



ミユキ産業株式会社

研磨材カタログ

MIYUKI SANGYO ABRASIVE PRODUCTS CATALOG



磨心
こころ

回転研磨材の総合メーカー ミユキ産業株式会社

ミユキ産業株式会社は、我が国における最初のコーテッドアブレイシブ（研磨布）による回転工具、すなわちフラップホイールの専門メーカーとして、1965年2月に会社を設立いたしました。

以来、フラップホイールを基礎とする回転研磨材 2次加工商品のトップメーカーとして、用途の多様化に的確に対応し、研磨作業の省力化、より高品質な仕上げ要求などに応えてまいりました。

特に1メートルを越すJR車輻の一体研磨から10ミリ径の極小型ミニホイールまでの多様な品揃え商品群は、我が国唯一のメーカーでございます。

今後とも、より一層のサービスと最高の品質を保証する設備技術の改良開発に努力し、各産業の研磨現場のニーズに応ずるものであります。

このカタログが、各位の作業効率の向上に役立つことを確信いたします。



目次

| | | | | | |
|-------------------|----|------------------|----|-----------|----|
| 用語集 | 2 | ベベルミニ | 12 | エスパークラック | 20 |
| 製品ラインナップ | 3 | アルタミニ | | ニューエスパーク | |
| フラップホイール | 5 | ブライタイプ | 13 | エスパークミニ | |
| フラップホイール | 6 | ブライホイール | 14 | ツイスト | 21 |
| ハードホイール | | ラインダー | | フラップディスク | |
| スパーサーホイール | 7 | ブライミニ/ファミリー | 15 | マルチサンダー21 | |
| スリットホイール | | ブライミニスピン/ファミースピン | 16 | 特殊タイプ | 22 |
| スリットミニホイール | 8 | ラジアルディスク | 17 | ポリシングブラシ | |
| バラバラホイール（新製品） | | ラジアルディスク（高速） | | リング研磨布 | |
| ミニフラップホイール | 9 | ラジアルミニ | | カートリッジロール | |
| ミニミニフラップホイール（超小型） | | ディスクタイプ | 19 | | |
| スピンドル | 10 | エスパーク | | | |
| ミラクルフラップ | 11 | | | | |



安全に関する警告

- ◎安全帽、保護メガネ、防塵マスク、防護手袋および、作業にあった服装にてご使用下さい。
- ◎ご使用前に、製品の概観上の欠陥のないことを確認して下さい。
- ◎製造月日より5年以内にご使用下さい。
- ◎最高回転数以内でご使用下さい。
- ◎使用中、異常音や異常振動が発生した場合は、直ちに停止し点検して下さい。
- ◎軸付フラップホイールをご使用の場合、必ず軸の2/3以上をチャックに入れて下さい。
- ◎外径165mm以上のディスクエスパークをご使用の場合、必ずバックアップベースを装着して下さい。

研磨材について概要説明

◎基材

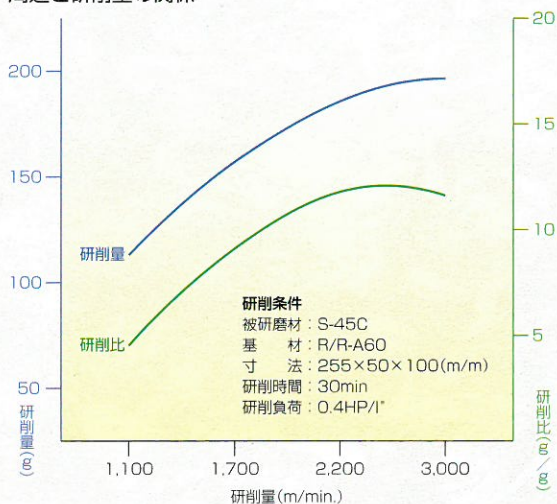
フラップ基材では、研削能率を主体とする場合は R/R の基材。仕上げを目的とする場合は G/G の基材。特に強力な研削を要する場合は、ジルコニアの基材を選択して下さい。

◎使用回転数

最高回転数以内で使用して下さい。この場合の回転数は、無負荷回転数をいいます。

周速と研削量の関係は下図の例があります。参考にして下さい。

周速と研削量の関係



◎加工補助剤

仕上げで光沢面を重視する場合には、油性研磨剤などの加工補助剤を使用すると、より良い効果があります。

◎ドレッシング

被研磨物に凹凸面がある研磨では、接触面を形成（ドレッシング）してから使用して下さい。またホイール幅より小さいフラット面の研磨の場合、面ダレの恐れがあり、ドレッシングの必要があります。

◎加圧

過度の加圧がないようご注意ください。一般に加圧すれば研削量は向上しますが過度の加圧は研削性が落ち、ホイールの寿命が低下します。

◎装置

必ず穴径と軸径とを合致させて下さい。

仕上面粗さ概要

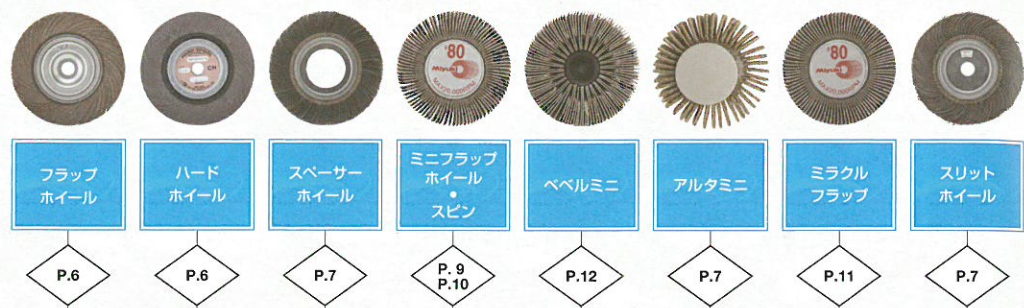
材質：炭素鋼

| 三角記号 | ▽▽▽▽ | | | | ▽▽▽ | | | | | | ▽▽ | | | | | | ▽ | | | |
|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|------|------|------|------|------|---|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 表面粗さの表示 | 0.1 S | 0.2 S | 0.4 S | 0.8 S | 1.0 S | 3 S | 6 S | 12 S | 18 S | 25 S | 35 S | | | | | | | | | |
| 粗さの範囲 μm | 0.1 | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 1.0 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 |
| 研磨工具 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| フラップホイール (Dry) | | | | | #400 | 仕上 | #280 | 中 | #100 | 荒 | #40 | | | | | | | | | |
| ブライトラジアルディスク | | | #800 | | | | | | | | #150 | | | | | | | | | |
| サイザルパフ | | | 磨き | 粗 | | | | | | | #150 | | | | | | | | | |
| 綿パフ | 仕上 | 磨き | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(財)機械振興協会技術研究所「加工技術データファイル・6」より

