

Flexmind
RESIBON

LINE-UP

優れた品質でロングセラーを続ける研削・研磨・切断といし



一般鋼・アルミニウム ステンレス鋼等の研削

レチボンエースゴールド RA-G
オフセットといしのベーシックタイプです。



レチボンエースゴールド RA-G

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	硬度					外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
			L	M	P	S			
一般鋼									
100×4×15	A/WA	24・36	-	△	○	-	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)	
100×4×16			-	-	△	-			
100×6×15		24	-	○	○	△	100枚 (25枚入×4)		
100×6×16		36	-	○	○	○			
125×6×22		24	-	○	○	-	50枚 (25枚入×2)		
150×6×22		36	-	△	○	-			
180×6×22		24	○	○	○	-	40枚 (20枚入×2)		
180×8×22		36	△	△	○	△			
205×6×22		24	-	△	○	-	50枚 (10枚入×5)		
205×8×22		36	-	-	○	-			
230×6×22	24	-	-	△	-				
アルミニウム専用									
100×4×15	アルミ用	24・36	-	△	-	-	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)	
100×6×15			-	○	-	-			
125×6×22		24	-	○	-	-	100枚 (25枚入×4)		
150×6×22		24	-	△	-	-			
180×6×22		24・36	-	○	-	-	50枚 (25枚入×2)		
205×6×22	24	-	○	-	-				
ステンレス鋼・合金鋼									
100×4×15	ステンレス用	24	△	-	-	-	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)	
100×6×15			36	○	-	-			-
125×6×22		24・36	○	-	-	-	100枚 (25枚入×4)		
150×6×22		24	△	-	-	-			
180×6×22		36	○	-	-	-	50枚 (25枚入×2)		
205×6×22		24・36	△	-	-	-			
鋳鉄									
100×6×15	イモノ用	24	△	-	-	-	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)	
180×6×22			24	△	-	-	-		50枚 (25枚入×2)

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし

一般鋼の研削

レチボンエースゴールド II RA-G II
一般鋼の研削作業に適した汎用品。経済性に優れます。



レチボンエースゴールド II RA-G II

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	硬度			外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
			M	P	S		
100×6×15	A/WA	24・36	○	○	-	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)
125×6×22		24・36	-	○	-	100枚 (25枚入×4)	
180×6×22		24・36	○	○	-	50枚 (25枚入×2)	

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし

一般鋼・ステンレス鋼 アルミニウム等の研削

レチボンベスト RB
用途の広さが自慢です。



レチボンベスト RB

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	硬度					外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
			M	P	S				
一般鋼・鋳鉄									
100×4×15	A/WA	36	-	△	-	-	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)	
100×4×16			-	△	○	△			-
100×6×15		24	△	○	△	-	100枚 (25枚入×4)		
100×6×16		36	△	○	△	-			
125×6×22		46・60・80	-	△	-	-	50枚 (25枚入×2)		
150×6×22		100	-	○	-	-			
180×6×22		60	-	△	-	-	100枚 (25枚入×4)		
205×6×22		24・36	-	△	-	-			
150×6×22		24	-	△	-	-	50枚 (25枚入×2)		
180×6×22		24・36	○	○	-	-			
205×6×22	60	-	△	-	-				
ステンレス鋼・合金鋼									
100×6×15	WA	24	-	△	-	-	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)	
100×6×16			36	○	△	-			-
125×6×22		36	△	-	-	-	100枚 (25枚入×4)		
150×6×22		36	-	△	-	-			
180×6×22		24	-	△	-	-	50枚 (25枚入×2)		
205×6×22		24	-	△	-	-			
アルミニウム・真鍮・砲金などの非鉄金属									
100×6×15	C	24	-	△	-	-	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)	
180×6×22			24	△	-	-	-		50枚 (25枚入×2)
石材・ガラスなどの非金属									
100×6×15	GC	24・36	△	-	-	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)		

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし

ステンレス鋼・ 一般鋼の研削

グリーンエースゴールド GA-6
研削力・耐久性に加え、作業者に優しいソフト感を備えた新しいといしです。



グリーンエースゴールド GA-6

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度		外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
	24	36		
100×6×15	○	○	100枚 (25枚入×4)	72m/s (4,300m/min)
100×6×16	△	△		
125×6×22	○	○		
180×6×22	○	○	50枚 (25枚入×2)	

