



2019-2020年度版



PRODUCT GUIDE

株式会社ディスコ アブレイシブ システムズ

世界の最先端を支える

K i r u

K e z u r u

M i g a k u

ディスコアブレイシブシステムズは、高度な「切る・削る・磨く」技術に特化したプロフェッショナル集団です。この3つの専門技術が人々の暮らしに「便利さ」「快適さ」をもたらすことが、私たちの社会的使命だと考えています。たとえば万年筆のペン先や注射針といった金属材料の切断、溝付け加工、建築・土木および石材産業の加工に適した豊富なラインナップをそろえ、あらゆるニーズに応えています。ディスコアブレイシブシステムズは、お客様の声にお応えする為に最先端の領域にチャレンジし続けます。

「切る、削る、磨く」お客様のニーズにベストマッチングな商品をお選びいただける豊富なラインナップ

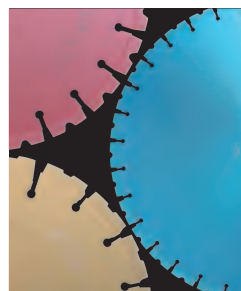
建築・建設用ツール

電動・エンジン・エア一等のあらゆる機械に対応できるようにラインナップを取り揃えました。従来のリム・セグメントに加えて、NEOシリーズのダイヤモンドと砥石を新たに追加。切断から研削用カップまで建築現場のあらゆる建材に対応いたします。



土木工用ダイヤモンドツール

土木工用ダイヤモンドブレードは力強く鋭い切断性能を備え、長く厚い鉄筋コンクリート、道路舗装など重切断作業の効率を大幅に向上させます。ダイヤモンドビットに於いては3点式と1本物の2種類を用意。ビル建設における配管用孔あけ、土木工事のサンプル採取、解体用にも対応します。



精密切断砥石

お客様の色々なご要望にお応えできる一般・高精度切断砥石に加え、特にニーズの高い仕様を規格化し、お求めやすくしたスタンダードシリーズや、紙のように薄く、ダイヤモンドのようによく切れる超極薄切断砥石など幅広いアプリケーションに対応します。



精密ダイヤ・電着

金属基板の剛性を活かし、スライサーによる深切り加工を実現。セラミックスやフェライト等の高脆性材料にはメタルボンドブレード。ガラスや結晶材料にはレジジンボンドブレードが最適です。その他様々なアプリケーションに対応可能な電着製品も製作致します。



コンクリートから半導体まで…
素材に合わせお選びいただくことで、最高の「切る、削る、磨く」を実現します。

セラミック	ガラス	磁性体 結晶 半導体	精密細管	鉄鋼	複合材料	鋳鉄
非鉄金属	新建材	タイル 耐火レンガ	コンクリート	石材	舗装 コンクリート	舗装 アスファルト

INDEX

disco 製品について

P1

建築・建設用ツール

タイル用ダイヤモンドブレード

P2

エンジンカッター用ツール

P3

コンクリート用ダイヤモンドブレード
コンクリート用ダイヤモンドカップホイール
石材用ダイヤモンドブレード

P4-P6

土木工用ダイヤモンドツール

一般向け(道路用)ダイヤモンドブレード
専門業向け(道路用)ダイヤモンドブレード

P7

ウォールソー用ブレード
ダイヤモンドコアビット

P8

精密切断砥石

切断砥石について

P9-P10

スタンダードシリーズ

P11

一般・高精度切断砥石
超極薄切断砥石

P12-P13

取扱いについて

P14

ダイヤモンドツール

正しいチョイスで ベストパフォーマンス

■ セグメントタイプとリムタイプの違い

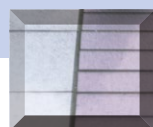
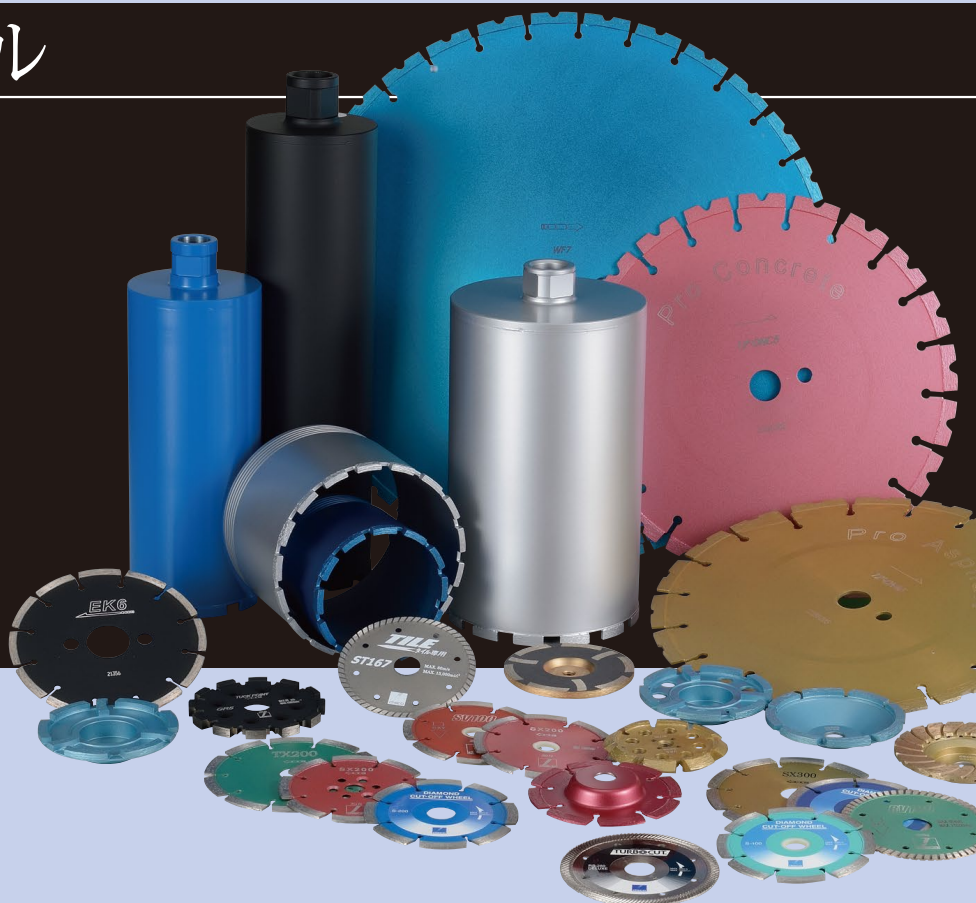
ダイヤモンドブレードには刃に切り込みのあるセグメントタイプと、切り込みのないリムタイプがあります。切れ味が良く作業性の高いセグメントタイプと、カケがなく仕上がりのきれいなリムタイプ。お客様のニーズでお選びください。