※製品仕様は、改善・改良のため予告なしに変更する場合がありますのでご了承下さい。

ミュキ産業の 製品ラインナップ

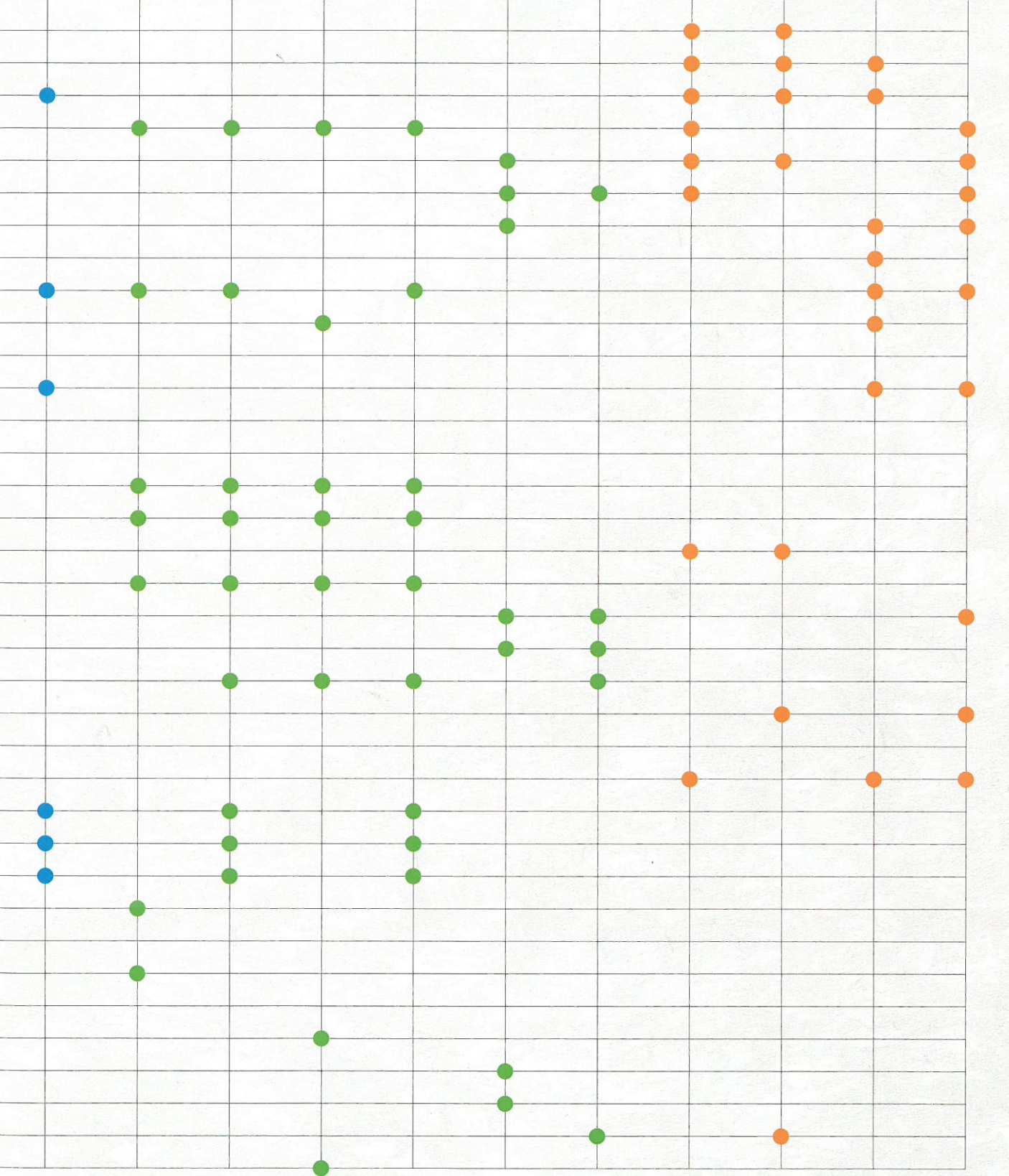


| | フラップ ホイール P.6 | ハード ホイール P.6 | スペーサー ホイール P.7 | ミニフラップ ホイール ・ スピン P.9 P.10 | ヘベルミニ P.12 | アルタミニ P.7 | ミラクル フラップ P.11 | スリット ホイール P.7 |
|--------------|---------------------|--------------------|----------------------|---|---------------|--------------|----------------------|---------------------|
| スパット除去 | | | | | | | | |
| ビート取り | | | | | | | | |
| バリ取り | ● | ● | ● | ● | | | ● | ● |
| 前処理 | ● | | ● | ● | | | | ● |
| サビ落とし | ● | ● | ● | ● | | | ● | |
| 塗装落とし | ● | | ● | ● | | | ● | |
| 疵取り | ● | ● | ● | ● | | | | |
| スケール除去 | ● | | ● | ● | | | | |
| 仕上げ研磨 | ● | | ● | | | | | ● |
| ヘアーライン | ● | ● | ● | | | | | |
| 平面研磨 | ● | ● | ● | | ● | | | |
| 曲面研磨 | | | | ● | ● | | | |
| 重研削 | | ● | | | | | | |
| ブレージング | | | | ● | | | ● | |
| 生地研磨 | | | | | | | | ● |
| 塗面研磨 | | | | | | | | ● |
| 難削材研磨 | | | | | | ● | | |
| 梨地仕上げ | | | | | | | | |
| ヤケ取り | | | | | | | | |
| 鏡面下地 | | ● | | | | | | |
| 鏡面仕上げ | | ● | | | | | | |
| 面取り | | | | | | | | |
| 金型研磨 | | | | | | ● | | |
| ディスクサンダー | | | | | | | | |
| 電気ドリル | | | | ● | ● | ● | ● | |
| ストレートグラインダー | | | | ● | ● | ● | ● | |
| ボール盤 | | | | ● | ● | | ● | |
| 大型研磨機械 | ● | ● | ● | | | | | ● |
| フレキシブルグラインダー | | ● | | | | | | ● |
| 両頭グラインダー | ● | | ● | | | | | ● |
| バフグラインダー | ● | | | | | | | ● |
| ヘアーラインサンダー | | | | | | | | |
| マルチサンダー 21 | | | | | | | | |
| ディスクグラインダー | | | | | | | | |
| ミュキ ミニサンダー | | | | | | | | |
| ローラーミニコ | | | | | | | | |



| | | | | | | | | | | |
|----------------|--------------|---------------------|------|----------------------------|-----------------------------------|--------|---------------------------------------|--------|------|--------------|
| スリットミニ ホイール | ブライト ホイール | ブライトミニ ・ ファミー | ライナー | ブライトミニ ・ ファミー スピン | ラジアルディスク ・ ラジアルディスク (高速) | ラジアルミニ | エスパー ・ エスパーブラック ・ ニューエスパー | エスパーミニ | ツイスト | フラップ ディスク |
|----------------|--------------|---------------------|------|----------------------------|-----------------------------------|--------|---------------------------------------|--------|------|--------------|

| | | | | | | | | | | |
|-----|------|------|------|------|------|------|---------|------|------|------|
| P.8 | P.14 | P.15 | P.14 | P.16 | P.17 | P.17 | P.19~20 | P.20 | P.21 | P.21 |
|-----|------|------|------|------|------|------|---------|------|------|------|



フラップホイール

ラジアルミニ

ディスクタイプ

フラップホイール

フラップホイールは、研磨布を放射状に束ねて固定したものです。
研磨物の大きさや形状に合わせ、軸付きやスリット入りなど様々なタイプがあります。



◎製品寿命が長い。

次々と新しい研磨面が出る「自生作用」で、製品寿命が長く、連続研磨が可能で、自動化に適しています。

◎焼け発生がない。

空冷作用により、焼けがなく、熱変形が防げます。

◎目づまりがなく、同じ研磨目が持続。

次々と新しい研磨面が出てくる「自生作用」で、目づまりが起きず、研磨の初めから終わりまで仕上げ面の表面粗さが一定です。

◎仕上げ面が美しい。

研磨物との当たりが浅くソフトなので、仕上げ面がなめらかで次の工程が容易です。

◎使用が簡単。

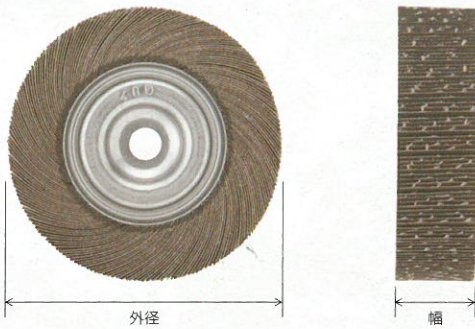
特別な設備を必要とせず、既存のパフレースやグラインダーで使用できます。

◎成形が容易。

曲面や不規則面の研磨に威力を発揮します。

フラップホイールのラインナップ

フラップホイール FLAP WHEEL



用途

取付工具

備考

- バリ取り
- 前処理
- サビ落とし
- 塗装落とし
- 疵取り
- スケール除去
- 仕上げ研磨
- ヘアライン
- 平面研磨
- 大型研磨機
- 両頭クイター
- バフクイター