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし



ステンレス鋼・ 合金鋼の研削

スーパーバイオ SV
焼けが非常に少なく、当たりがやわらかく使用感を著しく向上させました。といしの鉄分含有量を少なくし、もらい錆しにくいアイアンフリータイプ。



スーパーバイオ SV

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度			硬度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
	24	36	46			
100×6×15	○	○	△	L	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)
180×6×22	△	△	△		50枚 (25枚入×2)	

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし

一般鋼・ステンレス鋼 合金鋼の研削

レチボンスーパーエース RSA
(3M) (キュービトロン) 砥粒を採用し、ステンレス鋼から鋳物まで幅広い用途で抜群の研削力を発揮するオフセットといしの最高級品です。
※(3M) (キュービトロン)は3M社の商標です。



レチボンスーパーエース RSA

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	硬度			外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
		M	P	Q		
100×6×15	24	△	○	○	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)
100×6×16	36	-	○	△		
100×6×16	24	-	△	-	100枚 (25枚入×4)	
125×6×22	24・36	-	○	△		
150×6×22	24	-	○	△	50枚 (25枚入×2)	
180×6×22	36	-	○	-		
205×6×22	24	-	△	-		

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし



**レチボンスーパーエース
高速度用といし RSA-K**



レチボンスーパーエース高速度用といし RSA-K

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	硬度					外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
		M	P	Q	S			
180×6×22.23	24	△	○	○	△	50枚 (25枚入×2)	80m/s (4,800m/min)	
	36	△	△	-	-			

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし

鑄鉄の研削

レチボンブラックゼット RBZ

鋭い切れ味により、目詰まりを抑え軽快な鑄物研削を可能にします。1枚あたりの研削量も豊富で長時間の作業にも耐えます。



レチボンブラックゼット RBZ

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	硬度			外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
			M	P	Q		
180×6×22	Z	24	○	○	○	50枚 (25枚入×2)	72m/s (4,300m/min)

○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし



レチボンブラックゼット 高速度用といし RBZ-K



レチボンブラックゼット高速度用といし RBZ-K

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	硬度			外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
			M	P	Q		
180×6×22.23	Z	24	○	○	○	50枚 (25枚入×2)	80m/s (4,800m/min)

○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし

黒皮取り

レチック28 R-28

カップ形状と特殊配合により、黒皮を効率よく研削除去します。



レチック28 R-28

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	硬度		外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
		M	P		
125×6×22	24	△		100枚 (25枚入×4)	72m/s (4,300m/min)
180×6×22		○		50枚 (25枚入×2)	

○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし

鑄鉄・一般鋼の研削

レチボンゼット RZ

アルミナジルコニア研削材をベースに、研削力と耐久性を高めた高性能といしです。



レチボンゼット RZ

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	硬度				外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
			M	P	Q	S		
100×6×15			24	-	○	-	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)
			36	-	△	-		
125×6×22	Z	24	-	△	-	100枚 (25枚入×4)		
150×6×22		24	-	△	-	50枚 (10枚入×5)		
180×6×22		24	○	○	○	50枚 (25枚入×2)		
205×6×22		24	-	-	△	○	50枚 (10枚入×5)	

○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし



レチボンゼット高速度用といし RZ-K



レチボンゼット高速度用といし RZ-K

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	硬度		外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
			Q	P		
180×6×22.23	Z	24	△	○	50枚 (10枚入×5)	80m/s (4,800m/min)

○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし

一般鋼・ステンレス鋼・アルミニウム等の研削



レチボン高速度用といし RK

高速度用といしのベーシックタイプです。



レチボン高速度用といし RK [下記材料の研削]

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	硬度			外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
			M	P	S		
125×6×22.23	A	24	-	△	-	100枚 (25枚入×4)	80m/s (4,800m/min)
			-	△	△	50枚 (10枚入×5)	
			-	△	○		
			-	○	○	50枚 (25枚入×2)	
150×6×22.23		24	○	○	-		
			○	○	-		
180×6×22.23	A/WA	24	○	○	-		
			○	○	-		
180×8×22.23	A	24	○	○	-		
			○	○	-		
ステンレス鋼・合金鋼							
180×6×22.23	WA	24	○	○	-	50枚 (25枚入×2)	80m/s (4,800m/min)
			△	△	-		
アルミニウム・真鍮・砲金などの非鉄金属、石材・ガラスなどの非金属							
180×6×22.23	C	24	△	△	-	50枚 (25枚入×2)	80m/s (4,800m/min)

