

●本社・工場

〒720-0831 広島県福山市草戸町3-13-25 TEL
(084)923-6688 FAX (084)923-6694

●東京オフィス

〒160-0023 東京都新宿区西新宿6-11-3 Dタワー西新宿16階
TEL (03)6911-2320 FAX (03)6911-2319

●浜松ホームオフィス

●名古屋オフィス

〒460-0008 名古屋市中区栄3-15-33 栄ガスビル13階

●大阪オフィス

〒541-0046 大阪市中央区平野町2-5-8 平野町センチュリービル3階

●高松サテライト

〒760-0023 高松市寿町1-1-8 日本生命高松駅前ビル10階

●広島オフィス

〒720-0831 福山市草戸町3-13-25

●福岡オフィス

〒802-0003 北九州市小倉北区米町1-1-1 小倉駅前ひびきビル6階



日本研紙株式会社

<https://www.nihonkenshi.co.jp>

※本カタログに記載されている仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。
※本カタログの記載内容は、2018年8月現在のものです。

Polishing & Grinding

Nikken Product Catalog





塗る・切る・磨く で世界を変える



日本研紙は、日本最初の耐水研磨紙メーカーとして1932年の創業以来、研磨材の総合メーカー「Nikken」ブランドの研磨材を皆様に御愛顧を頂いてまいりました。現在Mipoxグループとして一般研磨を支え、日本で初めて粗研磨から超精密研磨までを一貫して提供し続ける総合研磨材メーカーとして、皆様のお仕事を全力で支えております。「塗る・切る・磨くで世界を変える」はMipoxグループの「使命」であります。その中で、日本研紙は「磨く」の部分を担当しております。今後、研磨布紙の製造技術に、半導体や精密分野で培ったMipoxの最先端技術を融合させ、新製品の開発や研磨の自動化、省力化にも注力してまいります。お客様の研磨へのニーズに最新の技術とノウハウを駆使し常に一步先回りのカイゼン提案をさせて頂くことを考えています。日々進化しつづける日本研紙製品を、今後とも御愛顧を願い、御指導、御鞭撻の程、よろしくお願い申し上げます。



日本研紙株式会社

INDEX

Nikken Product Catalog



| | | | |
|----------------------|--------|-----------------------------|--------|
| 耐水研磨紙シート | P05 | NPS軸付ホイール | P43 |
| 空研研磨紙シート | P06 | SLK-2スリットホイール | P44 |
| 研磨布シート | P07 | NSSスーパーホイール | P45 |
| クリーンペーパーボード | P08 | ハイハイディスク | P46 |
| シートカット寸法 | P09~10 | サンディング・ディスク | P47~48 |
| マジックタックペーパー丸型 | P11 | 不織布・シート NS | P49 |
| マジックタックペーパー角型 | P12 | 不織布・ロール NR | P50 |
| ドライタックペーパー丸型 | P13 | 不織布・ディスク ND | P51 |
| ドライタックペーパー角型 | P14 | 不織布・ユニサンド | P52 |
| フィルムマジックタック | P15 | 不織布・ユニウール | P53 |
| 穴あきサンダーペーパー 一覧表 | P16~18 | 不織布・ユニソフト | P54 |
| 研磨紙ロール・マジックタックロール | P19 | 不織布・プレسدホイール NL | P55 |
| ニュータックロール | P20 | 不織布・プレسدホイール NLS | P56 |
| 耐水ロール・ベルト | P21~22 | 不織布・プレسدホイール NLC | P57 |
| 空研ぎロール・ベルト | P23~24 | 不織布・プレسدホイール NLJ | P58 |
| 柔軟クロスロール・ベルト NRタイプ | P25~26 | 不織布・スパイラルホイール NBP | P59 |
| 柔軟クロスロール・ベルト PRタイプ | P27~28 | 不織布・スパイラルホイール NBW | P60 |
| レジノンロール・ベルト | P29~30 | 不織布・ベルト NTB | P61 |
| キレキレサンド | P31 | 不織布・NL ディスク NLD | P62 |
| キレキレロール | P32 | 不織布・フラップホイール NH | P63 |
| サンドキャップ・サンドキャップパット | P33~34 | プリント配線基板/自動車部品用研磨材 (TLFロール) | P65 |
| 一般金属・特殊鋼金属用レジンクロスベルト | P35 | プリント配線基板用研磨材 (FSPロール) | P66 |
| 非鉄金属・仕上げ用レジンクロスベルト | P36 | プリント配線基板用研磨材 | P67 |
| レジンクロスベルト New Z | P37 | プリント配線基板用研磨材 リユースについて | P68 |
| レジンクロスベルト ファインセラ | P38 | プリント基板/自動車部品用研磨材 (LUB) | P69~70 |
| ミニベルトサンダー用レジンクロスベルト | P39 | ファインダイヤ | P71~72 |
| ミニベルトサンダー用セラミックベルト | P40 | VARIOFILM (静電塗布品) | P73 |
| NPホイール | P41 | Polishing Film | P74 |
| 高密度タイプNPZ-L ホイール | P42 | | |

研磨紙
耐水研磨紙シート



●主な特長

美しい塗装づくりには欠くことのできない代表的研磨紙です。耐久性に優れており、湿式・乾式両分野に使用できます。耐水研磨紙は仕上げ重視の粒度3000まで揃っております。

●用途・規格

- WTCC-S … 耐水研磨紙標準品、金属木工塗装面万能型、乾湿両用
- WRAC-S … 硬質金属塗装面に最適・高研磨力タイプ、乾湿両用
- RRCC-S … ソフトバックタイプ、硬質木工塗膜、金属塗装面に最適、乾湿両用

| 製品記号 | 基材 | 砥粒 | 粒度 | | | | | | | | | | |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|-----|---|
| | | | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | |
| WTCC-S | Cw | CC | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| WRAC-S | Cw | AA | | | | | | | | | | | |
| RRCC-S | Cw | CC | | | | | | | | ○ | | ○ | |
| 製品記号 | 粒度 | | | | | | | | | | | | |
| | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 | | |
| WTCC-S | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |
| WRAC-S | | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | |
| RRCC-S | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | |

(規格サイズ 230×280) 100枚/箱
☆シートカット寸法は9~10ページを御参照ください。

研磨紙
空研研磨紙シート



●主な特長

柔軟性に富み、DS加工(目詰まり防止処理)を施しているため、研磨力の持続性が抜群です。

●用途・規格(乾式)

