



研削・研磨総合カタログ

ICHIGUCHI PRODUCT GUIDE

ICHIGUCHI

研削・研磨
総合カタログ

ICHIGUCHI PRODUCT GUIDE

INDEX

03-04	用途別一覧表		21	フェルトディスク S/H	
05-06	特長別一覧表		21	青棒・白棒	
07	安全にお使いいただくために		スカットディスク		
ディスクシリーズ			23	スカットディスク A	
09-10	スーパーセラミックディスク		23	スカットディスク Z	
11	PGA-X フラップディスク A/Z		23	スカットディスク C	
12	テクノディスクHYBRID A/Z/C		23	スカットディスク S/C	
13	テクノディスクEタイプ A/Z		24	スカットディスク B/B	
14	テクノディスク A/Z		24	スカットディスク フェルト	
14	電気ドリル用アタッチメント		24	スカットディスク スーパーダイヤ	
15	テクノディスク・コニカルタイプ A/Z		24	ホルダーパッド -SKD	
15	テクノディスクSタイプ A/Z		25	スカットディスクおためしキット	
16	テクノディスク C/LLC		25	アダプター -SKD	
16	マイルドテクノ		ホイールシリーズ		
17	SPディスク A/Z		27	ポリゴンホイール A/Z	
17	BSコンクリートサンダー		27	ポリゴンホイールミニ	
18	ラジアルホイール (ディスク)		28	ポリゴンバンド A/Z&専用ドラム	
18	ブレードディスク		28	ポリゴンバンドミニ&専用ドラム	
19	S/Cディスク		29	フラップホイール	
20	スコーライトディスク S/M		30	マイクロフラップ	
20	ポリライトディスク S/L		30	カップホイール	
21	サイザルHGバフディスク		31	スリットホイール	

品番索引

品番	商品名	P
AC**_**	ACバンド	33-34
AD**	ACドラム	33-34
AF**_**	フラップホイール	29
BRD10015	ブレイドディスク	18
BRFW**	ブレイドホイール 穴あき	36
BRFW-ABR-*	ブレイドホイール用アーバー	36
BRW**	ブレイドホイール	36
CF**_**	カップホイール	30
CH-*	コーンホルダー	32
CHL-*	コーンホルダーL	32
CON**_A-**	テクノディスク・コンカルタイプ A	15
CON**_Z-**	テクノディスク・コンカルタイプ Z	15
CP-_**	コーンペーパー	32
CPL*_A-**	コーンペーパーL A	32
CPL*_Z-**	コーンペーパーL Z	32
DAC**_**	ダイヤモンド	52
DGS10015[16]	ダイヤガラスサンダー	49
DMF**_**	ダイヤマイクロフラップ	52
DWS**_**	ディスクW	35
DWS-MDL-*	マンドレル (ディスクW用)	35
ED-ATM-*	電気ドリル用アタッチメント	14
FB7450	フラップバンドNCII	42
FSFW300340-**	スリット研磨輪	45
FSFWH**_**	スリット研磨輪ハンドタイプ	31
FSFWHSFT	スリット研磨輪ハンドタイプ専用軸	31
FUD10015H	フェルトディスク H	21
FUD10015S	フェルトディスク S	21
FUM**H	フェルトホイール軸付砲弾	39
FUS**H	フェルトホイール軸付ストレート	39
FUW**S	フェルトホイール	39
FUW-ED-ABR-**	フェルトホイール用アーバー	39
FW**_**	研磨輪	43
GB	青棒	21
HB10015-A-**	テクノディスクHYBRID A	12
HB10015-C-**	テクノディスクHYBRID C	12
HB10015-Z-**	テクノディスクHYBRID Z	12
IP-_**	インサイドポリシャー	35
MF**_**	マイクロフラップ	30
MT**_A-**	マイルドテクノ	16
PGAX10015-A-**	PGA-X フラップディスク A	11
PGAX10015-Z-**	PGA-X フラップディスク Z	11
PGB**_A-**	ポリゴンバンド A	28
PGB**_Z-**	ポリゴンバンド Z	28
PGBD**	ポリゴンバンド専用ドラム	28
PGBDM**	ポリゴンバンドミニ専用ドラム	28
PGBM**_**	ポリゴンバンドミニ	28
PGW**_A-**	ポリゴンホイール A	27
PGW**_Z-**	ポリゴンホイール Z	27
PGWM**_A-**	ポリゴンホイールミニ	27
PLD10015L-**	ポリライトディスク L	20
PLD10015S-**	ポリライトディスク S	20
PLW**_**	ポリライトホイール	38

品番	商品名	P
PLWT**_**	ポリライトホイール T	38
RF**_**	ラジアルホイール (ディスク)	18
SCB10330-**	S/Cベルト不織布	41
SCCD10016-*	S/Cディスク (セラミックタイプ)	19
SCD10016-*	S/Cディスク	19
SCD-PD	S/Cディスク専用パッド	19
SD10015-M-**	スコーライトディスク M	20
SD10015-S-**	スコーライトディスク S	20
SDB**_**	スーパーダイヤモンド	51
SDB**_SET6	スーパーダイヤモンド6本組セット	51
SDCD10015-**	スーパーダイヤモンドコンビネーションディスク	48
SDCD-M**_**	スーパーダイヤモンドコンビネーションディスクマイルドタイプ	48
SDCF**_**	スーパーダイヤモンドコンビネーションフラップ	50
SDCUD60M10-**	スーパーダイヤモンドコンビ・Uカップディスク	51
SDCUD60M10-SET	スーパーダイヤモンドコンビ・Uカップディスクセット	51
SDF**_**	スーパーダイヤモンドフラップ	50
SDL100M10-**	スーパーダイヤモンドライトディスク	49
SDLDM100M10-**	スーパーダイヤモンドライトディスクマイルドタイプ	49
SDMD**_**	スーパーダイヤモンドマイルドディスク	48
SDTD**_**	スーパーダイヤモンドテクノディスク	47
SF**_**	スリットホイール	31
SHGB9015	サイザルHGバフディスク	21
SHP-**	スコーライトハンドパッド	45
SKD**_A-**	スカットディスク A	23
SKD**_B/B-**	スカットディスク B/B	24
SKD**_C-**	スカットディスク C	23
SKD**_FU	スカットディスク フェルト	24
SKD**_S/C-**	スカットディスク S/C	23
SKD**_SD-**	スカットディスク スーパーダイヤ	24
SKD**_Z-**	スカットディスク Z	23
SKD-ADP-*	アダプター -SKD	25
SKD-HP*_**	ホルダーパッド -SKD	24
SP10015-A-**	SPディスク A	17
SP10015-Z-**	SPディスク Z	17
SPCD**_**	スーパーセラミックディスク	09-10
SW**_M-**	スコーライトホイール M	37
SW**_S-**	スコーライトホイール S	37
SWF**_S-A*	スコーライトフラップ S A (両頭グラインダー用)	44
SWF**_S-C*	スコーライトフラップ S C (両頭グラインダー用)	44
SWF10025-M-**	スコーライトフラップ M	43
SWF10025-S-**	スコーライトフラップ S	43
SWT**_**	スコーライトホイール T	37
TD**_A-**	テクノディスク A	14
TD**_C-**	テクノディスク C	16
TD**_LLC-**	テクノディスク LLC	16
TD**_Z-**	テクノディスク Z	14
TDE**_A-**	テクノディスクEタイプ A	13
TDE**_Z-**	テクノディスクEタイプ Z	13
TDS**_A-**	テクノディスクSタイプ A	15
TDS**_Z-**	テクノディスクSタイプ Z	15
U-ADP	Uカップアダプター	51
WB	白棒	21

31	スリット研磨輪ハンドタイプ		45	スコーライトハンドパッド	
32	コーンペーパーL A/Z&コーンホルダーL		45	スリット研磨輪	
32	コーンペーパー&コーンホルダー		スーパーダイヤモンドシリーズ		
33-34	ACバンド&ACドラム		47	スーパーダイヤモンドテクノディスク	
35	ディスクW&マンドレル		48	スーパーダイヤモンドコンビネーションディスク	
35	インサイドポリシャー		48	スーパーダイヤモンドマイルドディスク	
36	ブレードホイール		48	スーパーダイヤモンドコンビネーションディスクマイルドタイプ	
36	ブレードホイール 穴あき		49	スーパーダイヤモンドライトディスク	
37	スコーライトホイール S/M		49	スーパーダイヤモンドライトディスクマイルドタイプ	
37	スコーライトホイール T		49	ダイヤモンドガラスサンダー	
38	ポリライトホイール		50	スーパーダイヤモンドフラップ	
38	ポリライトホイール T		50	スーパーダイヤモンドコンビネーションフラップ	
39	フェルトホイール軸付ストレート		51	スーパーダイヤモンドバンド	
39	フェルトホイール軸付砲弾		51	スーパーダイヤモンドコンビ・Uカップディスク	
39	フェルトホイール		52	ダイヤモンドマイクロフラップ	
その他工具			52	ダイヤモンドバンド	
41	S/Cベルト不織布		53-54	研磨材虎の巻	
42	フラップバンドNCII		55-56	使い方虎の巻	
43	研磨輪		57	五十音順索引	
43	スコーライトフラップ S/M		58	品番索引	
44	スコーライトフラップ S A/C (両頭グラインダー用)				
44	スコーライトフラップ S (専用機用)				

用途別一覧表

粗

削り
(ビード落とし等)

面取り
バリ取り

スーパーセラミックディスク



▶ P.09-10

PGA-X フラップディスク



▶ P.11

テクノディスクシリーズ

ポリゴンシリーズ

ACバンド

コーンペーパー

インサイドポリシャー

ディスクW



スーパーセラミックディスク



▶ P.09-10

フラップバンドNCII



▶ P.42

ブレイドシリーズ



▶ P.18,36

ラジアルホイール (ディスク)



▶ P.18

ブレイドシリーズ



▶ P.18,36

黒皮はがし

塗料
サビ落とし

表面研磨

テクノディスクシリーズ

マイルドテクノ



▶ P.16

研磨輪



▶ P.43

ヘアライン
鏡面



削りから鏡面まで、あらゆる用途にあわせて製品をお選びいただけます。

中

細



▶ P.12-15

▶ P.27-28

▶ P.33-34

▶ P.32

▶ P.35

▶ P.35

スリット研磨輪

▶ P.45

S/Cディスク ▶ P.19

S/Cベルト不織布 ▶ P.41

スコーライトフラップ S (両頭グラインダー用)

▶ P.44



フラップホイール ▶ P.29

S/Cディスク

▶ P.19

スコーライトシリーズ

▶ P.20,37,43

▶ P.12-15

ラジアルホイール(ディスク) ▶ P.18

S/Cディスク ▶ P.19

S/Cベルト不織布 ▶ P.41

ポリライトシリーズ

▶ P.20,38

フラップホイール ▶ P.29

スコーライトシリーズ

▶ P.20,37,43

P.21青棒または白棒をお使い下さい。

サイガルHGバフディスク

▶ P.21

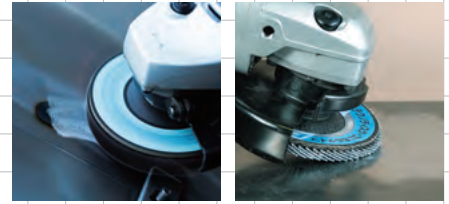
フェルトディスク

▶ P.21

特長別一覧表

広い範囲をすばやく磨く

- ・スーパーセラミックディスク ▶ P.09-10
- ・PGA-X フラップディスク ▶ P.11
- ・テクノディスク ▶ P.12-15
- ・テクノディスク・コニカルタイプ ▶ P.15
- ・スコーライトディスク ▶ P.20
- ・ラジアルホイール(ディスク) ▶ P.18
- ・ポリライトディスク ▶ P.20



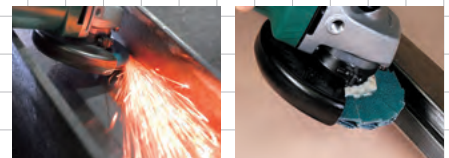
鋼構造物や製缶の黒皮はがしに

- ・スーパーセラミックディスク ▶ P.09-10
- ・ブレイドディスク ▶ P.18
- ・フラップバンドNCⅡ ▶ P.42



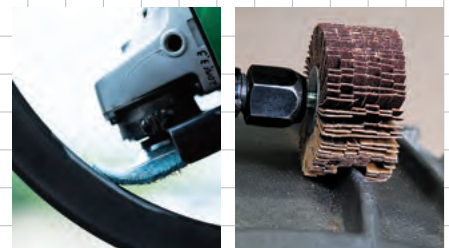
2面、3面同時に磨く

- ・テクノディスクHYBRID ▶ P.12
- ・SPディスク ▶ P.17
- ・カップホイール ▶ P.30



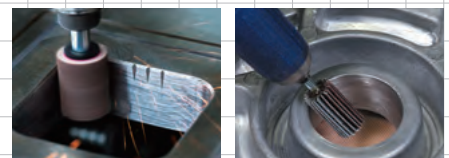
曲面、異形面をもれなく磨く

- ・テクノディスクHYBRID ▶ P.12
- ・マイルドテクノ ▶ P.16
- ・スカットディスク ▶ P.23-25
- ・S/Cディスク ▶ P.19
- ・フラップホイール ▶ P.29
- ・ポリゴンバンド ▶ P.28
- ・スリットホイール ▶ P.31
- ・スコーライトホイール ▶ P.37
- ・ポリライトホイール ▶ P.38



細部、局部をめがけて磨く

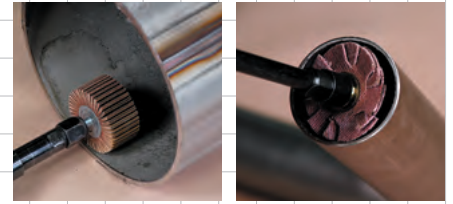
- ・スカットディスク ▶ P.23-25
- ・ポリゴンバンドミニ ▶ P.28
- ・マイクロフラップ ▶ P.30
- ・カップホイール ▶ P.30
- ・ACバンド ▶ P.33-34
- ・S/Cベルト不織布 ▶ P.41



様々なシーンに対応する製品を取り揃えております。

管の内部をラクラク磨く

- | | | | |
|-----------|-----------|-------------|--------|
| ・ポリゴンバンド | ▶ P.28 | ・インサイドポリシャー | ▶ P.35 |
| ・フラップホイール | ▶ P.29 | ・スコーライトホイール | ▶ P.37 |
| ・ACバンド | ▶ P.33-34 | ・ポリライトホイール | ▶ P.38 |
| ・ディスクW | ▶ P.35 | | |



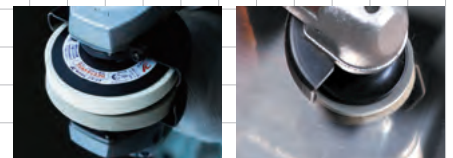
軽く浅くぼかす、ヘアラインを入れる

- | | | | |
|------------------------|-----------|-------------|-----------|
| ・S/Cディスク | ▶ P.19 | ・スコーライトホイール | ▶ P.37 |
| ・スコーライトディスク | ▶ P.20 | ・スコーライトフラップ | ▶ P.43-44 |
| ・ブレードディスク | ▶ P.18 | ・S/Cベルト不織布 | ▶ P.41 |
| ・スカットディスク
(S/C、B/B) | ▶ P.23,24 | | |



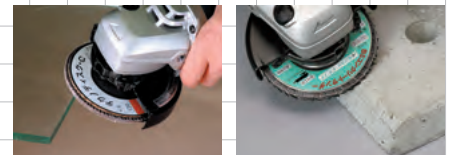
鏡面に仕上げる (P.21青棒、白棒をお使いください)

- | | | | |
|---------------|--------|------------------|--------|
| ・フェルトディスク | ▶ P.21 | ・サイザルHGバフディスク | ▶ P.21 |
| ・スカットディスクフェルト | ▶ P.24 | ・フェルトホイール軸付ストレート | ▶ P.39 |
| ・フェルトホイール | ▶ P.39 | ・フェルトホイール軸付砲弾 | ▶ P.39 |



ガラス、石、コンクリートを削る

- | | | | |
|------------------|--------|------------------|-----------|
| ・テクノディスクHYBRID C | ▶ P.12 | ・スカットディスクスーパーダイヤ | ▶ P.24 |
| ・テクノディスク C | ▶ P.16 | ・スーパーダイヤシリーズ | ▶ P.47-52 |
| ・BSコンクリートサンダー | ▶ P.17 | | |



