



PRODUCT CATALOGUE



CUTTING
切る



GRINDING
削る



POLISHING
磨く

CONCEPT



あらゆる現場で活躍するレジットン製品

株式会社レジットンは創業以来“技術と信用”を第一に安全切断砥石を始め、
研磨・研磨工具を製造販売し、お客様に多大なるご支援・ご愛顧を頂き現在に至っております。

当社では、安全切断砥石の製造を我が国において最も早い時期より始め、

研究開発を進めながら、すでに60年以上の実績を誇っています。

国内・外において高品質・高信頼性の評価を博し、多数のお客様にご使用頂いております。

近年は、ダイヤモンド・CBN工具の製造販売においても、

お客様から技術的に高い評価を頂きさらに研究開発を進めております。

当社の目標は、皆様に安心してご使用頂ける「信頼される砥石及び工具」を作る事です。



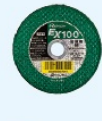
INFORMATION

切る

金の卵シリーズ

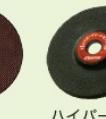
金の卵105(1.0mm) 金八 金の卵オフセット型

金の卵



ダイヤモンドブレッドカッター

削る



磨く



液体研磨剤

ダイヤモンドペースト

ウッドツールセット

ダイヤモンドスプレー



インフォメーション

| | | | |
|--------------------------|---|-----------------------------|---|
| 製品ガイド | 2 | 研磨材の解説・表示明細 | 6 |
| INDEX 目次 | 3 | 最高使用周速度と回転数(回転速度)/取り扱いと保管方法 | 7 |
| 安全の手引き/使用上の注意 | 4 | 製品の正しい取り扱い/製品の性質・注意事項マーク | 8 |
| ダイヤモンドホイール安全使用のため/ピッチ選定表 | 5 | | |

切る

| | | | | | | | |
|----------------|----|-----------|----|--------------------|----|----------------------|-------|
| 金の卵 | 10 | パワーエイト | 14 | 専用タイプ24T/ALC用 | 17 | マッハソー | 20・21 |
| 金の虎 | 11 | マルチセブン | 14 | エンジンカッターコマンダー | 18 | 金の卵ブレード | 22 |
| 金の亀 | 11 | 小径サイズ切断砥石 | 15 | 金属用/非金属用 | | レヂトンシャーク・ポータブルバンドソー | 22 |
| ハイブリッド 305/355 | 12 | ゴールド | 16 | HYBRID-355 SPEEDER | 19 | レヂトンシャークバンドソー/切削油 | 23 |
| ハイブリッド RHB-355 | 12 | シルバー | 16 | ブラックバンサー | | レヂトンメタルソー/切削油 | 24 |
| ファイヤーガード | 12 | ラフサイド | 16 | 昇圧専用トランス HI-CUBE20 | 19 | ダイヤモンドカッターシリーズ | 25 |
| EX100(赤・青・緑) | 13 | メタルカット | 17 | マッハソー MSP355 | 19 | ダイヤモンドブレードカッター DR/WR | 26 |
| エクストラワン | 14 | ジャンボカット | 17 | ハイブリッド 355SPD | 19 | | |

削る

| | | | |
|----------------------|----|---------------------|----|
| 削郎-けずろう-(赤・緑・ハイタッチ) | 28 | シースルーチスク | 31 |
| ナクスチスク、ナクス ギヤ用 | 28 | ワンダーチスク | 32 |
| ハイパーグリーンセブン | 29 | ワンタッチワンダーチスク | 32 |
| ハイパーグリーンセブン 高速度用 180 | 29 | スイングローラーエコ | 33 |
| ハイパーブラック | 30 | ローラートイシ | 33 |
| ハイパーチスク | 30 | 削磨くん | 33 |
| DT ファイナル neo | 30 | 黒皮サンダー R-500/R-1000 | 34 |
| シルバーチスク | 31 | 黒皮サンダー用ベルト/ローラー | 34 |

磨く

| | | | |
|-------------------|----|---------------|----|
| ダイナミックホイールREBORN | 36 | ヘアラインサンダー用ベルト | 38 |
| スポンチチスク | 36 | オプション | 38 |
| ヘアラインサンダー HL-105型 | 37 | | |
| ヘアラインサンダー HL-103型 | 37 | | |

電着・研磨剤

| | | | |
|------------------|----|------------|----|
| 電着製品 | 40 | ダイヤモンドスプレー | 42 |
| EP(電着)ダイヤモンドカッター | 41 | ウッドツールセット | 42 |
| 面磨くん | 41 | | |
| ダイヤモンドペースト | 42 | | |

ガイド

| | |
|--------------|-------|
| 安全衛生特別教育受講案内 | 43 |
| Memo | 44・45 |

INFORMATION

インフォメーション

安全の手引き

トイシの安全使用のため 皆様が、より安全に切断及び研削作業ができるように、次の事項を必ず厳守して下さい。

I 新しいトイシを取り付けるときの注意

1. トイシを取り付ける人
トイシの安全作業に関する特別教育を受けた人が取り付けること。〔(法)第59条・(規則)第36条〕
2. トイシの検査
トイシにヒビ、キズ等の欠陥があるものは使わないこと。また、トイシの側面を木製ハンマー等で軽く叩いて打音検査を行うこと。
〔安全必携〕(卓上用平型トイシ等)
3. 正しいフランジとパッキン
フランジの直径は、一般的にトイシの直径の1/3以上で、両方の直径が等しいものであること。また、締付けにはパッキン、またはラベルを使用すること。〔(構造規格)第15～19条・安全必携〕
4. 保護カバー
研削盤には、トイシの保護カバーを必ずつけること。〔(規則)第117条〕
保護カバーの厚さ、開口角度等は、構造規格に定められたものであること。〔(構造規格)第3条・第20条～29条〕
5. トイシの使用周速度
トイシに表示されている最高使用周速度を超えない範囲で使用すること。『トイシの直径(mm)×3.14×軸の回転数(rpm)÷60,000≤最高使用周速度(m/sec)』〔(規則)第119条・(構造規則)第8～9条〕。
なお、最高使用周速度が表示されていない小形(直径75・未満)トイシについてはリング形、カップ形、またはマグネシア法のトイシを除いては、一般にビトリファイド法のものでは33m/sec以下、研削トイシのものは50m/sec以下で使用すること。
切断用レジノイド補強トイシは80m/sec以下で使用する。

II トイシを使用するときの注意

1. トイシの試運転
トイシを新しく取り替えた時は、取り付けた人(特別教育を受けた人)が、3分間以上の試運転(空転)を行うこと。また、その日の作業を開始する前には1分間以上の試運転を行うこと。〔(法)第59条・(規則)第36条・第118条〕
2. トイシの使用面
トイシの形状により、使用面が定められているので、指定された使用面以外を使用しないこと。〔(規則)第120条・安全必携〕
3. 研削作業終了後
湿式研削の場合は、作業終了後、注水を止めて、トイシを1分間以上試運転(空転)し、トイシから水分を除去すること。〔安全必携〕
4. 保護具の使用
防じん・防護用のメガネ、マスク、手袋、耳栓、安全靴を使用すること。〔(規則)第593条他〕

III その他

1. パフレースや、丸のご盛、またはトイシ用以外の携帯用電動工具等へ、トイシを取り付けて使うようなことは絶対にしないこと。
2. 研削作業の安全上の措置については、法、規則及び構造規格に規定されているほか、〔安全必携〕等にも具体策が示されているので、これらを厳守して作業を事故から守りましょう。

注)「法」 労働安全衛生法(昭和47年法律第57号)
「規則」 労働安全衛生規則(昭和47年労働省令第32号)
「構造規格」 研削盤等構造規格(昭和46年3月18日労働省告示第8号
一部改正 昭和47年9月30日労働省告示第85号)
「安全必携」 グラインダー安全必携
(労働省労働基準局安全衛生部安全課編 中央労働災害防止協会出版)
全国砥石組合連合会・研削砥石工業会・中央労働災害防止協会

砥石に関する法律

- 労働安全衛生法第20条
使用者は、機械、器具、その他の設備、原料、若しくは材料又はガス、蒸気、粉塵等による危害を防止するために必要な措置を講じなければならない。
- 労働安全衛生法第26条および第36条
労働者は危害防止のために必要な事項を遵守しなければならない。研削トイシ取替えおよび取替え時の試運転の業務は、危険業務取り扱い有資格者だけに限られています。事業主もこの有資格者を業務につかせなければなりません。
- 労働安全衛生規則第118条
使用者は研削トイシについては、その日の作業を開始する前には1分間以上、研削トイシを取り替えた場合には3分間以上、試運転をしなければならない。
- 労働安全衛生規則第119条
使用者は研削トイシをその最高使用周速度を超えて使用してはならない。
- 労働安全衛生規則第120条
使用者は側面を使用することを目的とする、研削トイシ以外の研削トイシの側面を使用してはならない。
- 研削盤等構造規格第7～9条
研削トイシは最高使用周速度が定められているものでなければならない。

使用上の注意

⚠ レジトン切断砥石・使用上の注意

- トイシカバーは必ず取り付けて使用して下さい。(トイシの1/2をおおうもの)
- 保護メガネ、防じんマスク等の保護具を着用して作業を行って下さい。
- 最高使用周速度(最高使用回転数rpm)以下で使用して下さい。
- 適正なフランジを使用し、接触面に異常がないか確認して下さい。
- 切断トイシの使用面は外周面です。側面は使用しないで下さい。
- 試運転は作業開始前1分間以上、交換時は3分間以上、必ず行って下さい。
- トイシの仕様がグラインダまたは切断機に適合しない場合は使用しないで下さい。穴径の改造はしないで下さい。
- 加工物はしっかりと固定して下さい。
- 回転中のトイシに手、足、指などを触れないで下さい。
- 引火、爆発の恐れのある場所では切断作業をしないで下さい。
- トイシの保管は直射日光を避け、湿気のない場所で台板上に平積みして下さい。トイシは必ず、先入先出しで使用して下さい。
- トイシを落としたり、ぶつかけたり、叩いたり、踏みつけたりしないで下さい。
- 切断作業は、労働安全衛生規則・研削盤等構造規格に従って行って下さい。

⚠ レジトンディスク・使用上の注意

- 最高使用回転数(MAX.rpm)を超えては絶対に使用しないで下さい。
- 保護メガネ、防じんマスク、安全帽、防じん手袋を必ず着用して下さい。
- 安全カバー(トイシカバー)は必ず取り付けて下さい。
- 作業中は研削粉が火花となって飛散しますので、引火、爆発の恐れがある場所では絶対に作業しないで下さい。
- 研磨面に強く押しつけて作業しないで下さい。

ダイヤモンドホイール安全使用のために

⚠️ 災害防止と安全にご使用いただくために、ダイヤモンドホイール（以下ホイールという）取り扱い方法

- 保護カバー必ず正しく取り付けして下さい。
- ジグザク切断・曲線切り・（ガイドを使わない）斜め切り・コジリ・側面使用はしないで下さい。
- 回転中のホイールに絶対に手や身体で触れないで下さい。
- 最高使用回転数以下でご使用下さい。
- ホイールは使用中に火花を発生することがあります。引火や爆発の恐れのある場所では使用しないで下さい。
- ホイールは使用中に騒音を発生します。周囲に迷惑をかけないようにご留意下さい。
- 作業者は防じんメガネ、安全靴、保護帽、耳栓等の保護具を必ず着用して下さい。
- ホイールが破損し、ケガの危険があります。曲がり、ひび割れ、欠けの傷がないことを確認の上ご使用下さい。
- ホイールの刃部、基板部の磨耗について、異常がないか確認下さい。
- ホイールの刃部、基板部の異常磨耗を発見した場合には、使用しないで下さい。
- ホイールを取り付けた時にガタや振れのないことを確認して下さい。
- シャフトの振れが大きいと、ホイールが異常振動を起こして破損し、ケガの危険があります。
- 被削材にあわないホイールを使用すると、異常磨耗や切れ味不良、異常過熱が発生します。無理に作業を行わないで下さい。
- ホイールへの再加工が必要な場合は、メーカーへご相談下さい。
- ホイールの取り付け時には、必ず動力源を「切」にして下さい。
- ホイールの中心穴径に合っているフランジをご使用下さい。
- ホイールの中心穴径又はカラーをフランジや軸に合わせ、ガタや振れのないようにフランジとナット又はビスで緩まないようにしっかり締め付けて下さい。
- 使用回転数に到達した後、1分間程無負荷回転し、異常音、異常振動がないことを確認して下さい。
- ホイールの矢印方向を使用する機械の回転方向と同じにして取り付けして下さい。

■ポータブルバンドソー ピッチ選定表 (◎最適 ○適)

| | 厚さ | ピッチ | P8 | P10 | P14 | P18 | 10/14 | 14/18 |
|--------|-------|-----|----|-----|-----|-----|-------|-------|
| バー材 | 3mm未満 | | | | | | | ◎ |
| | 3~25 | | | ○ | ◎ | ○ | | ○ |
| | 25~50 | ○ | | | | | | |
| 軽量H型钢 | 3mm未満 | | | | | | | ◎ |
| | 3~6 | ○ | ○ | ○ | ◎ | | | ○ |
| | 6~15 | ○ | | | | | | |
| アングル | 3mm未満 | | | | | | | ◎ |
| | 3~6 | | ○ | ◎ | | | | ○ |
| | 6以上 | ◎ | ○ | | | | ◎ | |
| フラットバー | 3mm未満 | | | | | | | ◎ |
| | 3~25 | | ○ | ◎ | ○ | | | ○ |
| | 25以上 | ○ | | | | | | |
| パイプ | 3mm未満 | | | | | | | ◎ |
| | 3~13 | | | ○ | ◎ | | | ○ |
| | 13~25 | ○ | | | | | ○ | |

■メタルソー ピッチ選定表

| | ピッチ | P3 | P4 | P6 | P8 | P10 | P12 | P14 | P16 |
|---------|-----|-------|--------------|--------------|--------------|-----------------|-------|-------|--------|
| パイプ | | 1.6以下 | 1.6~2 | 2~6 | 6~8 | 8~10 | | | |
| 丸棒・角材 | | | 15以下 | 15~25 | 25~35 | 35~50 | 50~70 | 70~90 | 90~120 |
| フラットバー縦 | | 3以下 | 3~4 | 4~10 | 10~20 | 20~35 | 35~50 | | |
| フラットバー横 | | | | 25~35 | 35~45 | 45~60 | 60~70 | 70~90 | 90~120 |
| アングル | | 2以下 | 2~4 30~30 | 4~6 50~50 | 6~9 75~75 | 9~13 100~100 | | | |
| チャンネル | | | | 40~75 | 75~100 | 125 | 150 | | |

INFORMATION

インフォメーション

研磨材の解説・表示明細

砥粒

砥粒とは、切る・削る・磨くなどのために使用する硬度の高い粒状または粉末状の物質の総称です。切刃として加工物を削る重要な働きをします。

A 砥粒

一般的な砥粒で、含有するチタニア(TiO₂)のため褐色を呈し、高温で焼成することによって黒色、青灰色、黄色に変化します。砥石の寿命と研削性能の最もバランスのとれたグレードです。一般鋼材用として使用されます。

WA 砥粒

成分が高純度のアルミナ(Al₂O₃、98%以上)のため透明で白色に見えます。砥石の寿命はA砥粒に劣りますが、硬度は高く、破砕性に富むため精密研削に適しています。焼入れ鋼材、軽研削、精密研削に使用されます。

C 砥粒

炭素珪素(SiC)からなる研削材で黒色(C)のもの、緑色(GC)のもの2種類があります。硬度はアルミナより高いが靱性は低く、非酸化状態では耐熱性は極めて高く、鋳鉄、非鉄金属、非金属材料の研削、研磨に使用されます。

GC 砥粒

炭化珪素質研削材(SiC)のうち、緑色を呈するものを言います。黒色のものに比べ硬度は若干高く、破砕性が高いため鋳鉄、非金属材料の研削用に使用されます。

Z 砥粒

酸塩化ジルコニウムを水溶液にアルカリを加え、熱処理を施すとジルコニア(ZrO₂)となります。非常に靱性が高く、耐摩耗性に優れています。高炭素鋼および合金鋼ステンレスなどの高抗張力材料の研磨に幅広く使用されています。

※ 靱性(じんせい)とはひっかききずに対する抵抗とは違い、割れや欠けに対する抵抗を言い、じん性が高い(粘り強い)と割れにくくなり低いと割れやすくなります。

粒度

砥粒の大きさを示す単位です。#(番)で表し、数字が1に近いほど粒度は大きく(粗粒)数字が大きくなるほど粒度は小さく(細粒)なります。

粗い

普通

細かい

#24

#80

#220

硬度

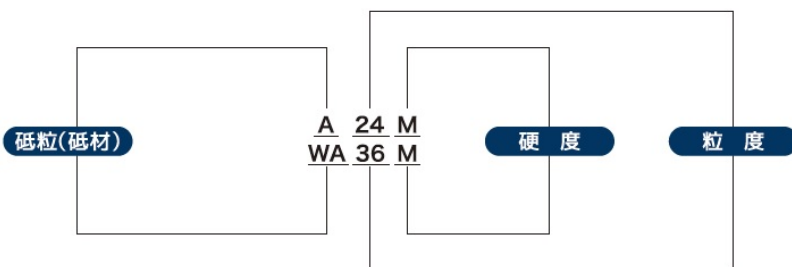
砥粒を保持する結合剤の強さの程度を示すものです。一般に硬度といわれますが、砥粒の硬さや研削砥石の強さではなく、研削作用の軟・硬度です。アルファベットで表し、Aに近い方が強さは低く(軟質)、Zに近い方が高く(硬質)なります。