- RRAC-SDS … ソフトバックタイプ、目詰まりの早い塗装面の乾式研磨に最適
- AHAC-SDS … 高研磨力タイプ、木工木地、塗装面研磨に最適
- FRCC-SDS … 木工木地、塗装面の曲面、平面の手研磨、サンダー研磨用
- FTCA-SDS … ソフトタイプ木工木地、塗装面の曲面、平面の手研磨、サンダー研磨用

| 製品記号 | 基材 | 砥粒 | 粒度 | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|--|
| | | | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | |
| RRAC-SDS | Cw | AA | | | | | | | | |
| AHAC-SDS | Cw | AA | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| FRCC-SDS | Cw | CC | | | | ○ | ○ | ○ | | |
| FTCA-SDS | Aw | CC | | | | | | | | |
| 製品記号 | 粒度 | | | | | | | | | |
| | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | |
| RRAC-SDS | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |
| AHAC-SDS | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | | |
| FRCC-SDS | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | ○ | | |
| FTCA-SDS | ○ | ○ | ○ | | ○ | | ○ | | | |

(規格サイズ230×280)100枚/箱
☆すべて目詰まり防止加工品です。
☆シートカット寸法は9~10ページを御参照ください。

研磨布

研磨布シート



●主な特長

丈夫な布基材を使用した研磨布シートで紙製品にはない基材強度があります。広範囲に使用できるSGAJ-Sと、柔軟性に優れ細部・曲面研磨に最適なDRCJ-Sがあります。

*DRCJ-SDSは目詰まり防止剤加工品です。

●用途・規格

- DRCJ-S** … 柔軟性に優れ、あらゆる曲面研磨に最適
DRCJ-SDS … 柔軟性に優れ、あらゆる曲面研磨に最適・目詰まり防止加工品
SGAJ-S … 一般的なグルータイプの研磨布シートで、広範囲の研磨に使用可能

| 製品記号 | 基材 | 砥粒 | 粒度 | | | | | | | |
|----------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|
| | | | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | |
| DRCJ-S | Jw | CC | | | | | | | | |
| DRCJ-SDS | Jw | CC | | | | | | | | |
| SGAJ-S | Jw | AA | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

| 製品記号 | 粒度 | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 |
| DRCJ-S | | | | | | ○ | | ○ | | ○ |
| DRCJ-SDS | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ |
| SGAJ-S | ○ | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | |

(規格サイズ230×280) 100枚/箱

※SGAJ-Sは50枚/箱となります。

クリーンペーパーボード



●主な特長

各種パテ定盤の使い捨てタイプです。洗淨の手間もなく、使いやすさを追求しました。

●規格

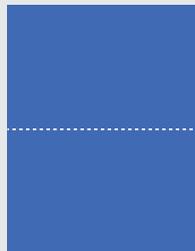
230mm×280mm 1冊30枚綴り 50冊/箱

研磨紙

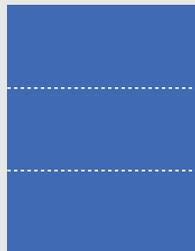
シートカット寸法 (シート 230mm×280mm)

Aカット

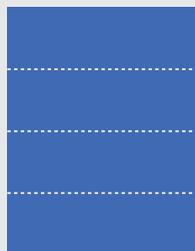
230×140(1/2)



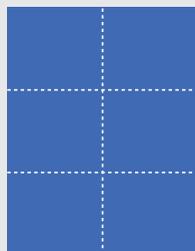
230×93(1/3)



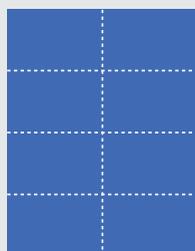
230×70(1/4)



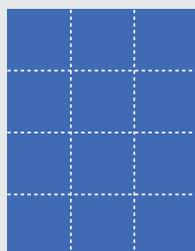
115×93(1/6)



115×70(1/8)



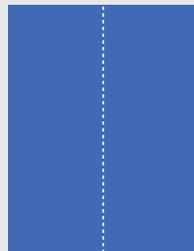
76×70(1/12)



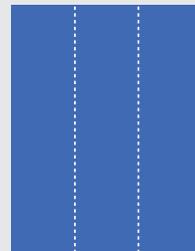
数量・価格は230×280の定型規格サイズの単位で表示されます。

Bカット

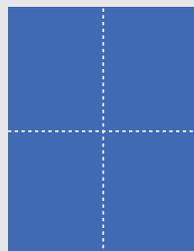
115×280(1/2)



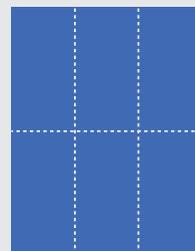
76×280(1/3)



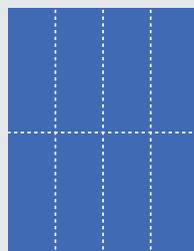
115×140(1/4)



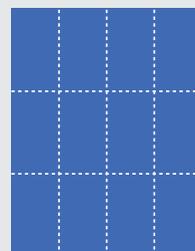
76×140(1/6)



57×140(1/8)



57×93(1/12)



数量・価格は230×280の定型規格サイズの単位で表示されます。

研磨紙

マジックタックペーパー丸型



●主な特長

マジック式脱着ペーパーで、ペーパー交換が簡単に行えます。ダブルアクションサンダー、シングルサンダーを使用しての作業に最適です(吸塵式、非吸塵式)。

●用途・規格〈マジック式脱着ペーパー〉

自動車補修・軽金属・塗膜研磨・プラスチック・木工・家具等の重研削作業から仕上げ等、万能研磨

| 製品記号 | 基材 | 砥粒 | 粒度 | | | | | | |
|-----------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| | | | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 |
| DRAD-DDSM | Dw | AA | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| DRAC-DDSM | Cw | AA | | | | | ○ | ○ | ○ |
| RRAC-DDSM | Cw | AA | | | | | | | |
| AHAC-DDSM | Cw | AA | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| DRZD-DDSM | Dw | Z | | | ○ | ○ | | | |

| 製品記号 | 粒度 | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 |
| DRAD-DDSM | | | | | | | | |
| DRAC-DDSM | | | | | | | | |
| RRAC-DDSM | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| AHAC-DDSM | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| DRZD-DDSM | | | | | | | | |

100枚/箱
 ☆主要サイズ・形状・穴パターンは、「穴あきサンダーペーパー一覧表」を御参照ください(16ページ)。

研磨紙

マジックタックペーパー 角型



●主な特長

マジック式脱着ペーパーで、ペーパー交換が簡単に行えます。オービタルサンダー、ストレートサンダーを使用しての作業に最適です(吸塵式、非吸塵式)。

●用途・規格〈マジック式脱着ペーパー〉

自動車補修・軽金属・塗膜研磨・プラスチック・木工・家具等の重研削作業から仕上げ等、万能研磨

| 製品記号 | 基材 | 砥粒 | 粒度 | | | | | | |
|-----------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| | | | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 |
| DRAD-RDSM | Dw | AA | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| DRAC-RDSM | Cw | AA | | | | | | ○ | ○ |
| RRAC-RDSM | Cw | AA | | | | | | | |
| AHAC-RDSM | Cw | AA | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| DRZD-RDSM | Dw | Z | | | ○ | ○ | | | |

| 製品記号 | 粒度 | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 |
| DRAD-RDSM | | | | | | | | |
| DRAC-RDSM | | | | | | | | |
| RRAC-RDSM | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| AHAC-RDSM | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| DRZD-RDSM | | | | | | | | |

