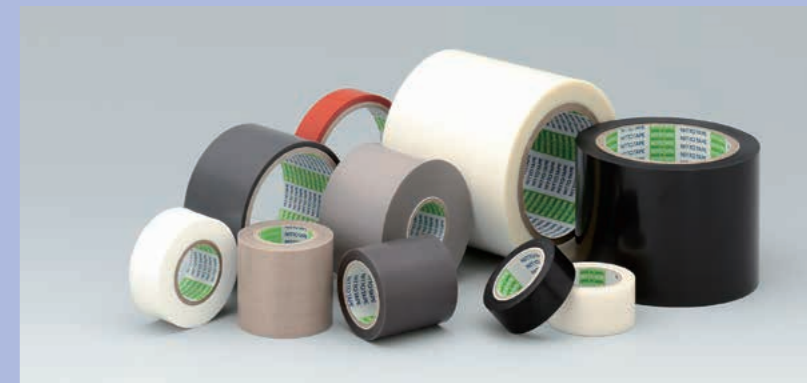


# Nitto

Innovation for Customers

## ふっ素樹脂製品 / 超高分子量ポリエチレン製品 NITOFLO<sup>TM</sup>



# Nitto

Innovation for Customers

日東電工株式会社

〒108-0075 東京都港区港南1丁目2番70号品川シーズンテラス26F  
TEL:03-6632-2101 FAX:03-6632-2025 <https://www.nitto.com/jp/ja/>  
カタログコード: 05000 2022年2月発行



0104F30 ㊤㊤  
1801R30 ㊤㊤  
2202R15

## NITOFLON™とは?

NITOFLON™は、Nittoが製造するふっ素樹脂製品であり、ふっ素樹脂の優れた特性を活かした製品の総称です。

すぐれた耐薬品性や耐熱性・電気絶縁性など、数々の特長をもつ“ふっ素樹脂”。

しかし、これまではその特性ゆえに加工が困難で、用途も限られていました。

Nittoでは、表面処理技術をはじめ、精密加工技術、異素材との複合など、

独自の応用加工技術によってこれらの問題点を解決。

またアメリカの難燃規格であるUL規格取得を実現するなど、ふっ素樹脂の新しい可能性をひらきました。

エレクトロニクスから家庭用品にいたるまで、NITOFLONは幅広い分野で活用されています。



## 目次

ふっ素樹脂・超高分子量ポリエチレンの一般特性	P. 3
表面処理方法について	P. 3
NITOFLONの主な使用用途	P. 4
<b>NITOFLON</b>	
No.900シリーズ (切削フィルム)	P. 5
高強度フィルム No.920シリーズ	P. 7
含浸ガラスクロス No.970シリーズ	P. 8
粘着テープ No.903シリーズ	P. 9
高強度フィルム基材粘着テープ No.923シリーズ	P. 10
含浸ガラスクロス基材粘着テープ No.973シリーズ	P. 11
超高分子量ポリエチレン製品 No.440/No.443シリーズ	P. 12
NITOFLONサイズ一覧	P. 13
テクニカルサポートセンター (EYES) のご紹介	P. 14

## ふっ素樹脂の特長

### すぐれた耐熱性



連続使用温度範囲は-100℃~+260℃、融点は327℃というすぐれた耐熱・耐寒性をもっています。

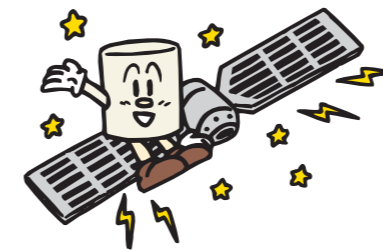
注：粘着テープの耐熱温度は品番により異なります。製品ページにてご確認ください。

### すべりのよさは、固体物質中No.1



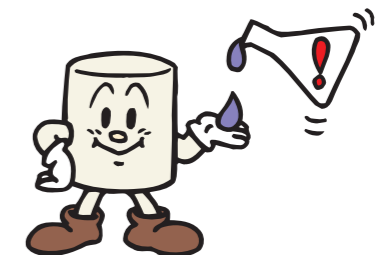
あらゆる固体物質の中で最も低い摩擦係数を持ち、すぐれた自己潤滑性があります。

### 電気絶縁性がバツグン



誘電率・誘電正接とも固体物質の中で最少。広範囲の周波数・外的環境に対しても安定しているため、高周波用電子部品材料に最適です。

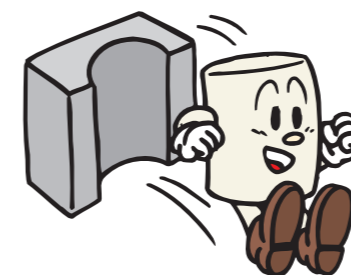
### 薬品にも強い



安定した分子構造をもっているため、ほとんどの工業薬品や溶剤にも侵されることがありません。

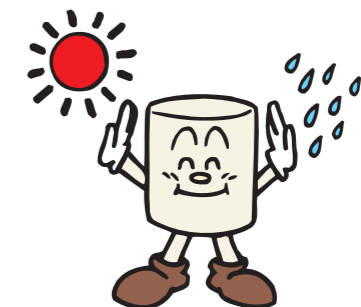
注：粘着テープは薬品との接触で性能が低下する場合があります。

### 粘着物がくっつかない



粘着性の物質が付着しにくいという特性があり、離型用途にも最適です。

### 耐候性はピカイチ



可視光線や紫外線・湿気などからほとんど影響を受けず、屋外での長期使用にも適しています。

注：粘着テープは屋外使用により性能が低下する場合があります。

### NITOFLON™の特長紹介動画

右記QRコードをスマートフォンやタブレット端末のバーコードリーダーで読み取っていただくと、NITOFLON™の特長紹介動画ページにアクセスできます。



## ふっ素樹脂・超高分子量ポリエチレンの一般特性

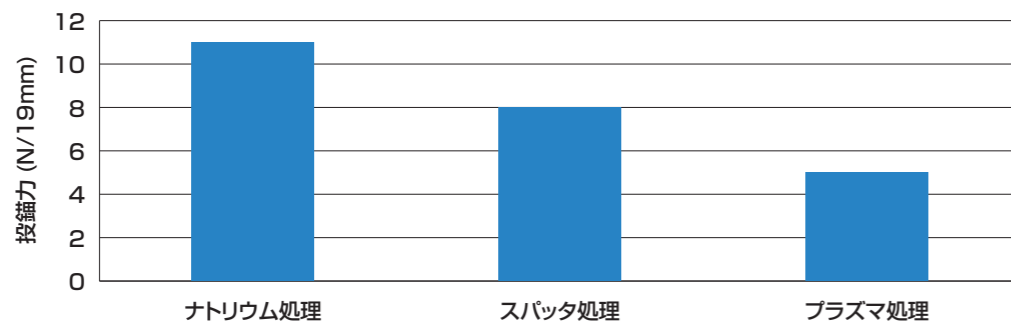
樹脂特性	PTFE	FEP	ETFE	PFA	超高分子量 ポリエチレン
耐熱性(常用温度℃)	260	200	150	260	80
電気的特性	◎	◎	◎	◎	○
難燃性(O.I.%)	95<	95<	30	95<	18
機械的特性	△	○	○	△	◎
低摩擦性	◎	○	△	○	◎
耐薬品性	酸	◎	◎	◎	◎
	アルカリ	◎	◎	◎	◎
	溶剤	◎	◎	◎	◎
非接着性	◎	◎	○	◎	◎
耐候性	◎	◎	◎	◎	△
透明性	△	◎	○	◎	△
成形性	△	○	◎	○	△
比重	2.17	2.15	1.73	2.15	0.94

◎=適合(優) ○=良好(良) △=難あり(難)

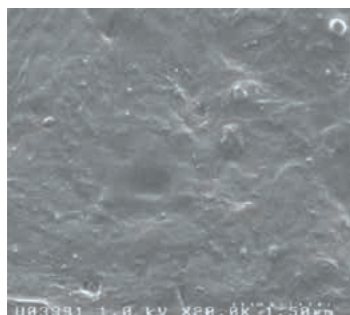
## 表面処理方法について

一般的に、PTFEは水をはじき、濡れ性が低いことから、粘着加工や接着加工をするためには濡れ性を上げる表面処理が必要です。Nittoは、ナトリウム処理と呼ばれる金属ナトリウムによる化学的処理とスパッタ処理と呼ばれる放電中でイオン化したガスによる電氣的処理の2つの方法を用いて、粘着テープなどの製品をお客様に提供しております。

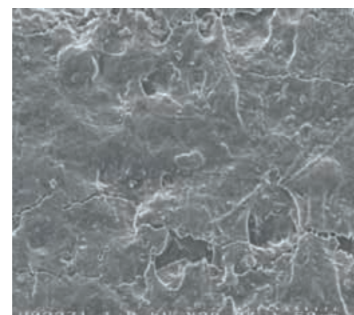
各処理での投錨力 (PTFEフィルム)



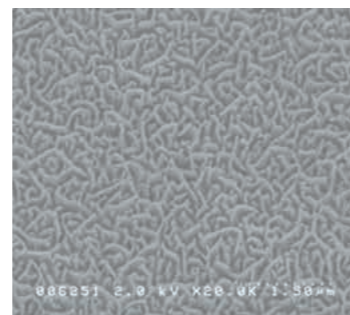
SEM画像によるフィルム表面比較



未処理



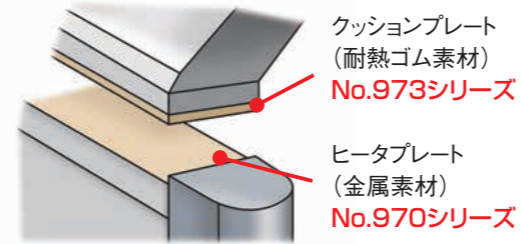
ナトリウム処理



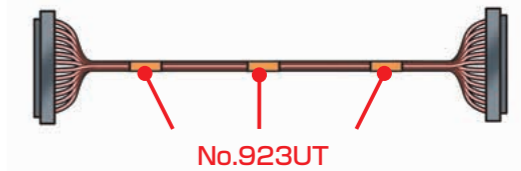
スパッタ処理

## NITOFLON™ の主な使用用途

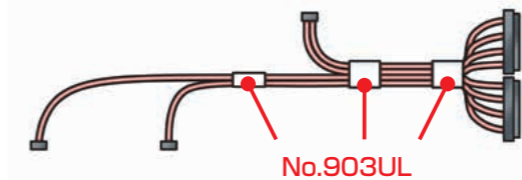
ヒートシール機



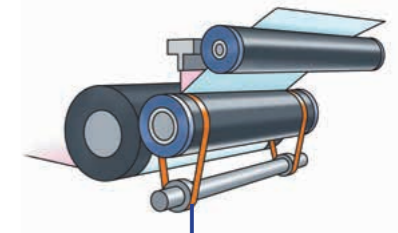
ノートPC機器配線の結束・電気絶縁



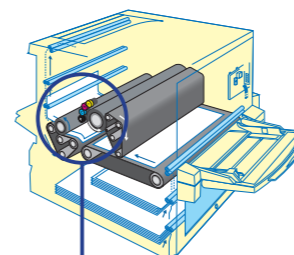
自動車エンジン周辺の耐熱ケーブルの結束・電気絶縁



押出ラミネート装置圧着ロール保護



プリンタ(LBP)通紙ブレードの滑り助長

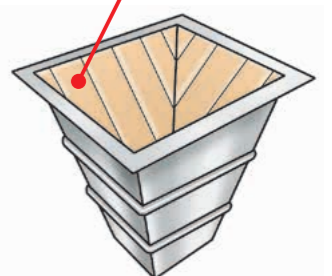


No.903UL

コンベアガイドの滑り助長



No.903UL



ホッパーの滑り助長

# NITOFLON™ フィルム No.900シリーズ



## 特長

- ほとんど全ての化学薬品、溶剤に不活性で、すぐれた耐薬品性を持っています。
- 高い絶縁性能と、幅広い使用温度範囲(-100℃~260℃)を持っています。
- 低い摩擦係数と、非粘着(離型)性能を持っています。

## 用途

- スラストワッシャー
- モータ、トランスのコイル絶縁
- FRP・CFRP成形用離型
- エラストマー複合品
- ACF(異方導電フィルム)の圧着離型
- チェーンテンショナー
- エレベータの摺動ガイドシュー

## 構造



## 特性

項目	単位	特性値							
		No.900UL / No.901UL / No.902UL							
総厚さ	mm	0.05	0.08	0.1	0.13	0.18	0.3	0.5	1.0
引張強度	MPa	50	50	50	50	50	50	45	40
伸び	%	300	300	310	320	330	330	370	400
絶縁破壊電圧	kV	6.0	8.3	9.6	11.6	14.1	19.5	26.7	37.7
誘電率(1MHz)	—	2.1							
体積抵抗率	Ω·cm	1×10 <sup>17</sup> 以上							
耐アーク性	sec	180以上							
吸水性	%	0							
耐熱性(重量減少率)	%	0							
耐薬品性	硝酸(60%)	0							
	水酸化Na(40%)	0							
	アセトン	0							
比重	—	2.1~2.3							
動摩擦係数	—	0.1							
耐炎性	—	VTM-0(0.02~0.24mmt) / V-0(0.25mmt以上)							
融点	℃	327							

※記載の数値は、測定値の一例であり、保証値ではありません。

# NITOFLON™ フィルム No.900シリーズ

## サイズ

品番	タイプ	厚さ(mm)	幅(mm)												長さ(m)				
			10	13	19	25	30	38	40	50	75	100	150	200		250			
No.900UL	未処理	0.03	300	500														10-30	
		0.038	100	150	200	250	300	500											10
			10	13	19	25	30	38	40	50	75								30
		0.05	100	150	200	250	300	500	600	1000									10
			5	7.5	6	7	8	9	10	13	19	25	30	38	40	50			30
		0.08	100	150	200	250	300	500	600	1000									10
			5	7.5	6	7	8	9	10	13	19	25	30	38	40	50			30
		0.1	100	150	200	250	300	500	600	1000									10
			5	7.5	6	7	8	9	10	13	19	25	30	38	40	50			30
		0.13	100	150	200	250	300	500	600	1000									10
			5	7.5	6	7	8	9	10	13	19	25	30	38	40	50			30
		0.18	100	150	200	250	300	500	600	1000									10
			5	7.5	6	7	8	9	10	13	19	25	30	38	40	50			30
		0.2	100	150	200	250	300	500	600	1000									10
			5	7.5	6	7	8	9	10	13	19	25	30	38	40	50			30
		0.25																	10-30
		0.3																	10
		0.4	100	150	200	250	300	500	600	1000									
0.5																			
0.7																			
0.8									300	500	600								
1.0																			
1.5									100	200	300								
No.901UL	片面 化学接着処理	0.05																10-30	
		0.08																	
		0.1																	
		0.13																	
		0.18	100	150	200	250	300	500											
		0.2																	10
		0.3																	
		0.4																	
		0.5																	
		0.8	100	150	200	250	300	500											
1.0																			
No.901W-UL	片面 電気接着処理	0.05	250	500														100	
		0.1																100	
No.902UL	両面接着処理	0.05																10	
		0.08																	
		0.1	10	13	19	25	30	38	40	50	100	150	200	250	300				
		0.13	500																
		0.18																	
		0.2																	
		0.3																	
		0.4	300	500															
0.5																			
0.8																			

◆長尺品、他サイズ、充填材入りは別途お問い合わせください。

## NITOFLO<sup>TM</sup> 高強度フィルム No.920シリーズ



### 特長

- NITOFLO フィルムと比較して、引張り強度、絶縁性能がすぐれています。
- 極めて薄厚(0.02mm)対応が可能で、部品の小型化に寄与します。
- すぐれた非粘着性と滑り性を持っています。

### 用途

- モータ、トランスのコイル絶縁
- 耐熱電線の絶縁
- コンデンサの絶縁

### 構造

No.920UL 高強度PTFEフィルム

### 特性

項目	単位	特性値	
		No.920UL	
総厚さ	mm	0.02	0.05
引張強度	MPa	長さ方向	77
伸び			80
伸び	%	長さ方向	111
絶縁破壊電圧	kV	平均値	5.4
			11.3

※記載の数値は、測定値の一例であり、保証値ではありません。

### サイズ

品番	タイプ	厚さ(mm)	幅(mm)											長さ(m)		
No.920UL	未処理	0.02	10	13	19	25	30	38	50	75	100	150	200	250	300	30-50
		0.025														
		0.03														
		0.04														
		0.05														
		0.06														
0.1																

◆片面接着処理品、他サイズについては、別途お問い合わせください。

## NITOFLO<sup>TM</sup> 含浸ガラスクロス No.970シリーズ



### 特長

- ポリテトラフルオロエチレン樹脂と高強度ガラスクロスを複合させた製品で、耐熱性・耐薬品性・電気特性・耐候性・耐水(撥水性)・非粘着性・機械的強度にすぐれています。

### 構造

No.970-2UL PTFE含浸ガラスクロス

### 用途

- 製袋ヒートシール用の耐熱離型
- 食品加工用の搬送ベルト
- プリンタ用定着ベルトの耐熱摺動
- ACF(異方導電フィルム)の圧着離型
- 太陽電池バックシートの圧着離型

### 特性

項目	単位	特性値									
		No.970-2UL			No.970-4UL			No.9700UL			
基材厚さ	mm	0.05	0.1	0.13	0.05	0.1	0.13	0.05	0.1	0.13	
総厚さ	mm	0.07	0.12	0.17	0.08	0.13	0.18	0.08	0.13	0.18	
引張強度	縦 横	N/15mm	200	400	420	200	320	340	200	300	350
			160	370	370	160	330	340	160	300	320
動摩擦係数	-	-	0.08	0.08	0.10	0.08	0.08	0.10	0.08	0.08	
絶縁破壊電圧	kV	-	-	-	1.3	1.4	1.9	1.3	1.5	1.6	
体積抵抗率	Ω·cm	-	-	-	10 <sup>16</sup>	10 <sup>16</sup>	10 <sup>16</sup>	10 <sup>16</sup>	10 <sup>16</sup>	10 <sup>16</sup>	

### サイズ

品番	タイプ	基材厚さ(mm)	総厚さ(mm)	幅(mm)							長さ(m)
No.970-2UL	スタンダード	0.03	0.045	300	400	500	550	600	970	1000	10
		0.05	0.07								
		0.07	0.09								
		0.1	0.12								
		0.13	0.17								
		0.18	0.22								
No.970-4UL	高含浸	0.05	0.08	300	500	600	1000	10			
		0.07	0.1								
		0.1	0.13								
		0.13	0.18								
No.9700UL	高含浸高平滑	0.05	0.08	300	500	600	1000	10			
		0.07	0.11								
		0.1	0.13								
		0.13	0.18								
		0.18	0.23								

◆片面/両面接着処理品、他サイズについては、別途お問い合わせください。

## NITOFロン™ 粘着テープ No.903シリーズ

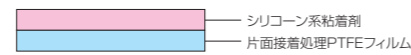


### 特長

- ポリテトラフルオロエチレン樹脂フィルムを基材にしており、耐熱性・耐薬品性・電気特性・耐候性・耐水(撥水)性・非粘着性にすぐれています。
- シリコン系粘着剤を使用していますので、-60℃～200℃の温度範囲で使用が可能です。(No.903SCは除く)

### 構造

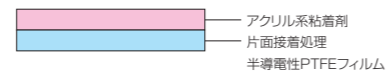
No.903UL, 9030UL



No.903T



No.903SC



### 用途

- 電線・ケーブルおよびコイルの絶縁(H種電気絶縁用)
- 携帯電話やデジタルカメラの摺動部の擦れ対策
- 二次電池等、蓄電デバイスの電極絶縁
- リニアモーター駆動システムの絶縁および摺動
- プリンタ通紙部の耐熱摺動(ジャミング対策)
- 半田マスキング(耐熱マスキング)
- 自動車内部のキシミ音対策や摺動部の擦れ対策

### 特性

項目	単位	特性値												
		No.903UL				No.9030UL				No.903-T				No.903SC
総厚さ	mm	0.08	0.13	0.18	0.23	0.08	0.13	0.18	0.23	0.08	0.13	0.18	0.23	0.11
引張強度	N/19mm	55	93	160	210	53	88	133	146	55	93	160	210	40
粘着力	N/19mm	5.6	7.1	7.4	8.7	3.9	5.1	5.4	6.2	5.6	7.1	7.4	8.7	12
巻戻し力	N/19mm	4.4	5.8	7.1	8.9	2.0	2.8	3.0	3.5	—				3.5
絶縁破壊電圧	kV	8	11	14	15	8	11	14	15	8	11	14	15	—
使用可能温度	℃	-60~200℃												0~80℃

※記載の数値は、測定値の一例であり、保証値ではありません。

### サイズ

品番	タイプ	総厚さ(mm)	幅(mm)											長さ(m)		
No.903UL	—	0.08/0.13/0.18/0.23	5	9	10	13	15	18	19	20	22	25	30	38	10	
No.9030UL	白	0.08/0.13	13	19	25	30	50	100								
		0.18/0.23	13	19	25	50	100									
No.903-T	PETはく離ライナー付き	0.08/0.13/0.18/0.23	25	50	75	100	150	200	250	500						
No.903SC	半導電性	0.11	10	13	19	25	38	50	75	100	200	300	450			

◆他サイズについては、別途お問い合わせください。

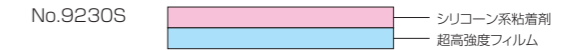
## NITOFロン™ 高強度フィルム基材粘着テープ No.923シリーズ



### 特長

- ポリテトラフルオロエチレン樹脂フィルムを基材にしており、耐熱性・耐薬品性・電気特性・耐候性・耐水(撥水)性・非粘着性にすぐれています。
- 引張り強さにすぐれています。

### 構造



### 用途

- ポリエチレンラミネートのロールラッピング(保護・付着防止)
- モバイル機器の配線結束
- 電線・ケーブルおよびコイルの絶縁(H種電気絶縁用)
- FRP CFRPの離型

### 特性

項目	単位	特性値			
		No.923UL	No.9230S	No.923SL	No.923UT
総厚さ	mm	0.1	0.1	0.17	0.04
引張強度	N/19mm	100	120	280	65
粘着力	N/19mm	6.4	6.5	7.9	3.7
巻戻し力	N/19mm	5.3	2.1	7.1	—
絶縁破壊電圧	kV	11.2	11	19	5.3
使用可能温度	℃	-60~200℃			

※記載の数値は、測定値の一例であり、保証値ではありません。

### サイズ

品番	タイプ	厚さ(mm)	幅(mm)											長さ(m)	
No.923UL	高強度	0.1	10	13	19	25	38	50	75	100	125	150	200	10-33	
No.9230S	超高強度		10	13	19	25	38	50	75	100	125	150	200		
No.923SL	超高強度	0.17	10	13	19	25	38	50	75	100	125	150	200		
No.923UT	極薄高強度	0.04	10	13	19	25	30	38	50	75	100	125	150	200	5-10

◆他サイズについては、別途お問い合わせください。

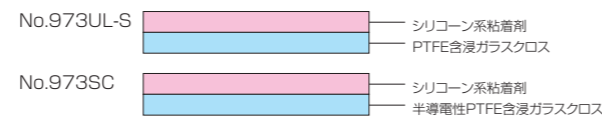
## NITOFLON™ 含浸ガラスクロス基材粘着テープ No.973シリーズ



### 特長

- ポリテトラフルオロエチレン樹脂と、高強度ガラスクロスの複合体を基材にしており、耐熱性・耐薬品性・電気特性・耐候性・耐水(撥水)性・非粘着性・機械的強度にすぐれています。
- シリコン系粘着剤を使用していますので、-60℃～200℃の温度範囲で使用が可能です。

### 構造



### 用途

- 製袋ヒートシール用の耐熱離型
- 食品加工用の搬送ベルト
- プリンタ加熱部の耐熱摺動
- シューター、ホッパーの滑り
- 液晶パネルの搬送工程(No.973SC)

### 特性

項目	単位	特性値			
		No.973UL-S	No.973UL		No.973SC
総厚さ	mm	0.13	0.15	0.18	0.18
引張強度	N/19mm	240	590	530	610
粘着力	25℃	6.8	9.0	9.7	9.9
	100℃	3.2	3.9	4.7	—
	150℃	2.2	2.6	3.0	—
巻戻し力	N/19mm	5.9	5.9	7.5	7.2
使用可能温度	℃	-60~200℃			

※記載の数値は、測定値の一例であり、保証値ではありません。

### サイズ

品番	タイプ	厚さ(mm)	幅(mm)												長さ(m)	
No.973UL-S	—	0.13	10	12	13	14	15	19	20	25	30	35	38	40	50	10
No.973UL	—	0.15	60	70	75	80	100	150	200	250	300	350	400	450		
		0.18														
No.973SC	半導電性	0.18	10	13	19	25	38	50	75	100	200	300	450	10		

◆他サイズについては、別途お問い合わせください。

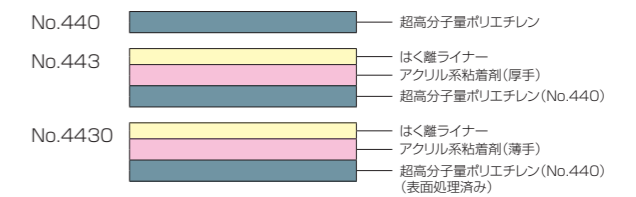
## 超高分子量ポリエチレン製品 No.440/No.443シリーズ



### 特長

- 耐衝撃強度がきわめて高く、プラスチックの中でも特にすぐれています。
- 耐薬品性にすぐれています。
- 耐摩耗性にすぐれています。
- 滑りにすぐれ、がたつき音を低減できます。

### 構造



### 用途

- 携帯電話やデジタルカメラの摺動部の擦れ対策
- プリンタ通紙摺動部のジャミング対策
- 自動車内部のキシミ音対策や摺動部の擦れ対策
- ケーブルチェーン内のケーブル保護および摺動部の擦れ対策

### 特性

項目	単位	フィルム		粘着テープ			
		No.440(白)	No.440(クロ)	No.443(白)	No.443(クロ)	No.4430(白)	No.4430(クロ)
基材厚さ	mm	0.5	0.5	0.13	0.13	0.13	0.13
総厚さ	mm	0.5	0.5	0.3	0.3	0.16	0.16
引張強度	MPa	50	44	55.3	51.3	55.3	51.3
伸び	%	430	410	400	380	400	380
引きはかり粘着力	N/20mm幅	—	—	17.1	14.5	10.9	10.6
表面抵抗率	Ω	10 <sup>16</sup>	10 <sup>6</sup>	10 <sup>16</sup>	10 <sup>6</sup>	10 <sup>16</sup>	10 <sup>6</sup>

※記載の数値は、測定値の一例であり、保証値ではありません。

### サイズ

品番	基材厚さ(mm)										幅(mm)		長さ(m)	
No.440 No.440(クロ)	0.1	0.13	0.15	0.20	0.25	0.3	0.4	0.5	0.8	1.0	300	350	10	30
No.443 No.443(クロ)	0.1	0.13	0.15	0.20	0.25	0.3	0.4	0.5			300	350	10	30
No.4430 No.4430(クロ)	0.13	0.20	0.25								300	350	10	30