軟

硬

J(軟)～M(やや軟)～S(標準)～T(硬)

表示明細



結合材と補強

B

フェノール樹脂結合剤・レジノイド砥石

BF

フェノール樹脂結合剤・ガラス繊維補強付レジノイド砥石

最高使用周速度と回転数（回転速度）

砥石の豆知識

最高使用周速度

最高使用周速度は、安全上絶対に守らなければならないものであり、どのような場合でもこれをこえた速度で使用してはならないとされています。これは労働安全衛生規則 第119条 で定められています。

「最高使用周速度」とは、研削といしが安全に使用できる最高限度の周速度のことをいい、毎秒何メートル(m/sec)の単位で表示されます。

周速度

砥石が1秒間に回転することで進む速さ(長さ)を表します(又は1分間)

表示：m/sec 又は m/min

回転数(回転速度)

取り付け工具の軸が1分間に回転する回転数をあらわします。

表示：r.p.m

$$\text{周速度と回転数の相対式は次のとおり} \quad \text{周速度} = \frac{\text{砥石直径} \times \pi (3.14) \times \text{回転数}}{60,000}$$

周速度は毎秒で直径は mm で回転数は毎分表示のため上の式になります。

例えば、最高使用周速度 80 表示の切断砥石(例 金の卵 105)の場合の装着可能な最高回転数はいくつになるでしょうか？

$$\frac{80\text{m/s} \times 60 \times 1,000}{105 \times 3.14} = \frac{4,800,000}{329.7} = 14,556 \text{ r.p.m}$$

「金の卵 105」の場合は毎分 14,556 回転までのグラインダーに装着可能ということがわかります。

破壊回転周速度

研削砥石の安全に影響する諸々の要因のうち最大のものは、回転による遠心力によって誘発される内部応力です。周速度が次第に上昇してこの内部応力が研削砥石の固有の強度をこえれば砥石は破壊してしまいます。

この時の研削砥石の周速度を『破壊回転周速度』と呼び、この値を知っておくことが研削砥石の安全度を確保する為の基礎となります。

研削砥石の最高使用周速度は、この破壊回転周速度を一定の安全係数で除したものであって、研削盤や研削砥石に関する安全上の規則・規格はすべてこの点を中心として設定されています。

砥石使用時には、安全の為に砥石表示の最高使用周速度と使用工具の回転数を確認の上、『最高使用周速度』を超えない速度でご使用ください。

取り扱いと保管方法

砥石の豆知識

砥石の取り扱いには次の三原則を守る必要があります。

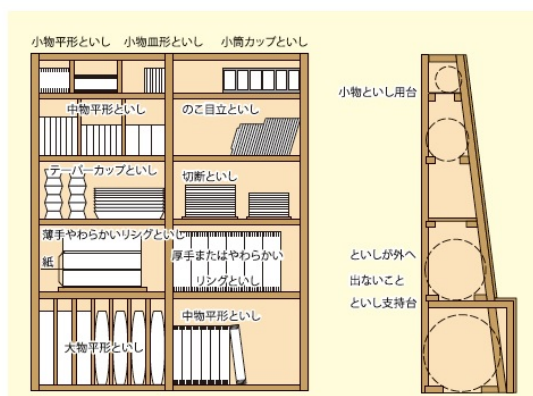
砥石の取り扱い三原則



- × ころがすな
- × 落とすな
- × ぶつけるな

砥石は割れるものです。これを前提に三原則を守って取り扱うことが必要です。

保管については多量の場合は包装のまま倉庫に積んでおいてよいですが、少量の場合は図のような棚に整理しておく必要があります。尚、棚は乾燥した場所に設置してください。

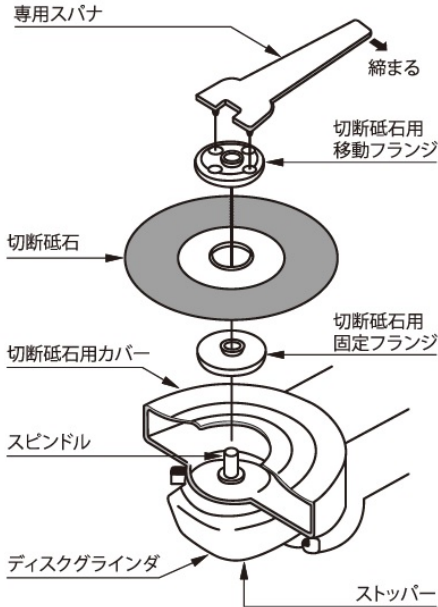


INFORMATION

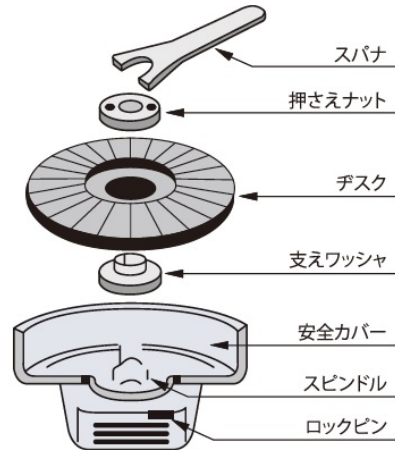
インフォメーション

製品の正しい取り扱い

砥石の取り付け方法

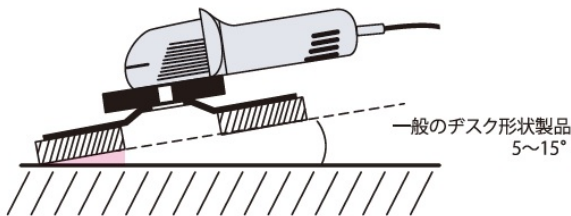


ディスク製品の取り付け方

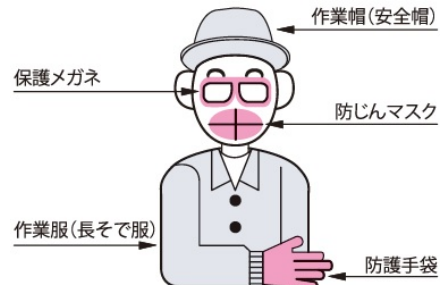


- ・スピンドルを上にして、支えワッシャの凸面を上向きにスピンドルに差し込んで下さい。
- ・支えワッシャの上にディスクの凸面を置いて下さい。
- ・ディスクの上から押さえナットで確実に締め付けて下さい。
- ・ロックピンを指で押して、スピンドル軸を固定し、スパナで押さえナットを締め付けて下さい。
- (注)ロックピンの無い場合は、ディスクを手で動かないようにして、スパナで押さえナットを締め付けて下さい。

ワーク角度



正しい作業時の服装



誤った使い方をしますと、製品の破壊、飛散して失明・ケガ等を招く恐れがあります。このような危険を避けるために**安全の手引き、正しい服装**に従って正しくご使用下さい。

製品の性質、注意事項マーク



ディスクグラインダでご使用下さい。



チップソー切断機をご使用下さい。(鉄工用)



カバー付グラインダでご使用ください。



最高使用周速度・最高使用回転数以下で使用して下さい。



高速切断機での使用は使用できません。



専用切断機でご使用下さい。



メタルソー切断機をご使用下さい。(湿式)



砥石の使用開始時間には通常1分間、砥石取替え時には3分以上、試運転を行って下さい



カケ・ヒビ・ワレの無い事をご確認下さい



正しいサイズのフランジを使用して下さい。補強無し1/3以上補強有り1/4以上



スピードコントローラーをご使用下さい。



バンドソー切断機をご使用下さい。(乾式/湿式)



表面研磨でご使用下さい。



穴径が小さく機械に適合しない場合、押し込んだり、穴径の改修はしないで下さい。



環境に配慮した製品です



純正ベルトをご使用下さい。



エンジンカッターをご使用下さい。



黒皮取りでご使用下さい。



側面は絶対に使用しないで下さい



安全な作業のための重要事項。



高速切断機をご使用下さい。



研削物はしっかりとバイスで締め固定して下さい。



ブルーのアイコンは製品に関わる説明です。



レッドのアイコンは、守られませんと、怪我など身体に影響を及ぼす可能性がある説明です。

PRODUCTS OF

CUTTING

切る

信頼の切れ味と抜群の耐磨耗性

生産性を高めるレヂトン切断砥石。
切断砥石を高速回転させることにより
無数の鋭い砥粒が刃先となって
迅速に工作物を削り、
美しい仕上げ面と正しい寸法に
切断することができます。

レヂトンゴールド



ステンレス・金属用切断砥石（両面補強）

金の卵



金の卵 105 (1.0mm)



金の卵 金八



金の卵 オフセット型



特長

- 金の卵：両面補強でありながら、極限の薄さに挑戦した切断砥石。ステンレス鋼切断に最適。
- 金の卵 金八：両面補強でありながら、さらに極限の薄さに挑戦した切断砥石。切れ味と切断スピードに違いが出る、超快速切断。
- 金の卵 オフセット型：切断が困難だった際切りに適したオフセット型切断砥石。新製法で抜群の耐久性と切断力を実現。

用途

ステンレスを中心に多種の鋼材の切断に威力を発揮

パイプ アングル チャンネル 丸棒 角棒
ガス管 配管パイプ STK鋼管 ステンレス etc.

ディスクグラインダ 切断機 バイス かー付グラインダ 試運転 過速度 カヒワ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|------------|------------|------------------|----------|------------------|------------------|------|-------|--------------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| 金の卵 | 1011050701 | 105 × 1.0 × 15 | AZ60P | 80 | 14,400 | 10枚入 | 200枚入 | 380 |
| | 1011050708 | 105 × 1.6 × 15 | AZ36Q | 80 | 14,400 | 10枚入 | 200枚入 | 390 |
| | 1011050709 | 105 × 2.3 × 15 | AZ30Q | 80 | 14,400 | 10枚入 | 200枚入 | 400 |
| | 1011250121 | 125 × 1.3 × 22 | AZ60P | 80 | 12,200 | 10枚入 | 200枚入 | 624 |
| | 1011500501 | 150 × 1.4 × 22 | AZ60P | 80 | 10,100 | 10枚入 | 100枚入 | 830 |
| | 1011800501 | 180 × 1.5 × 22 | AZ46P | 80 | 8,490 | 10枚入 | 100枚入 | 950 |
| | 1012050501 | 205 × 1.6 × 22 | AZ46P | 80 | 7,450 | 10枚入 | 100枚入 | 1,080 |
| | 1013050501 | 305 × 1.8 × 25.4 | AZ46P | 80 | 5,010 | 10枚入 | 50枚入 | 1,270 |
| 金の卵 金八 | 1013550501 | 355 × 2.1 × 25.4 | AZ46P | 80 | 4,300 | 10枚入 | 30枚入 | 1,590 |
| 金の卵 金八 | 1011050715 | 105 × 0.8 × 15 | AZ60P | 80 | 14,400 | 10枚入 | 200枚入 | 350 |
| 金の卵 オフセット型 | 1011050716 | 108 × 1.0 × 15 | AZ60P | 80 | 14,000 | 10枚入 | 200枚入 | 370 |

スーパー切断砥石 (両面補強)

金の虎



金の虎 305



金の虎 355



金の虎 405

特長

- ステンレス・金属用 驚異の耐久性!
- 高品質: 強靱な焼結構造を持つニューセラミック砥材と専用ボンドを使用。特別仕様の補強材を両側面高密着させた機能性に優れた高品質の切断砥石です。
- 高性能: 優れた自生作用により従来にないスムーズな切り込みと鋭い切削性をあらゆる鋼材に高度に発揮します。切断をパワフルにスピーディーにクリアする高性能切断砥石です。
- 高能率: 鋭い切削性と抜群の耐久性。切断効率を大幅に向上させ、高いコストパフォーマンスを実現する高能率切断砥石です。豊かな切れ味は用途の拡大と経済効果を高めます。

用途

- SS 型鋼 (アングル・チャンネル・丸棒)
- SGP 鋼管 (水道管・ガス管・配管パイプ)
- STK 鋼管 (足場・配線・構造各種パイプ)
- SUS 鋼 (ステンレスの丸・角パイプ・丸棒)
- 平鋼 (圧延鋼板・薄鋼板)

パイプ アングル チャンネル 丸棒 角棒
ガス管 配管パイプ STK 鋼管 ステンレス etc.

切断機 バイス 試運転 過速度 カケヒレ 穴径改 側面 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格 @ (税抜き) |
|-----|------------|------------------|----------|---------------|---------------|-------|-------|------------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| 金の虎 | 1013050302 | 305 × 2.3 × 25.4 | AZ36T | 80 | 5,010 | 10 枚入 | 50 枚入 | 1,360 |
| | 1013550303 | 355 × 2.6 × 25.4 | AZ36T | 80 | 4,300 | 10 枚入 | 30 枚入 | 1,850 |
| | 1014050303 | 405 × 2.8 × 25.4 | AZ36T | 80 | 3,800 | 10 枚入 | 30 枚入 | 2,300 |

オフセット型切断 フレキシブル砥石/ステンレス・金属用 耐久性抜群! ストレート切断

金の亀



用途

ステンレス、丸パイプ、角パイプ、丸棒などの金属切断

パイプ アングル チャンネル 丸棒 水道管
ガス管 配管パイプ STK 鋼管 ステンレス etc.

ディスクグラインダ バイス カバー付グラインダ 試運転 過速度 カケヒレ 穴径改 側面 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格 @ (税抜き) |
|-----|------------|----------------|----------|---------------|---------------|-------|--------|------------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| 金の亀 | 1011050801 | 105 × 1.9 × 15 | MAZ50X | 72 | 13,000 | 10 枚入 | 200 枚入 | 550 |

インフォメーション

切る

削る

磨く

電着・研磨剤

ガイド

CUTTING 切る

可変密度型切断砥石

ハイブリッド 305/355



ハイブリッド 305



ハイブリッド 355

- 用途**
- SS 型鋼 (アングル・チャンネル)
 - SGP 鋼管 (水道管・ガス管・配管パイプ)
 - STK 鋼管 (足場・配線・構造各種パイプ)
 - SUS 鋼 (ステンレスの丸・角パイプ)
 - 平鋼 (圧延鋼板・薄鋼板)

パイプ アングル チャンネル 丸 棒 角 棒
 ガス管 配管パイプ STK 鋼管 ステンレス etc.

切断機 バイス 試運転 過速度 カケヒラレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
 ※作業時は安全保護具を着用して下さい。

- 特長**
- 砥石の使用に伴い砥石外径が縮小し、通常密度領域から可変密度領域に変化します。
 - 可変密度の作用により砥石の縮小による周速度の低下、性能劣化を最小限に抑え最後まで使用することが出来ます。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|------------|------------|------------------|----------|---------------|-------|-------|-----------|
| | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| ハイブリッド 305 | 1013050053 | 305 × 2.5 × 25.4 | MA30R | 72 | 10 枚入 | 30 枚入 | 1,230 |
| ハイブリッド 355 | 1013550082 | 355 × 2.8 × 25.4 | MA30R | 72 | 10 枚入 | 30 枚入 | 1,450 |

切断砥石の能力を最大限発揮させる高速切断機

ハイブリッド RHB-355

特長

- 可変密度型砥石ハイブリッド355の能力を最大限発揮させる高速切断機。
- 可変密度型砥石の能力を発揮することで、カット数が増え、効率の良い切断作業が行えます。

※ハイブリッド RHB-355 には純正品のハイブリッド355の使用をお勧めします。



| 名称 | レヂトン ハイブリッドRHB高速切断機 | | | | | |
|-------------|-----------------------------|------|---------|--------|---------|--|
| 型式 | RHB-355 | | | | | |
| 定格電圧 | AC 100V | | | | | |
| 周波数 | 50/60Hz | | | | | |
| 定格電流 | 15A | | | | | |
| 定格消費電力 | 1400W | | | | | |
| 電動機 | 単相直巻整流子電動機 | | | | | |
| トイシ寸法 | 355×2.8(3.0)×25.4(mm) | | | | | |
| 絶縁構造 | シングル絶縁 | | | | | |
| 無負荷回転数 | 3600min ⁻¹ | | | | | |
| 最大切断寸法 (mm) | 材 料 | 丸パイプ | 角パイプ | 矩 形 | アングル | |
| | 寸 法 | φ120 | 110×110 | 90×180 | 130×130 | |
| バイス最大開き | 235mm | | | | | |
| 質 量 | 17.5kg | | | | | |
| コ ー ド | 3芯キャブタイヤケーブル(アースクリップ付き2.3m) | | | | | |
| 標準付属品 | 取扱説明書×1 メガネスパナ×1 ×1 | | | | | |
| 価格@ (税抜き) | オープン | | | | | |

新商品

レヂトン ファイヤーガード

| 品名 | 商品コード | 梱包 | 価格@ (税抜き) |
|-----------------|------------|----|-----------|
| RESITONファイヤーガード | 2909009005 | 1台 | 11,440 |



両面補強切断砥石 用途で選べるカラフル3タイプ —エクストラカッター—

EX100 EXTRA CUT



専用タイプ ステン用



切れ味タイプ 金属用



高性能タイプ 金属用

特長

- つぶよりの材料と技術の粋を100%凝縮。それぞれにひと味違うエクストラな切れ味を発揮します。
- 両面補強の安全設計。寸切りからハードまで、現場作業から家庭作業まで安心してご使用ください。
- スタンダードと比較して3倍以上の切削力と耐久性を発揮する高品質の切断砥石です。

■専用タイプ ステン用

用途

ステンレス ●丸パイプ、角パイプ、丸棒などの金属切断

パイプ アングル チャンネル 丸棒 角棒
ガス管 配管パイプ STK鋼管 ステンレス etc.

