

NETWORK

本社・工場

〒363-0021 埼玉県桶川市泉二丁目2番18号

本社・桶川工場 TEL: (048)786-2111 FAX: (048)786-2793

SDソリューション開発・販売部 TEL: (048)786-8017 FAX: (048)786-8027

国際部 TEL: (048)786-2113 FAX: (048)786-2626

本社営業部 TEL: (048)615-3030 FAX: (048)615-2220

営業所

札幌 〒064-0921 北海道札幌市白石区菊水7条2-7-1
TEL: (011)812-0525 FAX: (011)812-2303

仙台 〒983-0039 宮城県仙台市宮城野区新田東1-3-3
TEL: (022)782-0831 FAX: (022)782-0789

名古屋 〒465-0093 愛知県名古屋市名東区一社3-125
TEL: (052)709-3780 FAX: (052)709-3790

大阪 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原5-8-2
TEL: (06)6150-1371 FAX: (06)6150-1375

広島 〒730-0805 広島県広島市中区十日市町2-5-26 5th BUILD TANAKA1 階
TEL: (082)232-9258 FAX: (082)295-5613

福岡 〒812-0892 福岡県福岡市博多区東那珂1-10-32
TEL: (092)441-6743 FAX: (092)481-0078

子会社及び関連会社

アメリカ FUJI STAR COATED ABRASIVES, INC.
1579 Sunland Lane, Costa Mesa, CA 92626, U.S.A.

カナダ FUJI STAR CANADA INC.
550, Haggerty Street, Drummondville, Quebec, J2C 3G6 CANADA

マレーシア VITRACO SANKYO INDUSTRIES SDN. BHD
No.18 &20, Jalan TS 6/9 Taman Industri Subang 47510 Subang Jaya, Selangor, MALAYSIA

中国 G-TEAM MACHINERY (SHANGHAI) CO., LTD.
No.211, TAIGU ROAD, WAIGAOQIAO, F.T.Z. SHANGHAI, 200131, CHINA

SANKYO RIKAGAKU WAY

Corporate Profile Handbook



三共理化学株式会社



弊社ホームページにて、さらに詳しい内容を記載しています。
最新の企業情報を満載したWebカタログとしてもご利用いただけますので、ぜひご覧下さい。

<http://www.sankyorikagaku.co.jp>



強みを広げ、強みを磨く。

1930年に東京都文京区で研磨布紙メーカーとして創業。

「地球をやさしくみがきたい」をスローガンに、「磨き」の文化を広めてきました。

研磨が必要とされる領域は時代の流れと共に、自動車・鉄道・OA機器・
プリント基板・液晶ディスプレイ・光ファイバーなどへと拡大。

「三共理化学」は、近代研磨技術のパイオニアとして人と暮らしの
あらゆるニーズに挑戦し、今また、新しい領域への一步を踏み出します。

1930年

創業以来赤字なしの
健全経営

20カ国

自社製品の
世界輸出国数

2000種

自社開発の製品数

No.1

研磨布紙業界シェア



SANKYO RIKAGAKU WAY

80%



自動車エンジン用
研磨フィルムシェア

31%



工場緑地面積率

8%



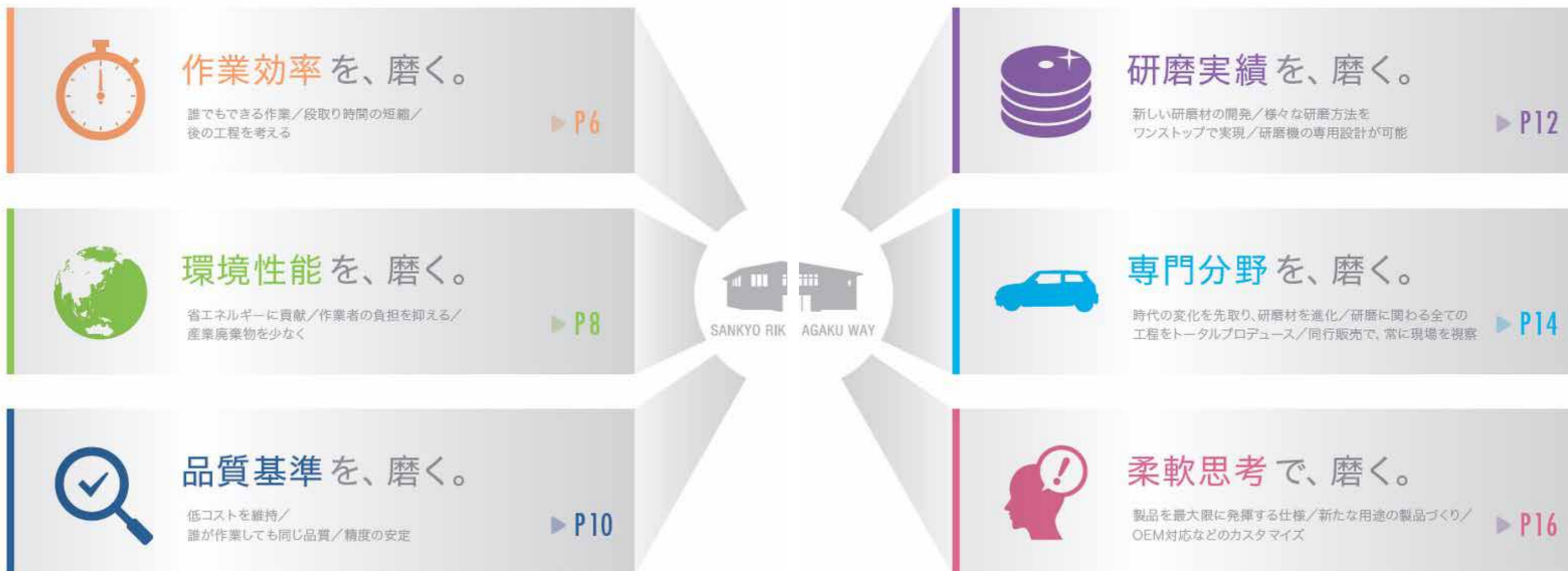
従業員に対する
研究開発員比率

提案力こそ、磨きの原動力。

「こんな研磨材や研磨の方法を探している…」 「他の会社では断られたのだが…」。
 総合研磨材メーカーとしてのプライドで、
 社内で設計を行い、何回ものテストを繰り返します。
 新製品開発や作業効率の改善など、今まで培った研磨材製造技術をフル活用し、
 お客様にとって最適な方法を見つけ、あらゆるご要望にお応えします。



お客様の目的と製品の内容に合った提案力で
 最適な“研磨材と研磨方法”をご提示します。



※各製品の詳細スペックにつきましては、▶ P18 からご紹介しています。

作業効率を、磨く。

例えば、サンドペーパーの交換ひとつを取っても、無駄な時間。その時間を短縮することで作業効率のアップにつながります。また、誰が作業してもやり直すことなく、同じ汎用製品が一樣にできるのも大切。そして次の工程を見据え、さらに作業工程を詰めていく。三共理化学は、作業効率をも、磨きます。