◆他サイズについては、別途お問い合わせください。

# NITOFLON™ サイズ一覧

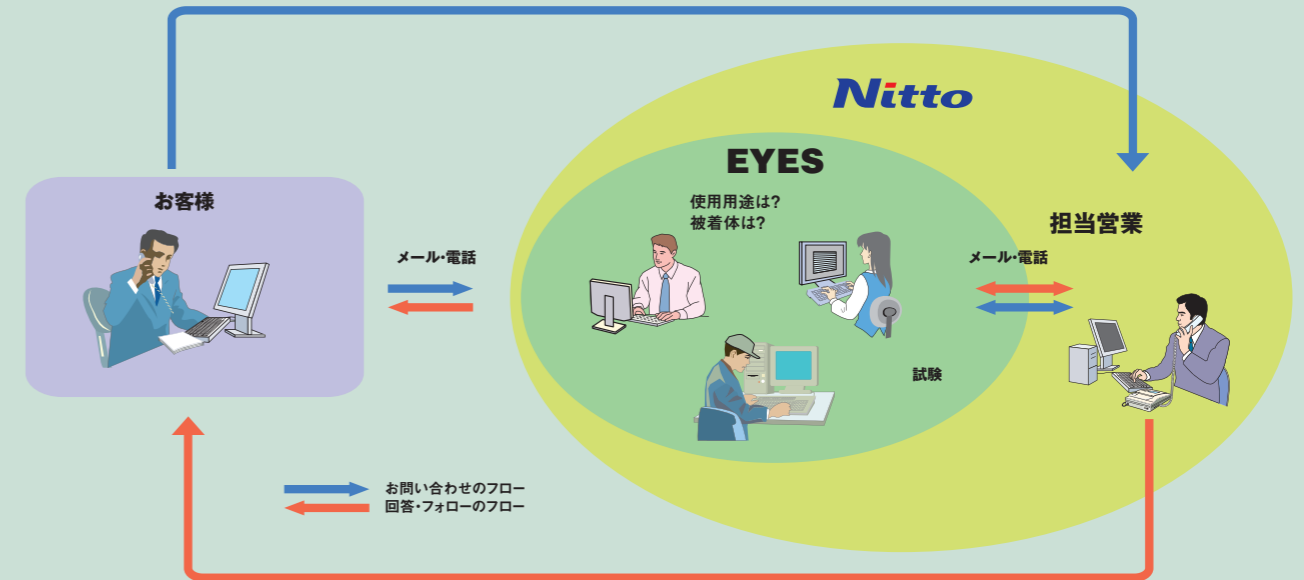
品名	品番	厚さ (mm)	幅 (mm)												長さ (m)	掲載ページ	
			10	13	19	25	30	38	40	50	75	100	150	200			
NITOFLON フィルム	No.900UL	0.03	10	13	19	25	30	38	40	50	75	100	150	200	10-30	5-6	
		0.038	100	150	200	250	300	500	10	5-6							
			10	13	19	25	30	38	40	50	75	30	5-6				
		0.05	100	150	200	250	300	500	600	1000	10	5-6					
			5	6	7	8	9	10	13	19	25	30	38	40	30	5-6	
		0.08, 0.1, 0.13, 0.18, 0.2	100	150	200	250	300	500	600	1000	10	5-6					
			5	6	7	8	9	10	13	19	25	30	38	40	30	5-6	
		0.25	100	150	200	250	300	500	600	1000	10-30	5-6					
		0.3, 0.4, 0.5	100	150	200	250	300	500	600	1000	10	5-6					
		0.7, 0.8, 1.0	300	500	600	10	5-6										
1.5	100	200	300	10	5-6												
No.901UL	0.05, 0.08, 0.1, 0.13, 0.18, 0.2	100	150	200	250	300	500	10-30	5-6								
	0.3, 0.4, 0.5, 0.8, 1.0	100	150	200	250	300	500	10	5-6								
No.902UL	0.05, 0.08, 0.1, 0.13, 0.18, 0.2	10	13	19	25	30	38	40	50	100	150	200	250	10	5-6		
	0.3, 0.4, 0.5, 0.8	300	500	10	5-6												
NITOFLON 高強度フィルム	No.920 UL	0.02, 0.025, 0.03, 0.04, 0.05, 0.06, 0.1	10	13	19	25	30	38	50	75	100	150	200	250	30-50	7	
NITOFLON 含浸ガラスクロス	No.970-2UL	0.03, 0.05, 0.07, 0.10, 0.13, 0.18, 0.25	300	400	500	550	600	1000	10	8							
	No.970-4UL	0.05, 0.07, 0.10, 0.13, 0.18, 0.25	300	500	600	1000	10	8									
	No.9700 UL	0.05, 0.07, 0.10, 0.13, 0.18, 0.25	300	500	600	1000	10	8									
NITOFLON 粘着テープ	No.903UL	0.08, 0.13, 0.18, 0.23	5	9	10	13	15	18	19	20	22	25	30	38	40	10	9
	No.9030UL	0.08, 0.13	13	19	25	30	50	100	10	9							
		0.18, 0.23	13	19	25	50	100	10	9								
	No.903-T	0.08, 0.13, 0.18, 0.23	25	50	75	100	150	200	250	500	10	9					
NITOFLON 高強度フィルム基材 粘着テープ	No.923UL	0.1	10	13	19	25	38	50	75	100	125	150	200	10-33	10		
	No.9230S	0.1	10	13	19	25	38	50	75	100	125	150	200	10-33	10		
	No.923SL	0.17	10	13	19	25	38	50	75	100	125	150	200	10-33	10		
	No.923UT	0.04	10	13	19	25	30	38	50	75	100	125	150	200	5-10	10	
NITOFLON 含浸ガラスクロス基材 粘着テープ	No.973UL-S	0.13	10	12	13	14	15	19	20	25	30	35	38	40	450	10	11
	No.973UL	0.15, 0.18	10	12	13	14	15	19	20	25	30	35	38	40	450	10	11
	No.973SC	0.18	10	13	19	25	38	50	75	100	200	300	450	10	11		
超高分子量ポリエチレン製品	No.440	(白) 0.1, 0.13, 0.15, 0.20, 0.25, 0.3, 0.4, 0.5, 0.8, 1.0	300	350	10-30	12											
	No.440(クロ)	(黒) 0.1, 0.13, 0.15, 0.20, 0.25, 0.3, 0.4, 0.5, 0.8, 1.0	300	350	10-30	12											
	No.443	(白) 0.1, 0.13, 0.15, 0.20, 0.25, 0.3, 0.4, 0.5	300	350	10-30	12											
	No.443(クロ)	(黒) 0.1, 0.13, 0.15, 0.20, 0.25, 0.3, 0.4, 0.5	300	350	10-30	12											
	No.4430	(白) 0.13, 0.20, 0.25	300	350	10-30	12											
	No.4430(クロ)	(黒) 0.13, 0.20, 0.25	300	350	10-30	12											

注:NITOFLON含浸ガラスクロス及び超高分子量ポリエチレン製品の厚さは、基材厚さです。

# テクニカルサポートセンター(EYES)のご紹介

## エンジニアリングプラスチック材 テクニカルサポートセンター センター呼称:EYES(アイズ)=Engineering plastics Your Enhancement System

「技術の相談室」としていつもお客様とともに歩み続けます。



すぐれた耐薬品性や耐熱性・電気特性など、数々の特長をもつ“NITOFLON™”  
これらの多機能を持つ製品の中から品番を選定することは意外に難しいことです。  
EYESは、様々なシチュエーションで製品を使用したいというお客様の声にお応えし、  
ベストマッチした製品のご提案をさせていただきます。

### 主なサービス業務

- ・テープ選定に関するお問い合わせ対応
- ・評価用サンプルの発送
- ・カタログ、データシート類の送付
- ・実用評価試験の代行
- ・その他

### 〈製品のお問い合わせ先〉

日東電工株式会社 テクニカルサポートセンター  
エンジニアリングプラスチック材(EYES)

〒366-8521 埼玉県深谷市幡羅町1丁目8番5号

TEL: 048(571)3340 FAX: 048(571)3325

営業時間：9:00～17:30 (土、日、祝祭日、年末年始、夏季休暇を除く)

E-mail: eyes@nitto.co.jp

お客様の個人情報、お問い合わせいただいたご相談内容は厳重に取り扱い、第三者に公開することはありません。お問い合わせの際にいただきました個人情報は、ご依頼を受けた資料の送付並びにご質問に対する回答、さらには当社新製品情報の提供に利用させていただきます。

また、お問い合わせへの回答のため、当社国内グループ会社並びに販売代理店といただきました個人情報を共有することがございます。その場合、日東電工株式会社が責任をもって共有情報の管理をいたしますので、ご了承願います。

- ・このカタログの内容は、2022年2月現在のものです。
- ・このカタログに掲載している製品は、国によっては取扱いのないものがあります。各国での販売状況は、Webサイトよりお問い合わせください。
- ・記載の内容は、改良などの都合により予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
- ・尚、本資料のデータは、測定値であり保証値ではありません。

- ・このカタログに書かれた用途例は、あくまでも一例です。お使いになる時は確認してからお使いください。
- ・このカタログの文章・画像などの著作権は日東電工株式会社にあります。
- ・また当社カタログで使用されるロゴ、製品名などは、当社または第三者が日本及びもしくはその他の国々にて出願している商標、または登録商標です。
- ・本カタログを本来の目的以外に使用される場合は事前にご相談ください。当社に無断で複写、転載することは固くお断りいたします。



# Nitto

Innovation for Customers

## 両面接着テープ総合 DOUBLE COATED ADHESIVE TAPES



# Nitto

Innovation for Customers

- ・このカタログ内容は、2022年1月現在のものです。
- ・このカタログは、日本で販売・取り扱いがある製品を紹介しています。各国での販売については、Webサイトよりお問い合わせください。
- ・記載の内容は、改良などの都合により予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
- ・尚、本資料のデータは、測定値であり保証値ではありません。

- ・このカタログに書かれた用途例は、あくまでも一例です。お使いになる時は確認してからお使いください。
- ・このカタログの文章・画像などの所有権は日東電工株式会社にあります。
- ・また当社カタログで使用されるロゴ、製品名などは、当社または第三者が日本及びもしくはその他の国々にて出願している商標、または登録商標です。
- ・当社の使用目的以外にこの文章を使用される場合は事前にご相談ください。当社に無断の複写、転載は固くお断りいたします。

### 日東電工株式会社

〒108-0075 東京都港区港南1丁目2番70号品川シーズンテラス26F  
TEL:03-6632-2101 FAX:03-6632-2025 <https://www.nitto.com/jp/ja/>  
カタログコード：02200 2022年1月発行



0302F30 ⑥④  
2008R20  
2201R20

# DOUBLE COATED ADHESIVE TAPE

Nittoの両面接着テープ

「モノ」と「モノ」をくっつけて、「ニーズ」と「機能」もくっつける。

Nittoは、半世紀にわたり数多くの両面接着テープを開発してきました。この間、私たちはたくさん  
のことはお客様から、そして市場から学び、さまざまな機能をテープに付加してきたのです。

両面接着テープは「モノ」と「モノ」をつける役割を果たしています。でも、ただ、単に接着すれば  
よいわけではありません。

はがすことが必要なとき、光を遮断したいとき、地球にやさしく、リサイクルもできるように・・・

特に、近年需要が拡大しているエレクトロニクスの分野では、精密な部品と部品をクリーンに、そして  
て特殊な機能を満たし、接着することが求められます。Nittoは、さまざまな機能をもつ両面接着テ  
ープで、エレクトロニクスから住宅や家庭用品まで、多くの分野で皆さんの生活をサポートしています。

両面接着テープはお客様のアイデア次第で、さまざまな使い方が可能です。お客様の用途に最適なテ  
ープが、必ず、みつかるはずです。

私たちは、これからも「接着」に求められることを見つめ直しながら、お客様のアイデアとニーズに  
耳をかたむけ、新しい提案を次々に生み出していきます。

「モノ」と「モノ」をつける両面接着テープのように、お客様の隠れた「ニーズ」と「テープの機  
能」をくっつけたい。

Nittoの両面接着テープにご期待ください。

	製品名	頁数
<b>環境対策品</b>		
環境対応型で粗面接着にすぐれる	EW-514/EW-514D/EW-514DB	3
環境対応型で強接着	No.5000E	4
低VOC対策品	No.510/No.512/No.515/No.516	5
環境対応型で油のついた面にもよくつく	OW-5016	6
環境対応型汎用両面テープ	No.5015EF	6
<b>精密部品の固定</b>		
遮光・反射機能が必要な用途に	No.5680E/No.5682E	7
遮光機能が必要な用途に	No.56xxBN	7
薄さを極限まで追求する部品やシートの固定に	No.5600	8
薄さを求める部材固定に	No.5601/No.5603	8
厚みのコントロールが必要な用途に	No.5605/No.5606/No.5608/No.5610/No.5612/No.5615	9
	No.5620A	9
各種電子部品の固定に	No.5603R/No.5605R/No.5610R	10
薄さ・黒色を求める用途に	UTSシリーズ	10
	UTDシリーズ	11
耐皮脂性が求められる用途に	No.564xxシリーズ	11
FPC等の耐熱用に	No.5919MLW	12
	No.585	12
防水性や強接着が必要な用途に	No.57115B/No.57120B/No.57125B/No.57130B	13
LED基板と筐体の固定に	TRシリーズ	14
低アウトガス・シリコーンフリーの要求に	DSP1220(60)	15
低アウトガスの要求に	LA-50/100	15
限られたスペースで防水性や強接着性が必要な用途に	No.57210B	16
防水性や強接着がさらに必要な用途に	No.57115SB/No.57120SB/No.57125SB/No.57130SB	17
<b>特殊機能で固定</b>		
接着強度が強く、再はく離が可能	No.5000NS	18
すぐれた接着力で再はく離可能	No.5000ND	19
接着強度が強く、はがしやすい	GA907	19
曲面での強力な接着用途に	VR-5000/VR-5300/VR-5300H	20
再はく離が可能。接着力の強弱が要求される用途に	No.535A	20
燃えにくいテープ	No.5011N	21
粗面接着用途に	PF-370(S)	21
強接着両面テープ	HYPERJOINT™ Hシリーズ	22
透明・耐熱	HJ-3160W/HJ-9150W	23
電子機器のアース取りや電磁波シールド用に	ニトホイール™ CT-311E	23
耐熱の要求に	No.5915	24
<b>特定被着体の固定</b>		
シリコーンゴム材料に	No.5302A	25
ゴム材料に	VR-5311/VR-5321	25
フォーム接着用に	No.501L	26
塩ビフィルムの固定に	TW-Y01	26
<b>一般的な部品の固定</b>		
革製品等の仮固定用に	No.501K	27
印刷版の固定に	No.513	27
幅広い用途に	No.500	28
	No.532	28
フォーム基材のテープ	No.575	29
幅広い用途に	No.5015	29
	No.501F	30
	No.506/No.508	30
黒色で幅広い被着体に	No.5000N(C)B	31
フォーム基材のテープ	No.5713	32
	No.541	32
<b>熱接着シート</b>		
セパレーターレスの接着シート	B-EFP11	33
さまざまな被着体に	FB-ML80	33
強力な接着に	FB-ML4-50S/FB-ML4-50S(K)	34

## 低VOC両面接着テープ

EW-514/EW-514D/EW-514DB



### 環境対応型で粗面接着にすぐれる

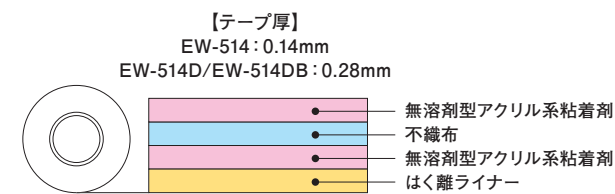
無溶剤型アクリル系粘着剤を使用しVOC放散量を抑え、耐反発特性にすぐれた両面接着テープです。Nittoの低VOC両面テープは、第46回環境賞「優良賞」を受賞しました。

VOC: Volatile Organic Compound (揮発性有機化合物)

### 特長

- 有機溶剤（トルエン・キシレン・酢酸エチルなど）を使用していません。
- 厚生労働省指定VOC13物質の指針値をクリアしています。
- 粗面（フォーム、不織布、フェルト）への接着性にすぐれています。
- EW-514D/EW-514DBは、厚手品のため凹凸追従性や粗面接着性にもすぐれています。

### 構造



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 用途例

- 自動車内装材や家電製品の吸音材の固定
- フィルムや紙の接着
- 各種プラスチックの固定

### 特性

#### ■被着体別180°引きはがし粘着力

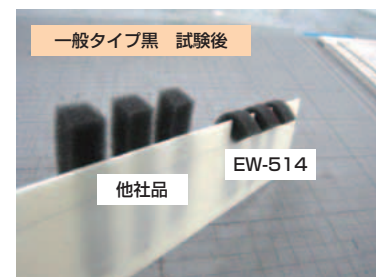
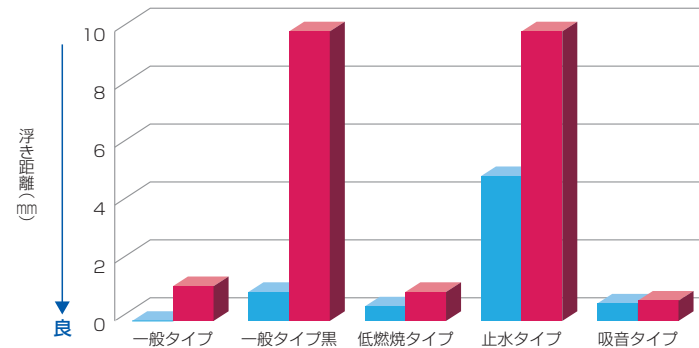
(単位: N/20mm)

被着体	EW-514	EW-514D/EW-514DB
ステンレス	12.0	14.0
エーテル系ウレタンフォーム	2.8	9.0
エステル系ウレタンフォーム	11.0	16.0

※PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定。

#### ■耐反発性 (対ウレタンフォーム)

(単位: N/20mm)



#### 【試験方法】

フォーム厚さ: 10mm  
フォームおよびテープ幅: 10mm  
折り曲げ長さ: 10mm  
圧着方法: フォームとテープ……自重のみ  
フォーム付テープと被着体 (ABS) ……2kg  
ローラー1往復  
測定条件: 23℃/50%RH×24時間+70℃×2時間後、浮き距離測定

#### ■VOC放散量測定値

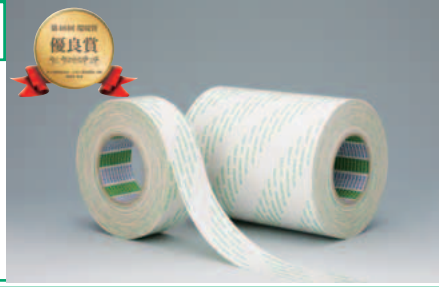
測定物質	指針値 [ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ]	EW-514	測定物質	指針値 [ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ]	EW-514D/EW-514DB
ホルムアルデヒド	100	ND	ホルムアルデヒド	100	ND
トルエン	260	ND	トルエン	260	ND
(o,m,p-)キシレン	870	ND	(o,m,p-)キシレン	200	ND
p-ジクロロベンゼン	240	ND	p-ジクロロベンゼン	240	ND
エチルベンゼン	3800	ND	エチルベンゼン	3800	ND
スチレン	220	ND	スチレン	220	ND
クロルピリホス	1	ND	クロルピリホス	1	ND
フタル酸ジ-n-ブチル	220	ND	フタル酸ジ-n-ブチル	17	ND
テトラデカン	330	ND	テトラデカン	330	ND
フタル酸ジ-2-エチルヘキシル	120	ND	フタル酸ジ-2-エチルヘキシル	100	ND
ダイアジノン	0.29	ND	ダイアジノン	0.29	ND
ノナール	41	ND	アセトアルデヒド	48	ND
アセトアルデヒド	48	ND	フェノブカルブ	33	ND
フェノブカルブ	33	ND			

※ ND= not detected (検出限界値以下)

〈分析条件〉  
JIS A1901  
小型チャンバー法に準拠

## 低VOC再はく離可能両面接着テープ

No.5000E



### 環境対応型で強接着

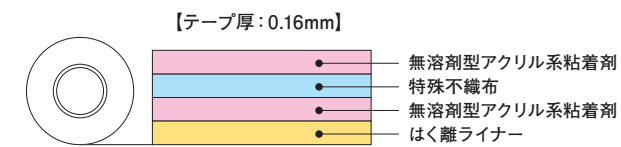
すぐれた粘着特性と、きれいにはがせる性能を併せ持つ溶剤を含まない環境に配慮した両面接着テープです。Nittoの低VOC両面テープは、第46回環境賞「優良賞」を受賞しました。

VOC: Volatile Organic Compound (揮発性有機化合物)

### 特長

- 有機溶剤（トルエン・キシレン・酢酸エチルなど）を使用していません。
- 厚生労働省指定VOC13物質の指針値をクリアしています。
- 各被着体への接着力にすぐれています。
- 曲面接着性がすぐれています。
- テープ強度が高く、はく離時にちぎれにくい基材を使用しています。

### 構造

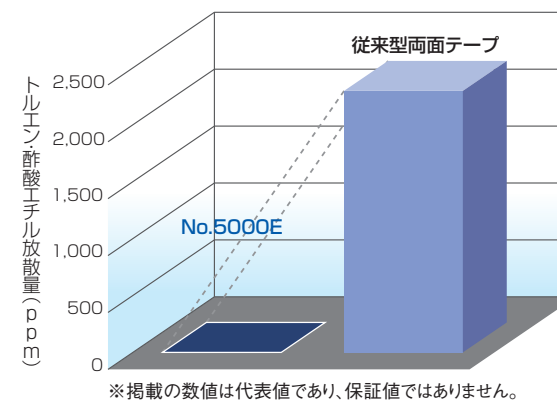


※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 特性

#### ■トルエン・酢酸エチル放散量

加熱条件: 80℃×30分



#### ■引きはがし粘着力

(単位: N/20mm)

被着体	No.5000E
ステンレス	15.5
ABS	14.5
PCABS	15.0
PSt	17.0
PET	16.0

※PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定。

#### ●40℃×15日保管後

被着体	No.5000E		一般的な両面テープ	
	ちぎれ性	のり残り	ちぎれ性	のり残り
ステンレス	○	○	×	×
ABS	○	○	×	×
PCABS	○	○	×	×
PSt	○	○	×	×
PET	○	○	×	×

### 用途例

- 金属板、プラスチック板、プラスチックフィルム、発泡体などの接着
- テレビ、エアコンなどの家電機器のクッション材、シール材の接着
- 携帯電話、パソコンなど 電子機器の内部部品と絶縁材の接着

## 低VOCを実現した無溶剤タイプの両面接着テープ No.510/No.512/No.515/No.516

### 低VOC対策品

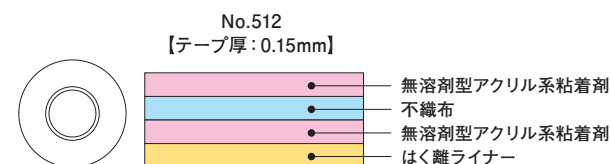
無溶剤型アクリル系粘着剤を使用することで、臭いとVOC放散量を低く抑えた両面接着テープです。Nittoの低VOC両面テープは、第46回環境賞「優良賞」を受賞しました。

VOC: Volatile Organic Compound (揮発性有機化合物)

### 特長

- 有機溶剤（トルエン、キシレン、酢酸エチルなど）を使用していません。
- VOCの放散量が、厚生労働省の室内濃度指針値以下です。
- 基材に不織布を使用しており、被着体への馴染み・追従性が良好です。

### 構造



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 用途例

- 自動車内装部品の接着
- 住宅室内部材の接着
- 家電・OA機器の部品固定

### 特性

#### ■180°引きはがし粘着力

品番	厚さ (mm)	180°引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)
No.510 (高保持タイプ)	0.15	12.0
No.512 (初期接着重視タイプ)	0.15	14.8
No.515 (高保持・厚手タイプ)	0.25	16.5
No.516 (曲面接着性良好タイプ)	0.15	12.0

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定。

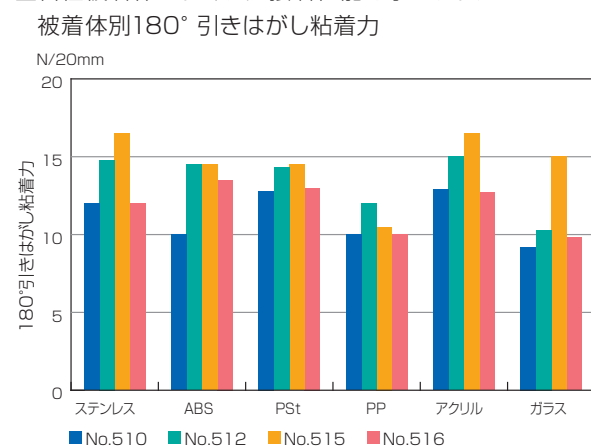
#### ■VOC放散量測定値

測定物質	指針値 [ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ]	No.510	No.512	No.515	No.516
ホルムアルデヒド	100	ND	ND	ND	ND
アセトアルデヒド	48	ND	ND	ND	ND
トルエン	260	ND	ND	ND	ND
(o,m,p-)キシレン	870	ND	ND	ND	ND
エチルベンゼン	3800	ND	ND	ND	ND
スチレン	220	ND	ND	ND	ND
テトラデカン	330	ND	ND	ND	ND
フタル酸ジ-2-エチルヘキシル	120	ND	ND	ND	ND
フタル酸ジ-n-ブチル	220	ND	ND	ND	ND
ダイアジノン	0.29	ND	ND	ND	ND
フェノブカルブ	33	ND	ND	ND	ND
p-ジクロロベンゼン	240	ND	ND	ND	ND
クロロピリホス	1	ND	ND	ND	ND

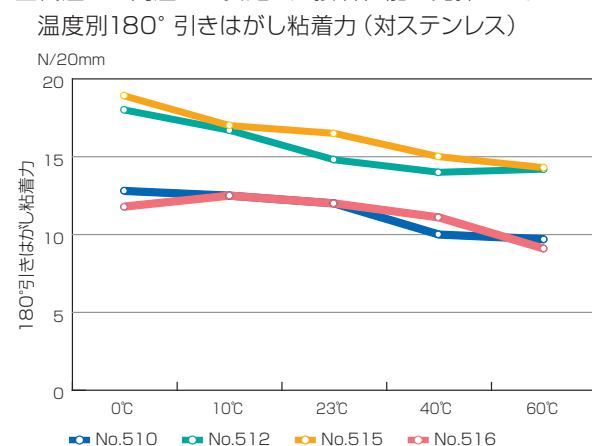
※ ND= not detected (検出限界値以下)

〈分析条件〉  
JIS A1901  
小型チャンバー法に準拠

#### ■各種被着体にすぐれた接着性能を示します。



#### ■低温から高温まで安定した接着性能を発揮します。



## 油面接着用低VOC両面接着テープ

OW-5016

### 環境対応型で油のついた面にもよくつく

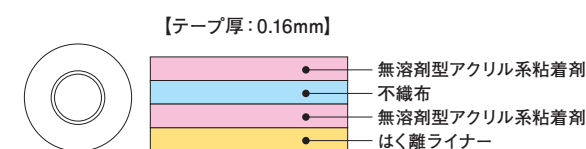
無溶剤型の粘着剤を使用し、VOC放散量を抑えた両面接着テープです。Nittoの低VOC両面テープは、第46回環境賞「優良賞」を受賞しました。

VOC: Volatile Organic Compound (揮発性有機化合物)

### 特長

- 有機溶剤（トルエン、キシレン、酢酸エチルなど）使用していません。
- 除去しきれない防錆油や切削油などが付着した成形品への接着性が良好です。
- 金属、プラスチック、発泡体の接着に適しています。

### 構造



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 特性

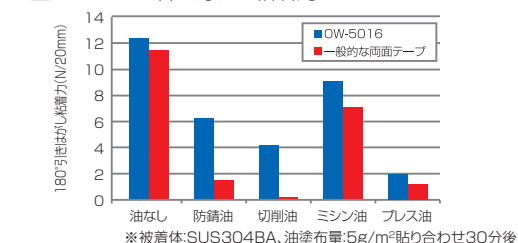
#### ■被着体別180°引きはがし粘着力 (N/20mm)

被着体	OW-5016
ステンレス	15.5
エーテル系ウレタンフォーム	2.5
エステル系ウレタンフォーム	9.3

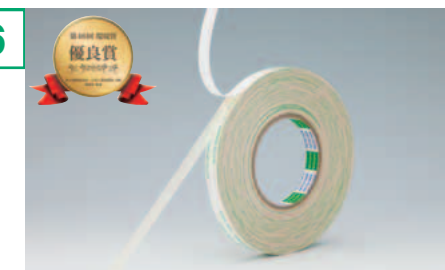
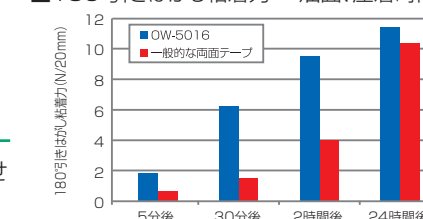
### 用途例

- 自動車内装材や家電製品の金属加工品とクッション材などの貼り合せ
- プラスチック成型品とPETフィルム、クッション材などの貼り合せ

#### ■さまざまな油に対する粘着力



#### ■180°引きはがし粘着力 —油面、圧着時間別—



## 低VOC汎用両面接着テープ

No.5015EF

### 環境対応型汎用両面テープ

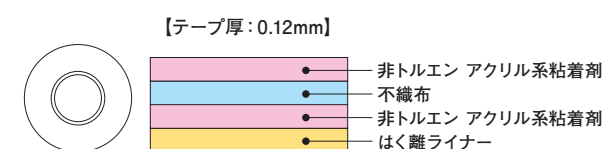
VOCを低減された不織布基材の両面テープで、金属やプラスチック等の被着体に強力に接着します。

VOC: Volatile Organic Compound (揮発性有機化合物)

### 特長

- VOC量を低減した製品です。
- 金属、プラスチック等さまざまな被着体にすぐれた接着力を示します。
- 低温から高温まですぐれた接着力を示します。

### 構造



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 特性

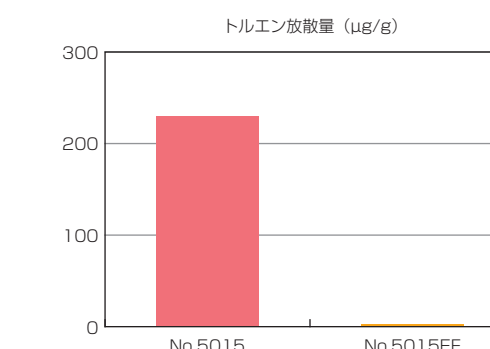
#### ■180°ピール粘着力 被着体別 (N/20mm)

