



Sankō

HIGH GRADE RESINOID GRINDING WHEEL

PRODUCTS GUIDE

環境へ配慮した高性能



感性をカタチにする。



Sanko

## 新世代、環境にも高性能 『ネクスス』シリーズ

「モノ作り」の心が失われつつあります。

文明の名を借り、便利さを追及し続けてきた我々が何かを生み出す一方で何かを壊しつつあるのです。

次世代に伝えてゆかなければならないのはモノを作る為の技術だけでなく、限られた資源を有効に活かしつつ、環境を最大限に守ってゆく事。人類として、誇れる文化を創造してゆく事。

感性をカタチにする。これが **NEX'US** のテーマです。

環境  
性能



従来製法より産業廃棄物を  
27% (重量比) 低減しました。

切断

Cutting

剛削  
Strong

研削  
Grinding

柔削  
Flexibly

剛磨  
Strong

速磨  
Quickly

柔磨  
Flexibly

**NEX'US**



# NEX'US ゼットスリー TYPE100 ●

## ブルーラベル

吸い付くような感触で  
被削材をみるみる削る！

- 高性能はエコに繋がる
- 振動吸収
- 低騒音



## 弾性オフセット型砥石

従来の研削作業はオフセット砥石の様な硬い砥石で鉄や、ステンレス等を削るとタッピング（跳ね）を起こしやすく、作業者はタッピングを押さえつけながら作業をしなければなりません。ネクサスZ3は特殊製法により、砥石に弾性を持たせ振動を吸収する構造になっています。よってタッピング等も生じる事も少なく研削騒音も大変小さくなっており、まさに砥石が仕事をしてくれることを実感していただけます。



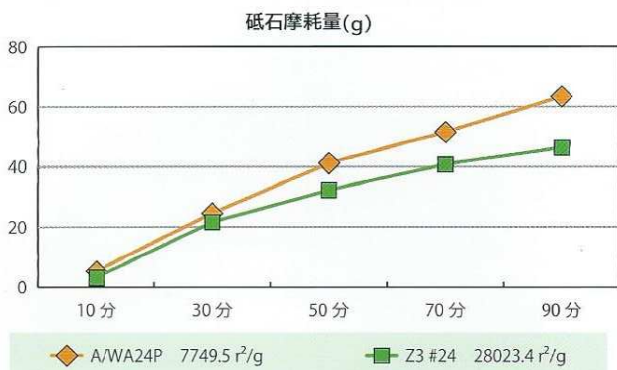
被研削材

タッピングしない！  
(跳ねない)

## 溝入形状

砥石の使用面に8本の溝をつけました。この溝は傘の骨組の様に力を分散させる役割を果たしています。同じ使用面に硬い部分（溝）と軟らかい部分（通常硬度）が存在し、砥粒の一粒一粒を効率よく仕事させステンレス材などへの焼き防止効果にもなり大幅な研削量アップに繋がります。

### 1時間30分後の仕事量(稼働率)



### 1gあたりの研削量(研削比)



従って仕事量は通常品の3.6倍。1枚で3倍以上の数値を上げることが出来ました。

そのうえ、音が静かで通常オフセット砥石と比べ、30%も騒音を抑えました。(当社比)

## ■NEX'US ZIII

□外径100 □厚み5 □穴径15 □MAX72m/s □各種鋼材共用（一般鋼、ステンレス、ハイス鋼、鋳物用） □梱包単位（内箱入数×個数）200枚（20枚×10） □粒度 #24  
□外径180 □厚み6 □穴径22 □MAX80m/s □各種鋼材共用（一般鋼、ステンレス、ハイス鋼、鋳物用） □梱包単位（内箱入数×個数）50枚 □粒度 #24



オフセット砥石

オフセット砥石の最高峰

**NEX'US オフセット**

ジルコニア砥粒の特徴が最大限に活きる、研削力重視のオフセット砥石です。重加圧研削用と軽加圧研削用に別種結合レジン等特殊配合し、他には類をみない研削比を誇ります。



高周波 (3G)

品名	表示	粒度	寸法 (m/m)	梱包単位 (内箱入数×個数)	結合度	SS	SUS	アルミ等	特徴
NEX'US オフセット	NX	#24 #36	100×6×15	200枚 (25枚×8)	N	△	◎	○	結合保持が弱めですので高張鋼類や、目詰まり、焼付を嫌う用途及び、一般研削でも、軽加圧での研削スピード優先の作業に使用します。
			125×6×22	100枚 (25枚×4)	P	○	○	○	
			150×6×22	60枚 (20枚×3)	Q	◎	△	○	比較的研削し易い軟鉄に対し、耐久性重視の設定。高加圧の研削作業や、ランニングコストの低減に真価を發揮。
			180×6×22	50枚 (25枚×2)					
			205×6×22	50枚 (25枚×2)					