ディスクグラインダ バイス カバー付グラインダ 試運転 過速度 カケヒレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|--------|------------|--------------------|----------|---------------|---------------|-------|--------|-----------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| ステン用 赤 | 1011050113 | 105 × 2.5 × 15 | PW30M | 80 | 14,400 | 10 枚入 | 200 枚入 | 440 |
| | 1011250083 | 125 × 2.5 × 22(20) | PW30M | 80 | 12,200 | 10 枚入 | 200 枚入 | 610 |
| | 1011500102 | 150 × 2.5 × 22(20) | PW30M | 80 | 10,100 | 10 枚入 | 100 枚入 | 680 |
| | 1011800103 | 180 × 2.5 × 22(20) | PW30M | 80 | 8,490 | 10 枚入 | 100 枚入 | 780 |

■切れ味タイプ 金属用

用途

肉厚 ●水道管、ガス管、配管パイプ、丸棒、各種形鋼、鋼管などの金属切断

パイプ アングル チャンネル 丸棒 角棒
ガス管 配管パイプ STK鋼管 etc.

ディスクグラインダ バイス カバー付グラインダ 試運転 過速度 カケヒレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|-------|------------|--------------------|----------|---------------|---------------|-------|--------|-----------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| 金属用 青 | 1011050112 | 105 × 2.5 × 15 | PA30M | 80 | 14,400 | 10 枚入 | 200 枚入 | 440 |
| | 1011250082 | 125 × 2.5 × 22(20) | PA30M | 80 | 12,200 | 10 枚入 | 200 枚入 | 610 |
| | 1011500101 | 150 × 2.5 × 22(20) | PA30M | 80 | 10,100 | 10 枚入 | 100 枚入 | 680 |
| | 1011800102 | 180 × 2.5 × 22(20) | PA30M | 80 | 8,490 | 10 枚入 | 100 枚入 | 780 |

■高性能タイプ 金属用

用途

小径 ●パイプ、アングル、チャンネル、丸棒、型钢、薄板鋼板などの本数切断

パイプ アングル チャンネル 丸棒 角棒 水道管
ガス管 配管パイプ STK鋼管 etc.

ディスクグラインダ バイス カバー付グラインダ 試運転 過速度 カケヒレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|-------|------------|----------------|----------|---------------|---------------|-------|--------|-----------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| 金属用 緑 | 1011050111 | 105 × 2.5 × 15 | PA30P | 80 | 14,400 | 10 枚入 | 200 枚入 | 440 |

CUTTING 切る

ステンレス・金属用（両面補強）

エクストラワン



用途

パイプ アングル チャンネル 丸棒 角棒
ガス管 配管パイプ STK鋼管 ステンレス etc.

ディスクグラインダ パイス ガー付グラインダ 試運転 過速度 カヒレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|------------|----------------|----------|---------------|-------|--------|-----------|
| | | | | 小箱 | 大箱 | |
| 1011050710 | 105 × 1.0 × 15 | AZ46SX | 80 | 10 枚入 | 200 枚入 | 254 |

※受注生産品

ステンレス・金属用／充電式グラインダー専用（両面補強）

パワーエイト



用途

パイプ アングル チャンネル 丸棒 ステンレス etc.

ディスクグラインダ パイス ガー付グラインダ 試運転 過速度 カヒレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|------------|----------------|----------|---------------|-------|--------|-----------|
| | | | | 小箱 | 大箱 | |
| 1011050712 | 105 × 0.8 × 15 | AZ60Q | 80 | 10 枚入 | 200 枚入 | 390 |

多用途／非金属から金属まで様々な用途で切断可能

マルチセブン



用途

レンガ 石材 タイル 塩ビ FRP
パイプ アングル チャンネル 丸棒 角棒
ガス管 配管パイプ STK鋼管 ステンレス etc.

ディスクグラインダ パイス ガー付グラインダ 試運転 過速度 カヒレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|------------|----------------|----------|---------------|-------|--------|-----------|
| | | | | 小箱 | 大箱 | |
| 1011050717 | 105 × 1.0 × 15 | C60P | 80 | 10 枚入 | 200 枚入 | 370 |

切れ味・耐久性抜群！

小径サイズ切断砥石



金属用



ステン用



アルミ用



アスカ石材用

金属用 多種多様な場面で活躍

用途

パイプ アングル チャンネル etc.

ディスクグラインダ バイス ガー付グラインダ 試運転 過速度 カケヒレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|-----|------------|---------------------|----------|---------------|---------------|-------|--------|-----------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| 金属用 | 1011000003 | 100 × 2.2 × 10 | A46S | 72 | 13,700 | 10 枚入 | 200 枚入 | 168 |
| | 1011000005 | 100 × 2.2 × 15 | A46S | 72 | 13,700 | 5 枚入 | 200 枚入 | 178 |
| | 1011000001 | 100 × 2.2 × 15 | A46S | 72 | 13,700 | 10 枚入 | 200 枚入 | 168 |
| | 1011000002 | 100 × 2.2 × 20 | A46S | 72 | 13,700 | 10 枚入 | 200 枚入 | 168 |
| | 1011250001 | 125 × 2.2 × 22 (20) | A46S | 72 | 11,000 | 10 枚入 | 200 枚入 | 430 |
| | 1011500001 | 150 × 2.2 × 22 (20) | A46S | 72 | 9,150 | 10 枚入 | 100 枚入 | 480 |
| | 1011800001 | 180 × 2.2 × 22 (20) | A46S | 72 | 7,600 | 25 枚入 | 100 枚入 | 580 |
| | 1011800004 | 180 × 2.2 × 22 (20) | A46S | 72 | 7,600 | 10 枚入 | 100 枚入 | 590 |
| | 1012050001 | 205 × 2.2 × 22 | A46S | 72 | 6,700 | 25 枚入 | 100 枚入 | 590 |
| | 1012050002 | 205 × 2.2 × 25.4 | A46S | 72 | 6,700 | 25 枚入 | 100 枚入 | 590 |

ステン用 ステンレスに対し抜群の切れ味

用途

パイプ アングル チャンネル ステンレス etc.

ディスクグラインダ バイス ガー付グラインダ 試運転 過速度 カケヒレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|------|------------|----------------|----------|---------------|---------------|-------|--------|-----------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| ステン用 | 1011000031 | 100 × 2.2 × 15 | WA36M | 72 | 13,700 | 10 枚入 | 200 枚入 | 320 |
| | 1011250021 | 125 × 2.2 × 22 | WA36M | 72 | 11,000 | 10 枚入 | 200 枚入 | 620 |
| | 1011500021 | 150 × 2.2 × 22 | WA36M | 72 | 9,150 | 10 枚入 | 100 枚入 | 640 |
| | 1011800021 | 180 × 2.2 × 22 | WA36M | 72 | 7,600 | 25 枚入 | 100 枚入 | 750 |
| | 1012050024 | 205 × 2.2 × 22 | WA36M | 72 | 6,700 | 25 枚入 | 100 枚入 | 770 |

アルミ用

用途

アルミ レンガ 石材 etc.

ディスクグラインダ バイス ガー付グラインダ 試運転 過速度 カケヒレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|------|------------|----------------|----------|---------------|---------------|------|--------|-----------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| アルミ用 | 1011000051 | 100 × 2.2 × 15 | C36P | 72 | 13,700 | 5 枚入 | 200 枚入 | 320 |

アスカ石材用

用途

アルミ レンガ 石材 etc.

ディスクグラインダ バイス ガー付グラインダ 試運転 過速度 カケヒレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|--------|------------|----------------|----------|---------------|---------------|------|--------|-----------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| アスカ石材用 | 1011000091 | 100 × 2.5 × 15 | GC36M | 80 | 15,300 | 5 枚入 | 200 枚入 | 520 |

CUTTING 切る

一般鋼材切断の雄 ゴールド



用途

パイプ アンクル チャンネル 丸棒 角棒 水道管
ガス管 配管パイプ STK鋼管 etc.

切断機 バイス 試運転 過速度 カヒワレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|------|------------|------------------|----------|------------------|------------------|------|------|--------------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| ゴールド | 1012550001 | 255 × 2.5 × 25.4 | A46S | 72 | 5,390 | 25枚入 | 50枚入 | 800 |
| | 1013050003 | 305 × 2.5 × 25.4 | A36S | 72 | 4,500 | 5枚入 | 50枚入 | 710 |
| | 1013050002 | 305 × 2.5 × 25.4 | A36S | 72 | 4,500 | 10枚入 | 50枚入 | 700 |
| | 1013050001 | 305 × 2.5 × 25.4 | A36S | 72 | 4,500 | 25枚入 | 50枚入 | 680 |
| | 1013550001 | 355 × 3.0 × 25.4 | A36S | 72 | 3,870 | 25枚入 | — | 1,000 |
| | 1013550041 | 355 × 3.0 × 25.4 | A46M | 72 | 3,870 | 25枚入 | — | 1,000 |
| | 1014050001 | 405 × 3.0 × 25.4 | A36S | 64 | 2,970 | 25枚入 | — | 1,030 |
| | 1014550001 | 455 × 3.5 × 25.4 | A24M | 64 | 2,640 | 20枚入 | — | 2,270 |

※特注品はご相談に対応させていただきます。

重量鋼、特殊鋼に威力を発揮 シルバー



用途

パイプ アンクル チャンネル 丸棒 角棒
ガス管 配管パイプ STK鋼管 ステンレス etc.

切断機 バイス 試運転 過速度 カヒワレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|------|------------|------------------|----------|------------------|------------------|------|------|--------------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| シルバー | 1013050021 | 305 × 2.5 × 25.4 | A36M | 72 | 4,500 | 25枚入 | 50枚入 | 700 |
| | 1013550042 | 355 × 3.0 × 25.4 | A36M | 72 | 3,870 | 25枚入 | — | 1,030 |
| | 1014050101 | 405 × 3.0 × 25.4 | A36M | 64 | 2,970 | 25枚入 | — | 1,060 |
| | 1014550021 | 455 × 3.5 × 25.4 | A36M | 64 | 2,640 | 20枚入 | — | 2,270 |

シルバーの切れ味とゴールドのカット数を持ち合わせた切断砥石 ラフサイド



用途

パイプ アンクル チャンネル 丸棒 角棒
ガス管 配管パイプ STK鋼管 ステンレス etc.

切断機 バイス 試運転 過速度 カヒワレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|-------|------------|------------------|----------|------------------|------------------|------|------|--------------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| ラフサイド | 1014050058 | 405 × 3.0 × 25.4 | A36P | 64 | 2,970 | 10枚入 | 20枚入 | 1,050 |

メタルカット



用途

パイプ アングル チャンネル 丸棒 角棒
水道管 ガス管 配管パイプ STK鋼管 etc.

切断機 バイス 試運転 過速度 カケヒラレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|--------|------------|------------------|----------|---------------|---------------|-------|-------|-----------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| メタルカット | 1013050052 | 305 × 2.5 × 25.4 | A36P | 72 | 4,500 | 10 枚入 | 30 枚入 | 500 |
| | 1013550079 | 355 × 3.0 × 25.4 | A36P | 72 | 3,870 | 10 枚入 | 30 枚入 | 740 |

切れ味に鋭さをプラス ジャンボカット



用途

パイプ アングル チャンネル etc.

切断機 バイス 試運転 過速度 カケヒラレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | 価格@ (税抜き) |
|---------|------------|------------------|----------|---------------|---------------|-------|-----------|
| ジャンボカット | 1015100051 | 510 × 4.5 × 25.4 | A24M | 64 | 2,360 | 15 枚入 | 5,200 |
| | 1015100004 | 510 × 6.0 × 25.4 | A30J | 64 | 2,360 | 10 枚入 | 6,150 |
| | 1015100001 | 510 × 6.0 × 25.4 | A30M | 64 | 2,360 | 10 枚入 | 6,150 |
| | 1015850021 | 585 × 5.0 × 32 | A24M | 64 | 2,050 | 5 枚入 | 8,340 |
| | 1015850001 | 585 × 6.0 × 32 | A30J | 64 | 2,050 | 5 枚入 | 8,600 |
| | 1016100021 | 610 × 5.0 × 32 | A24M | 64 | 1,970 | 5 枚入 | 9,700 |
| | 1016100001 | 610 × 6.0 × 32 | A30J | 64 | 1,970 | 5 枚入 | 9,980 |
| | 1016600001 | 660 × 6.0 × 32 | A30J | 64 | 1,820 | 5 枚入 | 9,980 |

専用タイプ 24T / ALC 用



一般鋼材の本数切断砥石 24T



ALC・新建材専用 切断砥石

※受注生産となります。

用途

パイプ アングル チャンネル etc.

切断機 バイス 試運転 過速度 カケヒラレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにして下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 梱包 | 価格@ (税抜き) |
|------|------------|------------------|----------|---------------|-------|-----------|
| 24T | 1014050021 | 405 × 3.0 × 25.4 | A24T | 64 | 25 枚入 | 1,310 |
| ALC用 | 1014050191 | 405 × 4.0 × 25.4 | C24M | 64 | 20 枚入 | 4,040 |

エンジンカッター用両面補強安全切断砥石

エンジンカッターコマンダー 金属用 / 非金属用



金属用



非金属用

特長

金属用：強靱な焼結構造を持つニューセラミック砥材+専用ボンド使用
非金属用：抜群の切れ味と驚異の耐久性

専用切断機 エンジンカッター バイス 試運転 過速度 カケヒレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにて下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ (mm) | 穴径 (mm) | 砥粒・粒度・硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|------------|------------|---------------|------------|----------|------------------|------------------|-------|------|--------------|
| | | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| 金属用 | 1013050131 | 305 × 4.0 | 20.0 | A30R・BF | 100 | 6,300 | 5枚入 | 20枚入 | 2,220 |
| | 1013050132 | | 22.0 | A30R・BF | 100 | 6,300 | 5枚入 | 20枚入 | |
| | 1013050133 | | 25.4 | A30R・BF | 100 | 6,300 | 5枚入 | 20枚入 | |
| | 1013050134 | | 30.5 | A30R・BF | 100 | 6,300 | 5枚入 | 20枚入 | |
| | 1013550091 | 355 × 4.0 | 20.0 | A30R・BF | 100 | 5,300 | 5枚入 | 20枚入 | 3,150 |
| | 1013550092 | | 22.0 | A30R・BF | 100 | 5,300 | 5枚入 | 20枚入 | |
| | 1013550093 | | 25.4 | A30R・BF | 100 | 5,300 | 5枚入 | 20枚入 | |
| 1013550094 | 30.5 | A30R・BF | 100 | 5,300 | 5,300 | 5枚入 | 20枚入 | | |
| 非金属用 | 1013050135 | 305 × 4.0 | 20.0 | GC24R・BF | 100 | 6,300 | 5枚入 | 20枚入 | 2,350 |
| | 1013050136 | | 22.0 | GC24R・BF | 100 | 6,300 | 5枚入 | 20枚入 | |
| | 1013050137 | | 25.4 | GC24R・BF | 100 | 6,300 | 5枚入 | 20枚入 | |
| | 1013050138 | | 30.5 | GC24R・BF | 100 | 6,300 | 5枚入 | 20枚入 | |
| | 1013550095 | 355 × 4.0 | 20.0 | GC24R・BF | 100 | 5,300 | 5枚入 | 20枚入 | 3,550 |
| | 1013550096 | | 22.0 | GC24R・BF | 100 | 5,300 | 5枚入 | 20枚入 | |
| | 1013550097 | | 25.4 | GC24R・BF | 100 | 5,300 | 5枚入 | 20枚入 | |
| | 1013550098 | | 30.5 | GC24R・BF | 100 | 5,300 | 5,300 | 5枚入 | |