被着体	No.5015EF
ステンレス	14.0
PE	7.0
PP	12.0

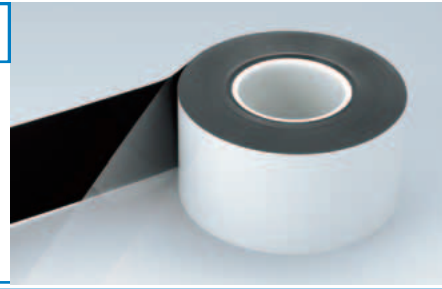
### 用途例

- 自動車内装材や家電製品の吸音材などの固定

#### ■使用溶剤にトルエンを使用していないため、テープから放散されるVOC (揮発性有機化合物) 量を低減



## 遮光・反射PET基材両面接着テープ No.5680E/No.5682E



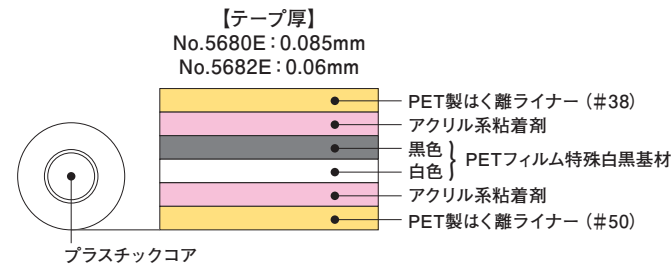
### 遮光・反射機能が必要な用途に

白黒色の特殊基材を採用した両面接着テープです。  
遮光と反射の機能を併せ持ち、さまざまな被着体に対してもよくつきます。  
LCD、バックライトモジュール周辺部品の接着用途に適しています。

### 特長

- 白黒色の特殊基材を採用しているため、白側は光の吸収がほとんどありません。
- 特殊基材のため、遮光性能にすぐれています。
- 粘着剤は各種被着体に対し、高い接着性能を有しています。
- ハロゲンフリータイプです。(※塩素系化合物を故意に使用していません。)
- RoHS指令対象6物質を使用しておりません。

### 構造



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 特性

#### ■180° 引きはがし粘着力

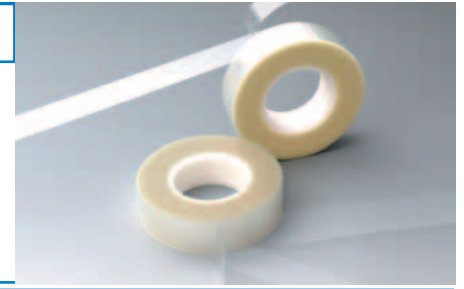
品番	厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力*1 (N/20mm)	保持力*2 (mm)
No.5680E	0.085	15.0	0.2
No.5682E	0.06	13.0	0.3

※1 PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定  
※2 被着体：フェノール樹脂板。40℃環境での500g荷重で1時間後のズレ距離を測定

### 用途例

- LCDとバックライトモジュール周りのシート固定
- バックライトの遮光・反射用

## PET基材極薄両面接着テープ No.5600



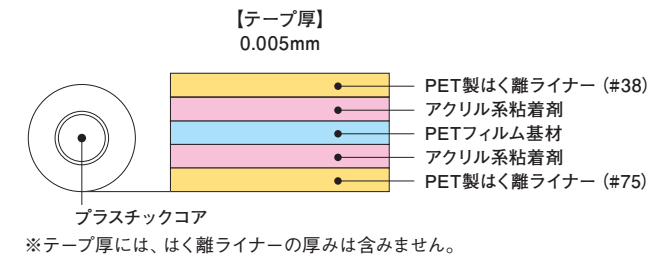
### 薄さを極限まで追求する部品やシートの固定に

加工性にすぐれ、発塵性のない素材（はく離ライナー・巻芯のプラスチック化）を用いた両面接着テープです。

### 特長

- テープ総厚が5μmの非常に薄型の両面接着テープです。
- テープ総厚を非常に薄くすることで、低い熱抵抗を実現しました。
- テープが極薄のため、限られたスペース、クリアランスでの接着に適しています。
- 発塵性の少ないPET製はく離ライナーとプラスチックコアを使用しています。

### 構造



### 特性

#### ■被着体別180° 引きはがし粘着力

被着体	粘着力(N/20mm)
ステンレス	5.0
アクリル	4.0
PC	4.8
PSt	4.4
ABS	3.6
ガラス	4.8

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定

#### ■熱抵抗値および熱伝導率

厚さ (mm)	熱抵抗値V (cm <sup>2</sup> K/W)	熱伝導率 (W/mK)
0.005	0.48	0.10

定常熱流法によって測定/サンプルサイズ/締め付け荷重/ヒーター温度

### 用途例

- スマートフォンなどの小型LCDモジュールに使用される各種シート、フィルムの固定
- 薄層シート、フィルムの固定

## PET基材遮光両面接着テープ No.56xxBN



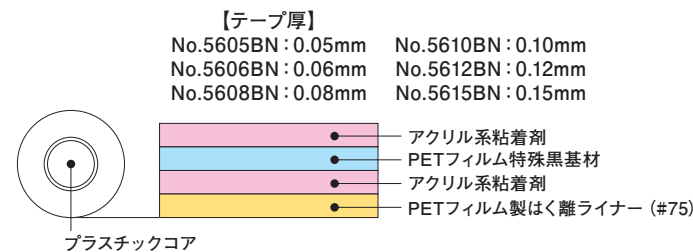
### 遮光機能が必要な用途に

PET基材のため加工性にすぐれた両面接着テープです。  
LCD、バックライトモジュール周辺部品の接着用途に適しています。

### 特長

- 各種被着体に良好な接着性を示します。
- 特殊基材のため遮光性能にすぐれています。
- PETフィルムはく離ライナー、プラスチックコアの採用により紙粉の心配がありません。
- ハロゲンフリータイプです。(※塩素系化合物を故意に使用していません。)
- RoHS指令対象6物質を使用しておりません。

### 構造



### 特性

品番	厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (対ステンレス) (N/20mm)
No.5605BN	0.05	11.0
No.5606BN	0.06	13.1
No.5608BN	0.08	15.1
No.5610BN	0.10	16.9
No.5612BN	0.12	20.5
No.5615BN	0.15	21.3

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定

### 用途例

- LCDとバックライトモジュール周りのシート固定
- LCD用FPCの固定

## PET基材薄手両面接着テープ No.5601/No.5603



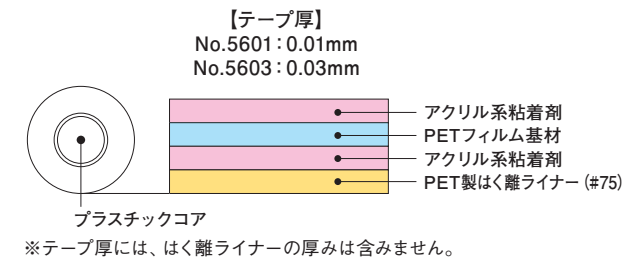
### 薄さを求める部材固定に

加工性にすぐれ、発塵性のない素材（はく離ライナーと巻芯をプラスチック化）を用いた両面接着テープです。

### 特長

- 限られたスペース・クリアランスでの接着に適しています。
- 基材がPETフィルムのため、テープ厚みの均一性にすぐれています。
- 基材入りのため、加工性・作業性にすぐれています。
- 発塵の少ないPET製はく離ライナーとプラスチック製の巻芯を採用しています。
- ハロゲンフリータイプです。(※塩素系化合物を故意に使用していません。)
- RoHS指令対象6物質を使用しておりません。

### 構造



### 用途例

- LCDとバックライトモジュール周りのシート固定
- 小型電子機器内のフィルム材固定



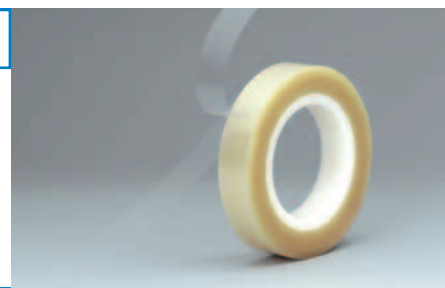
### 特性

#### ■温度別180° 引きはがし粘着力 (対ステンレス)

品番	(単位: N/20mm)			
	23℃	40℃	60℃	80℃
No.5601	6.0	7.8	6.2	6.1
No.5603	9.0	9.1	7.4	6.6

※ PET#25裏打ち、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定  
※ 上表各温度にて、テープ圧着及び測定

## PET基材両面接着テープ No.5605/No.5606/No.5608/No.5610/No.5612/No.5615



### 厚みのコントロールが必要な用途に

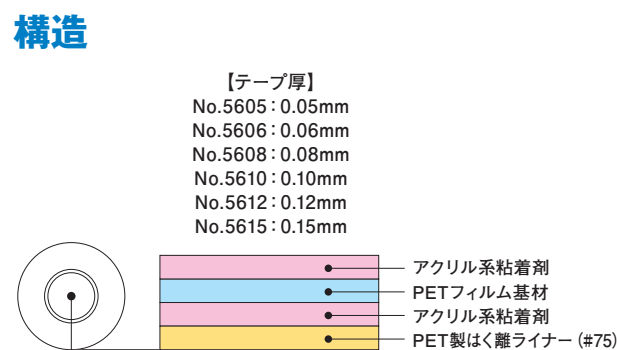
PET基材のため加工性・寸法安定性・作業性にすぐれた両面接着テープです。

- 特長**
- PET基材のため加工性にすぐれています。
  - 各種被着体に良好な接着性を示します。
  - PETフィルムははく離ライナー、プラスチックコアの採用により紙粉の心配がありません。
  - ハロゲンフリータイプです。  
(※塩素系化合物を故意に使用していません。)
  - RoHS指令対象6物質を使用しておりません。
- 用途例**
- LCDとバックライトモジュール周りのシート固定
  - LCD用FPCの固定

**特性**

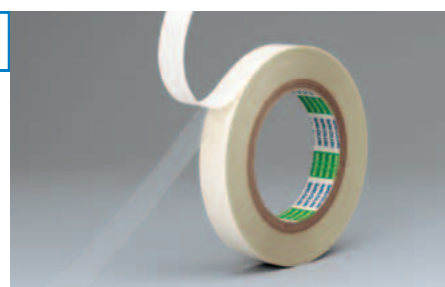
品番	厚さ (mm)	180°引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)
No.5605	0.05	11.0
No.5606	0.06	13.1
No.5608	0.08	15.1
No.5610	0.10	16.9
No.5612	0.12	20.5
No.5615	0.15	21.3

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

## PET基材厚手両面接着テープ No.5620A



### 厚みのコントロールが必要な用途に

PET基材の厚手タイプで、加工性・寸法安定性・作業性にすぐれた両面接着テープです。

- 特長**
- 貼り付け作業時の形状安定性にすぐれるため、位置決めがすぐれています。
  - PET基材のため加工性にすぐれています。
  - 各種被着体に良好な接着性を示します。
  - ハロゲンフリータイプです。  
(※塩素系化合物を故意に使用していません。)
  - RoHS指令対象6物質を使用しておりません。
- 構造**
- 【テープ厚:0.20mm】
- 
- プラスチックコア  
※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

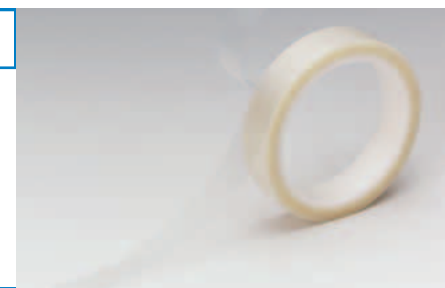
**特性**

品番	厚さ (mm)	180°引きはがし粘着力(N/20mm) (対ステンレス)
No.5620A	0.20	20.0

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定

- 用途例**
- 携帯電話、デジカメのLCDクッション材の固定
  - 各種、スパーサー用途

## 耐反発PET基材両面接着テープ No.5603R/No.5605R/No.5610R



### 各種電子部品の固定に

ディスプレイ周辺やFPC固定用途の折り曲げ部などで耐反発特性が要求される用途に適しています。

- 特長**
- 耐反発性にすぐれた粘着剤を使用しています。
  - 基材入りですので加工性、作業性にすぐれています。
  - 各種厚みのバリエーションを取り揃えています。
  - はく離ライナーを2枚使用したダブルはく離ライナータイプです。
  - ハロゲンフリータイプです。(※塩素系化合物を故意に使用していません。)
  - RoHS指令対象6物質を使用しておりません。

**構造**

【テープ厚】  
No.5603R:0.03mm  
No.5605R:0.05mm  
No.5610R:0.10mm

プラスチックコア  
※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

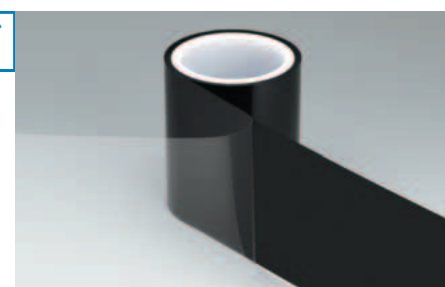
**特性**

品番	厚さ (mm)	180°引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)
No.5603R	0.03	9.0
No.5605R	0.05	11.5
No.5610R	0.10	16.0

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定

- 用途例**
- LCDとバックライトモジュール周りのシート固定
  - FPCの固定

## PET基材極薄黒色防指紋片面接着テープ UTSシリーズ



### 薄さ・黒色を求める用途に

防指紋タイプの極薄黒マット特殊印刷PET基材を使用しており、表面につや消し防指紋特性のある片面接着テープです。

- 特長**
- 厚みが非常に薄く、限られたスペース・クリアランスでの接着に適しています。
  - 各種被着体に強力に接着します。
  - PET製はく離ライナーとプラスチックコアを採用しており使用時に異物が発生しにくいです。
  - 背面につや消し防指紋特殊処理を施しており、指紋などの汚れが付きにくいです。(UTS-5BSLを除く)
  - ハロゲンフリー※タイプです。(※塩素系化合物を故意に使用しておりません。)
  - RoHS指令対象6物質を使用しておりません。

**構造**

【テープ厚】  
UTS-5BSL:0.006mm  
UTS-10BAF:0.01mm  
UTS-20BAF:0.02mm  
UTS-30BAF:0.03mm

プラスチックコア  
※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません  
※UTS-5BSLは、防指紋特殊処理層はありません。

**特性**

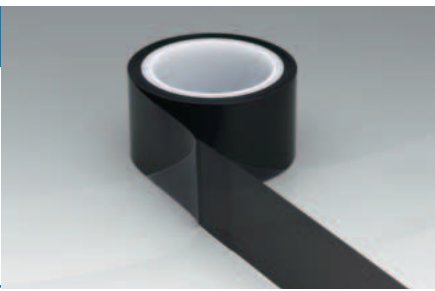
品番	厚さ (mm)	180°引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)
UTS-5BSL	0.006	2.6
UTS-10BAF	0.01	3.1
UTS-20BAF	0.02	8.2
UTS-30BAF	0.03	10.2

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定。

- 用途例**
- モバイル機器、部品の目隠し、保護用

## PET基材極薄黒色両面接着テープ

UTDシリーズ



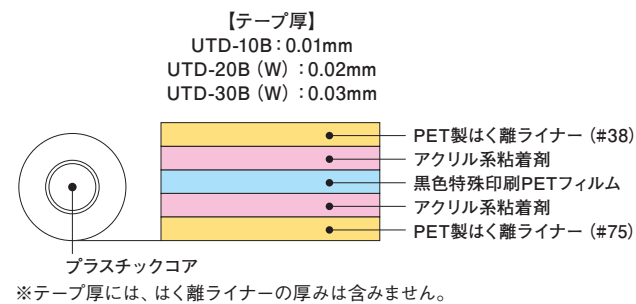
### 薄さ・黒色を求める部材固定に

黒色特殊印刷PETを使用した極薄黒色両面接着テープです。加工性にすぐれ、発塵性のない素材（はく離ライナーと巻芯をプラスチック化）を用いた両面接着テープです。

### 特長

- 厚みが非常に薄く、限られたスペース・クリアランスでの接着に適しています。
- 各種被着体に強力に接着します。
- PET製はく離ライナーとプラスチックコアを採用しており使用時に異物が発生しにくいです。
- ハロゲンフリー\*タイプです。（※塩素系化合物を故意に使用しておりません。）
- RoHS指令対象6物質を使用しておりません。

### 構造



### 用途例

- モバイル機器、部品の目隠し、遮光用

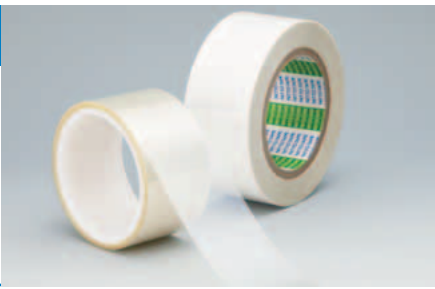
### 特性

品番	厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力(N/20mm) (対ステンレス)
UTD-10B	0.01	3.0
UTD-20B (W)	0.02	7.5
UTD-30B (W)	0.03	10.8

※ 試料サイズ: 20mm幅 貼付圧力: 2Kgローラー1往復 引張速度: 300mm/min

## 耐皮脂性両面接着テープ

No.564xxシリーズ



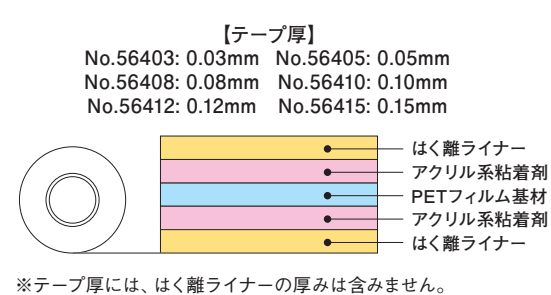
### 耐皮脂性が求められる用途に

従来品と比較して良好な耐皮脂性を示す粘着剤を使用した両面接着テープです。PET基材を採用しておりますので加工性にもすぐれています。

### 特長

- 耐皮脂性にすぐれています。
- PET基材を使用しているため、加工性にすぐれます。
- ハロゲンフリータイプです。（※塩素系化合物を故意に使用していません。）

### 構造



### 用途例

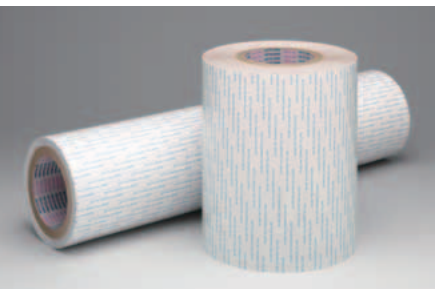
- スマートフォンをはじめ各種エレクトロニクス機器の部品固定用

### 特性

品番	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)	薬品浸漬後の粘着力維持率 (%)			
		長鎖脂肪酸	アルコール	洗剤	化粧品
No.56405	18.0	60	99	99	70
No.56410	22.0	70	99	99	80
No.56415	22.4	80	99	99	85

## 耐熱両面接着テープ

No.5919MLW



### FPC等の耐熱用に

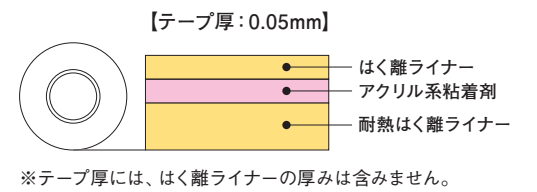
鉛フリーはんだ工程（ピーク260℃）の高熱に耐える粘着剤、はく離ライナーを使用した両面接着テープです。FPC\*と補強板、FPCと筐体などの固定用に使われています。

\*FPC: Flexible Printed Circuits

### 特長

- 基材のない両面接着テープで耐熱性が高く、接着強度にすぐれています。
- はく離ライナーも耐熱性にすぐれており、はく離ライナーをつけた状態で鉛フリーはんだリフロー工程に使用できます。
- UL969を取得しています。（File No. PGGU2. MH13557）

### 構造

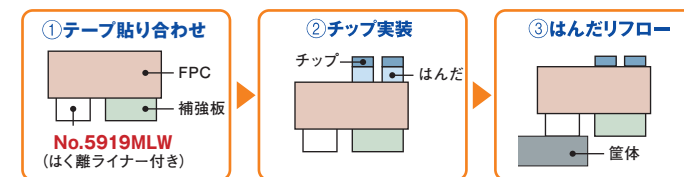


### 特性

厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ポリイミドフィルム)	基材
0.05	11.8	基材レス

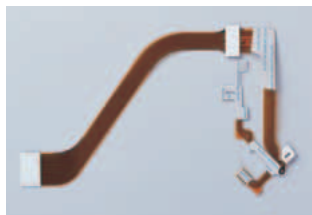
※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定

### 部品 (チップ) 実装工程



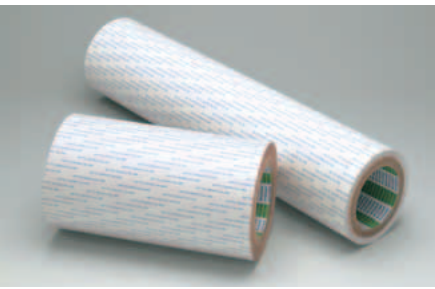
### 用途例

- FPCと補強板の固定用
- エレクトロニクス機器の筐体とFPCの固定用



## 基材入り薄手耐熱両面接着テープ

No.585



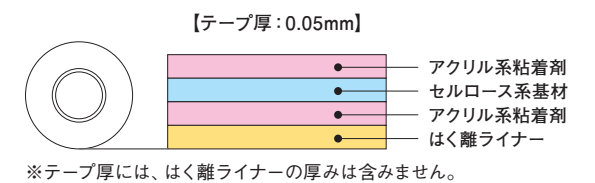
### FPC等の耐熱用に

鉛フリーはんだ工程（ピーク260℃）の高熱に対応し、耐反発性・加工性も良好な基材入り薄手タイプの両面接着テープです。また、はく離ライナーも耐熱性にすぐれており、鉛フリーはんだ工程に使用できます。

### 特長

- FPC折り曲げなどの強い反発力に対してすぐれた接着性を示します。
- 打ち抜き加工時において、カス取り作業の加工性/作業性にすぐれています。
- ダブルはく離ライナータイプも取りそろえています。（品番名: No.585W）

### 構造



### 特性

厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ポリイミドフィルム)	基材
0.05	13.0	セルローズ系

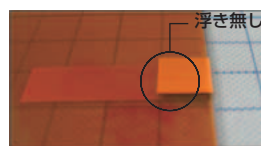
※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定

### 耐反発性 【前処理】

No.585をモデルFPCに貼り合せ、250℃ピークのはんだリフローに投入。

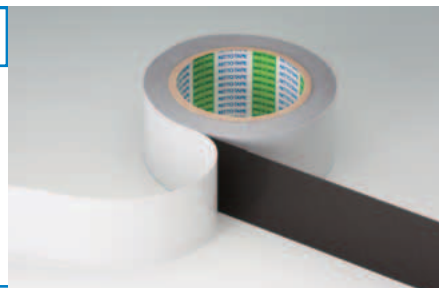
### 【測定】

前処理を行ったサンプルをポリイミドフィルムの端面に、貼り付け面積が10mmX10mm四方になるよう貼り合せ、2kgローラーで往復圧着。常温に30分放置後、60℃雰囲気にて72時間投入し、サンプル端面の浮き上がり状態を確認。



60℃×72時間後の浮き確認

## 発泡体基材防水両面接着テープ No.57115B/No.57120B/No.57125B/No.57130B



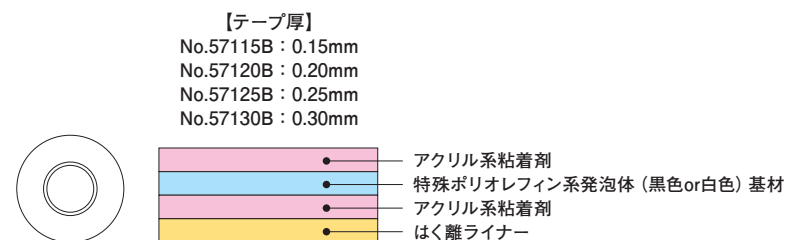
### 防水性や強接着が必要な用途に

柔軟性の高い薄層フォームを基材に使用しており、凹凸追従性にすぐれています。強接着性と合わせて防水用途に力を発揮します。

### 特長

- 柔軟な薄層フォームを基材として使用しています。
- 被着体の凹凸追従性が良く、接着性や防水性にすぐれます。
- 金属やプラスチックに強力に接着します。
- ポリプロピレンなどのプラスチックへの接着性にすぐれます。
- ハロゲンフリータイプです。(ハロゲン化合物を意図的に配合使用しておりません。)
- RoHS 指令対象の6物質を使用しておりません。

### 構造



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含みません。

### 用途例

- 携帯電話窓パネル、および各種電子部品固定用
- 防水目的による固定
- 各種ネームプレートの固定

### 特性

#### ■180° 引きはがし粘着力

品番	厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)
No.57115B	0.15	17.0
No.57120B	0.20	19.0
No.57125B	0.25	21.0
No.57130B	0.30	21.0

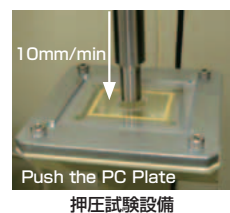
※PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定

#### ■押圧接着力

品番	押圧接着力 (N/cm <sup>2</sup> )
No.57115B	32.1
No.57120B	31.5
No.57125B	39.8
No.57130B	38.8

※PET#25裏打ち、23℃、引張速度30mm/minで180° 方向に引きはがして測定

#### 【試験方法】



#### ■防水性試験

No.57115B	IP×7相当
No.57120B	
No.57125B	
No.57130B	

両面テープサイズ: 40X60mm(線幅1mmの枠状加工)  
圧着方法: 2kgローラー1往復、23℃/50%RH  
試験条件: IPX7に準拠(水深1mX30min浸漬)、水温23℃で測定



## 熱伝導性両面接着テープ

## TRシリーズ



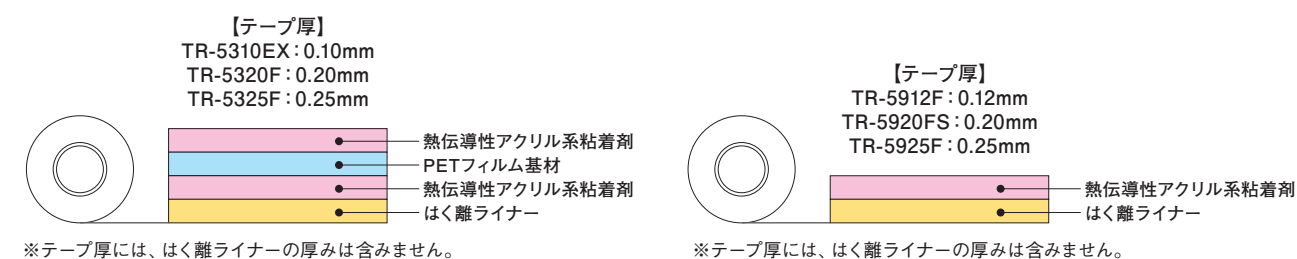
### LED基板と筐体の固定に

熱伝導性を有する粘着剤を使用しており、熱伝導性にすぐれた両面接着テープです。

### 特長

- 熱抵抗が小さく、熱伝導性にすぐれています。
- 接着強度が高く、強度・信頼性にすぐれています。
- 作業性・加工性にすぐれています。
- RoHS指令6物質を使用しておりません。

### 構造



### 特性

品番	厚さ (mm)	180°引きはがし粘着力(N/20mm) (対ステンレス)	熱伝導率 <sup>*1</sup> [W/m·K]	熱抵抗 [K cm <sup>2</sup> /W]
TR-5310EX	0.10	9.5	0.4	3.6
TR-5320F	0.20	11.0	1.0	3.2
TR-5325F	0.25	11.4	1.0	3.5
TR-5912F	0.12	16.4	1.1	1.7
TR-5920FS	0.20	21.5	1.1	2.6
TR-5925F	0.25	18.3	1.1	2.8

※1 レーザーフラッシュ法 23℃環境下

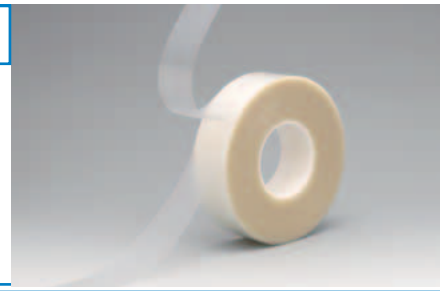
### 用途例

- LED基板とヒートシンクの固定
- CPUとヒートシンクあるいは放熱フィンの固定
- 各種半導体パッケージとヒートシンクの固定
- 電子部品と放熱板の固定



## 精密電子部品用両面接着テープ

DSP1220 (60)



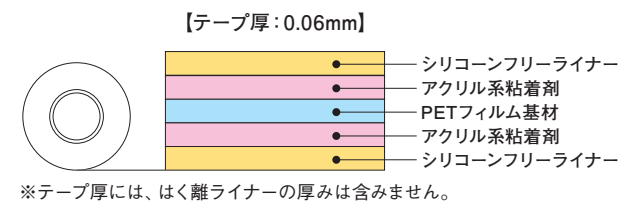
### 低アウトガス・シリコンフリーの要求に

基材入りの高耐熱性と低アウトガス・シリコンフリーを実現した両面接着テープです。HDDのように極度にガスを嫌う精密電子機器の部品固定やフィルム固定用途に適しています。