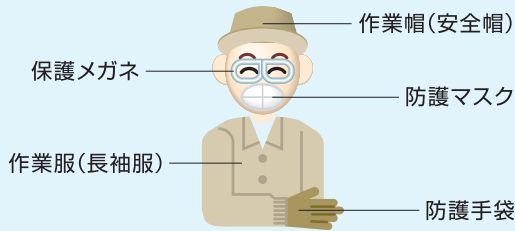
木を削る、磨く

- | | | | |
|-----------------|--------|-----------------------|-----------|
| ・テクノディスクEタイプ A | ▶ P.13 | ・スカットディスク (A、S/C、B/B) | ▶ P.23,24 |
| ・ラジアルホイール(ディスク) | ▶ P.18 | ・ポリゴンバンド | ▶ P.28 |
| ・スコーライトディスク | ▶ P.20 | ・フラップホイール | ▶ P.29 |
| ・ポリライトディスク | ▶ P.20 | ・ポリライトホイール | ▶ P.38 |



安全にお使いいただくために

作業の心得



正しい作業時の服装

警告・安全の手引き



ご使用に先立ち、この「安全の手引き」をよくお読みいただき、正しい取り扱いをして、安全に能率よくご使用くださるようお願い申し上げます。

イチグチ製品は高速回転で使用されるため誤った使い方をした場合、製品が破壊、飛散して失明・ケガ等をまねく恐れがあります。このような危険を避けるため「安全の手引き」にしたがって正しくご使用ください。

安全の手引き

イチグチ製品を安全にご使用いただくために必ずお読みください。

取付工具

使用される回転工具（グラインダー・ドリル等）の取り扱い説明書をよくお読みいただき、回転数・回転方向・直径・穴径・軸径等の使用条件が適合することをご確認ください。

回転数

イチグチ製品の最高使用回転数MAX.r.p.m.(最高使用周速度MAX.m/minと表示されている場合もあります)を越えては絶対に使用しないでください。
★最高使用回転数MAX.r.p.m.は製品かポリ袋、または包装箱に表示しています。

保護具

保護メガネ、防護マスク、防護手袋、安全靴、長袖服等を必ず着用してください。

作業場所

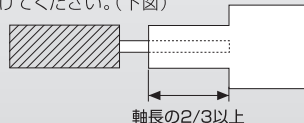
- 研磨により火花が飛散しますので、ガソリン・ガス・塗料・接着剤等の引火性のある危険物の近くでは絶対に使用しないでください。
- 火花の飛散を、しゃへい板等で防止してください。
- 呼吸器疾患を防止するために、粉じんの発散防止と十分な換気をしてください。
- お子様は作業場所へは絶対に近付けないでください。

保存方法

直射日光を避け、常温・常湿の屋内に保存してください。
(乾燥、多湿状態の場所には絶対に放置しないでください。)

⚠ 使用上の注意

- 外観上の欠陥、異常がないことをご使用前にご確認ください。
- 落としたり、ぶつけた製品は使用しないでください。
- 製品は正しい位置に、確実に取り付けてください。
- 製品に回転方向(矢印)が表示された製品は、必ず矢印の方向に回転するように取り付けてください。
- 軸付製品の場合、製品の軸は軸長の2/3まで回転工具(グラインダー・ドリル等)に差し込んで、確実に取り付けてください。(下図)



- 安全カバー(砥石カバー)は、製品の1/2以上を覆う適正なものを使用してください。
- 研削、研磨物を強く押し付けしないでください。仕上げ面がきたなくなり、また、製品が破壊、飛散してケガ等の原因となります。

- 水や研削液等をかけて使用しないでください。
- 研削、研磨物はしっかりと固定してください。
- 試運転は作業開始前に1分間以上、製品の交換時に3分間以上、人のいない方向に向けて空転させ、振動や異常音、面振れ、芯振れ等のないことを確認してください。
- 他の作業者の安全を確認してから作業をしてください。
- 回転中の製品には絶対に手や身体を触れないでください。
- 回転中に異常な振動や音が発生した場合は、すぐに停止して新しい製品と取り替えてください。
- 回転させたまま作業台、床、加工物等の上に置かないでください。
- 研削・研磨後すぐには高熱の場合がありますので、研磨物や製品に直接手や身体を触れないでください。

参考
回転数を
求める方式

$$\text{回転数 (r.p.m.)} = \frac{\text{製品の周速度 (m/min)}}{\text{製品の直径 (mm)} \times 3.14} \times 1000$$

※目立たない所で研磨状態をご確認の上、作業を行ってください。



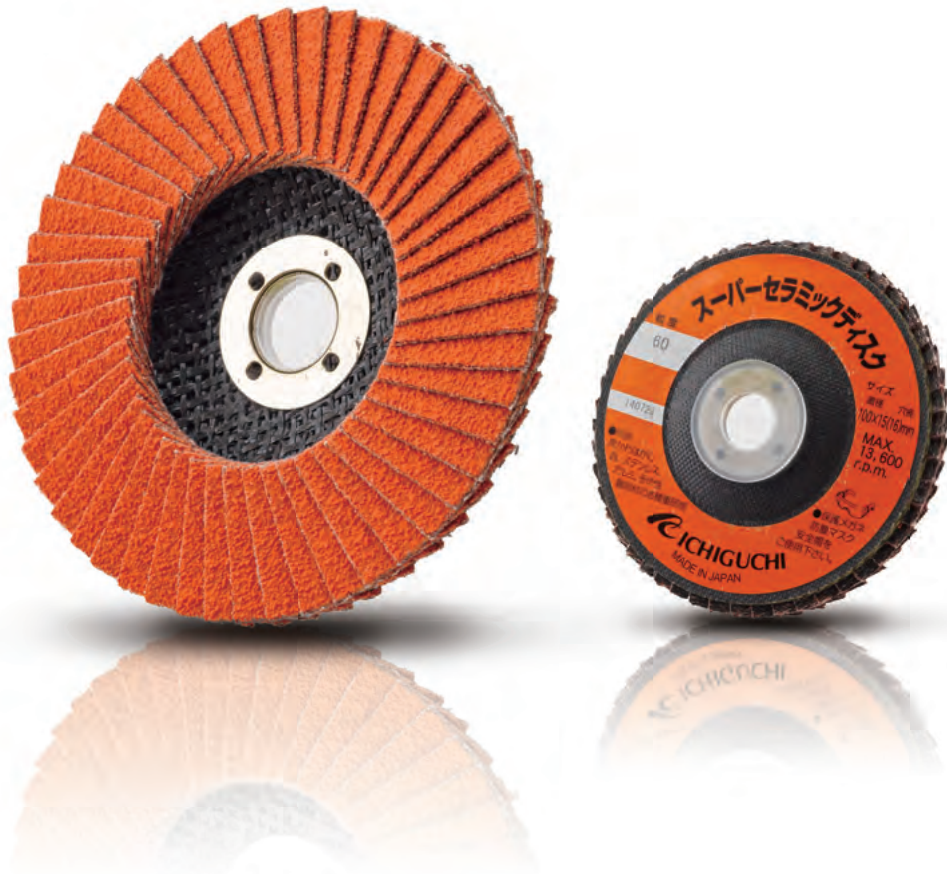
DISC
SERIES

ディスクシリーズ

スーパーセラミックディスク

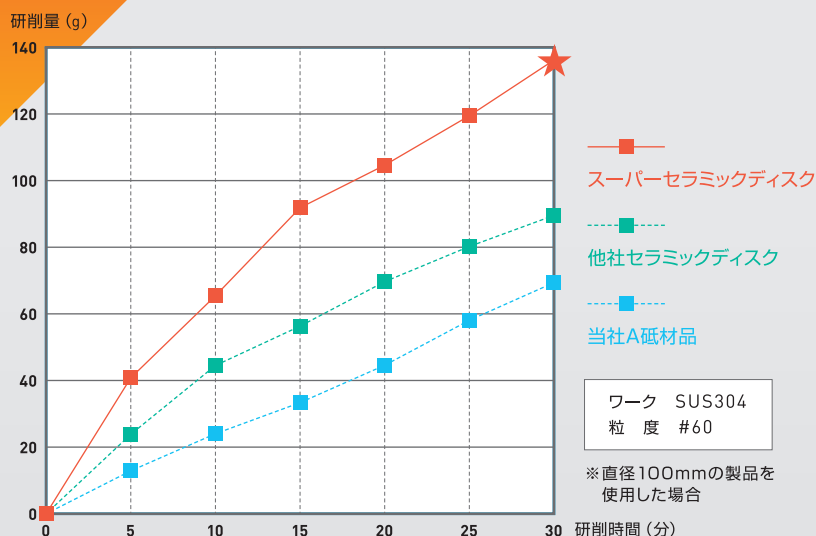
研削力は次世代へ。

非常に硬く、鋭いエッジの次世代セラミック砥粒により、
少ない加圧で強力な研削力を発揮します！



強力な研削力により、厚物の黒皮はがし、開先加工、溶断面のスラグ(ノロ)やバリの除去、溶接のビードカット等にお使いいただけるほか、薄板のバリ取りやビードカットにおいても軽いタッチでの研削が可能ですので、発熱も軽減されワークに対するダメージが抑えられます。また、強靱な微細結晶構造により、細かくシャープなエッジが常に残り磨耗が非常に少ないため、卓越した耐久性が得られます。

〈スーパーセラミックディスクと他社製品・砥粒の比較〉



セラミック (セラミックアルミナ)

強靱で微細結晶構造により磨耗が少なく、衝撃や熱にも強いいため、一般鋼から特殊合金まで優れた切れ味と耐久性を発揮します。



【 主な一般砥粒の種類 】

アルミナ (酸化アルミナ)

一般鋼材用として幅広く使用される砥粒で、鋭い形状をしています。アタックが弱いので比較的きれいに仕上がります。



シリコンカーバイド (炭素ケイ素)

硬く、鋭い刃先を持つ砥粒ですがカケやすく、磨耗しやすい性質の砥粒です。非金属や非鉄金属用として使用されます。



ジルコニア (ジルコニアアルミナ)

非常に鋭く、強い刃先を持ちステンレスや高炭素鋼等の重研削用として使用されています。食いつきがよくアグレッシブに仕上がります。



用途

- 黒皮はがし
- 鉄、ステンレス、アルミ、その他難削材の各種重研削

スーパーセラミックディスク

ディスクグラインダー

品番	直径×穴径 (mm)	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装単位		
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000
SPCD10015	100×15(16)	13,600r.p.m.		●	●	●	●											1,200円	10
SPCD12522	125×22.2	11,000r.p.m.		●	●	●	●											1,450円	5
SPCD18022	180×22.2	8,400r.p.m.		●	●	●	●											2,300円	5

● 価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

PGA-X フラップディスク A/Z

研削性と耐久性が大幅UP。ペーパーなのに重研削でもOK。
外周部も内周部もソフトで食い込みが少なくムラなく仕上がります。

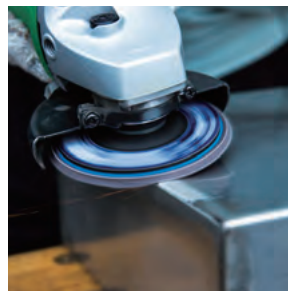


PGA-X
フラップディスク A



PGA-X
フラップディスク Z

この厚みが長寿命!




用途

- 鋼管、薄板の溶接ビード除去
- 一般鋼材のバリ取り、面取り
- 溶断面のならし

PGA-X フラップディスク A/Z



 ディスクグラインダー

品番	直径×穴径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位		
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000
PGAX10015-A	100×15(16)	A	13,600r.p.m.				●	●											800円	10
PGAX10015-Z	100×15(16)	Z	13,600r.p.m.				●	●											800円	10

● 価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

テクノディスクHYBRID A/Z/C


平面研削と曲面研削の融合により、相乗効果を実現。
内角コーナーの溶接部分のビードならしに最適で、一般研削研磨用としても抜群です。



用途

- 鉄、ステンレス、アルミ等の一般研削研磨、下地研磨
- サビ落とし、塗料はがし
- 溶接ビード取り、スパッタ取り
- 一般鋼材のバリ取り、面取り
- 内角コーナーの溶接部分のビードならし

テクノディスクHYBRID A/Z/C

 ディスクグラインダー



品番	直径×穴径 (mm)	砥材	厚さ (mm)	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位			
					24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000	
HB10015-A	100×15	A	>8	13,600r.p.m.				●	●	●	●		●	●							1,200円	5
HB10015-Z	100×15	Z	>8	13,600r.p.m.			●	●	●	●	●										1,200円	5
HB10015-C	100×15	C	>8	13,600r.p.m.			●														1,200円	5

● 価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

テクノディスクEタイプ A/Z

研磨布の並びに工夫をこらし、空冷効果を高めました。ベストセラーの商品です。



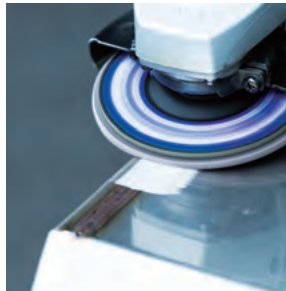
テクノディスクEタイプ A



テクノディスクEタイプ Z



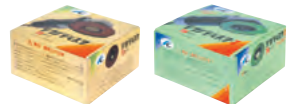
ディスクの内から外へ空気を通し、ディスクが高温になるのを抑えます。



用途

- 鉄、ステンレス、アルミ等の一般研削研磨、下地研磨
- サビ落とし、塗料はがし ● 一般鋼材のバリ取り、面取り

テクノディスクEタイプ A/Z



ディスクグラインダー

品番	直径×穴径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位				
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000		
TDE10015-A	100×15	A	13,600r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1,040円	5
TDE10015-Z	100×15	Z	13,600r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1,040円	5

● 価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

テクノディスク A/Z

テクノディスクの定番。サイズも豊富に揃えており、あらゆる研削・研磨作業に適しています。



テクノディスク A



テクノディスク Z



用途

- 鉄、ステンレス、アルミ等の一般研削研磨、下地研磨 ●サビ落とし、塗料はがし
- 溶接ビード取り、スパッタ取り ●一般鋼材のバリ取り、面取り

テクノディスク A/Z

ディスクグラインダー



品番	直径×穴径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布												希望小売単価	包装 単位		
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			600	800
TD5010-A	50×10	A	15,000r.p.m.			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		620円	20
TD5810-A	58×10	A	20,000r.p.m.			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		620円	10
TD7515-A	75×15	A	15,000r.p.m.			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		890円	10
TD10016-A (15穴用アダプター付)	100×16	A	13,600r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		1,180円	5
TD12522-A	125×22.2	A	11,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		1,650円	5
TD15022-A	150×22.2	A	8,400r.p.m.			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		2,640円	5
TD18022-A	180×22.2	A	8,400r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		2,640円	5
TD5010-Z	50×10	Z	15,000r.p.m.			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		620円	20
TD5810-Z	58×10	Z	20,000r.p.m.			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		620円	10
TD7515-Z	75×15	Z	15,000r.p.m.			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		890円	10
TD10016-Z (15穴用アダプター付)	100×16	Z	13,600r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		1,180円	5
TD12522-Z	125×22.2	Z	11,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		1,650円	5
TD15022-Z	150×22.2	Z	8,400r.p.m.			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		2,640円	5
TD18022-Z	180×22.2	Z	8,400r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		2,640円	5

※▲在庫・納期はお問い合わせください。

電気ドリル用アタッチメント

研磨ディスクシリーズを、電気ドリルやボール盤に装着することが可能です。最高使用回転数の低い製品を、効果的にお使いいただけます。



装着イメージ

品番	呼名	軸径×軸長 (mm)	対応製品サイズ	希望小売単価
ED-ATM-L	大(15cm穴用)	6×40	直径75mm.100mm	570円
ED-ATM-S	小(10cm穴用)	6×40	直径50mm.58mm	460円

※5,000回転以下でお使いください。

●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

テクノディスク・コニカルタイプ A/Z

円錐型基板に研磨布を接着しました。
研磨面の外周部分と中心部が同時に磨耗するので、ディスクを最後まで無駄なく使うことが可能です。



テクノディスク・
コニカルタイプ A



テクノディスク・
コニカルタイプ Z



コニカル型
(円錐型)