- 基材は、GG(グルー)、RR(レジン)から選択可能です。
- 幅10mm~500mmまで製作可能です。
- 外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。

| 外径 (mm) | 幅 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 基材 | 穴径 (mm) | | |
|---------|----------------|----------------|-----|-------------|--------------------|-------------|---------------|
| 100 | 25, 30, 40, 50 | 8,000 | #24 | GG (グルー) | 9.53 | | |
| 125 | 25, 30, 40, 50 | 6,500 | | | 12.7 | | |
| 150 | 25, 30, 40, 50 | 5,500 | | | 15.88 | | |
| 180 | 25, 30, 40, 50 | 4,500 | | | 19.05 | | |
| 200 | 25, 30, 40, 50 | 4,000 | | | 22.2 | | |
| 200 | 75, 100, 125 | 3,200 | | #600 | RG (レジンオーバーグルー) | 19.05 | |
| | 75, 100, 125 | 3,200 | | | | 22.2 | |
| 250 | 25, 30, 40, 50 | 3,200 | | | | RR (レジン) | 25.4 |
| | 75, 100, 125 | 2,600 | | | | | |
| 300 | 25, 30, 40, 50 | 2,700 | | | | | RZ (シリコニア) |
| | 75, 100, 125 | 2,000 | | | | | |
| 350 | 25, 30, 40, 50 | 2,300 | | | | | |
| | 75, 100, 125 | 1,800 | | | | | |
| 400 | 25, 30, 40, 50 | 2,000 | | | | | |
| | 75, 100, 125 | 1,800 | | | | | |

本製品は基本的に受注生産です。幅10~1,300mmまで製作可能です。用途に合わせて仕様を決定してから生産を開始いたしますので、購入を検討されるお客様は一度ご相談下さい。



製品仕様は箱側面に記載。(このパッケージは100・125φのもの)

ハードホイール HARD WHEEL

フレキシブルグラインダー専用開発され、研磨布がフラップホイールよりも高密度なので、強力な研削が可能です。オフハンドで連続的に往復研磨が可能。



用途

取付工具

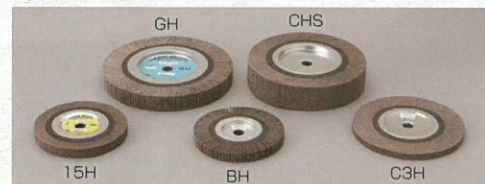
備考

- バリ取り
- サビ落とし
- 疵取り
- ヘアライン
- 平面研磨
- 重研削
- 鏡面下地
- 鏡面仕上げ

- 大型研磨機
 - フレキシブルクイター
 - 両頭クイター
- ※フレキシブルグラインダーも販売しています。

外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。

フランジ



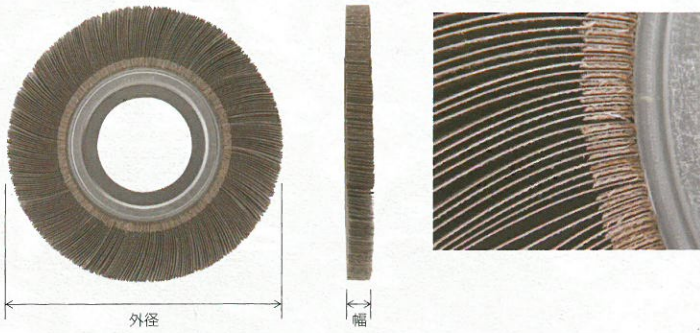
| 型番 | 外径 (mm) | 幅 (mm) | 穴径 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 納品 |
|----------------|---------|--------|---------|----------------|-----|------|
| FWH20515-15.88 | 205 | 15 | 15.88 | 4,000 | #40 | 受注生産 |
| FWH20515-19.05 | | | 19.05 | | | |
| FWH20525-15.88 | | 25 | 15.88 | | | |
| FWH20525-19.05 | | | 19.05 | | | |

左記にないサイズも対応可能ですのでご相談下さい。粒度が#400より細かいものはご相談下さい。

フラップホイールのラインナップ

スペーサーホイール SPACER WHEEL

フラップホイールの研磨精度では効果がありすぎる場合に使用する、フラップホイールよりも研磨布紙を減少させたホイールです。



特徴

- 研磨布が、標準のフラップホイールより少なく植えられ、直立しています。
- オフハンドで連続的に往復研磨が可能。

用途

- バリ取り
- 前処理
- サビ落とし
- 塗装落とし
- 疵取り
- スケール除去
- 仕上げ研磨
- ヘアライン
- 平面研磨

取付工具

- 大型研磨機
- 両頭クワガ

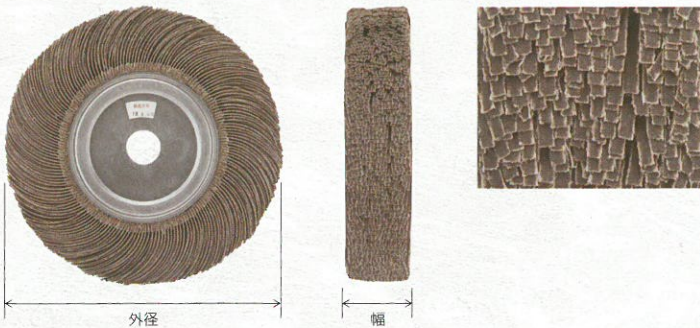
備考

- 研磨布紙とスペンサーの対比は変更が可能です。
- 外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。

| 外径 (mm) | 幅 (mm) | 穴径 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 納品 |
|-----------------|------------------|-------------|----------------|------------------|------|
| 100 } 400 | 10 } 1,300 | フラップホイールと同じ | | #40 } #400 | 受注生産 |

スリットホイール SLIT WHEEL

フラップホイールの羽根に1mm～5mm幅のスリットを入れたものです。複雑な曲面の研磨に有効です。



特徴

- 羽根にスリットが入っているため、ホイールを成形することなく簡単に曲面になじみ、複雑な曲面の研磨に有効です。
- 研磨物との当たりがソフトで研磨目が浅く、仕上げ研磨に有効です。

用途

- バリ取り
- 前処理
- 仕上げ研磨
- 生地研磨
- 塗面研磨

取付工具

- 大型研磨機
- クワガ
- 両頭クワガ
- バフクワガ

備考

- 外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。

| 外径 (mm) | 幅 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 納品 |
|---------|-------------------------|----------------|------------------|------|
| 150 | 25, 30, 40, 50, 75, 100 | 2,000 | #40 } #400 | 受注生産 |
| 180 | | | | |
| 200 | | | | |
| 230 | | 1,500 | | |
| 260 | | | | |
| 300 | | 1,200 | | |
| 350 | | | | |

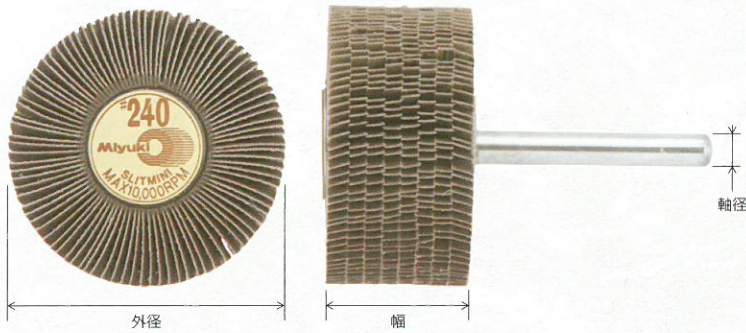
左記にないサイズも対応可能ですのでご相談下さい。1,000mm幅まで製作が可能です。粒度が#400より細かいものはご相談下さい。