【エンジンカッターコマンダー対応機種表(一例)】

*ブレードサイズによって穴径は異なります。

| | 20穴 | | 22穴 | | | 25.4穴 | | 30.5穴 | |
|-----|---|-------------------------------|---|---|--|---|--|---|--|
| 12型 | スチール ■ TS350 ■ TS360 ■ TS400 ■ TS410 ■ TS510 ■ TS480i | ワッカー ■ BTS930 | 新ダイワ ■ EC7500S ■ EC7600 ■ EC757 ■ EC767 | コマツゼノア ■ HC551 ■ HC620 ■ HC500D ■ HC510DV | ジャパンハックス ■ 680PK3 ■ BS672 ■ 611DCL ■ GV672 | 日立工機 ■ CM12E | マキタ ■ EK700 ■ EK900 ■ DPC7001 | ハスクバーナー(パートナー) ■ K540 ■ K850 ■ K650 ■ K950 ■ K750 ■ K960 ■ K760 ■ K970 | |
| | | | | 三笠産業 ■ MCH12S ■ MCH300B ■ MCH300LB | マキタ ■ EK732 | 共立エコー ■ CSG671 ■ CSG672 ■ CSG901 ■ CSG673SL ■ CSG673VC | コムテック ■ SZ300 ■ KZ300 | マキタ ■ EK732 三笠産業 ■ MCH-300LB ■ EK732A | |
| 14型 | スチール ■ TS400 ■ TS420 ■ TS460 ■ TS510 | ■ TS700 ■ TS760 ■ TS500 | 新ダイワ ■ EC7600S ■ EC767 | コマツゼノア ■ HC510D ■ HC510DV | ジャパンハックス ■ 603SPK ■ 611DCL ■ GD674 ■ GV674 | ドルマー ■ 343 | ワッカー ■ BTS1035 | ハスクバーナー(パートナー) ■ K700 ■ K970 ■ K750 ■ K1200 ■ K760 ■ K1250 ■ K950 ■ K1260 ■ K960 ■ K3000Vac マキタ ■ EK733 | |
| | | | | | | マキタ ■ DPC9501 | | | |

※対応機種、穴径をご確認ください。

チップソー、切断砥石兼用機

HYBRID-355 SPEEDER (ブラックパンサー)

進化を遂げ、鋭さと強さを兼ね備えた次世代ハイブリッド切断機

特長

この1台でチップソーでの作業、切断砥石での作業が出来ます。中速切断なので、作業効率も格段にアップします。今までとは違う切れ味を体感してください。

※ご使用の際には、専用刃を必ずご使用ください。

BLACKPANTHER
ブラックパンサー



| 品名 | 商品コード | セット内容 | 梱包 | 価格@ (税抜き) |
|---------------------------------|------------|--|------|-----------|
| 兼用機 SPD-355 BP SPEEDERセット | 2858910196 | 兼用機 SPD-355 BP 1台 マッハソー MSP355 1枚 切断砥石 ハイブリッド 355 SPD 5枚 | 1セット | 181,250 |

最大切断能力(mm)

| | フランジ径 | アングル材 | 角パイプ | 丸パイプ |
|-----|------------|---------|---------|------|
| 90℃ | φ78(チップソー) | 130×130 | 100×100 | φ115 |
| | φ100(切断砥石) | 130×130 | 100×100 | φ115 |

最大切断能力(mm)

| | フランジ径 | アングル材 | 角パイプ | 丸パイプ |
|-----|------------|-------|-------|------|
| 45℃ | φ78(チップソー) | 90×90 | 90×90 | — |
| | φ100(切断砥石) | 90×90 | 90×90 | — |

電圧低下時にオススメ

レジットン HI-CUBE20

昇圧専用トランス

| 品名 | 商品コード | サイズ |
|---------------------------|------------|------------------------|
| 昇圧専用 トランス HI-CUBE20 | 2748092301 | W205×D170×H169 (mm) |
| 質量 | 容量 | 入力電源 |
| 8 kg | 2.0KVA | 100V(50/60Hz) |
| 定格電流 | 梱包 | 価格@ (税抜き) |
| 20A | 1個 | オープン価格 |



革新的な切れ味を体感

マッハソー MSP355

SPEEDER 専用 チップソー刃



専用切断機 エンジンカッター バイス 試運転 過速度 カケヒレ 穴径改 側面不可 正しいサイズ

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×内径 (mm) | 刃数 | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | 価格@ (税抜き) |
|--------------|------------|------------------|-----|---------------|-----|-----------|
| マッハソー MSP355 | 2617950381 | 355 × 2.0 × 25.4 | 96T | 2,500 | 1枚入 | 37,500 |

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×内径 (mm) | 粒硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|---------------|------------|------------------|--------|---------------|---------------|-----|------|-----------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| ハイブリッド 355SPD | 1013550088 | 355 × 3.0 × 25.4 | MA30RM | 72m/s | 3,850 | 5枚入 | 20枚入 | 1,660 |

新たな領域に挑戦する切断砥石

ハイブリッド 355SPD

SPEEDER 専用 切断砥石



※砥石の保管は、直射日光・湿気のない場所で平積みにて下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

マッハソー MD180 / MD305 / MD355 / MD405 / MG180

■鉄・ステンレス兼用 1.7mm の鋭い切れ味



MD180



MD305



MD355

特長

- サーメット刃を採用
- 鋭い切れ味と自慢の耐久性



用途

パイプ アングル チャンネル
ステンレス etc.

専用 チップソー パイス
切断機 カッター

※作業時は安全保護具を着用して下さい。

■鉄・ステンレス兼用 サーメット刃



MG180

特長

- 厚鋼 20mm 以上もサクサク切断可能
- 従来品の耐久力 2.5 倍 UP! 切断スピード 25% UP!! (平鋼 50C 切断時)



用途

パイプ アングル チャンネル
ステンレス etc.

専用 チップソー パイス
切断機 カッター

※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径(mm) | 刃数 | 最高使用回転数(rpm) | 梱包 | 価格@(税抜き) |
|----------------|--------------------------------------|------------------|-----|--------------|------|----------|
| MD180 | 2617950001 (2858910053) セットコード | 180 × 1.7 × 20 | 36T | 4,300 | 1 枚入 | 5,500 |
| MD305 | 2617950011 | 310 × 2.0 × 25.4 | 54T | 1,500 | 1 枚入 | 22,500 |
| MD355 | 2617950021 | 355 × 2.2 × 25.4 | 64T | 2,300 | 1 枚入 | 27,500 |
| MD405H (静音タイプ) | 2617950037 | 405 × 2.8 × 25.4 | 80T | 1,100 | 1 枚入 | 38,750 |
| MD405H (静音タイプ) | 2617950036 | 405 × 2.8 × 40 | 80T | 1,100 | 1 枚入 | 38,750 |
| MD405 | 2617950031 | 405 × 2.8 × 40 | 80T | 1,100 | 1 枚入 | 38,750 |
| MG180 | 2617950451 | 180 × 1.6 × 20 | 48T | 4,300 | 1 枚入 | 9,950 |

さらに進化したハイレベルな切れ味と耐久性。

マッソー MS180 / MS305 / PC110 / 125 / 135

■ 高性能タイプ ステンレス専用 サーメット刃



MS180



MS305

特長

- ステンレス鋼切断に最適
- 従来品に比べさらに進化したハイレベルな切れ味と耐久性



用途

パイプ アングル チャンネル
ステンレス etc.

専用 チップソー バイス
切断機 カッター

※作業時は安全保護具を着用して下さい。

■ 鉄・ステンレス兼用 サーメット刃



PC110



PC125



PC135



用途

パイプ アングル チャンネル
ステンレス etc.

専用 チップソー バイス カバー付
切断機 カッター グライダ

※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 刃数 | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | 価格@(税抜き) |
|-------|------------|------------------|-----|---------------|-----|----------|
| MS180 | 2617950301 | 180 × 1.5 × 20 | 56T | 4,300 | 1枚入 | 9,950 |
| MS305 | 2617950311 | 307 × 2.2 × 25.4 | 64T | 1,500 | 1枚入 | 27,500 |
| PC110 | 2617950111 | 110 × 1.1 × 20 | 30T | 13,000 | 1枚入 | 7,500 |
| PC125 | 2617950121 | 125 × 1.1 × 20 | 36T | 9,600 | 1枚入 | 8,000 |
| PC135 | 2617950131 | 135 × 1.1 × 20 | 36T | 6,800 | 1枚入 | 8,750 |

CUTTING 切る

素材・製法にもこだわった最高品質の切断鋸刃！

金の卵ブレード



KB-200F

特長

金の卵ブレードはハイメタル材となっており刃先にはコバルトハイスを採用。摩耗に強く WAVY タイプの刃を採用することで瞬速切断が可能に。

柔軟性に富んだスプリングスチールを採用することで折れにくく長寿命を実現。切粉の排出がよく、振動が少ない為、刃先のカゲが軽減されます。

コバルト
ハイス

スプリング
スチール

WAVYタイプ

コンビネーションピッチ 多用途タイプ4mm以下
ピッチを選ばないコンビネーションフリータイプ
となっており多種多様な部材に対して性能を発揮。

| 品番 | 商品コード | 全長(mm) | 切断有効長さ(mm) | 幅(mm) | 厚み(mm) | 梱包 | 価格(税抜き)1パック |
|---------|------------|--------|------------|-------|--------|-----|-------------|
| KB-150F | 2767810001 | 150 | 70 | 19 | 0.9 | 5本入 | 3,640 |
| KB-200F | 2767810011 | 200 | 120 | 19 | 0.9 | 5本入 | 4,140 |
| KB-250F | 2767810021 | 250 | 170 | 19 | 0.9 | 5本入 | 5,000 |

コンビネーション及び単ピッチ

レヂトンシャーク・ポータブルバンドソー



《レヂトンシャーク・ポータブルバンドソー寸法表と適用機種(全機種対応)》

| 長さ(mm) | 幅(mm) | 厚さ(mm) | 刃数 | 梱包 | 対象機種 | 価格@ (税抜き) |
|--------|-------|--------|------------------------------------|--|---|--------------|
| 730 | 13 | 0.5 | 14・18 | 3本入 | アサダ(H60Eco) リョービ(BSB-180) ヒルティ(SB4-A22) パナソニック(EZ45A5) ポッシュ(GCB18V-L(H)) | 2,900 |
| 835 | 13 | 0.5 | | 3本入 | マキタ(PB181DRFX) | 3,300 |
| 900 | 13 | 0.5 | | 3本入 | 日立(CB14DBL/CB18DBL) | 3,500 |
| 1130 | 13 | 0.65 | 8・10・ 14・18・ 10/14・ 14/18 | 5本入 | 高速(HRB-1130・HRB-200/225/250) 日立(CB-10/12FA) マキタ(2103) | 3,940 |
| 1140 | 13 | 0.65 | | 5本入 | アサダ(736/7721/7724) 高速(HRB-1140) 新ダイワ(RBH-120) | 3,940 |
| 1250 | 13 | 0.65 | | 5本入 | 高速(HRB-1250・HRB-260) | 4,040 |
| 1260 | 13 | 0.65 | | 5本入 | 新ダイワ(RB-10/120・SB-120) 日立(CB-13FA) | 4,070 |
| 1325 | 13 | 0.65 | | 5本入 | レッキス(ロータリーソー85A) | 4,390 |
| 1330 | 13 | 0.65 | | 5本入 | ナカトミ(RBS-115) | 4,500 |
| 1415 | 13 | 0.65 | | 5本入 | アサダ(120/125) | 4,490 |
| 1425 | 13 | 0.65 | | 5本入 | アサダ(125/12F/120) マキタ(B125/B126) | 4,490 |
| 1430 | 13 | 0.65 | | 5本入 | レッキス(XB125) | 4,490 |
| 1440 | 13 | 0.65 | | 5本入 | 高速(HRB-300) | 4,750 |
| 1470 | 13 | 0.65 | 5本入 | 育良精機(IS-BC100・BC115C) | 4,820 | |
| 1560 | 13 | 0.65 | 5本入 | 新ダイワ(RB-12) | 4,820 | |
| 1625 | 13 | 0.65 | 5本入 | マキタ(B180/B181) レッキス(マウンティス180・マウンティスXB180) | 4,820 | |
| 1635 | 13 | 0.65 | 5本入 | アサダ(18F/185/170/180) マキタ(B180/B181) | 4,880 | |
| 1640 | 13 | 0.65 | 5本入 | マキタ(B182/B183/B184/B185/B110) | 4,880 | |
| 1645 | 13 | 0.65 | 5本入 | リョービ(SB185) ニコテック(FRB-185) | 4,880 | |
| 1770 | 13 | 0.65 | 5本入 | 新ダイワ(RB-18・RB-18CV) | 4,950 | |
| 1840 | 13 | 0.65 | 5本入 | 日立(CB-18F2・CB-18FA2) 新ダイワ(RB180FV) レッキス(185) | 5,080 | |
| 1560 | 16 | 0.65 | 5本入 | — | — | 8,250 |
| 1818 | 16 | 0.65 | 5本入 | — | — | 8,325 |
| 1855 | 16 | 0.65 | 5本入 | — | — | 9,750 |

上記寸法以外の製作も承りますので、お気軽にお申し付けください。

※カタログに掲載の製品は、仕様・外観など改良のため予告なく変更する場合があります。

⚠️ <ご使用上の注意>

- 胴部はバナ状の材質であり、刃部はアサリ加工され極めて鋭利です。機械への装着、移動等の取り扱いにご注意ください。
- 作業前に刃のガタ、振れ、異常音、振動がないか確認してください。
- 被切削物はガタツキのないように確実なクランプをしてください。
- 加工物に刃先を当てた状態で、スイッチを入れないでください。 ● 走行中のブレードには触れないでください。

《コンビネーションピッチの長所》

- 型鋼材からムク材まで、材料の形状を選ばない。
- 切削時の刃先振動が少ない。
- 静かな切削ができる。 ● 切断面がきれい。
- 刃先の欠け(チッピング)が少ない。
- 切削時間が短い。 ● 寿命が長い。

特長

重切削・高生産用に設計され、刃先には高級ハイスを使用し、コンビネーションピッチを採用する事により優れた切削性と耐久性を発揮します。

用途 一般鋼材

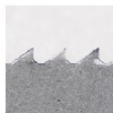
パイプ アングル チャンネル 丸棒
角棒 ステンレス etc.

専用
切断機

ハンドソー
カッター

ハイス

※作業時は安全保護具を着用して下さい。



ピッチ選定表
P5

先端技術が生んだ信頼のブランド

レズトンシャークバンドソー



《バンドソー寸法表と適用機種（全機種対応）》【バンドソー RD、RC タイプ 200V 用】

| 長さ (mm) | 幅 (mm) | 厚さ (mm) | 刃数 | 梱包 | 対象機種 | 価格@ (税抜き) |
|---------|--------|---------|-----------------------|-----|--|-----------|
| 2360 | 20 | 0.9 | 4/6・5/8・6/10 | 5本入 | — | 11,500 |
| 2880 | 20 | 0.9 | — | 5本入 | — | 12,875 |
| 2750 | 27 | 0.9 | 3・4・6 | 5本入 | 日立(CB-22F・CB-22FA) 高速(HRB-2750) フナソー(HB200) | 10,250 |
| 3750 | 27 | 0.9 | — | 5本入 | 日立(CB-32FA・CB-32FB) | 12,750 |
| 3505 | 27 | 0.9 | 3/4・4/6・5/7・6/10・8/12 | 5本入 | アマダ(HA-250・HFA-250・HAD-250) ニコテック(SCH-255SA/255FA/255PC・NCC-250H/250S) | 12,000 |
| 3660 | 27 | 0.9 | — | 5本入 | アマダ(CR-300/225・CRH-300S・CRA-300S) 大東精機(H-300・S-330) | 12,750 |
| 4115 | 34 | 1.1 | 3・4・6・2/3・3/4・4/6 | 5本入 | アマダ(H-350SA・HFA-300・HA-300) ニコテック(SCH-33FA/33PC) | 17,500 |
| 4570 | 34 | 1.1 | — | 5本入 | アマダ(H-400・HA-400・HFA-400) ニコテック(SCH-405A/405FA/405PC) | 19,000 |
| 4670 | 41 | 1.3 | — | 5本入 | アマダ(H-450・VM-1200・VM-2500) | 24,750 |
| 4880 | 41 | 1.3 | — | 5本入 | アマダ(H-550E/550 II) ニコテック(SCH-555A) 日立(CB-40F) | 26,000 |
| 5040 | 41 | 1.3 | 3・4・2/3・3/4・4/6 | 5本入 | アマダ(H-650H/650HD) ニコテック(NCC-650H/650HD・SSH-6500) | 27,500 |
| 5300 | 41 | 1.3 | — | 5本入 | アマダ(HA-500・HFA-500) ニコテック(SCH-50FA/50PC) | 27,500 |
| 5450 | 41 | 1.3 | — | 5本入 | 大東精機(ST-4070/5070/5570・GA-5070) | 27,500 |
| 5790 | 41 | 1.3 | — | 5本入 | アマダ(H-750HD) ニコテック(NCC-750HD・SSH-750HD) | 30,750 |
| 7600 | 50 | 1.6 | — | 2本入 | アマダ(H-600/700・HA-600/700・HFA-700) 大東精機(ST-6070/6090・GA-6090) | 52,500 |
| 8000 | 50 | 1.6 | 3・4・2/3・3/4 | 2本入 | アマダ(H-900/950HD・CRH-600) 大東精機(V-2020・S-7080) | 55,000 |
| 8300 | 50 | 1.6 | — | 2本入 | アマダ(H-750HD/800/900HD・CRH-750) 大東精機(ST-8010・GA-8010) | 57,000 |
| 8800 | 67 | 1.6 | — | 2本入 | 大東精機(GT-7010CNC・V-2210) ニコテック(SSP-1200D) | 102,500 |

⚠️ 〈ご使用上の注意〉

- 胴部はバネ状の材質であり、刃部はアサリ加工され極めて鋭利です。機械への装着、移動等の取り扱いにご注意ください。
- 開梱時、三つ折にされたバンドソーは反発が強く、大変危険です。周囲の安全を確かめ、保護カバーを付けたまま広げてください。
- 作業前に刃のガタ、振れ、異常音、振動がないか確認してください。
- 被切削物はガタツキのないように確実なクランプをしてください。
- 加工物に刃先を当てた状態で、スイッチを入れないでください。
- 走行中のブレードには触れないでください。

RBCOソリュブル型汎用切削油 バンドソー用



- 浸透性が良く、消泡性にも優れていますので作業効率が向上します。
- 防錆、防腐蚀性が大きく、コストの節約ができます。

| 種類 | 入数 | 価格@ (税抜き) |
|----------|-----|-----------|
| STANDARD | 20L | 30,000 |

| | RBCO (ソリュブル型切削油) | |
|-------------------|------------------|--|
| | STANDARD | |
| JIS 該当 | W2 種 2号 | |
| PH | 9.4 | |
| 表面張力 dyne/cm | 42 | |
| 防錆試験 (FC-25) 24hr | 合格 | |
| 消泡性 | 合格 | |
| 鋼アルミに対する影響 | 合格 | |
| 防錆効果 | 非常に優れている | |
| 希釈倍率 | 30倍 | |

用途

異形材、小型ムク材、薄肉管、低合金鋼、大型ムク材、低ノ高合金鋼

パイプ アングル チャンネル 丸棒
角棒 ステンレス etc.