用途

- 溶接ビード取り、スパッタ取り ● 一般鋼材のバリ取り、面取り
- 金属の黒皮はがし ● 塗装前のサビ落とし

テクノディスク・コニカルタイプ A/Z



ディスクグラインダー

品番	直径×穴径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布												参考単価	包装 単位		
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			600	800
CON10015-A	100×15(16)	A	13,600r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●					800円	10
CON12522-A	125×22.2	A	11,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●					1,360円	10
CON18022-A	180×22.2	A	8,400r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●					1,920円	5
CON10015-Z	100×15(16)	Z	13,600r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●					800円	10
CON12522-Z	125×22.2	Z	11,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●					1,360円	10
CON18022-Z	180×22.2	Z	8,400r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●					1,920円	5

※参考単価には、特別価格体系を採用しています。

テクノディスクSタイプ A/Z

ペーパーの先端部分をRカット加工することにより、初期の食い込みミスをなくしました。
ディスク形状を進化させフラットな作業に対応します。



テクノディスク
Sタイプ A



テクノディスク
Sタイプ Z



Rカット加工



用途

- 鉄、ステンレス、アルミ等の一般研削研磨、下地研磨 ● サビ落とし、塗料はがし
- 溶接ビード取り、スパッタ取り ● 一般鋼材のバリ取り、面取り

テクノディスクSタイプ A/Z



ディスクグラインダー

品番	直径×穴径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布												希望小売単価	包装 単位		
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			600	800
TDS10015-A	100×15	A	13,600r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	820円	5
TDS10015-Z	100×15	Z	13,600r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	920円	5

※15穴用アダプター（厚手・薄手）付。 ●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

テクノディスク C/LLC

シリコンカーバイド砥材を使用しています。
圧力を加えなくても優れた研削性を発揮し、もろい材質をシャープに削ります。




用途

- ガラスの面取り ● 石材、コンクリート、ゴム、タイル、鋳物の研磨

テクノディスク C/LLC



 ディスクグラインダー

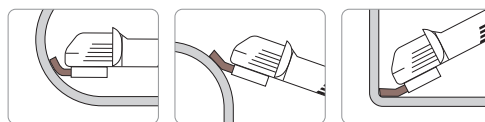
品番	直径×穴径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位	
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800
TD10015-C	100×15	C	13,600r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		1,180円	5
TD10015-LLC	100×15	C	13,600r.p.m.		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1,180円	5

マイルドテクノ

小さな基板を採用することで研磨布の反り、柔軟性を出しました。
局面や異形面の研削研磨作業に適しています。



曲面や異形面を
もれなく磨けます。




用途

- 凹面、アール面、曲面の研磨 ● メッキ前の研磨 ● 塗装前のサビ落とし
● 鉄、ステンレス、アルミ等の一般研削研磨、下地研磨

マイルドテクノ



 ディスクグラインダー

品番	直径×穴径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位	
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800
MT5010-A	50×10	A	15,000r.p.m.			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲			620円	20
MT7515-A	75×15	A	15,000r.p.m.			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲			890円	10
MT10015-A	100×15	A	13,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1,490円	5

※▲在庫・納期はお問い合わせください。 ●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

SPディスク A/Z

研磨布を折りたたんで加工しているので、コーナー部のビード取りに便利です。
粗い粒度はZ砥材で、細かい粒度はA砥材をご用意しています。



用途

- 鉄、ステンレス、アルミ等の一般研削研磨、下地研磨 ● サビ落とし、塗料がし
- 溶接ビード取り、スパッタ取り ● 一般鋼材のバリ取り、面取り

SPディスク A/Z

ディスクグラインダー



品番	直径×穴径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布												希望小売単価	包装 単位			
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			600	800	1000
SP10015-A	100×15	A	13,000r.p.m.								●	●	●	●					1,540円	5
SP10015-Z	100×15	Z	13,000r.p.m.			●	●	●	●	●									1,540円	5

BSコンクリートサンダー

コンクリートがなめらかに削れます。サイズも2種類をご用意しています。



用途

- コンクリート床の面ならし ● バリ取り、汚れ落とし ● 壁がし

BSコンクリートサンダー

ディスクグラインダー

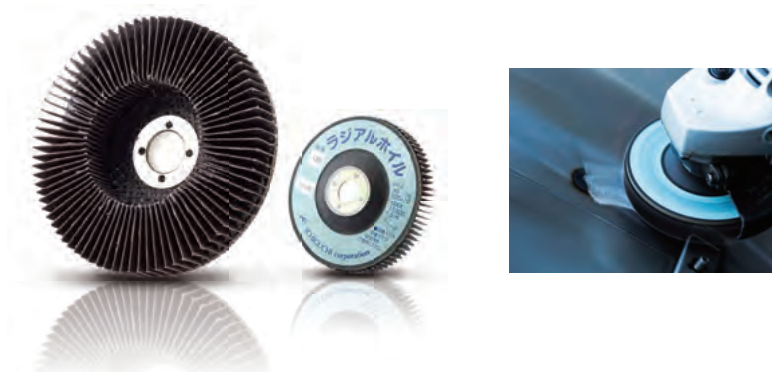


品番	直径×穴径 (mm)	最高使用回転数	粒度分布												希望小売単価	包装 単位				
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			600	800	1000	
68001	100×15(16)	13,000r.p.m.	●																1,200円	5
68009	125×22	11,000r.p.m.	●																1,650円	5

● 価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

ラジアルホイール(ディスク)

研磨布が直立しているので、ワークに強く当たって傷をつけることはありません。
研磨布と研磨布の間が開いているので、サビや塗料をはがしても目詰まりしません。



用途

- メッキ前の研磨 ●塗装前のサビ落とし ●鉄、ステンレスの研磨 ●塗料はがし

ラジアルホイール(ディスク)

ディスクグラインダー



品番	直径×幅×穴径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布														希望小売単価	包装 単位	
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800			1000
RF5010	50×7×10	A	15,000r.p.m.			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	620円	10
RF10015	100×15×15	A	13,600r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	900円	5
RF12522	125×15×22.2	A	11,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1,250円	5
RF18022	180×15×22.2	A	8,400r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2,340円	5

※▲在庫・納期はお問い合わせください。

ブレイドディスク

特殊ナイロン不織布研磨材を焼結させた、超強力でしなやかな材料を使用しています。
下地を彫らずに表面だけをクリーニングする作業に最適です。



※強く押し付けて使用しないでください。

用途

- ガンコなサビ落とし ●金属表面のクリーニング ●付着物や塗料はがし

ブレイドディスク

ディスクグラインダー



品番	直径×幅×穴径 (mm)	最高使用回転数／適正使用回転数	粒度分布														希望小売単価	包装 単位		
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800			1000	
BRD10015	100×13×15	12,000r.p.m.／6,000~9,000r.p.m.		●															1,680円	5

●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

S/Cディスク

丈夫な布で補強した不織布研磨材ディスクです。平面だけでなく、曲面にもしっかりフィットします。セラミックタイプはよりハードな研磨作業に最適です。

S/Cディスク
専用パッド



用途

- 研磨傷ぼかしと平面凸部除去
- 塗装前ワークの面粗度調整
- 機械加工傷やミスマッチならし
- 機械加工後の二次バリ、スパッタ、みきり線の除去

S/Cディスク



ディスクグラインダー

品番	直径×穴径 (mm)	最高使用回転数	色	粒度分布													希望小売単価	包装 単位			
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000	
S/Cディスク(セラミックタイプ) SCCD10016-C	100×16	13,000r.p.m.	茶				荒目													810円	10
S/Cディスク(セラミックタイプ) SCCD10016-M	100×16	13,000r.p.m.	エンジ					中目												810円	10
S/Cディスク SCD10016-C	100×16	13,000r.p.m.	茶				荒目													740円	10
S/Cディスク SCD10016-M	100×16	13,000r.p.m.	エンジ					中目												740円	10
S/Cディスク SCD10016-F	100×16	13,000r.p.m.	青									細目								740円	10

※S/Cディスク(セラミックタイプ)の裏布は青色です。
※取り付け方についてはP.55使い方虎の巻をご参照ください。

※15穴用アダプターと専用パッド(φ96・φ68)付です。

■ S/Cディスクの断面図



中央がくぼんでいるから最後まで扱いやすく、取り付けも簡単。

■ 96φ専用パッド装着時



96φ専用パッドを装着すれば、平面も円滑に作業ができます。

■ 68φ専用パッド装着時



68φ専用パッドを装着すれば、曲面も簡単に作業ができます。

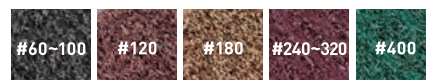
●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

スコーライトディスク S/M

十分な隙間を内包するナイロン不織布研磨材を使用しているため、ワークを彫らずに表面だけを仕上げます。
Sタイプは不織布研磨材のみ、Mタイプは不織布と研磨布をミックスした製品です。



■ スコーライトカラーバリエーション



用途

- 酸化皮膜やサビ取り、汚れ落とし
- 溶接前のクリーニング
- 塗装やラミネート前の粗面化
- 溶接あとのヤケ取り

スコーライトディスク S/M

ディスクグラインダー
 電気ドリル
 ボール盤

(電気ドリル、ボール盤でご使用になる場合は、別売電気ドリル用アタッチメントP.14が必要です。)



品番	直径×穴径 (mm)	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位			
			36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800			1000	0	
SD10015-S	100×15	5,000r.p.m.			●	●	●	●			●	●	●	●					1,280円	5
SD10015-M	100×15	13,000r.p.m.			●	●	●	●			●	●	●	●					1,610円	5

ポリライトディスク S/L

特殊繊維製の不織布で、不織布研磨材の研磨力そのままに、艶出し仕上げ効果を併せて発揮します。
Sタイプは、Lタイプより毛足を短く設定しています。Lタイプは低速回転でご使用ください。



用途

- 溶接あとのヤケ取り
- 鏡面仕上げの下地処理
- 酸化皮膜や汚れ落とし
- アルミ、銅のスリ傷ぼかし
- 木材のケバ取り

ポリライトディスク S/L

ディスクグラインダー
 電気ドリル
 ボール盤

(電気ドリル、ボール盤でご使用になる場合は、別売電気ドリル用アタッチメントP.14が必要です。)



品番	直径×幅×穴径 (mm)	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位			
			36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800			1000	0	
PLD10015S	100×10×15	13,000r.p.m.			●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●		1,480円	5
PLD10015L	100×15×15	5,000r.p.m.			●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●		1,650円	5

● 価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

サイザルHGバフディスク

回転熱によるヤケを抑える構造で下地研磨に最適です。




鏡面仕上げには、
青棒・白棒が
必要です。(別売)

用途

- 最終仕上げの下地研磨

サイザルHGバフディスク

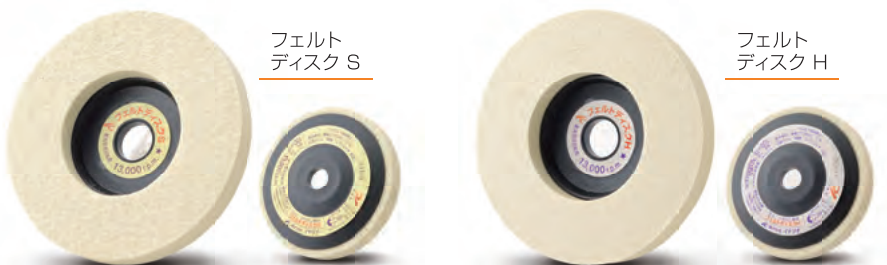
 ディスクグラインダー



品番	直径×穴径 (mm)	最高使用回転数	希望小売単価	包装単位
SHGB9015	90×15	13,000r.p.m.	2,500円	5

フェルトディスク S/H

ソフトタイプ(S)とハードタイプ(H)の2種類をご用意しています。
柔らかい材質や薄板などにはSを、厚い金属板やステンレス製のワークにはHをお使いください。



フェルト
ディスク S

フェルト
ディスク H


鏡面仕上げには、
青棒・白棒が
必要です。(別売)



用途

- ステンレス、真鍮、アルミ、貴金属の磨き
- 艶出し
- 仕上げ、鏡面研磨

フェルトディスク S/H

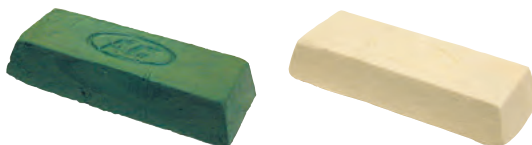
 ディスクグラインダー



品番	直径×幅×穴径 (mm)	タイプ	最高使用回転数	希望小売単価	包装単位
FUD10015S	100×12×15	S<ソフトタイプ>	13,000r.p.m.	1,430円	5
FUD10015H	100×12×15	H<ハードタイプ>	13,000r.p.m.	3,300円	5

青棒・白棒

固油性研磨剤です。ステンレス・アルミニウム・クロームメッキの仕上げには【白棒】(品番:WB)、真鍮・鋳・鍛造品・貴金属の仕上げには【青棒】(品番:GB)のご使用をお勧めします。



品名	縦×横×幅 (mm)	重量 (g)	希望小売単価
青棒 GB	100×40×20	180	1,610円
白棒 WB	100×40×20	140	920円

● 価格は、希望小売単価×包装単位数となります。



SKATT
DISC

スカットディスク

スカットディスク

アメリカ生まれの着脱システムのアイデアに、イチグチの知恵をプラスしたスカットディスクです。
どんな作業にも対応できるワイドな品揃えと、日本の工具条件を意識した別売アダプターで大変好評をいただいております。
ホルダーはゴム製で、過度の彫り込みを防ぎます。ホルダーはディスクの直径と同サイズのものをご使用ください。

スカットディスク A

用途

●鉄、ステンレスの一般研削研磨 ●木の研削研磨



アングルグラインダー



電気ドリル



ディスクグラインダー(ディスクグラインダーでご使用になる場合は、P.25アダプター -SKDが必要です。)

品番	直径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位					
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000			
SKD25-A	25	A	24,000r.p.m.	●	●	●	●	●	●	●			●	●							60円	50	
SKD38-A	38	A	20,000r.p.m.	●	●	●	●	●	●	●			●	●								75円	50
SKD50-A	50	A	20,000r.p.m.	●	●	●	●	●	●	●			●	●								110円	50
SKD75-A	75	A	15,000r.p.m.	●	●	●	●	●	●	●			●	●								140円	25

スカットディスク Z

用途

●鉄、ステンレスの重研削、バリ取り、面取り



アングルグラインダー



電気ドリル



ディスクグラインダー(ディスクグラインダーでご使用になる場合は、P.25アダプター -SKDが必要です。)

品番	直径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位					
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000			
SKD25-Z	25	Z	24,000r.p.m.		●	●	●	●														75円	50
SKD38-Z	38	Z	20,000r.p.m.		●	●	●	●														85円	50
SKD50-Z	50	Z	20,000r.p.m.		●	●	●	●														125円	50
SKD75-Z	75	Z	15,000r.p.m.		●	●	●	●														165円	25

スカットディスク C

用途

●ガラスの面取り ●タイル、陶磁器、大理石、非鉄金属の研磨



アングルグラインダー



電気ドリル



ディスクグラインダー(ディスクグラインダーでご使用になる場合は、P.25アダプター -SKDが必要です。)

品番	直径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位					
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000			
SKD25-C	25	C	24,000r.p.m.	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●					60円	50
SKD38-C	38	C	20,000r.p.m.	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●					75円	50
SKD50-C	50	C	20,000r.p.m.	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●					110円	50
SKD75-C	75	C	15,000r.p.m.	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●					140円	25

スカットディスク S/C

用途

●金属の表面研磨、サビ、塗装はがし



アングルグラインダー



電気ドリル



ディスクグラインダー(ディスクグラインダーでご使用になる場合は、P.25アダプター -SKDが必要です。)

品番	直径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位					
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000			
SKD25-S/C	25	S/C	20,000r.p.m.																			120円	50
SKD38-S/C	38	S/C	20,000r.p.m.					荒目		中目		細目										180円	50
SKD50-S/C	50	S/C	20,000r.p.m.					C		M		F										260円	50
SKD75-S/C	75	S/C	15,000r.p.m.																			550円	25

●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

スカットディスク B/B

用途

●金属、木工等の表面の微調整



アングルグラインダー



電気ドリル



ディスクグラインダー(ディスクグラインダーでご使用になる場合は、P.25アダプター-SKDが必要です。)

品番	直径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位									
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000							
SKD25-B/B	25	B/B	12,000r.p.m.																						145円	50	
SKD38-B/B	38	B/B	12,000r.p.m.							中目																160円	50
SKD50-B/B	50	B/B	12,000r.p.m.							M																170円	50
SKD75-B/B	75	B/B	9,000r.p.m.																							270円	25

スカットディスク フェルト

用途

●金属の鏡面研磨(白棒または青棒を塗って使用します。)