・粒度別のスリット可能幅

| 粒度 | スリット幅 (mm) |
|------------------------|---------------------|
| #40 | 5, 10 |
| #60, #80 | 3, 5, 10 |
| #100, #120, #150 | 2, 3, 5, 10 |
| #180, #240, #320, #400 | 1, 1.5, 2, 3, 5, 10 |

スリットミニホイール SLIT MINI WHEEL

スリットホイールの小型軸付タイプです。



- 用途** バリ取り 仕上げ研磨 曲面研磨
- 取付工具** 電気ドリル ストレートグラインダー ボール盤
- 備考** 外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。

| 型番 | 外径 (mm) | 幅 (mm) | 軸径 (mm) | 粒度 | 最高回転数 (r.p.m.) | 納品 |
|--------|---------|--------|---------|--|----------------|----|
| SM4025 | 40 | 25 | 6 | #40、#60、#80、#100、 #120、#150、#180、 #240、#320、#400 | 10,000 | 即納 |
| SM5025 | 50 | | | | 8,000 | |
| SM6025 | 60 | | | | 6,000 | |
| SM8025 | 80 | | | | | |

新製品

パラパラホイール PARAPARA WHEEL

複雑な形状をした研磨物の、極少バリ取り作業が同時にできます。

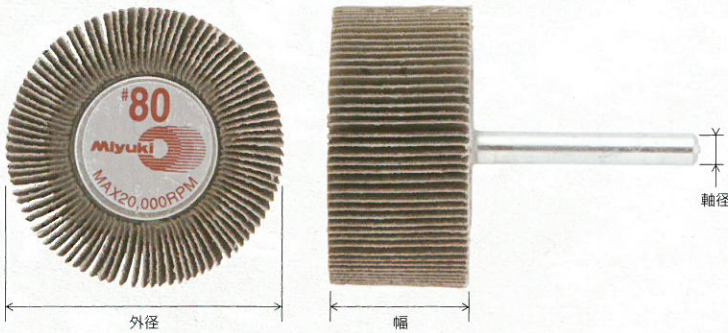


- 用途** バリ取り
- 取付工具** 大型研削機

フラップホイールのラインナップ

ミニフラップホイール / ミニミニフラップホイール (超小型) / MINI FLAP WHEEL / MINI MINI FLAP WHEEL /

小型のフラップホイールに軸を取り付けたもので、フラップホイールと同じ特徴を有し、特に細部研磨に有効です。



用途

- バリ取り
- 前処理
- サビ落とし
- 塗装落とし
- 曲面研磨
- フレージング

取付工具

- 電気ドリル
- ストリートグラインダー
- ボール盤

備考

- 基材は変更可能です。
- 軸の長さは変更可能。
- 外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。

| 型番 | 外径 (mm) | 幅 (mm) | 軸径 (mm) | 軸長 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 梱包単位 | 箱サイズ (横×縦×奥行: mm) | 納品 |
|--------|---------|--------|---------|------------|----------------|----------|-----------|-------------------|----|
| MM1010 | 10 | 10 | 3 | 30 | 25,000 | #60 | 1ユニット10ヶ入 | 134×60×20 | 即納 |
| MM1020 | | 20 | | | | | | | |
| MM1510 | 15 | 10 | | | | | | | |
| MM1520 | | 20 | | | | | | | |
| MM2010 | 20 | 10 | | 30 | | | | | |
| MM2020 | | 20 | | | | | | | |
| MM2525 | 25 | 25 | 6 | 40 | 20,000 | 1ユニット5ヶ入 | 105×50×95 | | |
| MM3010 | 30 | 10 | 6 | 40 | | | | | |
| MM3015 | | 15 | | | | | | | |
| MM3025 | | 25 | | | | | | | |
| MM3030 | | 30 | | | | | | | |
| MM4015 | 40 | 15 | | | | | #40 | 125×50×100 | |
| MM4025 | | 25 | | | | | | | |
| MM4030 | | 30 | | | | | | | |
| MM5015 | 50 | 15 | | | | | #400 | 155×60×120 | |
| MM5025 | | 25 | | | | | | | |
| MM5030 | | 30 | | | | | | | |
| MM6015 | 60 | 15 | | | | | 18,000 | 190×75×120 | |
| MM6025 | | 25 | | | | | | | |
| MM6030 | | 30 | | | | | | | |
| MM8015 | 80 | 15 | 15,000 | 245×90×130 | | | | | |
| MM8025 | | 25 | | | | | | | |
| MM8030 | | 30 | | | | | | | |

左記にないサイズも対応可能ですのでご相談下さい。粒度が#400より細かいものはご相談下さい。



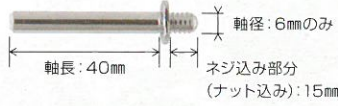
製品仕様は箱側面に記載。

スピン / SPIN



スピン ネジ込み部

・スピンの軸 ※軸は1箱に1本付属。軸の長さは変更可能。
軸長40mm以外も製作可能(別売)



用途

バリ取り 前処理 サビ落とし 塗装落とし 曲面研磨 プレージグ

取付工具

電気ドリル ストレートグライダ ボール盤

備考

- ・ホイールと軸が分離タイプ。(スピン)
- ・スピンは軸がネジ込み式になったもので、工具のチャックに軸を取り付けたまま研磨部の取り換えが可能です。

●スピン

| 型番 | 外径 (mm) | 幅 (mm) | 軸径 (mm) | 軸長 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 梱包単位 | 箱サイズ (横×縦×奥行: mm) | 納品 | | | | |
|--------|---------|--------|---------|---------|----------------|-----|----------------------|-------------------|------|------|--|------------|--|
| MS3015 | 30 | 15 | 6 | 40 | 20,000 | #60 | 1ユニット5ヶ入 × 20箱 | 80×27×140 | 受注生産 | | | | |
| MS3025 | | 25 | | | | | | | | | | | |
| MS4015 | 40 | 15 | | | | | | 18,000 | | #400 | | 125×27×195 | |
| MS4025 | | 25 | | | | | | | | | | | |
| MS5015 | 50 | 15 | | | | | | 15,000 | | | | 170×25×250 | |
| MS5025 | | 25 | | | | | | | | | | | |
| MS6015 | 60 | 15 | | | | | | | | | | | |
| MS6025 | | 25 | | | | | | | | | | | |
| MS8015 | 80 | 15 | | | | | | | | | | | |
| MS8025 | | 25 | | | | | | | | | | | |

40mmより長い軸のものも製作が可能です。ご相談下さい。粒度が#400より細かいものはご相談下さい。

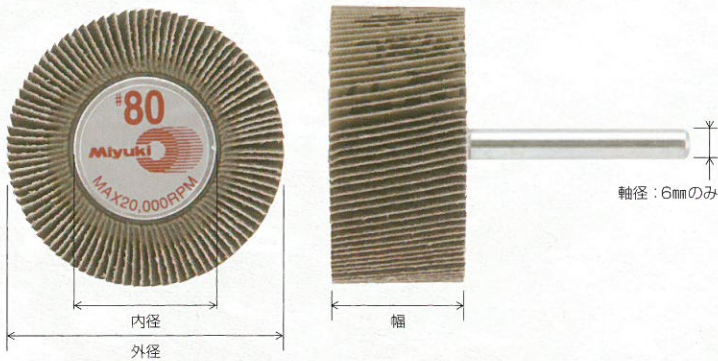


製品仕様は箱正面に記載。

フラップホイールのラインナップ

ミラクルフラップ MIRACLE FLAP

ミニフラップホイールの羽根を斜めに植え付けることで、研削性能と持続性能がアップしました。(実用新案申請中)

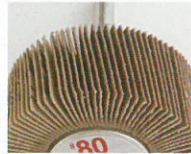


用途 バリ取り サビ落とし 塗装落とし プレージング

取付工具 電気ドリル ストレートグライダー ボール盤

備考

- 重研削向けにジルコニア基材を用いたものもあります。
- 外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。
- スピンタイプも製作可能です。