■ 湿式タイプと乾式タイプの違い

ダイヤモンドブレードには水を使う湿式タイプと、使わない乾式タイプがあり刃先の設計が異なります。用途違いの製品を使用すると、異常摩耗や切削不良が発生することがありますのでご注意ください。

■ 外径や内径にご注意ください

ブレード外径により切断可能深度が異なります。また出力の小さな機械に大きな径のブレードを取り付けると切削不良などを起こす場合もあります。



タイル用ダイヤモンドブレード

湿式加工による精密加工用製品やディスクグラインダー用製品をご用意しております。

リムタイプ

CBZS



WET

工場加工用



ナローズリット採用により美しい切断面、スムーズな切れ味を実現。高い切削性とチッピング制御を両立したタイプです。

品番 Code	外径 D(mm)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)	付属リング 内径(mm)
DTRZ□□□□	213	1.3	7	25.4	なし
DTBZ□□□□	255	2.0	7	25.4	なし
DTBZ□□□□	307	2.2	7	25.4	なし
DTBZ□□□□	405	2.4	7	73.03/50.8	なし

粒度F50~120。その他粒度も製造可能です。

リムタイプ

ST167



DRY

現場加工用



プロタイル業者向けの最高級ブレード。

品番 Code	外径 D(mm)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)	付属リング 内径(mm)
DTKT1007	105	1.2	5	20	15
DTKT1008	125	1.5	5	22	20

NEOシリーズ

エンジンカッター専用の
ダイヤモンドブレードと
補強網入り切断砥石を
各種取り揃えました。



NEW

セグメントタイプ

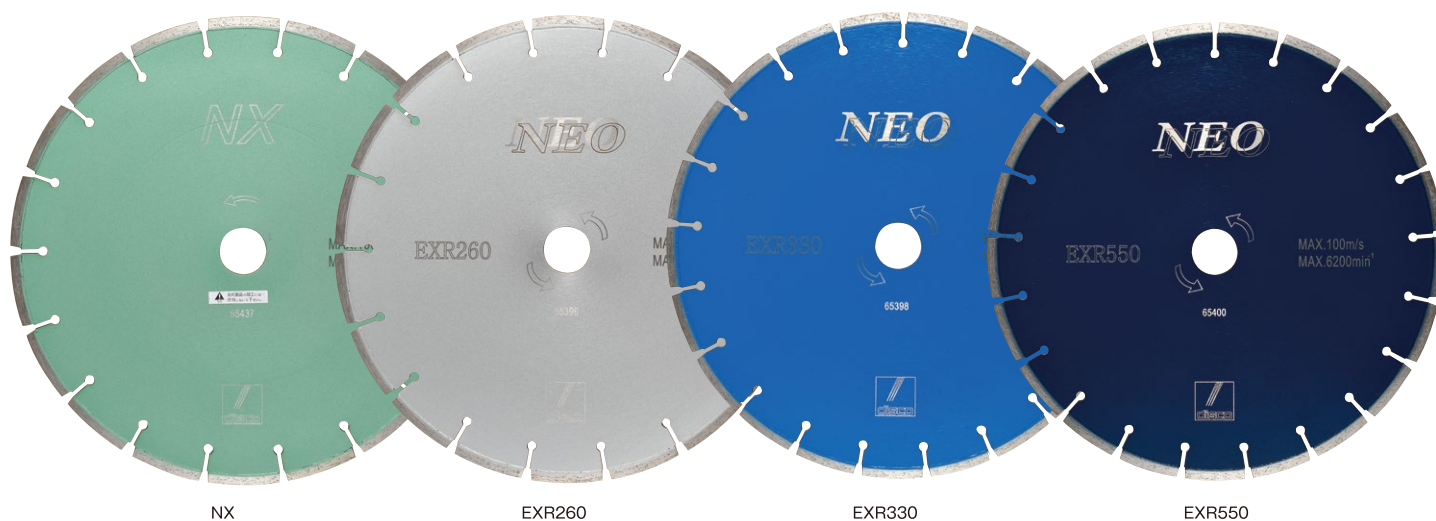


DRY



レーザー
溶着

品名	品番 Code	外径 D (inch)	厚み T (mm)	高さ X (mm)	内径 H (mm)	付属リング内径 (mm)
NX	DUEM1126	12"	2.8	6	30.5	20・22・25.4
	DUEM1127	14"	3.0	6	30.5	
EXR260	DUEM1128	12"	2.7	6	30.5	
	DUEM1129	14"	3.0	6	30.5	
EXR330	DUEM1130	12"	2.7	6	30.5	
	DUEM1131	14"	3.0	6	30.5	
EXR550	DUEM1132	12"	2.7	6	30.5	
	DUEM1133	14"	3.0	6	30.5	



NX

EXR260

EXR330

EXR550

NEW

切断砥石

MAX-100



DRY

品名	品番 Code	外径 D (mm)	厚み T (mm)	内径 H (mm)
A30/36RBF7SPG	BXCJ0050	305	4.0	30.5
A30/36RBF14SPG	BXCQ0024	355	4.5	30.5
GC20RBF7SBG	BXCJ0049	305	4.0	30.5
GC20RBF14SBG	BXCQ0023	355	4.5	30.5



鉄鋼用

コンクリート・石材・鑄鉄管用

ネオデラックスターボ

伝統のターボカットに新製品。一般コンクリートから御影石まで切断が可能です。

NEW

リムタイプ

RS-550

TURBO CUT



DRY

品番 Code	外径 D(mm)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)	付属リング 内径(mm)
DTTC0097	105	2.0	7	20	15