○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし

コンクリートの研削

左官道 SAKANDO

コンクリートのはつり作業、面取り、コンクリート補修作業全般、さらに釘や番線などの切断作業も可能。



製品紹介動画

左官道 SAKANDO

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
100×3×15	CC	○	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)
125×3×22		○	100枚 (25枚入×4)	
150×3×22		○	100枚 (25枚入×4)	
150×3×22		○	100枚 (25枚入×4)	

※専用パッド (100mm: 赤色、125mm、150mm: 透明) をご使用ください。
○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし

NEW

スキルタッチ型の
ギフトクーポン
封入製品



専用パッド



コンクリートの研削

スキルタッチ R-2 CC16

独自の陣笠形状による柔軟性と優れた研削力を有します。鋼材の黒皮取り作業にも適しています。

スキルタッチ型の
ギフトクーポン
封入製品



専用パッド

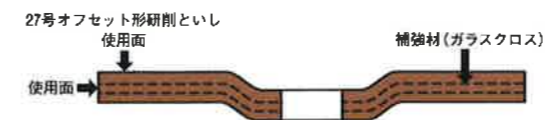
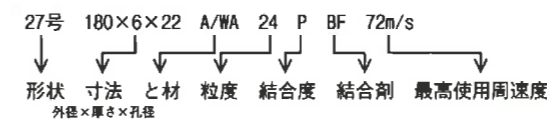


スキルタッチ R-2 CC16

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
100×3×15	CC	○	200枚 (20枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
125×3×22		○	100枚 (25枚入×4)	
150×3×22		○	100枚 (25枚入×4)	
180×3×22.23		○	100枚 (25枚入×4)	

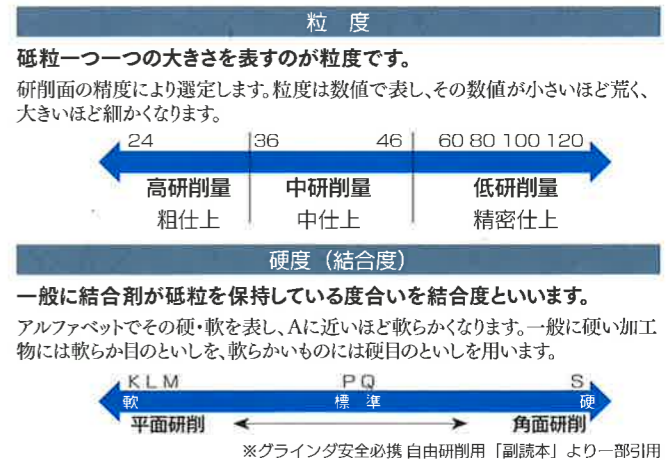
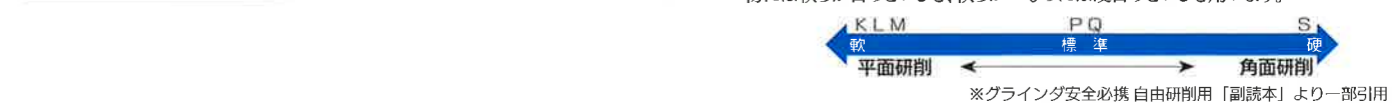
※専用パッド (赤色) をご使用ください。
○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし

研削といしの表示例



といしの選択基準

砥材 (砥粒)	
加工物の材質	砥材の種類
一般鋼: 普通炭素鋼	A/WA・AC・Z
特殊鋼: ステンレス鋼・合金鋼	WA・Z
鑄鉄: 一般鑄鉄・可鍛鑄鉄	A/WA・AC・Z
特殊鑄鉄: ダクタイル鑄鉄・チルト鑄鉄	C・AC・Z
非鉄金属: アルミニウム・真鍮・砲金	GC・C
非金属: 石材・ガラス・コンクリート	GC・C