斜めに植えた羽根で研削力アップ

| 型番 | 外径 (mm) | 幅 (mm) | 軸径 (mm) | 軸長 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 梱包単位 | 箱サイズ (横×縦×奥行: mm) | 納品 |
|--------|---------|--------|---------|---------|----------------|------|-----------|-------------------|------|
| MR3015 | 30 | 15 | 6 | 40 | 20,000 | #40 | 1ユニット10ヶ入 | 170×75×70 | 受注生産 |
| MR3025 | | 25 | | | | | | | |
| MR4015 | 40 | 15 | | | | | | | |
| MR4025 | | 25 | | | | | | | |
| MR5015 | 50 | 15 | | | | | | | |
| MR5025 | | 25 | | | | | | | |
| MR6015 | 60 | 15 | | | 18,000 | #400 | | | |
| MR6025 | | 25 | | | | | | | |
| MR8015 | 80 | 15 | | | 15,000 | #400 | | | |
| MR8025 | | 25 | | | | | | | |

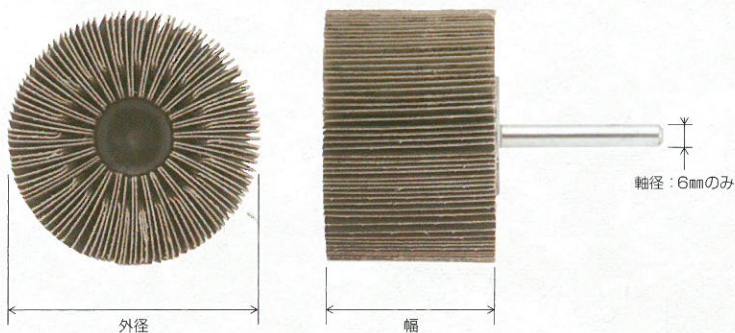
粒度が#400より細かいものはご相談下さい。



製品仕様は箱側面に記載。

ベベルミニ BEVEL MINI

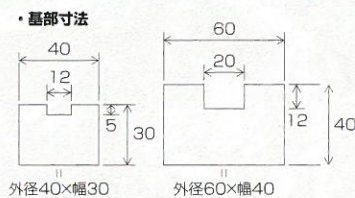
ホイールの頭部面と側面の2面で同時研磨が可能です。



- 用途** 平面研磨 曲面研磨
- 取付工具** 電気ドリル スロットスワッチャー ホール盤
- 備考** 外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。

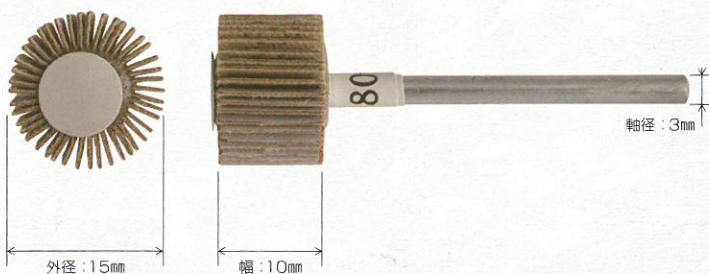
| 型番 | 外径 (mm) | 幅 (mm) | 軸径 (mm) | 軸長 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 梱包単位 | 箱サイズ (横×縦×奥行: mm) | 納品 |
|--------|---------|--------|---------|---------|----------------|------|----------|-------------------|----|
| HM4030 | 40 | 30 | 6 | 40 | 5,000 | #40 | 1ユニット5ヶ入 | 125×50×100 | 即納 |
| HM6040 | 60 | 40 | | | 3,000 | #400 | | 190×75×120 | |

箱はミニラップホイールと共通で、側面にベベルミニと記載してあります。



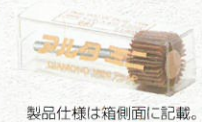
アルタミニ ALTA MINI

基材がダイヤモンドなので、高研磨力で精密仕上げが可能。だから金型表面研磨に最適です。



- 特徴** 研磨工程の短縮化が図れます。
- 用途** 難削材研磨 金型研磨
- 取付工具** 電気ドリル スロットスワッチャー
- 備考** 外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。

| 型番 | 外径 (mm) | 幅 (mm) | 軸径 (mm) | 軸長 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 梱包単位 | 箱サイズ (横×縦×奥行: mm) |
|---------|---------|--------|---------|---------|----------------|-------------|------------|-------------------|
| AM15101 | 15 | 10 | 3 | 30 | 20,000 | #100~#240 | 1ユニット1ヶ×5種 | 50×15×15 |
| AM15102 | | | | | | #400~#1,000 | | |



ブライタイプ

ナイロン繊維不織布に砥材を特殊樹脂接着剤で固着させたものを基材として使用したタイプです。
耐薬品性、耐水性、弾力などに優れます。



ブライタイプ

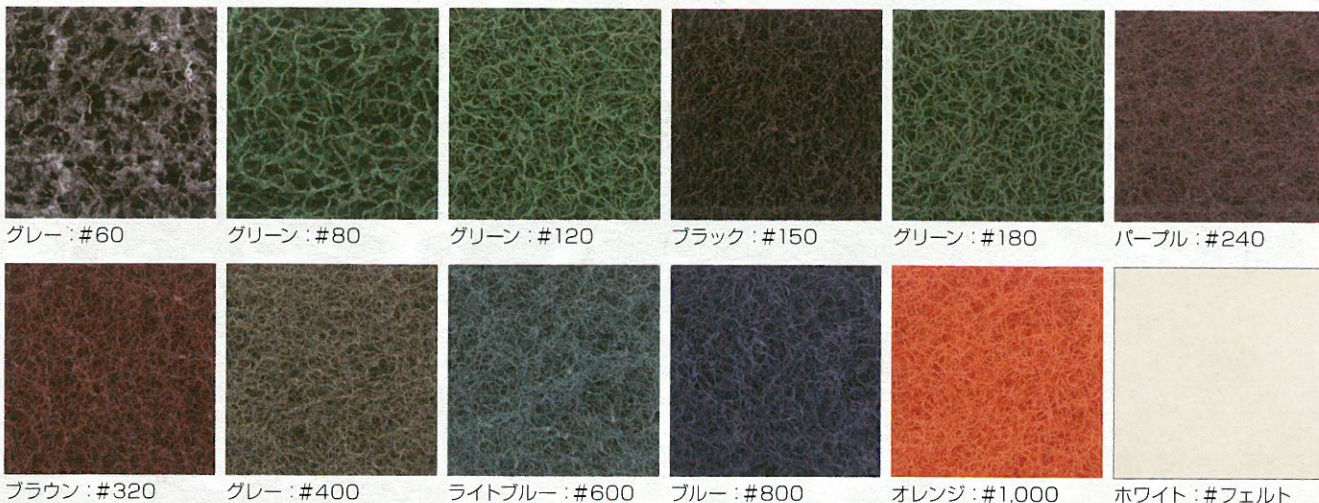
◎薬品や水に強く、弾力がある。

砥材を特殊樹脂接着剤で固着したナイロン繊維不織布を使用しているため、耐薬品性、耐水性、弾性に優れています。

◎目づまりがなく、同じ研磨目が持続。

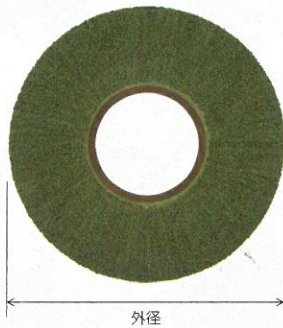
「自生作用」で目づまりが起きず、研磨の初めから終わりまで仕上げ面の表面粗さが一定です。

◎ブライタイプの粒度一覧



ブライタイプラインナップ

ブライホイール BRIGHT WHEEL



サポートプレート(アルミ)