弾性オフセット砥石

**音ひめ**

弾性オフセット型砥石とは当社独自の製法でこの上ない滑らかな削り味、グラインダー作業時に発生する「耳障りな高音域」(5kHz以上)を抑えることに成功しました。低騒音、低振動で作業負担を改善。ソフトに使いハードに削ります。音の静かさに加え従来のオフセット砥石と比べ使い切り研削量が60%もアップ  
新製品というだけ今までの砥石より性能が良いのは当たり前としても、その高性能に反したコストパフォーマンスも実現しています。

それは川の流れる様に優しく滑らかで  
時に激しくその役目を果たす



使い切り研削量 比較データ (当社比)



時間毎の砥石摩耗量 (当社比)



品名	表示	粒度	寸法(m/m)	梱包単位 (内箱入数×個数)	結合度	SS	SUS	鋳物
音ひめ	SX	#24 #36	105×5×15(16)	200枚 (20枚×10)	P	◎	○	○







# NEX'US ゼットフォー TYPE100 ●●●

## 石材用弾性オフセット型砥石

ネクサスZ4は特殊製法により、砥石に弾性を持たせ振動を吸収する構造になっています。またタッピング等も生じる事も少なく研削騒音も大変小さくなっております。

## 溝入構造

砥石の使用面に8本の溝をつけました。この溝は傘の骨組の様に力を分散させる役割を果たしています。同じ使用面に硬い部分(溝)と柔らかい部分(通常硬度)が存在し、砥粒の一粒一粒を効率よく仕事をさせることで焼き防止効果にもなり大幅な研削量アップに繋がります。



研削データ 100mmグラインダーにて御影石の研削

	1gあたりの研削量	仕事量	騒音(db)
Z4	4.5g	153g	116db
他社(N/L)	3.8g	104g	122db
		30%の差	37%の差

■NEX'US ゼットフォー □外径100 □厚み5 □穴径15・16 □梱包単位(内箱入数×個数) 200枚(20枚×10) □粒度#24~240 □最高使用速度 80m/s □最高使用回転数 15,800min<sup>-1</sup>(rpm)

## フレキシブル砥石

多くのファンを持つベストセラー砥石

# NEX'US タッチ ●

ジルコニア砥粒をいち早くフレキシブル砥石に採用した、NEX'USシリーズの第1号製品。かつてなかった“オチの早さ”と“耐久性”、プラス、フレキシブル砥石本来のしなりで多くのファンを持つベストセラーです。



### ■NEX'US タッチ

□外径100 □厚み2 □穴径15、16 □梱包単位(内箱入数×個数) 250枚(25枚×10)  
 □外径100 □厚み3 □穴径15 □梱包単位(内箱入数×個数) 200枚(20枚×10)  
 □外径125・150・180 □厚み2・3 □穴径22 □梱包単位(内箱入数×個数) 100枚(10枚×5×2)  
 □粒度#36、46、60、80、100、120(各サイズ共通)

## フレキシブル砥石

使いやすさはそのまま、エコロジーに配慮した新仕様

# サンタッチ ●●

四半世紀に渡って日本のフレキシブル砥石の一角を担ってきた当社のロングセラー。使い易さはそのままに、NEX'USタッチと同様、エコロジーに配慮した新仕様になりました。

AC	一般鋼材用
WA	ステンレス、工具鋼、特殊鋼用
CC,GC	鋳物、アルミ、ガラス



AC	WA	CC	GC	一般	ステン	鋳物・石材	ガラス	粒度	外径	厚み	穴径	梱包単位(内箱入数×個数)
								#24、36、46、60、80	100	2・3	15・16	200枚(20枚×10)
								100、120、150、180、220	125・150・180	2・3	22	100枚(10枚×5×2)



## 薄型切断砥石

世の金属を叩っ切る! 今体感する切味の瞬間

# 速技

### 切るといふ事への執着から辿り着いたこの1枚

速技とは…

切断作業をより速く、より焼を少なくする為の技術。これをコンセプトに製作致しました。

- 1.特殊な砥材(ニューセラミックス砥石)を配合し、優れた切れ味・耐久性を実現
- 2.製造工程を全て見つめ直し新たな製造方法を構築
- 3.優れた切れ味・耐久性により製品コスト、時間コスト低減
- 4.新たな製造方法による優れた安全・安心設計