100枚/箱
 ☆主要サイズ・形状・穴パターンは、「穴あきサンダーペーパー一覧表」を御参照ください(17,18ページ)。

研磨紙

ドライタックペーパー丸型



●主な特長

のり式脱着ペーパーで離型紙をはがし、レザーパッド等に圧着して使用します。ダブルアクションサンダー、シングルサンダーを使用しての作業に最適です(吸塵式、非吸塵式)。

●用途・規格〈のり式脱着ペーパー〉

自動車補修・軽金属・塗膜研磨・プラスチック・木工・家具等の重研削作業から仕上げ等、万能研磨

| 製品記号 | 基材 | 砥粒 | 粒度 | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 |
| DRAD-DDSN | Dw | AA | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| DRAC-DDSN | Cw | AA | | | | | ○ | ○ | ○ |
| RRAC-DDSN | Cw | AA | | | | | | | |
| AHAC-DDSN | Cw | AA | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 製品記号 | 粒度 | | | | | | | | |
| | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | |
| DRAD-DDSN | | | | | | | | | |
| DRAC-DDSN | | | | | | | | | |
| RRAC-DDSN | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| AHAC-DDSN | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |

100枚/箱

☆主要サイズ・形状・穴パターンは、「穴あきサンダーペーパー一覧表」を御参照ください(16ページ)。

研磨紙

ドライタックペーパー 角型



●主な特長

のり式脱着ペーパーで離型紙をはがし、レザーパッド等に圧着して使用します。オービタルサンダー、ストレートサンダーを使用しての作業に最適です(吸塵式、非吸塵式)。

●用途・規格〈のり式脱着ペーパー〉

自動車補修・軽金属・塗膜研磨・プラスチック・木工・家具等の重研削作業から仕上げ等、万能研磨

| 製品記号 | 基材 | 砥粒 | 粒度 | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 |
| DRAD-RDSN | Dw | AA | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| DRAC-RDSN | Cw | AA | | | | | | ○ | ○ |
| RRAC-RDSN | Cw | AA | | | | | | | |
| AHAC-RDSN | Cw | AA | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 製品記号 | 粒度 | | | | | | | | |
| | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | |
| DRAD-RDSN | | | | | | | | | |
| DRAC-RDSN | | | | | | | | | |
| RRAC-RDSN | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| AHAC-RDSN | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |

100枚/箱

☆主要サイズ・形状・穴パターンは、「穴あきサンダーペーパー一覧表」を御参照ください(17,18ページ)。

フィルム

フィルムマジックタック



● 主な特長

フィルム基材の為、研磨後の平滑性が紙基材よりも細かく均一性の優れた仕上げが行えます。

● 用途・規格〈マジック式脱着〉

プラスチック・パテ・非鉄・金属・樹脂成型品等の仕上げ研磨

| 製品記号 | 基材 | 砥粒 | 粒度 | | | | | | | |
|--------------|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| | | | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | |
| WRAF-D(R)DSM | FILM | AA | | | | ○ | | | ○ | |
| WTCF-D(R)DSM | FILM | CC | | | | | | | | |
| SUWF-D(R)LM | FILM | AA | ○ | ○ | | ○ | | | | |

| 製品記号 | 粒度 | | | | | | | | |
|--------------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|--|
| | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | |
| WRAF-D(R)DSM | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |
| WTCF-D(R)DSM | | | | | | | ○ | ○ | |
| SUWF-D(R)LM | | | | | | | | | |

100枚/箱

※品種内の(R/D)は形状によって、R=角形、D=円形となります。

☆主要サイズ・形状・穴パターンは、「穴あきサンダーペーパー一覧表」を御参照ください(16,17,18ページ)。

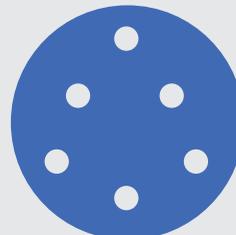
研磨紙

穴あきサンダーペーパー 一覧表

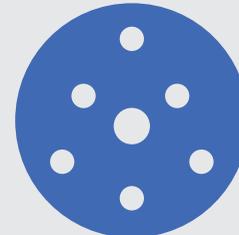
丸型

125φ (HK-D1)

125φ (HK-D8)



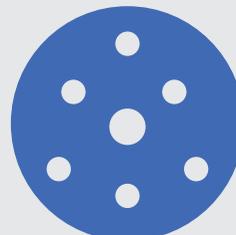
各メーカー



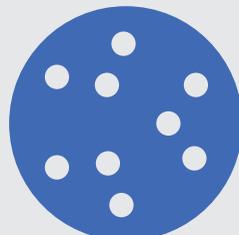
各メーカー

138φ (HK-D4)

150φ (HK-D2)

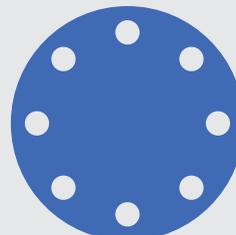


各メーカー



各メーカー

150φ (HY-D52)



フェスト

研磨紙

穴あきサンダーペーパー 一覧表

| 角型 | |
|------------------|------------------|
| 75×110 (HC-R4) | 75×150 (HK-R1) |
| | |
| 各メーカー | 空研 |
| 75×155 (HC-R5) | 75×170 (HC-R2) |
| | |
| コンパクトツール | コンパクトツール |
| 75×175 (HM-R2) | 95×180 (HY-R53) |
| | |
| ラクラクサンダー NS-175 | フェスト |
| 100×180 (HK-R2M) | 100×180 (HC-R1M) |
| | |
| 空研・信濃 | コンパクトツール |

| 角型 | |
|-----------------|------------------|
| 115×220 (HK-R3) | 115×220 (HF-R60) |
| | |
| 空研・コンパクトツール | フェスト |
| 95×335 (HC-R3) | 100×300 (HJ-R5) |
| | |
| コンパクトツール | 各メーカー |
| 100×400 (HJ-R4) | 100×400 (HN-R2) |
| | |
| 空研 | コンパクトツール |

研磨紙

研磨紙ロール マジックタックロール



● 主な特長

- ◎ 研磨紙ロール … ロール状に巻かれた研磨紙です。必要なサイズだけをカッティングしてご使用いただけます。
- ◎ マジックタックロール … 目詰まり防止加工を施したマジック脱着式のロール状ペーパーです。手研ぎ用、サンダー用等、フリーカットとしてご利用いただけます。