アングルグラインダー



電気ドリル



ディスクグラインダー(ディスクグラインダーでご使用になる場合は、P.25アダプター-SKDが必要です。)

品番	直径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位											
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	0									
SKD25-FU	25	FU	12,000r.p.m.																							●	145円	50	
SKD38-FU	38	FU	12,000r.p.m.																								●	160円	50
SKD50-FU	50	FU	12,000r.p.m.																								●	170円	50
SKD75-FU	75	FU	9,000r.p.m.																								●	320円	25

スカットディスク スーパーダイヤ

用途

●超硬、セラミック、石英ガラス等の難削材の研削研磨



アングルグラインダー



電気ドリル



ディスクグラインダー(ディスクグラインダーでご使用になる場合は、P.25アダプター-SKDが必要です。)

品番	直径 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位														
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000												
SKD38-SD	38	ダイヤ	18,000r.p.m.				●																				3,880円	5				
										●																			2,470円	5		
																														1,860円	5	
																															1,860円	5
																															1,860円	5
SKD50-SD	50	ダイヤ	15,000r.p.m.				●																					6,000円	5			
																														3,750円	5	
																															2,780円	5
																															2,780円	5
																																2,780円

ホルダーパッド -SKD

◆包装単位：5本

品番	直径 (mm)	軸径×軸長 (mm)	最高使用回転数	希望小売単価
SKD-HP-M-25	23 [25]	6×35	24,000r.p.m.	1,100円
SKD-HP-S-38	33 [38]			1,350円
SKD-HP-M-38			1,250円	
SKD-HP-H-38			1,470円	
SKD-HP-S-50			1,580円	
SKD-HP-M-50	45 [50]		20,000r.p.m.	1,400円
SKD-HP-H-50				1,650円
SKD-HP-S-75	70 [75]		12,000r.p.m.	1,850円
SKD-HP-M-75				1,650円
SKD-HP-H-75			15,000r.p.m.	1,650円
				1,940円

専用のホルダーパッドに取り付けてご使用ください。用途に応じて硬さをお選びください。(25φを除く)



取り付け方については、P.55使い方虎の巻をご参照ください。

※()内の数字は装着するスカットディスクの直径です。
S=ソフト M=ミディアム H=ハード は硬さを表します。

●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

スカットディスクおためしキット

便利な「おためしキット」を各サイズご用意しました。用途に合わせてご利用ください。



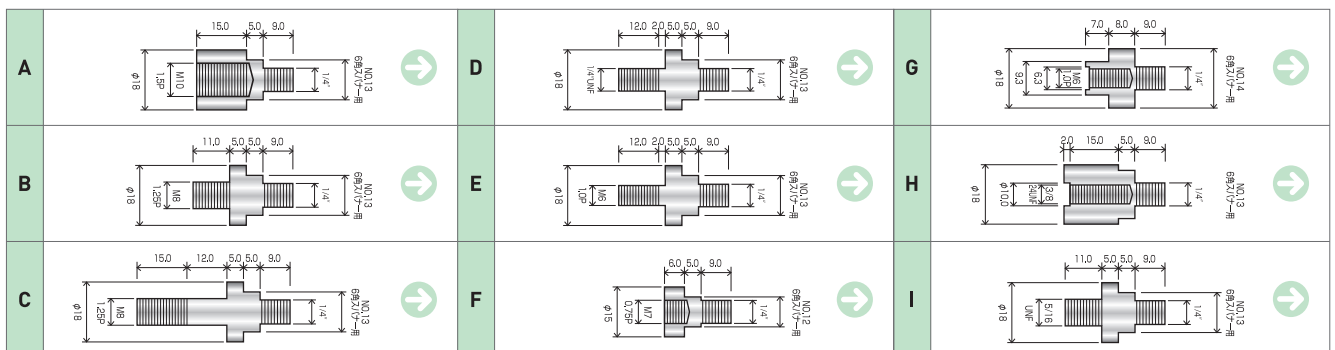
直径25mm	希望小売価格 5,800円	直径50mm	希望小売価格 10,200円	総合	希望小売価格 22,000円
セット内容 Z #60 #80 各 5枚 A #60 #80 各 5枚 S/C 荒目、中目、細目 各 3枚 B/B 中目、細目、極細目 各 3枚 フェルト 2枚 ホルダーパッド/M (中) 1個 アダプター-D (接続用金具) 1個		セット内容 Z #60 #80 各 5枚 A #60 #80 各 5枚 S/C 荒目、中目、細目 各 3枚 B/B 中目、細目、極細目 各 3枚 フェルト 2枚 ホルダーパッド/M (中) 1個 アダプター-A, D, E (接続用金具) 各 1個		セット内容 Z #36 #60 #80 各サイズ 2枚 A #40 #60 #80 各サイズ 2枚 S/C 荒目、中目、細目 各サイズ 1枚 B/B 中目、細目、極細目 各サイズ 1枚 フェルト 各サイズ 1枚 ホルダーパッド/M (中) 各サイズ 1個 アダプター-A, B, C, D, E, F, G (接続用金具) 各 1個	
直径38mm 希望小売価格 7,700円 セット内容 Z #60 #80 各 5枚 A #60 #80 各 5枚 S/C 荒目、中目、細目 各 3枚 B/B 中目、細目、極細目 各 3枚 フェルト 2枚 ホルダーパッド/M (中) 1個 アダプター-D, E (接続用金具) 各 1個		直径75mm 希望小売価格 14,200円 セット内容 Z #60 #80 各 5枚 A #60 #80 各 5枚 S/C 荒目、中目、細目 各 3枚 B/B 中目、細目、極細目 各 3枚 フェルト 2枚 ホルダーパッド/M (中) 1個 アダプター-A, C (接続用金具) 各 1個			

アダプター -SKD

◆ 包装単位：1個

品番	呼び名	取付工具	希望小売価格
SKD-ADP-A	A	M10ネジ付 直径100mm用電気ディスクグラインダー	750円
SKD-ADP-B	B	瓜生、日東 直径100mm用エアードISKグラインダー	750円
SKD-ADP-C	C	不二、ヨコタ 直径100mm用または不二、瓜生 直径75mm用エアードISKグラインダー	750円
SKD-ADP-D	D	不二、ヨコタ、瓜生 直径50mm用エアードISKグラインダー	750円
SKD-ADP-E	E	日東 直径58mm用エアードISKグラインダー	750円
SKD-ADP-F	F	ペンシル型グラインダー (アングルタイプ) またはエアーマイクログラインダー	750円
SKD-ADP-G	G	瓜生 直径50mm用エアードISKグラインダー	750円
SKD-ADP-H	H	空研 DS-4エアードISKグラインダー	750円
SKD-ADP-I	I	空研 MRS-3 コンパクトツール 450P-L、450DA	750円

■ アダプターの規格・寸法 (単位:mm) → ホルダーパット側





WHEEL SERIES

ホイールシリーズ

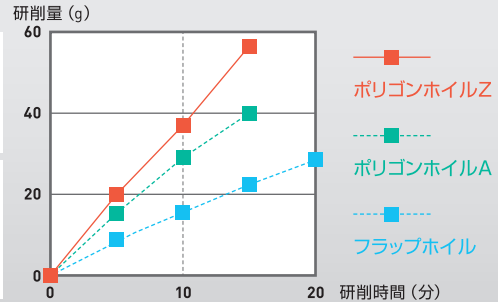
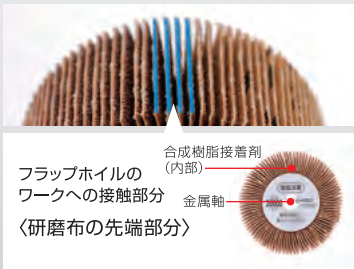
PC
#80
MAX

ポリゴンホイール/ポリゴンホイールミニ

研磨布の先端で研削・研磨作業を行う既存のフラップホイールに比べ、
面で作業を行うため作業効率が大幅にUPしました。あたりもソフトで深彫りがありません。



〈フラップホイール、マイクロフラップとの比較〉



用途

- 鉄、ステンレスの研削研磨 ● パイプの内面研磨
- エッジ、穴回りの丸め
- 小さなバリ取り、サビ落とし

ポリゴンホイール A/Z

ハンドグラインダー
 電気ドリル
 ボール盤



品番	サイズ (外径(公差)*×幅×軸径×軸長) (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布												希望小売単価	包装 単位	
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			600
PGW2515-A	34(±3)×15×6×40	A	16,000r.p.m.				●	●	●	●						●	690円	5
PGW3015-A	39(±3)×15×6×40	A	13,000r.p.m.				●	●	●	●						●	750円	5
PGW4515-A	55(±3)×15×6×40	A	9,000r.p.m.				●	●	●	●						●	890円	5
PGW2515-Z	37(±3)×15×6×40	Z	16,000r.p.m.			●	●	●									790円	5
PGW3015-Z	42(±3)×15×6×40	Z	13,000r.p.m.			●	●	●									850円	5
PGW4515-Z	58(±3)×15×6×40	Z	9,000r.p.m.			●	●	●									990円	5

※粒度による若干差があります。

ポリゴンホイールミニ

ハンドグラインダー
 電気ドリル
 ボール盤

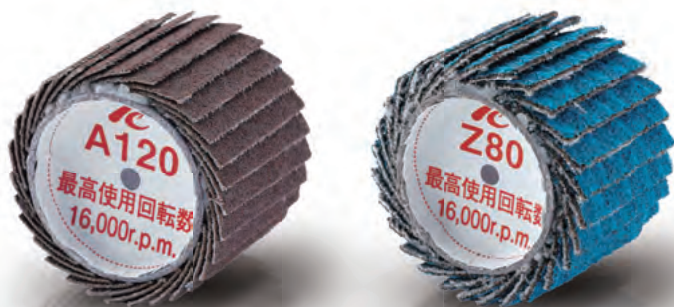


品番	サイズ (外径(公差)*×幅×軸径×軸長) (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布												希望小売単価	包装 単位	
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			600
PGWM1005-A	16(±2)×5×3×35	A	25,000r.p.m.					●	●	●						●	680円	5
PGWM1010-A	16(±2)×10×3×35	A	25,000r.p.m.					●	●	●						●	680円	5
PGWM1505-A	24(±2)×5×3×35	A	20,000r.p.m.				●	●	●	●						●	680円	5
PGWM1510-A	24(±2)×10×3×35	A	20,000r.p.m.				●	●	●	●						●	680円	5
PGWM2005-A	28(±2)×5×3×35	A	20,000r.p.m.				●	●	●	●						●	680円	5
PGWM2010-A	28(±2)×10×3×35	A	20,000r.p.m.				●	●	●	●						●	680円	5

※粒度による若干差があります。 ●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

ポリゴンバンド/ポリゴンバンドミニ

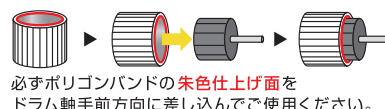
多羽根形状での冷却効果でワークへの蓄熱が少なく、
専用ドラム装着で必要粒度へのワンタッチ交換が可能です。産業廃棄物が1/3で環境に優しい製品です。



用途

- 鉄、ステンレスの研削研磨 ●パイプの内面研磨
- エッジ、穴回りの丸め
- 小さなバリ取り、サビ落とし

使用上の注意



ポリゴンバンド A/Z

ハンドグラインダー
 電気ドリル
 ボール盤



品番	直径(内径)×幅 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布												希望小売単価	包装単位		
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			600	800
PGB2025-A	20×25	A	20,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●					490円	10
PGB2525-A	25×25	A	16,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●					530円	10
PGB3030-A	30×30	A	13,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●					580円	10
PGB4530-A	45×30	A	9,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●					690円	10
PGB2025-Z	20×25	Z	20,000r.p.m.			●	●	●	●	●								520円	10
PGB2525-Z	25×25	Z	16,000r.p.m.			●	●	●	●	●								560円	10
PGB3030-Z	30×30	Z	13,000r.p.m.			●	●	●	●	●								610円	10
PGB4530-Z	45×30	Z	9,000r.p.m.			●	●	●	●	●								720円	10

ポリゴンバンド専用ドラム



品番	サイズ(外径×幅×軸径×軸長)	最高使用回転数	希望小売単価	包装単位
PGBD2025	20×25×6×35(20×25用)	20,000r.p.m.	1,100円	5
PGBD2525	25×25×6×35(25×25用)	16,000r.p.m.	1,260円	5
PGBD3030	30×30×6×35(30×30用)	13,000r.p.m.	1,380円	5
PGBD4530	45×30×6×35(45×30用)	9,000r.p.m.	1,650円	5

ポリゴンバンドミニ

ハンドグラインダー
 電気ドリル
 ボール盤



品番	直径(内径)×幅 (mm)	砥材	最高使用回転数	粒度分布												希望小売単価	包装単位		
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			600	800
PGBM1020	10×20	A	25,000r.p.m.					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	460円	10
PGBM1220	12×20	A	20,000r.p.m.				●	●	●	●	▲	●	●	●	●	●	●	460円	10
PGBM1520	15×20	A	20,000r.p.m.				●	●	●	●	▲	●	●	●	●	●	●	460円	10

※▲在庫と納期はお問い合わせください。

ポリゴンバンドミニ専用ドラム

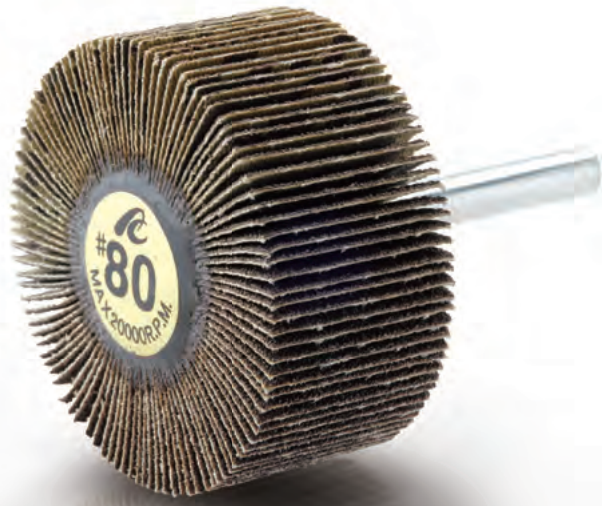


品番	サイズ(外径×幅×軸径×軸長)	最高使用回転数	希望小売単価	包装単位
PGBDM1020	10×20×6×35(10×20用)	25,000r.p.m.	830円	5
PGBDM1220	12×20×6×35(12×20用)	25,000r.p.m.	830円	5
PGBDM1520	15×20×6×35(15×20用)	20,000r.p.m.	830円	5

●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

フラップホイール

柔軟性に富んだ軸付ホイールの定番です。
磨耗した砥材はどんどん排出されますので、安定した研磨力が得られます。
豊富なサイズを取り揃えております。



用途

- パイプの内面研磨 ●エッジ、穴回りの丸め
- バリ取り、サビ落とし ●溶接後のヤケ取り、表面研磨

フラップホイール



 ハンドグラインダー
  電気ドリル
  ボール盤

品番	直径×幅×軸径×軸長 (mm)	最高使用回転数	粒度分布														希望小売単価	包装 単位	
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800			1000
AF2505	25×5×3×35	20,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				780円	5
AF2525	25×25×6×40	20,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			860円	5
AF3005	30×5×3×35	20,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				780円	5
AF30103	30×10×3×35	20,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			780円	5
AF30106	30×10×6×40	20,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			860円	5
AF3015	30×15×6×40	20,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			860円	5
AF3025	30×25×6×40	20,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			860円	5
AF4005	40×5×6×40	20,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			860円	5
AF4015	40×15×6×40	20,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			860円	5
AF4025	40×25×6×40	20,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			860円	5
AF4030	40×30×6×40	20,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			860円	5
AF5005	50×5×6×40	20,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			860円	5
AF5015	50×15×6×40	20,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			860円	5
AF5025	50×25×6×40	20,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			930円	5
AF5030	50×30×6×40	18,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			980円	5
AF6005	60×5×6×40	18,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1,020円	5
AF6015	60×15×6×40	18,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1,020円	5
AF6025	60×25×6×40	18,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1,110円	5
AF6030	60×30×6×40	18,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1,200円	5
AF8005	80×5×6×40	15,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1,240円	5
AF8015	80×15×6×40	15,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1,240円	5
AF8025	80×25×6×40	15,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1,480円	5
AF8030	80×30×6×40	15,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1,640円	5
AF10025	100×25×6×40	9,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1,980円	5

