑩ -28
TYYPT ** ONEBC	D PT 105 径	⑩ -26
U UHC ***** 5	UH-CT	⑤ -27
V VC1	CD-S V 旧 JIS1 形	⑪ -10
VCDL	CD-SL V (L-100)	⑪ -15
VCDM	CD-SL V (L-150)	⑪ -15
VCE	CE-S V	⑪ -7
VCE1	CE-S V 旧 JIS1 形	⑪ -8
VCEL	CE-SL V (L-100)	⑪ -14
VCEM	CE-SL V (L-150)	⑪ -14
VCL *** Z	CE-QL V (L-100)	⑪ -25

商品コード	商品名	記載ページ
VCM *** Z	CE-QL V (L-150)	⑪ -25
VCPE *** Q	C-PE-Q V	⑪ -46
VCPE *** S	C-PE-S V	⑪ -50
VCS-D *** Q	NC-SD V	⑪ -53
VCY	CD-S V	⑪ -9
VCY *** Q	CD-Q V	⑪ -22
VCY *** Z	CE-Q V	⑪ -21
VFSHM	F-SP	① -175
VFSHM ***** L	F-SL	② -25
VMHCD *** S	MHCDS	⑪ -35
VPE *** Q	PE-Q V	⑪ -45
VPE *** S	PE-S V	⑪ -49
V VPEL *** Q	PE-QL V (L-100)	⑪ -47
VPEL *** S	PE-SL V (L-100)	⑪ -51
VPEM *** Q	PE-QL V (L-150)	⑪ -47
VPEM *** S	PE-SL V (L-150)	⑪ -51
VPO	PO V	③ -48
VPO ***** L10	LS-PO V (L-100)	③ -57
VPO ***** L15	LS-PO V (L-150)	③ -57
VSAP	AU+SP	① -83
VSAP ***** L	AU+SL	② -11
VSAX	AUXSP	① -211
VSAX ***** L	AUXSL	② -37
VSP ***** L10	LS-SP V (L-100)	① -94
VSP ***** L15	LS-SP V (L-150)	① -94
Y YH6 ***** ZNEV *	AUCES	⑪ -37
YL6 ***** ZNEV *	AUCDS	⑪ -37
Z ZENBM	ZEN-B	① -159
ZENPM	ZEN-P	③ -85
ZETBM	ZET-B	① -151
ZETPM	ZET-P	② -19
ZYT *** 0HEB	SL LH Tr	⑦ -43
Z-PRO 1101 * 01 ***	VUSP	① -5
1102 * 01 ***	VUPO	③ -3
1103101 ***	VUSP 1.5P	① -13
1109101 ***	MHSL	② -3
1110101 ***	MHRZ (P)	⑥ -3
1111101 ***	MHRZ (B)	⑥ -3
1201101 ***	VUSP CH	① -19
1307101 ***	LKSL	② -9
Z-PRO 2008101 ***	LKSL XL	② -10
2101101 ***	VUSP (ロング)	① -5
2102101 ***	VUPO (ロング)	③ -3
2 * 09101 ***	MHSL (ロング)	② -3
2 * 10101 ***	MHRZ (P) (ロング)	⑥ -3
2 * 11101 ***	MHRZ (B) (ロング)	⑥ -3