① 比較的安価な手研磨用ツールも「ちょっとした知恵」で作業性の向上を実現。



ベルト研磨機を手押し式に変更
持ち運びが可能になり大物部材の部分研磨に最適。



100φのダブルアクションサンダー
軽量化・小型になりフィット感が抜群。

② 様々な特殊研磨で、手作業を自動化することで、「速さ」と「正確性」を実現、トータルコストを抑える提案を行っています。



ドラム缶研磨機
ブラシを使用した完全自動研磨機



自動販売機補修
平面部分用の完全自動研磨機

1 誰でもできる作業

削り過ぎないことも重要。「ちょうど良い」を目指しています。

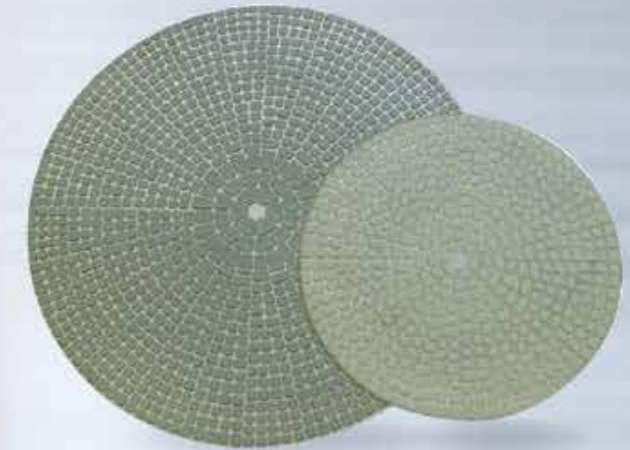
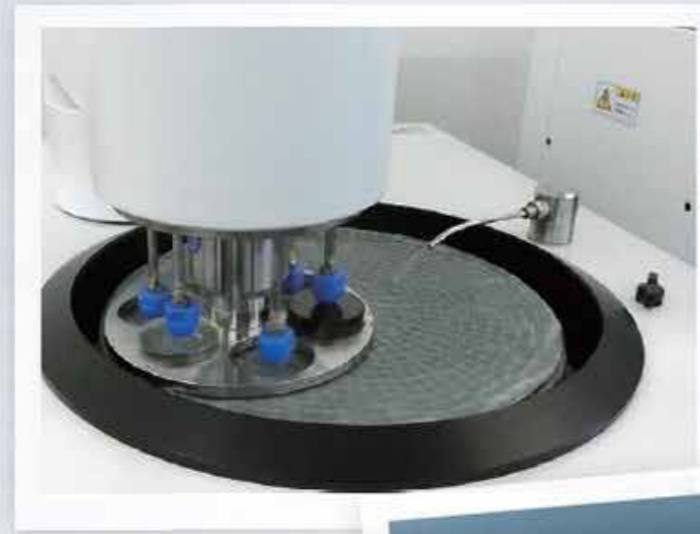
不織布研磨製品



2 段取り時間の短縮

耐水研磨紙100枚以上の長寿命を実現。交換回数が激減します。

SDM ディスク



3 後の工程を考える

柔軟性があるため、深いキズが入らず後工程がラクになります。

CLOGFREESOFT



環境性能を、磨く。

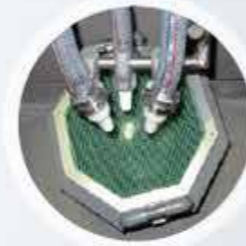
作業者に余分なストレスがかからないのも、ひとつの環境と言えます。
もちろん、電気や水道などの省エネの問題も忘れてはいません。
加えて、研磨材や研磨廃液は、産業廃棄物として破棄されるのが現状です。
三共理化学はこれらを少なく、環境保護の観点から地球にやさしく、
環境性能をも、磨きます。

1 省エネルギーに貢献

三共理化学の推奨するプロアブラストは、エアースourceにプロフを使用することで、コンプレッサー式と比較して、電気代は70%もカット。ノズル数が増えるほど、その差は大きくなります。



インデックス式



パレル式



ロボット式

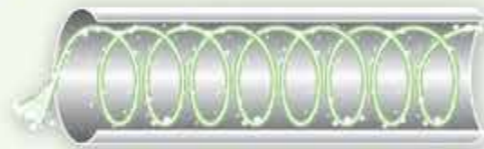
2 作業者の負担を抑える

WA#1000を使用すると、通常のブラスト装置では、粉塵まみれになります。

BEFORE



吸引して
砥粒を旋回
させながら
研磨



吸引式を採用した、NP
サクション式プロアブラ
ストで解決。

AFTER



粉塵のない環境で、完全自動でプラス
ト加工が可能。作業時間も短縮し均一
な加工を実現。

平面以外
にも、内面や
穴バりに適応
できます

3 産業廃棄物を 少なく



特殊ラバーを使用した
長寿命の砥石



砥石層を高くした長寿命の
スラッシュリング



品質基準を、磨く。

高品質の製品を高いコストをかけて研磨するのではなく、誰がやっても均一の品質で仕上がる。これこそ品質基準の大前提であり、品質こそ企業の命と言えます。精度を安定させ、できるだけ安いコストで作業し、品質マネジメントシステムを継続的に維持する。三共理化学は、品質基準をも、磨きます。



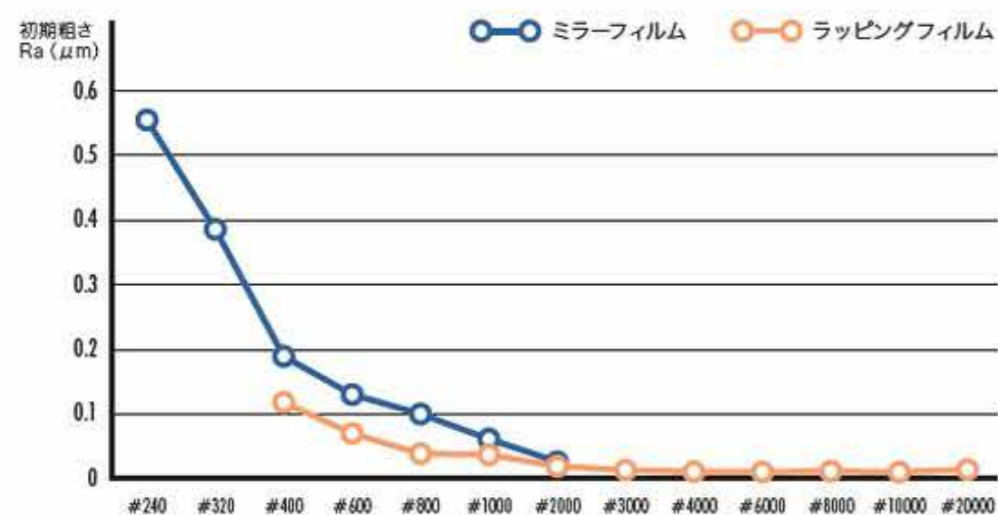
ミラーフィルム



ラッピングフィルム

① フィルム研磨材は、製造方法の違う2種類をラインアップすることで、お客様の仕上がり度の要望に合わせた研磨が可能。また、安定した研磨面を可能にし、様々な精密研磨で使用されています。

●S45Cの円筒研磨機におけるデータ

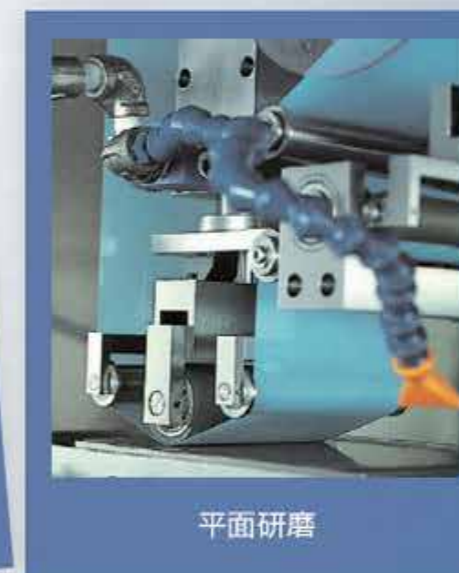


1 低コストを維持

旋盤に取り付け可能なユニットなので、初期投資が抑えられます。



ロール研磨

自動車エンジン部品
(クランク・カムシャフト)

平面研磨

2

誰が作業しても
同じ品質

砥石研磨に必要なドレス作業が不要になり、管理が難しい粗さの領域も楽に。熟練の技術はいりません。

3 精度の安定

常に新しい面を供給し研磨するため、目詰まりによる影響を極めて少なくします。



光ファイバーの端面



研磨実績を、磨く。

ただ磨くだけではなく、安定品質はもちろんのこと、コスト削減にまで視野に入れたご提案ができるのが私たちの強みです。研磨方法を比較検討し、何度も社内研磨テストを繰り返す。様々な高性能研磨の特長を蓄積しているからこそできる、研磨のプロ集団。三共理化学は、研磨実績をも、磨きます。