ディスコ独自の特殊パターン。いつでも最適な刃厚を保ちます。



石材用ダイヤモンドブレード

石材加工向けにスタンダード・フランジ用・オフセットタイプ・寿命重視と豊富な製品をご用意しております。

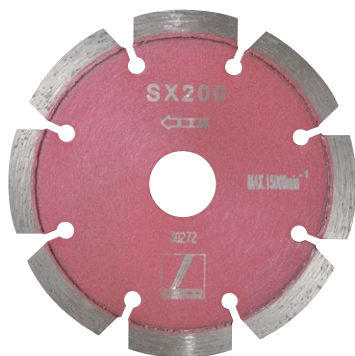
セグメントタイプ

SX200



DRY

レーザー
溶着



御影石の切断に最適。

品番 Code	外径 D(mm)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)	ビス穴	付属リング 内径(mm)
DUKS 1000	105	2.2	7	15	H1(30×3W)	なし
DUKS 1001	105	2.2	7	20	なし	15
DUKS 1014	105	2.2	7	20	H3(35×3W)	15
DUKS 1016	105	3.0	7	15	H1(30×3W)	なし
DUKS 1017	105	4.5	7	15	H1(30×3W)	なし
DUKS 1002	125	2.2	7	20	なし	なし
DUKS 1004	125	2.2	7	20	H3(35×3W)	なし
DUKS 1005	125	2.2	7	22	なし	20
DUKS 1007	125	3.0	7	20	H3(35×3W)	なし
DUKS 1006	125	2.2	7	22	H3(35×3W)	20
DUKS 1030	150	2.2	6	20	なし	なし
DUKS 1029	150	2.2	6	22	なし	20
DUKS 1008	150	2.2	6	22	H3(35×3W)	20
DUKS 1012	150	2.2	6	25.4	なし	22・20
DUKS 1026	180	2.2	6	22	なし	20
DUKS 1009	180	2.2	6	25.4	なし	22・20
DUKS 1010	205	2.2	6	25.4	なし	22・20
DUKS 1031	230	2.5	6	25.4	なし	22・20

セグメントタイプ

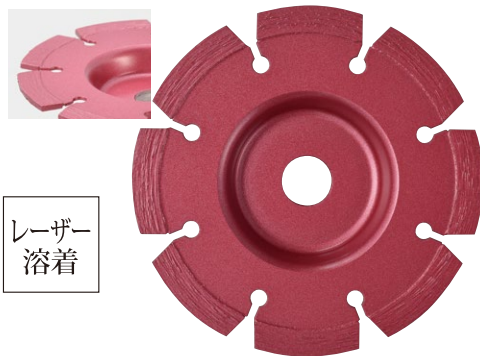
SX200

オフセット



DRY

レーザー
溶着



品番 Code	外径 D(mm)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)	付属リング 内径(mm)
DUKS 1024	105	2.2	7	15	なし
DUKS 1027	105	2.2	7	20	なし
DUKS 1025	125	2.2	7	20	なし
DUKS 1028	125	2.2	7	22	なし

セグメントタイプ

SX300



DRY

レーザー
溶着



他社を寄せ付けない高寿命製品。

●石材用の最高級品。

品番 Code	外径 D(mm)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)	付属リング 内径(mm)
DUKS 1052	125	2.2	7	22	20
DUKS 1056	180	2.2	6	25.4	22・20
DUKS 1058	255	2.5	6	25.4	22・20
DUKS 1059	305	2.7	6	25.4	22・20



コンクリート用ダイヤモンドブレード、カップホイール

力強さのセグメント、なめらかなリムなど豊富な製品をご用意しております。

セグメントタイプ

SV100



DRY

レーザー
溶着



一般コンクリート製品の切断に。
切れ味重視の汎用製品。

●切れ味&低価格

品番 Code	外径 D(mm)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)	付属リング 内径(mm)
DUSV 1000	105	2.2	7	20	15
DUSV 1001	125	2.2	7	22	20

セグメントタイプ

S-200



DRY

レーザー
溶着



コンクリートの切断に最適。

●S-100の性能に更に寿命を
プラスした製品。

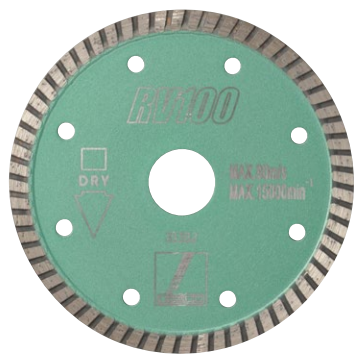
品番 Code	外径 D(mm)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)	付属リング 内径(mm)
DUEM 0209	105	2.2	7	20	15
DUEM 0212	125	2.2	7	22	20
DUEM 0214	150	2.2	6	25.4	22-20
DUEM 0136	180	2.3	6	22	20
DUEM 0138	180	2.3	6	25.4	22-20
DUEM 0218	205	2.3	6	25.4	22-20
DUEM 1072	230	2.5	6	25.4	22-20
DUEM 0259	255	2.5	6	22	20
DUEM 0220	255	2.5	6	25.4	22-20
DUEM 0260	305	2.8	6	22	20
DUEM 0222	305	2.8	6	25.4	22-20
DUEM 0224	355	3.0	6	25.4	22-20

リムタイプ

RV100



DRY



一般コンクリートの切断に。

切れ味重視の汎用製品。

●切れ味&低価格

品番 Code	外径 D(mm)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)	付属リング 内径(mm)
DTRV 1000	105	2.2	7	20	15
DTRV 1001	125	2.2	7	22	20
DTRV 1002	150	2.4	7	25.4	22-20
DTRV 1003	180	2.4	7	25.4	22-20
DTRV 1004	205	2.6	7	25.4	22-20

セグメントタイプ

S-100



DRY

レーザー
溶着



コンクリートの切断におすすめ。
切削性能を重視した設計。

●切れ味重視

品番 Code	外径 D(mm)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)	付属リング 内径(mm)
DUEM 0180	105	2.2	7	20	15
DUEM 0182	125	2.2	7	22	20
DUEM 0184	150	2.2	6	25.4	22-20
DUEM 0186	180	2.3	6	25.4	22-20
DUEM 0188	205	2.3	6	25.4	22-20
DUEM 1049	230	2.5	6	25.4	22-20
DUEM 0191	255	2.5	6	25.4	22-20
DUEM 0278	255	2.5	6	22	20
DUEM 0193	305	2.8	6	25.4	22-20

セグメントタイプ

TX200



DRY

レーザー
溶着



コンクリート・特にハツリ
作業のプロ向け製品。

●エアーカーター専用。

品番 Code	外径 D(mm)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)	付属リング 内径(mm)
DUKS 1038	125	2.2	7	20	なし
DUKS 1039	125	2.2	7	22	20
DUKS 1043	180	2.2	6	25.4	22-20
DUKS 1045	230	2.5	6	25.4	22-20