専用 バンドソー バイス
切断機 カッター

※作業時は安全保護具を着用して下さい。



ピッチ選定表 P5

信頼の技術と最高の品質！

レジットメタルソー



ピッチ選定表 P5

特長

- 長年の実績と最新の設備によって製造され、優れた品質を誇っています。
- 厳選されたハイスを素材とし、強靱で耐摩耗性に優れています。
- 表面に均一に施された保護処理により、切粉の溶着を防ぎます。

専用
切断機

メタルソー
カッター

切断機
不可

※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 丸鋸刃寸法 | ボア径 | 寸法・サイドピン | 対象機種種 (メーカー) | 価格 @ (税抜き) |
|-----------------|------|---------------|-------------------|------------|
| 250 × 2.0 | 32 | 45 × 8.5 × 2 | 高速 日立 ミタチ | 27,500 |
| | 32 | 50 × 9 × 2 | エコノミー | |
| 250 × 2.5 | 32 | 45 × 8.5 × 2 | 高速 日立 ミタチ | 29,000 |
| | 32 | 50 × 9 × 2 | エコノミー | |
| 300 × 2.0 | 31.8 | 50 × 9 × 2 | 大同興業 プリマック 300 | 37,500 |
| | 32 | 63 × 11 × 4 | 日立 エコノミー | |
| | 32 | 50 × 9 × 2 | エコノミー アマダ 日立 エンゼル | |
| | 40 | 63 × 11 × 4 | 村橋 (キャブテンソー) | |
| 300 × 2.5 | 31.8 | 50 × 9 × 2 | 大同興業 プリマック 300 | 38,400 |
| | 32 | 63 × 11 × 4 | 日立 エコノミー | |
| | 32 | 50 × 9 × 2 | エコノミー アマダ 日立 エンゼル | |
| | 40 | 63 × 11 × 4 | 村橋 (キャブテンソー) | |
| 315 × 2.0 | 32 | 63 × 11 × 4 | 日立 | 46,000 |
| | 32 | 63 × 10.5 × 4 | エコノミー アマダ | |
| 315 × 2.5 | 32 | 63 × 11 × 4 | 日立 | 48,500 |
| | 32 | 63 × 10.5 × 4 | エコノミー アマダ | |
| 360 × 2.5 | 32 | 63 × 11 × 4 | 津根 | 60,500 |
| | 40 | 65 × 11 × 3 | ミタチ | |
| 360 × 3.0 | 40 | 65 × 11 × 3 | ミタチ | 63,000 |
| | 50 | 80 × 15 × 4 | プリマック 370 カルテン | |
| 370 × 2.5 | 40 | 63 × 11 × 4 | エンゼル 村橋 | 48,800 |
| | 45 | 66 × 11 × 4 | 日立 高速 日東 | |
| | 50 | 80 × 15 × 4 | プリマック 370 カルテン | |
| | 40 | 63 × 11 × 4 | エンゼル 村橋 | |
| 370 × 3.0 | 45 | 66 × 11 × 4 | 日立 高速 日東 | 53,500 |
| | 40 | 63 × 11 × 4 | エンゼル 村橋 | |
| | 45 | 66 × 11 × 4 | 日立 高速 日東 | |
| | 40 | 63 × 11 × 4 | エンゼル 村橋 | |
| 380 × 2.5 | 45 | 66 × 11 × 4 | 高速 (KCM) | 72,400 |
| 380 × 3.0 | 45 | 66 × 11 × 4 | 高速 (KCM) | 73,600 |
| 385 × 2.5 | 40 | 65 × 11 × 3 | ミタチ | 72,600 |
| 385 × 3.0 | 40 | 65 × 11 × 3 | ミタチ | 73,840 |
| 400 × 3.0 | 50 | 80 × 15 × 4 | プリマック 津根 | 73,000 |
| | 40 | 63 × 11 × 4 | エンゼル 村橋 | |
| ※360 × 2.5(3.0) | ※45 | 66 × 11 × 4 | 日立 高速 日東 | 63,000 |

※ 370の切り取り加工になります。(別途加工代)



メタルソー用切削油
RMCOエマルジョン型汎用切削油
18ℓ入：¥20,750 (税抜き)

特長

- 乳化安定性、耐硬性に優れています。
- 高分子有極性乳化剤使用により、乳化速度が早くなります。
- 防錆効果に優れています。

⚠️ <ご使用上の注意>

- 必ず専用のメタルソー用切断機でご使用ください。
- 取り付けの際、刃の回転方向を確認して、本体回転軸にガタツキのないようにしっかりと取り付けてください。
- 安全カバーを必ず取り付け、安全靴、保護面、保護手袋を着用し、作業に適した服装でご使用ください。
- 作業前に刃の外観検査をし、取り付け後、スイッチを入れ無負荷の状態でご使用ください。
- 被切断物の材質、形状に適した刃型形状および刃数の鋸刃をご使用ください。
- 被切断物に刃先を当てた状態でスイッチを入れしないでください。
- 切断中に回転を止めたり、コジったりしないでください。
- 石、木材、ガラス等の用途以外の物は切断しないでください。

| 2607790012 | RMCO (エマルジョン型汎用切削油) |
|-------------------|---------------------|
| JIS 該当 | W1 種 1号 |
| PH | 8.4 |
| 表面張力 dyne/cm | 42 |
| 防錆試験 (FC-25) 24hr | 合格 |
| 消泡性 | 合格 |
| 鍍アルミに対する影響 | 合格 |
| 防錆効果 | 良好 |
| 希釈倍率 | 10倍 |

ドライカッター

ダイヤモンドカッターシリーズ



ウルトラセグメントタイプ
【乾式用ハイグレード】



ウルトラウェーブタイプ
【乾式用ハイグレード】



ウルトラウェーブ
【乾式用ハイグレード】
磁器タイル・瓦用



ゴールド
【セグメントカッター】



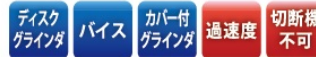
アスカレッドII
【乾式用ハイグレード ボス付】

特長

- レーザービームで瞬時にチップと基板を溶着、接合強度が極めて高く安全です。
- ダイヤモンド砥粒への熱影響が少ないため安定した切削性を持続、高寿命、高性能カッターです。

用途

コンクリート、レンガ、石材、瓦、タイル等の各種建材切断



※作業時は安全保護具を着用して下さい。

ウルトラセグメントタイプ【乾式用ハイグレード】

| 商品コード | 品名 | 外径×厚さ×刃高×穴径 (mm) | 付属カラー | 梱包 | 価格@ (税抜き) |
|------------|--------|------------------|-------|-----|-----------|
| 2557150001 | US-105 | 105×2.0×7.0×20 | 15 | 1枚入 | 9,700 |
| 2557150002 | US-125 | 125×2.0×7.0×22 | 20 | 1枚入 | 14,000 |
| 2557150003 | US-155 | 155×2.0×7.0×22 | 20 | 1枚入 | 17,500 |
| 2557150004 | US-180 | 180×2.0×7.0×25.4 | 22,20 | 1枚入 | 20,000 |
| 2557150005 | US-205 | 205×2.0×7.0×25.4 | 22,20 | 1枚入 | 23,750 |

ウルトラウェーブタイプ【乾式用ハイグレード】

| 商品コード | 品名 | 外径×厚さ×刃高×穴径 (mm) | 付属カラー | 梱包 | 価格@ (税抜き) |
|------------|--------|------------------|-------|-----|-----------|
| 2557160001 | UW-105 | 105×2.0×7.0×20 | 15 | 1枚入 | 9,700 |
| 2557160002 | UW-125 | 125×2.0×7.0×22 | 20 | 1枚入 | 14,000 |
| 2557160003 | UW-155 | 155×2.0×7.0×25.4 | 22,20 | 1枚入 | 18,500 |
| 2557160004 | UW-180 | 180×2.0×7.0×25.4 | 22,20 | 1枚入 | 22,500 |
| 2557160005 | UW-205 | 205×2.0×7.0×25.4 | 22,20 | 1枚入 | 26,500 |

ウルトラウェーブ【乾式用ハイグレード】磁器タイル・瓦用

| 商品コード | 品名 | 外径×厚さ×刃高×穴径 (mm) | 付属カラー | 梱包 | 価格@ (税抜き) |
|------------|--------|------------------|-------|-----|-----------|
| 2557160021 | TW-105 | 105×1.2×5.0×20 | 15 | 1枚入 | 9,700 |

ゴールド【セグメントカッター】

| 商品コード | 品名 | 外径×厚さ×刃高×穴径 (mm) | 付属カラー | 梱包 | 価格@ (税抜き) |
|------------|--------|------------------|-------|-----|-----------|
| 2557140001 | GS-105 | 105×1.8×7.0×20 | 15 | 1枚入 | 7,000 |

アスカレッドII【乾式用ハイグレード ボス付】

| 商品コード | 品名 | サイズ (mm) | | | 梱包 | 価格@ (税抜き) |
|------------|-------------------------------|--------------|----------|-----|--------|-----------|
| | | 外径×厚み×刃高×ボス径 | PCD×穴径 | | | |
| 2557190051 | アスカレッドII 105 M10 ボス付き | 105×2.0×7×20 | M10 35×3 | 1枚入 | 12,000 | |
| 2557190052 | アスカレッドII 105 替刃 | 105×2.0×7×20 | 35×3 | 1枚入 | 8,250 | |
| 2557190053 | アスカレッドII 125 M14 ボス付き ※ボッシュ専用 | 125×2.2×7×20 | M14 35×3 | 1枚入 | 15,750 | |
| 2557190055 | アスカレッドII 125 M16 ボス付き | 125×2.2×7×20 | M16 35×4 | 1枚入 | 15,750 | |
| 2557190054 | アスカレッドII 125 替刃 | 125×2.2×7×20 | 35×3 | 1枚入 | 12,000 | |

■ドライカップ【研削用】

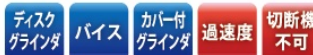


CDXタイプ



Cタイプ

用途



※作業時は安全保護具を着用して下さい。

【ドライカップ研削用】

| 商品コード | 品名 | 外径×厚さ×刃高×穴径 (mm) | 付属カラー | 梱包 | 価格@ (税抜き) |
|------------|--------------------|------------------|-------|-----|-----------|
| 2557200001 | ドライカップ C-100 | 105×7.0×4.5×15 | - | 1枚入 | 21,000 |
| 2557200011 | ドライカップ C-125 | 125×7.0×4.5×22 | 20 | 1枚入 | 34,760 |
| 2557200005 | 十字カップ DX II CDX100 | 100×8.0×4.5×20 | 15 | 1枚入 | 9,500 |
| 2557200012 | 十字カップ DX CDX125 | 125×7.0×4.5×22 | 20 | 1枚入 | 35,380 |

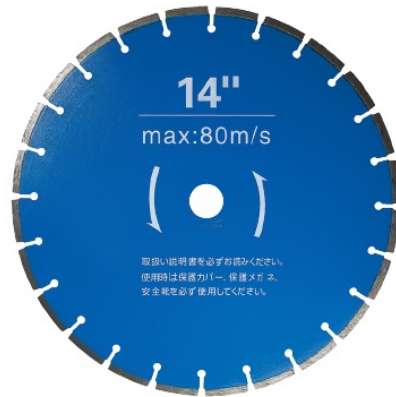
- 特殊なメタルボンドの採用による強固なダイヤモンド層とシャープな研削力、作業効率がよく均一な仕上がりが素早く得られます。

乾式カッター・湿式カッター

ダイヤモンドブレードカッター DR/WR 305・355



ダイヤモンドカッター
DR-305



ダイヤモンドカッター
DR-355



ダイヤモンドカッター
WR-305



ダイヤモンドカッター
WR-355

専用 エンジン 切断機
切断機 カッター 不可

※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径×厚さ×刃高×穴径 (mm) | 付属カラー | 最高使用周速度 (m/s) | 梱包 | 価格@ (税抜き) |
|------------------------|------------|------------------------|--------------|------------------|------|--------------|
| ダイヤモンドカッター DR-305 (乾式) | 2557250301 | 305 × 2.8 × 6.5 × 30.5 | 22, 20, 25.4 | 80 | 1 枚入 | 28,800 |
| ダイヤモンドカッター DR-355 (乾式) | 2557250401 | 355 × 2.8 × 6.5 × 30.5 | 22, 20, 25.4 | 80 | 1 枚入 | 44,000 |
| ダイヤモンドカッター WR-305 (湿式) | 2557250302 | 305 × 3.0 × 6.5 × 27 | — | 80 | 1 枚入 | 28,800 |
| ダイヤモンドカッター WR-355 (湿式) | 2557250402 | 355 × 3.0 × 6.5 × 27 | — | 80 | 1 枚入 | 44,000 |

⚠️ 〈ご使用上の注意〉

- 取付 …… 機械に正しく取り付け、シャフトのブレ、ベルトの張りに気をつけてください。
- 給水 …… 水は多量に与えてください。切れ味、寿命に大きく影響します。給水不足、水切れはチップの焼け付きを生じチップ飛びの原因になります。
- コジレ …… 曲がって切れた時、無理にこじらず一度戻して切り直してください。切りながら機械をこじりますとチップ飛びの原因になります。
- 切込 …… 舗装の下の路盤材まで切込まないようにしてください。路盤材を切りますと寿命が短くなります。
- 目詰りを起こした際には粗めの砥石でドレッシングしてください。

PRODUCTS OF

GRINDING

削る

豪快で確かな研削力



ワンタッチ
ワンダーディスク

GRINDING 削る

オフセット砥石

削郎 - けずろう - (赤・緑・ハイタッチ)

金属用オフセット砥石

弾性オフセット砥石

フレキシブル砥石
(パットレスタイプ)

用途

削郎-けずろう-(赤): 一般鋼材(AWA)・ステンレス鋼材(WA)の研削(ビート取り、バリ取り)

削郎-けずろう-(緑): 一般ステンレス鋼材の研削(ビート取り、バリ取り)