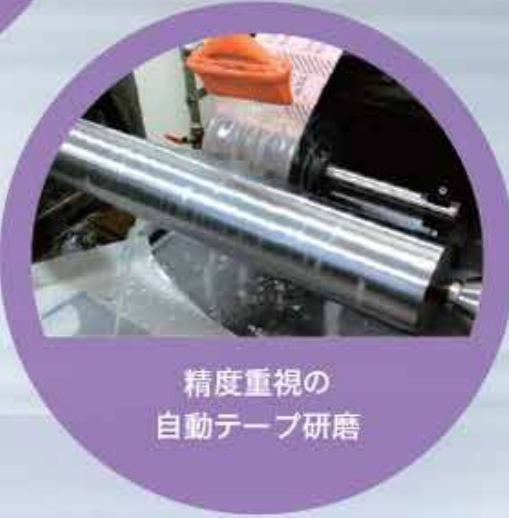


短時間・簡単なプラスト
研磨装置用メディア



短時間・専用機械が
必要な砥石研磨材

社内で
研磨方法を
細かく検討



精度重視の
自動テープ研磨

1 新しい研磨材の開発

テスト機を充実させ、新規の製品を開発します。



社内での検討、
何回もの
比較テスト



ネットワーク



見栄え・コスト
重視のパフ研磨

様々な
研磨メーカーとの
ネットワーク



人件費削減・品質安定の
バレル研磨

自社研磨

2 様々な研磨方法を ワンストップで実現

お客様の悩みに対して、様々な研磨方法を視野に入れながら検討。思いもよらなかった意外な研磨方法が、最適な場合もあります。

現在の保有機械

- ベルト研磨機 (レジンダー/3点式/ワイド)
- ホイール研磨機
- 平面研磨機
- パフ研磨機
- プラスト研磨機
- エアーツール研磨機

3 研磨機の 専用設計が可能

機械ノウハウと研磨材ノウハウを併せ持つ三共理化学オリジナルの提案方法をご提供。機械条件と消耗品のスペックも合わせて選定しご提案します。



専門分野を、磨く。

時代を動かす新しい製品が、日々誕生しています。
 そんな多岐に渡る最先端メーカーの手助けをするのも私たちの仕事。
 お客様が産み出す技術や製品に、研磨方法は常に追いついていかななくてはなりません。
 専門の業種には、専門の研磨技術でプロデュース。
 三共理化学は、専門分野をも、磨きます。

3 同行販売で、常に現場を視察

営業部門と開発陣が常に連携を取りながら、現場の声を製品化します。

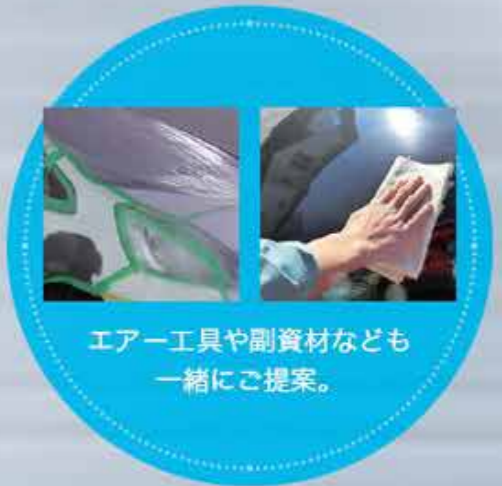


1 時代の変化を先取り、研磨材を進化

燃費向上を目的とし、自動車のボディも軽量化され、全体的に丸みを帯びたデザインが主流になってきています。その設計の変化に合わせて、研磨材も対応し、随時開発しています。



連携



エア工具や削材なども一緒にご提案。

2 研磨に関わる全ての工程をトータルプロデュース

自動車補修業界では、特に研磨工程が多く、ラインナップ製品も多くなります。そのため、多くの製品の中から各作業工程に見合う、またお客様の悩みに応じた提案をすることが重要な作業となります。





柔軟思考で、磨く。

研磨材の開発&製造メーカーとして80年以上の歴史。

企画・開発の段階から数多くの異業種のお客様とタイアップしてきました。

この貴重な経験を踏まえ、今まで培ってきた研磨材の製造技術を活用し、新たな市場への商品開発を常に行っています。

三共理化学は、研磨の領域をも、柔軟思考で、磨きます。

1 製品を最大限に発揮する仕様

作業用途や研磨装置に合わせ、製品の仕様をオーダーメイドすることが可能です。



粒度管理、
塗付量の調整など
製品製造への
対応



異形状品の
製作



波型形状



花びら形状

2 新たな用途の製品づくり

私たちは「研磨剤」という概念にとらわれず、新しい用途、新しい業界へ常にチャレンジしています。

特殊製品

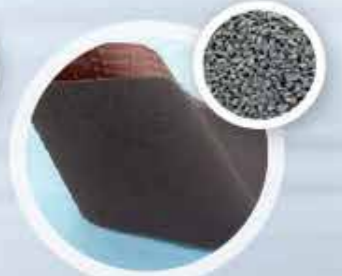
基材を工夫したり、
砥粒の接着方法に
アレンジを加える
ことも可能です。



ネット状の布を
ベースに



強度と柔軟性がある
アミホイルをベースに



クッション材となる
コルクと砥粒を一緒に塗布

天然素材を塗付

基材に塗付するのは砥粒だ
けでなく、様々な素材が可
能です。



とうもろこし
の粉末



桃(種)の
粉末



軽石



義歯の研磨



ツメ磨き

様々な
業界の要望に
対応して
います

3 OEM対応などのカスタマイズ

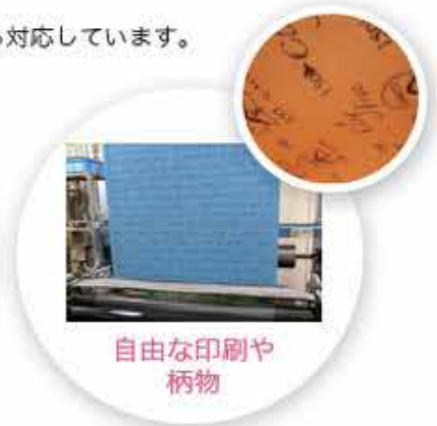
お客様の要望に合わせて、製品以外の部分のカスタマイズも対応しています。



ゴミを削減する
通い箱



大巻き原反
での出荷



自由な印刷や
柄物

研磨の領域を、超えていく。

重研削から、超精密研磨まで。

私たち三共理化学は、金属・車両・木工からIT関連まで、その時代時代に合わせて、製品の種類と領域を広げてきました。

「地球をやさしく磨きたい」を合言葉に、

研磨に関わるすべての製品をコーディネートします。

シート製品

● 耐水研磨紙

用途 各種車両の塗膜研磨作業、金属塗装・木工塗装などでの塗膜研磨作業、時計ケースなどの金属研磨作業

形状 シート・ディスク・ロール 詳細はお問い合わせ下さい



タイプ	特徴	砥粒	製造粒度																				シート入数	
			40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	700	800	1000	1200	1500		2000
DCC	スタンダード品	シリコンカーバイト		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
LCC	ソフトタイプ	シリコンカーバイト	★	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
DCC-H	DCCのハードタイプ	シリコンカーバイト			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
DAC	AA砥粒使用のため硬質塗膜向け	アルミナ			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
LAC	AA砥粒使用品でDACのソフトタイプ	アルミナ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚

★：50枚入り

● 空研ぎ研磨紙

用途 各種車両の塗膜研磨作業、金属塗装・木工塗装などでの塗膜研磨作業、時計ケースなどの金属研磨作業

形状 シート・ディスク・ロール 詳細はお問い合わせ下さい



タイプ	特徴	砥粒	製造粒度																				シート入数	
			40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	700	800	1000	1200	1500		2000
RAC-MS	水研ぎでも使用可能なスタンダード品	アルミナ																					△	100枚
LWC-MS	スタンダード品	ホワイトアラウンド	★	★	★	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
SWC-HS	重研削タイプ	ホワイトアラウンド			★	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
MCC-MS	C砥粒使用タイプ	シリコンカーバイト						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
NSA-MS	薄手でソフトタイプ	シリコンカーバイト						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚

△：シリコンカーバイト使用 ★：50枚入り

● 研磨布シート/フィニッシングクロスシート/ラプロスシート

用途 あらゆる金属の研磨、樹脂パーツの仕上げ加工



タイプ	製品名	特徴	砥粒	製造粒度																				シート入数
				30	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800	1000	1200	1500	2000	2500			
NASS-N	研磨布シート	金属向け	アルミナ	★	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
FCSS-H	フィニッシングクロスシート	木工向け	シリコンカーバイト																					100枚
SPFS	ラプロスシート	仕上げ用	シリコンカーバイト																					50枚
			アルミナ																					

★：25枚入り

のりつき製品

● ピーエスペーパー/ピーエスグランドスーパー

用途 自動車補修研磨作業、建物塗装・インテリア工事での研磨作業、各種車両における塗膜研磨作業、木工・家具メーカーでの各種研磨作業、金属焼付塗装研磨作業、FRP研磨作業

特徴 PNタイプ：熱に強い接着剤を使用 PRタイプ：空研ぎ・水研ぎ両用タイプ
PG-Sタイプ：強化砥粒を使用目詰まりしにくい設計 PG-Hタイプ：強化砥粒を使用で研削力重視の設計



形状	タイプ	サイズ	製造粒度																入数 小冊					
			40	60	80	100	120	150	180	240	280	320	400											
ディスク																								
○	PNAD	125φ																○	○	100枚				
	PRAD																				100枚			
	PNAD	150φ																			100枚			
	PRAD																				100枚			
		PGAD-S	125φ																			100枚		
		PGAD-H																				100枚		
◎	PNJD	125φ																			100枚			
	PRJD																				100枚			
	PGJD-S	125φ																			100枚			
	PGJD-H																				100枚			
◎	PNOD	150φ																			100枚			
	PROD																				100枚			
シート																								
□	PNAS	100×175																			100枚			
	PRAS																					100枚		
◎	PNJS	100×175																				100枚		
	PRJS																					100枚		
	PGJS-S																					100枚		
	PGJS-H																					100枚		
◎	PNCS	95×180																				100枚		
	PRCS																					100枚		
	PGCS-S																					100枚		
	PGCS-H																					100枚		
◎	PNCS	115×220																				100枚		
	PRCS																					100枚		
	PGCS-S																					100枚		
	PGCS-H																					100枚		
ロール																								
	PNAR	75×12M																					1巻	
		75×15M																						1巻
		75×18M																						1巻
	PNAR	75×25M																						1巻
	PRAR																							1巻
	PNAR	75×40M																						1巻
◎	PRAR																							1巻
	PNAR	95×12M																						1巻
		95×15M																						1巻
		95×18M																						1巻
	PNAR	95×25M																						1巻
	PRAR																							1巻
	PNAR	95×40M																						1巻
	PRAR																							1巻

マジック式製品

●ハイピッチペーパー/ハイピッチグランドスーパー

用途 自動車補修研磨作業、各種車両の塗膜研磨作業、金属焼付塗装研磨作業、木工・家具メーカーでの各種研磨作業、FRP研磨作業

特徴 HNタイプ：熱に強い接着剤を使用 HRタイプ：空研ぎ・水研ぎ両用タイプ
HG-Sタイプ：強化砥粒を使用目詰まりしにくい設計 HG-Hタイプ：強化砥粒を使用し研削力重視の設計



形状	タイプ	サイズ	製造粒度														入数 小箱
			40	60	80	100	120	150	180	240	280	320	400	600	800	1000	
ディスク																	
○	HNAD	50φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HRAD	50φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HNAD	75φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HRAD	75φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HNAD	100φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HRAD	100φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HNAD	125φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HRAD	125φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HNAD	150φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HRAD	150φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HGAD-S	125φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HGAD-H	125φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HNJD	125φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HRJD	125φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HGJD-S	125φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HGJD-H	125φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
HNWD	125φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚	
HRWD	125φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚	
HGWD-S	125φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚	
HGWD-H	125φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚	
HNOD	150φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚	
HROD	150φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚	
HGOD-S	150φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚	
HGOD-H	150φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚	
シート																	
□	HNAS	75x110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HRAS	75x110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HGAS-S	75x110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HGAS-H	75x110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HNAS	75x170	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HRAS	75x170	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HNAS	75x240	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HRAS	75x240	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
□	HNCS	75x110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HRCS	75x110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HGCS-S	75x110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HGCS-H	75x110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
□	HNCS	75x170	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HRCS	75x170	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HGCS-S	75x170	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HGCS-H	75x170	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
□	HNCS	95x180	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HRCS	95x180	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HGCS-S	95x180	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HGCS-H	95x180	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
□	HGNS-H	75x175	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HNJS	100x180	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
□	HRJS	100x180	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HGJS-S	100x180	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
□	HGJS-H	100x180	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	HNCS	115x220	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
□	HRCS	115x220	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50枚
	HGCS-S	115x220	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
□	HGCS-H	115x220	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
	ロール																
□	HNAR	75x15M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1巻
	HRAR	75x15M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1巻
	HGAR-S	75x15M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1巻
	HGAR-H	75x15M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1巻
	HNAR	100x15M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1巻
	HRAR	100x15M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1巻
	HGAR-S	100x15M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1巻
	HGAR-H	100x15M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1巻
	HNAR	115x15M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1巻
	HRAR	115x15M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1巻
	HGAR-S	115x15M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1巻
	HGAR-H	115x15M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1巻

●クログフリー

用途 自動車補修研磨作業、各種塗膜研磨作業、人工大理石の研磨作業

特徴 クログフリーは初期から研磨量が多く、研磨の持続性も従来品に比べ優れています。従来品のカラミ度合に対して、カラミがほとんど見られません。



形状	タイプ	サイズ	製造粒度												入数 小箱	
			120	150	180	240	320	400	600	800	1000	1500	2000			
ディスク																
○	CLSD-HP	100φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
○	CLAD-HP	125φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
○	CLWD-HP	125φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
○	CLOD-HP	150φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
シート																
□	CLAS-HP	75x110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
□	CLCS-HP	75x110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
□	CLNS-HP	75x175	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
□	CLJS-HP	100x180	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
ロール																
□	CLAR-HP	75x15M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1巻

●クログフリー・ソフト

用途 パテサフ・ブラサフの研磨、ペーパーの目消し、足付け作業、交換パーツ足付け研磨、カラーベース、クリア塗装前の足付け作業

特徴 耐久性に優れた仕上げタイプ。空研ぎで研磨面になじむ均一な仕上がりに。軽いタッチで研磨可能、ソフトな研磨性。マジックタイプのソフトパッド使用で目詰まりを軽減します。



形状	サイズ	製造粒度										入数 小箱
		200	320	400	600	1200	1500	2000	2500	3000		
○	125φ	○	○	○	○	○	○	★	★	★	★	100枚
○	125φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100枚
□	170x130	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	50枚