特徴

成形が簡単で、しかも長い間その形を維持します。成形したエッジがボロボロに欠けることもありません。

用途

前処理 仕上げ 生地研磨 塗面研磨 梨地仕上げ

取付工具

大型研磨機 両頭クランプ

備考

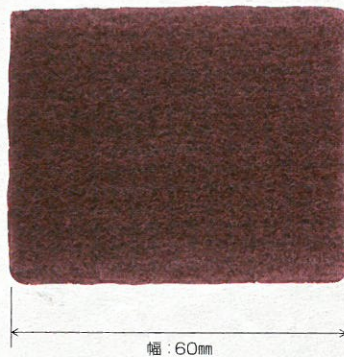
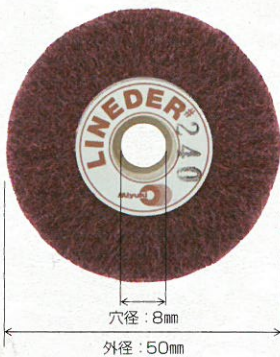
- ・研磨布が交互に入った、ミックスタイプもあります。
- ・必ずサポートプレートを取り付けて使用して下さい。

| 外径 (mm) | 幅 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 納品 |
|---------|----------|----------------|---|------|
| 100~ | 25~500 | 2,000 | #60(グレー)、#80(グリーン)、 #120(グリーン)、#150(ブラック)、 #180(グリーン)、#240(パープル)、 #320(ブラウン)、#400(グレー)、 #600(ライトブルー)、#800(ブルー)、 #1,000(オレンジ) | 受注生産 |
| 150~ | 25~1,000 | | | |
| 200~ | 25~1,500 | 1,500 | | |
| 250~ | | 1,200 | | |
| 300~ | | | | |
| 350 | | | | |

本製品は基本的に受注生産です。用途に合わせて仕様を決定してから生産を開始いたしますので、購入を検討されるお客様は一度ご相談下さい。

ラインダー Sタイプ / ラインダー Mタイプ LINEDER S TYPE / LINEDER M TYPE

小型、軽量のヘアーライン、疵取り専用。不織布のみがSタイプ。不織布と研磨布が交互に入ったものがMタイプです。



用途

前処理 ヘアーライン 生地研磨 塗面研磨 梨地仕上げ 鏡面仕上げ

取付工具

ヘアーラインサッガー ローラーミニコ

備考

不織布と研磨布が交互に入ったものが、Mタイプです。



Mタイプ

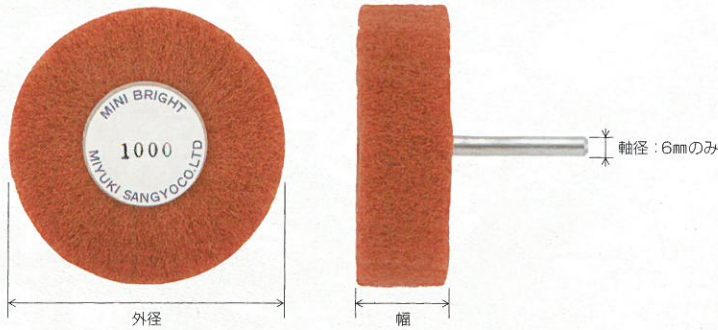
| 型番 | タイプ | 外径 (mm) | 幅 (mm) | 穴径 (mm) | 粒度 | 梱包単位 | 納品 |
|---------|------|---------|--------|---------|----------|----------|----|
| ML5060S | Sタイプ | 50 | 60 | 8 | #80~#320 | 1ユニット1ヶ入 | 即納 |
| ML5060M | Mタイプ | | | | | | |

箱は白で無地のものです。

ブライトタイプのラインナップ

ブライトミニ / ファミー BRIGHT MINI / FAMMY

小型のブライトホイールに軸を取り付けたものです。ファミーは不織布と研磨布が交互に入ったタイプです。



- 用途**
- 前処理
 - 仕上げ研磨
 - 生地研磨
 - 塗面研磨
 - 梨地仕上げ
 - 鏡面仕上げ
- 取付工具**
- 電気ドリル
 - ストリートクイッガー
 - ボール座



| 型番 | 外径 (mm) | 幅 (mm) | 軸径 (mm) | 軸長 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 梱包単位 | 箱サイズ (横×縦×奥行: mm) | 納品 |
|----------|---------|--------|---------|---------|----------------|-------------|------------|-------------------|----|
| BM40251 | 40 | 25 | 6 | 40 | 3,000 | #60~#180 | 1ユニット5ヶ入 | 124×50×110 | 即納 |
| BM40252 | | | | | | #240~#1,000 | | | |
| BM50251 | 50 | | | | | #60~#180 | | 154×60×120 | |
| BM50252 | | | | | | #240~#1,000 | | | |
| BM60251 | 60 | | | | | #60~#180 | | 190×75×120 | |
| BM60252 | | | | | | #240~#1,000 | | | |
| BM80251 | 80 | | | | | #60~#180 | | 245×90×130 | |
| BM80252 | | | | | | #240~#1,000 | | | |
| BM100251 | 100 | | | | | #60~#180 | | 307×108×120 | |
| BM100252 | | | | | | #240~#1,000 | | | |
| BM5012F | 50 | 12 | | | | フェルト | 154×60×120 | | |

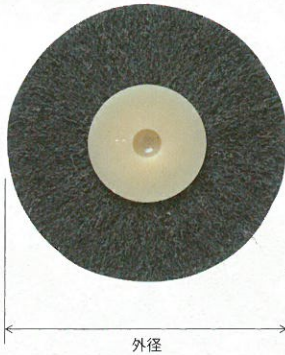


| 型番 | 外径 (mm) | 幅 (mm) | 軸径 (mm) | 軸長 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 梱包単位 | 箱サイズ (横×縦×奥行: mm) | 納品 |
|----------|---------|--------|---------|---------|----------------|-----------|----------|-------------------|----|
| FM40251 | 40 | 25 | 6 | 40 | 4,000 | #60~#180 | 1ユニット5ヶ入 | 124×50×110 | 即納 |
| FM40252 | | | | | | #240~#400 | | | |
| FM50251 | 50 | | | | | #60~#180 | | 154×60×120 | |
| FM50252 | | | | | | #240~#400 | | | |
| FM60251 | 60 | | | | | #60~#180 | | 190×75×120 | |
| FM60252 | | | | | | #240~#400 | | | |
| FM80251 | 80 | | | | | #60~#180 | | 245×90×130 | |
| FM80252 | | | | | | #240~#400 | | | |
| FM100251 | 100 | | | | | #60~#180 | | 307×108×120 | |
| FM100252 | | | | | | #240~#400 | | | |



ブライトタイプ

ブライトミニスピ
BRIGHT MINI SPIN



外径



幅

用途

前処理 仕上げ研磨 生地研磨 塗面研磨 製地仕上げ 鏡面仕上げ

取付工具

電気ドリル ストレートグラインダー ホール磨

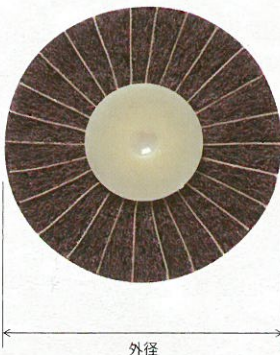
備考

- ・ブライトミニの軸分離タイプ
- ・スピンは軸がネジ込み式になったもので、工具のチャックに軸を取り付けたまま研磨部の取り換えが可能です。



| 型番 | 外径 (mm) | 幅 (mm) | 軸径 (mm) | 軸長 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 梱包単位 | 納品 |
|---------|---------|--------|---------|---------|----------------|-------------------------|----------|----|
| BMS4025 | 40 | 25 | 6 | 40 | 3,000 | #120、#240、 #320、#600 | 1ユニット5ヶ入 | 即納 |
| BMS5025 | 50 | | | | | | | |
| BMS6025 | 60 | | | | | | | |
| BMS8025 | 80 | | | | | | | |