● 用途・規格

自動車補修・軽金属・塗膜研磨・プラスチック・木工・家具等の重研削作業から仕上げ等、万能研磨

| マジックタックロール | | | | | | | | | |
|------------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| 製品記号 | 基材 | 砥粒 | 粒度 | | | | | | |
| | | | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 |
| DRAD-RDSM | Dw | AA | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| DRAC-RDSM | Cw | AA | | | | | ○ | ○ | ○ |
| RRAC-RDSM | Cw | AA | | | | | | | |
| AHAC-RDSM | Cw | AA | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

| 製品記号 | 粒度 | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 |
| DRAD-RDSM | | | | | | | | | |
| DRAC-RDSM | | | | | | | | | |
| RRAC-RDSM | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| AHAC-RDSM | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | |

全品種サイズ 75mm X 15000mm、100mm X 15000mm、115mm X 15000mm

| 研磨紙ロール | | | | | | | | | |
|----------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| 製品記号 | 基材 | 砥粒 | 粒度 | | | | | | |
| | | | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 |
| DRCC-RDS | Cw | CC | | | | | | | ○ |
| DRWC-RDS | Cw | WA | | | | | | ○ | ○ |
| DRAD-RDS | Dw | AA | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | |

| 製品記号 | 粒度 | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 |
| DRCC-RDS | | ○ | | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| DRWC-RDS | | ○ | | ○ | | ○ | ○ | ○ | |
| DRAD-RDS | | | | | | | | | |

全品種サイズ Dw: 75mm X 15000mm、100mm X 15000mm
Cw: 75mm X 36500mm、100mm X 36500mm

研磨紙

ニュータックロール



● 主な特長

使いやすさを追求した研磨紙ロール“ニュータックロールPタイプ”はカッター付きのパッケージなので、持ち運びに便利でしかも必要なサイズだけをカッティングできるので経済的です。のり付きで離型紙をはがす手間もいらず、作業性抜群です。

● 用途・規格

自動車補修・金属塗膜研磨・プラスチック・木工・家具等、万能研磨

| 製品名 | 粒度 | 幅(mm) | 長さ(mm) | 入数 |
|-------------------|-----|-------|--------|----|
| ニュータックロール Pタイプ | 80 | 75 | 25000 | 4 |
| | | 100 | | |
| | 100 | 75 | 25000 | 4 |
| | | 100 | | |
| | 120 | 75 | 25000 | 4 |
| | | 100 | | |
| | 150 | 75 | 40000 | 4 |
| | | 100 | | |
| | 180 | 75 | 40000 | 4 |
| | | 100 | | |
| | 240 | 75 | 40000 | 4 |
| | | 100 | | |
| | 320 | 75 | 40000 | 4 |
| | | 100 | | |
| | 400 | 75 | 40000 | 4 |
| | | 100 | | |

研磨紙

耐水ロール・ベルト



●主な特長

当社の耐水ロール・ベルトは、長年培った耐水研磨紙の製造技術を生かした製品です。特にWTCCは均一な仕上がり、WRCCは高い研磨力で木工塗装面分野のユーザー様より高い評価を頂いております。なお、目詰まりを起こしやすい塗装面の研磨には当社のDS加工(目詰まり防止処理)を行ったWTCC-DS・WRCC-DSをご使用ください。

●用途・規格

| 製品記号 | WTCC | WTCC-DS | WRCC | WRCC-DS |
|---------|---|---------|--|---------|
| 基 材 | Cw | Cw | Cw | Cw |
| 研 磨 材 | CC | CC | CC | CC |
| 特 殊 処 理 | | 目詰まり防止 | | 目詰まり防止 |
| 主 な 用 途 | <ul style="list-style-type: none"> ●仕上げ重視タイプ ●木工塗装面研磨ストロークサンダー用 | | <ul style="list-style-type: none"> ●木工分野 ●高研磨力 ●硬質塗膜向けストロークサンダー用 ●レベルサンダー用 | |

耐水ロール・ベルト粒度

●耐水ロール粒度

| | 製品記号 | WTCC-R | WTCC-RDS |
|------|------|--------|----------|
| 粒 度 | 120 | △ | |
| | 150 | △ | |
| | 180 | △ | |
| | 220 | △ | |
| | 240 | ○ | |
| | 280 | ○ | |
| | 320 | ○ | ○ |
| | 400 | ○ | ○ |
| | 500 | ○ | ○ |
| | 600 | ○ | ○ |
| | 800 | ○ | △ |
| | 1000 | ○ | △ |
| | 1200 | ○ | |
| | 1500 | △ | |
| 2000 | △ | | |

△印は別途お問い合わせください。

●耐水ベルト粒度

| | 製品記号 | WTCC-B | WTCC-BDS | WRCC-B | WRCC-BDS |
|-----|------|--------|----------|--------|----------|
| 粒 度 | 180 | △ | | | |
| | 220 | △ | | | |
| | 240 | ○ | | ○ | ○ |
| | 280 | ○ | | ○ | ○ |
| | 320 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 360 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 400 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 500 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 600 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 800 | ○ | ○ | | |
| | 1000 | ○ | ○ | | |
| | 1200 | ○ | | | |
| | 1500 | △ | | | |
| | 2000 | △ | | | |

△印は別途お問い合わせください。

研磨紙

空研ぎロール・ベルト



●主な特長

基材にクラフト紙を使用した空研ぎ研磨紙ロールベルトです。DRCCはシャープな切れ味
が特徴で、硬い塗装面に適しています。DRWCは、木地・塗装研磨の分野で目詰まりが少なく
耐久性に優れ、細かい仕上げ面を実現します。

●用途・規格

| 製品記号 | DRCC | DRCC-DS | DRWC | DRWC-DS | DRAD-DS |
|-------|--|---------|--|---------|---|
| 基 材 | Cw | Cw | Cw | Cw | Dw |
| 研 磨 材 | CC | CC | WA | WA | AA |
| 特殊処理 | | 目詰まり防止 | | 目詰まり防止 | 目詰まり防止 |
| 主な用途 | <ul style="list-style-type: none"> ●高研磨力 ●硬質塗膜向けストロークサンダー用 | | <ul style="list-style-type: none"> ●木工木地研磨 ●塗膜研磨のスタンダードタイプ | | <ul style="list-style-type: none"> ●木工木地研磨 ●旧塗膜の色剥ぎ作業 |

空研ぎロール・ベルト粒度

●空研ぎロール粒度

| 製品記号 | DRCC-R | DRCC-RDS | DRWC-R | DRWC-RDS | DRAD-RDS |
|------|--------|----------|--------|----------|----------|
| 粒 度 | 40 | | | | ○ |
| | 60 | | | | ○ |
| | 80 | | | | ○ |
| | 100 | | | | ○ |
| | 120 | | | | ○ |
| | 150 | | | | ○ |
| | 180 | | ○ | ○ | ○ |
| | 240 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 320 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 400 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 500 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 600 | △ | ○ | | |
| 800 | △ | ○ | | | |