商品記号索引

商品記号	商品名	記載ページ
ACHSP	アルミ鋳抜き加工用スパイラルタップ	⑤-39
AL-HT STI	アルミ材用ハンドタップ (インサートコイルねじ用)	⑦-3
AL-PO STI	アルミ材用ポイントタップ (インサートコイルねじ用)	⑦-18
AL-SP	アルミ材用スパイラルタップ	①-133
AL-SP 1.5P	アルミ材用スパイラルタップ 1.5P	①-135
AL-SP STI	アルミ材用スパイラルタップ (インサートコイルねじ用)	⑦-10
AL+SP	アルミ材用スパイラルタップ	①-133
AU+SL	コーティング通り穴用スパイラルタップ	②-11
AU+SP	コーティングスパイラルタップ	①-83
AUCDS	コーティング弱ねじれ溝A形60° 片刃センタ穴ドリル	⑪-37
AUCES	コーティング強ねじれ溝A形60° 片刃センタ穴ドリル	⑪-37
AUPEQ	コーティング片刃ポイントドリル PE-90°	⑪-39
AUPES	コーティング片刃ポイントドリル PE-60°	⑪-39
AUSP G	Z-PRO 管用平行ねじ用コーティングスパイラルタップ	⑧-11
AUSP Rc	Z-PRO 管用テーパねじ用コーティングスパイラルタップ	⑧-7
AUSP Rp	Z-PRO 管用平行ねじ用コーティングスパイラルタップ	⑧-9
AUXSL	Xシリーズ コーティング通り穴用スパイラルタップ	②-37
AUXSP	Xシリーズ コーティングスパイラルタップ	①-211
AXE-HT	アークスハンドタップ	④-111
C-CD-Q	弱ねじれ溝A形90° 超硬センタ穴ドリル	⑪-23
C-CD-QL	ロングシャンク弱ねじれ溝A形90° 超硬センタ穴ドリル	⑪-26
C-CD-S	弱ねじれ溝A形60° 超硬センタ穴ドリル	⑪-11
C-CD-SL	ロングシャンク弱ねじれ溝A形60° 超硬センタ穴ドリル	⑪-16
C-PE-Q V	超硬ポイントドリル PE-90°	⑪-46
C-PE-S V	超硬ポイントドリル PE-60°	⑪-50
CD-Q	弱ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル	⑪-19
CD-Q LH	弱ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル 左刃	⑪-20
CD-Q V	コーティング弱ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル	⑪-22
CD-R	弱ねじれ溝R形 センタ穴ドリル	⑪-32
CD-S	弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル	⑪-4
CD-S LH	弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル 左刃	⑪-6
CD-S V	コーティング弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル	⑪-9
CD-S V(I)	コーティング弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル 旧JIS1形	⑪-10
CD-S(I)	弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル 旧JIS1形	⑪-5
CD-S(II)	弱ねじれ溝B形60° センタ穴ドリル 旧JIS2形	⑪-29
CD-SL	ロングシャンク弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル	⑪-13
CD-SL V	ロングシャンクコーティング弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル	⑪-15
CE-Q	強ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル	⑪-18
CE-Q V	コーティング強ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル	⑪-21
CE-QL	ロングシャンク強ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル	⑪-24
CE-QL V	ロングシャンクコーティング強ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル	⑪-25
CE-S	強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル	⑪-2
CE-S V	コーティング強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル	⑪-7
CE-S V(I)	コーティング強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル 旧JIS1形	⑪-8
CE-S(I)	強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル 旧JIS1形	⑪-3
CE-S(II)	強ねじれ溝B形60° センタ穴ドリル 旧JIS2形	⑪-28
CE-SL	ロングシャンク強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル	⑪-12
CE-SL V	ロングシャンクコーティング強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル	⑪-14
CEIR	強ねじれ溝JIS R形 センタ穴ドリル	⑪-31
CEQA	強ねじれ溝JIS A形90° センタ穴ドリル	⑪-17
CESA	強ねじれ溝JIS A形60° センタ穴ドリル	⑪-1
CESB	強ねじれ溝JIS B形60° センタ穴ドリル	⑪-27
CESC	強ねじれ溝JIS C形60° センタ穴ドリル	⑪-30
CE-T	強ねじれ溝A形75° センタ穴ドリル	⑪-33
CPC-S	切削タップ用下穴チェックピン ストレートタイプ	⑦-57
CPC-T	切削タップ用下穴チェックピン テーパータイプ	⑦-69
CPR-S	ロールタップ用下穴チェックピン ストレートタイプ	⑦-71
CPR-T	ロールタップ用下穴チェックピン テーパータイプ	⑦-73
CPR-Y	R-Y用下穴チェックピン	⑦-75
CS-G	サブマリンゲート用カッタ	⑪-57

商品記号	商品名	記載ページ
CS-Q	マシニングセンタ用カウンタシンク90°	⑪-55
CS-QM	ボール盤用カウンタシンク	⑪-56
CT-PF	管用平行ねじ用超硬ハンドタップ	⑧-79
CT-PS	管用平行ねじ用超硬ハンドタップ	⑧-48
CT-PT	管用テーパねじ用超硬ハンドタップ 長ねじ形	⑧-38
CT-S-PT	管用テーパねじ用超硬ハンドタップ 短ねじ形	⑧-39
D	ソリッドダイス	⑩-1
D LH	ソリッドダイス 左ねじ用	⑩-16
D NPSM	アメリカ管用平行ねじ用ソリッドダイス	⑩-32
D NPT	アメリカ管用テーパねじ用ソリッドダイス	⑩-30
D NPTF	アメリカラジール管用テーパねじ用ソリッドダイス	⑩-31
D PF	管用平行ねじ用ソリッドダイス	⑩-28
D PF LH	管用平行ねじ用ソリッドダイス 左ねじ用	⑩-29
DPO	ポイントソリッドダイス	⑩-33
D PT	管用テーパねじ用ソリッドダイス	⑩-26
D PT LH	管用テーパねじ用ソリッドダイス 左ねじ用	⑩-27
E-SP	軟鋼用スパイラルタップ	①-127
EH-CT	高硬度鋼用超硬ハンドタップ	⑤-23
EH-HT	難削材用ハンドタップ	④-119
EH-PO	難削材用ポイントタップ	③-81
F-SL	高速用通り穴用スパイラルタップ	②-25
F-SP	高速用スパイラルタップ	①-175
FC-HT	鋳鉄用ハンドタップ	④-91
FC-PF	管用平行ねじ用鋳鉄用ハンドタップ	⑧-78
FC-PS	管用平行ねじ用鋳鉄用ハンドタップ	⑧-47
FC-PT	管用テーパねじ用鋳鉄用ハンドタップ 長ねじ形	⑧-36
FC-S-PT	管用テーパねじ用鋳鉄用ハンドタップ 短ねじ形	⑧-37
G	管用平行ねじ用ハンドタップ	⑧-49
HC-PO	高炭素鋼用ポイントタップ	③-75
HC-PO OX	高炭素鋼用酸化処理ポイントタップ	③-78
HC-SP	高炭素鋼用スパイラルタップ	①-129
HC-SP OX	高炭素鋼用酸化処理スパイラルタップ	①-132
HC+PO	高炭素鋼用ポイントタップ	③-75
HC+SP	高炭素鋼用スパイラルタップ	①-129
HC+SP OX	高炭素鋼用酸化処理スパイラルタップ	①-132
HDASP	ドライ加工用アルミ材用スパイラルタップ	①-203
HDISL	ドライ加工・超高速用スチール用通り穴用スパイラルタップ	②-31
HDISP	ドライ加工用スチール用スパイラルタップ	①-199
HFACT-B	超高速用アルミ材用止り穴用超硬ハンドタップ	⑤-33
HFACT-P	超高速用アルミ材用通り穴用超硬ハンドタップ	⑤-31
HFAHS	超高速用アルミ材用スパイラルタップ	①-191
HFASP	超高速用アルミ材用ロースパイラルタップ	①-195
HFICT-B	超高速用鋳鉄用止り穴用超硬ハンドタップ	⑤-37
HFICT-P	超高速用鋳鉄用通り穴用超硬ハンドタップ	⑤-35
HFIHS	超高速用スチール用スパイラルタップ	①-183
HFISP	超高速用スチール用ロースパイラルタップ	①-187
HP-RZ	ハイパフォーマンスロールタップ	⑥-47
HP+RZ	ハイパフォーマンスロールタップ	⑥-47
HPsRZ	ミニチュアねじ用ハイパフォーマンスロールタップ	⑥-61
HS-D	自動盤用オートハイスダイス ステンレス鋼用	⑩-44
HT	ハンドタップ	④-3
HT BC	自転車ねじ用ハンドタップ	⑦-39
HT CTC	薄鋼電線管ねじ用ハンドタップ	⑦-36
HT CTG	厚鋼電線管ねじ用ハンドタップ	⑦-37
HT CTV	自転車用タイヤバルブねじ用ハンドタップ	⑦-35
HT LH	ハンドタップ 左ねじ用	④-63
HT MST	顕微鏡対物レンズ用ハンドタップ	⑦-41
HT TRI	三脚用ハンドタップ	⑦-30
HT TV	自動車用タイヤバルブねじ用ハンドタップ	⑦-33
HVSP	Z-PRO 重工業大型部品加工用スパイラルタップ	①-23