ファミースピ
FAMMY SPIN



外径



幅

用途

前処理 仕上げ研磨 生地研磨 塗面研磨 製地仕上げ 鏡面仕上げ

取付工具

電気ドリル ストレートグラインダー ホール磨

備考

- ・ファミーの軸分離タイプ
- ・スピンは軸がネジ込み式になったもので、工具のチャックに軸を取り付けたまま研磨部の取り換えが可能です。

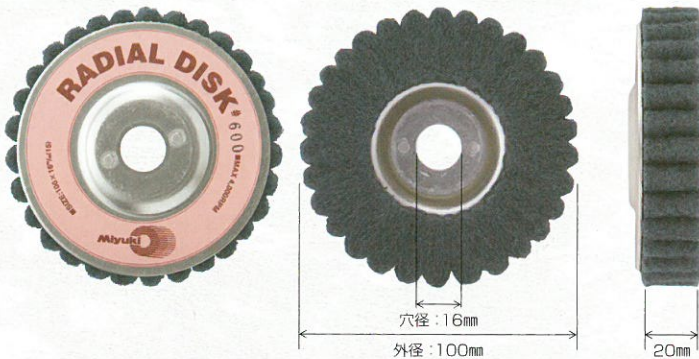


| 型番 | 外径 (mm) | 幅 (mm) | 軸径 (mm) | 軸長 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 梱包単位 | 納品 |
|---------|---------|--------|---------|---------|----------------|--|----------|----|
| FMS3025 | 30 | 25 | 6 | 40 | 4,000 | #60、#80、 #120、#180、 #240、#320、 #400 | 1ユニット5ヶ入 | 即納 |
| FMS4025 | 40 | | | | | | | |
| FMS5025 | 50 | | | | | | | |
| FMS6025 | 60 | | | | | | | |

ブライタイプラインナップ

ラジアルディスク / ラジアルディスク (高速用) RADIAL DISK / RADIAL DISK (HIGH SPEED)

ブライタイプのディスクです。高速用はCP基材で、高速仕様のもののみ使用可です。



用途 サビ落とし 塗装落とし 疵取り ヤケ取り 鏡面下地

取付工具 マルチサンダー ディスクグライnder ※高速用のみディスクグライnderに対応可能。

備考 ディスクグライnderに対応した高速用があります。ただしCPのみ。



工具への取付部をネジ式にしたワンタッチタイプもあります。

| 型番 | 外径 (mm) | 幅 (mm) | 穴径 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 梱包単位 | 箱サイズ (横×縦×奥行: mm) | 納品 |
|--------|---------|--------|---------|----------------|----------|----------|-------------------|----|
| BR1001 | 100 | 20 | 16 | 4,000 | #80 | 1ユニット5ヶ入 | 122×100×100 | 即納 |
| BR1002 | | | | | #120 | | | |
| BR1003 | | | | | #180 | | | |
| BR1004 | | | | | #240 | | | |
| BR1005 | | | | | #320 | | | |
| BR1006 | | | | | #400 | | | |
| BR1007 | | | | | #600 | | | |
| BR1008 | | | | | #800 | | | |
| BR1009 | | | | | #1,000 | | | |
| BRF100 | | | | | 13 | | | |
| BRH100 | 20 | | | 12,000 | #120(CP) | | | |



製品仕様は箱側面に記載。



高速用

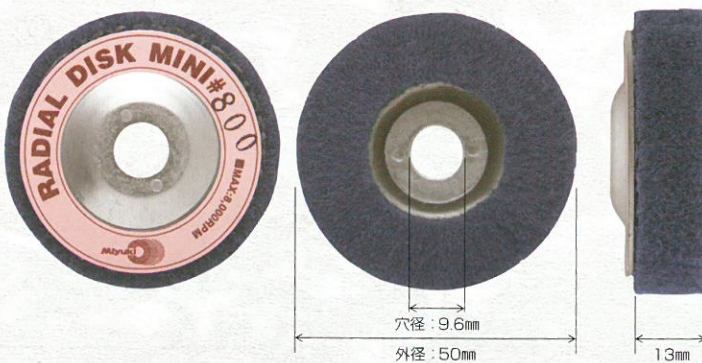


高速用

ワンタッチ用

ラジアルミニ RADIAL MINI

小型のラジアルディスクです。小さい研磨部に最適です。



用途 塗装落とし ヤケ取り 鏡面下地 鏡面仕上げ

取付工具 ミュキミニサンダー

| 型番 | 外径 (mm) | 幅 (mm) | 穴径 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 梱包単位 | 箱サイズ (横×縦×奥行: mm) | 納品 |
|-------|---------|--------|---------|----------------|------------|----------|-------------------|----|
| SB50 | 50 | 13 | 9.6 | 6,000 | #80~#1,000 | 1ユニット5ヶ入 | 53×75×53 | 即納 |
| SBF50 | | | | | フェルト | | | |



製品仕様は箱側面に記載。

ディスクタイプ



◎研削力が強い。

ジルコニア基材を使用しており、研削力が抜群です。

◎焼けが少なく、作業可能時間が長い。

目づまりが起きにくいので、焼けが少なく、熱変形が起こりにくい。また長時間の連続作業も可能です。

◎美しい仕上面。

研削物との当たりがソフトで吸いつきが良く、深いキズが入らないので次の工程が容易です。

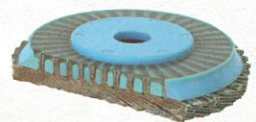
◎目づまりがなく、同じ研磨目が持続。

「自生作用」で目づまりが起きにくく、耐久力はファイバーディスクの20倍、オフセット砥石の10倍です。

◎研削時の二次バリが出ない。

◎安全性が高い。

基板部に研磨材を植え込む特別製法により、使用中の破壊がなく、安心して使用できます。



ディスクタイプのラインナップ

エスパー ESPER

ジルコニア基材を使用。



バックアップベース



用途

- スリット除去
- ビット取り
- バリ取り
- 前処理
- サビ落とし
- 塗装落とし
- 離析材研磨

取付工具

ディスクサンター

備考

外径165mmのものを使用する場合は、必ずバックアップベースを取り付けて下さい。

| 型番 | 外径 (mm) | 穴径 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 梱包単位 | 箱サイズ (横×縦×奥行: mm) | 納品 |
|--------|---------|---------|----------------|----------|-----------|-------------------|----|
| MED100 | 100 | 16(15) | 13,000 | #40~#120 | 1ユニット10ヶ入 | 102×102×22 | 即納 |
| MED165 | 165 | 22 | 7,300 | | 1ユニット1ヶ入 | 175×175×22 | |

*165φバックアップベース別売り



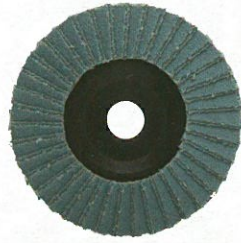
製品仕様は箱側面に記載。



ディスクタイプ

エスパー ブラック ESPER BLACK

ジルコニア基材を使用した薄型タイプ。



スリット除去
ビート取り
バリ取り
前処理
サビ落とし
塗装落とし
磨削材
研磨



ディスクサンダー

外径:125mmのタイプもあります。

| 型番 | 外径 (mm) | 穴径 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 梱包単位 | 箱サイズ (横×縦×奥行: mm) | 納品 |
|--------|---------|---------|----------------|----------|--------------|-------------------|----|
| MEB100 | 100 | 16(15)* | 13,000 | #40~#120 | 1ユニット5ヶ入×20箱 | 105×80×105 | 即納 |
| MEB125 | 125 | 22 | 10,000 | | 1ユニット5ヶ入 | 140×95×135 | |

*プッシュを取り付けた場合、穴径が15mmになります。



製品仕様は箱正面に記載。

ニューエスパー NEW ESPER

アランダム基材を使用。



スリット除去
ビート取り
バリ取り
前処理
サビ落とし
塗装落とし
磨削材
研磨



ディスクサンダー



工具への取付部をネジ式にしたワンタッチタイプもあります。



製品仕様は箱正面に記載。

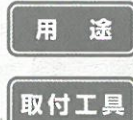


ワンタッチ

| 型番 | 外径 (mm) | 穴径 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 梱包単位 | 箱サイズ (横×縦×奥行: mm) | 納品 |
|--------|---------|---------|----------------|----------|--------------|-------------------|----|
| MEN100 | 100 | 16(15) | 13,000 | #40~#400 | 1ユニット5ヶ入×20箱 | 105×80×105 | 即納 |