### 特長

- 基材入りの薄層両面接着テープです。
- 耐反発性にすぐれています。
- 薄層のため、限られたスペースでの接着に適しています。

### 構造



### 用途例

- FPCと筐体の固定
- HDD部品固定
- 精密機器部品固定

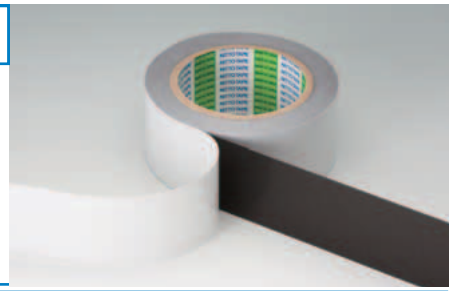
### 特性

品番	厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)
DSP1220 (60)	0.06	9.5

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定

## 薄手発泡体基材防水両面テープ

No.57210B



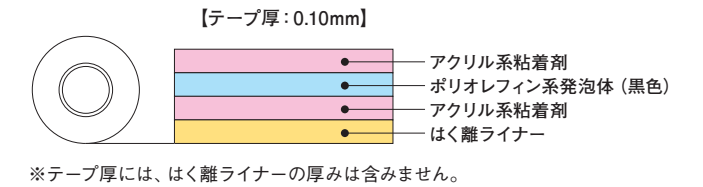
### 限られたスペースで防水性や強接着性が必要な用途に

柔軟性の高い薄層フォーム基材を使用しており、凹凸追従性にすぐれています。

### 特長

- 柔軟な薄層フォームを基材として使用しています。
- 被着体の凹凸追従性が良く、接着性や防水性にすぐれます。
- 金属やプラスチックへの接着性にすぐれます。
- ハロゲンフリータイプです。(ハロゲン化合物を意図的に配合使用しておりません。)

### 構造



### 特性

品番	厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)	-5℃落下衝撃 試験 (回)	防水性 試験
No.57210B	0.10	10.0	60回以上	IPX7相当

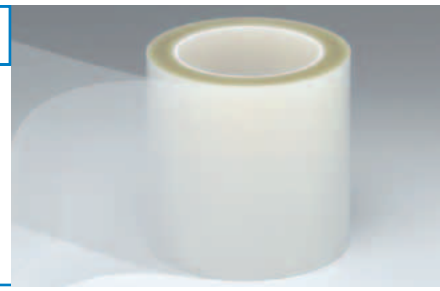
※PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定  
※記載の数値は、測定値の一例であり、保証値ではありません

### 用途例

- 携帯電話窓パネル、および各種電子部品固定用
- 防水目的による固定
- 各種ネームプレートの固定

## 精密電子部品用両面接着テープ

LA-50/100



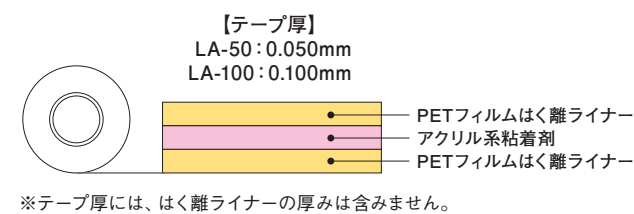
### 低アウトガスの要求に

基材レスで高耐熱性と低アウトガス性を実現した両面接着テープです。HDDのように極度にガスを嫌う精密電子機器の部品固定や穴塞ぎ、フィルム固定用途に適しています。

### 特長

- 基材を使用していない薄層両面接着テープです。
- 耐熱性、耐候性にすぐれています。
- 薄層のため、限られたスペースでの接着に適しています。

### 構造



### 用途例

- HDD穴ふさぎ用
- HDD部品固定
- 精密機器制振材固定

### 特性

品番	厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)
LA-50	0.050	10.0
LA-100	0.100	13.0

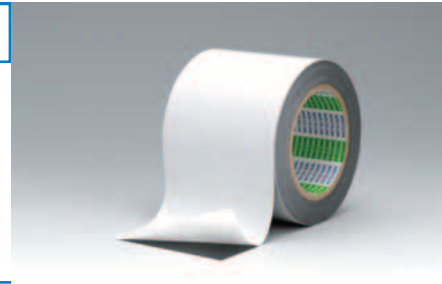
※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定

## 高強度発泡体基材防水両面接着テープ

No.57115SB/No.57120SB/  
No.57125SB/No.57130SB

### 防水性や強接着がさらに必要な用途に

押圧強度にすぐれ、狭額縁形状など小面積でも防水用途に力を発揮します。



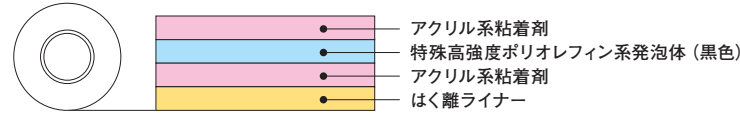
### 特長

- 柔軟かつ強度の高い薄層フォームを基材として使用しており、特に狭額縁など接着面積が小さくても力を発揮します。
- 被着体の凹凸追従性が良く、接着性や防水性にすぐれます。
- 金属やプラスチックに強力に接着します。
- ポリプロピレンなどのプラスチックへの接着性にすぐれます。
- ハロゲンフリータイプです。(ハロゲン化合物を意図的に配合使用しておりません。)
- RoHS 指令対象の6物質を使用しておりません。

### 構造

【テープ厚】

No.57115SB: 0.15mm  
No.57120SB: 0.20mm  
No.57125SB: 0.25mm  
No.57130SB: 0.30mm



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 用途例

- 携帯電話窓パネル、および各種電子部品固定用
- 防水目的による固定
- 各種ネームプレートの固定

### 特性

#### ■180°引きはがし粘着力

品番	厚さ (mm)	180°引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)
No.57115SB	0.15	19.0
No.57120SB	0.20	17.0
No.57125SB	0.25	20.0
No.57130SB	0.30	20.0

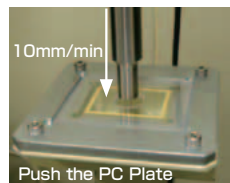
※PET#25裏打ち、23℃、引張速度30mm/minで180°方向に引きはがして測定

#### ■押圧接着力

品番	押圧接着力 (N/cm <sup>2</sup> )
No.57115SB	41.2
No.57120SB	40.8
No.57125SB	40.1
No.57130SB	37.2

※PET#25裏打ち、23℃、引張速度30mm/minで180°方向に引きはがして測定

#### 【試験方法】



#### ■防水性試験

No.57115SB	IPX7相当
No.57120SB	
No.57125SB	
No.57130SB	

両面テープサイズ: 40X60mm(線幅1mmの枠状加工)

圧着方法: 2kgローラー1往復、23℃/50%RH

試験条件: IPX7に準拠(水深1mX30min浸漬)、水温23℃で測定

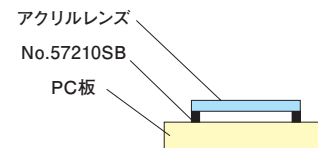
#### サンプル外観図



水の浸入なし

水の浸入あり

#### サンプル断面図

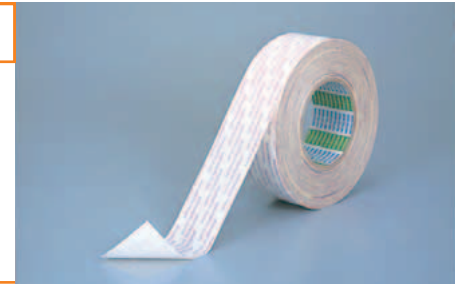


## 再はく離可能&強接着 両面接着テープ

No.5000NS

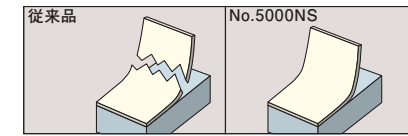
### 接着強度が強く、再はく離が可能

基材に柔軟かつ強靱な不織布を使用しているため、部品解体時にちぎれずにはがすことができ、部品のリサイクル促進に貢献できます。

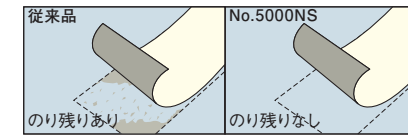


### 特長

- テープ強度が強靱なため材料がちぎれて、テープを取る面倒な作業が不要です。



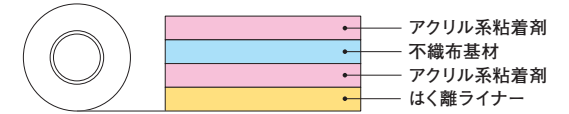
- のり残りが少ない粘着剤を採用しています。



- すぐれた接着性能をもっています。
- UL969を取得しています。  
(File No. PGGU2. MH13557)

### 構造

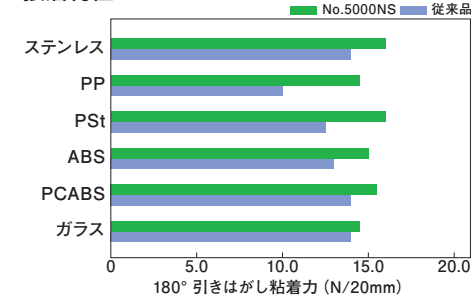
【テープ厚: 0.16mm】



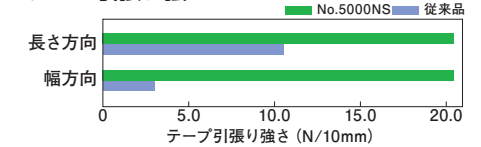
※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 特性

#### 接着特性



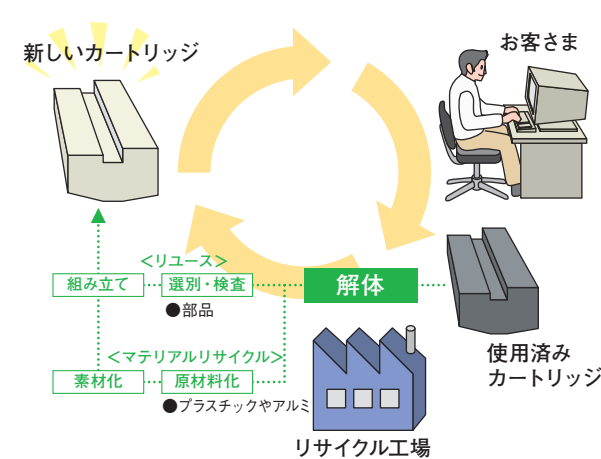
#### テープ引張り強さ



### 用途例

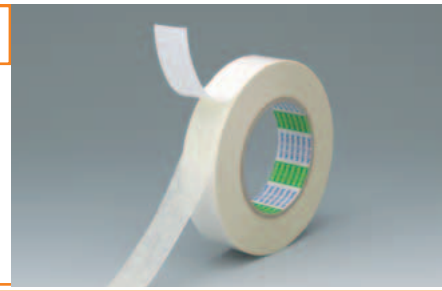
- プリンタ、複写機などのOA機器や、テレビ、エアコンなど家電機器のクッション材、シール材の接着用。
- 携帯電話、パソコンなどの内部部品とPETフィルムなどの接着用。

#### トナーカートリッジのリサイクル例



## 厚手 強接着再はく離可能両面テープ

No.5000ND



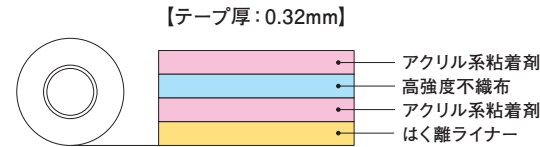
### すぐれた接着力で再はく離可能

幅広い種類の被着体に対して高い接着性を持つアクリル系粘着剤を使用した厚手両面テープです。

### 特長

- 厚手で、軽圧着時の接着性や粗面接着性にすぐれています。
- 使用範囲、使用温度範囲が広く、部品固定性能にすぐれています。
- リワーク時にテープの切れがほとんどありません。

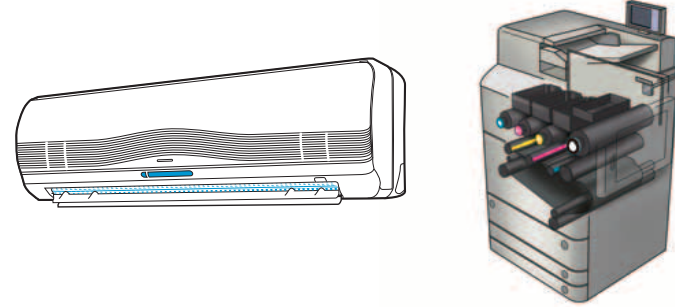
### 構造



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 用途例

- 金属板、プラスチック板、ウレタン系発泡体などの一般接着用
- プリンタ、複写機などのOA 機器や、テレビ、エアコンなどの家電機器のウレタン系クッション材、シール材の接着用



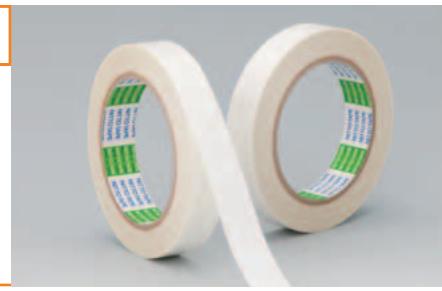
### 特性

品番	厚さ (mm)	180°引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)	基材
No.5000ND	0.32	17.0	高強度不織布

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定。

## 再はく離&強接着両面テープ

GA907



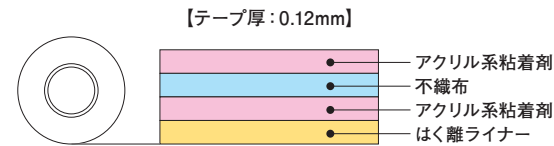
### 接着強度が強く、はがしやすい

OA機器、家電機器の部材固定用に開発したテープで、柔軟かつ強靱な不織布を基材として使用することにより、はく離時にテープがちぎれにくい特長があり、再はく離性が必要な用途に適しています。

### 特長

- テープ強度が強靱なため、テープはく離時に材料がちぎれにくいです。
- 糊残りしにくく、再はく離性にすぐれています。
- 使用範囲、使用温度範囲が広く、部品固定性能にすぐれています。

### 構造



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 特性

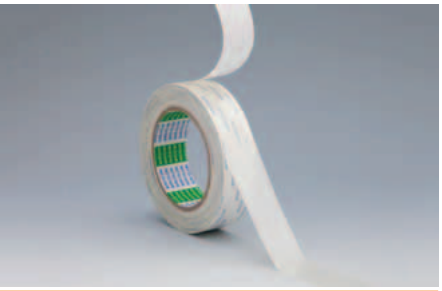
品番	厚さ (mm)	180°引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)
GA907	0.12	16.5

### 用途例

- 金属板、プラスチック板、ポリウレタン系発泡体などの接着
- OA機器、テレビ・エアコンなどの家電機器のクッション材、シール材の接着
- 部材の再はく離性を要する用途

## ゴム固定用両面接着テープ

VR-5000/VR-5300/VR-5300H



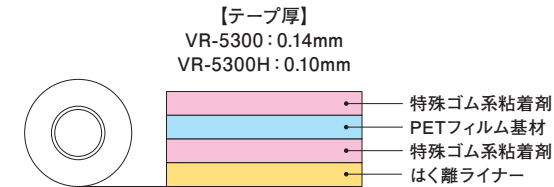
### 曲面での強力な接着用途に

PETフィルムを基材に特殊ゴム系粘着剤を塗布した曲面接着にすぐれた両面接着テープです。

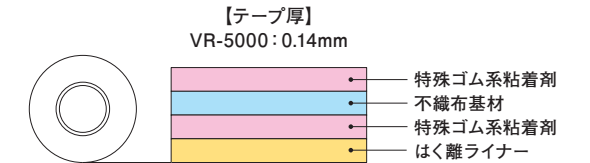
### 特長

- 金属、プラスチック板など各種被着体に対して強力な接着力を発揮します。
- 耐反発性にすぐれます。

### 構造



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 特性

品番	厚さ (mm)	180°引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)
VR-5000	0.14	30.0
VR-5300	0.14	30.0
VR-5300H	0.10	25.0

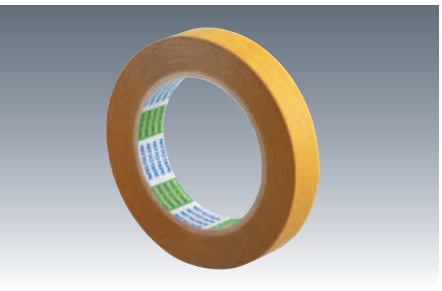
※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定。

### 用途例

- 金属、プラスチック板、ゴム板、発泡体等の一般接着用
- OA、家電製品などの電気機器部材固定

## リワーク性にすぐれた両面接着テープ

No.535A



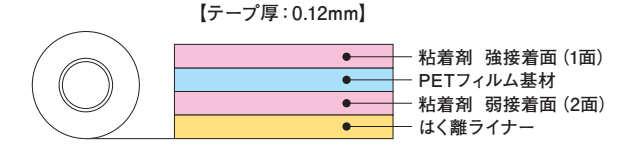
### 再はく離が可能。接着力の強弱が要求される用途に

PETフィルムを基材とし、表と裏の接着力に差をつけた両面接着テープです。

### 特長

- 1面に強接着粘着剤、2面に弱接着粘着剤を使用しています。
- リワーク時にテープの切れがほとんどありません。

### 構造



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 特性

品番	厚さ (mm)	180°引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)		基材
		1面	2面	
No.535A	0.12	7.5	5.4	PETフィルム

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定

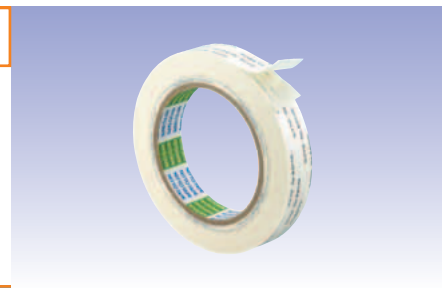
### 用途例

- リワークが必要な部品固定
- 樹脂印刷版の接着など



## 難燃性両面接着テープ

No.5011N



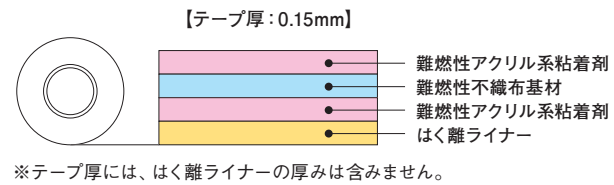
### 燃えにくいテープ

難燃性規格に認定された難燃性両面接着テープです。No.5011Nは、UL-94 VTM-0の認定品です。

### 特長

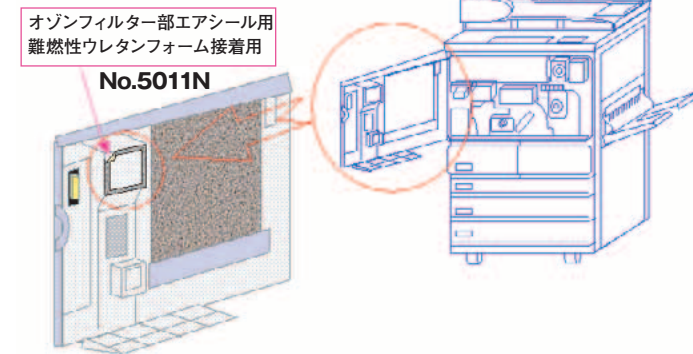
- 初期接着性にすぐれています。
- 粗面への接着性にすぐれています。
- 低温時の作業性も良好です。
- UL-94 VTM-0の認定の難燃性合格品。[ファイルNo.E52859(M)]

### 構造



### 用途例

- OA・家電などの電気機器部材
- 自動車・車両・航空機の内装材料
- その他、難燃性材料の接着用に



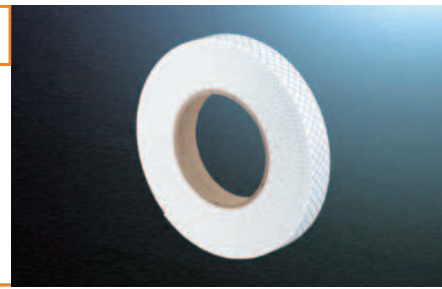
### 特性

品番	厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)	基材
No.5011N	0.15	14.3	不織布

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定

## 建築部材の仮止め用両面接着テープ

PF-370(S)



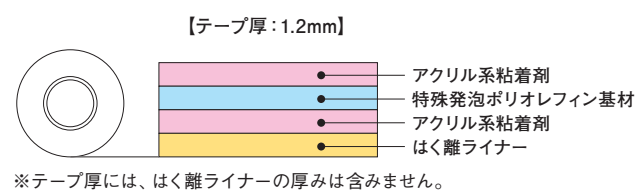
### 粗面接着用途に

柔軟性に富んだ特殊発泡ポリオレフィンを基材とし、その両面に耐候性にすぐれた粘着剤を塗布した建材仮止め用の両面接着テープです。

### 特長

- 柔軟性に富み、粗面への接着性にすぐれています。
- 初期接着性にすぐれています。
- 接着剤が硬化するまでの仮止め用として、十分に保持・固定できるすぐれた接着性があります。
- 低温接着性にすぐれています。

### 構造



### 用途例

- 住宅内装仕上げなどの仮止め
- 表札、ネームプレートなどの仮止め



### 特性

品番	厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)	基材
PF-370(S)	1.2	17.0	特殊発泡ポリオレフィン

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定

## アクリルフォーム強接着両面テープ

HYPERJOINT™ Hシリーズ



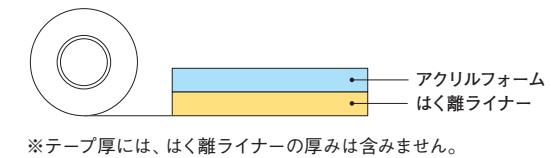
### 強接着両面テープ

HYPERJOINT™ (ハイパージョイント) は、非常に柔軟で、かつ耐久性にすぐれたアクリルフォームを使用することで、強接着、高耐久、高耐熱を実現した機能満載の両面接着テープです。

### 特長

- 柔軟性にすぐれ、温度変化に伴う被着体の歪みや変形に追従します。
- 柔軟なアクリルフォームは、はく離応力を分散し、高い接着強度を実現します。
- 耐久性、耐熱性にすぐれ、屋外での接着用途にも対応します。

### 構造



### 特性

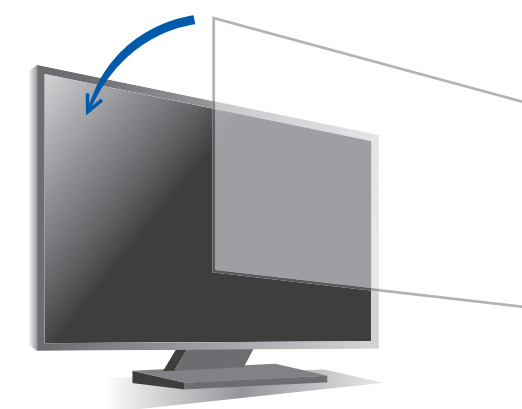
品番	厚さ (mm)	90° 引きはがし粘着力 (N/25mm) (対ステンレス)	基材
H9004	0.4	59	アクリルフォーム (ハイソフトタイプ)
H9008	0.8	80	
H9012	1.2	94	
H8004	0.4	71	アクリルフォーム (ソフトタイプ)
H8008	0.8	91	
H8012	1.2	100	
H7004	0.4	86	アクリルフォーム (レギュラータイプ)
H7008	0.8	119	
H7012	1.2	130	

※ 貼付経時時間72時間

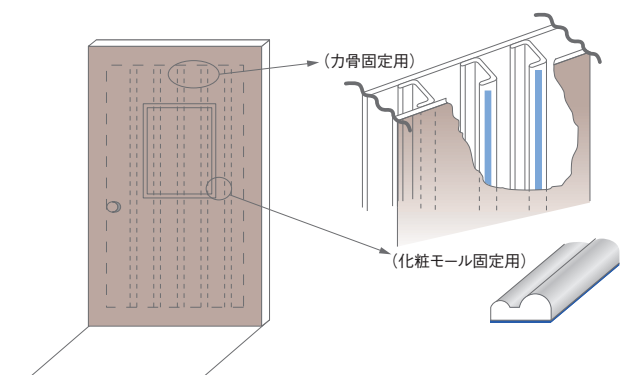
### 用途例

- 家電/OA機器のデコレーションパネルや表示板の接着
- 屋外外装部品、鋼板や補強部材の接着
- 住設部材の接着、看板やサインプレートの接着
- 自動車外装部品の接着

#### フラットTVの前面意匠パネル固定用途



#### 住宅金属ドア装飾モール、力骨固定用途



## 透明性にすぐれた両面接着テープ HJ-3160W/HJ-9150W



### 透明・耐熱

HJ-3160WとHJ-9150Wは、透明性にすぐれた両面接着テープです。透明性、耐光性、耐熱性に特にすぐれ、透明材料の接合に適しています。HJ-3160WはPETフィルムを基材とした両面接着テープで、HJ-9150Wは基材レス両面接着テープです。

### 特長

- 揮発ガス分は超微量です。
- 高い接着性を有しています。
- 加工性、作業性にすぐれています。

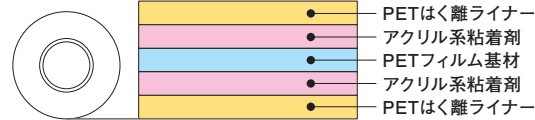
### 用途例

- ガラスの貼り合わせ用
- 液晶モジュール部材の固定用
- 電子部品固定用

### 構造

#### HJ-3160W

【テープ厚：0.1mm】

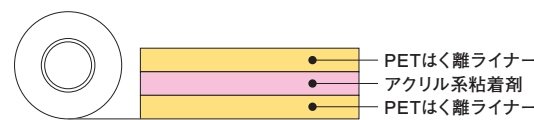


- PETはく離ライナー
- アクリル系粘着剤
- PETフィルム基材
- アクリル系粘着剤
- PETはく離ライナー

※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

#### HJ-9150W

【テープ厚：0.05mm】



- PETはく離ライナー
- アクリル系粘着剤
- PETはく離ライナー

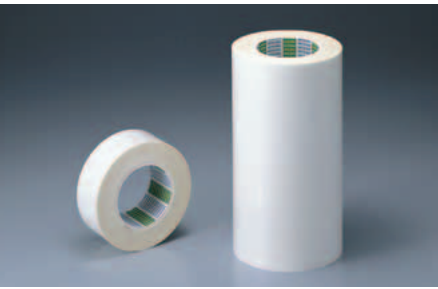
### 特性

品番	厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm)						基材
		アクリル	ガラス	PC	PET	ステンレス	アルミ	
HJ-3160W	0.1	11.3	14.7	11.3	10.3	14.2	11.8	PETフィルム
HJ-9150W	0.05	11.3	9.8	7.9	7.4	10.8	8.3	基材レス

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定

## 耐熱性両面接着テープ

No.5915



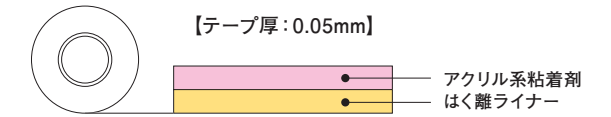
### 耐熱の要求に

耐熱性、接着強度、耐薬品性にすぐれ、粘着剤から発生する揮発分もほとんどないため、工程や接着後の薬品洗浄工程がある電気・電子分野にも適しています。加工性にすぐれた、微細加工が可能な基材を使用しない両面接着テープです。

### 特長

- 耐熱性、耐薬品性にすぐれています。
- 薄層でありながら接着強度が高いです。

### 構造

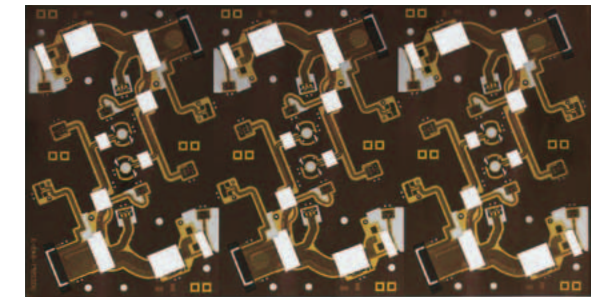


※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 特性

品番	厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)	基材
No.5915	0.05	11.6	基材レス

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定

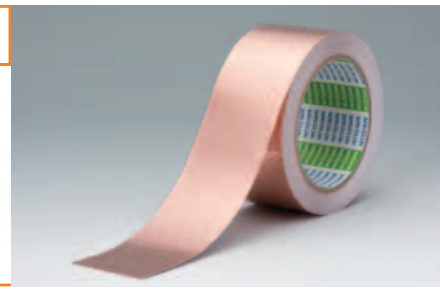


### 用途例

- FPCの固定用
- 電子部品用途でのフィルム、金属箔の固定用

## 導電性粘着テープ

ニトホイル™ CT-311E



### 電子機器のアース取りや電磁波シールド用に

導電性テープニトホイルは、銅箔にアクリル系粘着剤を塗布し、導通がとれるようにしたテープです。長期に渡る安定したシールド効果、電気特性を保持し、電子機器のアース取りや電磁波シールドに使用されています。

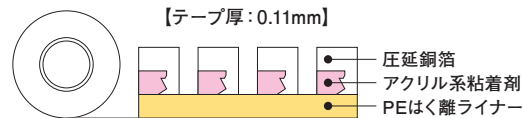
### 特長

- 抵抗値が小さく、静電対策のアース取り、シールドにすぐれています。
- 初期及び経日ですぐれた粘着特性を発揮します。
- 経日による抵抗値の上昇がわずかです。
- CT-311E：圧延銅箔基材にエンボス加工しており、導通がとれます。