△印は別途お問い合わせください。

●空研ぎベルト粒度

| 製品記号 | DRCC-B | DRCC-BDS | DRWC-B | DRWC-BDS | DRAD-BDS |
|------|--------|----------|--------|----------|----------|
| 粒 度 | 80 | | | | ○ |
| | 100 | | | | ○ |
| | 120 | | | | ○ |
| | 150 | | | | ○ |
| | 180 | | ○ | ○ | ○ |
| | 240 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 320 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 400 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 500 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 600 | △ | ○ | | |
| | 800 | △ | ○ | | |

△印は別途お問い合わせください。

クロス

柔軟クロスロール・ベルト NRタイプ



● 主な特長

基材が紙では困難な曲面の研磨は、クロスロール・ベルトが最適です。特殊な細繊維の布で柔軟性のある基材を採用していますので深い曲面にもよくなじみます。

● 用途・規格

| 製品記号 | NRWJ | NRWJ-DS | NRCJ-DS | DRCJ-DS |
|-------|--|---------|---|---------|
| 基 材 | Jw | Jw | Jw | Jw |
| 研 磨 材 | WA | WA | CC | CC |
| 特殊処理 | | 目詰まり防止 | 目詰まり防止 | 目詰まり防止 |
| 主な用途 | <ul style="list-style-type: none"> ● ストロークサンダー ● オールサンダー ● スポンジサンダー ● 高研磨力 ● 木工・プラスチック・アルミなどの軽金属、非鉄金属・成型後の樹脂バリ取り、仕上げミニコ、ローラーミニコなど各種サンダーにて使用 | | <ul style="list-style-type: none"> ● ストロークサンダー ● スポンジサンダー ● 柔軟性良好 ● 木工・プラスチック・軽金属 | |

柔軟クロスロール・ベルト NRタイプ 粒度

● 柔軟ロール粒度

| 製品記号 | NRWJ-R | NRWJ-RDS | NRCJ-RDS | |
|------|--------|----------|----------|---|
| 粒 度 | 120 | | ○ | |
| | 150 | | ○ | |
| | 180 | ○ | ○ | |
| | 220 | ○ | ○ | |
| | 240 | ○ | ○ | |
| | 280 | | | ○ |
| | 320 | ○ | | ○ |
| | 400 | ○ | | ○ |
| | 600 | ○ | | ○ |

● 柔軟ベルト粒度

| 製品記号 | NRWJ-B | NRWJ-BDS | NRCJ-BDS | DRCJ-BDS | |
|------|--------|----------|----------|----------|---|
| 粒 度 | 120 | | ○ | | |
| | 150 | △ | ○ | | |
| | 180 | ○ | ○ | | ○ |
| | 220 | ○ | ○ | | |
| | 240 | ○ | ○ | | ○ |
| | 280 | | | ○ | |
| | 320 | ○ | | ○ | ○ |
| | 400 | ○ | | ○ | ○ |
| | 600 | ○ | | ○ | |

△印は別途お問い合わせください。

クロス

柔軟クロスロール・ベルト PRタイプ



柔軟クロスロール・ベルト PRタイプ 粒度

● 柔軟クロスベルト粒度

| 製品記号 | PRWJ-B | PRWJ-BDS | PRCJ-BDS | |
|------|--------|----------|----------|---|
| 粒度 | 80 | | ○ | |
| | 100 | ○ | ○ | |
| | 120 | ○ | ○ | |
| | 150 | ○ | ○ | |
| | 180 | ○ | ○ | |
| | 240 | ○ | ○ | |
| | 280 | | | |
| | 320 | | | ○ |
| | 400 | | | ○ |
| | 600 | | | ○ |
| | 800 | | | ○ |
| | 1000 | | | ○ |

● 主な特長

強靱な合成繊維に柔軟性を持たせたタイプです。プロフィールサンダーに最適です。

● 用途・規格

| 製品記号 | PRWJ | PRWJ-DS | PRCJ-DS |
|-------|--|---------|---------|
| 基 材 | Jw | Jw | Jw |
| 研 磨 材 | WA | WA | CC |
| 特殊処理 | | 目詰まり防止 | 目詰まり防止 |
| 主な用途 | <ul style="list-style-type: none"> ● 木工木地、塗装面研磨の曲面用、軽金属 ● プロフィールサンダー・ストロークサンダー用 ● スポンジサンダー・オールサンダー用 | | |

クロス

レジノンロール・ベルト



● 主な特長

目詰まりしやすい材料に適しています。SHWJは曲面にもよくなじむ柔軟タイプです。DHWXは、粗研磨から仕上げまでの標準タイプ、研磨焼けが入りにくくなっています。DRWXは、セミオープンタイプでエッジサンダーに最適です。

● 用途・規格

| 製品記号 | SHWJ | SHWX | DHWX | DRWX |
|-------|--|------|---|------|
| 基 材 | Jw | Xw | Xw | Xw |
| 研 磨 材 | WA | WA | WA | WA |
| 主な用途 | <ul style="list-style-type: none"> ● ストロークサンダー ● オールサンダー ● スポンジサンダー | | <ul style="list-style-type: none"> ● 木工木地研磨用 ● 唐木、樹脂分の多い材料各種エッジサンダー・セミワイドサンダー | |

レジノンロール・ベルト 粒度

● レジノンロール粒度

| 製品記号 | SHWJ-R | SHWX-R | DHWX-R | DRWX-R |
|------|--------|--------|--------|--------|
| 40 | | | ○ | ○ |
| 60 | ○ | | ○ | ○ |
| 80 | | ○ | ○ | ○ |
| 100 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 120 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 150 | ○ | △ | ○ | ○ |
| 180 | ○ | | ○ | ○ |
| 240 | ○ | △ | ○ | ○ |
| 280 | ○ | | | |
| 320 | ○ | | ○ | ○ |
| 400 | ○ | | ○ | ○ |
| 500 | ○ | | | |
| 600 | ○ | | | |

△印は別途お問い合わせください。

● レジノンベルト粒度

| 製品記号 | SHWJ-B | SHWX-B | DHWX-B | DRWX-B |
|------|--------|--------|--------|--------|
| 40 | | | ○ | ○ |
| 60 | ○ | | ○ | ○ |
| 80 | | ○ | ○ | ○ |
| 100 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 120 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 150 | ○ | △ | ○ | ○ |
| 180 | ○ | | ○ | ○ |
| 240 | ○ | △ | ○ | ○ |
| 280 | ○ | | | |
| 320 | ○ | | ○ | ○ |
| 400 | ○ | | ○ | ○ |
| 500 | ○ | | | |
| 600 | ○ | | | |