スキルタッチ

一般鋼・鋳鉄
ステンレス鋼等の研磨

スキルタッチ S



サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度											外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度		
		24	36	46	60	80	100	120	150	180	240	320				
一般鋼・鋳鉄																
100×2×15	AC	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△	200枚 (20枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
100×2×16	AC	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△		
100×3×15	AC	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△		
100×3×16	AC	-	○	△	△	○	-	-	-	-	-	-	-	-		
180×2×22	AC	-	-	○	○	○	○	○	△	△	-	-	-	-		
180×3×22	AC	△	○	△	△	△	△	-	-	-	-	-	-	-		
ステンレス鋼・合金鋼																
100×2×15	WA	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△	200枚 (20枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
100×2×16	WA	-	-	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△		
100×3×15	WA	△	○	○	○	○	△	△	-	-	-	-	-	-		
100×3×16	WA	-	△	-	-	△	-	-	-	-	-	-	-	-		
180×2×22	WA	-	-	△	○	△	△	△	-	-	-	-	-	-		
180×3×22	WA	-	△	△	△	△	-	-	-	-	-	-	-	-		
真鍮・銅金などの非鉄金属																
100×2×15	CC	-	-	△	△	△	△	△	-	-	-	-	-	-	200枚 (20枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
100×3×15	CC	△	△	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
180×2×22	CC	-	-	-	△	△	△	△	-	-	-	-	-	-		
180×3×22	CC	-	△	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
アルミニウム専用																
100×2×15	CC	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200枚 (20枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
100×3×15	CC	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
石材などの非金属																
100×2×15	GC	-	-	△	△	△	△	△	-	-	-	-	-	-	200枚 (20枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
100×3×15	GC	△	△	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
180×3×22	GC	-	-	△	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ガラス専用																
100×2×15	GC	-	-	△	△	△	△	△	-	-	-	-	-	-	200枚 (20枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
100×3×15	GC	-	△	△	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

※専用パッド (100mm:透明、180mm:緑色) をご使用ください。
○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし

一般鋼・鋳鉄
ステンレス鋼等の研磨

スキルタッチ R-2

スキルタッチに独自の陣笠形状による自然な柔軟性を与えたレチボンのオリジナルとし。



サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度											外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度		
		24	36	46	60	80	100	120	150							
一般鋼・鋳鉄																
125×2×22	AC	-	-	○	○	○	○	△	△	-	-	-	-	-	100枚 (25枚入×4)	72m/s (4,300m/min)
125×3×22	AC	△	○	△	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
150×2×22	AC	-	-	△	○	○	△	△	-	-	-	-	-	-		
150×3×22	AC	-	△	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ステンレス鋼・合金鋼																
125×2×22	WA	-	-	○	○	○	△	△	-	-	-	-	-	-	100枚 (25枚入×4)	72m/s (4,300m/min)
125×3×22	WA	-	△	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
150×2×22	WA	-	-	-	△	△	-	△	-	-	-	-	-	-		
150×3×22	WA	-	△	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
アルミニウム・真鍮・銅金などの非鉄金属																
125×2×22	CC	-	-	-	△	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100枚 (25枚入×4)	72m/s (4,300m/min)
125×3×22	CC	△	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

※専用パッド (赤色) をご使用ください。
○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし



スキルタッチ友の会
ギフトクーポン
封入製品

スキルタッチ友の会のご案内

当社製品をご愛用いただいておりますユーザーの皆様を中心に構成されており、スキルタッチをはじめとする製品に、素敵な商品と交換できるポイント付ギフトクーポンを封入いたしております。下図のシステムにより会員の皆様へサービスを行っております。
(入会費・年会費は無料です。ギフトクーポンは無期限有効です。)



ステンレス鋼・一般鋼
合金鋼の研磨

スーパーバイオタッチ (ソフトタイプ) SVT-S

フレキシブルタイプのアイアンフリーといし。あらゆる金属に優れた研削力を発揮。鋭い切れ味は、研削焼けを最小限に抑制し、低振動・低騒音は優しいソフトな使用感を生み出します。



サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
100×2×15	36 46 60 80 100 120	200枚 (20枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
100×3×15	36 46 60 80 100 120	200枚 (20枚入×10)	72m/s (4,300m/min)

※専用パッド (紫色) をご使用ください。
○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし

スーパーバイオタッチ (ハードタイプ) SVT-H

ハードな研削力。取付けの容易なパッドレス仕様。



サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
100×3×15	36 46 60 80	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)

○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし



一般鋼・ステンレス鋼
の研削・研磨

グリーンエースゴールド GA-3

低振動・低騒音・ソフトな研削感を実現し、研削面への抜群なフィット感で研削作業を優しくするパッドレスタイプの製品です。



サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
100×3×15	24 36 46 60 80 120	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)
100×3×16	24 36 46 60 80 120	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)