### 構造

#### CT-311E

【テープ厚：0.11mm】



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 用途例

- 電子・電気機器のアース取り、電磁波シールド用

### 特性

品番	基材	箔 (mm)	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)
CT-311E	圧延銅箔	0.030	0.11	15.0

※ 23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定

## シリコンゴム接着用両面接着テープ

No.5302A

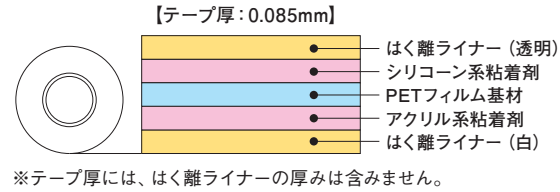


### シリコンゴム材料に

PETフィルムの片面にシリコン系粘着剤、片面にアクリル系粘着剤を塗布した両面接着テープです。

- 特長**
- 1面(シリコン系粘着剤)：シリコンゴムによく接着し、電気絶縁性にすぐれるシリコン系粘着剤を採用。
  - 2面(アクリル系粘着剤)：金属板・プラスチック板などの被着体にすぐれた接着力を発揮するアクリル系粘着剤を採用。

### 構造



### 特性

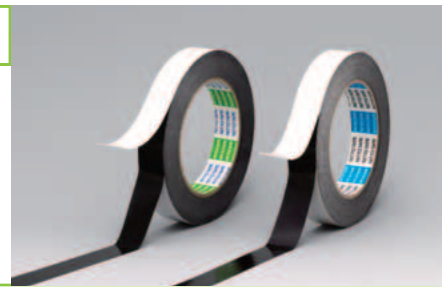
厚さ(mm)	180°引きはがし粘着力(N/20mm) (対ステンレス)		基材
	1面	2面	
0.085	10.0	11.4	PETフィルム

※PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定

- 用途例**
- シリコンゴムの接着

## ゴム固定用両面接着テープ

VR-5311/VR-5321



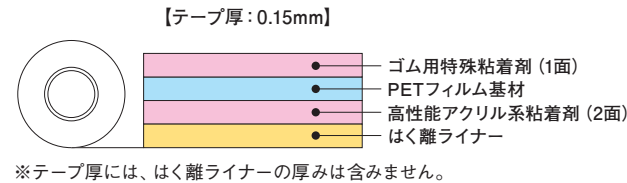
### ゴム材料に

PETフィルムを基材とし、片面にゴム系粘着剤、片面にアクリル系粘着剤を組み合わせた両面接着テープです。

ゴムと金属・プラスチックとの接着に適しています。

- 特長**
- クロロプレンやEPTなどの加硫ゴムと金属やプラスチックの接着に適しています。
  - ゴム表面の目止め加工がなげせます。
  - VR-5311のゴム用特殊粘着剤は、凝集力にすぐれています。
  - VR-5321のゴム用特殊粘着剤は、初期接着力にすぐれています。

### 構造



### 特性

品番	厚さ(mm)	180°引きはがし粘着力(N/20mm) (対ステンレス)		基材
		1面	2面	
VR-5311	0.15	20.5	11.5	PETフィルム
		11.5	20.5	
VR-5321	0.15	20.4	11.5	PETフィルム
		11.5	20.4	

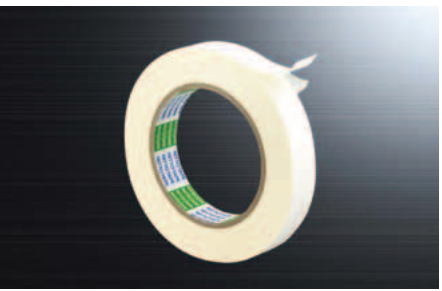
※PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定

- 用途例**
- 家電・OA機器などの加硫ゴムのクッション材・パッキン材の接着や仮止めに



## ウレタンフォーム貼り合わせ用両面接着テープ

No.501L

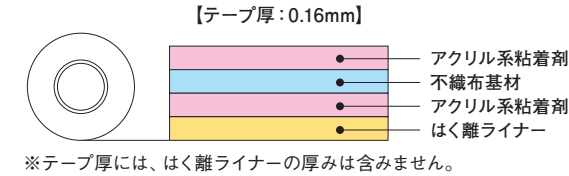


### フォーム接着用に

柔軟な不織布に感圧性粘着剤を含浸させた両面接着テープです。エーテル系・エステル系ウレタンフォームなどの発泡体用として、ロールによる貼り合わせ、打ち抜き加工などの作業性、加工性にもすぐれています。

- 特長**
- 粗面接着性にすぐれています。
  - 低温接着性にすぐれ、冬場にも安定した性能を発揮します。
  - 耐反発性にすぐれ、曲面部の発泡体の浮き上がりも防ぎます。

### 構造



### 特性

品番	厚さ(mm)	180°引きはがし粘着力(N/20mm) (対ステンレス)	基材
No.501L	0.16	10.0	不織布

※PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定

- 用途例**
- ウレタンフォーム他の接着用

## プラスチック・発泡体用両面接着テープ

TW-Y01

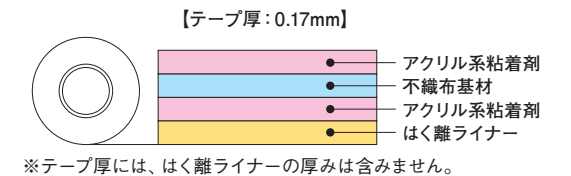


### 塩ビフィルムの固定に

柔軟な不織布に感圧性粘着剤を含浸させた両面接着テープで、金属はもちろんポリプロピレンなどの各種プラスチック材料、発泡体などの粗面にも接着しやすいテープです。

- 特長**
- 金属だけでなくポリプロピレンなどの各種プラスチック材料、発泡体などの粗面にも接着しやすい。
  - 耐反発性にすぐれています。

### 構造

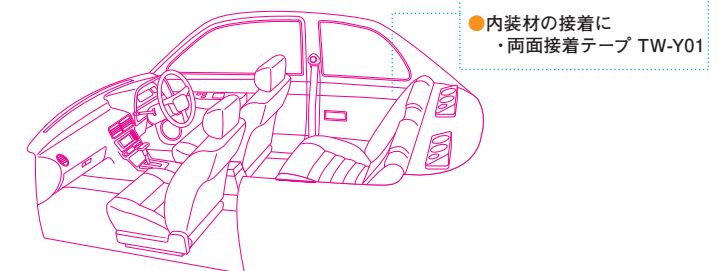


### 特性

品番	厚さ(mm)	180°引きはがし粘着力(N/20mm) (対ステンレス)	基材
TW-Y01	0.17	15.2	不織布

※PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定

- 用途例**
- プラスチックや発泡体、塩ビなどの接着用。



## 皮革類縫製時の仮止め用両面接着テープ No.501K



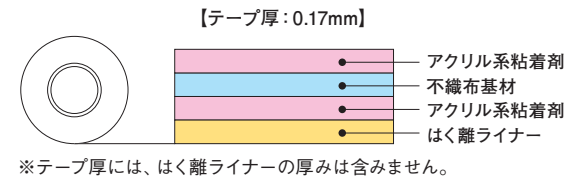
### 革製品等の仮固定用に

柔軟な不織布に感圧性粘着剤を含浸させた両面接着テープで、金属やプラスチックはもちろん、布や合成皮革などの粗面にもよく接着します。

### 特長

- 初期接着性にすぐれています。
- 引きはがし接着力が強いです。

### 構造



### 特性

品番	厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)	基材
No.501K	0.17	10.7	不織布

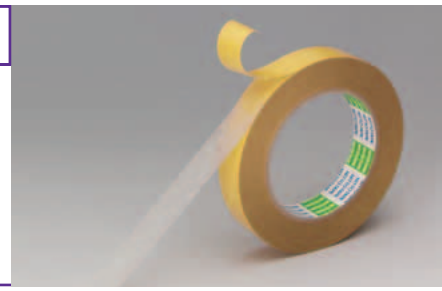
※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定



### 用途例

- かばんモール等の仮止め
- 手芸品の仮止め
- その他一般接着用

## 印刷版の固定用両面接着テープ No.513



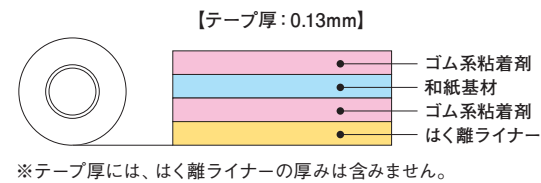
### 印刷版の固定に

テープ強度が強く、やぶれにいい、印刷版の固定用に適した両面接着テープです。

### 特長

- テープ強度が強く、やぶれにくいです。
- はがしたときにテープがやぶれにくいです。

### 構造



### 特性

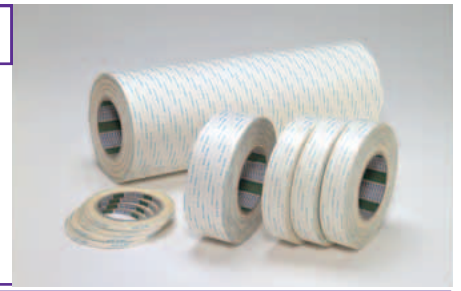
品番	厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)	基材
No.513	0.13	8.3	和紙

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度250mm/minで180° 方向に引きはがして測定

### 用途例

- 金属・ゴム印刷版の固定用 (No.513)

## 一般用両面接着テープのロングセラー No.500



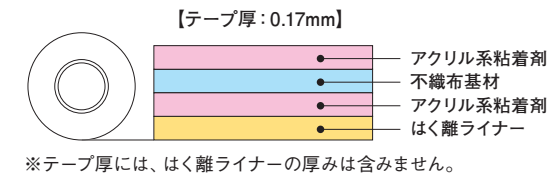
### 幅広い用途に

柔軟な不織布に感圧性粘着剤を含浸させた両面接着テープです。すぐれた粘着力で一般接着用に適しています。

### 特長

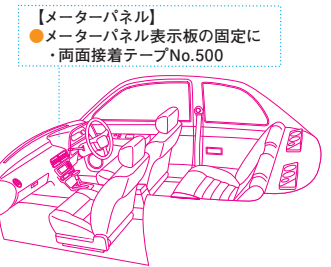
- 粘着力がすぐれています。
- 反発力に耐える性能が他の両面接着テープに比べてすぐれています。
- 工業用両面接着テープとして幅広い用途に、ご使用いただき、信頼のあるロングセラー製品です。
- UL969を取得しています。(File No. PGGU2, MH13557)

### 構造



### 用途例

- 打ち抜き金属銘板用
- プラスチック表示板の固定用
- 自動車のメーターパネルやクーラー等の装飾固定用



### 特性

#### ■被着体別180° 引きはがし粘着力

厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm)			基材
	ステンレス	アルミニウム	ABS	
0.17	12.5	12.7	13.0	不織布

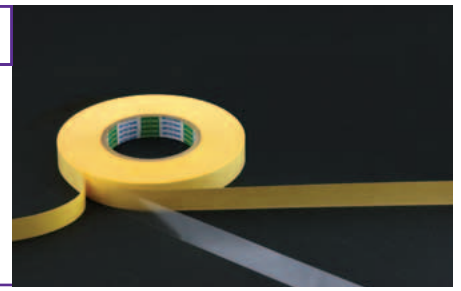
※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定。

#### ■温度別180° 引きはがし粘着力 (対ステンレス)

温度	粘着力 (N/20mm)	単位
0℃	14.8	N/20mm
23℃	12.5	
40℃	10.4	
80℃	8.2	

※ PET#25裏打ち、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定。上表各温度にて、テープ圧着及び測定

## 加工性にすぐれた両面接着テープ No.532



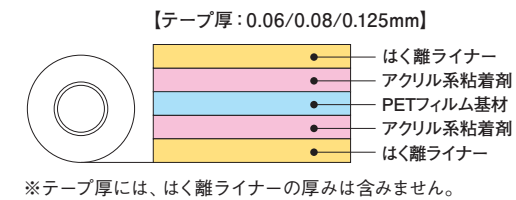
### 幅広い用途に

PETフィルムを基材とし、その両面に粘着剤を塗布した両面接着テープです。両面セパレータタイプなため、打ち抜き加工が簡単にでき、ネームプレートや目盛板、金属部品の貼り合わせに適しています。

### 特長

- 金属、プラスチックをはじめさまざまな被着体に安定した接着力を発揮します。
- 低温から高温まで、広い温度範囲で使用可能です。
- 耐反発性にすぐれています。

### 構造



### 用途例

- ネームプレート・目盛板・配線板などの貼り合わせ
- リベット・ボルト・小型部品の一時的な取り付け
- 製版・印刷プレートの固定用

### 特性

厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)	基材
0.06/0.08/0.125	6.3 (0.08mm厚)	PETフィルム

※ PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定

## 保持用途にすぐれた両面接着テープ

No.575



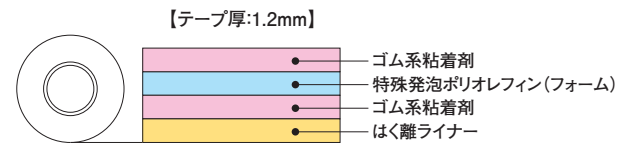
### フォーム基材のテープ

柔軟性に富んだ特殊なフォームを基材とし、その両面に強接着タイプの感圧性粘着剤を塗布した両面接着テープです。保持用途にすぐれた効果を発揮します。

### 特長

- 基材に発泡体を使用しているため被着体への密着性が良好です。
- 基材に発泡体を使用しているため、すぐれた保持能力を発揮します。
- 家庭用各種フックの固定、小型成型部品のフック取付けに実績があります。

### 構造



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 特性

品番	厚さ (mm)	180°引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)	基材
No.575	1.2	22.7	特殊発泡ポリオレフィン (フォーム)

※PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定

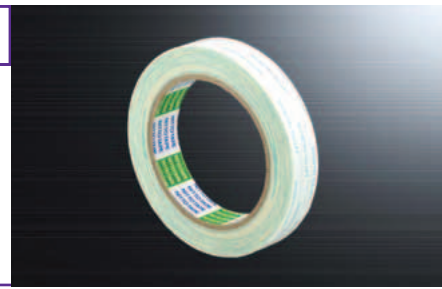
### 用途例

- 家庭用各種フックの固定
- 小型電気部品の取り付け
- 各種銘板、モールの固定



## 多用途両面接着テープ

No.5015



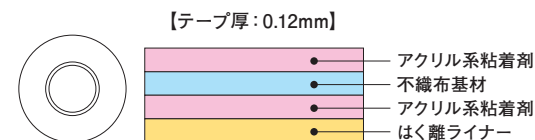
### 幅広い用途に

柔軟な不織布に感圧性粘着剤を含浸させた両面接着テープです。金属やプラスチック等に強力に接着し、特に耐反発性にすぐれています。

### 特長

- 金属、プラスチックをはじめさまざまな被着体に安定した接着力を発揮します。
- 低温から高温まで、広い温度範囲で使用可能です。
- 耐反発性にすぐれています。
- UL969を取得しています。  
(File No. PGGU2. MH13557)

### 構造



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 用途例

- 小さい力が継続的にかかる銘板・発泡体などの固定

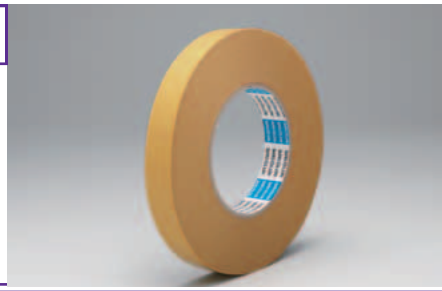
### 特性

品番	厚さ (mm)	180°引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)	基材
No.5015	0.12	16.0	不織布

※PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定

## 一般用両面接着テープ

No.501F



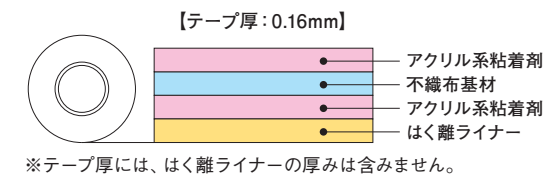
### 幅広い用途に

No.501Fは、柔軟な不織布基材にアクリル系粘着剤を含浸させた両面接着テープです。適度な粘着感があり、貼り付け作業がしやすいテープです。

### 特長

- 被着体による粘着力の差が少ないため、使用範囲が広い両面接着テープです。
- 適度な粘着感があり、貼り付け作業がしやすいテープです。

### 構造



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 用途例

- 一般事務用途
- 紙やフィルムのスプライス用
- 軽量プレートの固定

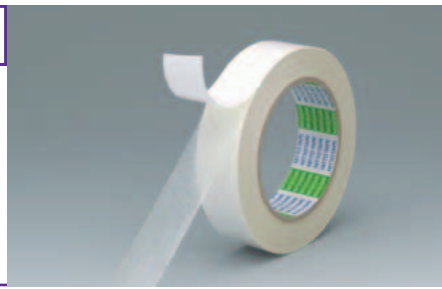
### 特性

厚さ (mm)	180°引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)	基材
0.16	7.2	不織布

※PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定

## 初期接着にすぐれ、各種部品の接着に適した両面接着テープ

No.506/No.508



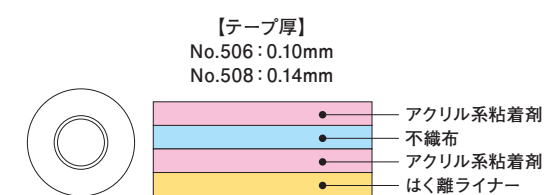
### 幅広い用途に

エレクトロニクス製品、家電製品の部品固定用に開発したテープで、各種被着体にすぐれた接着性能を発揮します。

### 特長

- 初期接着性能と部品固定性能のバランスにすぐれています。
- 低温での貼り付け作業性にすぐれています。
- 耐久性にすぐれています。

### 構造



※テープ厚には、はく離ライナーの厚みは含まれません。

### 用途例

- 金属、プラスチック部品の固定
- 表示銘板の固定
- 各種発泡体、緩衝材の固定

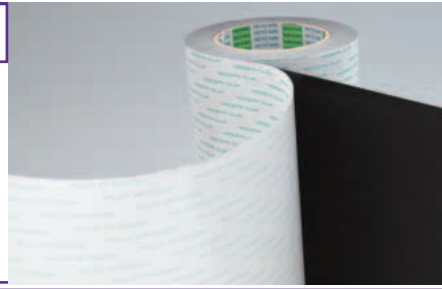
### 特性

品番	厚さ (mm)	180°引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)	基材
No.506	0.10	14.0	不織布
No.508	0.14	15.0	不織布

※PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180°方向に引きはがして測定



## 再はく離可能&強接着黒色両面接着テープ No.5000N(C)B

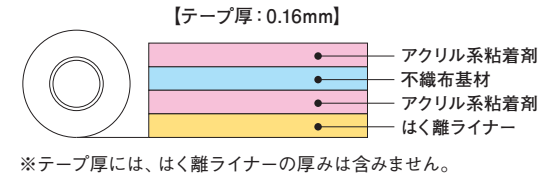


黒色で幅広い被着体に  
柔軟かつ引張り強度が高い不織布を使用しているため、再はく離が可能な黒色タイプ  
です。

### 特長

- 粘着剤が黒色です。
- ポリスチレンやポリプロピレンなど接着しにくい被着体への接着性が良好です。
- テープ引張り強度が高く、部品リサイクルなど再はく離用途に適しています。

### 構造



### 用途例

- 金属板、発泡体、プラスチック板などの接着用
- 再はく離を要する用途
- 家電機器部品の固定
- フラットTVスピーカーネットの固定

### 特性

厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)	基材
0.16	16.0	不織布

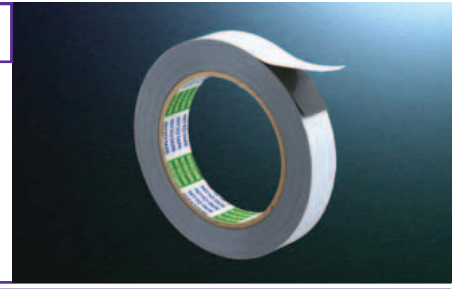
■接着特性(被着体別180°引きはがし粘着力) 単位：N/20mm

被着体	No.5000N(C)B
アルミニウム	15.0
PP	14.5
ABS	15.0
アクリル	15.5
PSt	16.0
PC	16.0
PET	15.0
ガラス	14.5
ウレタンフォーム (エステル系)	10.0
ウレタンフォーム (エーテル系)	7.0

※PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定

## 耐久性にすぐれた両面接着テープ

No.5713



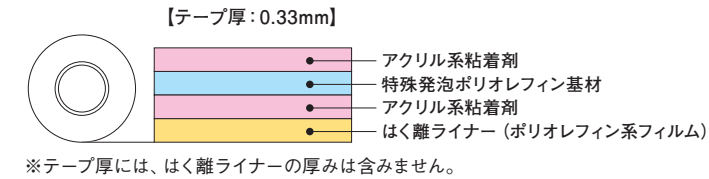
### フォーム基材のテープ

薄層の特殊ポリオレフィン系フォームの両面にアクリル系粘着剤を均一に塗布した  
両面接着テープです。長期にわたる耐久性が要求される分野へ対応するために開発  
されたもので、プレートの固定等にすぐれた性能を発揮します。

### 特長

- 柔軟な薄層フォームを用いているので、被着体へのなじみがよく強力な接着性を示します。
- 保持能力にすぐれ、固定が安定しています。
- 基材に薄層フォームを用いているので、貼り付け後は被着体との一体感にすぐれています。
- UL969を取得しています。(File No. PGGU2. MH13557)

### 構造



### 特性

品番	厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力 (N/20mm) (対ステンレス)	基材
No.5713	0.33	9.9	特殊発泡 ポリオレフィン

※PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定

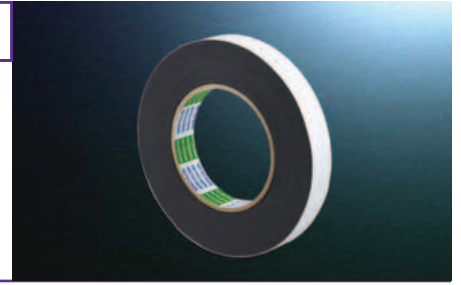
### 用途例

- 各種ネームプレートの固定
- 自動車用エンブレムの固定
- 精密機器のシール・パッキン材等



## 発泡ブチルゴム基材両面接着テープ

No.541



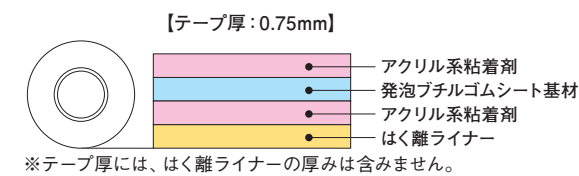
### フォーム基材のテープ

発泡ブチルゴムシートを基材とした強力接着タイプです。

### 特長

- 柔軟性があり、粗面接着性にすぐれています。
- 柔軟な発泡ブチルゴムシートの採用により、応力分散性にすぐれ、銘板をはじめとする部品の接着固定用途に最適です。

### 構造



### 用途例

- 表示プレートや簡易フックなどの家庭小物の固定

### 特性

品番	厚さ (mm)	180° 引きはがし粘着力(N/20mm) (対ステンレス)
No.541	0.75	12.4

※PET#25裏打ち、23℃、引張速度300mm/minで180° 方向に引きはがして測定

## 電子部品用接着シート

**B-EFP11**

### セパレーターレスの接着シート

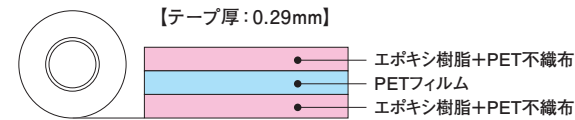
異種材料間でも高温時のシール性にすぐれた、常温保存が可能な熱硬化型接着シートです。

※この製品は日東シンコー株式会社に取扱っています。お問い合わせ E-mail: tsc-nsk@nitto.co.jp

### 特長

- はく離ライナーがないため、使いやすく、ゴミも出ません。
- 加熱により適度な樹脂フローがあり、封止性があります。

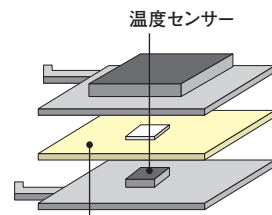
### 構造



### 特性

品番	厚さ (mm)	接着力 (N/cm <sup>2</sup> ) 測定値	接着条件	
			℃	分
B-EFP11	0.29	2,200	150~180	120~60

※ ニッケルメッキ黄銅板2mmt/ニッケルメッキ黄銅板2mmt、常温、引張速度50mm/minでせん断方向に引張測定



**B-EFP11**

### 用途例

- 温度ヒューズの接着・封止用

## 電子部品用熱接着シート

**FB-ML80**

### さまざまな被着体に

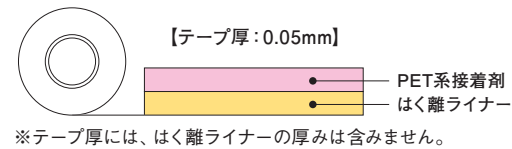
さまざまな被着体を瞬間に熱接着でき、常温保存できるきわめて強力な熱可塑性接着シートです。

※この製品は日東シンコー株式会社に取扱っています。お問い合わせ E-mail: tsc-nsk@nitto.co.jp

### 特長

- 秒速で瞬間接着が可能です。
- ハロゲン物質を含みません。
- 長期常温保存性(常温×6ヶ月)を有します。

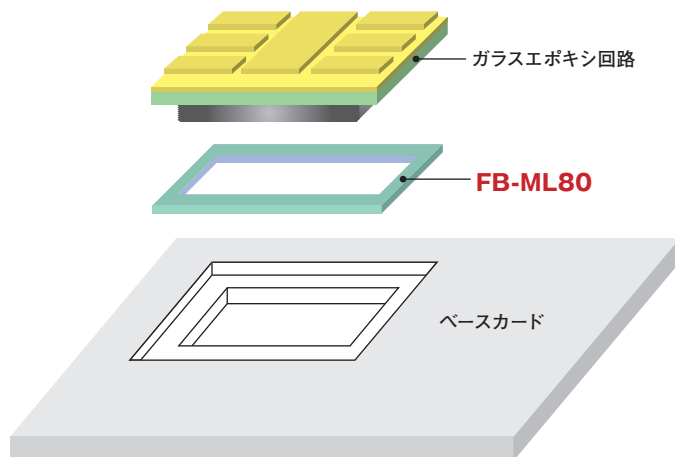
### 構造



### 特性

品番	厚さ (mm)	せん断接着力 (N/cm <sup>2</sup> ) 測定値	接着条件	
			℃	秒
FB-ML80	0.05	1,600	120	2~

※ ガラスクロス基材エポキシ板0.5mmt/ポリカーボネート板2mmt、常温、引張速度50mm/minでせん断方向に引張測定



### 用途例

- ICカードの端子とベースカードの接着用

## 部材固定用接着シート

**FB-ML4-50S/FB-ML4-50S(K)**

### 強力な接着に

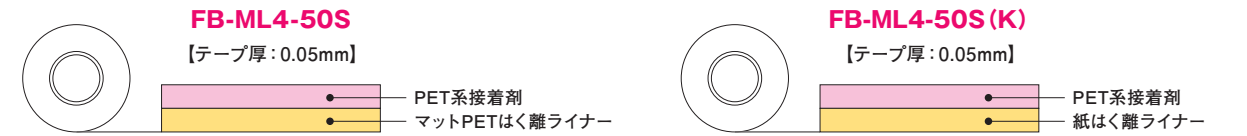
金属や樹脂などさまざまな被着体を短時間で熱接着でき、常温保存できるきわめて強力で耐湿熱性のある熱可塑性接着シートです。

※この製品は日東シンコー株式会社に取扱っています。お問い合わせ E-mail: tsc-nsk@nitto.co.jp

### 特長

- 秒速で接着が可能で、湿熱下でも接着力が低下しません。
- 高い接着力なので限られた面積の接着に適します。
- タックレスで接着時ゴミ・異物を吸着しないので、仕上り外観が向上します。

### 構造



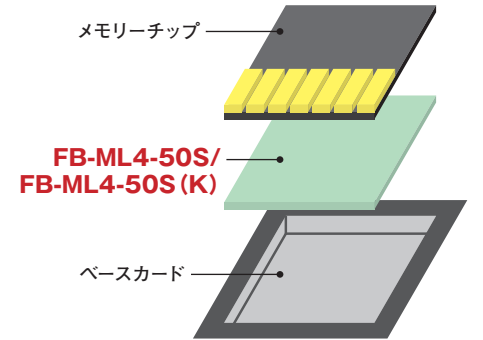
### 特性

品番	厚さ (mm)	接着力 (N/10mm) 180°はく離*1	接着条件	
			℃	秒
FB-ML4-50S	0.05	25.4	170~	4~
FB-ML4-50S(K)		32.1		

