



SUZUKI SEIKYO ALL ROUND CATALOG

総合カタログ

鈴木製鋸株式会社

イナズマックス®

金属用 スタンダード

特長

- 耐摩耗性に優れ、欠けに強い自社開発超合金使用。
- 切断時のにおいが少なく、火花や粉塵が大幅低減。
- 特殊ラクダ刃により直進性に優れ、チップの脱落を防止します。
- 抜群の切れ味と優れた精度を実現。

切削材

- アンゲル鋼 (SS400)
- チャンネル鋼
- 各種形鋼
- ライニング管
- 電線管
- 各種パイプ
- ハンガーレール
- レースウェイ
- アルミサッシ
- 各種軽量材
- 丸 棒
- 寸切ボルト
- デッキプレート
- 金属サイディング
- トタン・プリキ
- ALC
- その他の切断に



外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)	内径(mm)
80	1.8	14	20(15φリング付)
100	1.8	20	20(15φリング付)
110	1.8	20	20(15φリング付)
125	1.8	26	20(19φリング付)
160	2.0	32	20
180	2.0	36	20

イナズマックス®

金属用 サーメットタイプ

特長

- 当社開発のサーメットチップの採用により、ステンレス(棒・板)金属板、アングル、銅、チャンネル鋼などの切断に抜群の切れ味、耐久性を発揮します。
※耐久性は他社製品の3倍以上。(当社比)
- 当社自慢の高精度仕上げにより従来にない優れた切削性を実現、切断抵抗が少なく軽く切れ、安定した美しい切削面となります。
※一般製品の精度は公差0.1mm、当社製品の精度は公差0.05mm。(当社比)
- 刃数は他社製品よりも多く、一回転あたり切断切込みが早くなり、切断スピードが大幅にアップしました。
- 当社独自の刃型(特許出願中)によりチップの脱落が非常に少なくなりました。
- 当社自慢の高精度仕上げ、優れた切れ味、耐久性、多い刃数、チップの脱落防止対策等の特徴を備え格安にて提供。

切削材

- アンゲル鋼 (SS400)
- チャンネル鋼
- 各種形鋼
- ライニング管
- 電線管
- 各種パイプ
- ハンガーレール
- レースウェイ
- アルミサッシ
- 各種軽量材
- 丸 棒
- 寸切ボルト
- デッキプレート
- 金属サイディング
- トタン・プリキ
- ALC
- ステンレス (SUS304)
- その他の切断に



外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)	内径(mm)	外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)	内径(mm)
80	1.6	18	20(15φリング付)	203	2.2	48	25.4
100	1.6	22	20(15φリング付)	216	2.2	50	25.4
110	1.6	24	20(15φリング付)	255	2.2	60	25.4
125	1.6	28	20(19φリング付)	305	2.2	56	25.4
160	2.0	36	20	355	2.4	64	25.4
180	2.0	40	20	305	2.2	70	25.4
				355	2.4	84	25.4

} 高速・低速
回転兼用

イナズマックス®

薄鉄板用

特長

- 中厚・鉄工用に比べ刃数が多く滑らかな切れ味を重視。
- 切削抵抗の大幅減少によって鮮やかな切れ味。
- 切断面にヤケ、バリ、カエリを残しません。

切削材

- 薄鉄板
- 金属サイディング
- トタン・プリキ
- 薄肉パイプ
- 角波
- 波板
- プリント板



外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)	内径(mm)	外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)	内径(mm)
80	1.4	30	20	125	1.4	40	20
100	1.4	40	20	160	1.8	60	20
110	1.4	40	20	180	1.8	60	20

イナズマックス®

薄ステン・板金用

特長

- 薄ステン・薄鉄板の切断に最適。
- サーメットチップの採用によりバリ焼けが少なく、シャープな切れ味を約束します。
- 新設計刃型が切り込み量を適度に保ち、安定した切断が可能。

切削材

- 薄鉄板
- 金属サイディング
- トタン・プリキ
- 薄ステンレス
- 薄肉パイプ
- 薄肉ステンレス
- 角波
- 波板
- プリント板
- アクリル
- プラスチック
- アルミ



外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)	内径(mm)	最高回転数	外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)	内径(mm)	最高回転数
80	1.8	26	20(15φリング付)	11000	160	2.0	52	20	6000
100	1.8	32	20(15φリング付)	11000	180	2.0	60	20	4500
110	1.8	36	20(15φリング付)	11000	305	2.2	80	25.4	1500
125	1.8	42	20(19φリング付)	8000	305	2.2	80	25.4	3800