○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし

ステンレス鋼・一般鋼・合金鋼の
研削・研磨

スーパーレチテクマ SRT

〈3M〉〈キュービトロン〉砥粒を採用し、多様な鋼材の研削・研磨に対応し、取付けが簡単なパッドレスタイプと、当たりの柔かいエッジレス形状が今までのとは違った優れた特長です。
※〈3M〉〈キュービトロン〉は3M社の商標です。



サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
100×3×15	24 36 46 60 80 100 120	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)
100×3×16	24 36 46 60 80 100 120	200枚 (25枚入×8)	
100×4×15	24 36 46 60 80 100 120	100枚 (25枚入×4)	72m/s (4,300m/min)
125×3×22	24 36 46 60 80 100 120	100枚 (25枚入×4)	
125×4×22	24 36 46 60 80 100 120	50枚 (25枚入×2)	72m/s (4,300m/min)
180×3×22	24 36 46 60 80 100 120	50枚 (25枚入×2)	
180×4×22	24 36 46 60 80 100 120	50枚 (25枚入×2)	72m/s (4,300m/min)

○: 在庫品 △: 受注生産品 - : 該当品なし

スキルタッチシリーズ

一般鋼・ステンレス鋼
合金鋼の研磨

耐久性重視

スーパースキルトッチ SS

(3M) (キュービトロン) 砥粒を採用。目詰まりが極めて少なく、従来品よりも高い耐久性を発揮します。

※(3M) (キュービトロン)は3M社の商標です。



スーパースキルトッチ SS

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度					外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
	36	46	60	80	120		
100×2×15	○	○	○	○	○	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)
100×2×16	-	△	△	△	△		

※専用パッド (緑色) をご使用ください。
○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし

一般鋼・ステンレス鋼
合金鋼の研磨

研削力重視

スキルタッチ sc Ssc

(3M) (キュービトロン) 砥粒を採用し、性能が大幅にアップ。一般鋼はもとよりステンレス鋼まで幅広く威力を発揮します。

※(3M) (キュービトロン)は3M社の商標です。



スキルタッチ sc Ssc

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度						外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
	36	46	60	80	100	120		
100×2×15	-	○	○	○	○	○	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)
100×3×15	○	-	-	-	-	-		

※専用パッド (透明) をご使用ください。
○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし

一般鋼・鋳鉄・ステンレス鋼
合金鋼の研磨

ミニスキルタッチ MS

金型類の細部の加工に最適な小径サイズのといひです。



ミニスキルタッチ MS

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度				外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
	46	60	80	120		
50×2×9.53	○	○	○	○	250枚 (25枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
50×3×9.53	○	○	○	○		

○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし

一般鋼・ステンレス鋼
の研削・研磨

グリーンエースゴールド GA-50

狭小部の研削・研磨に適した小径サイズのといひの決定版です。



グリーンエースゴールド GA-50

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度					外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
	36	46	60	80	120		
50×4×9.53	○	○	○	○	○	250枚 (25枚入×10)	72m/s (4,300m/min)

○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし

アルミニウム・真鍮・プラスチック
FRPの研磨

スキルネット (オフセット形) SN

塗膜ががしや錆落としていた研磨作業、及び非金属の研磨作業に優れた性能を発揮します。



スキルネット (オフセット形) SN

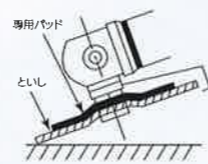
サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度					外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
		36	46	60	80	120		
100×2P×15	WA	-	-	△	△	△	200枚 (20枚入×10)	80m/s (4,800m/min)
	C	○	○	○	○	○		
180×2P×22	C	○	○	○	○	○	100枚 (10枚入×10)	

※網層:(2P) →ガラス基材2枚 ※専用パッド (透明) をご使用ください。
○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし

専用パッドのご使用について

以下の製品には専用パッドを必ず使用してください。使用しない場合、製品が破壊して事故につながる恐れがあります。

- スキルタッチ (外径 100mm) …… 透明
- スキルタッチ SC …… 透明
- スキルタッチ (外径 180mm) …… 緑色
- スーパースキルトッチ …… 緑色
- 左官道 …… 透明
- スキルタッチ R-2 …… 赤色
- スキルネット (オフセット形) …… 透明
- スーパーバイオタッチ (ソフトタイプ) …… 紫色