商品記号索引

商品記号	商品名	記載ページ
IHT	Iシリーズ ハンドタップ	④-49
INT-NPT	アメリカ管用テーパねじ用インタラップタップ 長ねじ形	⑧-89
INT-PT	管用テーパねじ用インタラップタップ 長ねじ形	⑧-26
INT-S-NPT	アメリカ管用テーパねじ用インタラップタップ 短ねじ形	⑧-91
INT-S-PT	管用テーパねじ用インタラップタップ 短ねじ形	⑧-27
IPO	Iシリーズ ポイントタップ	③-31
ISP	Iシリーズ スパイラルタップ	①-59
ITRD	折損タップ除去工具	⑦-79
JO-C-CDS	ジョイントツール 弱ねじれ溝A形60° 超硬センタドリル	⑪-62
JO-C-PEQ V	ジョイントツール 超硬ポイントドリル PE-90°	⑪-64
JO-CDS	ジョイントツール 弱ねじれ溝A形60° センタドリル	⑪-61
JO-CDS V	ジョイントツール コーティング弱ねじれ溝A形60° センタドリル	⑪-61
JO-CDS(II)	ジョイントツール 弱ねじれ溝B形60° センタドリル 旧JIS2形	⑪-62
JO-CES	ジョイントツール 強ねじれ溝A形60° センタドリル	⑪-60
JO-CES V	ジョイントツール コーティング強ねじれ溝A形60° センタドリル	⑪-60
JO-CSQM	ジョイントツール ボール盤用90° カウンタシンク	⑪-65
JO-HOLDER	ジョイントツール ホルダ	⑪-65
JO-NCSD V	ジョイントツール NCスターティングドリル面取り用 90°	⑪-64
JO-PEQ	ジョイントツール ポイントドリル PE-90°	⑪-63
JO-PEQ V	ジョイントツール コーティングポイントドリル PE-90°	⑪-63
LA-HT	ダイカスト用ハンドタップ	④-107
LC-PT	管用テーパねじ用低炭素鋼用ハンドタップ 長ねじ形	⑧-30
LC-S-PT	管用テーパねじ用低炭素鋼用ハンドタップ 短ねじ形	⑧-31
LKSL	Z-PRO ロングネック通り穴用スパイラルタップ	②-9
LKSL XL	Z-PRO エクストラロングネック通り穴用スパイラルタップ	②-10
LO-SP	ロススパイラルタップ	①-141
LS-F-SL	ロング高速用通り穴用スパイラルタップ	②-30
LS-F-SP	ロング高速用スパイラルタップ	①-180
LS-HT	ロングハンドタップ	④-71
LS-HT LH	ロングハンドタップ 左ねじ用	④-82
LS-HT V	ロングコーティングハンドタップ	④-84
LS-INT-PT	ロングシャンク管用テーパねじ用インタラップタップ 長ねじ形	⑧-28
LS-INT-S-PT	ロングシャンク管用テーパねじ用インタラップタップ 短ねじ形	⑧-29
LS-LO-SP	ロングロススパイラルタップ	①-149
LS-N-CT	ロングシャンク超硬ハンドタップ	⑤-18
LS-N-RS	ロング非鉄用ロールタップ	⑥-36
LS-N-RZ	ロングスチール用ロールタップ	⑥-23
LS-NPT	ロングシャンクアメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ 長ねじ形	⑧-85
LS-NPTF	ロングシャンクアメリカドライシール管用テーパねじ用ハンドタップ	⑧-96
LS-PF	ロングシャンク管用平行ねじ用ハンドタップ	⑧-73
LS-PM-PO	ロング難削材用ポイントタップ	③-96
LS-PM-SP	ロング難削材用スパイラルタップ	①-172
LS-PO	ロングポイントタップ	③-51
LS-PO V	ロングコーティングポイントタップ	③-57
LS-PO-K	ロングネックポイントタップ	③-58
LS-PS	ロングシャンク管用平行ねじ用ハンドタップ	⑧-44
LS-PT	ロングシャンク管用テーパねじ用ハンドタップ 長ねじ形	⑧-19
LS-S-PT	ロングシャンク管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形	⑧-20
LS-SP	ロングスパイラルタップ	①-87
LS-SP LH	ロングスパイラルタップ 左ねじ用	①-93
LS-SP OX	ロング酸化処理スパイラルタップ	①-92
LS-SP V	ロングコーティングスパイラルタップ	①-94
LS-SP-K	ロングネックスパイラルタップ	①-95
LS-SP-PF	ロングシャンク管用平行ねじ用スパイラルタップ	⑧-75
LS-SP-PS	ロングシャンク管用平行ねじ用スパイラルタップ	⑧-46
LS-SP-PT	ロングシャンク管用テーパねじ用スパイラルタップ 長ねじ形	⑧-24
LS-SP-S-NPT	ロングシャンクアメリカ管用テーパねじ用スパイラルタップ 短ねじ形	⑧-88
LS-SP-S-PT	ロングシャンク管用テーパねじ用スパイラルタップ 短ねじ形	⑧-25
LS-SU-S-PO	ロングステンレス鋼用ショートポイントタップ	③-70
LS-SU-S-SP	ロングステンレス鋼用ショートスパイラルタップ	①-118