★：50枚入り

クログフリーソフト専用パッド

形状	タイプ	サイズ	入数
○	ソフト	123φ×10t	2枚
	ハード	123φ×5t	1枚
○	ソフトW	123φ×10t	2枚
	ハードW	123φ×5t	1枚
□	ハードS	75x120x5t	4枚
	ソフトS	75x120x10t	4枚
□	ソフトL	115x155x10t	2枚
	裏面ケンマロンタイプ# 1500	75x120x20t	2枚
裏面ケンマロンタイプ# 600	2枚		
裏面ケンマロンタイプ# 400	2枚		



キッチンや浴室など、家庭での頑固な汚れやザラツキ落としにも活用できます。

フィルム製品

●ミラーフィルム

用途 軸の内外径の超仕上げ研削
(各種ロール・シャフト)

形状 シート・ディスク・ロール

特長 軸の内外径の超仕上げ研削。薄い・均一・強靱の特長を生かしたフィルム研磨材は目詰まりによるドレッシング不要。超仕上げ加工では一定のスピードで連続的に新しい研磨面を供給するため、表面粗さのムラがなく安定した加工が可能です。



タイプ	砥粒	基材の厚み	ミクロン/製造粒度																				
			100 120	80 240	60 320	40 400	30 600	20 800	15 1000	12 1500	9 2000	5											
MAF	ホワイトアルミナ	75 μ	○	○	○	○	○	○	○	○	○												
		100 μ	○	○	○	○	○	○	○	○	○												
		125 μ	○	○	○	○	○	○	○	○	○												
MCF	シリコンカーバイト	100 μ			○	○	○	○	○	○													
		125 μ			○	○	○	○	○	○													
VAF	ホワイトアルミナ	125 μ	○	○	○	○	○	○	○	○	○												
VCF	シリコンカーバイト	125 μ			○	○	○	○	○	○													
SAF	ホワイトアルミナ	125 μ		○	○	○	○	○	○	○												○	
DAF	ホワイトアルミナ	100 μ		○	○	○	○	○	○	○													
DCF	シリコンカーバイト	100 μ			○	○	○	○	○	○													
FAF	ホワイトアルミナ	75 μ				○	○	○	○	○	○												
SDF	ダイヤモンド	100 μ		○	○	○	○	○	○	○	○												

●ラッピングフィルム

用途 磁気ヘッド・ディスク、光ファイバー、
分析用試料

形状 シート・ディスク・ロール

特長 表面平坦を高める超仕上げ。フィルム研磨材はフレキシブルに富んでおり、固定砥粒であるため、良好な作業環境が得られます。乾式・湿式両用で使用でき、フィルムの選定により容易に粗さ精度が得られます。



タイプ	砥粒	基材の厚み	ミクロン/製造粒度																			
			60 320	40 400	30 600	20 800	15 1000	11 1500	9 2000	5 3000	3 4000	2 6000	1 8000	0.5 10000	0.1 20000							
LWF	ホワイトアルミナ	25 μ																				
		75 μ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
LGF	グリーンカーボラダム	25 μ				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		75 μ				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
LCF	シリコンカーバイト	25 μ				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		75 μ				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
LDF	ダイヤモンド	25 μ				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		75 μ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

金属向け製品

●Dシリーズ/Tシリーズ

用途 一般金属向け

Dシリーズ: 油性研磨による湿式研磨。DAX・DAX-K・DAJは炭素鋼、アルミニウムなどの一般金属の研磨。DCXは銅合金・真鍮・ガラス・石材などの研削・研磨。
Tシリーズ: ステンレス鋼・アルミニウムなどの溶着しやすい金属の乾式での研削・研磨作業。ステンレス流し台、浴槽などのビード取り・バリ取り作業。



タイプ	特長	砥粒	ミクロン/製造粒度																			
			24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	
DAX	広範囲で使用されているスタンダードタイプ	アルミナ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
DAJ	柔軟性のある曲面タイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DCX	スタンダード品のCC砥粒使用タイプ	シリコンカーバイト	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
DAX-K	スタンダード品の研磨力UPタイプ	アルミナ				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
TSX	溶着防止剤付ライフUPタイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
TSJ	TSXの曲面タイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TWX	主にステンレス向けのライフUPタイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

●ジルシリーズ/セラカットシリーズ

用途 重研削金属向け

ジルシリーズ: TZX-Mは、一般金属、難削材などの重研削用。TZX-GT, TZX-ATは、ステンレス鋼などの溶着しやすい金属の乾式での研削・研磨作業に最適。
セラカットシリーズ: セラミック砥粒を使用のため、難削材の研削に適す。



タイプ	特長	砥粒	製造粒度											
			24	30	36	40	50	60	80	100	120			
TZX-M	スタンダードタイプ	ジルコニア	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TZX-GT	チタン研磨を主としたタイプ		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TZX-MT	乾式研磨向けライフUPタイプ		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TZX-AT	ステンレス研磨に特化したタイプ				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
YZX	細幅ベルト用	セラミック				○			○	○	○	○	○	
SGX	SG砥粒使用タイプ					○	○	○	○	○	○	○	○	
SGX-GT	上記タイプのライフUPタイプ					○	○	○	○	○	○	○	○	

●非鉄金属向けシリーズ

用途 水栓金具向け、鍍金・銅・真鍮の研磨

特長 柔軟性に富み、水栓金具などの複雑な形状によく馴染みます。作業に合わせ品種を選択して下さい。



タイプ	柔軟性	砥粒	製造粒度														
			80	100	120	150	180	240	280	320	360	400	500	600	800		
FCJ	硬 ↓ 軟	シリコンカーバイト	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
ECJ			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
SCJ			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
SCJ-MS			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
FCJA			○										○	○	○		

回転研磨製品

●スターディスクZ・A/エコノディスク

- 用途** 金属溶接部のビード研磨、バリ取り、コーナー取り、サビ落とし、塗装はがし、下地仕上げ、目ならし
- 特長** 最高回転速度は13,700rpm。アルミナ研磨剤とシリコニア研磨剤の2タイプがあります。ねじ穴式タイプはワンタッチで装着可能。エコノディスクは安価タイプです。



製品名	タイプ	砥粒	サイズ		製造粒度												入数		
			外径	内径	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400					
スターディスク	STAR-A	アルミナ	100φ	16 (15)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	5個入り	
	STAR-A1			M10	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	STAR-Z	シリコニア		16 (15)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	STAR-Z1			M10	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
エコノディスク	GPED	アルミナ	16 (15)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	10個		

●Qディスク

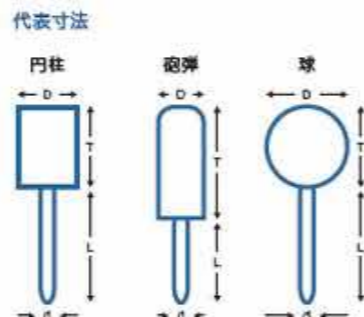
- 用途** 自動車補修での溶接部バリ取り、サビ落とし、塗装はがし、石材・コンクリート・非鉄金属の研削・研磨
金属溶接部のビード研磨、バリ取り、コーナー取り、サビ落とし、塗装はがし、下地仕上げ、目ならし
- 特長** 切れ味最高、ロングライフのファイバーディスクです。
* Sタイプは重研削になり、中央部分が凹みエッジで削るタイプです。



タイプ	砥粒	サイズ	製造粒度																入数	
			12	14	16	20	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240		
QAFD	アルミナ	100x15.9			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		5個入り	
		125x15.9			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
		150x22.2			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
		180x22.2			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
QCFD	シリコンカーバイト	100x15.9	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	5個入り	
		125x15.9	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
		150x22.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
		180x22.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
QCFD-S	シリコンカーバイト	100x15.9	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	5個入り	
		125x15.9	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
		150x22.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
		180x22.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		

●NEWラバー砥石

- 用途** 金型（タイヤの金型に最適）・タービンレード・ガラスのエッジ部分
- 特長** 深い傷を残さず均一な研磨面が容易に得られます。研削作業後のバリ・カエリなどの発生がありません。曲面によくなじみ、複雑な形状でも思いのまま研磨ができます。ドレス不要でラクラク作業、誰でも簡単にプロの仕上がりを得られます。