一般鋼・鋳鉄
ステンレス鋼等の研磨

アートディスク AD

軽快な作業性と優美な仕上がりが。技と美の結晶、アートディスク。



アートディスク AD

サイズ (mm) (外径×孔径)	と材	粒度												仕様	外装入数 (内装×個数)	最高使用 回転数		
		40	60	80	100	120	150	180	240	320	400							
一般鋼																		
100×15	A	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	S	50枚 (10枚入×5)	13,600min ⁻¹
一般鋼・鋳鉄																		
100×15	Z	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	S	50枚 (10枚入×5)	13,600min ⁻¹	
ステンレス鋼・合金鋼																		
100×15	GZ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	S	50枚 (10枚入×5)	13,600min ⁻¹	
石材・ガラスなどの非金属																		
100×15	C	-	-	△	△	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S	50枚 (10枚入×5)	13,600min ⁻¹	

仕様:(-) →耐久力重視、(S) →切れ味重視
○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし

ネジ付

一般鋼・ステンレス鋼
合金鋼の研磨

**ワンタッチ
アートディスク AD-1**

締付金具が不要になり、装着が簡単になりました。



ワンタッチアートディスク AD-1

サイズ (mm) (外径×ネジ径)	と材	粒度				仕様	外装入数 (内装×個数)	最高使用 回転数
		80	60	100	120			
一般鋼								
100×M10 (ネジ付)	A	○	○	△	△	S	50枚 (10枚入×5)	12,000min ⁻¹
ステンレス鋼・合金鋼								
100×M10 (ネジ付)	GZ	○	○	-	-	S	50枚 (10枚入×5)	12,000min ⁻¹

仕様:(S) →切れ味重視
○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし

一般鋼・鋳鉄
ステンレス鋼等の研磨

デュアルディスク DD

特殊基材との複合構造で、ソフトタッチの研磨作業を実現します。研磨布をムダなく使用でき、製品寿命は大幅に伸びました。



デュアルディスク DD

サイズ (mm) (外径×孔径)	と材	粒度												仕様	外装入数 (内装×個数)	最高使用 回転数	
		40	60	80	100	120	150	180	240	320	400						
一般鋼																	
100×15	AA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	S	50枚 (5枚入×10)	12,600min ⁻¹
180×22	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S	25枚 (5枚入×5)	7,600min ⁻¹	
一般鋼・鋳鉄																	
100×15	Z	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	S	50枚 (5枚入×10)	12,600min ⁻¹	
180×22	-	△	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S	25枚 (5枚入×5)	7,600min ⁻¹	
ステンレス鋼・合金鋼																	
100×15	WA	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	S	50枚 (5枚入×10)	12,600min ⁻¹	
100×15	-	○	○	△	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S			
180×22	SZ	○	△	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S	25枚 (5枚入×5)	7,600min ⁻¹	
アルミニウム・真鍮・銅などの非鉄金属、石材・ガラスなどの非金属																	
100×15	CC	-	-	-	△	-	-	△	-	-	-	-	-	S	50枚 (5枚入×10)	12,600min ⁻¹	

仕様:(S) →ソフト
○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし

一般鋼・ステンレス鋼
の研磨

ウルトラディスク UD

高い性能を維持しながらコストパフォーマンスを追求。



ウルトラディスク UD

サイズ (mm) (外径×孔径)	と材	粒度					外装入数 (内装×個数)	最高使用 回転数
		40	60	80	100	120		
100×15	A	○	○	○	○	○	100枚 (20枚入×5)	13,600min ⁻¹

○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし

ステンレス鋼・一般鋼 合金鋼の切断

レチボンスーパーカット RSC

〈3M〉(キュービトロン) 砥粒の採用と薄刃により抜群の切れ味を發揮。また両面補強構造による安全性を兼ね備えた画期的な切断といします。

※〈3M〉(キュービトロン)は3M社の商標です。



レチボンスーパーカット RSC

サイズ(mm) (外径×厚さ×孔径)	と材粒硬度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
105×1.0×15	46P ○	200枚 (10枚入×20)	80m/s (4,800m/min)
105×1.6×15	40P ○		
105×2.5×15	30P ○	100枚 (10枚入×10)	
125×2.0×22	○		
150×2.0×22	○		
180×2.0×22	○		
205×2.0×22	○	30枚 (10枚入×3)	
305×2.5×25.4	○		
355×2.5×25.4	○	10枚入	
405×2.8×25.4	○		