リムタイプ

RS-280



DRY

TURBO
CUT



四半世紀を超えるベストセ
ラー。切れ味と仕上りのバラ
ンスが抜群。

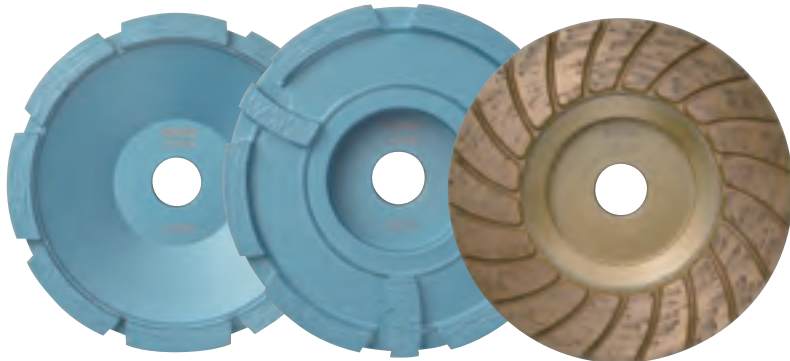
品番 Code	外径 D(mm)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)	付属リング 内径(mm)
DTTC 0001	105	2.0	7	20	15
DTTC 0002	125	2.0	7	20	なし
DTTC 0022	125	2.0	7	22	20
DTTC 0050	150	2.4	7	22	20
DTTC 0004	150	2.4	7	25.4	22-20
DTTC 0005	180	2.4	7	25.4	22-20
DTTC 0006	205	2.6	7	25.4	22-20
DTTC 0095	230	2.8	7	22.23	なし
DTTC 0056	250	2.6	7	25.4	22-20
DTTC 0059	300	2.8	7	25.4	22-20
DTTC 0063	350	3.0	7	25.4	22-20

カップタイプ

カップホイール



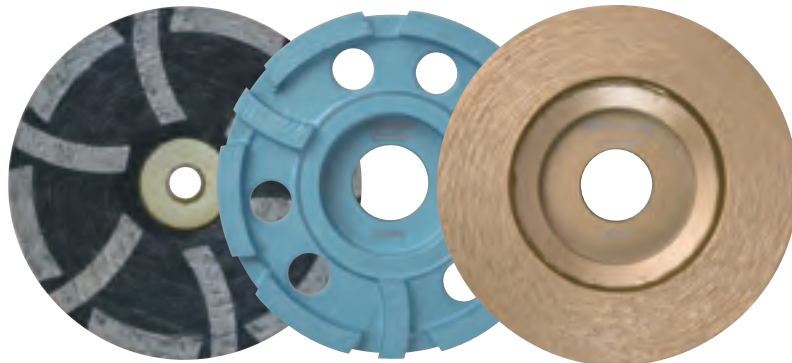
DRY



SDR60

DDW60

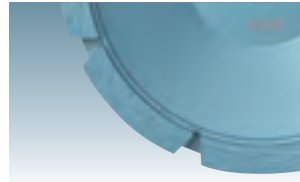
DBX9L



DF60S

DDW60V

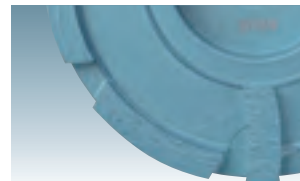
DRF10



ラウンドフェイス SDR60
経済性に優れた荒研削用
カップ。



フラットフェイス DF60S
仕上げ研削に最適な樹脂埋め
タイプ



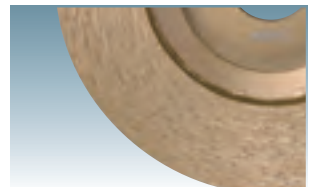
ワイドフェイス DDW60
ライフを向上させた荒研削用
カップ



ワイドフェイス DDW60V
ワイドフェイスのパキューム
タイプ。



スパイラルフェイス DBX9L
研削面積が広く作業効率に優れ、
ロングライフ



リングフェイス DRF10
メッシュバリエーションを取り
揃え、幅広いニーズの仕上げ
研削に

品名 Type	品番 Code	外径 D(mm)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)	備考
SDR60	DUCW 1001	100	7.0	5	15	スタンダード
SDR100	DUCW 1010	100	7.0	5	15	切れ味重視
DDW60	DUCW 1013	100	7.0	5	15	
	DUCW 1016	125	7.0	5	22	内周チップ4ヶ
DDW60V	DUCW 1017	100	7.0	5	15	パキューム付
	DUCW 1020	125	7.0	5	22	パキューム付
DF60S	DUCR 0001	100	7.0	5	M10	スタンダード
	DUCW 1030	100	20.0	4	15	
DBX9L	DUCW 1031	100	20.0	4	20	
	DUCW 1069	100	20.0	4.5	M10	内径20mm製作可
DRF10 SD100	DUCW 1071	100	20.0	4.5	M10	内径20mm製作可

溝入れタイプ

GR5/VR5/UR5



DRY

屋上・壁面などのひび割れ
補修や目地加工に最適。

- GR5 ストレートな目地
- VR5 V字の目地
- UR5 U字の目地



GR5



VR5



UR5

品名 Type	品番 Code	外径 D(mm)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)	付属リング 内径(mm)
GR5	DUEC 1003	4"	8.0	5	22	15
	DUEC 1005	4"	10.0	5	22	15
VR5	DUEV 1001	90	10	10	M10	なし
	DUEU 0001	100	10	11	20	15
UR5	DUEU 0002	100	10	11	22	15



一般向け(道路用)ダイヤモンドブレード

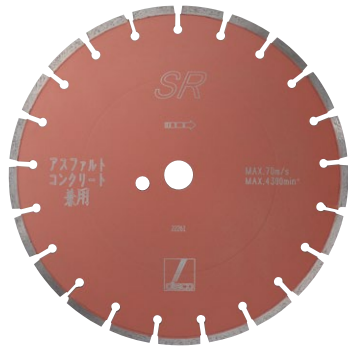
一般建設作業、建機リース業向け。アスコン兼用ブレードなどラインナップ。

アスファルト・コンクリート

SR



アスファルト・コンクリート兼用。
長寿命タイプ



品番 Code	外径 D(inch)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)
DUAC1025	12"	3.0	6	27
DUAC1026	14"	3.0	6	27
DUAC1037	16"	3.0	6	27