イナズマックス®

窯業用

特長

- 当社製品は、4種類のサイディング(難質、硬質、アルミ、セメント系)を、一枚のチップで切断ができます。
※在庫管理が簡単。
- 極秘チップ採用により、抜群の切れ味、耐久性を発揮します。※耐久性は他社製品の5倍以上。
- 当社自慢の高精度仕上げにより従来にない優れた切削性を実現、切断抵抗が少なく軽く切れ、安定した切削面となります。※一般製品の精度は公差0.1mm、当社製品の精度は公差0.05mm。
- 当社独自の刃型(実用新案申請中)によりチップの脱落が非常に少なくなりました。
- 4種類のサイディング切断、優れた切れ味、耐久性、多い刃数、チップの脱落防止対策等の特徴を備え格安にて提供。

切削材

- ニチハ …………… モエンサイディングM・モエンサイディングW・モエンS
- 松下電工 …………… ネオロックEX・マルチサイディング
- クボタ …………… 防火サイディング・セラディール
- 三井木材工業 …… センチュリーボード
- 旭硝子外装材 …… ほんばん
- 朝日セラテック …… ムガイサイディング・タフサイディング
- 浅野スレート …… ホームサイディング
- アスタ …………… 壁一番
- ノダ …………… セラミックサイディング
- 住友大阪セメント …… ベルダ
- 昭和電工建材 …… ラムダ
- 宇部ボード …………… UBボード
- 大建工業 …………… 真打
- 三菱マテリアル建材 …… エリートサイディング



外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)	内径(mm)	外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)	内径(mm)
80	1.8	12	20(15φリング付)	125	1.8	18	20(19φリング付)
100	1.8	14	20(15φリング付)	160	1.8	24	20
110	1.8	16	20(15φリング付) 20(19φリング付)	180	1.8	26	20

イナズマックス®

窯業用・サイディングボード用

特長

- 適度な食い込みによる刃先の磨耗を防ぎ、鋭い切れ味が持続します。
- 刃厚1.4mmの薄刃設計で切断抵抗を大幅低減。
- 耐磨耗性に優れた新超硬合金チップを使用し、長寿命、ハイスピード切断。

切削材

- ニチハ …………… モエンサイディングM・モエンサイディングW・モエンS
- 松下電工 …………… ネオロックEX・マルチサイディング
- クボタ …………… 防火サイディング・セラディール
- 三井木材工業 …… センチュリーボード
- 旭硝子外装材 …… ほんばん
- 朝日セラテック …… ムガイサイディング・タフサイディング
- 浅野スレート …… ホームサイディング
- アスタ …………… 壁一番
- ノダ …………… セラミックサイディング
- 住友大阪セメント …… ベルダ
- 昭和電工建材 …… ラムダ
- 宇部ボード …………… UBボード
- 大建工業 …………… 真打
- 三菱マテリアル建材 …… エリートサイディング



外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)	内径(mm)	外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)	内径(mm)
80	1.4	14	20	125	1.4	22	20
100	1.4	18	20	160	1.6	28	20
110	1.4	20	20	180	1.6	32	20

ワールドチャンピオン

グリーンフロン処理(テフロン加工)

特長

- グリーンフロンコート処理(テフロン加工)を台金に接してある。
- 切断時に台金におきる熱膨張がきわめて少ない。
- 台金に木材等のヤニが付着しにくい。
- 抜群の耐磨耗性超硬合金使用のため、長寿命。
- 幅広い用途。

切削材

- 木材のタテ
- 木材のヨコ
- 合板
- 化粧合板
- 合成木材
- プラスチック
- アクリル
- デコラ材
- ハードボード
- 石膏ボード
- パーチクルボード



外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)	内径(mm)
165	1.6	56	20(19φリング付)
185	1.6	56	20(19φリング付)
190	1.6	56	20(19φリング付)

フルメタルカット(メタルチップソー) 鋼材切断/丸棒切断/パイプ切断最適



機種名	鋸径(mm)	刃数(p)	刃厚(mm)	板厚(mm)	穴径(mm)	取り付けピッチ
TUNE	250	54	2.0	1.7	32	4/11 63
	250	60	2.0	1.7	32	4/11 63
	250	72	2.0	1.7	32	4/11 63
	285	54	2.0	1.7	32	4/11 63
	285	60	2.0	1.7	32	4/11 63
	285	72	2.0	1.7	32	4/11 63
	360	60	2.6	2.3	50	4/14 80
	360	80	2.6	2.3	50	4/14 80
	360	100	2.6	2.3	50	4/14 80

機種名	鋸径(mm)	刃数(p)	刃厚(mm)	板厚(mm)	穴径(mm)	取り付けピッチ
AMADA	285	60	2.0	1.75	40	2/11 80
NORITAKE	285	80	2.0	1.75	40	2/11 80
	360	60	2.5	2.25	40	2/11 90
	360	80	2.5	2.25	40	2/11 90
NISHIJIMA	285	60	2.0	1.75	32	4/11 63
	285	72	2.0	1.75	32	4/11 63
	285	80	2.0	1.75	32	4/11 63
	360	60	2.5	2.25	50	4/14 80
	360	80	2.5	2.25	50	4/14 80
	360	100	2.5	2.25	50	4/14 80