●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

マイクロフラップ

特に注意深く製造した小径フラップホイールです。
高速回転下でも芯ぶれせず、細い隙間をスムーズに作業します。

用途

- 凹凸面、曲面の研磨
- 細部、狭部の研磨
- パイプの内面研磨
- エッジ、穴回りの丸め



マイクロフラップ

 ハンドグラインダー
  電気ドリル
  ボール盤

品番	直径×幅×軸径×軸長 (mm)	最高使用回転数	粒度分布														希望小売単価	包装 単位	
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800			1000
MF1005	10×5×3×30	25,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		690円	10
MF1010	10×10×3×30	25,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		690円	10
MF1020	10×20×3×30	25,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		690円	10
MF1505	15×5×3×30	25,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		690円	10
MF1510	15×10×3×30	25,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		690円	10
MF1520	15×20×3×30	25,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		690円	10
MF2005	20×5×3×30	20,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		690円	10
MF2010	20×10×3×30	20,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		690円	10
MF2020	20×20×3×30	20,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		690円	10
MF2510	25×10×3×30	20,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		720円	10

カップホイール

フラップホイールの頭部面での研磨が可能になりました。
従来のホイールでは困難だったL字型や凹型部分の底面の研削・研磨作業が効率よく行えます。

用途

- 底面、側面の同時研磨
- 凹部のクリーニング
- サビ落とし、小さなキズ取り



カップホイール

 ハンドグラインダー
  電気ドリル
  ボール盤

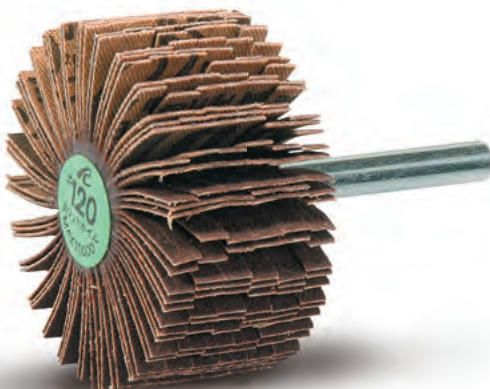


品番	直径×幅×軸径×軸長 (mm)	最高使用回転数	粒度分布														希望小売単価	包装 単位	
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800			1000
CF3025	30×25×6×40	5,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		1,280円	5
CF4030	40×30×6×40	5,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		1,280円	5
CF6040	60×40×6×40	3,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		2,170円	5
CF8040	80×40×6×40	3,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		2,850円	5

● 価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

スリットホイール

フラップホイールの羽根に切り込みを入れることで、ワークへの順応性が抜群にアップしました。
ホイールのスリットが曲面や凹凸にしっかりとなじみ、一つ一つのワークを丁寧に研磨します。



用途

- 凹凸面、曲面の研磨
- 軟質金属のバリ取り
- サビ落とし

スリットホイール

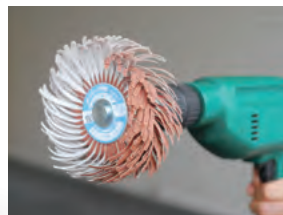
 ハンドグラインダー
  電気ドリル
  ボール盤



品番	直径×幅×軸径×軸長 (mm)	切込数	最高使用回転数	粒度分布												希望小売単価	包装 単位			
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			600	800	1000
SF4025	40×25×6×40	5	10,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1,280円	5
SF5025	50×25×6×40	5	10,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1,280円	5
SF6025	60×25×6×40	5	6,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1,730円	5
SF8025	80×25×6×40	5	6,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			2,170円	5
SF10025	100×25×6×40	5	6,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			3,320円	5

スリット研磨輪ハンドタイプ

巻き込んだペーパーがワークに柔軟に対応し、
成形品加工のワークのバリを簡単に除去することができます。



用途

- パンチプレス、レーザー加工後のバリ取り
- 板金、木工ワークの傷けし
- サビ落とし、小さなキズ取り

スリット研磨輪ハンドタイプ

 電気ドリル
  ボール盤


品番	直径×積層枚数×穴径 (mm)	最高使用回転数	粒度分布												希望小売単価	包装 単位				
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			600	800	1000	
FSFWH15005	150×5P×10	3,000r.p.m.										●	●	●					6,000円	1
FSFWH15010	150×10P×10	3,000r.p.m.										●	●	●					10,000円	1

※受注製作品です。納期はお問い合わせください。

スリット研磨輪ハンドタイプ専用軸



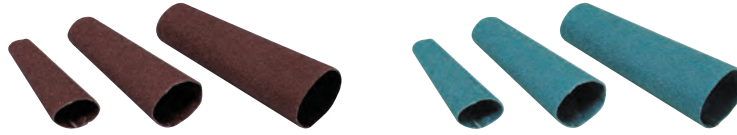
装着イメージ

寸法図	品番	寸法 [A×B×C×D×E×F] (mm)	希望小売単価	包装 単位
	FSFWHSFT	6×10×40×50×3×16	1,500円	1

● 価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

コーンペーパーL A/Z & コーンホルダーL

従来のコーンペーパーに比べ、ロングサイズ(L)なので作業効率がアップしました。



用途

- 航空機構造物、機械加工後の仕上げ ● アルミホイール等の曲面、穴等の仕上げ
- 曲面および水平研磨のできない平面の傷ぼかし

コーンペーパーL A/Z

ハンドグラインダー
 電気ドリル
 ボール盤



寸法図	品番	サイズ	寸法[A×B×C] (mm)	砥材	粒度分布											希望小売単価	包装 単位								
					24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320			400	600	800	1000				
	CPL-S-A	小	7×40×12	A						●	●	●	●									150円	50		
	CPL-M-A	中	10×50×16	A						●	●	●	●										160円	50	
	CPL-L-A	大	14×60×20	A						●	●	●	●										180円	50	
	CPL-S-Z	小	7×40×12	Z				●	●	●	●												150円	50	
	CPL-M-Z	中	10×50×16	Z				●	●	●	●													160円	50
	CPL-L-Z	大	14×60×20	Z				●	●	●	●													180円	50

コーンホルダーL

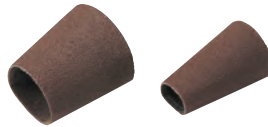
ハンドグラインダー
 電気ドリル
 ボール盤



寸法図	品番	サイズ	寸法[A×B×C×D×E] (mm)	最高使用回転数	希望小売単価	包装 単位
	CHL-S	小	7×30×12×6×40	20,000r.p.m.	900円	10
	CHL-M	中	10×40×16×6×40	15,000r.p.m.	1,000円	10
	CHL-L	大	14×50×20×6×40	10,000r.p.m.	1,200円	10

コーンペーパー&コーンホルダー

円錐形の専用ホルダーで使用しますので、工具を水平にできない作業でも平面研磨ができます。



用途

- 航空機構造物、機械加工後の仕上げ ● アルミホイール等の曲面、穴等の仕上げ
- 曲面および水平研磨のできない平面の傷ぼかし

コーンペーパー

ハンドグラインダー
 電気ドリル
 ボール盤



寸法図	品番	サイズ	寸法[A×B×C] (mm)	粒度分布											希望小売単価	包装 単位								
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320			400	600	800	1000				
	CP-S	小	11×30×20			●	●	●	●	●	●	●	●										130円	50
	CP-L	大	21×30×30			●	●	●	●	●	●	●	●											140円

コーンホルダー

ハンドグラインダー
 電気ドリル
 ボール盤

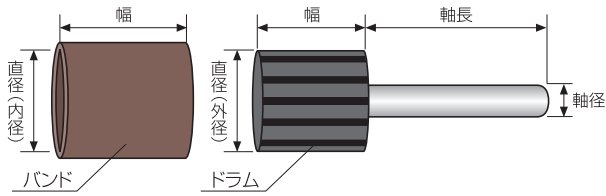


寸法図	品番	サイズ	寸法[A×B×C×D×E] (mm)	最高使用回転数	希望小売単価	包装 単位
	CH-S	小	11×30×20×6×40	10,000r.p.m.	1,210円	10
	CH-L	大	21×30×30×6×40	10,000r.p.m.	1,320円	10

● 価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

ACバンド & ACドラム

金型の部分補修や細かい部品の研削研磨を、正確に無駄なく行います。サイズも豊富に揃えております。
ドラムはゴム製ですので、ワークを彫り込んでしまう心配がありません。(3φを除く)



ACバンド&ACドラムは、同じ直径のものをお使いください。
直径表示は、バンドが内径、ドラムが外径です。

様々な所にお使いください。サイズも豊富で、あたりも滑らかです。



用途

- 鉄、ステンレス、非鉄金属のバリ取り
- 円筒内面、曲面の研削研磨

■ サイズバリエーション



ACバンド

 ハンドグラインダー
  電気ドリル
  ボール盤



品番	直径(内径)×幅 (mm)	粒度分布														希望小売単価	包装 単位	
		24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800			1000
AC310	3×10				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			70円	50
AC610	6×10				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			70円	50
AC820	8×20			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			80円	50
AC1020	10×20			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			80円	50
AC1220	12×20			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			80円	50
AC1520	15×20			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			80円	50
AC1920	19×20			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			80円	50
AC2220	22×20			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			90円	50
AC2525	25×25			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			100円	50
AC3030	30×30			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			110円	50
AC4530	45×30			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			150円	50

ACドラム

 ハンドグラインダー
  電気ドリル
  ボール盤

品番	直径(外径)×幅×軸径×軸長 (mm)	最高使用回転数	希望小売単価	包装 単位
AD310	※3×10×3×35	25,000r.p.m.	280円	10
AD610	6×10×3×35	25,000r.p.m.	700円	10
AD8203	8×20×3×35	25,000r.p.m.	830円	10
AD8206	8×20×6×40	25,000r.p.m.	1,050円	10
AD10203	10×20×3×35	25,000r.p.m.	830円	10
AD10206	10×20×6×40	25,000r.p.m.	1,050円	10
AD12203	12×20×3×35	25,000r.p.m.	830円	10
AD12204	12×20×4×35	25,000r.p.m.	830円	10
AD12206	12×20×6×35	25,000r.p.m.	830円	10
AD1520	15×20×6×35	20,000r.p.m.	830円	10
AD1920	19×20×6×35	20,000r.p.m.	830円	10
AD2220	22×20×6×35	18,000r.p.m.	1,100円	10
AD2525	25×25×6×35	18,000r.p.m.	1,260円	10
AD3030	30×30×6×40	13,000r.p.m.	1,380円	10
AD4530	45×30×6×40	9,000r.p.m.	1,650円	10

※ AD310はゴム無しのネジ込みタイプです。

● 価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

ディスクW&マンドレル

管内側や穴周囲のサイズ調整用ディスクです。研磨布の弾力性を利用して、内面のバリ取りを行います。
ワーク直径よりも15~20%大きい直径のディスクをご使用ください。



用途

- 管内径のアジャスト調整研磨
- パイプの内面研磨、バリ取り

ディスクW

 ハンドグラインダー
  電気ドリル
  ポール盤

品番	直径×穴径 (mm)	マンドレルサイズ	最高使用回転数	粒度分布												希望小売単価	包装 単位			
				24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			600	800	1000
DWS40	40×6	大	3,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	150円	50
DWS50	50×6	大	3,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	190円	50
DWS60	60×6	大	3,000r.p.m.			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	240円	50

マンドレル



寸法図	品番	サイズ	対象製品	希望小売単価	包装 単位
	DWS-MDL-L	大	直径40、50、60mm	1,190円	1

インサイドポリシャー

遠心力で傘状の研磨布が広がり、内面のバリ取りをワンパスで行います。
円錐型をしているので、回転させたまま管へ挿入することが可能です。



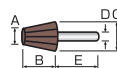
用途

- 管まわりの丸め
- パイプの内面研磨

インサイドポリシャー

 ハンドグラインダー
  電気ドリル
  ポール盤



寸法図	品番	寸法[A×B×C×D×E] (mm)	研磨範囲 (mm)	最高使用回転数	粒度分布												希望小売単価	包装 単位		
					24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			600	800
	IP-06	6×15×15×3×35	12~18	12,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	420円	10
	IP-10	10×25×20×6×40	18~35	12,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	480円	10
	IP-12	12×35×30×6×40	30~50	10,000r.p.m.				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	610円	10

● 価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

ブレードホイール

特殊ナイロン不織布研磨材を焼結させた、超強力でしなやかな材料を使用しています。
下地を彫らずに表面だけをクリーニングする作業に最適です。



用途

- ガンコなサビ落とし
- 金属表面のクリーニング
- 付着物や塗料はがし

ブレードホイール

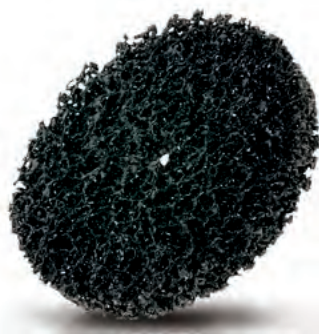
- ハンドグラインダー
 電気ドリル
 ボール盤



品番	直径×幅×軸径 (mm)	最高使用回転数／適正使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位			
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000	
BRW5013	50×13×6	16,000r.p.m.／12,000r.p.m.		●															660円	10
BRW5026	50×26×6	16,000r.p.m.／12,000r.p.m.		●															960円	10

ブレードホイール 穴あき

そのまま卓上グラインダーに取り付けたり、別売の専用アーバーに装着して6mmチャックのグラインダーに取り付けて作業してください。鳥の巣構造が空冷効果を発揮してヤケを抑えます。



用途

- ガンコなサビ落とし
- 金属表面のクリーニング
- 付着物や塗料はがし

ブレードホイール 穴あき

- 両頭グラインダー
 電気ドリル
 ハンドグラインダー



品番	直径×幅×穴径 (mm)	最高使用回転数／適正使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位			
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000	
BRFW5013	50×13×6	16,000r.p.m.／12,000r.p.m.		●															520円	20
BRFW7513	75×13×6	10,500r.p.m.／8,000r.p.m.		●															1,120円	10
BRFW10013	100×13×13	8,000r.p.m.／6,000r.p.m.		●															1,340円	5

ブレードホイール用 アーバー



サイズ	希望小売単価
大 <直径100mm用>	1,310円
小 <直径50mm用・75mm用>	1,030円

● 価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

スコーライトホイール S/M

不織布研磨材をホイールの形状に加工しています。平面と異形面の両方の作業に適しています。
Mタイプを一方直線作業することによって得られるヘアラインには、高い評価をいただいています。

用途

- 酸化皮膜やサビ取り、汚れ落とし ●溶接前のクリーニング
- 塗装やラミネート前の粗面化 ●溶接あとのヤケ取り
- ヘアライン入れ (Mタイプ)



スコーライト
ホイール S



スコーライト
ホイール M



スコーライトホイール S/M

- ハンドグラインダー
- 電気ドリル
- ボール盤

品番	直径×幅×軸径×軸長 (mm)	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位			
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000	
SW3025-S	30×25×6×40	3,000r.p.m.				●	●	●	●										1,060円	5
SW4025-S	40×25×6×40	3,000r.p.m.				●	●	●	●										1,060円	5
SW5025-S	50×25×6×40	3,000r.p.m.				●	●	●	●										1,170円	5
SW6025-S	60×25×6×40	3,000r.p.m.				●	●	●	●										1,370円	5
SW8025-S	80×25×6×40	3,000r.p.m.				●	●	●	●										1,540円	5
SW10025-S	100×25×6×40	3,000r.p.m.				●	●	●	●										2,090円	5
SW3025-M	30×25×6×40	8,000r.p.m.				●	●	●	●										1,260円	5
SW4025-M	40×25×6×40	8,000r.p.m.				●	●	●	●										1,260円	5
SW5025-M	50×25×6×40	8,000r.p.m.				●	●	●	●										1,380円	5
SW6025-M	60×25×6×40	8,000r.p.m.				●	●	●	●										1,610円	5
SW8025-M	80×25×6×40	8,000r.p.m.				●	●	●	●										1,840円	5
SW10025-M	100×25×6×40	8,000r.p.m.				●	●	●	●										2,430円	5