アスファルト・コンクリート

NSR



アスファルト・コンクリート兼用。
切れ味重視タイプ



品番 Code	外径 D(inch)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)
DUAC1032	12"	2.7	6	27
DUAC1033	14"	2.7	6	27

アスファルト

SA/DA



● SA スタンダードタイプ

品番 Code	外径 D(inch)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)
DUAA1007	10"	2.5	6	22
DUAA1008	10"	2.5	6	27
DUAA1009	12"	3.0	6	27
DUAA1010	14"	3.0	6	27
DUAA1011	16"	3.0	6	27
DUAA1012	18"	3.2	6	27



● DA SAに比べ長寿命タイプ

品番 Code	外径 D(inch)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)
DUAA1003	12"	3.0	6	27
DUAA1004	14"	3.0	6	27
DUAA1005	16"	3.0	6	27
DUAA1006	18"	3.2	6	27

コンクリート

SC/DC



● SC スタンダードタイプ

品番 Code	外径 D(inch)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)
DUAC1007	10"	2.5	6	22
DUAC1008	10"	2.5	6	27
DUAC1009	12"	3.0	6	27
DUAC1010	14"	3.0	6	27
DUAC1011	16"	3.0	6	27
DUAC1012	18"	3.2	6	27



● DC SCに比べ長寿命タイプ

品番 Code	外径 D(inch)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)
DUAC1003	12"	3.0	6	27
DUAC1004	14"	3.0	6	27
DUAC1005	16"	3.0	6	27
DUAC1006	18"	3.2	6	27



専門業向け(道路用)ダイヤモンドブレード

アスファルト舗装や鉄筋コンクリートなど重切断作業の効果UPに。

アスファルト プロ用

DNA※ DRA※S



● DNA※ 特殊形状刃で高切断能力

ボンド Bond	外径 D(inch)	厚み T(mm)	高さ X(mm)
1~8	12"	3.2	11
1~8	14"	3.2	11
2~7	16"	3.2	11
3~8	18"	3.4	11
3~8	22"	3.8	9
4~8	26"	3.8	9
4~8	30"	4.0	9
5~8	34"	4.3	7
5~8	38"	4.3	7



● DRA※S 消音ブレード

ボンド Bond	外径 D(inch)	厚み T(mm)	高さ X(mm)
4~7	14"	3.2	12
5~8	18"	3.4	12
5~8	22"	3.8	10
5~8	26"	3.8	10
5~8	30"	4.0	10
5~8	34"	4.5	9
5~8	38"	4.5	9

コンクリート プロ用

DNC※ HC7



● DNC※ 特殊形状刃で高切断能力

ボンド Bond	外径 D(inch)	厚み T(mm)	高さ X(mm)
3~9	12"	3.2	12
3~9	14"	3.2	12
3~9	16"	3.2	12
3~9	18"	3.4	12
3~9	22"	3.8	10
3~9	26"	3.8	10
3~9	30"	4.0	10
5~8	34"	4.3	7
5~8	38"	4.3	7



● HC7 鉄筋用ブレード

外径 D(inch)	厚み T(mm)	高さ X(mm)
14"	4.0	9
18"	4.0	9
22"	4.0	7
26"	4.0	7
30"	4.0	7
34"	4.0	7
38"	4.0	7
46"	4.0	7

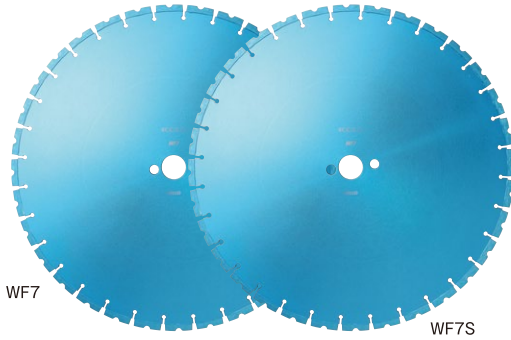
品名の※はボンド 硬1⇔8軟

ウォールソーブレード

ウォールソー工法に最適な高品質ダイヤモンドブレード。

コンクリート

WF7 WF7S (消音タイプ)



● WF7 特殊形状刃で高切断能力

品番 Code	外径 D(inch)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)
DUPW1001	18"	5.5	8	35
DUPW1002	22"	5.5	8	35
DUPW1003	26"	5.5	8	35
DUPW1004	30"	5.0	8	35
DUPW1009	40"	4.5	8	35

● WF7S 消音タイプ

品番 Code	外径 D(inch)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	内径 H(mm)
DUPW1005	18"	5.5	8	35
DUPW1006	22"	5.5	8	35
DUPW1007	26"	5.5	8	35
DUPW1008	30"	5.0	8	35
DUPW1010	40"	4.5	8	35

消音ブレードとは

サンドイッチ消音基板を採用したDRA-Sシリーズ、WF7Sシリーズ。大幅に切削音を抑えることで夜間工事や住宅地周辺工事などでの環境対策に最適です。



「打音比較動画」

QRコードを読み取って
いただくと動画を見る
ことができます。



ダイヤモンドコアビット

ビット部分の交換が可能な3点式と、1本物をご用意。

コンクリート 電動タイプ

C5S (M27ネジ) C5C (Cロットネジ) C4A (Aロットネジ)



ボンド 硬3⇄5軟 製作可能

C5S

C5C

C4A

品 種	C5S	C5C	C4A		
色	シルバー	青	黒		
ネ ジ	M27	Cロット	Aロット		
有効長	250L	250L	250L	370L	420L
27					
32					
40					
52					
65					
75					
80					
90					
100					
106					
110					
120					
130					
150					
160					
180					
210					
230					
260					
310					

全て厚み3.2mm、高さ8.5mmとなります。

白抜部のサイズについては別途お問い合わせ下さい。

コンクリート 電動タイプ

B×H



外径 D(inch)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	有効長 L(mm)
1"	4.5	7.0	30
1 1/4"	4.5	7.0	35
1 1/2"	4.5	7.0	35
2"	4.5	7.0	35
2 1/2"	4.5	7.0	40
3"	4.5	7.0	40
3 1/2"	4.5	7.0	40
4"	5.0	7.0	70
5"	5.0	7.0	90
6"	5.0	7.0	90
7"	5.0	7.0	90
8"	6.0	7.0	90
9"	6.0	7.0	90
10"	6.0	7.0	90
12"	6.0	7.0	90
14"	6.0	7.0	90