サイディング用チップソー

●化粧合板・アクリル・プラスチック



外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)
160	1.6	72
165	1.6	72
185	1.6	72

●ドイツイナズマカット木工用



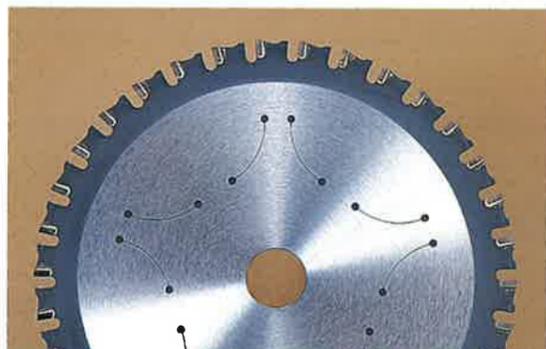
外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)
160	1.6	64
165	1.6	64
185	1.6	64
190	1.6	64

●クギ(釘)カットパワー木工用



外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)
160	2.5	56
180	2.5	56
185	2.5	56

●消音タイプ鉄工用



外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)
160	2.0	34
180	2.0	44
305	2.2	66
355	2.4	76

●コンパックス(PCD)チップソー (窯業系サイディング専用)



PCD (多結晶ダイヤモンド)

ダイヤモンドの微粒子を「超高温、高圧」で焼結させた結晶体。PCDはすば抜けた硬度、耐摩耗性、熱伝導性を有し、超硬チップを遥かに上回る性能を有しています。

外径(mm)	厚み(mm)	刃数(p)
80	1.8	8
100	1.8	8
110	1.8	8
125	1.8	8

木工機用チップソー (大判)

●タテヨコ兼用刃



直径(mm)×切巾(mm)×刃数	用途	刃型
203×2.2×50	タテ	両側チドリ刃
255×2.2×40	タテ	両側チドリ刃
255×2.2×50	タテ	両側チドリ刃
255×2.2×60	兼用	両側チドリ刃
305×2.2×40	タテ	両側チドリ刃
305×2.2×50	タテ	両側チドリ刃
305×2.2×60	兼用	両側チドリ刃
355×2.6×50	タテ	両側チドリ刃
355×2.6×60	兼用	両側チドリ刃
380×2.6×50	タテ	両側チドリ刃
380×2.6×60	兼用	両側チドリ刃

●トメ切用チップソー



直径(mm)×切巾(mm)×刃数	用途	刃型
216×2.2×80	トメ切	両側チドリ刃
216×2.2×100	トメ切	両側チドリ刃
255×2.7×80	トメ切	両側チドリ刃
255×2.7×100	トメ切	両側チドリ刃
305×3.0×100	トメ切	両側チドリ刃
355×3.0×100	トメ切	両側チドリ刃
380×3.0×100	トメ切	両側チドリ刃
380×3.0×120	トメ切	両側チドリ刃

●合板用チップソー



直径(mm)×切巾(mm)×刃数	用途	刃型
255×2.8×80	合板用	両側刃4:1
255×2.8×100	合板用	両側刃4:1
305×2.8×80	合板用	両側刃4:1
305×2.8×100	合板用	両側刃4:1
305×2.8×120	合板用	両側刃4:1
355×3.0×100	合板用	両側刃4:1
355×3.0×120	合板用	両側刃4:1
380×3.0×100	合板用	両側刃4:1

●アルミ用チップソー



直径(mm)×切巾(mm)×刃数	用途	刃型
216×2.4×80	アルミ用	両側刃
255×2.6×80	アルミ用	両側刃
255×2.6×100	アルミ用	両側刃
305×2.8×100	アルミ用	両側刃
355×3.0×100	アルミ用	両側刃
380×3.0×100	アルミ用	両側刃
380×3.0×120	アルミ用	両側刃

INAZUMAX

イナズマックス



鈴木製鋸株式会社

静岡県浜松市中区和合町763番地 〒433-8125
TEL.053-473-1368 (代) FAX.053-474-6519
<http://www1.ocn.ne.jp/~suzukico>
E-mail : suzukiseikyo@arrow.ocn.ne.jp

より長く安全にご使用いただくために



カタログに記載の製品をご使用になる前に、製品に記載または添付の取扱説明書およびご使用になられる機械の取扱説明書のすべてをよくお読みになり、十分理解されたうえで正しくご使用下さい。

- 切断材に適正な刃物をご使用下さい。不適正な刃物の使用は、作業効率が悪いばかりでなく、刃物の破損や取付機械の故障などの原因となります。
- 刃物取付機械は、必ず安全カバーや安全装置がついたもので、刃物径・回転数の適合する機種でご使用下さい。
- ご使用の際は、保護具（保護メガネ・保護カバー等）を必ず着用下さい。