削郎-けずろう-(ハイタッチ): ステンレス、一般鋼材、薄板、超鋼、真鍮、アルミ



削郎-けずろう-赤



削郎-けずろう-緑



削郎-けずろう-ハイタッチ



※直射日光・湿気のない場所で保管して下さい。

※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径 | 厚み | 内径 | 砥材 | 粒度 | 結硬度 | 最高使用周速度 (m/s) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|------------|------------|-----|----|----|------|-----|-----|------------------|-------|--------|--------------|
| | | | | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| 削郎赤 | 2688260001 | 100 | 6 | 15 | A/WA | 24 | P | 72 | 25 枚入 | 200 枚入 | 192 |
| | 2688260002 | 100 | 6 | 15 | A/WA | 36 | P | 72 | 25 枚入 | 200 枚入 | 192 |
| | 2688260003 | 100 | 6 | 15 | WA | 24 | P | 72 | 25 枚入 | 200 枚入 | 236 |
| | 2688260004 | 100 | 6 | 15 | WA | 36 | P | 72 | 25 枚入 | 200 枚入 | 236 |
| | 2688260011 | 125 | 6 | 22 | A/WA | 24 | P | 72 | 25 枚入 | 100 枚入 | 480 |
| | 2688260012 | 125 | 6 | 22 | A/WA | 36 | P | 72 | 25 枚入 | 100 枚入 | 480 |
| | 2688260013 | 125 | 6 | 22 | WA | 24 | P | 72 | 25 枚入 | 100 枚入 | 540 |
| | 2688260014 | 125 | 6 | 22 | WA | 36 | P | 72 | 25 枚入 | 100 枚入 | 540 |
| | 2688260021 | 150 | 6 | 22 | A/WA | 24 | P | 72 | 20 枚入 | 60 枚入 | 560 |
| | 2688260022 | 150 | 6 | 22 | A/WA | 36 | P | 72 | 20 枚入 | 60 枚入 | 560 |
| | 2688260023 | 150 | 6 | 22 | WA | 24 | P | 72 | 20 枚入 | 60 枚入 | 640 |
| | 2688260024 | 150 | 6 | 22 | WA | 36 | P | 72 | 20 枚入 | 60 枚入 | 640 |
| | 2688260031 | 180 | 6 | 22 | A/WA | 24 | P | 72 | 25 枚入 | 50 枚入 | 590 |
| | 2688260032 | 180 | 6 | 22 | A/WA | 36 | P | 72 | 25 枚入 | 50 枚入 | 590 |
| 2688260033 | 180 | 6 | 22 | WA | 24 | P | 72 | 25 枚入 | 50 枚入 | 670 | |
| 2688260034 | 180 | 6 | 22 | WA | 36 | P | 72 | 25 枚入 | 50 枚入 | 670 | |
| 削郎緑 | 2688250001 | 105 | 4 | 15 | SA | 36 | P | 72 | 25 枚入 | 200 枚入 | 400 |
| | 2688280001 | 105 | 3 | 15 | ZX | 36 | - | 72 | 20 枚入 | 200 枚入 | 440 |
| | 2688280002 | 105 | 3 | 15 | ZX | 46 | - | 72 | 20 枚入 | 200 枚入 | 440 |
| 削郎ハイタッチ | 2688280003 | 105 | 3 | 15 | ZX | 60 | - | 72 | 20 枚入 | 200 枚入 | 440 |
| | 2688280004 | 105 | 3 | 15 | ZX | 80 | - | 72 | 20 枚入 | 200 枚入 | 440 |
| | 2688280005 | 105 | 3 | 15 | ZX | 100 | - | 72 | 20 枚入 | 200 枚入 | 440 |
| | 2688280006 | 105 | 3 | 15 | ZX | 120 | - | 72 | 20 枚入 | 200 枚入 | 440 |

弾性砥石

ナクスディスク

特長

- 受け継がれた技術を今に!
- 高い柔軟性によるフィット感で作業効率アップ!
- パットレスタイプです。



用途

- 溶接部のバリ取り及び仕上げ研磨
プレス部分のシワ、キズ取り及び仕上げ研磨。
- 引板、圧延製品のキズ取り、板金の際の凹凸面の除去及び仕上げ研磨。
- アルミ、ダイキャスト製品のバリ取り及び仕上げ研磨。

| 品名 | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 粒度 | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|---------|------------------|-------------------------------|------------------|-------|--------|--------------|
| | | | | 小箱 | 大箱 | |
| ナクスディスク | 100 × 2.0 × 15 | A36, A46, A60, A80, A120 | 13,700 | 20 枚入 | 200 枚入 | 360 |
| | 100 × 2.0 × 15 | WA36, WA46, WA60, WA80, WA120 | 13,700 | 20 枚入 | 200 枚入 | 360 |

※ 125・180 サイズのご要望に関しては、お問い合わせ下さい。

ギヤ用砥石

ナクス ギヤ用(歯車)砥石

特長

ギヤの面取りを専門に開発された砥石です。
研削力に優れ、作業効率抜群の商品です。

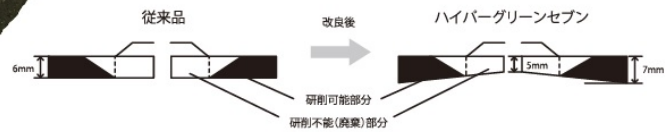


| 品名 | 外径×厚さ×穴径 (mm) | 粒度 | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|---------------|------------------|-----------|------------------|-------|--------|--------------|
| | | | | 小箱 | 大箱 | |
| ナクス ギヤ用(歯車)砥石 | 100 × 1.0 × 16 | A80, A120 | 13,700 | 50 枚入 | 200 枚入 | 460 |
| | 100 × 1.5 × 16 | A80, A120 | 13,700 | 50 枚入 | 200 枚入 | 370 |
| | 100 × 2.0 × 16 | A80, A120 | 13,700 | 50 枚入 | 200 枚入 | 370 |

※ 125・180 サイズのご要望に関しては、お問い合わせ下さい。

耐久性が大幅にアップしたエコノミー & エコロジーな次世代研削砥石

ハイパーグリーンセブン



特長

- 新開発製法により特殊形状厚さ7mmに形成され、耐久性が大幅に向上。
- 厚さ6mmの従来品に対し、150%以上の耐久性アップに成功いたしました。
- 研削可能部を増幅し、研削不能(廃棄)部分の新設計により廃棄量は従来比約20%の削減に成功しました。
- 砥石の取替えの手間も減り、作業効率を高め環境にも配慮した設計です。

用途

一般鋼材・ステンレス鋼材の研削(ビート取り、バリ取り)



※直射日光・湿気のない場所で保管して下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径 | 厚み | 内径 | 砥材 | 粒度 | 最高使用周速度 (m/s) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|-------------|-------------------------|-----|----|----|-----|-------|---------------|-------|--------|-----------|
| | | | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| ハイパーグリーンセブン | 2688240001 / 2688240002 | 105 | 7 | 15 | SAZ | 24/36 | 72 | 25 枚入 | 200 枚入 | 310 |
| | 2688240031 | 125 | 7 | 22 | SAZ | 36 | 72 | 25 枚入 | 100 枚入 | 550 |
| | 2688240051 | 150 | 7 | 22 | SAZ | 36 | 72 | 25 枚入 | 50 枚入 | 700 |
| | 2688240071 | 180 | 7 | 22 | SAZ | 36 | 72 | 25 枚入 | 50 枚入 | 720 |

今までの研削砥石の常識を覆す驚異の能力

ハイパーグリーンセブン 高速度用 180



※直射日光・湿気のない場所で保管して下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | サイズ (mm) 外径×穴径 | 砥粒・粒度 | 最高使用周速度 (m/s) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|-----------------------|------------|-------------------|-------|---------------|-------|-------|-----------|
| | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| ハイパーグリーンセブン (G7) 高速度用 | 2688240072 | 180 × 7 × 22.23 | SAZ36 | 80 | 25 枚入 | 50 枚入 | 870 |
| ハイパーグリーンセブン (G7) 高速度用 | 2688240073 | 180 × 7 × 22.23 | SAZ24 | 80 | 25 枚入 | 50 枚入 | 870 |

インフォメーション

切る

削る

磨く

電着・研磨剤

ガイド

GRINDING 削る

ナイロン不織布とシリコンカーバイド砥粒の融合 ハイパーブラック

特長

- 錆取り、塗膜剥離等のケレン作業に。
- 溶接焼け・黒皮取り・仕上げにも最適。
- 下地の削り過ぎを防止
- 簡単安全設計
- 鉄・ステン・アルミ等幅広い材料に対応。



用途

鉄・ステンレス・アルミ等幅広い材料に対応。
錆取り・塗膜剥離等のケレン作業。
溶接焼け・黒皮取り・仕上げ作業。

※重研削用ではありません。



※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 外径 | 穴径 | 仕上がり相当 | 最高使用周速度 (m/s) | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 使用機器 | 価格@ (税抜き) |
|-----------------|------------|-----|----|--------|---------------|---------------|-----|------|-------------|-----------|
| | | | | | | | 小箱 | 大箱 | | |
| ハイパーブラック HB-100 | 2518230001 | 100 | 15 | #120相当 | 72 | 13,600 | 5枚入 | 50枚入 | 電気・エアグラインダー | 1,380 |
| ハイパーブラック HB-125 | 2518230011 | 125 | 22 | #120相当 | 78 | 12,000 | 5枚入 | 50枚入 | 電気・エアグラインダー | 2,050 |
| ハイパーブラック HB-180 | 2518230021 | 175 | 22 | #120相当 | 73 | 8,000 | 5枚入 | 20枚入 | 電気・エアグラインダー | 3,380 |

⚠️ 〈ご使用上の注意〉 ●不織布ですので、低速回転の方がより耐久性が増します。特にステンレスの焼け取りは研磨熱の発生を抑えるために低速回転でのご使用をおすすめします。

脅威の研削性能!

ハイパーディスク

特長

- 研削性能が非常に高いセラミック研磨布を使用しているため作業効率が大幅に向上します。
- オフセット砥石に比べ研削能力、耐久性に優れ、仕上げ目が細かい。
- オフセット砥石に比べ振動、火花、騒音が少なく作業者にやさしい設計です。



用途

一般鋼の溶接ビードカット・面取り・バリ取りなど



※直射日光・湿気のない場所で保管して下さい。

※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 外径×穴径 (mm) | 砥粒 | 粒度 | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|--------------|------------|-------------|----|---------------|------|------|-----------|
| | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| ハイパーディスク HRC | 100 × 15 | HRC (セラミック) | 36 | 13,600 | 10枚入 | 50枚入 | 1,100 |

耐久性・研磨性抜群!

DT ファイナル neo



用途

一般鋼・ステンレス アルミなどの平面、曲面の研磨・面取り・バリ取り



※直射日光・湿気のない場所で保管して下さい。

※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 外径×穴径 (mm) | 砥粒 | 粒度 | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|--------------|------------|----|---------------------------|---------------|------|------|-----------|
| | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| DT ファイナル neo | 100 × 15 | A | #40, #60, #80, #100, #120 | 13,600 | 10枚入 | 50枚入 | 390 |

ペーパー多羽根ホイール
シルバーディスク



シルバーディスク TA (アランドム)



シルバーディスク TZ (ジルコニア)

特長

耐久性・研磨性抜群！
センターカットのペーパー配列で外縁も内縁も均等の厚みのフラット仕様

用途

- ステンレス作業 (タンク、厨房、エクステリア、プレス関係など)
- 一般金属作業 (車体、サッシ、造船、橋梁、板金関係など)
- アルミ 銅作業 (鍛造、エクステリア、エンジン、電気部品など)
- 非鉄金属作業 (FRP、木工、建設関係など)



※直射日光・湿気のない場所で保管して下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 型式 | 外径×穴径 (mm) | 砥粒 | 粒度 | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|----|------------|----|---|---------------|-------|--------|-----------|
| | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| TA | 100×15 | A | #40, #60, #80, #100, #120, #150, #180, #240, #320, #400 | 13,000 | 25 枚入 | 100 枚入 | 1,000 |
| | 125×22 | A | #40, #60, #80, #100, #120 | 9,500 | 25 枚入 | 100 枚入 | 1,760 |
| TZ | 100×15 | Z | #40, #60, #80, #100, #120 | 13,600 | 25 枚入 | 100 枚入 | 1,100 |
| | 125×22 | Z | #40, #60, #80, #100, #120 | 9,500 | 25 枚入 | 100 枚入 | 1,930 |
| | 180×22 | Z | #40, #60, #80, #100, #120 | 6,800 | 10 枚入 | 60 枚入 | 2,900 |

仕上がり抜群！研磨性抜群！
シースルーディスク



シースルーディスク SA (アランドム)



シースルーディスク SZ (ジルコニア)

特長

- 研磨面が透けて見える・確認しながら削れる！
- 大きな切り込み・目詰りにくい！
- 放熱効果抜群・研磨焼けを防ぐ！
- 高強度、ガラス基盤・安全、フレキシブルで長時間の作業もラクラク！

用途

ステンレス、一般鋼材、薄板、超鋼、真鍮、アルミ



※直射日光・湿気のない場所で保管して下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 型式 | 外径×穴径 (mm) | 砥粒 | 粒度 | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|----------------|------------|----|---------------------|---------------|-------|--------|-----------|
| | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| SA (アランドム) タイプ | 100×15 | A | #40, #60, #80, #120 | 13,600 | 10 枚入 | 100 枚入 | 880 |
| SZ (ジルコニア) タイプ | 100×15 | Z | #40, #60, #80 | 13,600 | 10 枚入 | 100 枚入 | 920 |

⚠️ <ご使用上の注意>

- 磁石カバーを、必ず取り付けてご使用下さい。●常に保護メガネ、防塵マスク等を着用してください。●最高使用周速度以下で使用してください。
- 作業開始前 1 分以上、取り替え時には 3 分以上空転を行い、安全を確認してください。●研削物は、バイス等でしっかり固定してご使用ください。

インフォメーション

切る

削る

磨く

電着・研磨剤

ガイド

ワンダーディスク



ワンダーディスク RC (セラミック)



ワンダーディスク RA (アランドム)



ワンダーディスク RZ (ジルコニア)

特長

- セラミックはマルチに高い研削性能を発揮。
- 特殊製法により、目詰まりなく最後まで使い切れる。

用途

- 一般鋼・ステンレス・アルミなどの平面、曲面の研磨・面取り
バリ取り・仕上げ(一般研磨作業)・黒皮取り(RC#40 推奨)

ディスク
グライダ

パイプ

カバー付
グライダ

試運転

過速度

ケヒレ

穴径改

正しい
サイズ

※直射日光・湿気のない場所で保管して下さい。

※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 外径×穴径 (mm) | 砥材 | 粒度 | | | | | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|-------------|---------------|-------|----|----|----|-----|-----|------------------|-------|-------|--------------|
| | | | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | | 小箱 | 大箱 | |
| ワンダーディスク RC | 100 × 15 | セラミック | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 13,600 | 10 枚入 | 50 枚入 | 900 |
| ワンダーディスク RA | 100 × 15 | アランドム | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 13,600 | 10 枚入 | 50 枚入 | 600 |
| ワンダーディスク RZ | 100 × 15 | ジルコニア | 40 | 60 | 80 | — | — | 13,600 | 10 枚入 | 50 枚入 | 676 |

は納期がかかることがあります。

ワンタッチワンダーディスク



ワンダーディスク WRC (セラミック)



ワンダーディスク WRA (アランドム)

特長

- 内ネジ式セラミックタイプ！
- 高精度な仕上がり！
- 目詰まりしにくい！
- ブレにくい！
- センターカットタイプ！

用途

- 一般鋼・ステンレス・アルミなどの平面、曲面の研磨・面取り
バリ取り・仕上げ(一般研磨作業)・黒皮取り(WRC#40 推奨)

ディスク
グライダ

パイプ

カバー付
グライダ

試運転

過速度

ケヒレ

穴径改

正しい
サイズ

※直射日光・湿気のない場所で保管して下さい。

※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 外径×穴径/ねじ径 (mm) | 砥材 | 粒度 | | | | | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|-------------------|-------------------|-------|----|----|----|-----|-----|------------------|-------|-------|--------------|
| | | | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | | 小箱 | 大箱 | |
| ワンタッチワンダーディスク WRC | 100 × 15/M10 | セラミック | 40 | 60 | 80 | — | — | 13,600 | 10 枚入 | 50 枚入 | 980 |
| ワンタッチワンダーディスク WRA | 100 × 15/M10 | アランドム | — | 60 | 80 | 100 | 120 | 13,600 | 10 枚入 | 50 枚入 | 680 |

鉄骨黒皮剥離機

スイングローラーエコ

特長

- 出力 900W 新モーター搭載！
小電力 900W で、1010W 同等の作業性能（当社比）
使用時の電力消費を抑えます。
- 専用機構搭載で高寿命
タフな専用ギアスピンドル搭載で3倍以上の高寿命。
（当社負担試験機による比較）
ハイパワータイミングベルトの採用により、強度・
耐久性が向上。
シリコンホイール採用で、耐熱・耐摩耗性が 45%UP。
- コスト削減でエコノミー
高効率 50mm 幅ローラー作業で時間短縮・コスト削減
につながります。
（当社にて 180φオフセット砥石で同一作業をした場合、
作業時間 75% 削減）



過速度

※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 型式 | 電源 | 定格消費電力 | 定格電流 | 定格時間 | 回転速度 | キャブタイヤコード | 重量 | 価格@(税抜き)単体 |
|---------|----------------|--------|------|------|-----------------------|-----------|-----|------------|
| ESR-50e | AC100V 50/60Hz | 900W | 10A | 30分 | 5400min ⁻¹ | 4m | 4kg | 157,500 |

スイングローラー専用砥石

ローラートイシ



※専用機でご使用ください。

過速度

※直射日光・湿気のない場所で保管して下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | サイズ(外径×幅) | 最高使用速度(m/min) | 梱包 | | 価格@(税抜き) |
|------------|------------|-----------|---------------|-----|------|----------|
| | | | | 小箱 | 大箱 | |
| レチンローラートイシ | 2708330032 | 95φ×50W | 1,620 | 1個入 | — | 4,950 |
| | 2708330031 | 95φ×50W | 1,620 | 5個入 | 50個入 | 24,750 |

ガラスネットの多層ホイール

削磨くん

特長

- 特殊な多層加工により研削力に優れ、研削面積も大きく目詰まりしない！
- 多層加工のため連続して新しい切り刃(砥粒)を生じるので、研削力が落ちずパワーを持続します！
- 商品特性により研削音が小さく、振動・臭い・ほこりの少ない快適作業を実現します！