スコーライトホイール T

凹凸面になじむよう積層構造にしました。直径10mmからご用意しております。

用途

- 酸化皮膜やサビ取り、汚れ落とし ●溶接前のクリーニング
- 塗装やラミネート前の粗面化 ●溶接あとのヤケ取り



スコーライトホイール T

※積層枚数1枚を1Pと呼びます。1Pの幅は、粒度によって異なります。

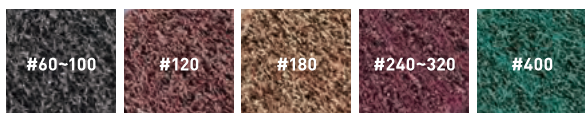
- ハンドグラインダー
- 電気ドリル
- ボール盤



品番	直径×積層枚数×軸径×軸長 (mm)	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位			
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000	
SWT103P3	10×3P×3×35	3,000r.p.m.				●	●	●	●										730円	10
SWT153P3	15×3P×3×35	3,000r.p.m.				●	●	●	●										730円	10
SWT203P3	20×3P×3×35	3,000r.p.m.				●	●	●	●										730円	10
SWT253P3	25×3P×3×35	3,000r.p.m.				●	●	●	●										750円	10
SWT303P3	30×3P×3×35	3,000r.p.m.				●	●	●	●										750円	10
SWT404P6	40×4P×6×40	3,000r.p.m.				●	●	●	●										1,060円	5
SWT504P6	50×4P×6×40	3,000r.p.m.				●	●	●	●										1,170円	5
SWT604P6	60×4P×6×40	3,000r.p.m.				●	●	●	●										1,370円	5
SWT804P6	80×4P×6×40	3,000r.p.m.				●	●	●	●										1,540円	5

※直径10mm~30mmの粒度60~120の軸長は30mmとなります。

スコーライトカラーバリエーション



●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

ポリライトホイール

特殊繊維製の不織布を採用することで、ワークへの熔着を起こしません。
艶出し研磨、塗装やラミネート前の面粗度調整等に最適です。

用途

- 溶接あとのヤケ取り
- 鏡面仕上げの下地処理
- 酸化皮膜や汚れ落とし
- アルミ銅のスリ傷ぼかし
- 木材のケバ取り



ポリライトホイール

- ハンドグラインダー
- 電気ドリル
- ボール盤

品番	直径×幅×軸径×軸長 (mm)	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位											
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000									
PLW3025	30×25×6×40	12,000r.p.m.				●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●	●	1,270円	5
PLW4025	40×25×6×40	12,000r.p.m.				●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●	●	1,270円	5
PLW5025	50×25×6×40	10,000r.p.m.				●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●	●	1,400円	5
PLW6025	60×25×6×40	10,000r.p.m.				●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●	●	1,650円	5
PLW8025	80×25×6×40	8,000r.p.m.				●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●	●	1,870円	5
PLW10025	100×25×6×40	8,000r.p.m.				●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●	●	2,480円	5

ポリライトホイール T

細かい箇所にも対応できるように小径のポリライトホイールをご用意しました。

用途

- 溶接あとのヤケ取り
- 鏡面仕上げの下地処理
- 酸化皮膜や汚れ落とし
- アルミ銅のスリ傷ぼかし
- 木材のケバ取り



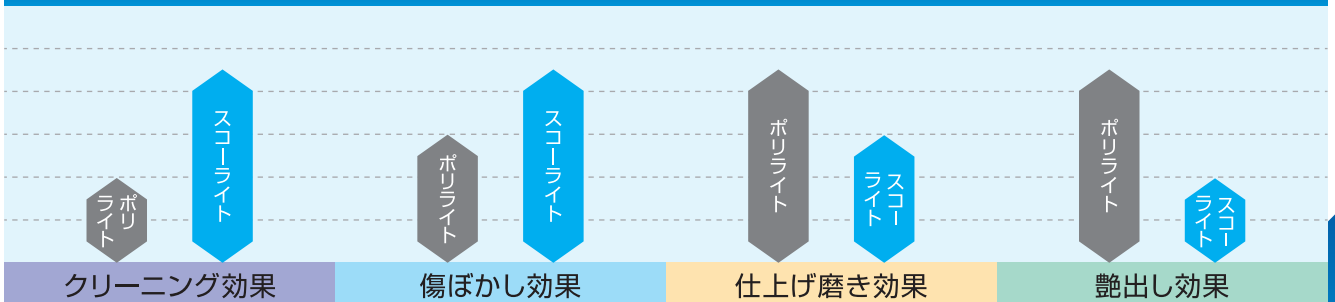
ポリライトホイール T

※積層枚数1枚を1Pと呼びます。1Pの幅は、粒度によって異なります。
※粒度60～240は3P、粒度400～1000は4Pです。

- ハンドグラインダー
- 電気ドリル
- ボール盤

品番	直径×積層枚数×軸径×軸長 (mm)	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位											
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000									
PLWT103P4P3	10×3P/4P×3×35	12,000r.p.m.				●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●	●	800円	10
PLWT153P4P3	15×3P/4P×3×35	12,000r.p.m.				●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●	●	800円	10
PLWT203P4P3	20×3P/4P×3×35	12,000r.p.m.				●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●	●	800円	10
PLWT253P4P3	25×3P/4P×3×35	12,000r.p.m.				●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●	●	820円	10
PLWT303P4P3	30×3P/4P×3×35	12,000r.p.m.				●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●	●	820円	10

ポリライトとスコーライトの効果比較



※ポリライト製品は乾式でご使用ください。油性研削油（不水溶性研削油）及び油脂研磨剤による湿式研磨も可能です。
但し、水または水溶性研削油では絶対に使用しないでください。

●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

フェルトホイール軸付ストレート & フェルトホイール軸付砲弾

細部を効率よく作業するために、ストレート型と砲弾型のフェルトホイールをご用意しました。
ワークの形状に合わせてお選びください。

用途

- ステンレス、真鍮、アルミ、貴金属の磨き
- 艶出し
- 仕上げ、鏡面研磨



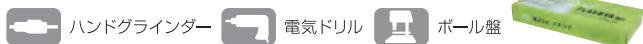
フェルトホイール軸付ストレート



フェルトホイール軸付砲弾

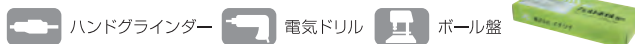


フェルトホイール軸付ストレート



品番	直径×幅×軸径×軸長 (mm)	最高使用回転数	希望小売単価	包装 単位
FUS612H	6×12×3×35	20,000r.p.m.	510円	10
FUS1015H	10×15×3×35	20,000r.p.m.	600円	10
FUS1520H	15×20×6×30	15,000r.p.m.	710円	10
FUS2025H	20×25×6×30	15,000r.p.m.	840円	10

フェルトホイール軸付砲弾



品番	直径×幅×軸径×軸長 (mm)	最高使用回転数	希望小売単価	包装 単位
FUM612H	6×12×3×35	20,000r.p.m.	510円	10
FUM1015H	10×15×3×35	20,000r.p.m.	600円	10
FUM1520H	15×20×6×30	15,000r.p.m.	710円	10
FUM2025H	20×25×6×30	15,000r.p.m.	840円	10

フェルトホイール

広く使える穴あきホイールはソフトタイプ(S)のみの設定です。別売専用アーバーに装着してお使いください。

用途

- ステンレス、真鍮、アルミ、貴金属の磨き
- 艶出し ● 仕上げ、鏡面研磨



フェルトホイール



品番	直径×幅×穴径 (mm)	装着アーバー	最高使用回転数	希望小売単価	包装 単位
FUW5006S	50×12×6	小：直径50mm用	12,000r.p.m.	620円	10
FUW7510S	75×12×10	中：直径75mm用	9,000r.p.m.	1,020円	10
FUW10015S	100×15×15	大：直径100mm用	6,000r.p.m.	1,630円	5

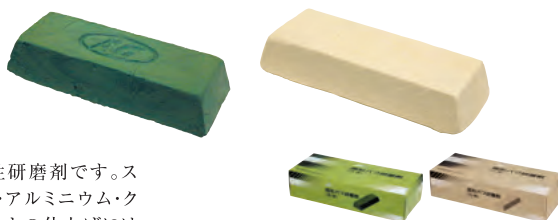
フェルトホイール用アーバー



サイズ	希望小売単価
大 <直径100mm用> 軸径6mm	1,320円
中 <直径75mm用> 軸径6mm	1,240円
小 <直径50mm用> 軸径6mm	1,130円

※取り付け方法は、P.56アタッチメント、アーバーについてをご覧ください。

青棒・白棒



固形油性研磨剤です。ステンレス・アルミニウム・クロムメッキの仕上げには【白棒】(品番:WB)、真鍮・鋳・鍛造品・貴金属の仕上げには【青棒】(品番:GB)のご使用をお勧めします。

品名	縦×横×幅 (mm)	重量 (g)	希望小売単価
青棒 GB	100×40×20	180	1,610円
白棒 WB	100×40×20	140	920円

●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。



OTHERS

その他工具

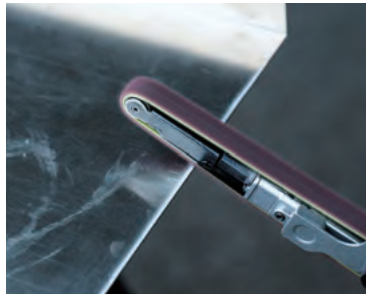
S/Cベルト不織布

フレキシブルで裂けにくい特殊素材を採用しました。
長寿命構造で研削作業から仕上処理まで幅広くお使いいただけます。



機械加工後の
小さなバリ取りに。

部品等の狭い
箇所での研磨に。



用途

- 狭く奥まった箇所や曲面等の研磨
- 鉄、ステンレス、非鉄金属等のワーク表面の傷処理
- サビ落とし、バリの除去
- 小物部品のバリ取り
- 機械加工後の段差の調整

S/Cベルト不織布

品番	幅×周長 (mm)	色	粒度分布													希望小売単価	包装 単位		
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000
SCB10330	10×330	茶					荒目											560円	10
		エンジ						中目										560円	10
		緑									細目							560円	10
		灰										極細目						560円	10
SCB20520	20×520	茶					荒目											780円	5
		エンジ						中目										780円	5
		緑									細目							780円	5
		灰										極細目						780円	5
SCB100915	100×915	茶					荒目											4,200円	1
		エンジ						中目										4,200円	1
		緑									細目							4,200円	1
		灰										極細目						4,200円	1

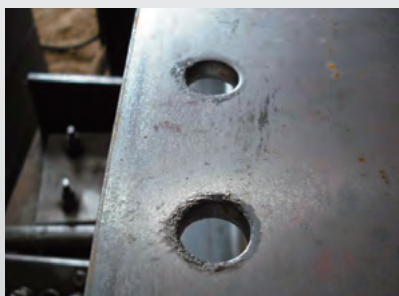
● 価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

フラップバンドNCⅡ

切れ味、研削性、仕事量、作業性、耐久性がとにかくすごい製品です!



黒皮はがし専用サンダーに取り付けて作業を行うことができます。



用途

● 鉄骨、橋梁等鋼材の黒皮はがし

フラップバンドNCⅡ



黒皮はがし用サンダー



品番	内径×幅 (mm)	最高使用周速度	粒度分布													希望小売単価	包装 単位		
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000
FB7450	74×50	2,700m/min		●														2,800円	5

● 価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

研磨輪

回転中の遠心力によって広がる研磨布が作業します。
作業回転数を変えることによって、ワークへのあたり具合を自在に調整することが可能です。
固く平らなワークには回転数を高くして、柔らかく不規則な形状のワークには回転数を低くして作業してください。



用途

- サビ落とし
- 平面、曲面研磨
- ヘアライン入れ

研磨輪

 ハンドグラインダー

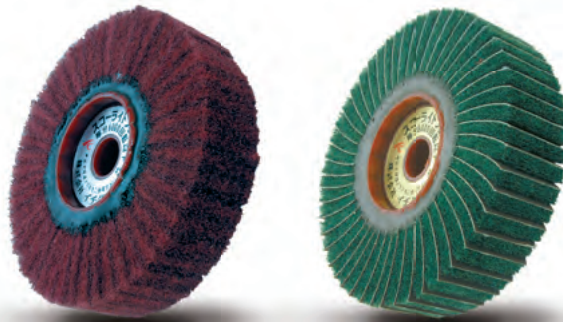


品番	直径×幅×フランジ穴径 (mm)	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位			
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000	
FW10025	100×25×12.7	7,000r.p.m.			●	●	●											1,410円	5	
								●	●	●	●								1,540円	5
FW12525	125×25×12.7	6,000r.p.m.			●	●	●											2,130円	5	
								●	●	●	●								2,340円	5
													●	●	●					2,580円

*巻き込みタイプのため、直径が表示より小さくなります。直径50~200mm、幅15~50mmも製作可能です。

スコーライトフラップ S/M

不織布研磨材をフラップの形状に加工しています。平面と異形面の両方の作業に適しています。
Mタイプを一方直線作業することによって得られるヘアラインには、高い評価をいただいています。



用途

- 酸化皮膜やサビ取り、汚れ落とし
- 溶接前のクリーニング
- 塗装やラミネート前の粗面化
- 溶接あとのヤケ取り
- ヘアライン入れ (Mタイプ)

スコーライトフラップ S/M

 ハンドグラインダー



品番	直径×幅×穴径 (mm)	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位		
			36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800			1000	0
SWF10025-S	100×25×12.7	6,000r.p.m.			●	●	●	●										2,640円	5
SWF10025-M	100×25×12.7	8,000r.p.m.			●	●	●	●										3,100円	5

●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

スコーライトフラップ S A/C (両頭グラインダー用)

研磨力、作業性を向上させるために砥材を多く含ませた不織布研磨材を使用しています。



用途

- 酸化皮膜やサビ取り、汚れ落とし ●溶接前のクリーニング
- 塗装やラミネート前の粗面化 ●溶接あとのヤケ取り ●プリント基板のクリーニング

スコーライトフラップ S A/C (両頭グラインダー用)

両頭グラインダー



品番	直径×幅×穴径 (mm)	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位			
			36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800			1000	0	
SWF12516-S-AM	125×16×12.7	5,000r.p.m.							中目										3,300円	1
SWF12516-S-AF	125×16×12.7	5,000r.p.m.									細目								3,300円	1
SWF12516-S-AVF	125×16×12.7	5,000r.p.m.											極細目						3,300円	1
SWF15016-S-AM	150×16×12.7	4,000r.p.m.							中目										4,100円	1
SWF15016-S-AF	150×16×12.7	4,000r.p.m.									細目								4,100円	1
SWF15016-S-AVF	150×16×12.7	4,000r.p.m.											極細目						4,100円	1
SWF20025-S-AM	200×25×15.9	4,000r.p.m.							中目										7,600円	1
SWF20025-S-AF	200×25×15.9	4,000r.p.m.									細目								7,600円	1
SWF20025-S-AVF	200×25×15.9	4,000r.p.m.											極細目						7,600円	1
SWF12516-S-CM	125×16×12.7	5,000r.p.m.							中目										3,300円	1
SWF12516-S-CVF	125×16×12.7	5,000r.p.m.											極細目						3,300円	1
SWF15016-S-CM	150×16×12.7	4,000r.p.m.							中目										4,100円	1
SWF15016-S-CVF	150×16×12.7	4,000r.p.m.											極細目						4,100円	1
SWF20025-S-CM	200×25×15.9	4,000r.p.m.							中目										7,600円	1
SWF20025-S-CVF	200×25×15.9	4,000r.p.m.											極細目						7,600円	1

※ A(アルミナ)、C(シリコンカーバイド)

スコーライトフラップ S (専用機用)

研磨力、作業性を向上させるために砥材を多く含ませた不織布研磨材を使用しています。



スコーライトフラップ S (専用機用)

専用機

標準サイズ ※下記以外の幅も製作可能です。

直径250mm	直径300mm
直径×内径×幅 (mm)	直径×内径×幅 (mm)
250×127×20	300×155×20
250×127×25	300×155×25
250×127×50	300×155×50
250×127×75	300×155×75
250×127×100	300×155×100

専用フランジ



※2枚1セット

直径250mm	直径300mm
穴径 (mm)	穴径 (mm)
25.4	25.4

用途

- 酸化皮膜やサビ取り、汚れ落とし
- 溶接前のクリーニング
- 塗装やラミネート前の粗面化
- 溶接あとのヤケ取り
- プリント基板のクリーニング

※受注製品です。納期と価格はお問い合わせください。 ●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

スコーライトハンドパッド

シンプルな不織布研磨材があなたの手によって優れた研磨工具に早変わりします。
水や水溶性洗剤を併用することができます。洗って繰り返し使うことが可能です。



用途

- サビ取り、クリーニング
- ステンレスのヘアライン加工
- 金属、プラスチックのバリ取り、木工研磨

スコーライトハンドパッド



品番	縦×横 (mm)	色	粒度分布													希望小売単価	包装 単位										
			36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800			1000	0								
SHP-M	150×230	こげ茶																							450円	10	
SHP-F	150×230	エンジ																								250円	10
SHP-VF	150×230	エンジ																								250円	10
SHP-SF	150×230	緑																								250円	10
SHP-UF	150×230	灰																								250円	10
SHP-CL	150×230	白																								250円	10

スリット研磨輪

成形加工品のワークのバリ取りを簡単かつ均一に除去。二次バリの発生もありません。
中芯にスチロールを使用し軽量化を実現、機械への負担を減らします。



用途

- パンチプレス、レーザー加工後のバリ取り

スリット研磨輪



品番	直径×幅×穴径 (mm)	最高使用回転数	粒度分布													希望小売単価	包装 単位											
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	600			800	1000									
FSFW300340	300×340×32	1,500r.p.m.																									オープン価格	1

※受注製作品です。納期と価格はお問い合わせください。 ●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

A close-up photograph of a diamond saw blade, showing the intricate, layered structure of the diamond segments. The blade is positioned diagonally, with the top-left corner cut off by a white rectangular overlay. The overlay contains the text 'SUPER DIA SERIES' in a bold, black, sans-serif font. Below the main text, the Japanese name 'スーパーダイヤシリーズ' is written in a smaller, purple font. The background is dark and out of focus, highlighting the texture and detail of the blade's segments.