商品記号	商品名	記載ページ
MC-AD-CT	オイルホール付超硬ハンドタップ	⑤-41
MC-CSLC	超硬MC-ヘリカルカッタ	⑨-7
MC-HLC	MC-ヘリカルカッタ	⑨-11
MC-HT	オイルホール付ハンドタップ	④-133
MC-PO	オイルホール付ポイントタップ	③-98
MC-SP	オイルホール付スパイラルタップ	①-207
MG-HT	マグネシウム合金鋳物用ショートチャンファハンドタップ	④-115
MHCDS	中硬度炭素鋼・高速加工用センタドリル	⑪-35
MHRZ	Z-PRO 中硬度炭素鋼用ロールタップ	⑥-3
MHRZ	中硬度炭素鋼用ロールタップ JIS	⑥-7
MHSL	Z-PRO 中硬度炭素鋼用通り穴用スパイラルタップ	②-3
MHSL	中硬度炭素鋼用通り穴用スパイラルタップ JIS	②-5
MHSP	Z-PRO 中硬度炭素鋼用スパイラルタップ	①-31
MS-RS-D	ミニチュアねじ用ローリングダイス	⑩-47
MS+RS	ミニチュアねじ用ロールタップ	⑥-61
MS+TR	ミニチュアねじ用ハンドタップ	④-132
N-CT FC	鋳鉄用超硬ハンドタップ	⑤-10
N-CT LA	軽合金用超硬ハンドタップ	⑤-3
N-CT LA STI	軽合金用超硬ハンドタップ (インサートコイルねじ用)	⑦-26
N-CT-PO	超硬ポイントタップ	⑤-21
N-CT-SP	超硬スパイラルタップ	⑤-20
N-RS	非鉄用ロールタップ	⑥-25
N-RS STI	非鉄用ロールタップ (インサートコイルねじ用)	⑦-25
N-RSD	ニューローリングダイス	⑩-51
N-RZ	スチール用ロールタップ	⑥-13
N+RS	非鉄用ロールタップ	⑥-25
N+RZ	スチール用ロールタップ	⑥-13
NC-SD	NCスターティングドリル 位置決め用 125°	⑪-53
NC-SD V	NCスターティングドリル 面取り用 90°	⑪-53
NPS	アメリカ管用平行ねじ用ハンドタップ	⑧-97
NPSF	アメリカドライシール管用平行ねじ用ハンドタップ	⑧-99
NPT	アメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ 長ねじ形	⑧-80
NPTF	アメリカドライシール管用テーパねじ用ハンドタップ	⑧-92
NT	ナットタップ	⑦-27
OL-RZ	ドライ加工用ロールタップ	⑥-41
OL+RZ	ドライ加工用ロールタップ	⑥-41
PE-Q	ポイントドリル PE-90°	⑪-44
PE-Q V	コーティングポイントドリル PE-90°	⑪-45
PE-QL V	ロングシャンクコーティングポイントドリル PE-90°	⑪-47
PE-S	ポイントドリル PE-60°	⑪-48
PE-S V	コーティングポイントドリル PE-60°	⑪-49
PE-SL V	ロングシャンクコーティングポイントドリル PE-60°	⑪-51
PF	管用平行ねじ用ハンドタップ	⑧-70
PF LH	管用平行ねじ用ハンドタップ 左ねじ用	⑧-72
PL1	合成樹脂用ハンドタップ	④-117
PM-PO	難削材用ポイントタップ	③-92
PM-SP	難削材用スパイラルタップ	①-166
PO	ポイントタップ	③-11
PO LH	ポイントタップ 左ねじ用	③-46
PO OX	酸化処理ポイントタップ	③-34
PO V	コーティングポイントタップ	③-48
PRML	Z-PRO プレミアムスレッドミル	⑨-3
PRML TI	Z-PRO 耐熱合金用プレミアムスレッドミル	⑨-5
PS	管用平行ねじ用ハンドタップ	⑧-41
PS LH	管用平行ねじ用ハンドタップ 左ねじ用	⑧-43
PT	管用テーパねじ用ハンドタップ 長ねじ形	⑧-14
PT LH	管用テーパねじ用ハンドタップ 長ねじ形 左ねじ用	⑧-15
PT-X	Xシリーズ 管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形	⑧-16
R-Y	汎用ロールタップ	⑥-63
R+V	コーティングロールタップ	⑥-38