◆は、複数のネジタイプをご用意しています。

品名の※はボンド 硬2⇄9軟

コンクリート エンジンタイプ

R3 (日特ネジ)



● R3

品番 Code	外径 D(inch)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	有効長 L(mm)
DUDC2212	4"	5	7	300

アスファルト エンジンタイプ

P3 (日特ネジ)



● P3

品番 Code	外径 D(inch)	厚み T(mm)	高さ X(mm)	有効長 L(mm)
DUDA0062	4"	5	7	300

アダプタ・チューブ・レジューサー等、ビット用部品も各種ご用意できます。

精密切断砥石

DISCOのレジノイド砥石並びにラバー砥石は、砥粒・結合材・気孔の砥石三要素を制御することにより、強靱で弾力性に富み、高い厚さ精度を誇り、優れた切削力を発揮します。

お客さまの色々なご要望にお応えできる一般・高精度切断砥石に加え、特にニーズの高い仕様を規格化し、お求めやすとしたスタンダードシリーズや、紙のように薄く、ダイヤモンドのようによく切れる厚さ0.05mm、公差±0.002mmの超極薄切断砥石を開発。日刊工業新聞社1968年「10大新製品」に輝く、世界で初めての切断砥石です。エレクトロニクス分野などの精密加工に於いて溝付けなどの幅広いアプリケーションに対応します。



ラインナップ

スタンダードシリーズ			一般・高精度切断砥石 (受注製作品)					超極薄切断砥石
テクニカット	マイクロカット	NC-S	NC	NC-P (B30)	NC-P (B50)	DR	NC-HP (GD)	MIC/UT
熱処理後の試料切断に特化。金属・非金属の切断加工に最適です。		使用頻度の高いサイズや適合材質に合わせた品種を設定。それにより砥石の選定を容易にし、且つ、お求め易い価格設定と致しました。	標準精度品。特殊な製法により乾式切断に於いても優れた切れ味を発揮します。湿式切断ではバリや焼けが少なからず理想的な切断結果が得られます。	一段と優れた厚さ精度で、精密な切断機を用いて精度を要求される加工に対し、特に効果を表します。粒度F60~180	B30より更に切断面仕上がりを要求される精密加工に適しています。細管加工等に優れた面精度を提供します。粒度F240~1200	良質の天然ゴム、合成ゴムを結合材として構成した湿式専用切断砥石です。弾力があり、一般鋼材をはじめタンクステン・モリブデンなどの量産加工に適しています。	砥材をダイヤモンド。結合材をレジンで構成した「ダイヤモンドレジノイド切断砥石=GD砥石」です。超硬、セラミックス、硝子などの硬脆性材料の加工に優れ、高い研削力と高寿命を実現します。	ミクロンカット/ウルトラカット。厚さ50μmを実現。エレクトロニクス分野などの切断・溝付け加工に最適。万年筆ペン先や金型などの精密加工で多くの実績。

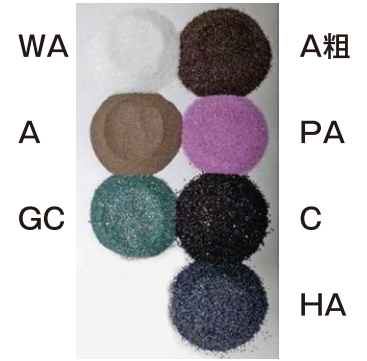
仕様

NC-P A 100 N B 150×0.5×25.4
外径×厚さ×内径(mm)

タイプ	特徴	研削材	粒度F	結合度	結合材
NC	標準精度	A	30~1200	H	B レジン
DR		WA		J 軟	BR ゴム
NC-P (B30)	高精度	PA		L 中	
NC-P (B50)		HA		N	
NC-HP		C		P	
MIC/UT	超極薄	GC		R 硬	
				T	

■ 用途（砥粒の特徴）

分類	砥材	名称	適合材質例
アルミナ系	A	褐色アルミナ	一般炭素鋼(S-C)、炭素工具鋼(SK)
	WA	白色アルミナ	軸受鋼(SUJ)、ステンレス(SUS)
	PA	淡紅色アルミナ	クロム鋼(SCr)、特殊鋼(SNCM)
	HA	解砕型アルミナ	高速鋼(SKH)、クロムモリブデン(SCM)
炭化物系	C	黒色炭化ケイ素	アルミ、鋳物
	GC	緑色炭化ケイ素	ダングステン、チタン、インコネル、銅、硝子
	GD	ダイヤモンド	超硬、セラミックス



■ 使用方法

フランジの適正サイズ

	フランジ径
NC/NC-P/NC-HP	(砥石外径-砥石内径)/3+砥石内径

推奨周速度 (m/min)

	乾式	湿式
金属	2,200~3,700	1,800~2,200
非金属	1,800~2,700	1,400~1,800

■ 回転数の計算方法

$$\text{砥石回転数 (min}^{-1}\text{)} = \frac{\text{砥石周速度 (m/s)} \times 60 \times 1,000}{\text{砥石外 (mm)} \times 3.14}$$

■ 外径別周速度

		外径 (mm)	周速 (m/min)	回転数 (rpm)										
				50	75	100	125	150	180	205	230	255	305	355
金属	乾式	2,200	14,010	9,340	7,010	5,610	4,670	3,890	3,420	3,050	2,750	2,300	1,970	1,730
		3,700	23,570	15,710	11,780	9,430	7,860	6,550	5,750	5,120	4,620	3,860	3,320	2,910
	湿式	1,800	11,460	7,640	5,730	4,590	3,820	3,180	2,800	2,490	2,250	1,880	1,610	1,420
		2,200	14,010	9,340	7,010	5,610	4,670	3,890	3,420	3,050	2,750	2,300	1,970	1,730
非金属	乾式	1,800	11,460	7,640	5,730	4,590	3,820	3,180	2,800	2,490	2,250	1,880	1,610	1,420
		2,700	17,200	11,460	8,600	6,880	5,730	4,780	4,190	3,740	3,370	2,820	2,420	2,120
	湿式	1,400	8,920	5,940	4,460	3,570	2,970	2,480	2,170	1,940	1,750	1,460	1,260	1,100
		1,800	11,460	7,640	5,730	4,590	3,820	3,180	2,800	2,490	2,250	1,880	1,610	1,420