多層型ディスク驚異のパワー！

用途

黒皮取り・サビ取り・一般研削用

ディスクグラインダ カバー付グラインダ 過速度 カケヒラレ 穴径改 正しいサイズ

※直射日光・湿気のない場所で保管して下さい。
※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | タイプ | 商品コード | サイズ(mm) 外径×穴径 | 砥粒・粒度 | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|------------|----------|------------|------------------|-------------|------------------|------|-------|--------------|
| | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| 削磨くん | カップ型 | 1011051001 | 105 × 15 | AC36(カップ) | 12,000 | 25枚入 | 200枚入 | 460 |
| | | 1011801001 | 180 × 22 | WA/C30 | 6,500 | 25枚入 | 50枚入 | 930 |
| | オフセット型 | 1011051011 | 105 × 15 | AC36(オフセット) | 12,000 | 25枚入 | 200枚入 | 460 |
| | | 1011051002 | 105 × 15 | A40 | 12,000 | 25枚入 | 200枚入 | 460 |
| | | 1011051005 | 105 × 15 | WA60 | 12,000 | 25枚入 | 200枚入 | 460 |
| | | 1011051004 | 105 × 15 | WA80 | 12,000 | 25枚入 | 200枚入 | 460 |
| 1011051006 | 105 × 15 | WA120 | 12,000 | 25枚入 | 200枚入 | 460 | | |

⚠️<ご使用上の注意> ●表示されている最高使用回転数以下で使用して下さい。 ●グラインダーの砥石カバーを必ず取り付けて下さい。
●ご使用前に正しくセットし、空回転させ、安全を確認して下さい。 ●安全のため保護メガネなどを着用の上、作業を行って下さい。

黒皮サンダー R-500 型 / R-1000 型



黒皮サンダー R-500 型



黒皮サンダー R-1000 型

特長

【R-500 型】

低速強力モーター (620W) を採用、強固な鉄板の黒皮やプライマーも粗研削！

【R-1000 型】

モーター出力が最高 (1,050W) 広い面積の仕上げ作業に最適



※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 型 式 | 商品コード | 電 圧 | 消費電力 | ベルト周速 | ベルト寸法 | 重 量 | 付属品 | 価格 @ (税抜き) 単体 |
|----------|------------|------------------|--------|------------|-----------------------|-----|---------------------------|---------------|
| R-500 型 | 2638110003 | 100V 6.5A 30 分定格 | 620W | 2,200m/min | 50mm(巾)× 550mm(長) | 4kg | 黒皮専用ベルト No.1 1本 スパナ 1ヶ | 210,000 円 |
| R-1000 型 | 2638110001 | 100V 11A 30 分定格 | 1,050W | 1,350m/min | 100mm(巾)× 485mm(長) | 6kg | 黒皮専用ベルト No.1 1本 スパナ 1ヶ | 320,000 円 |

黒皮サンダー用ベルト / ローラー



備考

- 溝付ローラーの採用でベルト研削が可能になりました。
- ベルト巾は 50mm・100mm の 2 タイプをご用意いたしました。
用途に応じてR-500/1000をお選び下さい。キレイに仕上がります。



※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品 名 | ベルト種類 | 砥材 / 粒度 | 用 途 | R-500 用 入数 25 × 4 箱 価格 @ (税抜き) 1 本 | R-1000 用 入数 10 × 5 箱 価格 @ (税抜き) 1 本 |
|----------------|----------------------|------------|-----------|---------------------------------------|--|
| 黒皮サンダー用 ベルト | 50mm 巾 50 × 550 | No.1(C#24) | かなり粗目 | 600 | — |
| | | No.2(C#30) | やや粗目 | 524 | — |
| | | No.3(C#40) | ビード・塗装剥がし | 512 | — |
| | 100mm 巾 100 × 485 | No.1(C#24) | かなり粗目 | — | 1,250 |
| | | No.2(C#30) | やや粗目 | — | 1,200 |
| | | No.3(C#40) | ビード・塗装剥がし | — | 1,080 |

| 品 名 | 巾 | 別売部品 | 価格 @ (税抜き) |
|---------------------------|-------|------|------------|
| 黒皮サンダー用 硬質溝付 ゴムローラー | 50・巾 | 一ヶ単位 | 24,500 |
| | 100・巾 | 一ヶ単位 | 47,500 |

⚠️ <ご使用上の注意>

- 誤った使用法はベルトのはく離や破損の原因となります。
- 専用ベルトの回転方向と機械の回転方向を必ず合わせ、ベルトは張り過ぎないようにご注意下さい。
- 加工品の先端研削には特にご注意下さい。
- 漏電遮断機が設置されていることを確認してください。
違う電圧で動作するとモーターが損傷したり、回転が異常に上がる恐れがあります。
- 電源コードが長すぎると電圧が降下し、本来の性能が発揮できません。
延長コードが必要な場合は電流を流すのに十分な太さのものを、出来る限り短くしてご使用ください。
- 正しく安全にご使用いただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

PRODUCTS OF

POLISHING

磨く

柔らかかで美しい研磨力



スポンジディスク

不織布研磨ホイール あらゆる研磨に目詰りにくい！

ダイナミックホイールREBORN



用途

ステンレスの焼け取り・錆取り・キズ取り・鏡面仕上げ前の研磨・石材の汚れ落とし・ペンキ落としなど。

※重研削用ではありません。



※作業時は安全保護具を着用して下さい。

特長

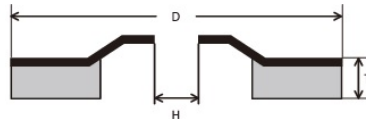
金属表面の汚れ・被膜・キズのみを除去し、削り過ぎることがありません。凹凸にもよくなじみ、柔軟で快適な使用感です。

| 品名 | 商品コード | 外径 | 穴径 | 砥材 | 粒度 | 最高使用回転数 (rpm) | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|-----------------------|------------|-----|----|----|------|---------------|-------|--------|-----------|
| | | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| ダイナミックホイールREBORN #120 | 2517090021 | 100 | 15 | C | #120 | 12,000 | 10 枚入 | 100 枚入 | 890 |
| ダイナミックホイールREBORN #220 | 2517090031 | | | | #220 | | | | |
| ダイナミックホイールREBORN #400 | 2517090041 | | | | #400 | | | | |
| ダイナミックホイールREBORN #600 | 2517090051 | | | | #600 | | | | |

⚠️ 〈ご使用上の注意〉 ●不織布ですので、低速回転の方がより耐久性が増します。特にステンレスの焼け取りは研磨熱の発生を抑えるために低速回転でのご使用をおすすめします。

PVA 砥石

スポンジディスク



用途 ※重研削用ではありません。

各種金属の錆取り・キズ取り・微小バリ取り、溶接面仕上げ、メッキ塗装の下地研磨、スケール取り、タンク類の仕上げ、ガラス・プラスチック・木材などの仕上げ研磨。



※直射日光・湿気のない場所で保管して下さい。 ※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 外径 (D) | 厚み (T) | 穴径 (H) | 砥材 | 粒度 | 結合度 | 最高使用周速度 回転数 | 梱包 | | 価格@ (税抜き) |
|--------|--------|--------|----|---------------------------|-----|-------------------|-------|--------|-----------|
| | | | | | | | 小箱 | 大箱 | |
| 100 | 10 | 15 | C | #46, #60, #80, #120, #220 | M | 45m/s 8,500rpm | 20 枚入 | 100 枚入 | 880 |
| | | | | #320 | | | 20 枚入 | 100 枚入 | 970 |
| | | | | #600 | | | 20 枚入 | 100 枚入 | 1,030 |
| | | | | #800 | | | 20 枚入 | 100 枚入 | 1,090 |
| | | | | #1000 | | | 20 枚入 | 100 枚入 | 1,230 |

特長

耐熱・機械的強度および弾力性に優れたポリビニールアルコール (PVA) を原料とするスポンジ状研磨砥石で、乾式研磨で用いた場合、結合剤の適度な弾性により美しい仕上げ面が得られます。

⚠️ 〈ご使用上の注意〉

- スポンジディスクは最高使用周速度、45m/s (8,500rpm) 以下でのご使用下さい。
- スポンジディスク専用のパッドを、正しく取り付けてご使用下さい。
- スポンジディスクは乾式専用ですので、水または水溶性切削油は使用しないで下さい。
- ご使用にならない時は、乾燥した場所に保管して下さい。

スポンジディスクの標準選択表

| 材質 | 粗仕上げ | 中仕上げ | 超仕上げ | |
|--------------|------|------|------|------|
| アルミニウム | C46 | C80 | C220 | |
| ステンレス (18-8) | C46 | C120 | C220 | |
| 金属 | 亜鉛 | C60 | C120 | C220 |
| | 真鍮 | C80 | C220 | C320 |
| | 銅 | C60 | C120 | C220 |
| | 軟鋼 | C36 | C46 | C120 |
| | 鋳鉄 | C46 | C80 | C120 |
| 硬鋼 | C60 | C120 | C220 | |
| プラスチック | C36 | C220 | C400 | |
| 非金属 | 木材 | C46 | C120 | C220 |
| | ガラス | C120 | C220 | C320 |

ヘアラインサンダー HL-105型 / HL-103型



HL-105 型



HL-103 型

特長

- 一体成形加工されたスポンジローラーを使用し、特にステンレス溶接加工後のヘアライン及びボカシ加工が簡単に行えます。
- 各種ベルトやスポンジローラー(白色)を取り替えることで、大径から小径までの丸パイプ、角パイプ等の加工が早くキレイに仕上がります。

用途

- 【HL-105】 研削巾(50mm) ステンレスヘアライン加工に!
- 【HL-103】 研削巾(100mm) 色々磨ける、削れる。ワイドにパワー発揮!

表面研磨 スピコン 純正ベルト

※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 型式 | 商品コード | 電圧 | 定格 | ベルト周速 (m/min) | ベルト寸法巾×長さ (mm) | 重量 | 価格@(税抜き) |
|--------------|------------|----------|-----|---------------|----------------|-----|----------|
| HL-105 型本体単品 | 2638100011 | 100V6.2A | 30分 | 1,220 | 50 × 470 | 3kg | 245,000 |
| HL-105 型セット | 2638100012 | | | | | | 275,000 |
| HL-103 型本体単品 | 2638100001 | 100V11A | 30分 | 1,350 | 100 × 485 | 6kg | 325,000 |

【HL-105 用】

- 本体単品付属品：ダイナミックベルト C-01 (1本) / サンディングベルト A-120 (1本) / T型レンチ (1T)
- 本体セット付属品：ダイナミックベルト C-01 (10本) / サンディングベルト A-120 (10本) / スピードコントローラー PS-1000 (1台) / T型レンチ (1T)
- オプション：HL-105 用スポンジローラー 50mm (白・黒) / スピードコントローラー PS-1000 (10A) / ステンレステープ 50mm × 20m (40ミクロン)

【HL-103 用】

- 本体単品付属品：ダイナミックベルト C-01 (1本) / サンディングベルト A-120 (1本) / T型レンチ (1T)
- オプション：HL-103 用スポンジローラー 100mm (白・黒) / スピードコントローラー PS-2000SR (20A) / ステンレステープ 50mm × 20m (40ミクロン)

⚠️ <ご使用上の注意>

- 誤った使用法はベルトのはく離や破損の原因となります。 ● 専用ダイナミックベルトの回転方向と機械の回転方向を必ず合わせ、ベルトは張りすぎないようにご注意ください。
- 加工品の先端研磨には特にご注意ください。 ● 別売の白スポンジローラーをご使用の際は、無理に押し付けしないでください。ちぎれや破裂を起こします。
- 併せて、必ずスピードコントローラーで減速してご使用ください。減速しないとローラーが遠心力で膨れて、ちぎれや破損を起こします。
- スピードコントローラー (オプション) をご使用頂きますとより、本機の特長を引き出せます。
- ご使用後はアルミカバー部を下にし、スポンジローラーは必ず横向きになるようにしてください。使用時の姿勢で保管しますと、スポンジローラーが変形します。
- 正しく安全にご使用していただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読み下さい。

ヘアラインサンダー用ベルト



ヘアラインサンダー用ベルト

| ベルト 50巾・100巾 | 砥材および粒度 | 用途 | HL-105 用入り数 25×2箱 価格@(税抜き)1本 | HL-103 用入り数 10×5箱 価格@(税抜き)1本 |
|--------------|--------------|-------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| ダイナミックベルト | C-01 (#100) | ヘアライン用、ペンキ剥離、サビ取り用 | 1,580 | 3,030 |
| | C-08 (#180) | ヘアライン細目、ボカシ用 | 1,580 | 3,030 |
| | A-12 (#360) | ヘアラインボカシ、鏡面加工用(前工程キズ取り) | 1,300 | 3,030 |
| | A-16 (#800) | ヘアラインボカシ、鏡面加工用(前工程キズ取り) | 1,300 | 3,030 |
| | A-19 (#1000) | ヘアラインボカシ、鏡面加工用(前工程キズ取り) | 1,300 | 3,030 |
| | A-23 (#1800) | ヘアラインボカシ、鏡面加工用(前工程キズ取り) | 1,300 | 3,030 |
| フェルトベルト | FL00 | 鏡面ツヤ出し用(青棒使用) | 2,440 | 6,050 |
| サンディングベルト | Z-24 | サビ取り、下地荒らし、スケール除去 | 790 | 1,380 |
| | Z-40 | サビ取り、一般研削用 | 700 | 1,190 |
| | Z-60 | サビ取り、一般研削用 | 650 | 1,040 |
| | Z-80 | サビ取り、一般研削用 | 620 | 1,020 |
| | A-40 | サビ取り、一般研削用 | 660 | 1,170 |
| | A-60 | サビ取り、一般研削用 | 620 | 1,020 |
| | A-80 | サビ取り、一般研削用 | 570 | 940 |
| | A-100 | サビ取り、一般研削用 | 570 | 890 |
| | A-120~400 | サビ取り、一般研削用 | 540 | 890 |
| | A-600 | 鏡面下地キズ取り用 | 750 | 1,140 |

オプション

■スピードコントローラー PS-1000 / PS-2000SR



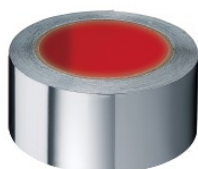
PS-1000



PS-2000SR

| 型 式 | PS-1000 (携帯型) | PS-2000SR |
|------------|-----------------------|-----------|
| 価 格@(税抜き) | 23,140 | 56,000 |
| 相数、電圧、周波数 | 単相、AC100V、50/60Hz | |
| 周 囲 温 度 | 最高50℃ | |
| 制 御 方 式 | サイリスタ電子帰還制御DCインバーター方式 | |
| 最大負荷電流(連続) | 10A | 20A |
| ハイパワースイッチ | 内臓 | |
| 回 路 保 護 器 | サーキットプロテクタ | |

■ステンレステープ

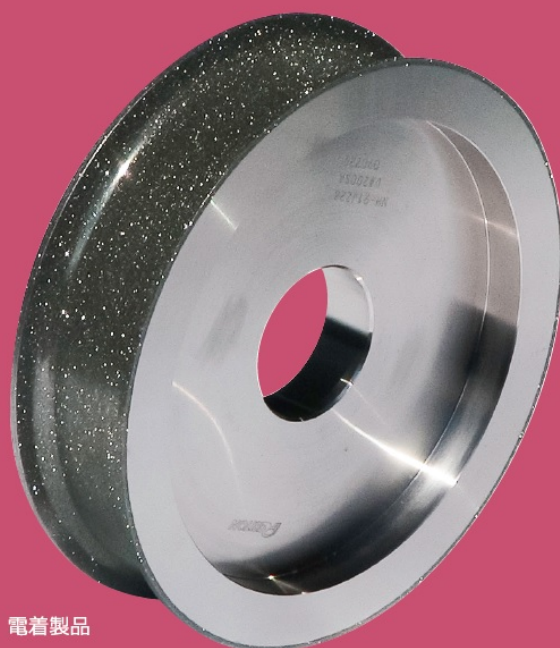


| 品 名 | サイズ(幅×長さ) (mm) | テープ厚 (mm) | ステンレス箔 | 価 格 @ (税抜き) |
|----------|-------------------|--------------|---------|----------------|
| ステンレステープ | 50×20 | 0.12 | 40マイクロン | 19,260 |

PRODUCTS OF

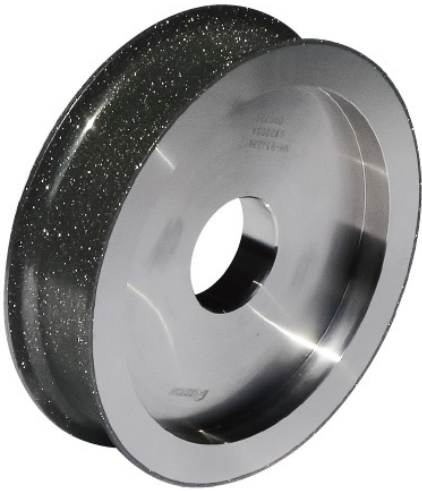
ELECTRIC PLATING & POLISHING

電着・研磨剤



電着製品

電着製品



切れ味が良く、加工能率が UP!