商品記号索引

商品記号	商品名	記載ページ
R	Rc	管用テーパねじ用ハンドタップ ⑧-13
	RD-DA	ソリッドダイス用ダイスアタッチメント ⑩-53
	RE-HT	ねじサライ用ハンドタップ ④-127
	RLS-HT	レリーズ用ハンドタップ ⑦-32
	Rp	管用平行ねじ用ハンドタップ ⑧-40
	RS-D	ローリングダイス ⑩-47
S	S-NPT	アメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形 ⑧-84
	S-PO	深穴用ショートポイントタップ ③-73
	S-PT	管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形 ⑧-17
	S-PT LH	管用テーパねじ用ハンドタップ 短ねじ形 左ねじ用 ⑧-18
	S-SP	深穴用ショートスパイラルタップ ①-121
	SA	シャンクアジャスタ ⑦-77
	SC-TL-RZ	ショートチャンファトルクレスローレルタップ ⑥-57
	SHANK EXTENSION	シャンクエクステンション ⑪-41
	SIT	ねじ簡易検査ツール ⑦-45
	SITD	ねじ簡易検査ツール 二連式 ⑦-51
	SL LH Tr	台形ねじ用通り穴用スパイラルタップ 左ねじ用 ⑦-43
	SL Tr	台形ねじ用通り穴用スパイラルタップ ⑦-42
	SP	スパイラルタップ ①-35
	SP 1.5P	スパイラルタップ 1.5P ①-56
	SP LH	スパイラルタップ 左ねじ用 ①-77
	SP OX	酸化処理スパイラルタップ ①-62
	SP TRI	三脚用スパイラルタップ ⑦-31
	SP-D	スパイラルハイスダイス ⑩-43
	SP-NPT	アメリカ管用テーパねじ用スパイラルタップ 長ねじ形 ⑧-86
	SP-PF	管用平行ねじ用スパイラルタップ ⑧-74
	SP-PS	管用平行ねじ用スパイラルタップ ⑧-45
	SP-PT	管用テーパねじ用スパイラルタップ 長ねじ形 ⑧-21
	SP-PT-X	Xシリーズ 管用テーパねじ用スパイラルタップ 短ねじ形 ⑧-23
	SP-S-PT	管用テーパねじ用スパイラルタップ 短ねじ形 ⑧-22
	SU-HT	ステンレス鋼用ハンドタップ ④-87
	SU-PF	管用平行ねじ用ステンレス鋼用ハンドタップ ⑧-76
	SU-PO	ステンレス鋼用ポイントタップ ③-59
	SU-PT	管用テーパねじ用ステンレス鋼用ハンドタップ 長ねじ形 ⑧-32
	SU-S-PT	管用テーパねじ用ステンレス鋼用ハンドタップ 短ねじ形 ⑧-33
	SU-S-SP	ステンレス鋼用ショートスパイラルタップ ①-117
	SU-SP	ステンレス鋼用スパイラルタップ ①-97
	SU-SP-PF	管用平行ねじ用ステンレス鋼用スパイラルタップ ⑧-77
	SU-SP-PT	管用テーパねじ用ステンレス鋼用スパイラルタップ 長ねじ形 ⑧-34
	SU-SP-S-PT	管用テーパねじ用ステンレス鋼用スパイラルタップ 短ねじ形 ⑧-35
	SU+PO	ステンレス鋼用ポイントタップ ③-59
	SU+SL	ステンレス鋼用通り穴用スパイラルタップ ②-15
	SU+SP	ステンレス鋼用スパイラルタップ ①-97
	SU2-SP	難削ステンレス鋼用スパイラルタップ ①-113
SURZ	SUローレルタップ ⑥-59	
SUXSL	Xシリーズ ステンレス鋼用通り穴用スパイラルタップ ②-41	
SUXSP	Xシリーズ ステンレス鋼用スパイラルタップ ①-215	
U	UH-CT	超高硬度鋼用超硬ハンドタップ ⑤-27
V	VUPO	Z-PRO コーティングポイントタップ ③-3
	VUSP	Z-PRO コーティングスパイラルタップ ①-5
	VUSP 1.5P	Z-PRO コーティングスパイラルタップ 1.5P ①-13
	VUSP CH	Z-PRO コーティングスパイラルタップ クールホール ①-19
X	XSL	Xシリーズ 通り穴用スパイラルタップ ②-35
	XSP	Xシリーズ スパイラルタップ ①-209
Z	ZEN-B	ニッケル基合金用スパイラルタップ ①-159
	ZEN-P	ニッケル基合金用ポイントタップ ③-85
	ZET-B	チタン合金用スパイラルタップ ①-151
	ZET-P	チタン合金用通り穴用スパイラルタップ ②-19
+	+PO	プラスシリーズ ポイントタップ ③-30
	+SP	プラスシリーズ スパイラルタップ ①-55