△印は別途お問い合わせください。

スリットクロス

キレキレサンド



● 主な特長

柔軟研磨布を細巾にスリット加工してボール状に丸め、手作業に適した形状にしたものです。どんな曲面、凹凸面にもなじみます。

● 用途・規格

- ◎自動車のボンネット、トランクの損傷面、ドアの内側、ステップ、バンパーの下回り等
- ◎木工家具の木地、塗装面の装飾部曲面研磨、手掛け、溝研磨等

| 製品名 | | キレキレサンド SHWJ-RS |
|-----|----|------------------|
| 粒度 | 荒目 | ブルー (220~240相当) |
| | 中目 | イエロー (320~400相当) |
| | 細目 | グリーン (500~600相当) |
| 入数 | 内装 | 10 |
| | 外装 | 100 |

スリットクロス

キレキレロール



● 主な特長

非常に柔軟性のある綿布を使用した研磨材で、スリットされたペーパーが使い込むほど柔らかくなり、細部になじむようになります。使いやすいサイズにカットしてお使いください。

● 用途・規格

- ◎家具・自動車・樹脂製品の曲面研磨、細部の手研磨作業

| 製品名 | | キレキレロール SHWJ-RK |
|-----|----|-------------------------|
| 粒度 | | 120、150、180、240、320、400 |
| 寸法 | | 100x15m |
| 入数 | 内装 | 1 |

サンドキャップ サンドキャップパット

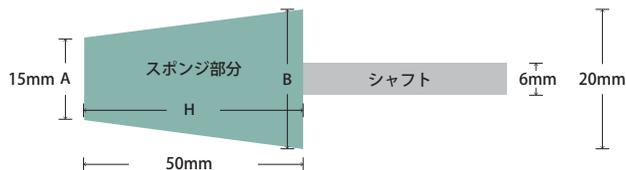


●主な特長

ダイグラインダーに取り付けてお使いいただけます。
ペーパーの脱着が容易です。スポンジを使用しているため、曲面、凹凸部、パイプ内部の研磨が可能です。

●用途・規格

- ◎木工、家具、建材の木地、塗装面の曲面研磨
- ◎アルミホイールなど軽金属の曲面研磨凹凸部など、研磨しづらい箇所に使用可能



サンドキャップパットサイズ 表示例

SCP-520 (H)50mm (B)20mm

サンドキャップ

●サンドキャップDSなし(茶)

【規格・入数】

※DS(目詰まり防止加工)

| 製品名 | 製品記号 | 入数/袋 |
|---------|--------|------|
| サンドキャップ | SC-315 | 60本 |
| | SC-325 | 50本 |
| | SC-525 | 50本 |

【番手・使用ペーパー】

| 荒さ表示 | 粒度 | 使用ペーパー |
|------|-----|--------|
| 荒目 | 180 | NRWJ |
| 中目 | 240 | NRWJ |
| 細目 | 320 | NRWJ |

●サンドキャップDSあり(白)

【規格・入数】

| 製品名 | 製品記号 | 入数/袋 |
|---------|--------|------|
| サンドキャップ | SC-310 | 50本 |
| | SC-320 | 45本 |
| | SC-520 | 40本 |

【番手・使用ペーパー】

| 荒さ表示 | 粒度 | 使用ペーパー |
|------|-----|---------|
| 荒目 | 150 | NRWJ-DS |
| 中目 | 240 | NRWJ-DS |
| 細目 | 320 | NRCJ-DS |

【サンドキャップパット入数】 ※補助具

| サンドキャップパット入数(黒色) | | | | | サンドキャップパット入数(緑色) | | | | |
|------------------|-------|-------|-------|-------|------------------|-------|-------|-------|------|
| 製品記号 | サイズ | | | 入数 | 製品記号 | サイズ | | | 入数 |
| | H(mm) | A(mm) | B(mm) | | | H(mm) | A(mm) | B(mm) | |
| SCP-315 | 30 | 12 | 16 | 10個入り | SCP-310 | 31 | 9 | 12 | 6個入り |
| SCP-325 | 30 | 20 | 25 | 10個入り | SCP-320 | 31 | 17 | 20 | 5個入り |
| SCP-525 | 50 | 18 | 25 | 10個入り | SCP-520 | 50 | 15 | 20 | 4個入り |

※上記規格以外にも製作可能です。詳しくは弊社営業担当者までお問い合わせください。

金属研磨用

一般金属・特殊鋼金属用 レジンクロスベルト



汎用性が高く様々な分野で使用されているレギュラータイプです。
重研削から仕上げ研磨まで幅広く御使用頂けます。

●主な特長

- DRAX-B** … 一般金属研削標準品。広範な金属研磨が可能です。
- DRAX-01-B** … 一般金属研削標準品。合繊基材で更に強度アップしました。
- SRAJ-B** … 一般金属曲面研磨用。
- WRAX-B S-23** … 一般金属湿式用標準品。
- SRAJ-B T-05** … SRAJを更に柔軟にしたタイプです。
- FRAX-52-B** … 特殊鋼研磨用標準品。合繊基材で強度アップしています。

●用途・規格

- ◎鉄、ステンレスの研磨
- ◎刃物、工具鋼などの研磨
- ◎溶接ビードやバリ取り研磨
- ◎アルミ等軽金属の研磨

| 製品記号 | 砥材 | 基材 | 粒度 | | | | | | | | | | | |
|-------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|
| | | | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | | | |
| DRAX-B | AA | Xw | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| DRAX-01-B | AA | Xw | ○ | | | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| SRAJ-B | AA | Jw | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| WRAX-B S-23 | AA | Xw | | | | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| SRAJ-B T-05 | AA | Jw | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| FRAX-52-B | AA | Xw | | | | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

| 製品記号 | 粒度 | | | | | | | | | | |
|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 |
| DRAX-B | ○ | ○ | | ○ | | | | | ○ | ○ | ○ |
| DRAX-01-B | ○ | ○ | | ○ | | | | | | | |
| SRAJ-B | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| WRAX-B S-23 | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| SRAJ-B T-05 | ○ | ○ | | ○ | ○ | | | | | | |
| FRAX-52-B | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | | |

金属研磨用

非鉄金属・仕上げ用 レジンクロスベルト



ステンレスやアルミ、銅、真鍮などの非鉄金属に向いています。
仕上げ研磨に最適な柔軟性にも優れています。

●主な特長

- DRCX-B** … 非鉄金属及びガラス・大理石・セラミックス等研磨用の標準品です。
- SRCJ-B S-16** … 非鉄金属や非金属製品研磨用で合繊を採用した強度と柔軟性に優れています。
- CRCX-B** … コルクチップ上に研磨材を塗布してありコルクの弾性によりクッション性が高く均一な仕上げ面が得られます。
- PRWJ-BDS** … 柔軟性の高いJw基材を使用し目詰まり防止加工を施した製品です。アルミ合金、真鍮などの非鉄金属の研磨に適しています。
- PRCJ-BDS** … 柔軟性の高いJw基材を使用し目詰まり防止加工を施した仕上げ研磨重視の製品です。