SUPER DIA SERIES

スーパーダイヤシリーズ

スーパーダイヤシリーズ

ダイヤモンドだけでできた製品と、ダイヤモンドとシリコンカーバイドからなる製品があります。

ディスク	スーパーダイヤ (オールダイヤモンド)	鋭い研削力と高耐久性を追究しました。
	スーパーダイヤコンビネーション (ダイヤ:シリコンカーバイド = 1:1)	やわらかいあたりと自生作用を高めました。
	スーパーダイヤライト (ダイヤ:シリコンカーバイド = 1:5)	ダイヤの切れ味と低コストを追究しました。
ホイール	スーパーダイヤコンビネーション (50φ = ダイヤ13枚 / 30φ = ダイヤ10枚 / 15φ = ダイヤ:シリコンカーバイド = 1:1)	

スーパーダイヤテクノディスク

鋭い刃先と最高の硬さをあわせもつ砥材、ダイヤモンドシートを先端アクセサリとして加工しました。
高い研削能力と優れた耐久性、やさしいあたりが特長です。



用途

- セラミック、超硬、石材、
難削材の研削、研磨

スーパーダイヤテクノディスク

ディスクグラインダー

品番	直径×穴径 (mm)	最高使用回転数	粒度分布																	参考単価	包装 単位				
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	200	240	320	400	600	800	1000	1500			2000	3000		
SDTD5010	50×10	15,000r.p.m.				●																19,800円	1		
							●																17,300円	1	
								●																13,700円	1
										●														11,100円	1
												●												9,500円	1
SDTD7515	75×15	13,000r.p.m.					●															8,800円	1		
								●															8,100円	1	
									●															42,900円	1
										●														37,400円	1
											●													29,600円	1
SDTD10015	100×15	13,000r.p.m.						●														20,500円	1		
										●													18,800円	1	
											●													17,100円	1
												●												51,100円	1
													●											44,600円	1
										●												40,500円	1		
												●											31,300円	1	
														●										26,000円	1
															●									23,200円	1
																●									20,700円

※参考単価には、特別価格体系を採用しています。

スーパーダイヤコンビネーションディスク

コンビネーションタイプはシリコンカーバイド砥材Cをミックスして、
自生作用の向上と更にやさしいあたりを追究しました。



用途

- セラミック、超硬、石材、
難削材の研削、研磨

スーパーダイヤコンビネーションディスク

ディスクグラインダー

品番	直径×穴径 (mm)	最高使用回転数	粒度分布																参考単価	包装 単位						
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	200	240	320	400	600	800	1000			1500	2000	3000			
SDCD10015	100×15	13,000r.p.m.				●																37,100円	1			
							●																32,300円	1		
								●																29,200円	1	
									●																24,600円	1
										●															21,200円	1
											●														20,300円	1
									●													18,600円	1			

スーパーダイヤマイルドディスク /スーパーダイヤコンビネーションディスクマイルドタイプ

ダイヤモンドシートをR型に成形加工しました。硬くてもろいワークを手際よく曲面に仕上げられます。
内アールにもフィットします。オールダイヤとコンビネーションをご用意しています。



用途

- セラミック、超硬、石材、
難削材の研削、研磨

スーパーダイヤマイルドディスク/スーパーダイヤコンビネーションディスクマイルドタイプ

ディスクグラインダー

品番	直径×穴径 (mm)	最高使用回転数	粒度分布																参考単価	包装 単位					
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	200	240	320	400	600	800	1000			1500	2000	3000		
SDMD8015	80×15	13,000r.p.m.				●																52,300円	1		
							●																33,700円	1	
								●																24,100円	1
									●															21,000円	1
SDCD-M8015	80×15	13,000r.p.m.					●															28,900円	1		
								●															18,200円	1	
									●															15,800円	1
										●														13,800円	1
SDCD-M10015	100×15	13,000r.p.m.						●														37,100円	1		
									●														29,200円	1	
										●														21,200円	1
											●													18,600円	1

※参考単価には、特別価格体系を採用しています。

スーパーダイヤライトディスク /スーパーダイヤライトディスクマイルドタイプ

ダイヤシートとC砥材を組み込みました。テクノディスクCよりも研削力が向上しています。
M10ネジ付タイプでご用意しています。



用途

- セラミック、超硬、石材、難削材の研削、研磨
- ガラス、タイル、レンガ等もろいワークの研削研磨

スーパーダイヤライトディスク/スーパーダイヤライトディスクマイルドタイプ

ディスクグラインダー

品番	直径×穴径 (mm)	最高使用回転数	粒度分布																	参考単価	包装 単位			
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	200	240	320	400	600	800	1000	1500			2000	3000	
SDLD100M10 [SDLM100M10]	100×M10	13,000r.p.m.				●																15,400円	5	
								●															10,400円	5
												●		●		●								7,800円

ダイヤガラスサンダー

ダイヤモンドシートを積層構造に加工することで、従来のダイヤモンドディスクにはない「美しい仕上がり」とペーパータイプにはない「研削力」と「耐久性」を可能としました。優しく触れるだけでワークを十分に研磨します。



用途

- ガラス板の面取り、コバ取り
- 陶磁器肌のならし
- タイル、セラミックの研削研磨

ダイヤガラスサンダー

ディスクグラインダー

品番	直径×穴径 (mm)	最高使用回転数	粒度分布																	参考単価	包装 単位			
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	200	240	320	400	600	800	1000	1500			2000	3000	
DGS10015 [16]	100×15 [16]	13,000r.p.m.																					13,900円	5

※参考単価には、特別価格体系を採用しています。

スーパーダイヤフラップ

ダイヤモンドシートをフラップホイルに加工しました。従来のダイヤモンド砥石にはない、やさしいあたりを実現しています。また、空冷効果が働きますので乾式でご利用いただけます。

用途

●セラミック、超硬、石材、難削材の研削、研磨

スーパーダイヤフラップ

 ハンドグラインダー
  電気ドリル
  ボール盤



品番	直径×幅×軸径×軸長 (mm)	最高使用回転数	粒度分布																	参考単価	包装単位										
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	200	240	320	400	600	800	1000	1500			2000	3000								
SDF15103	15×10×3×30	10,000r.p.m.							●															6,800円	1						
																									5,300円	1					
																										4,600円	1				
																											3,700円	1			
SDF15106	15×10×6×40	10,000r.p.m.							●																6,800円	1					
																										5,300円	1				
																											4,600円	1			
																												3,700円	1		
SDF30103	30×10×3×35	15,000r.p.m.							●																	13,400円	1				
																											11,000円	1			
																												9,100円	1		
																													7,900円	1	
SDF30106	30×10×6×40	15,000r.p.m.							●																		13,400円	1			
																												11,000円	1		
																													9,100円	1	
																														7,900円	1
SDF50206	50×20×6×40	15,000r.p.m.							●																			62,900円	1		
																													54,400円	1	
																														46,300円	1
																														35,600円	1

スーパーダイヤコンビネーションフラップ

コンビネーションタイプはシリコンカーバイド砥材Cをミックスして、自生作用の向上と更にやさしいあたりを追求しました。

用途

●セラミック、超硬、石材、難削材の研削、研磨

スーパーダイヤコンビネーションフラップ

 ハンドグラインダー
  電気ドリル
  ボール盤



品番	直径×幅×軸径×軸長 (mm)	最高使用回転数	粒度分布																	参考単価	包装単位												
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	200	240	320	400	600	800	1000	1500			2000	3000										
SDCF15103	15×10×3×30	10,000r.p.m.							●																		4,400円	1					
																													3,900円	1			
																														3,800円	1		
																															3,500円	1	
SDCF15106	15×10×6×40	10,000r.p.m.							●																				4,400円	1			
																														3,900円	1		
																															3,800円	1	
																																3,500円	1
SDCF30103	30×10×3×35	15,000r.p.m.							●																					4,900円	1		
																															4,500円	1	
																																4,200円	1
																																3,900円	1
SDCF30106	30×10×6×40	15,000r.p.m.							●																						4,900円	1	
																																4,500円	1
																																4,200円	1
																																	3,900円
SDCF50206	50×20×6×40	15,000r.p.m.							●																						14,000円	1	
																																12,100円	1
																																10,900円	1
																																	9,700円

※参考単価には、特別価格体系を採用しています。

スーパーダイヤバンド

抜群の切れ味で、粒度、サイズが豊富。なめらかな作業性を実現。
ゴムホルダーへ簡単に差し替えが可能です。

用途

- セラミック、超硬、石材、難削材の研削、研磨

スーパーダイヤバンド



ハンドグラインダー



電気ドリル



品番	直径(内径)×幅 (mm)	最高使用回転数	粒度分布														希望小売単価	包装 単位					
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	200	240	320	400	600			800	1000	1500	2000	3000
SDB610	6×10	2,000r.p.m.							●						●	●	●	●	●	●	●	1,950円	5
SDB1020	10×20	2,000r.p.m.							●						●	●	●	●	●	●	●	2,020円	5
SDB1220	12×20	2,000r.p.m.							●						●	●	●	●	●	●	●	2,100円	5
SDB1520	15×20	2,000r.p.m.							●						●	●	●	●	●	●	●	2,100円	5
SDB1920	19×20	2,000r.p.m.							●						●	●	●	●	●	●	●	2,550円	5

※ドラムは、ACバンド&ACドラムのドラムをご使用ください。(P.33-34参照)

スーパーダイヤバンド6本組セット〈6mm用〉〈10mm用〉専用ドラム付

品番	直径(内径)×幅 (mm)	最高使用回転数	セット内容 粒度分布														希望小売単価	包装 単位					
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	200	240	320	400	600			800	1000	1500	2000	3000
SDB610-SET6	6×10	2,000r.p.m.							●						●	●	●	●	●	●	●	11,700円	1
SDB1020-SET6	10×20	2,000r.p.m.							●						●	●	●	●	●	●	●	12,120円	1

スーパーダイヤコンビ・Uカップディスク

あたりの優しさと空冷効果を兼ね備えた極上のダイヤモンドツールです。
石材などの曲面加工に威力を発揮します。

用途

- セラミック、超硬、石材、難削材の研削、研磨

スーパーダイヤコンビ・Uカップディスク



ディスクグラインダー



品番	直径×穴径 (mm)	最高使用回転数	粒度分布														参考単価	包装 単位								
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	200	240	320	400	600			800	1000	1500	2000	3000			
SDCUD60M10	60×M10	13,000r.p.m.				●																	16,000円	1		
								●																11,900円	1	
												●													10,000円	1
														●											10,000円	1
																		●	●						10,000円	1

スーパーダイヤコンビ・Uカップディスクセット Uカップアダプター付



品番	セット内容 粒度分布														参考単価	包装 単位							
	24	36	40	60	80	100	120	150	180	200	240	320	400	600			800	1000	1500	2000	3000		
SDCUD60M10-SET				●		●					●		●									47,900円	1

Uカップアダプター

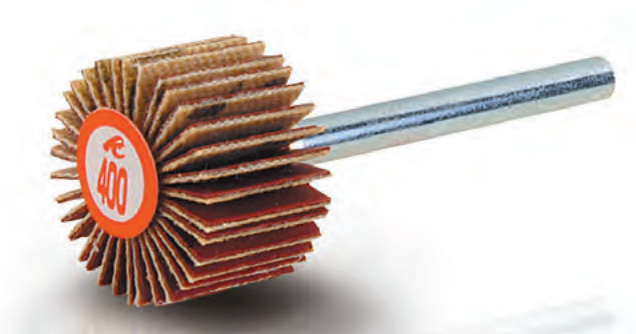


品番	サイズ	参考単価
U-ADP	28H×M10	2,500円

※参考単価には、特別価格体系を採用しています。

ダイヤモンドフラップ

レジンボンドのダイヤモンドでできています。なめらかなあたりが特長です。
柔軟性に富むので、小型工具で使用可能となりました。



用途

● 難削材の研削、研磨

ダイヤモンドフラップ

 ハンドグラインダー
  電気ドリル
  ボール盤



品番	直径×幅×軸径×軸長 (mm)	最高使用回転数	粒度分布																希望小売単価	包装 単位						
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	200	240	320	400	600	800	1000			1500	2000	3000			
DMF1010	10×10×3×30	10,000r.p.m.													●		●		●					2,180 円	1	
DMF1510	15×10×3×30	10,000r.p.m.													●		●		●						3,060 円	1
DMF2010	20×10×3×30	10,000r.p.m.													●		●		●						4,650 円	1

ダイヤモンドバンド

レジンボンドのダイヤモンドでできています。なめらかなあたりが特長です。
柔軟性に富むので、小型工具で使用可能となりました。



用途

● 難削材の研削、研磨

ダイヤモンドバンド

 ハンドグラインダー
  電気ドリル
  ボール盤

品番	直径(内径)×幅 (mm)	最高使用回転数	粒度分布																希望小売単価	包装 単位						
			24	36	40	60	80	100	120	150	180	200	240	320	400	600	800	1000			1500	2000	3000			
DAC610	6×10	10,000r.p.m.													●		●		●					410 円	10	
DAC1020	10×20	10,000r.p.m.													●		●		●						930 円	10
DAC1520	15×20	10,000r.p.m.													●		●		●						1,370 円	10

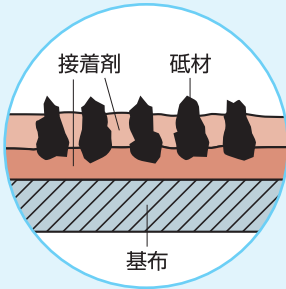
※ドラムは、ACバンド&ACドラムのドラムをご使用ください。(P.33-34参照) ●価格は、希望小売単価×包装単位数となります。

研磨材虎の巻

構造について

研磨材は一般的に構造的長より、**研磨布紙**と**不織布研磨材**に分かれます。

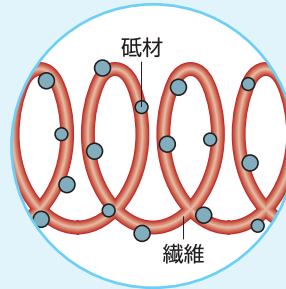
研磨布紙



研磨布紙は、基布になる織布の上に砥材を塗付し、接着剤で固定したものです。砥材とワークが直接あたるので、優れた研削力を発揮します。

テクノディスクやフラップホイールなどに使用しています。

不織布研磨材



不織布研磨材は、絡ませた繊維に砥材をまぶして固めたものです。絡まった繊維がクッションとなり、砥材がワークを過度に彫り込むのを防ぎます。

スコライトディスクやスカットディスク B/Bなどに使用しています。

砥材について

その成分により、研削力・仕上がり面・耐久性に違いが出ます。

代表的なものに**セラミック**、**アルミナ(A)**、**ジルコニア(Z)**、**エメリー**、**シリコンカーバイド(C)**、**ダイヤモンド**があります。

セラミック

強靱で微細結晶構造により磨耗が少なく、衝撃や熱にも強いいため、一般鋼材から特殊合金まで優れた切れ味と耐久性を発揮します。

アルミナ(A)

一般鋼材用として幅広く使用される砥粒で、鋭い形状をしています。アタックが弱いので比較的きれいに仕上がります。

ジルコニア(Z)