社 歴

1923年（大正12年）11月：東京都渋谷区において渡邊讓吉、個人で創業
 1937年（昭和12年）12月：株式組織に変更
 1945年（昭和20年）5月：山形県米沢市に工場を疎開、戦後米沢工場として操業開始
 1953年（昭和28年）1月：米沢工場を彌満和精機工業株式会社として分離
 1955年（昭和30年）6月：日本工業規格JIS表示全級許可される
 1956年（昭和31年）7月：防衛庁銘柄指定工場に認定される
 10月：工業標準化実施優良工場として通産局長賞を受賞
 1963年（昭和38年）10月：工業標準化優良工場として工業技術院長賞を受賞
 1964年（昭和39年）4月：福島工場新設操業開始
 1973年（昭和48年）11月：工業標準化実施優良工場として通産大臣賞を受賞
 1983年（昭和58年）10月：株式会社やまわエンジニアリング設立
 1984年（昭和59年）12月：福島工場内に工作機械工場を新設
 1986年（昭和61年）10月：会津工場新設操業開始
 1989年（平成元年）7月：台湾彌満和股份有限公司設立
 1991年（平成3年）4月：福島工場・会津工場を株式会社彌満和プレジジョンとして分離
 1995年（平成7年）11月：株式会社テー・シー・センター設立
 1996年（平成8年）6月：ISO 9001認証取得（彌満和精機工業株式会社）
 2000年（平成12年）7月：ISO 9001認定取得（株式会社彌満和プレジジョン会津工場）
 10月：ISO 9001認定取得（株式会社彌満和プレジジョン福島工場）
 2001年（平成13年）8月：株式会社テー・シー・センターの社名を株式会社やまわテーシーセンターに改称
 2002年（平成14年）10月：ISO 14001認定取得（株式会社彌満和プレジジョン福島工場）
 12月：ISO 14001認定取得（株式会社彌満和プレジジョン会津工場）
 2003年（平成15年）1月：ISO14001認定取得（彌満和精機工業株式会社）
 2003年（平成15年）10月：ISO14001認定取得（株式会社彌満和製作所）

2006年（平成18年）4月：ISO14001認証取得（台湾彌満和股份有限公司）
 2006年（平成18年）10月：株式会社やまわインターナショナル 分離設立
 2007年（平成19年）1月：彌満和亞洲股份有限公司 分離設立
 2007年（平成19年）5月：ISO14001認証取得（彌満和亞洲股份有限公司）
 2008年（平成20年）3月：彌満和製作所 堤工場 新設操業開始
 2008年（平成20年）9月：ISO14001認証取得（株式会社やまわエンジニアリング、
 株式会社やまわテーシーセンター、株式会社やまわインターナショナル）
 2011年（平成23年）6月：ISO14001、9001認証取得（彌満和製作所 堤工場）
 2012年（平成24年）2月：ISO9001認証取得（台湾 彌満和股份有限公司、彌満和亞洲股份有限公司）
 2013年（平成25年）12月：彌満和製作所 堤第二工場 増設操業開始
 2014年（平成26年）10月：株式会社やまわテーシーセンターと株式会社やまわエンジニアリングを
 統合し株式会社やまわエンジニアリングサービスを設立
 2015年（平成27年）9月：YAMAWA EUROPE S.p.A. 設立
 2020年（令和2年）12月：彌満和精機工業株式会社、株式会社彌満和プレジジョンを
 株式会社彌満和製作所に吸収合併
 2021年（令和3年）10月：株式会社彌満和ホールディングス設立

製造部門及び ISO 9001/14001 認定書



『彌満和』社名の由来

創業者渡邊讓吉は社名を個人名にすることを嫌い、屋号 **やまわ**（やまわ）を社名にすることを考え、万葉仮名から当て字をして「彌満和」と命名しました。その意味は“いよいよ満ち、いよいよ和する”ということで“会社が発展するにつれ、人の和が大切である”との願いを込めたものであります。

(株) 彌満和製作所 堤工場

〒992-1446 山形県米沢市直江石堤3642番1
TEL. 0238-39-0128 FAX. 0238-39-0127



(株) 彌満和製作所 米沢工場

〒992-0057 山形県米沢市成島町2-1-74
TEL. 0238-22-0266 FAX. 0238-21-2136



(株) 彌満和製作所 福島工場

〒960-8057 福島県福島市笹木野字笹木野原3-3
TEL. 024-591-1415 FAX. 024-591-4156



**(株) やまわエンジニアリングサービス
中国サポートセンター**

〒730-0051 広島県広島市中区大手町2-2-9
ビル博丈大手町 3F
TEL.082-546-1835 FAX.082-546-1836

**(株) やまわエンジニアリングサービス
九州サポートセンター**

〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南1-7-22
ブックローン福岡ビル
TEL.092-515-1278 FAX.092-515-1279

(株) 彌満和製作所 会津工場

〒969-6586 福島県河沼郡会津坂下町坂本工業団地2号
TEL. 0242-83-1114 FAX. 0242-83-1587



**(株) やまわエンジニアリングサービス
東北サポートセンター**

〒960-8057 福島県福島市笹木野字笹木野原3-3
TEL. 024-591-5434 FAX. 024-591-5436

**(株) やまわエンジニアリングサービス
北関東サポートセンター**

〒331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町3-297-2
杉ビル6 4F B
TEL.048-638-3207 FAX.048-638-3208