●用途・規格

- ◎アルミや亜鉛合金のバリ取り研磨
- ◎各種金属製品の曲面研磨やヘアライン加工
- ◎コルクベルトCRCX-Bは炭素鋼やステンレス鋼等のバリ取り後の仕上げ研磨やラップに最適

| 製品記号 | 砥材 | 基材 | 粒度 | | | | | | | | | |
|-------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|---|---|
| | | | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | | |
| DRCX-B | CC | Xw | ○ | | ○ | | | | | | ○ | ○ |
| SRCJ-B S-16 | CC | Jw | | | | | | | ○ | ○ | ○ | |
| CRCX-B | CC | Xw | | | | | | | | | | |
| PRWJ-BDS | WA | Jw | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| PRCJ-BDS | CC | Jw | | | | | | | | | | |

| 製品記号 | 粒度 | | | | | | | | | |
|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 |
| DRCX-B | | ○ | | ○ | | | | | | |
| SRCJ-B S-16 | | ○ | ○ | ○ | | | ○ | ○ | ○ | |
| CRCX-B | | | | | | | | | ○ | |
| PRWJ-BDS | | ○ | | | | | | | | |
| PRCJ-BDS | | | | ○ | | ○ | | | ○ | ○ |

金属研磨用

重研削・難削材用 レジングロスベルト New Z



アルミナジルコニア砥粒の採用で研削力に優れた製品です。
 自生発刃作用による重研削研磨に最適で、安定した研削力が最後まで維持されます。

●主な特長

- New Z-B 01** … 一般鋼材に適合しており、基材強化が施され研削性能の高い製品です。
- New Z-B 02** … 重研削タイプで強力な研磨力を発揮します。
- New Z-B 04** … ステンレスやチタンなどの難削材向けに溶着しやすい金属の乾式研磨に適しています。
- New Z-B S-16** … 焼けにくく曲面研磨の仕上げに適した柔軟性に優れた製品です。
- New Z-B S-27** … 重研削タイプのNewZ-B02のソフトタイプで高研削力と柔軟性を兼ね備えています。

●用途・規格

- ◎ 厚板の黒皮の除去やキズ取り
- ◎ ステンレス鋼管の溶接ビードの除去
- ◎ 自動車部品の絞りじわのキズ取りや鋳物の湯口、バリ取り
- ◎ 刃物や工具等の研削研磨

| 製品記号 | 砥材 | 基材 | 粒度 | | | | | | | | | |
|--------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| | | | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 |
| New Z-B 01 | AZ | Xw | | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| New Z-B 02 | AZ | Xw | ○ | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| New Z-B 04 | AZ | Xw | | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| New Z-B S-16 | AZ | Xw | | | | | | | ○ | ○ | ○ | |
| New Z-B S-27 | AZ | Xw | | | | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | |

金属研磨用

重研削・難削材用 レジングロスベルト ファインセラ



靱性が高くシャープな粒形を持続することが可能で、セラミック特有の
 破碎構造により高い研削力を持続します。

●主な特長

- DRSX-B 04** … セラミック砥粒の採用で重研削に優れ、難研削の際に焼けが生じ難い製品です。
- DRSX-B T-01** … DRSX04の基材強化タイプで基材ホツレに強く更に研削性能が向上しています。

●用途・規格

- ◎ ステンレス鋼やチタン合金などの黒皮の除去やキズ取り
- ◎ 炭素鋼や普通鋼、ステンレス鋼のバリ取り
- ◎ ステンレス鋼管の溶接ビードの除去
- ◎ スポット溶接痕の除去

| 製品記号 | 砥材 | 基材 | 粒度 | | | | | | | |
|-------------|-------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|--|
| | | | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | |
| DRSX-B 04 | セラミック | Xw | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| DRSX-B T-01 | セラミック | Xw | | ○ | | ○ | ○ | | | |

金属研磨用

ミニベルトサンダー用 レジックロスベルト



●主な特長

ベルトサンダーに取り付けて、金属・非鉄金属・樹脂等の軽研磨から仕上げ研磨まで対応します。ディスクサンダーが使用できないような凹部の研磨等、細かな部分の研磨に対応いたします。

●用途・規格

◎自動車部品、アルミダイカスト、ステンレス等の重研削及び溶接部研磨作業

| 粒度 | サイズ(mm) | 砥材 | | 10×330 | | 12×330 | | 20×460 | | 20×520 | |
|-----|---------|-----|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|---|
| | | AA | AZ | AA | AZ | AA | AZ | AA | AZ | | |
| 24 | | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ |
| 36 | | | ◎ | | ◎ | | ◎ | | ◎ | | ◎ |
| 40 | | ◎ | ● | ◎ | ● | ◎ | ● | ◎ | ● | ◎ | ● |
| 60 | | ◎ | ● | ◎ | ● | ◎ | ● | ◎ | ● | ◎ | ● |
| 80 | | ◎ | ● | ◎ | ● | ◎ | ● | ◎ | ● | ◎ | ● |
| 100 | | ◎ | ● | ◎ | ● | ◎ | ● | ◎ | ● | ◎ | ● |
| 120 | | ◎ | ● | ◎ | ● | ◎ | ● | ◎ | ● | ◎ | ● |
| 180 | | ◎ | | ◎ | | ◎ | | ◎ | | ◎ | |
| 240 | | ◎ | | ◎ | | ◎ | | ◎ | | ◎ | |
| 320 | | ◎ | | ◎ | | ◎ | | ◎ | | ◎ | |
| 400 | | ◎ | | ◎ | | ◎ | | ◎ | | ◎ | |
| 入数 | 内装 | 50 | | 50 | | 20 | | 20 | | | |
| | 外装 | 500 | | 500 | | 500 | | 500 | | | |

※ ●は常備在庫しております。◎は受注生産となります。
※ ご用命により上記以外のサイズも製作可能です。

金属研磨用

ミニベルトサンダー用 レジックロスベルト ファインセラ



●主な特長

セラミック砥粒を採用した高性能・ロングライフ研磨ベルトです。セラミック砥粒自体がもつ独特な破碎特性と強靱さで、従来のアルミナ系砥粒に比べて極めて高い研削性能を発揮します。

●用途・規格

◎ステンレス鋼、チタン合金等、難削材の研削に最適

| 粒度 | サイズ(mm) | 砥材 | | 10×330 | 12×330 | 20×460 | 20×520 |
|-----|---------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|
| | | セラミック | セラミック | セラミック | セラミック | | |
| 36 | | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | | |
| 40 | | ◎ | ◎ | ◎ | ● | | |
| 60 | | ◎ | ● | ◎ | ● | | |
| 80 | | ◎ | ● | ◎ | ● | | |
| 100 | | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | | |
| 120 | | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | | |
| 入数 | 内装 | 50 | 50 | 20 | 20 | | |
| | 外装 | 500 | 500 | 500 | 500 | | |