■ 条件

	粒度	結合度	砥石厚み	回転数	切断速度	冷却水量	フランジ径
耐久性	粗目 ↑ ↓ 細目	硬 ↑ ↓ [N] ↓ 軟	厚 ↑ ↓ 傾向として多少 薄	早 ↑ ↓ 遅	遅 ↑ ↓ 速	多 ↑ ↓ 水温にも影響あり 少	
ヤケ・バリ	粗目 ↑ ↓ 細目	硬 ↑ ↓ 軟	厚 ↑ ↓ 薄	早 ↑ ↓ 遅	速 ↑ ↓ 遅	小 ↑ ↓ 大	
切れ曲がり		硬 ↑ ↓ 軟	薄 ↑ ↓ 厚		速 ↑ ↓ 遅		小 ↑ ↓ 大

スタンダードシリーズ

テクニカット／マイクロカット

品名	品番	タイプ	品種	サイズ(外径×厚み×内径)	適合材質例	小箱	外箱
テクニカット	BDNA1002	NC	A120NB10	255×1.2×31.75	一般炭素鋼(S-C) 炭素工具鋼(SK) ばね鋼(SUP)	20枚	100枚
	BDNA1004	NC	WA120NB10	255×1.2×31.75	合金工具鋼(SKS) 軸受鋼(SUJ) ステンレス(SUS) クロム鋼(ScR)		
	BMCA0768	NC-P	GC120NB36	255×1.2×31.75	チタン・タングステン・ガラス各種		
マイクロカット	BDNA1003	NC	A120NB10	230×1.2×31.75	一般炭素鋼(S-C) 炭素工具鋼(SK) ばね鋼(SUP)	20枚	100枚
	BDNA1005	NC	WA120NB10	230×1.2×31.75	合金工具鋼(SKS) 軸受鋼(SUJ) ステンレス(SUS) クロム鋼(ScR)		
	BMCA0767	NC-P	GC120NB36	230×1.2×31.75	チタン・タングステン・ガラス各種		



テストピース

スタンダードシリーズ

NC-S

品種				A-CUT	WA-CUT	HA-CUT	GC-CUT	SUS-CUT
適合ワーク				一般鋼材	特殊鋼材	高硬度鋼材	金属/非金属	金属
適合材質例				一般炭素鋼(S-C)	合金工具鋼(SKS)	高速度鋼(SKH)	チタン	SUS細管
				炭素工具鋼(SK)	軸受鋼(SUJ)	クロムモリブデン鋼	タングステン	金銀等貴金属
				ばね鋼(SUP)	ステンレス(SUS)	(SCM)	ガラス各種	
					クロム鋼(ScR)	特殊鋼(SNCM)		
外径 D(mm)	厚み T(mm)	内径 H(mm)	小箱					
150	0.5	25.4	50枚	BSCA0001	BSCW0001	-	BSCG0001	BSCS0001
150	1.0	25.4	50枚	BSCA0002	BSCW0002	-	-	-
160	0.7	25.4	25枚	-	BSCW0009	-	BSCG0009	-
180	0.5	25.4	50枚	-	BSCW0010	-	BSCG0010	BSCS0010
205	0.8	25.4	25枚	BSCA0003	BSCW0003	BSCH0003	BSCG0003	BSCS0003
230	1.0	25.4	20枚	BSCA0004	BSCW0004	BSCH0004	-	-
255	1.2	31.75	20枚	BSCA0005	BSCW0005	BSCH0005	-	-
305	1.2	31.75	25枚	BSCA0006	BSCW0006	BSCH0006	-	-
355	2.0	31.75	25枚	-	BSCW0007	-	-	-
405	2.5	31.75	20枚	-	BSCW0008	-	-	-

品種				ダイヤモンド砥石	
				DIA-CUT1	DIA-CUT2
適合材質例				超硬合金	セラミックス
					硬質ガラス
					石英・水晶
外径 D(mm)	厚み T(mm)	内径 H(mm)	小箱		
150	0.5	25.4	1枚	BSCD0001	BSCD1001
180	0.6	25.4	1枚	BSCD0002	BSCD1002
205	0.7	25.4	1枚	BSCD0003	BSCD1003
230	0.8	25.4	1枚	BSCD0004	BSCD1004
255	1.0	31.75	1枚	BSCD0005	BSCD1005



DIA-CUT1



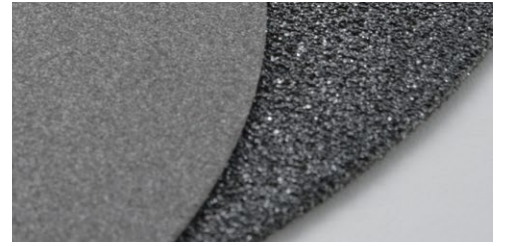
DIA-CUT2

レジノイド切断砥石(受注製作品)

一般・高精度切断砥石

一般・高精度切断砥石

DISCOのレジノイド砥石・ラバー砥石は、特殊な製法により、強靱で弾力性に富み、高い厚さ精度を誇ります。



製造可能標準サイズ

外径 D(mm)	公差	厚みT(mm)																	標準穴徑 H(mm)						
		0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	2.0	2.2		2.4	2.5	2.7	3.0	4.0	5.0
100	+0.5																								12.7/25.4
110	-0																								12.7/25.4
125																									12.7/25.4
150																									25.4/31.75/40
180																									25.4/31.75/40
205	±1.0																								25.4/31.75/40
230																									25.4/31.75/40
255																									25.4/31.75/40
305	±1.5																								25.4/31.75/40
355	±2.0																								25.4/31.75/40
405																									25.4/31.75/40
50	+0.5																								12.7/25.4
75	-0																								12.7/25.4
90																									12.7/25.4
100																									12.7/25.4
125																									12.7/25.4
150																									25.4/31.75/40
180																									25.4/31.75/40
205	±1.0																								25.4/31.75/40
230																									25.4/31.75/40
255																									25.4/31.75/40
305	±1.5																								25.4/31.75/40
355																									25.4/31.75/40
50	+0.5																								12.7/25.4
75	-0																								12.7/25.4
100																									12.7/25.4
125																									12.7/25.4
150																									25.4/31.75/40
180																									25.4/31.75/40
205	±1.0																								25.4/31.75/40
230																									25.4/31.75/40
255																									25.4/31.75/40
305	±1.5																								25.4/31.75/40
355																									25.4/31.75/40
50	+0.5																								12.7/25.4
75	-0																								12.7/25.4
90																									12.7/25.4
100																									12.7/25.4
125																									12.7/25.4
150																									25.4/31.75/40
180	±1.0																								25.4/31.75/40
205																									25.4/31.75/40