非常に鋭く、強い刃先を持ちステンレスや高炭素鋼等の重研削用として使用されています。食いつきがよくアグレッシブに仕上がります。

エメリー

バフ研磨の工程で仕上げ用に使用されてきた砥材です。光沢仕上げを必要とする、研磨作業に適しています。

シリコンカーバイド(C)

硬く、鋭い刃先を持つ砥粒ですが、カケやすく、磨耗しやすい性質の砥粒です。非金属や非鉄金属用として使用されます。

ダイヤモンド

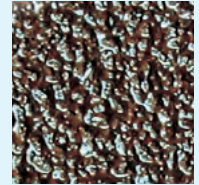
難削材の研磨に使用されてきた、最も硬度の高い砥材です。超硬・石材・石英ガラス・ガラス等の研磨作業に適しています。

研磨材虎の巻

素材について

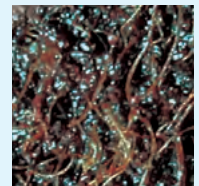
研磨布 (サンドペーパー)

鉄や木を削る	
得意技	荒削り～仕上げ磨き
規格分布	砥材セラミック、A/Z/C、#24～#600
代表製品	テクノディスク、フラップホイール



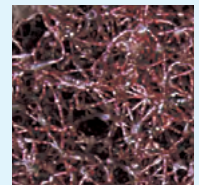
S/C

表面を調整する	
得意技	傷ぼかし～面粗度調整
規格分布	砥材A、荒目・中目・細目
代表製品	S/Cディスク、スカットディスク S/C



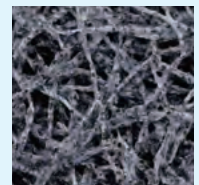
スコーライト

傷をぼかす	
得意技	傷ぼかし～仕上げ磨き
規格分布	砥材A/C、#60～#600
代表製品	スコーライトディスク、スコーライトホイール、スコーライトフラップ、スカットディスク B/B



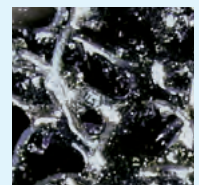
ポリライト

艶を出す	
得意技	傷ぼかし～艶出し仕上げ
規格分布	砥材E、#60～#400 (砥材A、#600～#1000)
代表製品	ポリライトディスク、ポリライトホイール



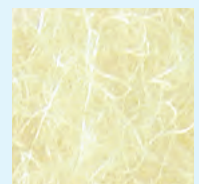
ブレイド

サビを落とす	
得意技	サビ落とし～塗料はがし
規格分布	砥材C、(#36相当)
代表製品	ブレイドディスク、ブレイドホイール



フェルト

鏡面に仕上げる	
得意技	鏡面仕上げ
規格分布	砥材、粒度ナシ (油性研磨剤併用)
代表製品	フェルトディスク、フェルトホイール軸付、スカットディスク フェルト



ダイヤ

難削材を研磨する	
得意技	超硬材料研磨～石材・ガラス仕上げ磨き
規格分布	砥材ダイヤ、#60～#3000
代表製品	スーパーダイヤシリーズ、スカットディスク スーパーダイヤ

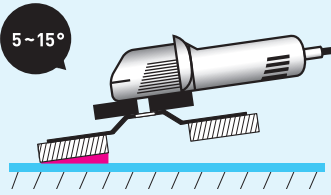


■ 規格分布に記されている材料で、全ての製品が製作されているわけではありません。

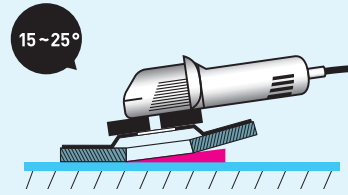
使い方虎の巻

ワークと工具の角度

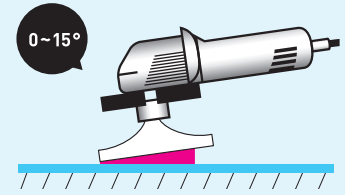
一般のディスク形状製品



コニカル（円錐）形状製品

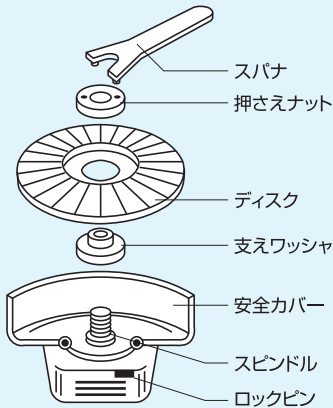


スカットディスク形状製品



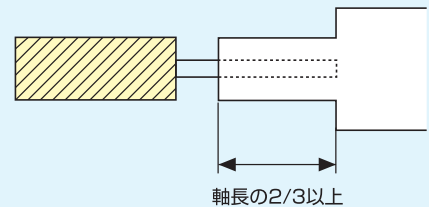
工具への取り付け方

ディスク形状の製品の場合



- ① スピンドルを上にして、支えワッシャの凸面を上向きにスピンドルに差し込んでください。
 - ② 支えワッシャの上にディスクの凸面を置いてください。
 - ③ ディスクの上から、押さえナットで確実に締め付けてください。
 - ④ ロックピンを指で押して、スピンドル軸を固定し、スパナで押さえナットを締め付けてください。
- ロックピンのない場合は、ディスクを手で動かないようにして、スパナで押さえナットを締め付けてください。

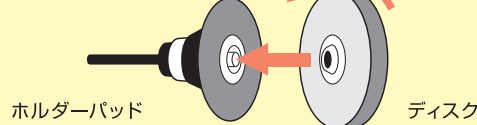
軸付形状製品の場合



軸付製品の場合、製品の軸は軸長の2/3まで回転工具（グラインダードリル等）に差し込んで確実に取り付けてください。（上図）

スカットディスクの場合

〈取り付け方〉



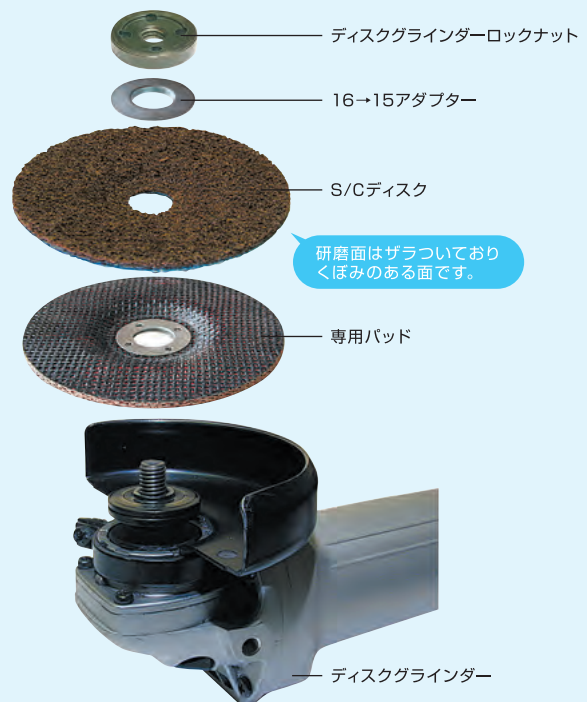
アダプターを使ってディスクグラインダーへ

- 1 ホルダーパッドの軸を取り外す。
- 2 アダプターを工具に取り付ける。
- 3 最後にホルダーパッドをアダプターに取り付ける。

そのままドリルやハンドグラインダーへ



S/Cディスクの場合（専用パッド利用時）



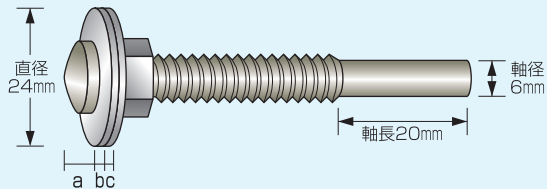
使い方の巻

アタッチメント、アーバーについて

ブレイドホイール・穴あき

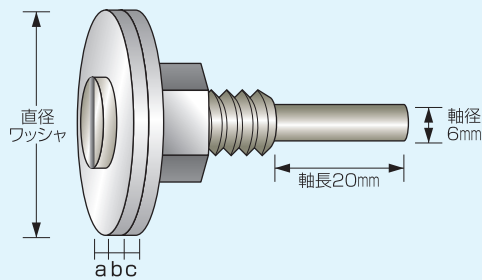
〈ブレイドホイールの幅は13mmです〉

※ナット部分の締め付けは、正・逆回転に注意してください。



品番	呼名	対応製品
BRFW-ABR-S	小	直径50、75mm

bとcの間に、ホイールをはさんでください。ホイール装着時には、a+bの部分は、ホイール上部より約10mm外へ出ます。



品番	呼名	対応製品
BRFW-ABR-L	大	直径100mm

一組のワッシャbとcの間に、ホイールをはさんでください。ワッシャは、大小の2種類同封していますが、下記の通りお使いください。

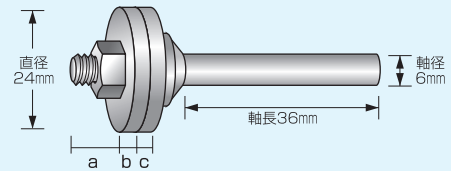
直径100mmのホイールには大(直径48mm)
直径50・75mmのホイールには小(直径36mm)

ホイール装着時には、a+bの部分はホイール上部より約7mm外へ出ます。

フェルトホイール

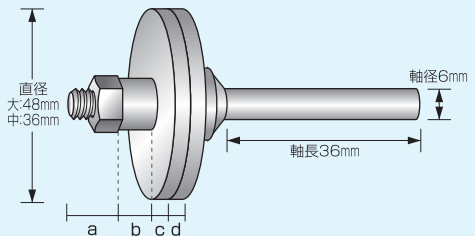
〈フェルトホイールの幅は12mmです〉

※ナット部分の締め付けは、正・逆回転に注意してください。



品番	呼名	対応製品
FUW-ED-ABR-50	小	直径50mm

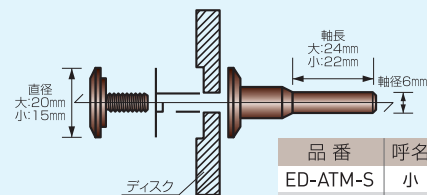
bとcの間に、ホイールをはさんでください。ホイール装着時には、a+bの部分は、ホイール上部より約10mm外へ出ます。



品番	呼名	対応製品
FUW-ED-ABR-75	中	直径75mm
FUW-ED-ABR-100	大	直径100mm

bを取り外しホイールの中心へはめてから、cとdの間にはさんでください。ホイール装着時には、a+cの部分はホイール上部より約10mm外へ出ます。

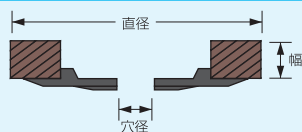
電気ドリル用アタッチメント



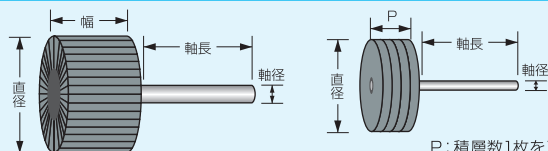
品番	呼名	対応製品
ED-ATM-S	小	穴径10mmのディスク
ED-ATM-L	大	穴径15mmのディスク

製品のサイズについて

ディスク形状製品

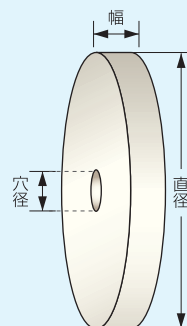


軸付形状製品

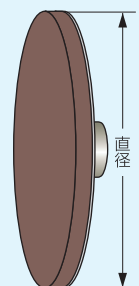


P: 積層数1枚を1Pと呼びます。

穴あき形状製品



スカットディスク



五十音順索引

商品名	P
A	
ACドラム	33-34
ACバンド	33-34
P	
PGA-X フラップディスク A	11
PGA-X フラップディスク Z	11
S	
S/Cディスク	19
S/Cディスク 専用パッド	19
S/Cディスク (セラミックタイプ)	19
S/Cベルト不織布	41
SPディスク A	17
SPディスク Z	17
U	
Uカップアダプター	51
ア	
青棒	21
アダプター -SKD	25
インサイドポリシャー	35
カ	
カップホイール	30
研磨輪	43
コーンペーパー	32
コーンペーパー L A	32
コーンペーパー L Z	32
コーンホルダー	32
コーンホルダー L	32
サ	
サイザルHGバフディスク	21
白棒	21
スーパーセラミックディスク	09-10
スーパーダイヤモンド・Uカップディスク	51
スーパーダイヤモンド・Uカップディスクセット	51
スーパーダイヤモンドネーションディスク	48
スーパーダイヤモンドネーションディスクマイルドタイプ	48
スーパーダイヤモンドネーションフラップ	50
スーパーダイヤモンドテクノディスク	47
スーパーダイヤモンドバンド	51
スーパーダイヤモンドバンド6本組セット	51
スーパーダイヤモンドフラップ	50
スーパーダイヤモンドマイルドディスク	48
スーパーダイヤモンドライトディスク	49
スーパーダイヤモンドライトディスクマイルドタイプ	49
スカットディスク スーパーダイヤ	24
スカットディスク フェルト	24
スカットディスク A	23
スカットディスク B/B	24
スカットディスク C	23
スカットディスク S/C	23
スカットディスク Z	23
スカットディスクおためしキット	25
スコールライトディスク M	20
スコールライトディスク S	20
スコールライトハンドパッド	45
スコールライトフラップ M	43
スコールライトフラップ S (専用機用)	43
スコールライトフラップ S A (両頭グラインダー用)	44

商品名	P
スコールライトフラップ S C (両頭グラインダー用)	44
スコールライトホイール M	37
スコールライトホイール S	37
スコールライトホイール T	37
スリット研磨輪	45
スリット研磨輪ハンドタイプ	31
スリット研磨輪ハンドタイプ専用軸	31
スリットホイール	31
タ	
ダイヤモンドサンダー	49
ダイヤモンド	52
ダイヤモンドマイクロフラップ	52
ディスクW	35
テクノディスク A	14
テクノディスク C	16
テクノディスク LLC	16
テクノディスク Z	14
テクノディスク・コニカルタイプ A	15
テクノディスク・コニカルタイプ Z	15
テクノディスクEタイプ A	13
テクノディスクEタイプ Z	13
テクノディスクHYBRID A	12
テクノディスクHYBRID C	12
テクノディスクHYBRID Z	12
テクノディスクSタイプ A	15
テクノディスクSタイプ Z	15
電気ドリル用アタッチメント	14
ハ	
フェルトディスク H	21
フェルトディスク S	21
フェルトホイール	39
フェルトホイール軸付ストレート	39
フェルトホイール軸付砲弾	39
フェルトホイール用アーバー	39
フラップバンドNCII	42
フラップホイール	29
ブレイドディスク	18
ブレイドホイール	36
ブレイドホイール 穴あき	36
ブレイドホイール用アーバー	36
ポリゴンバンド A	28
ポリゴンバンド Z	28
ポリゴンバンド専用ドラム	28
ポリゴンバンドミニ	28
ポリゴンホイール	27
ポリゴンホイールミニ	27
ポリライトディスク L	20
ポリライトディスク S	20
ポリライトホイール	38
ポリライトホイール T	38
ホルダーパッド -SKD	24
マ	
マイクロフラップ	30
マイルドテクノ	16
マンドレル (ディスクW用)	35
ラ	
ラジアルホイール (ディスク)	18



株式会社 イチグチ

www.ichiguchi.co.jp

- 本部 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台3丁目7-2 TEL.0774 (94) 9021 (代表) FAX.0774 (94) 9026
- 大阪営業所／HC事業部 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台3丁目7-2 TEL.0774 (94) 9033 (代表) FAX.0774 (94) 9028
- 東京営業所^(※)／新規事業部^(※)／HC事業部^(※) 〒110-0016 東京都台東区台東2丁目26-11石原ビル2F TEL.03 (3831) 8281 (代表) FAX.03 (3831) 7995
- 名古屋営業所^(※) 〒466-0021 愛知県名古屋市昭和区小坂町1丁目28-2 TEL.052 (735) 9501 (代表) FAX.052 (735) 9500
- 九州出張所^(※) 〒818-0067 福岡県筑紫野市俗明院1丁目14-15シャトレ式番館 TEL.092 (924) 7377 (代表) FAX.092 (924) 7377
- 大連工場 (独資)^(※)

(※) : JISQ9001登録範囲外



MS
JAB
CM001



QMS
JISQ 9001
JSAQ967

当社の品質システムはISO9001の審査登録をしています。



環境に優しいベジタブルインキで印刷しています。

2015.06

ご用命は