エスパーミニ ESPER MINI

小型のエスパーです。ジルコニア基材とアランダム基材があります。



スリット除去
ビート取り
バリ取り
サビ落とし
面取り
ミニディスクサンダー



ミニディスクサンダー

| 型番 | 外径 (mm) | 穴径 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 砥粒種 | 粒度 | 梱包単位 | 箱サイズ (横×縦×奥行: mm) | 納品 |
|--------|---------|---------|----------------|-----|----------|----------|-------------------|----|
| MEM58A | 58 | 9.6 | 20,000 | A | #40~#400 | 1ユニット5ヶ入 | 60×60×60 | 即納 |
| MEM58Z | | | | Z | #40~#120 | | | |



製品仕様は箱側面に記載。

特殊タイプ

以下のような特殊な研磨材も取り扱っております。

ポリシングブラシ POLISHING BRUSH

A系・C系の砥粒を含有した特殊ナイロン繊維のブラシです。サンドペーパーやワイヤーブラシ作業よりもキメ細かい研磨面が得られ、生地を傷めません。



製品仕様は箱正面に記載。

●製品仕様

| 外径 (mm) | 幅 (mm) | 軸径 (mm) | 軸長 (mm) | 最高回転数 (r.p.m.) | 粒度 | 梱包単位 | 箱サイズ (横×縦×奥行: mm) | 納品 |
|------------|-----------|------------|------------|-------------------|----------|----------|----------------------|----|
| 60 | 20 | 6 | 48 | 6,000 | 荒目、中目、細目 | 1ユニット5ヶ入 | 120×75×60 | 即納 |

特徴

- ワイヤーブラシに比べ、サビや折れがなく安全です。
- 凸凹面に対するなじみが良い。
- 目づまりがなく、耐久性バツグンです。

用途

- 凸凹面・曲面の研磨、スケール落し。
- シリンダー内面研磨。
- 塗装の足付け研磨。
- 木目出し。

取付工具

ワイヤ 電気ドリル

リング研磨布 RING POLISHING CLOTH

細部のバリ取り作業に最適です。



●製品仕様

| 幅 (mm) | 外径 (mm) | 納品 |
|-----------|------------|------|
| 5.8 | 178 | 受注生産 |
| 7 | 215 | |

上記にないサイズも対応可能ですのでご相談下さい。

用途

- 自動刃物研磨。
- 自動裁断機。
- 各種金属のバリ取り。
- 円筒内面・曲面の研磨。
- ガラス・石膏・石材・ゴム等の研磨。

取付工具

自動裁断機

カートリッジロール CARTRIDGE ROLL

細部の研磨などに最適です。



サイズはご相談下さい。

特徴

- 研磨物との当たりがソフトで、軸付砥石のような割れの心配がなく安全に使用できます。
- 「自生作用」で目づまりがなく、研磨の初期から終期まで仕上面の粗さが一定です。

用途

- 各種金属のエッジ研磨、バリ取り。
- カッター目、バイト目の研磨。
- 金型・木型の細部研磨。
- パイプの内面研磨。

ABRASIVE PRODUCTS CATALOG



 ミユキ産業株式会社

〈新宿本社〉

〒162-0801 東京都新宿区山吹町359-4

TEL. 03(3268)1371(代)

FAX. 03(3268)2867

IP電話. 050(5535)3397

〈群馬工場〉

〒378-0126 群馬県沼田市白沢町上古語父100-5

TEL. 0278(53)3330(代)

FAX. 0278(53)3440

IP電話. 050(5535)3398

URL. <http://www.miyuki-sangyo.jp>

E-MAIL. info@miyuki-sangyo.jp



NEW LINEUP

ミニホイール5mm幅



| 型番 | 外径 | 幅 | 軸径 | 軸長 | 最高回転数 |
|-----------------|-----------|-----------|-------|----|-------|
| MM1005-3 | 10 | 5 | 3 | 30 | 25000 |
| MM1010-3 | 10 | 10 | | | |
| MM1020-3 | 10 | 20 | | | |
| MM1505-3 | 15 | 5 | | | |
| MM1510-3 | 15 | 10 | | | |
| MM1520-3 | 15 | 20 | | | |
| MM2005-3 | 20 | 5 | | | |
| MM2010-3 | 20 | 10 | | | |
| MM2020-3 | 20 | 20 | | | |
| MM2505-3 | 25 | 5 | | | |
| MM2510-3 | 25 | 10 | | | |
| MM3005-3 | 30 | 5 | | | |
| MM3010-3 | 30 | 10 | | | |
| MM2525 | 25 | 25 | | | |
| MM3010 | 30 | 10 | | | |
| MM3015 | 30 | 15 | | | |
| MM3025 | 30 | 25 | | | |
| MM3030 | 30 | 30 | | | |
| MM4005 | 40 | 5 | | | |
| MM4015 | 40 | 15 | | | |
| MM4025 | 40 | 25 | | | |
| MM4030 | 40 | 30 | | | |
| MM5005 | 50 | 5 | | | |
| MM5015 | 50 | 15 | | | |
| MM5025 | 50 | 25 | | | |
| MM5030 | 50 | 30 | | | |
| MM6015 | 60 | 15 | 18000 | | |
| MM6025 | 60 | 25 | | | |
| MM6030 | 60 | 30 | | | |
| MM8015 | 80 | 15 | 15000 | | |
| MM8025 | 80 | 25 | | | |
| MM8030 | 80 | 30 | | | |

NEW LINEUP

ブライミニ/ファミリーホイール

ブライミニ

| 型番 | 外径 | 幅 | 軸径 | 粒度 | 軸長 | 最高回転数 |
|----------|-------|------|-----|--------------------------|------|---------|
| BM30251 | 30mm | 25mm | 6mm | 60.80.120.180 | 40mm | 3000rpm |
| BM30252 | | | | 240.320.400.600.800.1000 | | |
| BM40251 | 40mm | | | 60.80.120.180 | | |
| BM40252 | | | | 240.320.400.600.800.1000 | | |
| BM50251 | 50mm | | | 60.80.120.180 | | |
| BM50252 | | | | 240.320.400.600.800.1000 | | |
| BM60251 | 60mm | | | 60.80.120.180 | | |
| BM60252 | | | | 240.320.400.600.800.1000 | | |
| BM80251 | 80mm | | | 60.80.120.180 | | |
| BM80252 | | | | 240.320.400.600.800.1000 | | |
| BM100251 | 100mm | | | 60.80.120.180 | | |
| BM100252 | | | | 240.320.400.600.800.1000 | | |
| BM5012F | 50mm | 12mm | 6mm | フェルト | 40mm | 3000rpm |

ファミリーホイール

| 型番 | 外径 | 幅 | 軸径 | 粒度 | 軸長 | 最高回転数 |
|----------|-------|------|-----|---------------|------|---------|
| FM30251 | 30mm | 25mm | 6mm | 60.80.120.180 | 40mm | 4000rpm |
| FM30252 | | | | 240.320.400 | | |
| FM40251 | 40mm | | | 60.80.120.180 | | |
| FM40252 | | | | 240.320.400 | | |
| FM50251 | 50mm | | | 60.80.120.180 | | |
| FM50252 | | | | 240.320.400 | | |
| FM60251 | 60mm | | | 60.80.120.180 | | |
| FM60252 | | | | 240.320.400 | | |
| FM80251 | 80mm | | | 60.80.120.180 | | |
| FM80252 | | | | 240.320.400 | | |
| FM100251 | 100mm | | | 60.80.120.180 | | |
| FM100252 | | | | 240.320.400 | | |

ミュキ産業株式会社

電話03-3268-1371

FAX03-3268-2867