砥材粒硬度	サイズ(mm) 外径×厚さ×孔径	最高使用速度	最高使用回転数	梱包単位(内箱入数×個数)	用途
NSX60P	105×1×15	80m/s	14,500min <sup>-1</sup> (rpm)	200枚(10枚×20)	一般鋼
	125×1.3×22(20)		12,200min <sup>-1</sup> (rpm)	100枚(10枚×10)	ステンレス鋼 兼用
NSX46P	180×1.5×22(25.4)		8,500min <sup>-1</sup> (rpm)		

## 両面補強薄型切断砥石

一般鋼材、ステンレス用薄型タイプ

# NEX'US CD・CD-1

### オールラウンダー

薄すぎず厚すぎない安全と高効率のベストバランス1.8m/m



### 両面補強で抜群の安全性と耐久性

強靱なグラスファイバーで両面が補強されているのでネジレに強く、砥石の持ちも格段に良い為、より優れた安全性を確保するとともに、煩わしい砥石の取り替え回数を大幅に減らします。

薄すぎず厚すぎない安全と高効率のベストバランス1.8m/m  
切削抵抗の少なさと、砥石の耐久性、安全性を総合的に突き詰めた厚さ1.8m/m。ネクサスCDは、トータル性能に優れたカッティングディスクです。

### 切れ味重視

極薄型で作業時間・焼け・バリが従来より大幅に減少  
超薄型でスムーズな切れ味、切断スピードUP

切断砥石では、今までにない切れ味。焼けが心配だった薄板やボルトに最適。両面補強で抜群の安全性と耐久性を誇る、ハイパワー砥粒ジルコニア仕様。



【切断時間の比較】(22mmφシャフトカット)		【耐久性比較】(22mmφシャフトカット)	
サンカット(従来品)	100%	サンカット(従来品)	100%
ネクサスCD	≒ 50%	ネクサスCD	≒ 200%

品名	外径	厚み	孔径	梱包単位(内箱入数×個数)	粒度	砥材
CD	105	1.8	15(16)	200枚(10枚×20)	#46	NX
CD1	105	1	15(16)	200枚(10枚×20)	#60	NX

## 切断砥石

切れ味と耐久性に富んだスタンダードタイプ

# サンカット



レジノイド切断砥石の特徴である、ボンドの柔らかさを活かした、メタル系のカットソーにはないアタリの良い切り心地。切れ味と耐久性に富んだカッティング本意のスタンダードタイプです。

品名	用途
A	一般鋼材用
WA	ステンレス、スチール用
C,GC	アルミ、FRP等、非金属用

品名	用途	粒度		外径	厚み	孔径	梱包単位(内箱入数×個数)
		粒度	粒度				
A	一般	#46		100	2	15・16	200枚(10枚×20)
		#46		105(2G)	2.3	15	200枚(10枚×20)
WA	ステン	#46		125・150・160・180	2・3	20・22	100枚(10枚×10)
		#46		125・150・180(2G)	2.5	20・22	100枚(10枚×10)
C GC	鋳物	#46		205	2	22・25.4	100枚・50枚
		#36		305	2.8	25.4	25枚
		#30		355	2.9	25.4	25枚
		#30		405	3	25.4	25枚

●●●●は、主な性能特性を表しています。

切断

❖ 製品特性一覧

#16	石材用 Z4 サンエース オフセット サンタッチ		
#24			
#24		<b>剛削</b>	NEX'USオフセット サンエース
#36	NEX'US Z3 フレキシブルオフセット	音ひめ	<b>切断</b> サンカット
#46	<b>剛磨</b>	NEX'US ZII	NEX'US CD1/CD
#60	サンタッチ		速技
#80	<b>柔磨・速磨</b>		
#100		NEX'US	タッチ/サンタッチ
#120			
#150			

**Sankō** 三晃製砥株式会社

❖ 本社 〒506-1161 岐阜県飛騨市神岡町船津1081  
TEL(0578)82-0454(代) FAX(0578)82-0689  
❖ 営業部 TEL(0578)82-3676(代) FAX(0578)82-5822  
❖ 工場 〒506-1153 岐阜県飛騨市神岡町堀之内  
TEL(0578)82-3549(代)  
URL <http://www.sankoseito.co.jp>