**(株) やまわエンジニアリングサービス
関西サポートセンター**

〒550-0005 大阪府大阪市西区西本町1-15-6 西本町ビル701
TEL.06-6535-8060 FAX.06-6541-2269

(株) 彌満和製作所

〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10
中島ゴールドビル 8F
TEL. 03-3561-2711 FAX. 03-5250-7416

**(株) やまわエンジニアリングサービス
本社/東京サポートセンター**

TEL. 03-3561-2751 FAX. 03-3561-2721

(株) やまわインターナショナル

TEL. 03-3561-2717 FAX. 03-3564-6838

**(株) やまわエンジニアリングサービス
中部サポートセンター**

〒460-0011 愛知県名古屋市中区大須4-1-21 NOVAビル 8F
TEL.052-261-3591 FAX.052-241-6509

**(株) やまわエンジニアリングサービス
南関東サポートセンター**

〒243-0018 神奈川県厚木市中町4-16-18
(YAGI BLDG, 3-D)
TEL.046-408-6046 FAX.046-408-6047

**(株) やまわエンジニアリングサービス
浜松サポートセンター**

〒430-0929 静岡県浜松市中区中央3-15-1
EKビル6F-B
TEL.053-458-5600 FAX.053-458-5603



海外代理店

欧州

YAMAWA EUROPE S.p.A.
VIA DON FEDERICO TOSATTO 8 30174 MESTRE,
VENEZIA, ITALY
Tel +39-041-952-543
E-mail info@yamawa.eu
URL <http://www.yamawa.eu/>

イタリア

SORMA S.p.A.
VIA DON FEDERICO TOSATTO 8 30174 MESTRE,
VENEZIA, ITALY
Tel +39-041-959-179
E-mail info@sorma.net
URL <http://www.sorma.net/>

韓国

HANJIN MOOLSAN CO., LTD.
124-15, GAMJEON-DONG, SASANG-GU,
PUSAN, KOREA
Tel +82-51-325-1100
E-mail ayeeyesir@naver.com
URL <http://www.hanjinms.co.kr>

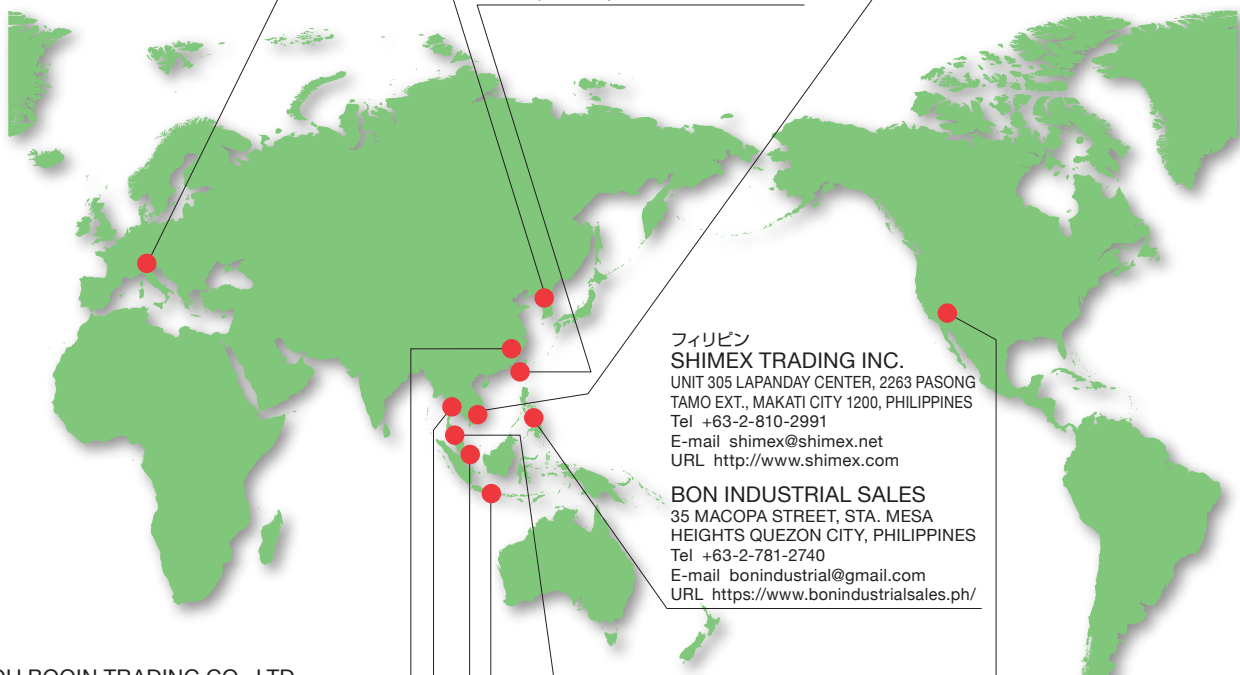
台湾

YAMAWA ASIA CO., LTD.
NO. 102 ANJHAI 1ST, HU-KOU, HSINCHU,
TAIWAN, R.O.C.
Tel +886-3-597-3735
E-mail ymw@yamawa.com.tw
URL <http://www.yamawa.tw>