○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし



一般鋼・ステンレス鋼 の切断

飛驒の匠 HIDA NO TAKUMI

匠の技が生み出した高性能両面補強切断といし! 三つの安心設計(コスト・切れ味・安全性)が皆様のニーズにお応えします。



飛驒の匠 HIDA NO TAKUMI

サイズ(mm) (外径×厚さ×孔径)	と材粒硬度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
一般鋼・ステンレス鋼			
105×0.8×15	MA60S ○	200枚 (50枚入×4) (10枚入×20)	80m/s (4,800m/min)
105×1.0×15	Z60P ○		
125×1.4×22	○		
150×1.5×22	Z46P ○	100枚 (10枚入×10)	
180×1.7×22	○		
一般鋼			
305×2.5×25.4	A30P ○	30枚 (10枚入×3)	80m/s (4,800m/min)
355×2.5×25.4	○		

○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし

軽天材用

飛驒の匠(軽天材用) HIDA NO TAKUMI



飛驒の匠 HIDA NO TAKUMI

サイズ(mm) (外径×厚さ×孔径)	と材粒硬度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
305×2.5×25.4	Z36S ○	30枚 (10枚入×3)	80m/s (4,800m/min)
355×2.5×25.4			

○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし

一般鋼・ステンレス鋼 の切断

飛驒の匠 流星 HIDA NO TAKUMI RYUSEI

隅部や余長の際切りに適したオフセット形状の両面補強切断といし。より際まで切断できるよう切断位置の低さを追及。



製品紹介動画

飛驒の匠 HIDA NO TAKUMI RYUSEI

サイズ(mm) (外径×厚さ×孔径)	と材粒硬度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
107×1.0×15	MA60P ○	200枚 (10枚入×20)	80m/s (4,800m/min)

○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし

一般鋼・ステンレス鋼 の切断

プロ1カット(ストレート形) PRO1-CUT

驚異的な耐久性と高い安全性を備えた、両面補強切断といします。



プロ1カット(ストレート形) PRO1-CUT

サイズ(mm) (外径×厚さ×孔径)	と材粒硬度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
105×2.3×15	A30P	200枚 (10枚入×20)	80m/s (4,800m/min)
125×2.6×22		○	
150×2.6×22		△	
180×2.6×22		○	
205×2.6×22		○	

○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし

一般鋼・ステンレス鋼 の切断

プロ27カット(オフセット形) PRO27-CUT

オフセット形状の両面補強切断といします。



プロ27カット(オフセット形) PRO27-CUT

サイズ(mm) (外径×厚さ×孔径)	と材粒硬度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
100×2.3×15	A30P ○	200枚 (10枚入×20)	80m/s (4,800m/min)

○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし

アルミニウム・真鍮 プラスチック・FRPの切断

スキルネット(ストレート形) SN



スキルネット(ストレート形) SN

サイズ(mm) (外径×積層×孔径)	と材	粒度		外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
		60	80		
100×1P×15	C	○	-	200枚 (20枚入×10)	80m/s (4,800m/min)
112×1P×15		○	○		
112×1P×19		-	△		

※積層:(1P) ...ガラス基材1枚
○:在庫品 △:受注生産品 - :該当品なし

一般金属(軟鋼材)の 切断

レチボンスーパーキーン RSQ

レチボンの切断といしの技を継承した超硬チップソー。



レチボンスーパーキーン RSQ

サイズ(mm) (外径×刃厚×合金厚×孔径)	刃数	チップ	制限 刃	埋込 口一付	梱包入数	最高使用 回転数
180×1.9×1.5×20	40	超硬	○	○	1枚入プリスター バック×10個	5,500min ⁻¹

○:対応 - :非対応

ステンレス鋼 一般金属(軟鋼材)の切断

レチボンスーパーキング RSK

レチボンの切断といしの技を継承したチップソー。サーメットチップを採用し、各種金属に対応します。



レチボンスーパーキング RSK

サイズ(mm) (外径×刃厚×合金厚×孔径)	刃数	チップ	制限 刃	埋込 口一付	梱包入数	最高使用 回転数
180×1.9×1.5×20	40	サー メット	○	○	1枚入プリスター バック×10個	5,500min ⁻¹