\*1 測定条件 PET樹脂板2mmt/PI#50裏打ち、常温、引張速度50mm/min 180°方向に引きはかして測定

### 用途例

- 小型メモリーカードのチップとベースカードの接着用



# トラテープシリーズ

TORA TAPE  
SERIES

## トラテープⅢ型

貼り付けるだけで手軽に危険標示ができます。

### 構造

- 軟質塩ビフィルム
- アクリル系粘着剤
- はく離ライナー

### 規格

厚さ(mm)	幅(mm)	長さ(m)	入数(巻)	色
0.17	45	10	108	黄/黒の ストライプ
	90		54	
	450		10	
	900		5	

### 用途

工場、工事現場のパイプなどへの貼り付け用途に



### 使用上・保管上のご注意

- 下地にホコリや汚れ、水分、油分、サビ、ワックスなどがある場合は接着しにくいことがありますので、よく拭き取ってからご使用ください。汚れがひどい場合には溶剤などで除去してください。
- 清掃してもコンクリート粉などが除去できにくい面、凹凸の激しい面にはプライマーを使用してください。
- 粘着テープは感圧性接着剤を使用していますので、よく圧力をかけて貼り付けてください。
- 粘着テープは、低温では接着力が出にくくなります。低温での使用はできるだけ避け、使用する場合はテープを温めてから貼り付けてください。
- 直射日光の当たらない涼しいところで保管してください。

- ・ このカタログの内容は、2020年6月現在のものです。
- ・ このカタログは、日本で販売・取り扱いがある製品を紹介しています。各国での販売については、Webサイトよりお問い合わせください。
- ・ 記載の内容は、改良などの都合により予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
- ・ 尚、本資料のデータは、測定値であり保証値ではありません。
- ・ このカタログに書かれた用途例は、あくまでも一例です。お使いになる時は確認してからお使いください。
- ・ その他製品の安全に関しては、当社のMSDSをご参照ください。
- ・ このカタログの文章・画像などの著作権は日東電工株式会社にあります。
- ・ また当社カタログで使用されるロゴ、製品名などは、当社または第三者が日本及びもしくはその他の国々にて出願している商標、または登録商標です。
- ・ 当社の使用目的以外にこの文章を使用される場合は事前にご相談ください。当社に無断の複写、転載は固くお断りいたします。

## 日東電工株式会社

〒108-0075 東京都港区港南1丁目2番70号 品川シーズンテラス26F  
TEL: 03-6632-2101 FAX: 03-6632-2025 <https://www.nitto.com/jp/ja/>  
カタログコード: 18501 2020年6月発行



0502F10 ©  
1908R15  
2006R10

# Nitto

Innovation for Customers

## 安全関連製品 SAFETY PRODUCTS



# アンチスキッドテープシリーズ

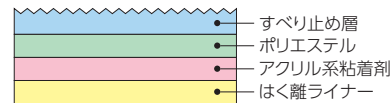
ANTISKID  
TAPE  
SERIES

## アンチスキッドテープ(AS-117, AS-127)

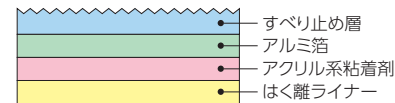
階段、スロープなどのすべりやすい箇所や危険を伴う作業場でのスリップを防ぐテープです。平滑面用AS-117、凹凸面用AS-127をご用意しています。

### ■ 構造

AS-117



AS-127



### ■ 規格・一般特性

品番	厚さ (mm)	幅×長さ (mm)	入数 (巻)	色	粘着力* (N/20mm)	引張り強さ (N/20mm)
AS-117	1.0	50×5	12	黒	18.00	150
		100×5	6			
		400×5	2			
AS-127	1.0	50×5	12	緑、黒、黄、白	18.00	150
		100×5	6			
		150×5	6			
		400×5	2			

\* ステンレス板180度ピール

### ■ 用途

工場、駅、各種施設の階段、スロープのすべり防止に



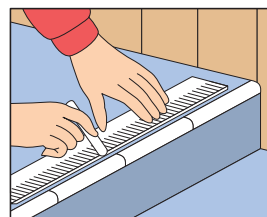
### ■ 施工方法

#### ① 下地の調整



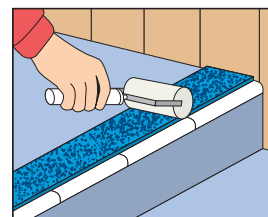
施工面を平らにし、水分・油・ほこりなどを完全に除去します。凹凸の多い面や人通りの多い所に貼り付ける場合は、市販のプライマーを併用してください。

#### ② 位置決め



施工面積が広い場合などには、あらかじめチョークで位置決めをし、テープを必要分だけカットしてください。

#### ③ 貼り付け



テープを貼り合わせ面に置き、ゆがみがないことを確認し、片方からはく離ライナーをはがし、ローラーまたはゴムハンマーなどで強く圧着してください。

(ハサミなどでカットすると、刃がこぼれる恐れがあるので、カッターナイフで裏側のフィルム(AS-117)、アルミ面(AS-127)を切り、割るように入れてください。)

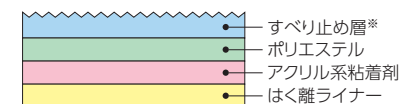
#### さらに上手にお使いいただくために

- コンクリート面などに貼る場合は、市販のクロロブレンゴム系プライマーを使用してください。
- テープをはがれにくくするためには、4隅を丸くカットしてください。

## 素足用アンチスキッドテープ(ロマンス・クリアー)

プールサイド、浴室、屋内階段など、素足でのスリップを防止するテープです。

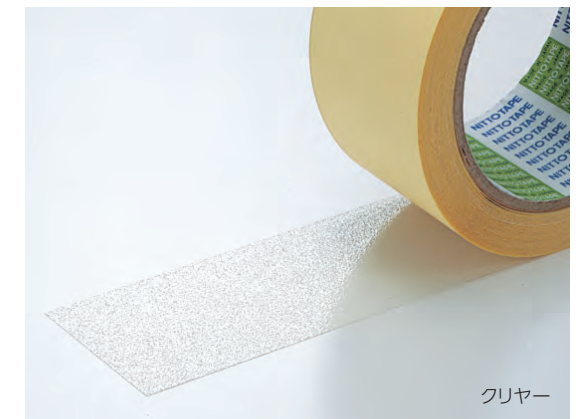
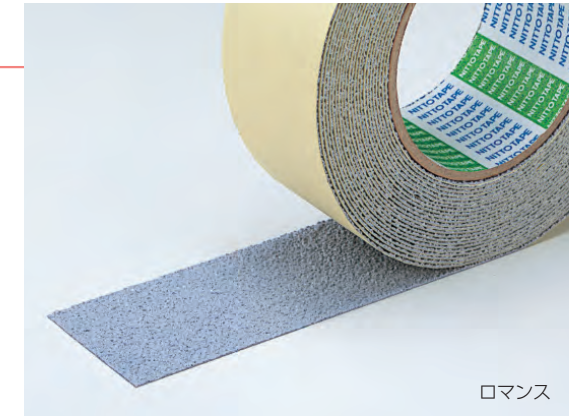
### ■ 構造



\* ロマンス: ゴム粒子、クリアー: プラスチック粒子

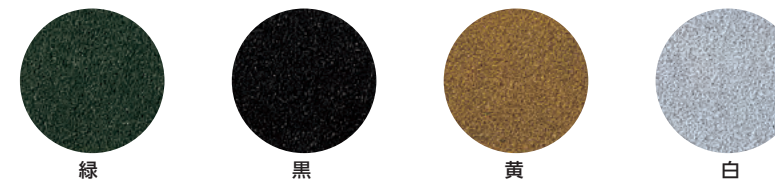
### ■ 規格

品番	厚さ (mm)	幅 (mm)	長さ (m)	入数 (巻)	色
ロマンス	1.0	50	10	8	グレー
		100		4	
クリアー	0.3	50	10	12	透明
		100		6	

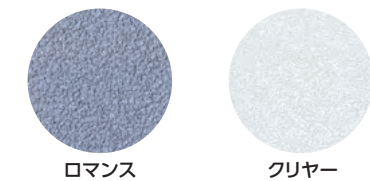


### ■ 色見本

#### アンチスキッドテープ



#### 素足用アンチスキッドテープ



### ■ 使用上・保管上のご注意


- 貼る面のホコリ、油分、水分などをよく拭き取ってからご使用ください。
- 低温下では接着しにくいことがありますので注意してご使用ください。
- 安定した接着力を得るために、テープが密着するようによく圧着してご使用ください。
- 被着体によってはのり残り、汚染、被着体の変色などを起こすことがありますので、ご使用前にお確かめください。
- 直射日光の当たらない涼しいところで保管してください。
- 製品表面に石鹸、油分などのすべり物質が付着するとすべりやすくなる恐れがありますので注意してご使用ください。

## 表面保護材総合

### E-MASK™・SPV™・エレップマスキング



#### 表面保護材の取り扱い注意事項

 注意	保管について	直射日光を避け、常温の場所に保管してください。 表面保護材は納入後6か月以内に使用してください。
	屋外使用	貼り合せた被着体を屋外で使用・保管される場合、耐候性にすぐれた表面保護材を選定ください。
	被着体	塗装板に対しては塗料の焼付け条件などにより、はく離が重くなったり、塗膜をはがす場合があります。また、塩化ビニル系表面保護材の場合、塗料の種類により、艶ムラの発生する場合があります。 アルマイト処理などの表面処理板に対しては、処理条件などにより表面保護材の特性(はく離性)が異なる場合があります。 特に天然系の被着体(大理石・木材など)に対しては、慎重にご検討ください。 表面保護材はく離後に塗装・めっき・エッチング接着等が行われる際、被着体表面への微量の移行成分により不具合が発生する場合があります。ご使用前に、表面洗浄・下地処理・焼き付け等の条件を十分にご検討ください。
	貼り合わせ	表面保護材に必要な以上のテンションを掛けたまま貼り合せしますと、経日で端部からフィルムが浮く可能性があります。 被着体表面に加工油やほこり等の付着物がある場合、表面保護材の特性に影響する可能性があります。
	実機確認のお願い	加工条件につきましては実機で確認のうえ、ご使用ください。

#### 製品保証について

- 製品の保証期間は納入後6か月です。
- 保証の範囲は製品の特性・品質であり、すべての使用用途・工程を保証するものではありません。
- 使用前あるいは使用後に異常が発見された場合、当該本製品の交換、もしくは返金(納入金額の範囲内)で補償させていただきます。
- 最終的な適合可否の判断につきましては十分な検証・検討のうえでご使用ください。

- ・このカタログ内容は、2021年9月現在のものです。
- ・このカタログは、日本で販売・取り扱いがある製品を紹介しています。各国での販売については、Webサイトよりお問い合わせください。
- ・記載の内容は、改良などの都合により予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
- ・尚、本資料のデータは、測定値であり保証値ではありません。

- ・このカタログに書かれた用途例は、あくまでも一例です。お使いになる時は確認してからお使いください。
- ・このカタログの文章・画像などの所有権は日東電工株式会社にあります。
- ・また当社カタログで使用されるロゴ、製品名などは、当社または第三者が日本及びもしくはその他の国々にて出願している商標、または登録商標です。
- ・当社の使用目的以外にこの文章を使用される場合は事前にご相談ください。当社に無断の複写、転載は固くお断りいたします。

## 日東電工株式会社

〒108-0075 東京都港区港南1丁目2番70号品川シーズンテラス26F

TEL: 03-6632-2101 FAX: 03-6632-2025 <https://www.nitto.com/jp/ja/>

カタログコード：09005 2021年9月発行

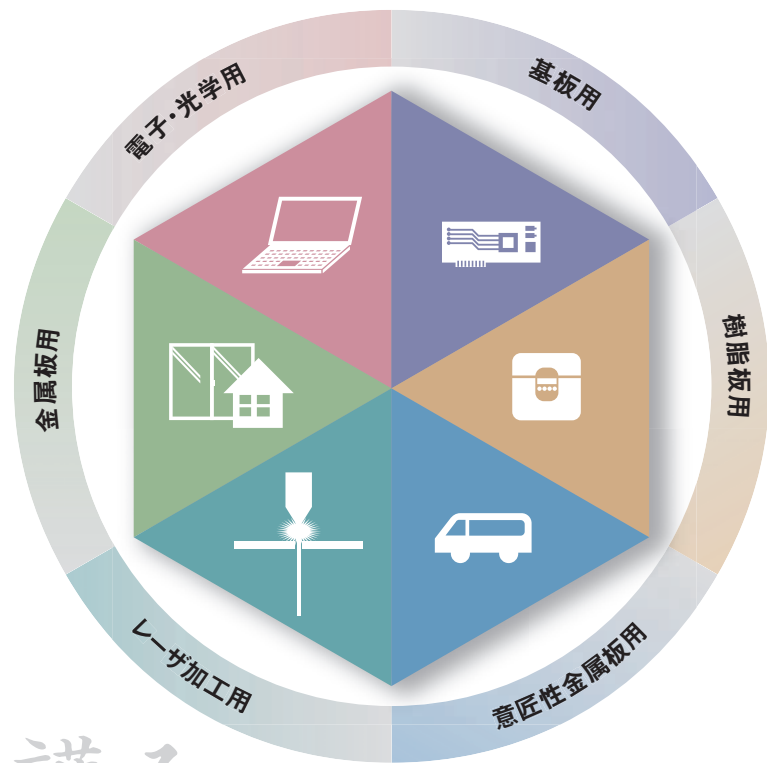


0408F10 ©  
2012R15  
2109R15

# 多彩に護る。

Nitto の表面保護材は、高度な技術で独自の積層構造を実現し、さまざまな用途・環境での使用を可能にしました。  
ステンレスやアルミなどの表面保護から、住宅部材、自動車の養生材料、電子光学の分野まで幅広くお使いいただいています。

# 柔やかに護る。



# 美しく護る。 幅広く護る。

# 精緻に護る。 末永く護る。

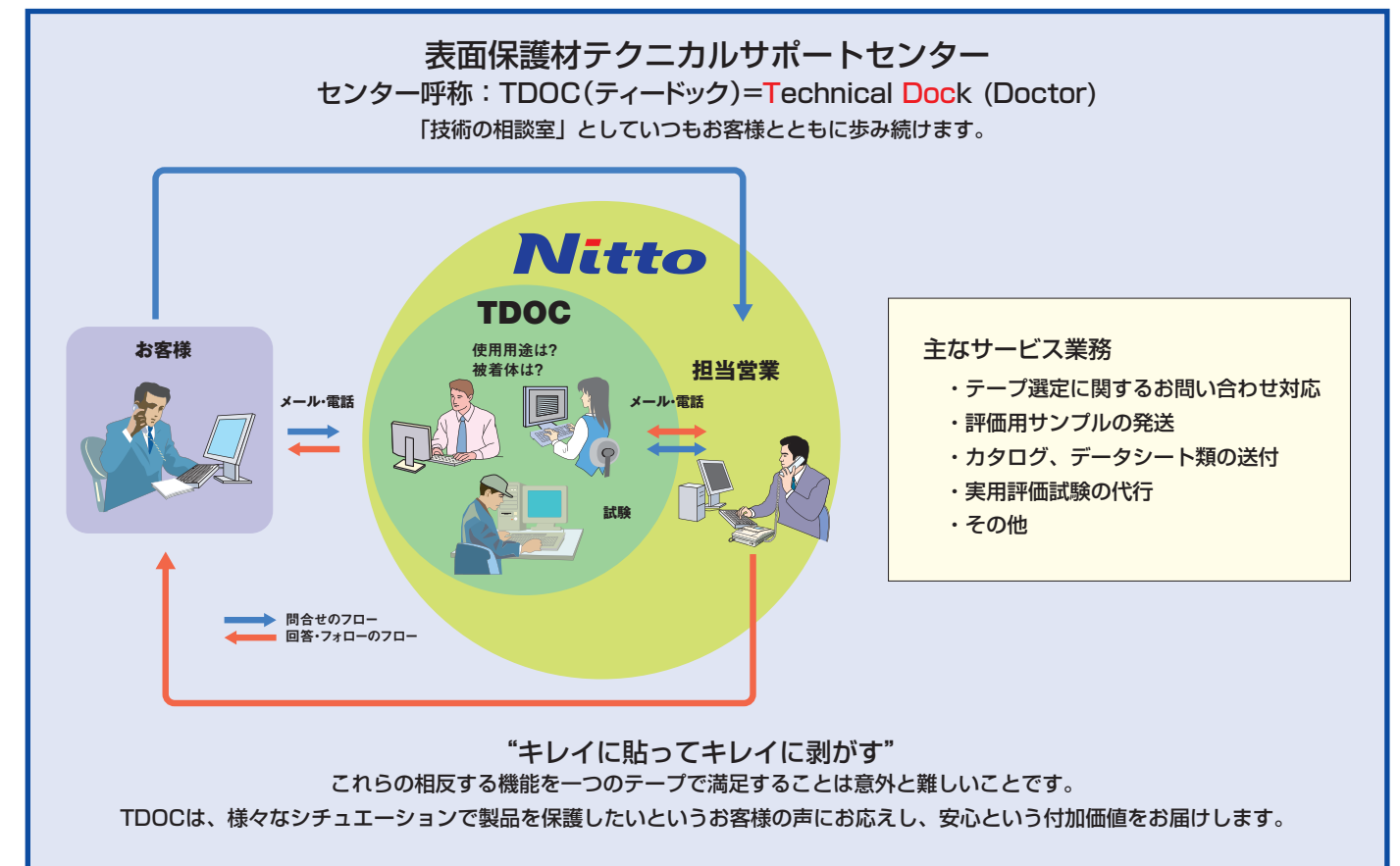
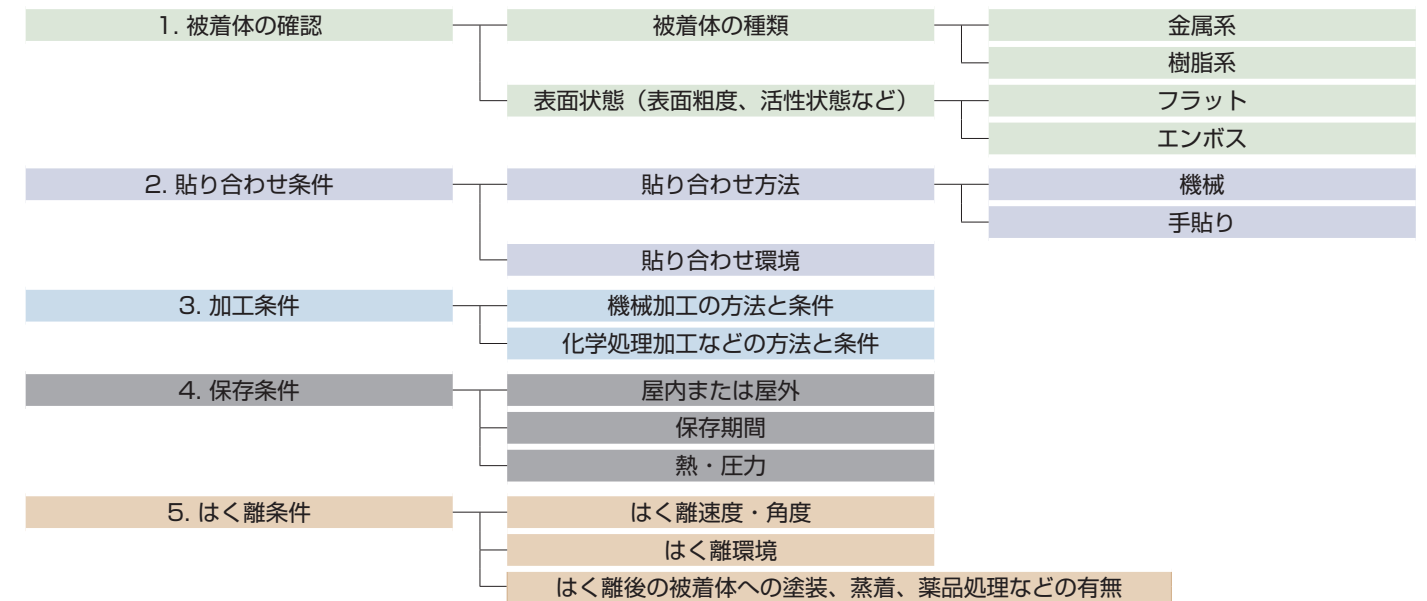
目次

3	電子・光学用
7	基板用
9	樹脂板用
11	意匠性金属板用
13	レーザー加工用
15	金属板用

## How to Select 適切な表面保護材のご提案のために

Nittoではお客様の多様なニーズ・要求に合わせて多種表面保護材を取り揃えております。数多くの中から用途、環境に応じた適切な表面保護材を選定するためには、それぞれの要求機能に対応する項目情報が必要となります。「表面保護材に要求される基本機能」と「表面保護材の選定基準」に沿ってお客様の要求項目をご確認のうえ、各項目の出来るだけ詳しい条件を当社担当窓口にご相談ください。それらの情報を元に適切な表面保護材をアドバイスさせていただきます。

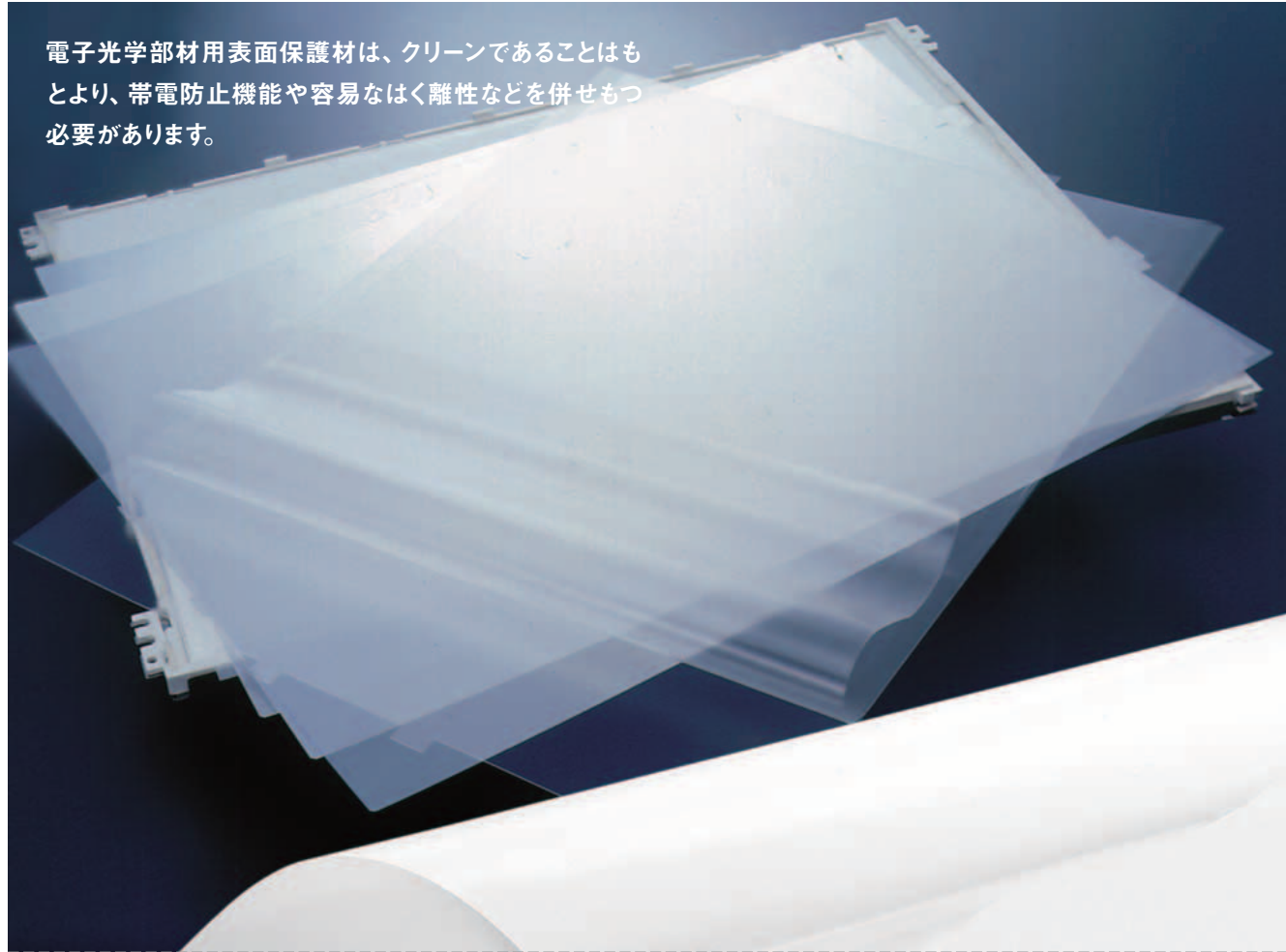
### 表面保護材の選定基準



〈製品のお問い合わせ先〉  
日東電工株式会社 表面保護材テクニカルサポートセンター  
TDOC(ティードック)

〒441-3194 愛知県豊橋市中原町字平山18番地  
TEL: 0532 (41) 7223 FAX: 0532 (41) 8446  
営業時間：9:00～17:30（土、日、祝祭日、年末年始、夏季休暇を除く）  
E-mail: tdoc@nitto.co.jp

電子光学部材用表面保護材は、クリーンであることにより、帯電防止機能や容易なはく離性を併せ持つ必要があります。



## 一般特性

タイプ	品名	フィルム	粘着剤	テープ厚 (mm)	最大幅 (mm)	標準長さ (m)	色	巻芯	粘着力 (N/25mm)	帯電防止処理	特長	クリーンルーム生産 (クラス1000)
RP	RP207	ポリエステル系	アクリル系	0.059	1,300	200	透明	プラスチック	0.11 (N/25mm)	○	軽はく離・印字可能防汚層あり 再貼り付け容易	○
	0.25 (N/25mm)											
AW	AW303EB	ポリエステル系	ウレタン系	0.048	1,200	200	透明	プラスチック	0.02 (N/25mm)	—	濡れ性粘着剤はく離帯電抑制	○
	AW343EB			0.060						—		
	AW5003			0.150						○		
R	R-50EP	ポリエチレン系	アクリル系	0.060	1,250	200	透明	プラスチック	0.10	—	貼り合わせが容易	—
	R-100			0.065					0.30			
	R-200			透明 ライトブルー					0.50			
	R-300								0.070			
HR	HR6010	ポリエチレン系	アクリル系	0.063	1,310	200	透明	プラスチック	0.50	—	はく離が容易	—
	HR6030			0.070					0.90			
RB-S	RB-100S	ポリオレフィン系	アクリル系	0.045	1,250	200	透明	プラスチック	0.05	○	はく離が容易	—
	RB-200S								0.15			
	RB-300S								0.050			
LS	LS63T6H1	TAC	アクリル系	0.163	1,300	200	透明	プラスチック	30.00 <sup>※1</sup> (N/25mm)	—	強粘着・安定性にすぐれる	○
	LS5005	ポリエステル系		0.100					18.00 (N/25mm)			

※アクリル板にて測定。 ※上記サイズに関しましては生産状況により異なる場合がございますので、予めご了承ください。 ※その他のサイズの対応につきましてはお問い合わせください。  
※1 90°引きはがし粘着力

## E-MASK™ RPシリーズ

### クリーンな環境で製造される、帯電防止機能付きの表面保護材

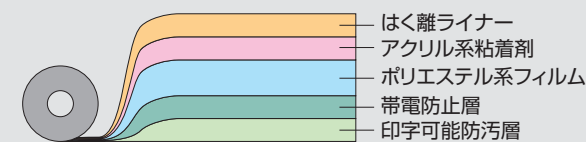
E-MASK RPシリーズは、ポリエステル系フィルムをベースとした、クリーンな環境で製造される帯電防止機能付き表面保護材です。



### 構造

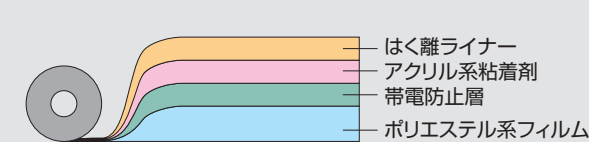
#### ○RP207

背面の汚れ除去が容易・背面への印字が可能



#### ○RP301

帯電防止効果持続・背面への印字が可能



### 特長

- 透明性にすぐれ、保護材を貼り合わせた状態での光学フィルムの外観検査を可能にしました。
- 光学フィルムへの濡れ性が良好であり、再貼り付け作業性にすぐれています。
- はく離性にすぐれ、大型光学フィルムに適しています。(RP207)
- 保護材背面の粘着剤ふき取り作業性にすぐれています。(RP207)
- 保護材背面にスタンプ、インクジェットによる印字が可能です。(RP207/RP301)

### 特性

品番	厚さ* (mm)	粘着力 (N/25mm)	色	巻芯
RP207	0.059	0.11	透明	プラスチック
RP301		0.25		

※はく離ライナーの厚みは含まれません。  
※アクリル板にて測定。

## E-MASK™ AWシリーズ

### 濡れ性が良好で容易に再貼り可能な表面保護材

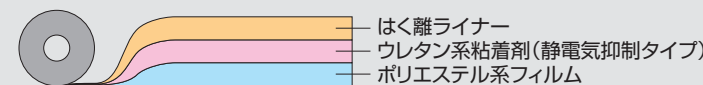
E-MASK AWシリーズは、ポリエステル系フィルムをベースとした、表面保護材です。濡れ性良好なウレタン系粘着剤を使用しています。