電着製法そのものは約半世紀の歴史があり、電着製品に用いられる砥材はダイヤモンドまたはCBN(立方晶窒化ホウ素)が主流です。しかしながら、実際にお使いいただいているお客様が気にかかることがいくつかあります。

- 砥材がすぐに剥がれ落ちてしまう(耐久性が低い)。
- 砥材が十分に付着していない(バラつきがある)。
- どうして製品の価格が高いのか?

レゾトンの場合は製品の耐久性、品質の均一化および精度を高めるために、ひと工夫をしています。

それは、自社工場に加工設備を施しているからです。

台金加工の仕方によっては砥材の電着がうまくいかなかったり、製品にバラつきが生じます。

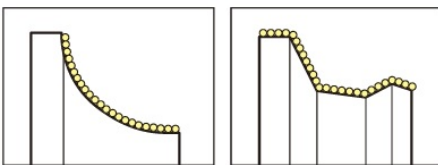
そうならないために、台金加工からすべて自社供給することで製品の品質向上を図っています。

電着製品の特徴→加工時間の短縮

台金に一層のみダイヤモンド・CBNをニッケルメッキで規格量まで埋め込むので、ボンド砥石と違い砥材が突出しているため切れ味が良く、加工能率を上げることが出来ます。

図：電着面の様子(一例)

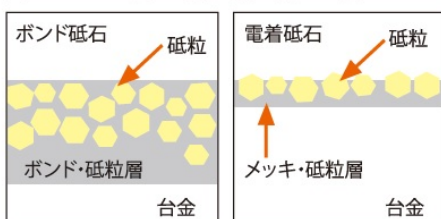
様々な台金加工、電着が可能のほか、再電した際でも台金形状を維持できます。



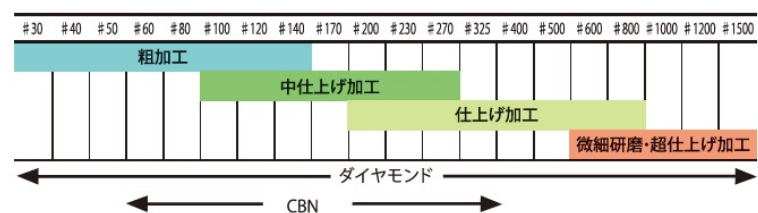
図：砥材の埋め込み規格



図：ボンド砥石と電着製品の構造比較



■用途別から見る砥粒分布表(粒度対応規格：#30～#1500)



※砥材はダイヤモンド砥粒(単結晶)とCBN(立方晶窒化ホウ素)の2種類です。
 ※ダイヤモンド砥粒の粒度は#30～#1500まで、CBN(立方晶窒化ホウ素)の粒度は#60～#325まで対応できます。
 ※台金加工および電着方法において一部対応できないものがあります。予めご了承ください。

EP(電着)ダイヤモンドカッター



建材用



FRP用



塩ビ用



使用機械

ディスクグラインダー、電機丸鋸、タイル切断機、鉄工用切断機
チップソー切断機、およびその他切断機

特長

- 高精度に加工された金属基板にダイヤモンド砥粒を電着したシンブルな工具です。
- 安全性が高く、高速回転にも優れた性能を発揮、スピーディーで高精度な加工を可能にします。

用途

- 建材用：大理石、磁器タイル、瓦、スレート、ALC、耐火レンガ、軟質石材、窯業系建材等の切断
- FRP用：GFRP、CFRP、ポリエステル、フェノール、メラミン、ケイ素、エポキシ等の熱硬化性樹脂、硬質塩ビ等の切断。

※小径サイズ以外は受注生産となります。



※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | 粒度 | スリット | サイズ(mm) | 付属カラー | 梱包 | 価格@(税抜き) | | |
|------------|------------|------------|------------------------|------------------------|-------|----------------------|----------|-----|--------|
| 建材用 | 1567300003 | #50 | あり | 105 × 1.8 × 2.5 × 20 | 15 | 1枚入 | 8,600 | | |
| | 1567300004 | #50 | | 125 × 1.8 × 3.0 × 22 | 20 | 1枚入 | 12,600 | | |
| | 1567300005 | #50 | | 150 × 2.0 × 3.0 × 22 | 20 | 1枚入 | 16,800 | | |
| | 1567300006 | #50 | | 180 × 2.0 × 3.0 × 22 | 20 | 1枚入 | 21,400 | | |
| | 1567300007 | #50 | | 205 × 2.3 × 3.0 × 25.4 | — | 1枚入 | 27,520 | | |
| | 1567300008 | #50 | | 255 × 2.3 × 3.0 × 25.4 | — | 1枚入 | 37,400 | | |
| | 1567300009 | #50 | | 305 × 2.3 × 3.0 × 25.4 | — | 1枚入 | 59,400 | | |
| | 1567300010 | #50 | | 355 × 2.6 × 3.0 × 25.4 | — | 1枚入 | 79,200 | | |
| | 1567300011 | #50 | | 380 × 2.6 × 3.0 × 25.4 | — | 1枚入 | 96,600 | | |
| | 1567300012 | #50 | | 405 × 2.8 × 3.0 × 25.4 | — | 1枚入 | 111,200 | | |
| | 1567300013 | #50 | | 455 × 2.8 × 3.0 × 25.4 | — | 1枚入 | 148,400 | | |
| | FRP用 | 1567310003 | | #50 | なし | 105 × 1.8 × 2.5 × 20 | 15 | 1枚入 | 8,600 |
| | | 1567310004 | | #50 | | 125 × 1.8 × 3.0 × 22 | 20 | 1枚入 | 12,600 |
| 1567310005 | | #50 | 150 × 2.0 × 3.0 × 22 | 20 | | 1枚入 | 16,800 | | |
| 1567310006 | | #50 | 180 × 2.0 × 3.0 × 22 | 20 | | 1枚入 | 21,400 | | |
| 1567310007 | | #50 | 205 × 2.3 × 3.0 × 25.4 | — | | 1枚入 | 27,520 | | |
| 1567310008 | | #50 | 255 × 2.3 × 3.0 × 25.4 | — | | 1枚入 | 37,400 | | |
| 1567310009 | | #50 | 305 × 2.3 × 3.0 × 25.4 | — | | 1枚入 | 59,400 | | |
| 1567310010 | | #50 | 355 × 2.6 × 3.0 × 25.4 | — | | 1枚入 | 79,200 | | |
| 1567310011 | | #50 | 380 × 2.6 × 3.0 × 25.4 | — | | 1枚入 | 96,600 | | |
| 1567310012 | | #50 | 405 × 2.8 × 3.0 × 25.4 | — | | 1枚入 | 111,200 | | |
| 塩ビ用 | 1567300014 | #50 | あり | 105 × 1.8 × 20 | 15 | 1枚入 | 9,500 | | |

刈払機チップソーの研磨に最適！

面磨くん



研磨用

特長

電着製法による使いやすさ抜群の万能研磨用ダイヤモンドホイールです。



チップソー

刈り払い刃

草刈り機

用途

- 超硬（丸形草刈刃、木工用、チップソー各種ドリル等）の研磨
- 農工具（刈払刃、コンバインの刃、草刈鎌等）の研磨
- ガラス、セラミック、石材、タイル等の研磨



※作業時は安全保護具を着用して下さい。

| 品名 | 商品コード | サイズ(mm) | 粒度 | 付属カラー | 梱包 | 価格@(税抜き) |
|------|------------|--------------------|----|-------|-----|----------|
| 面磨くん | 1567320001 | 100 × 0.8 × 20(15) | — | 15 | 1枚入 | 7,500 |

ダイヤモンドペースト



ダイヤモンドペースト専用希釈液
(100ml/ 油性専用スポイト付き)



もともとは材料微細構造検査用試料の研磨を目的とした製品として、ダイヤモンド砥粒のペーストが開発されました。工業の分野では微細研磨（鏡面仕上げ）にとどまらず、現在ではホビーやDIYなどで幅広く用いられています。

| 商品コード | 粒度 (メッシュサイズ) | 粒度範囲 (μm) | 平均粒度 (μm) | 用途 | 内容量 | 価格@ (税抜き) |
|---------------|--|---------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------------|
| 0001237280011 | #400 | 40~60 | 50 | 微細研磨（粗仕上げ） | 5g (注射器本体を 除く) | 7,500 |
| 0001237280012 | #600 | 30~40 | 35 | | | |
| 0001237280013 | #800 | 20~30 | 25 | 微細研磨（中仕上げ） | | |
| 0001237280014 | #1000 | 10~20 | 15 | | | |
| 0001237280015 | #1500 | 8~16 | 12 | 微細研磨（細仕上げ） | | |
| 0001237280016 | #2000 | 6~12 | 9 | | | |
| 0001237280017 | #3000 | 4~8 | 6 | | | |
| 0001237280018 | #4000 | 4~6 | 5 | | | |
| 0001237280001 | #5000 | 3~6 | 4.5 | | | |
| 0001237280002 | #8000 | 2~4 | 3 | | | |
| 0001237280003 | #12000 | 1~3 | 2 | | | |
| 0001237280004 | #14000 | 0~2 | 1 | | 超仕上げ（鏡面仕上げ） | |
| 0001237280051 | ダイヤモンドペースト専用希釈液 (100ml 油性・専用スポイト付き) | | | ダイヤモンドペースト 専用うすめ液 | 100ml (容器を除く) | 3,000 |

ダイヤモンドスプレー



油を苦手とする研磨作業のほか、宝飾・装飾品、貴金属類の最終仕上げ（鏡面研磨）、ガラスや陶器、鏡などの汚れ落とし、細かいサビ落としなど、用途は多岐に渡ります。日用品としてもお使いいただけるように手肌を考えて設計しました。

| 商品コード | 粒度 (メッシュサイズ) | 粒度範囲 (μm) | 平均粒度 (μm) | 用途 | 内容量 | 価格@ (税抜き) |
|---------------|-----------------|---------------------------|---------------------------|------------|----------------------------------|--------------|
| 0001247290001 | #400 | 40~60 | 50 | 微細研磨（粗仕上げ） | 50ml 角形スプレー ボトル(容器 を除く) | 7,500 |
| 0001247290002 | #600 | 30~40 | 35 | | | |
| 0001247290003 | #800 | 20~30 | 25 | 微細研磨（中仕上げ） | | |
| 0001247290004 | #1000 | 10~20 | 15 | | | |
| 0001247290005 | #1500 | 8~16 | 12 | 微細研磨（細仕上げ） | | |
| 0001247290006 | #2000 | 6~12 | 9 | | | |
| 0001247290007 | #3000 | 4~8 | 6 | | | |
| 0001247290008 | #4000 | 4~6 | 5 | | | |
| 0001247290009 | #5000 | 3~6 | 4.5 | | | |
| 0001247290010 | #8000 | 2~4 | 3 | | | |
| 0001247290011 | #12000 | 1~3 | 2 | | | |
| 0001247290012 | #14000 | 0~12 | 1 | | | |

ウッドツールセット

「ウッドツールセット」素材のお話

ヤナギ（柳、英語 Willow）はヤナギ科ヤナギ属の樹木の総称です。世界に約 350 種あり主に北半球に分布しています。特に、純国産のヤナギの生息地は限られており、手触りなどの質感は外国産のヤナギとは異なります。

「年輪」と呼ばれる固い繊維質がなく、滑らかな仕上がりを実現することができます。



精密研磨工具として

一般的なラッピングツール（微細研磨工具）としてのウッドツール素材は、ローズウッド、メイプル、バルサ材などが用いられています。しかし、精密金型業界のエキスパートからいただいた知恵として「ヤナギの木がダイヤモンドペーストにフィットしている」との事で、厳選したヤナギのみをラッピングツールとしてご用意いたしました。

| 商品コード | スペック(寸法) | 用途 | 本数 | 価格(税抜き) |
|---------------|---|---------------------|--------|---------|
| 0002909009015 | ウッドツールセット ($\phi 5.5 \times 240(\text{mm})$ 、国産ヤナギ 100% 使用) | 各種研磨用 (ハンドラッピング) | 5本(1袋) | 7,500 |



Guide

ガイド

【安全衛生特別教育受講】案内

皆様が、より安全に研削作業をできるように！

特別講習をご希望の「ユーザー様」は取引先販売店様経由もしくは弊社にお申し付けください。
中央労働災害防止協会発行の「グラインダ安全必携」のテキストに基づいて4時間の学科講習を行います。

⚠安全衛生規則第36条第1号


自由研削用トイシの取替え又は取替え時の試運転の業務に係わる特別教育の受講が必要です。

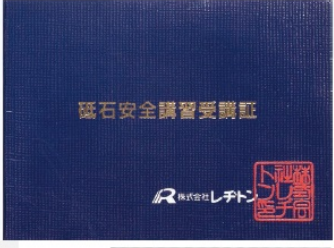
【講習会風景】



【砥石安全講習受講証】(見本)

- 本受講証は大切に、作業中は携帯して下さい。
- 本受講証は他人に貸与、又は譲渡してはいけません。
- 本受講証を紛失、又は破損したときは、再交付を求めて下さい。






番号

左の者は労働安全衛生法第39条及び同労働安全衛生規則第36条1号並びに労働省告示第32号第2条に基づく所定の教育を修了したことを証します

| 講習内容及び講習年月日 | 講師 |
|-------------------------------------|-------|
| 労働安全衛生規則第36条第1号に基づく研削砥石に関する特別教育(学科) | |
| 講習年月日 | 年 月 日 |





インストラクター修了証

株式会社レチトンでは、ユーザー様の特別講習のお手伝いをする《インストラクター》を養成しております。

Memo

A series of horizontal dashed lines for writing.

Memo

インフォメーション

切る

削る

磨く

電着・研磨剤

ガイド

Horizontal dashed lines for writing.

株式会社レヂトン

<http://www.resiton.co.jp/>

【本 社】 〒163-1408 東京都新宿区西新宿3-20-2 東京オペラシティタワー8F TEL : 03-5333-3320 FAX : 03-5333-3322

【営業部】

営業本部 〒134-0091 東京都江戸川区船堀4-4-8 グランドール船堀1F
TEL : 03-6663-9522 FAX : 03-6663-9533

東京営業所 〒134-0091 東京都江戸川区船堀4-4-8 グランドール船堀1F
TEL : 03-3869-1014 FAX : 03-3869-1017

大阪営業所 〒556-0021 大阪府大阪市浪速区幸町2-4-17
TEL : 06-6562-1014 FAX : 06-6562-1066

北海道営業所 〒003-0833 北海道札幌市白石区北郷3条2-7-14
TEL : 011-879-1014 FAX : 011-879-1015

仙台営業所 〒983-0005 宮城県仙台市宮城野区福室5-1-28-101
TEL : 022-254-9890 FAX : 022-254-9895

高崎営業所 〒370-0069 群馬県高崎市飯塚町1124
TEL : 027-361-5150 FAX : 027-361-5151

名古屋営業所 〒454-0873 愛知県名古屋市中川区上高畑1-109
TEL : 052-362-0243 FAX : 052-362-0204

広島営業所 〒730-0801 広島県広島市中区寺町4-9
TEL : 082-293-0440 FAX : 082-293-0445

福岡営業所 〒815-0031 福岡県福岡市南区清水3-20-10-101
TEL : 092-557-9155 FAX : 092-557-9165

【クリエイティブ事業部】 〒134-0091 東京都江戸川区船堀4-4-8 グランドール船堀1F
TEL : 03-6663-9522 FAX : 03-6663-9533

【工場】

大町工場 〒398-0004 長野県大町市常盤2280-1
TEL : 0261-22-2757 FAX : 0261-22-6520

八坂工場 〒399-7301 長野県大町市八坂1003
TEL : 0261-26-2121 FAX : 0261-26-2902

電着事業部 〒399-7301 長野県大町市八坂1003
TEL : 0261-26-2757 FAX : 0261-26-2758

関東ロジス 〒303-0041 茨城県常総市豊岡町乙2290-1
TEL : 0297-34-1014 FAX : 0297-34-1023

2015年2月1日よりお客様向けフリーダイヤルを開設しました。
製品や商品に関する事だけでなく、切断、研削、研磨その他加工方法に関する
さまざまなお問い合わせにお応え致します。お気軽にお申し付けください。

| | | | |
|---|--------------------|---|---|
| お客様相談窓口 | ヨイトイシ |  |  |
|  | 0120-411014 | | |

携帯電話、PHSから通話可能です。
受付時間：9:00～17:00（土、日、祝祭日、GW、お盆、年末年始を除く）
E-mail : info@resiton.co.jp

- 砥石の特注品はご相談に応じます。
- 正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。
- カラー写真は、実際の商品と色味が異なる場合があります。
- カタログに記載の商品価格はメーカー希望価格です。
- 掲載した製品は、外観など改良のため一部、予告なしに変更することがあります。
- 弊社製品に関するご用命は、左記のレヂトン営業拠点または最寄りの代理店までお問い合わせください。
- このカタログの掲載内容は2019年8月現在のものです。

●ご用命は