ベトナム

DAIYO TOOLS APPLIED CO.,LTD.
NO:20 J4A, DUONG LE HOAN, P HOA PHU
TP.THU DAU MOT, BINH DUONG, VIETNAM
Tel +84-274-3801115
E-mail daiyo@kimo.com

NHAT PHAT TECHNOLOGY CO.,LTD.
ROOM 512-513 OFFICE, GARDEN GATE BUILDING,
NO.8, HOANG MINH GIAM STREET, WARD 9,
PHU NHUAN DIST, HO CHI MINH CITY, VIETNAM
Tel +84-8-6678-486
E-mail kd1@nhatphattools.com
URL <http://www.muitaro.com/>



中国

SUZHOU BOQIN TRADING CO., LTD.
ROOM 118, NO. 6 BUILDING, 1599TH CHENGBEI WEST ROAD,
JINCHANG DISTRICT, SUZHOU CITY JIANGSU PROVINCE, CHINA
Tel +86-512-68385592
E-mail shanghaiengda@126.com
URL <http://www.boqin.net/>

SHENZHEN THREAD TRADING CO., LTD.
ROOM 1121, 11TH FLOOR, DEVELOPMENT CENTER,
CHINA SOUTH CITY, PINGHU TOWN, LONGGANG DISTRICT,
SHENZHEN CITY, GUANGDONG PROVINCE, CHINA
Tel +86-755-85215295/+86-755-89638085
E-mail ymw@yamawa.biz
URL <http://www.yamawa.biz/>

CHENGDU THREAD TRADING CO., LTD.
ROOM 1901, 19TH FLOOR, MERCHANTS DONGCHENG
INTERNATIONAL BUSINESS PLAZA, NO. 7 EAST SECOND
RING ROAD, CHENGDU CITY, SICHUAN PROVINCE, CHINA
Tel +86-28-64866002
E-mail ymw@yamawa.biz
URL <http://www.yamawa.biz/>

Ever Best (Dongguan) Trading Limited
DONGGUAN GUANSHEN INTELLECTUALLY MANUFACTURING
TECHNICAL EQUIPMENT INDUSTRIAL PARK, #18 BLOCK A,
#96 ZHENAN EAST RD, CHANGAN DONGGUAN,
GUANGDONG PROVINCE, CHINA
Tel +86-769-8187-1690
E-mail yhm@yamawa.com.cn
URL <http://www.yamawa.com.cn/>

DONGGUAN YI CHANG HANG TRADE CO., LTD.
NO. 9-11, ZHONGDING INDUSTRIAL PARK, LONGPING W. ROAD,
YANTIAN FENGGANG TOWN, DONGGUAN CITY,
GUANGDONG PROVINCE, CHINA
Tel +86-769-8777-3328
E-mail yeecheong_ymw@163.com
URL <http://www.yamawa.hk/>

フィリピン

SHIMEX TRADING INC.
UNIT 305 LAPANDAY CENTER, 2263 PASONG
TAMO EXT., MAKATI CITY 1200, PHILIPPINES
Tel +63-2-810-2991
E-mail shimex@shimex.net
URL <http://www.shimex.com>

BON INDUSTRIAL SALES
35 MACOPA STREET, STA. MESA
HEIGHTS QUEZON CITY, PHILIPPINES
Tel +63-2-781-2740
E-mail bonindustrial@gmail.com
URL <https://www.bonindustrialsales.ph/>

マレーシア

MSR MARKETING SDN. BHD.
LEVEL 1, BLOCK B, MINES WATERFRONT
BUSINESS PARK NO.3 JALAN TASIK,
MINES RESORT CITY 43300 SERI KEMBANGAN,
SELANGOR DARUL EHSAN, MALAYSIA
Tel +60-3-8941-0018
E-mail mrsrb@msr.com.my
URL <http://www.msr.com.sg>

シンガポール

MSR PTE. LTD.
160 PAYA LEBAR ROAD #02-08
ORION@PAYALEBAR, SINGAPORE
409022
Tel +65-6-746-5755
E-mail msrpl1@singnet.com.sg
URL <http://www.msr.com.sg>

タイ

J. SRI RUNG RUENG IMPEX CO., LTD.
850/1 SOI LADKRABANG30/5 LADKRABANG RD.,
KWANG LADKRABANG, KHET LADKRABANG, BANGKOK 10520
Tel +66-2327-0351
E-mail salesjsr@jsr.co.th
URL <http://www.jsr.co.th/>

C.DUREON MACHINE & TOOLS CO.,LTD.
888 MOO 4, BYPASS-CHONBURI RD., NONG MAI DAENG,
MUANG CHON BURI, CHONBURI 20000, THAILAND
Tel +66-3-874-3414
E-mail annop@jsr.co.th

北米・カナダ

YMW TAPS USA.
1507 E. MCFADDEN AVE. SANTA ANA,
CA, 92705, U.S.A.
Tel +1-714-782-0960
E-mail sales@ymwtapsusa.com
URL <http://www.ymwtapsusa.com>

インドネシア

PT. BINTANG BARUTAMA
Jl. Agung Timur 10 Blok N2 no 19, Sunter
Jakarta Utara 14350, Indonesia
Tel +62-21 22654001
E-mail sales@bintangbarutama.co.id
URL <http://www.bintangbarutama.co.id>



[タッピング技術相談室]

フリーダイヤル ヤマワハヨイヤ
☎0120-800-418

総合カタログは右記のQRコードより
閲覧できます

<https://www.yamawa.com/jp>