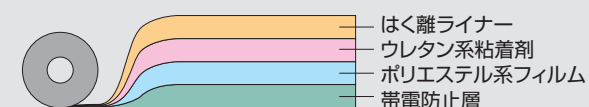
### 構造

#### ○AW303EB/AW343EB

はく離帯電防止にすぐれ、センサー破壊/異物寄せ付けの防止可能



#### ○AW5003



### 特長

- 濡れ性が良好で容易に再貼りすることができます。
- 経時での粘着力が安定しています。
- 低汚染特性にすぐれています。
- はく離帯電防止にすぐれ、センサー破壊/異物寄せ付けの防止が可能です。

### 特性

品番	テープ厚さ <sup>※1</sup> (mm)	糊厚さ (mm)	ガラス粘着力 <sup>※2</sup> (N/25mm)	HCフィルム (HC面) 粘着力 <sup>※3</sup> (N/25mm)	ガラスはく離帯電圧 <sup>※4</sup> (kV)
AW303EB	0.048	0.010	0.02	0.02	0
AW343EB	0.060				
AW5003	0.150	0.075			

※1 はく離ライナーの厚さは含まれていません。  
※2 引張速度300mm/min、はく離角度180°、貼合後20~40分後に測定  
※3 引張速度300mm/min、はく離角度180°、貼合後20~40分後に測定  
※4 温湿度23℃/50%、引張速度10m/min、測定距離100mm、振動型表面電位センサーにて測定

### 用途例

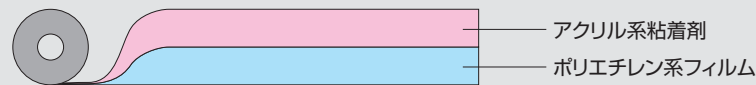
- スマートフォン、携帯電話の出荷時の保護
- タッチパネル製造工程時の保護
- タッチパネル出荷時の保護

## E-MASK™ Rシリーズ

### 光学部材の表面保護用に開発した低汚染タイプ

E-MASK Rシリーズは、独自の粘着剤合成技術により開発したポリエチレン系の表面保護材です。LCD用偏光板、ハードコート、ノングレア処理されたアクリル板、ポリエステルフィルムなどの加工や運搬時の表面保護に特に適しています。

#### 構造



アクリル系粘着剤  
ポリエチレン系フィルム

#### 特長

- 貼り合わせ後の粘着力変化が少なく、はく離作業が容易です。
- 透明性にすぐれるため、貼り合わせたままで被着体表面の状態を確認できます。

#### 用途例

- 偏光板など光学フィルム (LCD出荷用)・携帯電話画面保護

#### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	色	巻芯
R-50EP	0.060	0.10	透明	プラスチック
R-100	0.065	0.30	透明	紙 (プラスチック)
R-200		0.50	ライトブルー	
R-300	0.070	0.80	透明	

※アクリル板にて測定。

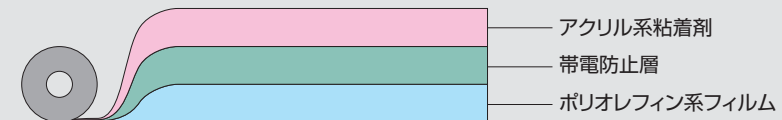


## E-MASK™ RB-Sシリーズ

### LCDパネルなど静電気を嫌う用途に適した帯電防止機能付き表面保護材

E-MASK RB-Sシリーズは、LCD用光学フィルムの表面保護など光学フィルム用に開発した帯電防止機能を持つ表面保護材です。静電気障害による不良軽減に効果があるとともに粘着力の経時安定性とはく離性にすぐれています。

#### 構造



アクリル系粘着剤  
帯電防止層  
ポリオレフィン系フィルム

#### 特長

- 良好な初期粘着性と軽はく離性を備えています。
- 貼り合わせ後の粘着力変化が少なく、はく離作業が容易です。
- テープ自体に安定した帯電防止効果があります。

#### 用途例

- 偏光板など光学フィルム (LCD出荷用) の表面保護
- テープ貼り合わせ時やはく離時の静電気によるホコリやゴミの吸い寄せを嫌う用途

#### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	色	巻芯
RB-100S	0.045	0.05	透明	プラスチック
RB-200S		0.15		
RB-300S	0.050	0.35		

※アクリル板にて測定。

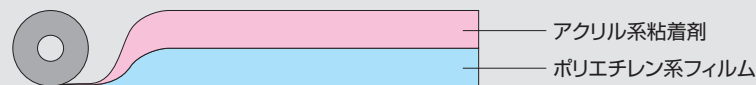


## E-MASK™ HRシリーズ

### 光学部材の表面保護用に開発した低汚染タイプ

E-MASK HRシリーズは、独自の粘着剤合成技術により開発したポリエチレン系の表面保護材です。LCD用偏光板、ハードコート、ノングレア処理されたアクリル板、ポリエステルフィルムなどの加工や運搬時の表面保護に特に適しています。

#### 構造



アクリル系粘着剤  
ポリエチレン系フィルム

#### 特長

- 貼り合わせ後の粘着力変化が少なく、はく離作業が容易です。
- 透明性にすぐれるため、貼り合わせたままで被着体表面の状態を確認できます。
- AG等の凹凸面に対する粘着性が良好です。

#### 用途例

- 偏光板など光学フィルム (LCD出荷用)・携帯電話用レンズなどの表面保護

#### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	色	巻芯
HR6010	0.063	0.50	透明	プラスチック
HR6030	0.070	0.90		

※アクリル板にて測定。



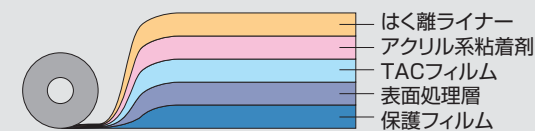
## E-MASK™ LSシリーズ

### 飛散防止を目的とした片面光学保護テープ

E-MASK LSシリーズは、独自の粘着剤合成技術により開発した片面常時接着シートです。光学特性別にTAC/PET基材を用いたラインナップをご用意しています。

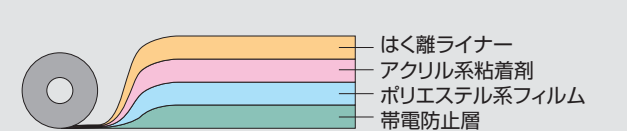
#### 構造

##### ○LS63T6H1



はく離ライナー  
アクリル系粘着剤  
TACフィルム  
表面処理層  
保護フィルム

##### ○LS5005



はく離ライナー  
アクリル系粘着剤  
ポリエステル系フィルム  
帯電防止層

#### 特長

- 透明性にすぐれています。
- ガラス及びポリカーボネートなどのプラスチックの貼り合わせに適しています。
- 高い接着性を有しています。
- クリーンルームでの製造を行なっています。

#### 用途例

- ウィンドウガラスの飛散防止用フィルム

#### 特性

品番	厚さ*1 (mm)	粘着力*2 (N/20mm)	色	巻芯
LS63T6H1	0.163	30.00	透明	プラスチック
LS5005	0.100	18.50		

※1 はく離ライナーの厚みは含まれません。

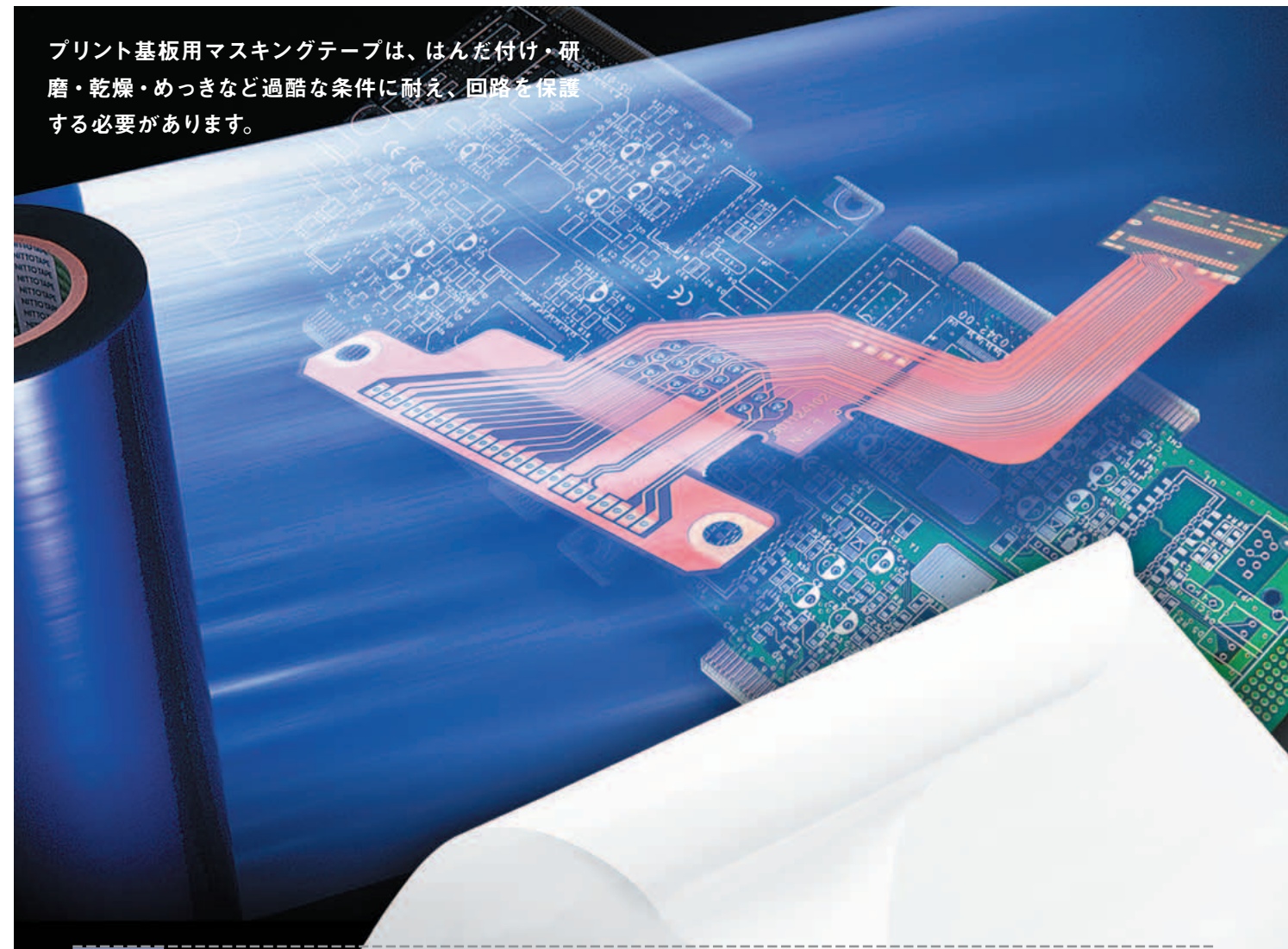
※2 LS63T6H1は90° LS5005は180° 引きはがし粘着力(対アクリル板)





# 基板用

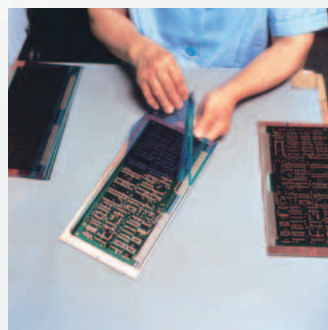
プリント基板用マスキングテープは、はんだ付け・研磨・乾燥・めっきなど過酷な条件に耐え、回路を保護する必要があります。



## 特性

品番	厚さ (mm)	標準幅 (mm)	標準長さ (m)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	色			
							グリーン	ライトブルー	ホワイト	クリーム
N-300	0.100	6/9/12/15/18	30	5.48	83	90	○	-	-	-
N-380R	0.080	20~300	100	0.60	50	230	-	○	-	-
N-700S	0.28	12/15/18	50	7.00 (N/18mm)	80 (N/18mm)	7	-	-	○	-
N-800R	0.14	4/6/9/12/15/18	50	4.5 (N/19mm)	80 (N/19mm)	15	-	-	-	○

## 使用例



N-380R / N-300



N-700S

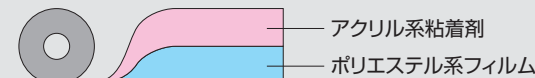


## エレップマスキングN-300

### プリント基板めっき時の端子部マスキング用

エレップマスキングN-300は、ポリエステル系フィルムをベースにしたマスキングテープです。耐薬品性・密着性にすぐれた、プリント基板めっき時の端子部マスキング用テープで、主にめっき液の浸入を防止します。

### 構造



### 特長

- 巻き戻しが軽く、貼り合わせ作業が容易です。
- 特殊粘着剤を使用しているため、プリント基板に密着し、作業時にはがれたり、ずれたりしません。
- 加熱ローラーで圧着すると、さらに高い密着性を発揮します。
- 耐薬品性にすぐれています。
- 過酷な使用条件に耐え、のり残りが少ないです。
- 貼り合わせ後の粘着力変化が少なく、はく離作業が容易です。

### 用途例

- プリント基板めっき時の、主にめっき液の浸入を防止します。

### 特性

厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)
0.100	5.48	83	90

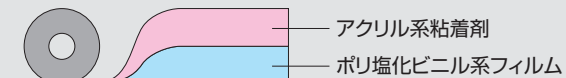
※被着体はステンレス板です。

## エレップマスキングN-380R

### プリント基板めっき時にめっき液の飛沫や蒸気などからの保護用

エレップマスキングN-380Rは、プリント基板めっき時のマスキング用に開発したポリ塩化ビニル系フィルムをベースにした表面保護材です。耐薬品性・密着性にすぐれ、主にめっき液の飛沫や蒸気などによる汚れ防止に適しています。

### 構造



### 特長

- 巻き戻しが軽く、貼り合わせ作業が容易です。
- 特殊粘着剤を使用しているため、プリント基板に密着し、作業時にはがれたり、ずれたりしません。
- 加熱ローラーで圧着すると、さらに高い密着性を発揮します。
- 耐薬品性にすぐれています。
- シリコン系の背面処理剤を使用していないので、積み重ねたときに滑ったりしません。
- 貼り合わせ後の粘着力変化が少なく、はく離作業が容易です。

### 用途例

- プリント基板めっき時のマスキング用。

### 特性

厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)
0.080	0.60	50	230

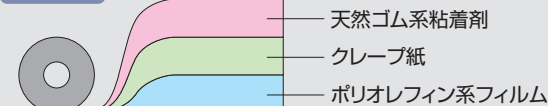
※被着体はステンレスBA板です。

## エレップマスキングN-700S

### プリント基板はんだレベラー加工時の端子部マスキング用

エレップマスキングN-700Sは、耐はんだ性・耐フラックス性・密着性にすぐれた、プリント基板はんだレベラー加工時の端子部マスキング用テープで、フラックス・はんだ液の浸入を防止します。また、はく離も軽く、のり残りがほとんどありません。

### 構造



### 特長

- 巻き戻しが軽く、貼り合わせ作業が容易です。
- 特殊粘着剤を使用しているため、プリント基板に密着し、作業時にはがれたり、ずれたりしません。
- 加熱ローラーで圧着すると、さらに高い密着性を発揮します。
- 耐はんだ性、耐フラックス性にすぐれ、液の浸入を防ぎます。
- 過酷な使用条件に耐え、のり残りが少ないです。
- 貼り合わせ後の粘着力変化が少なく、はく離作業が容易です。

### 用途例

- プリント基板はんだレベラー加工時の主にフラックス・はんだ液の浸入防止。

### 特性

厚さ (mm)	粘着力 (N/18mm)	引張強さ (N/18mm)	伸び (%)
0.28	7.00	80	7

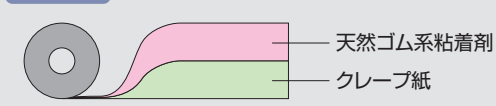
※被着体はステンレス板です。

## エレップマスキングN-800R

### プリント基板部品実装のはんだ付け工程時の保護用

エレップマスキングN-800Rは、プリント基板への部品実装時のはんだ付処理工程用に開発した、クレープ紙マスキングテープです。耐はんだ性・耐フラックス性・密着性にすぐれ、はんだ付処理後はく離も軽く、のり残りがほとんどありません。

### 構造



### 特長

- 巻き戻しが軽く、貼り合わせ作業が容易です。
- 特殊粘着剤を使用しているため、プリント基板に密着し、作業時にはがれたり、ずれたりしません。
- 加熱ローラーで圧着すると、さらに高い密着性を発揮します。
- 耐はんだ性、耐フラックス性にすぐれ、液の浸入を防ぎます。
- 過酷な使用条件に耐え、のり残りが少ないです。
- 貼り合わせ後の粘着力変化が少なく、はく離作業が容易です。

### 用途例

- プリント基板への部品実装時のはんだ付処理工程用として、主にフラックス・はんだ液の浸入防止。

### 特性

厚さ (mm)	粘着力 (N/19mm)	引張強さ (N/19mm)	伸び (%)
0.14	4.5	80	15

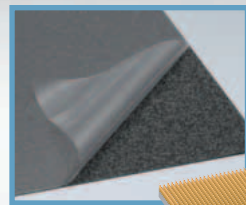
※被着体はステンレス板です。

# 樹脂板用

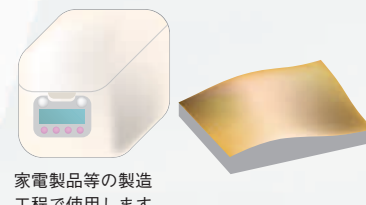
粗度に合わせた粘着力のコントロールとともに、部分的に表面状態の違う被着体にいかにバランスよく付着させるかということがポイントとなります。

## 用途例

樹脂板エンボス面  
SPV™-Jシリーズ  
SPV™-Vシリーズ



樹脂板フラット面  
SPV™-Pシリーズ



家電製品等の製造  
工程で使用します

## 被着体適合性

	被着体	PO系SPV™
樹脂	アクリル、ABS	362系、Jシリーズ、Pシリーズ
	ポリカーボネート	Pシリーズ
	塩ビ	364シリーズ、Jシリーズ、Vシリーズ

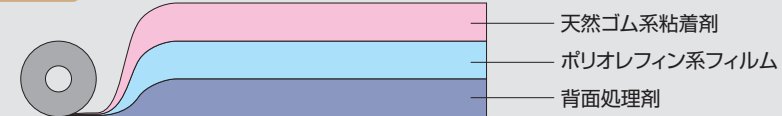
本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものではありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性を確認の上、ご使用検討をお願いいたします。

## SPV™-Jシリーズ

### 樹脂銘板の印刷・抜き加工・運搬時の表面保護に効果を発揮

SPV-Jシリーズは、樹脂銘板の印刷・抜き加工・運搬時の表面保護用として開発したポリオレフィン系表面保護材です。

### 構造



### 特長

- 貼り合わせ後の粘着力変化が少なく、はく離作業が容易です。
- 粘着力グレードの品揃えがありますので、表面粗さ、加工度により使い分けが可能です。
- 適度なタック感があり、貼り合わせ作業が容易で、印刷面検査時のフィルムはく離～再貼り付け（手貼り）も良好です。
- 抜き加工や銘板の成形にも追従します。

### 用途例

- 樹脂銘板の印刷・抜き加工・運搬時の表面保護

### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 (S-W-M(h))
J-200	0.045	0.25	35	500	20
J-300		0.45			
J-400		0.90			
J-500		1.20			

※被着体はステンレスBA板です。

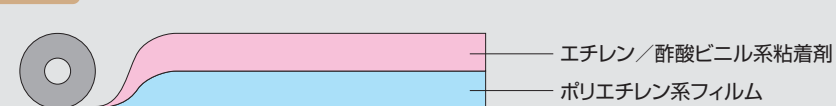


## SPV™-Pシリーズ

### 透明性にすぐれ、被着体の汚染が少ない低粘着タイプ

SPV-Pシリーズは、独自の多層フィルム成膜技術により、PMMA（アクリル）板、PC（ポリカーボネート）板、LCD用偏光板などの被着体に対し、切断・打ち抜き・工程内搬送・出荷輸送時などの表面保護に安定した性能を発揮します。

### 構造



### 特長

- 透明性にすぐれ、保護材を貼り合わせた状態で、被着体の表面状態を確認できます。
- 低粘着力タイプのため、表面が平滑な被着体に適しています。

### 用途例

- 樹脂板などの運搬時の表面保護

### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 (S-W-M(h))
P-367K	0.060	0.05	20	200	50
P-366K		0.60			30

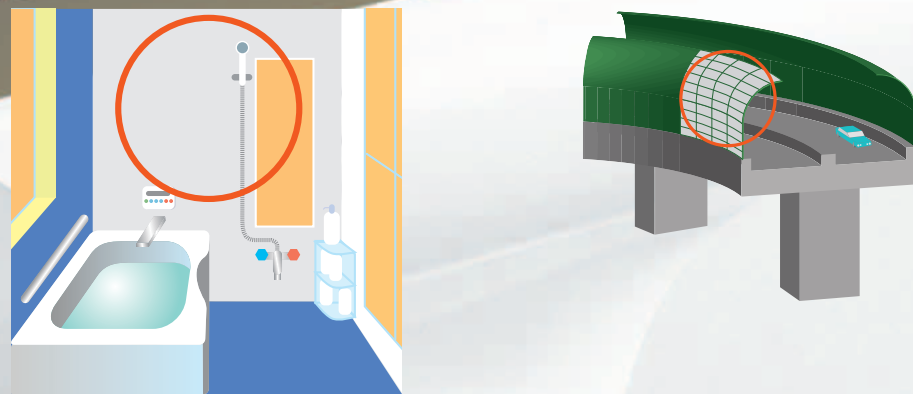
※被着体はアクリル板です。



# 意匠性金属板用

家電製品や建材製品には、多種多様のプレコート鋼板が使われています。種類にして何千種。プレコート鋼板の表面保護においては、塗膜質と表面状態に合わせて粘着力のコントロールが重要なポイントとなります。

## 用途例



## 被着体適合性

被着体		PO系SPV™	
エポキシ		364シリーズ、Aシリーズ、Cシリーズ、FBシリーズ、Jシリーズ	
ポリエステル			
アクリル			
塩ビ	フィルムタイプ	364シリーズ、Jシリーズ、Vシリーズ	
ふっ素樹脂	塗料タイプ	高温焼付タイプ	364シリーズ、FBシリーズ、Jシリーズ
		中温・低温焼付タイプ	364シリーズ、FBシリーズ

本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものではありません。ご使用いただく前に、被着体(テープに貼り合わせる材料)との適合性を確認の上、ご使用検討をお願いいたします。

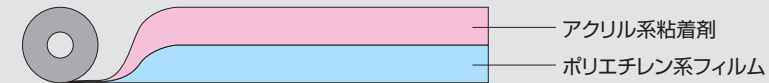
## SPV™-C シリーズ

### カラー鋼板用に開発した表面保護材

SPV-Cシリーズは、独自の技術で開発したポリエチレン系フィルムをベースとした表面保護材です。カラー鋼板の運搬・加工時の表面保護に適し、大きな効果を発揮します。



### 構造



### 特長

- カラー鋼板に貼り合わせ後の粘着力変化が少なく、はく離作業が容易です。
- 透明のため、保護材を貼り合わせた状態で、被着体の表面状態を確認できます。
- 粘着力グレードの品揃えがありますので、表面粗さ、加工度により使い分けが可能です。
- SPV-C-6010は環境問題に取り組み、製造段階から有機溶剤を使用していません。

### 用途例

- カラー鋼板の運搬・加工時の表面保護

### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 (S-W-M(h))
C-6010	0.060	1.30	30	300	150
C-100		0.70			
C-200		1.40			
C-300		1.80	25	250	
C-400		2.00			
C-500		2.50			
C-600	0.090	2.00	30	220	100

※被着体はステンレスBA板です。

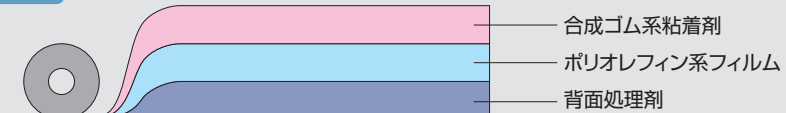
## SPV™-364 シリーズ

### 塗装鋼板や銘板に適したポリオレフィン系表面保護材

SPV-364シリーズは、ポリオレフィン系フィルムをベースとした表面保護材です。塗装鋼板・銘板などの表面保護に大きな効果を発揮します。



### 構造



### 特長

- 貼り合わせ後の粘着力変化が少なく、はく離作業が容易です。
- 再貼り付け性にすぐれています。
- 巻戻しが軽く、貼り合わせ作業が容易です。

### 用途例

- 塗装鋼板・銘板などの運搬・加工時の表面保護

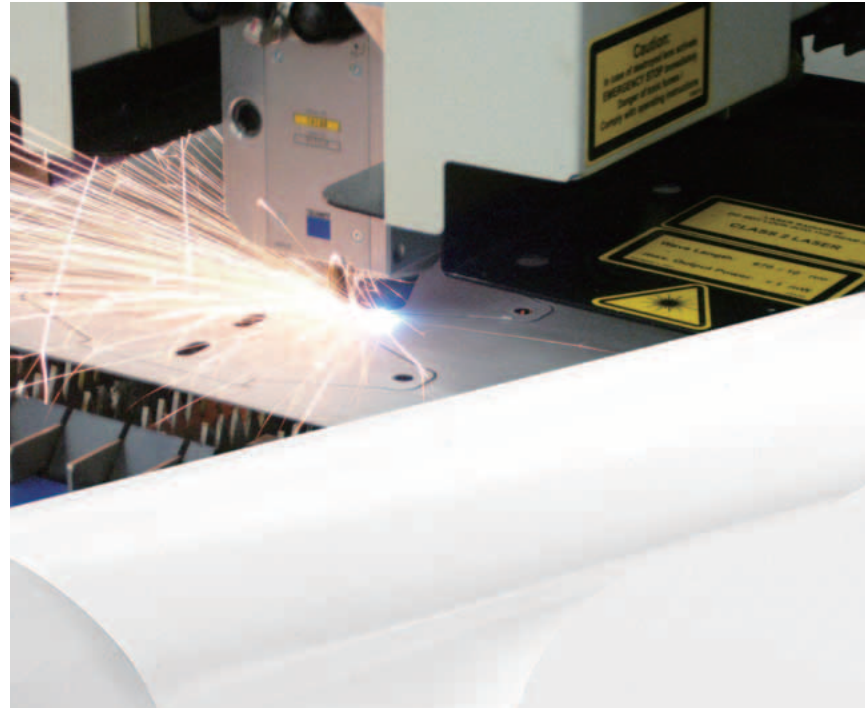
### 特性

品番	色	厚さ (mm)	粘着力*1 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性*1 (S-W-M(h))
364CK2	透明	0.050	2.60	50	700	50
364MK2		0.055	2.70			
3641FK2		0.043	1.20			
3643FK2		0.045	2.10			
3648FK2	白色	0.055	6.60*2	70*2	600	500

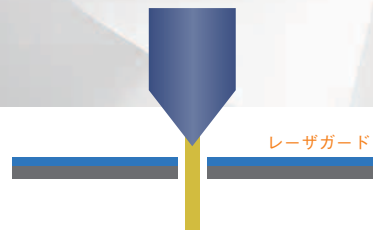
※1：被着体はステンレスBA板

※2：N/25mm

# レーザー加工用



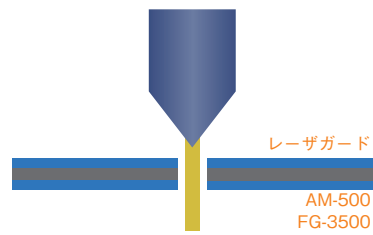
## レーザー加工（上面保護フィルム貼り）



レーザーガード加工例

- 強粘着タイプですので、アシストガスによるフィルムはがれはほとんど起こりません。
- レーザー加工時に塩素系ガスなどの発生は、ほとんどありません。
- 加工前にフィルムをはがす手間がなくなり、作業時間の短縮が可能です。
- さらにピアス部、切断部を二度切りすることで、よりきれいに仕上げることが可能です。

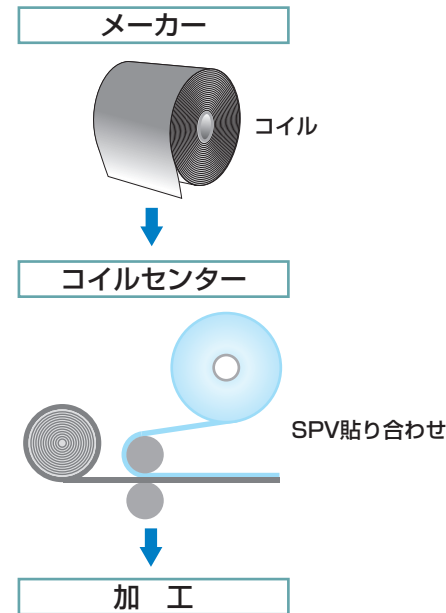
## レーザー加工（裏面保護フィルム貼り）



一般表面保護材

- 裏面（下面）に貼った際には従来品に比べ、バリはほとんど発生しません。
- レーザー加工時に塩素系ガスなどの発生は、ほとんどありません。
- バリ取り時間を短縮でき、作業時間の短縮が可能です。