※形状につきましてはお問い合わせ下さい



木工向け製品

●ワイドベルトサンダー用研磨紙

- 用途** 一般木工用紙ベルト。木工生地研磨、合板研磨、不燃材研磨、化粧合板や実板の仕上げ研磨、塗装研磨など。研削から研磨まで広範囲に安心して使用できる製品。ワイドベルトサンダー、セミワイドベルトサンダー、エッジサンダー並びにストロークサンダーなどで使用可能。



タイプ	特長	砥粒	製造粒度															
			30	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	460	480		
SWE	幅広い用途で用いられるスタンダードタイプ	ホワイトアラングム				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
SWE-MS	上記タイプの目詰まり防止タイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
NEW	研削力が高いので、生地研磨タイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
SCE	仕上げ重視のタイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
SCE-F	柔軟性があり、仕上げタイプ	シリコンカーバイト														○	○	
SCE-MS	上記タイプの目詰まり防止タイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SCF	基材が硬く研削力重視タイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SCF-OP	オープンコートタイプ。強化接着剤を使用しロングライフ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

●木工用レジックロス

- 用途** 一般木工用布ベルト。木工重研削作業（厚み規正）から仕上げ研磨まで広範囲に対応可能。ベルトサンダー、エッジサンダー、ストロークサンダー、スピンドルサンダーなど。



タイプ	特長	砥粒	製造粒度															
			40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400			
SWX	硬木の生地・仕上げ研磨タイプ	ホワイトアラングム		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SWX-OP	目詰まりしにくいオープンコートタイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SWX-W	ワイドベルト用	アルミナ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
NWX	乾式専用タイプ	ホワイトアラングム	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

●曲面研磨用クロスベルト

- 用途** 曲面研磨用クロスベルト。プロフィールサンダー、ストロークサンダー、スピンドルサンダー、スポンジサンダーあるいは手作業による特に複雑曲面研磨加工にて使用可能。硬材木工素地曲面研磨や木工の生地研磨から、塗装研磨まであらゆる木工曲面研磨に対応。



タイプ	特長	砥粒	製造粒度															
			60	80	100	120	150	180	240	280	320	360	400	500	600			
FWX	曲面用スタンダードタイプ	ホワイトアラングム																
FWX-MS	上記タイプの目詰まり防止タイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
FWJ	あらゆる曲面に極めて高い順応性を持つタイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
FWJ-MS	上記タイプの目詰まり防止タイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SWJ	乾式専用タイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

△：シリコンカーバイト使用

●GSシリーズ・グランドスーパー木工用研磨材

- 用途** 木材厚み規正、生地仕上げから仕上げ作業
- 特長** 強化砥粒でライフが長く、従来品よりコストが低減し、廃棄負担も軽減。吸塵効果が高くクリーン度アップ（静電防止加工）あらゆる作業に高い研削力を発揮。

タイプ	特長	砥粒	製造粒度													
			40	60	80	100	120	150	180	240	320	400				
GSE	研削力が高くロングライフ紙ベルト	アルミナ			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
GSE-MS	上記タイプの目詰まり防止タイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
GSF	厚手の紙基材により高い負荷に耐える紙ベルト		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
GSX	研削力が高くロングライフ布ベルト		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
GSX-OP	上記タイプの目詰まり防止構造タイプ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
GSJ-H	研削力が高い曲面用布ベルト		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
GSJ-S	上記タイプよりも柔軟性の高い布ベルト		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

●スリットロール

- 用途** 自動車の凹凸面、木工、家具、楽器などの素地・塗装面の研削

タイプ	特長	砥粒	サイズ	製造粒度				
				180	240	320	400	500
FWJR-ST	柔軟性があり凹凸部に馴染むタイプ	ホワイトアラングム	100mm x 15M	○	○	○	○	○
FCSR-H-ST	上記タイプの仕上げタイプ	シリコンカーバイト		○	○	○	○	



不織布製品

手研磨用製品

●ケンマロンスーパー

用途 車両の下地処理、足付け、ボカシ研磨

特長 ワークへのなじみ性・耐水性・耐油性が抜群。ソフトな風合いで、凹凸部分によくなじみ、細部まで均一な研磨面を得ることができます。湿式作業においても研磨力が持続され、威力を発揮します。



グレード	色	砥粒	製造粒度	入数
C (コース)	黒	シリコンカーバイト	80 相当	10枚/6箱/1ケース
M (ミディアム)	茶	アルミナ	120 相当	
F (ファイン)	赤	アルミナ	240 相当	
VF (ベリーファイン)	緑	アルミナ	400 相当	
SF (スーパーファイン)	紫	シリコンカーバイト	600 相当	
SJF (スーパーウルトラファイン)	青紫	シリコンカーバイト	800 相当	
UF (ウルトラファイン)	灰	シリコンカーバイト	1500 相当	
MF (マイクロファイン)	オレンジ	アルミナ	3000 相当	

●ケンマロン

用途 ステンレス・アルミなどのヘアライン加工、サビ取り、クリーニング

特長 弾力性に優れ曲面部分の仕上げにも適している。なじみが良く、深いキズが入りません。削りすぎることがなく、表面だけを上げることができます。



サイズ	製造粒度													入数			
	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800	1000	1200		1500		
150×230	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	20枚/5箱/1ケース

●ケンマロンソフト

用途 木工関係の足付け、仕上げ研磨

特長 ケンマロンの特長をそのままに、ソフトな風合いに仕上げた不織布シートです。



サイズ	製造粒度											入数		
	120	150	180	240	320	400	600	800	1000	1200	1500			
150×230	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	20枚/5箱/1ケース

●ソフトパッド

用途 塗装前の足付け、ウレタンバンパーの研磨

特長 スポンジの両側にケンマロンスーパーを張り合わせたサンドウィッチ構造。保水性、なじみ性に優れています。



グレード	色	砥粒	製造粒度	入数
F (ファイン)	赤	アルミナ	240 相当	10枚/6箱/1ケース
VF (ベリーファイン)	緑	アルミナ	400 相当	
SF (スーパーファイン)	紫	シリコンカーバイト	600 相当	
SJF (スーパーウルトラファイン)	青紫	シリコンカーバイト	800 相当	
UF (ウルトラファイン)	灰	シリコンカーバイト	1500 相当	
MF (マイクロファイン)	オレンジ	アルミナ	3000 相当	

●サビトロン

用途 サビおとし

特長 手にジャストフィットするサイズと厚みでサビおとしに最適です。



サイズ	製造粒度	入数
90×150	粗め	20枚/4箱/1ケース

●マジックロン

用途 サビおとし

特長 目詰まりがなく、極太の繊維を使用しているため、重研磨においても耐久性に優れた強い研磨力を発揮します。



製造粒度	色	砥粒	入数
40	こげ茶	100×160	6枚/10箱/1ケース
60		125×150	60枚/1ケース
80		150×250	30枚/1ケース
100			
120			
150			
180			

●ダイヤモンド

用途 サビおとし

特長 ハードな研磨力と風合いを持っていないが、握りやすいタイプです。



サイズ	製造粒度											入数			
	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800		1000	1200	1500
150×230	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	20枚/4箱/1ケース

回転研磨不織布製品

●タフロンホイール

用途 切削・研削後のバリ取り、面粗度調整、焼けキズ落とし、ヘアライン加工、サテン仕上げ

特長 不織布をコアを中心に巻き付けホイール状にしたタイプ。なじみ性とバランスが非常に良く、誰にでも安心して使用できます。均一でなめらかな仕上がり面が最後まで持続します。