標準研削材粒度F

240	180	180	100	80	60	46	36	80
320	320	220	150	100	80	60	46	100
400	400	400	220	120	100	80	60	120
600	600	600	320	150	120	100	100	
						120		

※ の部分が標準サイズです。 ※ の部分は粒度・結合度により製造可能です。 ※ の部分に記入されている値は標準厚さ精度を表わします。

レジノイド切断砥石(受注製作品)

一般・高精度切断砥石

GD砥石(ダイヤモンド切断砥石)

砥材をダイヤモンド。結合材をレジンで構成した「ダイヤモンドレジノイド切断砥石=GD砥石」です。超硬、セラミックス、ガラスなどの硬脆性材料の加工に優れ、高い研削力と高寿命を実現します。

製造可能標準サイズ

外径 D(mm)	外径 公差	厚みT(mm)								標準穴径 H(mm)
		0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0	1.2	
50	+0.5 -0	■		■		■		■		12.7/25.4/40
75		■		■		■		■		
100		■		■		■		■		
125		■		■		■		■		
150	±1.0	■		■		■		■		12.7/25.4/31.75
180		■		■		■		■		
205		■		■		■		■		
230		■		■		■		■		
255		■		■		■		■		
標準研削材粒度F		240/180				120/150				



ワーク写真(セラミックス各種)

※ ■の部分(標準サイズ)です。 ※ ■の部分(粒度・結合度)により製造可能です。 ※ ■の部分に記入されている値は標準厚さ精度を表わします。

超極薄切断砥石

超極薄切断砥石

厚さ0.05mm、公差±0.002mmの超極薄切断砥石を開発。日刊工業新聞社1968年「10大新製品」に輝き、世界で初めての切断砥石です。エレクトロニクス分野などの精密加工において、溝付けなどの幅広いアプリケーションに対応します。タイプとして厚さ0.1mm未満、公差±0.004以下の「MIC」と厚さ0.1mm以上、公差±0.01の「UT」を規格しています。



製造可能標準サイズ

外径 D(mm)	外径 公差	MIC(ミクロンカット)					UT(ウルトラカット)											
		0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.19	0.2	
50	+0.03 -0	■	■	■	■	■	■											■
65		■	■	■	■	■	■											
75		■	■	■	■	■	■											
100	+0.05 -0	■					■											■
125		■					■											
標準研削材 粒度 F		1200			1000		600 800 1000				320 400 600				240 320 400 600			

① ■ 標準サイズです。 ② ■ 粒度や結合度など仕様によって製造可能です。ご相談下さい。 ③ ()内の数値は標準厚さ精度です。
④ 標準穴径：12.7、25.4、40(mm)

UT刃先出し寸法

厚み：mm				
0.1	0.15	0.2	0.25	0.3
10	15	20	25	30

MIC刃先出し寸法

厚み：mm				
0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
2.5	3	3.5	4	4.5



取り扱い方法

保管

- 高温多湿を避け直射日光が当たらない場所に保管してください。
- ホイール側面に圧力が掛からないように立てるか、平板上に重ねてください。
- 先入れ先出しで古いホイールからご使用ください。

取り扱い

- 破損に注意してお取り扱いください。
- ホイール側面に強圧が掛からないようご注意ください。
- 最高使用周速度を超えての使用、ホイールへの衝撃を避けてください。
- 常にホイールカバーと個人用保護具を使用してください。
- 正しいホイールの取り付けをおこなってください。
- 点検・整備された機械を正しく使用してください。
- 使用直後のホイールは高温になっている可能性があり、火傷の危険がありますので手などで直接触れないでください。

機械へ取り付け

- 電動工具のホイール取り付け時には、必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。
不意に起動し、けがの危険があります。
- 機械へ取り付ける前に、ホイールのヒビ・割れ・カケなどが無いか確認ください。
- ホイールにヒビ・割れなどがあるものは、絶対にご使用しないでください。
- ホイール表面にゴミ・ほこりが無いか確認ください。
- ご使用前にホイールの振れ・反り及び、スピンドルの振れが無いかご確認ください。
- 必ずフランジ側面の汚れ・傷などが無いかご確認ください。
- ホイールカバーは常にホイール径の1/2以上を使用してください。

切断作業

- ジグザグ切断・曲線切り・コジリ・側面使用はホイールが破損し、大けがの危険がありますので絶対にしないでください。
- 被削材(加工物)は、しっかり固定してください。
- 切断作業中は保護メガネ、防塵マスク、耳栓、手袋などの保護具を着用してください。
- 呼吸器疾患を防止するために、粉塵の発散防止と十分な換気をしてください。
- 回転中のホイールに絶対に手や身体で触れないでください。大けがの危険があります。
- 使用後は必ず機械から取り外し、水分を取り除いてください。

「精密切断砥石取付動画」



QRコードを読み取っていただくと
動画を見ることができます。



選定依頼フォーム

お客さまのご使用情報に合わせ最適な製品を提案致します。

ワーク (加工物)	材質※		形状※		サイズ※	
	硬度		加工精度		用途※	

ご希望品	品種		サイズ	外径※	厚み	(チップ高)	内径※	その他
現行品	品種		サイズ	外径※	厚み	(チップ高)	内径※	その他

切断条件	切断機メーカー			モーター出力	kw	周速		m/min
	送り	自動・手動	送り速度		m/min	フランジ径		mm
	冷却※	湿式・乾式	その他					

特記事項 [問題点・改善点等]	
--------------------	--

貴社名※		お名前※	
ご住所		メールアドレス	
電話番号		FAX番号	

※は必須

⚠ 製品取扱い上の注意 ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みのうえ正しくお使い下さい。



株式会社ディスコアブレイシブ システムズ

<http://www.discoas.co.jp>

本社 〒140-0004 東京都品川区南品川2-2-15
TEL. 03 (5461) 7501
FAX. 03 (5461) 7525

代理店