## ステンレス、アルミの流通加工形態



# SPV™-AM-500/FG-3500

打ち抜き、曲げのどちらの加工にもすぐれた機能を発揮する金属板用表面保護材、レーザー加工裏面の保護にも適用

特殊フィルムをベースとした金属板加工用の表面保護材です。パンチプレス（NCT）加工やレーザー加工などの用途に使用できます。

### 構造



### 特長

- 従来より厚手タイプの保護フィルムで問題となっていたパンチプレス時の“カス上がり”現象は、ほとんどありません。
- 焼却時にポリ塩化ビニル系フィルムのような塩素系ガスはほとんど発生しません。
- フィルム強度や曲げ加工性にすぐれています。
- レーザー加工の裏面保護として、レーザー加工時のバリを軽減します。

### 用途例

- ステンレス板・アルミ板の運搬・加工時の表面保護

### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 (S-W-M(h))	用途
AM-500	0.050	1.50	150	170	100	CO <sub>2</sub> レーザー用
FG-3500	0.035	2.50	80	130	500	ファイバーレーザー用

※被着体はステンレスBA板です。



AM-500



FG-3500

# レーザーガードシリーズ (SPV™-LG-4000/LG-4002/LG-5000/310GH5)

レーザー加工性にすぐれた金属用表面保護材

幅広いラインナップにより、Nittolは「レーザー加工用表面保護のトータルソリューション」を提供します。

### 構造



### 特長

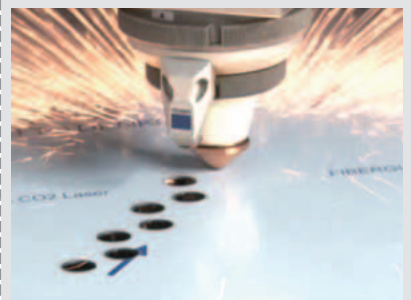
- 加工前にフィルムをはがす手間がなくなり、作業時間の短縮が可能です。
- アシストガスによるフィルムはがれ防止を重視した強粘着タイプとして、SPV-LG-4002(CO<sub>2</sub>用)、SPV-310GH5(CO<sub>2</sub>、ファイバー兼用)をラインナップ。
- 軽しく離性を重視した中粘着タイプとしてSPV-LG-4000(CO<sub>2</sub>用)、SPV-LG-5000(CO<sub>2</sub>、ファイバー兼用)をラインナップしました。
- レーザー加工時に塩素系ガスが発生しません。
- さらにピアス部、切断部を二度切りすることで、よりきれいに仕上げることが可能です。

### 用途例

- ステンレス板・アルミ板の運搬・加工時の表面保護。レーザー切断時もテープを貼ったまま加工可能です。
- ベンダー加工にも適しております。

### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 (S-W-M(h))	背面印刷	用途
LG-4000	0.100	2.7	30	250	75	なし	CO <sub>2</sub> レーザー用
LG-4002		4.5					
LG-5000	0.090	1.7	40	320	150	あり(青色)	CO <sub>2</sub> ・ファイバーレーザー兼用
310GH5	0.100	4.0					



### レーザー加工を行う際のお願い事項

本製品をレーザー加工用にご使用される場合には、加工条件によってははがれが発生する場合があります。ただし、下記の条件を見直すことにより、加工性は向上する可能性があります。

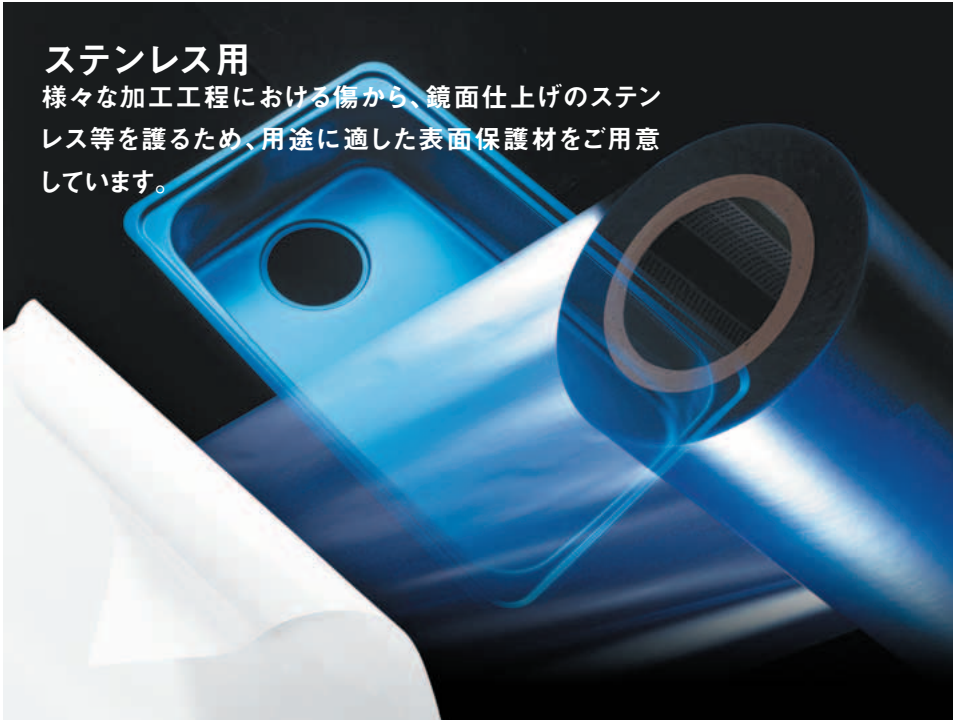


- 1) 粘着力を十分確保してください。（貼り付け後、数日放置してからご使用ください。）
- 2) 切断速度を速くしてください。（2,000mm/分以上で切断してください。）
- 3) アシストガス圧を低くしてください。
- 4) ガスノズル径を大きくしてください。
- 5) ピアスから切断開始するまでの時間を短くしてください。
- 6) ピアスから切断する箇所までの距離を長くしてください。
- 7) レーザ切断時の酸素及び可燃性ガスの使用はテープ燃焼のリスクがあるため、装置メーカー様へご相談願います。

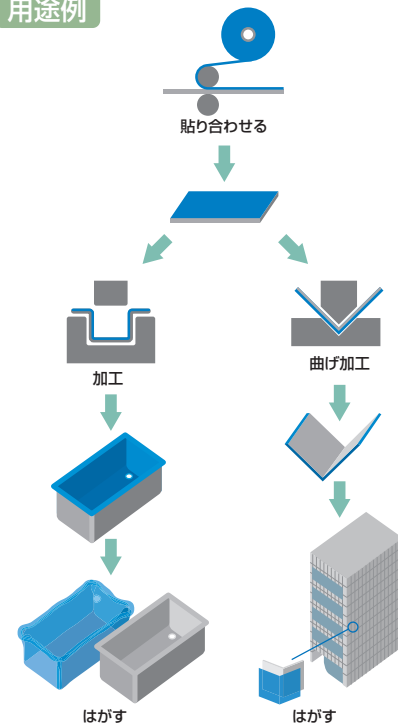
# 金属板用

## ステンレス用

様々な加工工程における傷から、鏡面仕上げのステンレス等を護るため、用途に適した表面保護材をご用意しています。

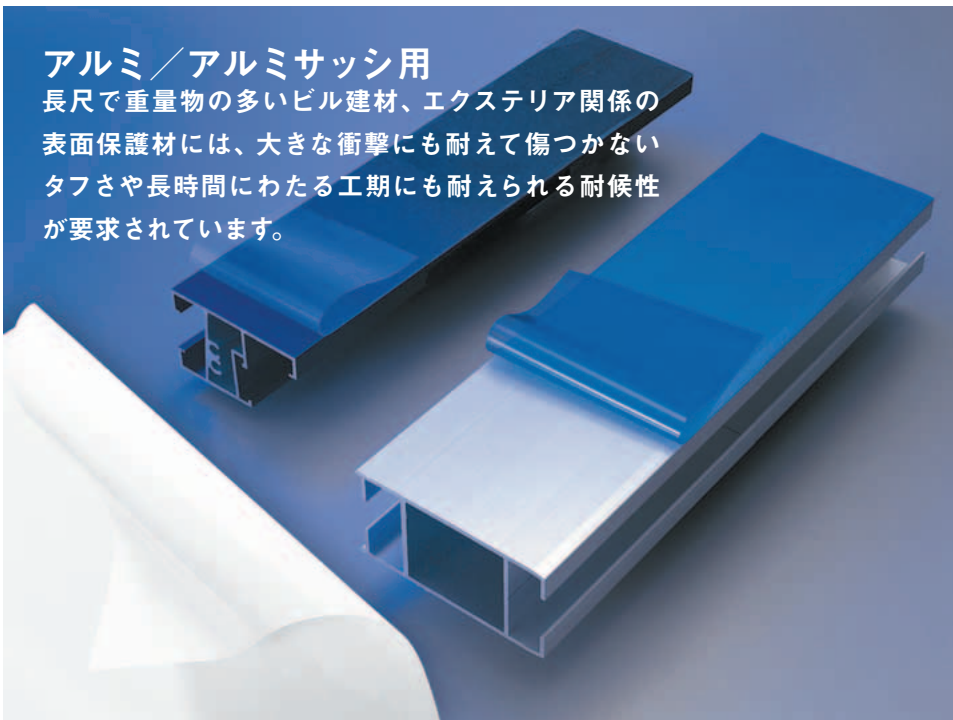


### 用途例

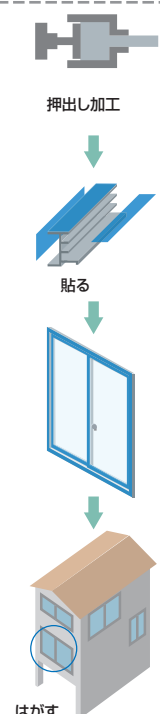


## アルミ／アルミサッシ用

長尺で重量物の多いビル建材、エクステリア関係の表面保護材には、大きな衝撃にも耐えて傷つかないタフさや長時間にわたる工期にも耐えられる耐候性が要求されています。



### 用途例



## SPV™-ME-4001

### 曲げ加工に適した、環境にやさしい表面保護材

SPV-ME-4001は、ステンレス板などの表面保護用途に開発したもので、ポリ塩化ビニル系フィルムを使用しない環境問題に取り組んだ製品です。特殊ポリエチレン系フィルムを用いることによって、従来のポリ塩化ビニル系表面保護材よりもすぐれた曲げ加工性を持っています。

### 構造



### 特長

- 焼却時にポリ塩化ビニル系フィルムのような塩素系ガスはほとんど発生しません。
- 四季を通じて貼り合わせ作業が良好です。
- 曲げ加工性にすぐれています。

### 用途例

- ステンレス板、アルミ板の運搬・加工時の表面保護

### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 (S-W-M(h))
ME-4001	0.100	3.40	42	450	300

※被着体はステンレスBA板です。



## SPV™-M-6020/M-6030

### ステンレス等の金属板用に開発した、環境問題に取り組んだ製品

SPV-M-6020/M-6030は、水系粘着剤を利用したステンレス板用の表面保護材です。従来品と比較して粘着剤製造段階から有機溶剤を用いることなく、環境問題に取り組んだ製品です。

### 構造



### 特長

- 環境保護に対する取組みとして、製造段階から有機溶剤を使用していません。
- はく離作業が容易です。
- 低温接着性にすぐれています。
- 軽加工用途に適しています。

### 用途例

- ステンレス板、アルミ板の運搬・加工時の表面保護

### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 (S-W-M(h))
M-6020	0.060	1.80	30	300	150
M-6030		2.50			

※被着体はステンレスBA板です。



### 被着体適合性

被着体		PVC系SPV™	PO系SPV™
ステンレス	BA板	202系、205系、224系	301系、363系、Mシリーズ、Sシリーズ、AMシリーズ
	HL, No.4	201系、202系、205系、224系	
	鏡面 カラーステンレス	205系	—
アルミ	ペアー材	201系、202系、205系、224系、AL系	301系、Cシリーズ、363系、Mシリーズ
	アルマイト (封孔品)	201系、202系、205系、AL系	
アルミサッシ	塗装	—	Aシリーズ
	焼付塗装 電解着色	202系、224系、AL系	
	結束、ホールディング	202系	—

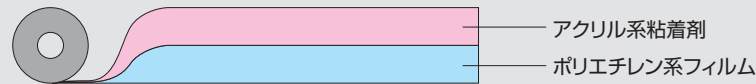
チタン、銅板へのご使用についてはご相談ください。  
本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものではありません。  
ご使用いただく前に、被着体(テープに貼り合わせる材料)との適合性を確認の上、ご使用検討をお願いいたします。

## SPV™-A-6050/A-8050

### アルミサッシ用の表面保護材

SPV-A-6050/A-8050は、水系粘着剤とポリエチレン系フィルムをベースとした表面保護材で、環境問題に取り組んだ製品です。

#### 構造



— アクリル系粘着剤

— ポリエチレン系フィルム

#### 特長

- アルミサッシに対する接着性にすぐれています。
- はく離作業が容易です。
- 被着体表面粗度に大きく依存しません。
- 耐候性にすぐれています。

#### 用途例

- アルミサッシなどの表面保護

#### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 (S-W-M(h))
A-6050	0.065	2.75	30	250	500
A-8050	0.085	3.00	35		

※被着体はステンレスBA板です。

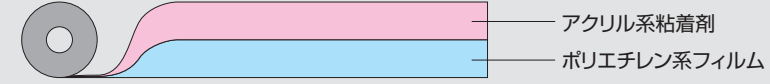


## SPV™-301/302

### 加工性、耐候性にすぐれた表面保護材

SPV-301/302は、ポリエチレン系フィルムをベースとした金属板用表面保護材です。加工性、耐候性にすぐれ、加工時や輸送時に金属板表面を保護します。

#### 構造



— アクリル系粘着剤

— ポリエチレン系フィルム

#### 特長

- 貼り合わせ後の粘着力変化が少なく、はく離作業が容易です。
- 耐候性にすぐれ、被着体へののり残りが少ないです。
- 絞り加工・折り曲げ加工時にもフィルムが追従し、金属表面を保護します。

#### 用途例

- ステンレス板・アルミ板の運搬・加工時の表面保護

#### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力(N/20mm)		引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 (S-W-M(h))
		SUS430BA	SUS301LDF			
301	0.11	2.50	0.70	40	300	300
302	0.12	2.20	2.20			

※DF(ダル仕上げ)のような粗面には、SPV-302のほうが接着性が高くなります。

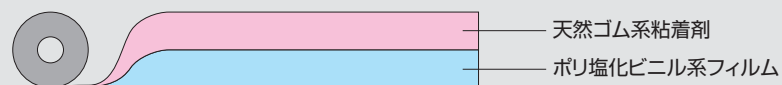


## SPV™-201SR/2001SR

### ポリ塩化ビニル系フィルムをベースとしたスタンダードタイプの金属板用表面保護材、(RoHS2規制に適合)

SPV-201SR/2001SRは、ポリ塩化ビニル系フィルムをベースとした表面保護材で、ステンレス板やアルミ板などの運搬時や軽加工時の表面保護に適しています。

#### 構造



— 天然ゴム系粘着剤

— ポリ塩化ビニル系フィルム

#### 特長

- 貼り合わせ作業が容易です。

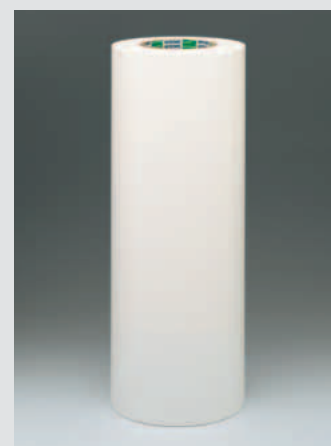
#### 用途例

- ステンレス板、アルミ板などの運搬・軽加工時の表面保護

#### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 (S-W-M(h))
201SR	0.12	0.80	80	250	25
2001SR	0.100	0.90	70		25

※被着体はステンレスBA板です。

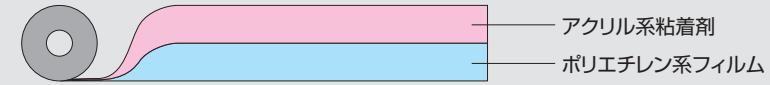


## SPV™-363

### はく離作業が容易で、加工性にすぐれた金属板用表面保護材

SPV-363は、ポリエチレン系フィルムをベースとした表面保護材です。加工性にすぐれた金属板用の表面保護材で、ステンレス板やアルミ板の加工時の表面保護に適します。

#### 構造



— アクリル系粘着剤

— ポリエチレン系フィルム

#### 特長

- 巻戻しが軽く、貼り合わせ作業が容易です。
- はく離作業が容易です。
- 絞り加工・折り曲げ加工・ロールフォーミング加工時に使用できます。

#### 用途例

- ステンレス板・アルミ板の運搬・加工時の表面保護

#### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 (S-W-M(h))
363	0.070	1.80	30	350	150

※被着体はステンレスBA板です。



## SPV™-224R/214R

### RoHS2規制に適合した金属板用表面保護材

SPV-224R/214Rは、ポリ塩化ビニルフィルムを支持体としてRoHS2規制に適合した金属板用の表面保護材です。特殊なアクリル系粘着剤を使用しているため耐候性にすぐれています。

#### 構造



SPV-224R

#### 特長

- RoHS2規制に適合したポリ塩化ビニル系の表面保護材です。
- 特殊なアクリル系粘着剤を使用しているためすぐれた耐候性を示します。
- ステンレス板、アルミ板、銘板などの金属加工に適しています。

#### 用途例

- ステンレス板・アルミ板・銘板などの加工時の傷防止
- ガラス・アルミサッシなどの養生用

#### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 (S-W-M(h))
224R	0.080	1.00	50	200	500
214R	0.120	1.20	70	200	400

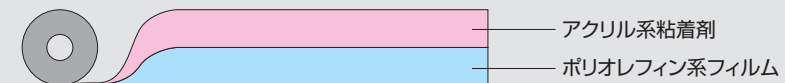
※被着体はステンレスBA板です。

## SPV™-S-400X

### ステンレス深絞り加工に適した表面保護材

SPV-S-400Xは、ステンレス加工用に開発された表面保護材です。単純な加工から複雑な加工まで形状に合わせてお選びいただけます。

#### 構造



#### 特長

- 絞り加工時のフィルム浮きが少なく、多段絞り成形が可能です。

#### 用途例

- ステンレス深絞り加工時の表面保護

#### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 (S-W-M(h))	備考
S-400X	0.045	2.70	45	600	50	異形シंक複雑形状用

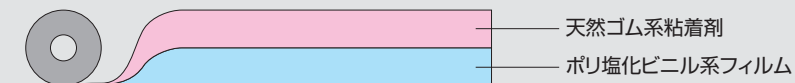
※被着体はステンレスBA板です。

## SPV™-202R

### RoHS2規制に適合した金属板用表面保護材

SPV-202Rは、軟質ポリ塩化ビニルフィルムを支持体としてRoHS2規制に適合した金属板用の表面保護材です。

#### 構造



#### 特長

- 強粘着タイプですので、過酷な加工にも適しています。
- 耐油性が良好で、アルミの切削加工にも使用できます。

#### 用途例

- ステンレス板・アルミ板・みがき鋼板などの深絞り・ロールフォーミング加工時の表面保護

#### 特性

品番	厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 (S-W-M(h)) 白/黒
202R	0.12	2.70	65	200	25/250

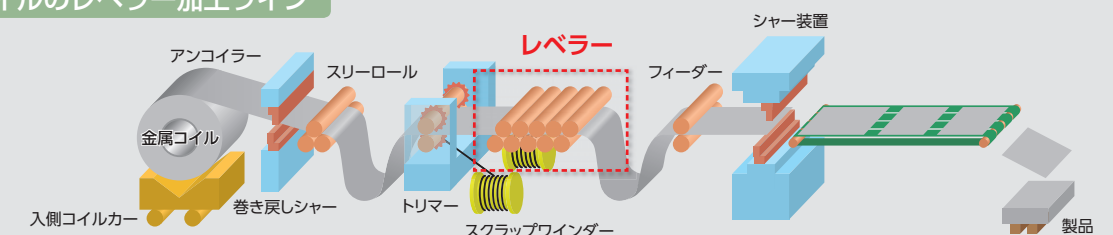
※被着体はステンレスBA板です。

## レベラークリーニングシート LCS-100

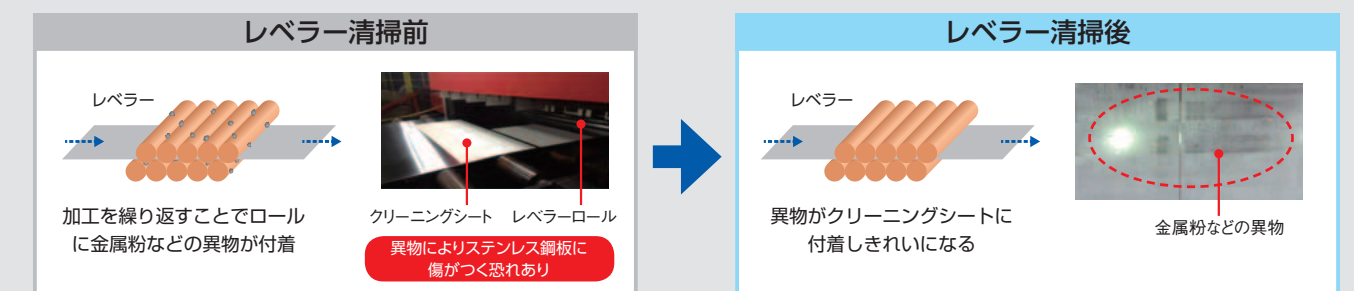
### 金属コイルのレベラー加工ラインの異物を簡単に除去

レベラーに付着した異物を、ステンレス鋼板に貼って粘着剤で除去するクリーニングシートです。

#### 金属コイルのレベラー加工ライン



#### 特長



# 一般特性

## PVC系SPV™ (金属板用)

製品群	品番	特性					サイズ		色				構造	
		厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 S-W-M(h) 白/黒	最大幅 (mm)	標準長さ (m)	白	黒	透明	青 (半透明)	フィルム	粘着剤
201系	201SR	0.12	0.80 ※b	80	250	25	1,600	200	○	-	-	-	ポリ塩化ビニル系	天然ゴム系
	2001SR	0.100	0.90 ※b	70	250	25	1,600	200	○	-	-	-		
	201R	0.12	1.60 ※b	80	250	25	1,250	200	○	-	-	-		
202系	202R	0.12	2.70 ※b	65	200	25/250	1,260	50	○	○	-	-	ポリ塩化ビニル系	アクリル系
205系	205R	0.12	0.50 ※b	85	290	700	1,260	200	○	-	-	-		
224系	224R	0.080	1.00 ※b	50	200	500	1,260	200	-	-	○	○		
	214R	0.120	1.20 ※b	70	200	400	1,260	100	-	-	○	-		
AL系	AL-200R	0.080	0.75 ※b	50	250	700	1,600	200	-	-	-	○		

■SPV™-202Rはステンレス鋼種、表面仕上げにより、テープが変色することがあります。

## PO系SPV™ (各種用途)

製品群	品番	特性					サイズ		色				構造	
		厚さ (mm)	粘着力 (N/20mm)	引張強さ (N/20mm)	伸び (%)	耐候性 S-W-M(h)	最大幅 (mm)	標準長さ (m)	白	黒	透明	青 (半透明)	フィルム	粘着剤
301系	301	0.11	2.50 ※b	40	300	300	1,250	200	○	-	-	-	ポリエチレン系	アクリル系
	302	0.12	2.20 ※b	40	300	300	1,250	200	○	-	-	-		
362系	3620	0.070	2.80 ※b	20	200	50	1,250	50	-	-	○	○	ポリオレフィン系	合成ゴム系
	362MK	0.075	1.90 ※b	30	200	150	1,250	200	-	-	○	-		
	362X-2K	0.075	1.50 ※b	30	200	150	1,250	200	-	-	○	-		
363系	363	0.070	1.80 ※b	30	350	150	1,250	100	-	-	○	○	ポリエチレン系	アクリル系
	364CK2	0.050	2.60 ※a	50	700	50	1,250	200	-	-	○	-		
364シリーズ	364MK2	0.055	2.70 ※a	50	700	50	1,250	200	-	-	○	-	ポリオレフィン系	合成ゴム系
	3641FK2	0.043	1.20 ※a	50	800	50	1,250	200	-	-	○	-		
	3643FK2	0.045	2.10 ※a	50	800	50	1,250	200	-	-	○	-		
	3648FK2	0.055	6.60 ※c	70	600	500	1,250	200	○	-	-	-		
	Aシリーズ	A-6050	0.065	2.75 ※a	30	250	500	1,250	100	-	-	○		
Cシリーズ	A-8050	0.085	3.00 ※a	35	250	500	1,250	100	-	-	○	○	ポリエチレン系	アクリル系
	C-6010	0.060	1.30 ※b	30	300	150	1,250	100	-	-	○	○		
	C-100	0.060	0.70 ※a	25	250	150	1,250	200	-	-	○	-		
	C-200	0.060	1.40 ※a	25	250	150	1,250	200	-	-	○	○		
	C-300	0.060	1.80 ※a	25	250	100	1,250	200	-	-	○	○		
	C-400	0.060	2.00 ※a	25	250	100	1,250	200	-	-	○	-		
	C-500	0.060	2.50 ※a	25	250	100	1,250	200	-	-	○	-		
FBシリーズ	C-600	0.090	2.00 ※b	30	220	100	1,250	200	-	-	○	-	ポリオレフィン系	合成ゴム系
	FB-5050	0.050	2.20 ※a	50	600	350	1,250	100	-	-	○	-		
Jシリーズ	J-200	0.045	0.25 ※a	35	500	20	1,250	200	-	-	○	-	ポリオレフィン系	天然ゴム系
	J-300	0.045	0.45 ※a	35	500	20	1,250	200	-	-	○	-		
	J-400	0.045	0.90 ※a	35	500	20	1,250	200	-	-	○	-		
	J-500	0.045	1.20 ※a	35	500	20	1,250	200	-	-	○	-		
レーザガードシリーズ	LG-4000	0.100	2.70 ※b	30	250	75	1,250	200/500	○	-	-	-	ポリエチレン系	天然ゴム系
	LG-4002	0.100	4.50 ※b	30	250	75	1,250	200/500	○	-	-	-		
	LG-5000	0.090	1.70 ※b	30	300	150	1,250	200	○	-	-	-		
	310GH5	0.100	4.00 ※b	40	320	150	1,530	200	○	-	-	-		
Mシリーズ	ME-4001	0.100	3.40 ※b	42	450	300	1,250	200	○	-	-	-	特殊ポリエチレン系	合成ゴム系
	M-6020	0.060	1.80 ※b	30	300	150	1,250	200	-	-	○	-	ポリエチレン系	アクリル系
	M-6030	0.060	2.50 ※b	30	300	150	1,250	200	-	-	○	-	特殊フィルム	アクリル系
AM-500/FG-3500	AM-500	0.050	1.50 ※b	150	170	100	1,250	100	-	-	○	-		
	FG-3500	0.035	2.50 ※b	80	130	500	1,250	100	-	○	-	-		
Pシリーズ	P-367K	0.060	0.05 ※b	20	200	50	1,300	200	-	-	○	-	ポリエチレン系	エチレン/酢酸ビニル系
	P-366K	0.060	0.60 ※b	20	200	30	1,300	200	-	-	○	-	ポリオレフィン系	アクリル系
Sシリーズ	S-400X	0.045	2.70 ※a	45	600	50	1,250	500	-	-	-	○		
Vシリーズ	V-420	0.055	3.80 ※a	40	550	80	1,250	200	-	-	○	-	ポリオレフィン系	合成ゴム系

被着体：ステンレスBA板、アクリル板、塗装板

■サイズ・色については、ご発注に際して任意のロットが必要な場合がございますので当社担当までご相談ください。

■上記表に記載されている数値は測定値の一例であり、保証値ではありません。

試験方法 厚さ:公称厚さ

※粘着力: a) はく離角度90° はく離速度300mm/分 (ラミネートからはく離までの時間20~40分)

b) はく離角度180° はく離速度300mm/分 (ラミネートからはく離までの時間20~40分)

c) N/25mm

引張り強さ・伸び:引張り速度 300mm/分

### [SPV™ <重量>一覧]

基材	品名	重量 (kg/m <sup>2</sup> )	長さ			
			100m	200m	500m	1000m
PVC系	SPV™-2001SR	0.125	15	27	65	127
	SPV™-201SR	0.145	17	31	75	147
	SPV™-224R	0.095	12	21	50	97
PO系	SPV™-302	0.104	13	23	54	106
	SPV™-363	0.065	9	15	35	67
	SPV™-C-300	0.057	8	13	31	59
	SPV™-364MK2	0.050	7	12	27	52

上記数値を目安にご活用ください。保証値ではありません。

### [SPV™ <直径>一覧]

基材	品名	厚さ (mm)	長さ			
			100m	200m	500m	1000m
PVC系	SPV™-2001SR	0.100	141	181	267	370
	SPV™-201SR	0.12	150	194	292	403
	SPV™-224R	0.080	129	172	245	323
PO系	SPV™-302	0.12	150	196	280	385
	SPV™-363	0.070	130	166	235	317
	SPV™-C-300	0.060	127	160	223	303
	SPV™-364MK2	0.055	124	149	207	277

上記数値を目安にご活用ください。保証値ではありません。