形状	砥粒(色)	製造粒度	サイズ(外径×コア内径)	硬度	
◎	3050タイプ(研削力重視粗目のみ)		60 80 120	150×25.4 (1インチ)	S M H 軟 → 硬
	ノーマルタイプ	A砥粒(茶色)	120 180 240 320	205×76.3 (3インチ)	
		C砥粒(黒色)	120 180 240 320	255×76.3 (3インチ)	
	4020タイプ(なじみ重視タイプ)		120 180 240 320	305×127.0 (5インチ)	
LPタイプ(仕上げ重視細かめのみ)		320 600 1000 1500			

●フラップホイール

用途 木工製品のケバ取り・メッキ前処理、アルミ・鋼製品の仕上げ、サテン仕上げ

特長 コアを中心に不織布研磨材を放射状に植え込んだタイプ。冷却性に富み、ワークへの当たりが大変ソフトです。



形状	砥粒(色)	製造粒度	サイズ	硬度
◎	A砥粒(茶)	60 80 100 120 150 180 240 320 400	外径 150~355 巾 25~950	A B C 軟 → 硬
	C砥粒(黒)	600 800 1000 1200 1500		

●積層品

用途 バリ取り、サビ落とし、研磨、溶接部焼け取り、ヘアライン

特長 不織布研磨材を接着剤で一体構造にしたタイプです。硬さ厚み形状をお客様のニーズに合わせて製作します。



形状	砥粒(色)	製造粒度	サイズ	硬度
◎	A砥粒(茶)	60 80 100 120 150 180 240 320 400	ホイール 外径 50-455 厚み 5-50 角型 最大 450×450 厚み 5-50	A B C D (E) 軟 → 硬
	C砥粒(黒)	600 800 1000 1200 1500		

グラインダー・サンダー用

●MLカップII/HDディスク/マジックロンディスク

用途 ステンレスのヘアライン加工、サビ・塗装はがし、溶接部の焼け取り(最適)

特長 弾力性があるため当たりがソフトで、ワークを削りすぎることなくサビ・塗装はがしから黒皮はがしまで幅広い用途で威力を発揮します。研磨時における手に対する振動も小さく、ワイヤーブラシのように飛散することもないため安全に作業ができます。



製品名	製造粒度	サイズ	入数
MLカップII	80・120相当	100φ×15	5枚×4箱/ケース
HDディスク(溝切タイプ)		150φ×22	
マジックロンディスク			

●ハイピッチケンマロン/ハイピッチダイヤモンド

用途 塗装前の足付け作業、自動車補修時の下地処理、うるこ研磨

特長 ケンマロンにハイピッチ加工をした製品です。



製品名	サイズ	製造粒度														入数		
		40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800	1000	1200		1500	
ハイピッチケンマロン	130φ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	10枚
ハイピッチケンマロンスーパー		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ハイピッチダイヤモンド		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

●ケンマロンベルト/パンチングベルト

用途 金属製品のバリ取り、バフ掛け前の下地研磨

特長 ケンマロンベルト：なじみ重視のケンマロンを基材に貼り合わせたベルト
パンチングベルト：安全でロングライフな不織布と基材が一体化したベルト



製品名	サイズ	製造粒度														入数		
		60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800	1000	1200	1500			
ケンマロンベルト	巾 50 ~ 1300 長さ 450 ~ 10000	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	5本
パンチングベルト	巾 50 ~ 350 長さ 450 ~ 3400	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

スターダイヤ製品／砥石製品

●スターダイヤ／石材用スターダイヤ

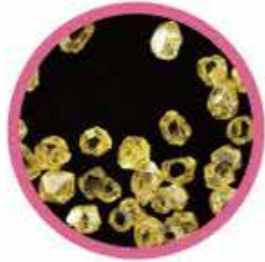
- 用途** スターダイヤ：石英ガラスの研磨、その他ガラス製品全般・各種セラミックス・複合材料なども使用可能。石材用スターダイヤ：ミカゲ石・大理石・テラゾー・貴石などの曲面、平面部分の研磨及びツヤ出し。
- 特長** スターダイヤ：スタンダード品。ダイヤモンド砥粒を均一に塗布した製品です。石材用スターダイヤ：フレキシビリティに優れ、あらゆる曲面になじみます。



製品名	砥粒	製造粒度										ツヤ	
		60	100	120	200	400	800	1500	2000	3000	6000		
スターダイヤ	ダイヤモンド	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
石材用スターダイヤ			○		○	○	○	○		○			○

スターダイヤのパターン

Cパターン	Hパターン	Oパターン
100%コート	50%コート	25%コート



特殊なコーティング方法により
ダイヤモンド砥粒を基材に塗布
した製品です。

※ダイヤモンド砥粒拡大写真

●歪抜き砥石

- 用途** プレス部品の凹凸検知作業、金型の修正作業
- 特長** マジック式で取り外しが容易。砥石のみで購入できコストダウン。ストレートタイプは平坦面の凹凸検知、キューブタイプは三次元曲面の凹凸検知とワークの形状に合わせて形状を選択できます。



形状	タイプ	サイズ	製造粒度			
			100	120	200	400
	SGSS-7A-HP	70L×50W×7T	○	○	○	○
		100L×50W×7T	○	○	○	○
		150L×50W×7T	○	○	○	○
		200L×50W×7T	○	○	○	○
	SGCS-7A-HP	70L×50W×7T	○	○	○	○
		100L×50W×7T	○	○	○	○
		150L×50W×7T	○	○	○	○
		200L×50W×7T	○	○	○	○

●スラッシュリング

- 用途** 建機の油圧シリンダーシャフトの研磨、車のハッチバック部分のシャフトの研磨
- 特長** 砥石をパターン配列しているため小さなけらの発生が少なく、快適な研磨が可能です。また、研磨方向に対して斜めにミゾが切つてあるためワークへの当たりがソフトです。全粒度砥石高さが8mmで製造しているためロングライフ。硬度を変えることで性能の違いが出るため、お客様のご要望に合わせて製作します。



タイプ	硬度	砥粒	サイズ (外径×幅×砥石高さ)	製造粒度							
				120	180	220	320	400	600	800	1000
CAXW-FX	S M H 軟 → 硬	アルミナ	308×50×8								
			308×100×8								
			308×150×8	○	○	○	○	○	○	○	
			355×50×8								
			355×100×8								
			355×150×8								

プリント基板向け製品／分析用試料製作向け製品

●レジックロス Rシリーズ

- 用途** メッキ後のザラツツ除去、穴埋め樹脂除去、基板積層時に染み出すプリプレグ樹脂。
- 特長** 高研削用途。仕上げ用途。極薄基板対応、長寿命、超仕上げ向き。



タイプ	特長	砥粒	製造粒度															
			40	60	80	100	120	150	200	240	300	360	400	600	800	1000		
RAX	高研削用途	アルミナ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
RCX	仕上げ用途	シリコンカーバイト	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
RBX-NR	極薄基板対応、長寿命、超仕上げ向き	シリコンカーバイト													○	○	○	

●プリント基板向け砥石

- 用途** 穴埋め樹脂除去、基板表面の突起物、基板のレベリング、黒化処理被膜、バリ取りの研磨
- 特長** 性能が長期安定しており、品質の向上が可能。研磨面のダレがなく、平滑な面が得られます。



タイプ	砥粒	製造粒度																	
		100	120	180	200	220	240	280	320	360	400	400	600	1000	1200	1500	2000	3000	
CGSW	グリーンカーボラダム						○												
VWSW	ホワイトアルミナ					○													
GDNW	ダイヤモンド	○			○														
EGSW	グリーンカーボラダム							○											

●パイブレーション製品

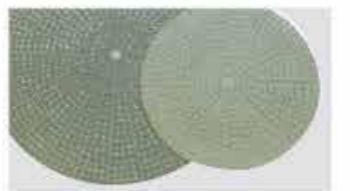
- 用途** メッキ前のバリ取り、フレキシブル基板、ラミネート前の整面
- 特長** 研磨性能が長期安定し、長寿命が得られ基板の伸び・反りを最小限にとどめる。ペレットの硬度・及び形状をコントロールすることで、作業に適した製品を作ることが可能。