○:対応 - :非対応

切る Cutting

シャープな切れ味であらゆるニーズにお応えします

一般鋼・鋳鉄
ステンレス鋼等の切断

レヂボンカット RC

切断といしの基本タイプです。



小径品



大径品

レヂボンカット RC

サイズ(mm) (外径×厚さ×孔径)	と材粒硬度		外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
(スムーズサイドタイプ) 一般鋼・鋳鉄				
100×2×15	A46S	○	200枚 (10枚入×20)	72m/s (4,300m/min)
100×3×15	A36S	○		80m/s (4,800m/min)
125×2×22	A46S	○	100枚 (10枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
125×3×22	A36S	○		80m/s (4,800m/min)
150×2×22	A46S	○	100枚 (10枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
150×3×22	A36S	△		80m/s (4,800m/min)
180×2×22	A46S	○	100枚 (10枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
180×3×22	A36S	○		80m/s (4,800m/min)
205×2×22	A46S	○	100枚 (10枚入×10)	72m/s (4,300m/min)
205×2×25.4				80m/s (4,800m/min)
205×3×22				80m/s (4,800m/min)
ステンレス鋼・合金鋼				
100×2×15	WA46P	○	200枚 (10枚入×20)	72m/s (4,300m/min)
125×2×22		○		
180×2×22		○	100枚 (10枚入×10)	
205×2×22		△		
石材・ガラスなどの非金属				
100×2×15	C36M	△	200枚 (10枚入×20)	72m/s (4,300m/min)
150×3×22		△	100枚 (10枚入×10)	80m/s (4,800m/min)
180×3×22		△		
アルミニウム専用				
205×3×22	C36M	△	100枚 (10枚入×10)	80m/s (4,800m/min)

※最高使用周速度 80m/s(4,800m/min)は、両面補強タイプとなります。
○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし

レヂボンカット RC

サイズ(mm) (外径×厚さ×孔径)	と材粒硬度		梱包入数	最高使用 周速度
(スムーズサイドタイプ) 一般鋼・鋳鉄				
255×3×25.4	A30P	○	25枚	72m/s (4,300m/min)
305×3×25.4		○		
355×3×25.4		○		
405×3×25.4	A36P	○	20枚	63m/s (3,800m/min)
455×3.5×25.4		○		
455×3.5×30		○		
510×4×25.4	A36Q	○	10枚	63m/s (3,800m/min)
510×4×30		○		
510×6×25.4		○		
610×6×30	A36Q	○	5枚	63m/s (3,800m/min)
660×6×32				
(ラフサイドタイプ) 一般鋼・鋳鉄				
305×3×25.4	A30R	○	25枚	72m/s (4,300m/min)
355×3×25.4		○		
405×3×25.4		○		
ステンレス鋼・合金鋼				
305×3×25.4	A30M	○	25枚	72m/s (4,300m/min)
355×3×25.4		○		
405×3×25.4		○	20枚	
455×3.5×25.4		○		
510×4×25.4	A30N	○	10枚	63m/s (3,800m/min)
アルミニウム専用				
405×3×25.4	A30P	△	25枚	63m/s (3,800m/min)

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし

ご使用前に このカタログに掲載の商品につきましては、各々といし本体、ケース、取扱説明書等に「警告」、「ご使用上の注意」を表示しておりますので、ご使用前に必ずお読みください。

記載の標準品以外の製作につきましては、別途ご相談させていただきます。尚、標準品におきましても、仕様変更等をさせていただく場合がございますので、予めご了承くださいませようお願い申し上げます。

取扱店

RESIBON 日本レヂボン株式会社

国内営業本部 大阪市西區北堀江 1-22-10 〒550-0014
TEL(06)6538-0138 FAX(06)6534-1967
ホームページアドレス：<http://www.resibon.co.jp/>
本社 TEL(06)6538-0136 FAX(06)6538-0177
営業部(大阪営業所) TEL(06)6538-0138 FAX(06)6534-1967
東京営業所 TEL(03)3736-6601 FAX(03)3736-6605
名古屋営業所 TEL(052)369-5823 FAX(052)369-5825
福岡営業所 TEL(092)915-3800 FAX(092)915-3801
スキルトッチ
友の会事務局 TEL(06)6538-0179 FAX(06)6534-1967



JQA-2649
PRODUCTION HEADQUARTERS
JQA-QM4622
DIA RESIBON (THAILAND) CO., LTD.



この印刷物は、EPAのシムスバー基準に適合した
地球環境にやさしい印刷方法で作成されています
EPA印刷環境保護推進協議会
<http://www.epls.com>