タイプ	砥粒	製造粒度												
		240	320	400	600	800	1000	1500	2000	3000				
SGDS	グリーンカーボラダム	○	○											

●分析用試料作製向け砥石 SDMディスク

- 用途** 分析用試料作製向け砥石研削材、特に金属材料やセラミック素材など向け。
- 特長** ディスク1枚で耐水研削紙の100倍以上の寿命。シンプル工程で消耗を低減するためコスト削減ができます。8時間以上の連続研磨でも仕上げ粗さは変わらない(要ドレス)ので安定性が続きます。



サイズ	SDM-12-PB 60		SDM-12-PB 220		SDM-12-PB 600		SDM-12-PB 1500	
	○	○	○	○	○	○	○	○
200φ	○		○		○		○	
250φ	○		○		○		○	
300φ	○		○		○		○	

●分析用試料作製向け商品

- 用途** 分析試料作製の原使用する消耗品

製品名	特長	容量
エポキシ樹脂 100:13 8~12時間硬化タイプ	非常に粘度が低く、密着性に優れ透明度も高い樹脂	1kg+130G
ダイヤモンドスラリー 多結晶水性	多結晶のためキレが良く、また環境にやさしいタイプ	500ml



その他関連商品 / 自動車補修関連商品

● ウェス

用途 油拭き、汚れ・埃のふき取り

製品名	サイズ	仕様	入数
ふきとる	500×500	5kg (140枚~150枚)	2C/S
ミクロシルキー	370×450	ブルー / ベージュ	1枚
クリスタルセーム	370×450	ブルー / ベージュ	1枚
静電除去ワイピングクロス テンキトール	500×500	なし	1枚
超微細繊維 マイクロクロス	320×480 / 400×740	ピンク / イエロー / ブルー	1枚



● パッド

用途 エアー工具と一緒に使用するパッド、手研ぎで使用する研磨ツール

製品名	種類	シャフト径	サイズ
サンダー用パッド			
ハイピッチパッド 4E	マジック式	非吸塵タイプ	7.9φ
ハイピッチパッド 5E		吸塵タイプ / 非吸塵タイプ	7.9φ
ハイピッチパッド 6E		吸塵タイプ / 非吸塵タイプ	7.9φ
ハイピッチパッド DD-5 (オスネジ)		非吸塵タイプ	16φ
ハイピッチパッド DD-5-16 (メスネジ)		非吸塵タイプ	16φ用メスネジタイプ
ハイピッチパッド DD-6 (メスネジ)		非吸塵タイプ	16φ用メスネジタイプ
ハイピッチテープ	のりつきペーパー / 耐水ペーパー HP (穴なし)	HJ (穴あき)・HP (穴なし)	125φ
ハイピッチローラー	なし	なし	75φ1M / 100φ1M
クッションパッド	なし	マジック式 HJ (穴あき)	122φ×厚5 / 122φ×厚10

製品名	種類	タイプ	サイズ
手研ぎ用パッド			
グリーンパッド	のり付きペーパー / 耐水ペーパー	大	140×230
		小	65×115
ドットブロック		ハード / ソフト	70×140
		*色はレッドとイエロー	
MKブロック	マジック式	なし	46φ・73φ

製品名	種類	サイズ
手研ぎ用ファイル		
ハイピッチファイル S/SN	マジック式	70×170
ハイピッチファイル M/MN		70×240
ハイピッチファイル HN		95×180
ハイピッチファイル GN		115×220
ハイピッチファイル L		70×300

注記：S/M/Lタイプ：握り部分がアイロン型 SN/MN/HN/GNタイプ：握り部分がカマボコ型

● コンパウンド

用途 自動車の磨き、ペーパー仕上げ後から仕上げの磨きまで

製品名	容量	入数
G3 エクストラ	1ℓ	6本
NEW G3	1ℓ	6本
PLC7	750ml	6本



● コーティング

用途 自動車の磨き、ペーパー仕上げ後から仕上げの磨きまで

製品名	入数
ルシファー 380g	6本
ポテターコーティング キット	
ハイパーコート™ プロ A液	10キット
ハイパーコート™ プロ B液	
ハイパーコート™ プロ C液	
スポイト	10キット
コーティング専用スポンジ	
コーティング専用クロス	
メンテナンスキット	
スポットリムーバー (シミ取り剤)	10キット
スポットリムーバー専用スポンジ	
ウォーターリベラント (撥水剤)	
ウォーターリベラント専用クロス	



● バフ

用途 自動車補修向けバフ

製品名	サイズ	入数
クロスワール 65	170φ×27×15	6枚
クロスワールソフト 65	170φ×27×15	
ニュークロスワール CHIDORI ソフト	170φ×27×15	
ニュークロスワール CHIDORI	170φ×27×15	
ニュークロスワール CHIDORI ハード	170φ×15	
プリマーロパフ ソフト	170φ×15	
プリマーロパフ ミディアム	170φ×15	
プリマーロパフ ハード	170φ×15	
B・コットンワフ	170φ×27	
Gスーパー	185φ×45×50	
プリリアントイエロー	185φ×45×50	
ファイナルコットンワフ	170φ×20	
トータルワールワフ	170φ×15	

除去できるペーパーの目	#1500相当	#1500~2000相当	研磨粒子	磨出し剤
推奨コンパウンド	G3エクストラ	NEW G3	PLC7	ルシファー
淡色車	肌調整有 キレ強	クロスワール 65	F Gスーパー F コットンワフ	B・コットンワフ
		ニュークロスワール CHIDORI ハード		
濃色車	肌調整有 キレ弱	プリリアントイエロー	F Gスーパー F コットンワフ	B・コットンワフ
		プリマーロパフ ハード		
		プリマーロパフ ソフト		
		クロスワールソフト 65		
濃色車	肌調整有 キレ弱	ニュークロスワール CHIDORI ソフト	F Gスーパー F コットンワフ	B・コットンワフ
		プリリアントイエロー		
		プリマーロパフ ミディアム		
		プリマーロパフ ソフト		

ブラスト研磨装置 / その他研磨機一覧



● ブロウ式ブラスト超小型装置

特長 コンプレッサー式ブラスト装置と同等の加工ができます。インバーター制御により、風速は自在、薄物の加工も可能です。直圧式のため重いメディア（金属）も投射可能です。

製品仕様	AB-1-JMB 型	
装置形式	ルーツブロウ	AC200V 50/60HZ 2.2KW
エアー源	ON/OFF	フットペダル式
	ノズル	10φ セラミックノズル 1本
ブラスト	研磨材タンク	3ℓ
	研磨材供給	ボールバルブ式タンク標準
サイズ	室内照明	100V 60W 防塵型
	外形寸法	600mm×900mm×1350mm
	キャビネット	600mm×600mm×450mm
厚	460mm×370mm	

オプション	専用機仕様
ターンテーブル (手動・自動) ユニット	インデックス式 (2~8ノズル)
バレルユニット	コバエ式 (2~8ノズル)
X-Yテーブルユニット	ロボット仕様
ノズル昇降・振動	クレーン付仕様
集塵機	大型ターンテーブル式



お客様のワークの仕様に合わせて専用機も設計から納品まで承っております。

● ベルト・バフ研磨機

特長 汎用機から専用機・ロボット仕様・複合機など自動化もお任せ下さい。

汎用	3点式レジダグ	センタレスバフパー	専用機	車輪付き研磨機	ドラム内面研磨機

● フィルム・精密研磨機

特長 精密研磨だからこそ、機械と消耗品の条件出しまで、徹底してサポート致します。

汎用	試料研磨機	内径フィルム研磨	専用機	ファイバー研磨機	フープ材研磨機

※橋川工場R&Dセンター内の試験機で研磨条件を測定して、研磨材+機械の最適工程を提案致します。立会い試験も行っております。