※ ●は常備在庫しております。◎は受注生産となります。
※ ご用命により上記以外のサイズも製作可能です。

金属研磨用

NPホイール



連続作業を可能にする高精度研磨ホイール

●主な特長

連続切刃自生作用により、加工表面全体の粗さに差がなく均一に仕上がります。空冷作用により研磨焼けが入りにくく、自生作用がある為に目詰まりの心配がありません。放射状構造の為、曲面研磨にも適します。耐摩耗性に優れ、長時間の連続作業が安全に能率よく行えます。

●用途・規格

- ◎ 金属、非鉄金属などメッキ前の目つぶし作業やサテン仕上げ研磨、光沢研磨作業
- ◎ パイプ、丸棒、フープ材やシート材などの錆取り、キズ取り作業
- ◎ 塗装前処理と中間仕上げ研磨作業 ◎ 金属、合成樹脂成形品などのバリ取り作業

| 製品名 | タイプ | 製作可能サイズ | 粒度 |
|------|------------------|----------------------------|--------|
| NP | 金具タイプ | 外径80Φ～255Φ 巾16mm～50mm | 40～600 |
| | フランジタイプ | 外径205Φ～405Φ 巾25mm～125mm | 40～600 |
| 形状記号 | 形状説明 | | |
| T | 羽根を中心に向け垂直に配設 | | |
| N | 羽根を傾斜させて配設 | | |
| TN | Tタイプの根本を接着強化したもの | | |
| NN | Nタイプの根本を接着強化したもの | | |

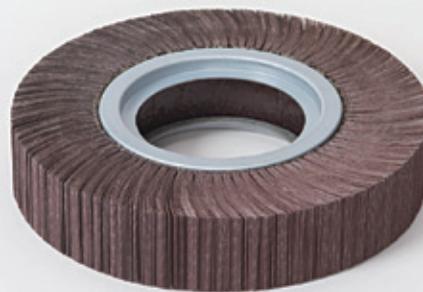
最高使用回転数

| 外径 (mm) | 80 | 100 | 125 | 150 | 180 | 205 | 230 | 255 | 280 | 305 | 330 | 355 | 405 |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 小物 (r.p.m) | 8,000 | 7,500 | 6,000 | 5,000 | 4,000 | 3,500 | 3,500 | 3,000 | | | | | |
| 大物 (r.p.m) | | | | | | 4,200 | 3,700 | 3,300 | 3,000 | 2,800 | 2,600 | 2,400 | 2,100 |

※最高使用回転数以下でご使用ください。

金属研磨用

高密度タイプ NPZ-L ホイール



高密度タイプ研磨ホイール

●主な特長

NPホイールの羽根密度をアップさせたホイールです。高負荷に耐えられる強度と耐摩耗性に優れた高研磨力タイプのフラップホイールです。

●用途・規格

- ◎ 主にパイプ、丸棒、アングル・フラットバーその他金属ワークでの高負荷型研磨作業

| 製品名 | タイプ | 製作可能サイズ | 粒度 |
|-------|---------|----------------------------|--------|
| NPZ-L | フランジタイプ | 外径220Φ～405Φ 巾40mm～100mm | 40～600 |

最高使用回転数

| 外径 (mm) | 220 | 255 | 300 | 355 | 405 |
|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| r.p.m | 3,900 | 3,300 | 2,800 | 2,400 | 2,100 |

※最高使用回転数以下でご使用ください。

金属研磨用

NPS軸付ホイール



安全構造でバランスが良いミニフラップ

●主な特長

6mm径の軸をセットした小型のフラップホイールです。
柔軟性に富み凸凹部分や細部の研磨に最適です。

●用途・規格

- ◎ 小物ワークの錆・バリ取り及び仕上げ研磨作業
- ◎ 円筒、半円筒の内部、コーナーの研磨作業
- ◎ 溝の内部やパイプ内面研磨作業

| 製品名 | タイプ | 製作可能サイズ | 粒度 |
|-----|------|-------------------------|--------|
| NPS | 6mm軸 | 外径25Φ~80Φ 巾15mm~30mm | 40~400 |

最高使用回転数

| 外径 (mm) | 25 | 30 | 40 | 50 | 80 |
|---------|--------|--------|--------|--------|-------|
| r.p.m | 20,000 | 20,000 | 18,000 | 14,000 | 8,000 |

金属研磨用

SLK-2スリットホイール



複雑な曲面の生地や塗面研磨に適しています。

●主な特長

羽根が2mm間隔でスリットされたホイールです。

●用途・規格

- ◎ 丸棒、パイプ、ゴルフヘッドなどの曲面・凹凸面の研磨作業

| 製品名 | タイプ | 製作可能サイズ | 粒度 |
|-------|-------|----------------------------|---------|
| SLK-2 | 金具タイプ | 外径205Φ~255Φ 巾30mm~100mm | 120~600 |

最高使用回転数

| 外径 (mm) | 205 | 235 | 255 |
|---------|-------|-------|-------|
| r.p.m | 3,500 | 3,100 | 3,000 |

金属研磨用

NSSスーパーホイール



放射線状の研磨布が複雑な形状の研磨に対応

●主な特長

レーシングに研磨布を放射線状に組み合わせています。複雑な形状になじみやすく、幅広い用途に使用が可能です。耐久性に優れ、研磨時の騒音も低く、研磨力がアップしました。研磨工程の省力化が可能で合理化に貢献します。

●用途・規格

- ◎ 二輪、四輪リムの溶接仕上げ作業
- ◎ アルミ輸送機の生地仕上げ作業
- ◎ 厨房機器のステンレス溶接部や溝部の研磨作業

| 製品名 | タイプ | 製作可能サイズ |
|-----|---------|--------------------|
| NSS | レーシング金具 | 外径205Φ~355Φ(下記4種類) |

サイズと構成

| 外径 mmΦ | 枚/ブロック | ブロック数 個/ホイール | レーシング金具 | 穴 mmΦ | 羽根形状 |
|--------|--------|-----------------|-----------|-----------|--------|
| 205 | 2.3.4 | 18 | 75B | 16・25.4 | NSS 61 |
| 255 | 2.3.4 | 15 | 75B | 16・25.4 | NSS 86 |
| 305 | 2.3.4 | 22 | 125M・125L | 25.4・38.1 | NSS 86 |
| 355 | 3.4 | 24 | 175L | | NSS 86 |

外径305Φの穴は芯金め込みタイプです。

最高使用回転数

| 外径 (mm) | 205 | 255 | 305 | 355 |
|---------|-------|-------|-------|-------|
| r.p.m | 3,500 | 2,800 | 2,400 | 2,000 |

金属研磨用

ハイハイディスク



バリ取りから仕上げ作業まで、長時間研磨が可能なハイハイディスク

●主な特長

耐摩耗性に優れていますので、長時間の連続作業が可能です。空冷効果により熱による被削材の歪みや、研磨焼けを防止します。優れた自生作用の為、目詰まりが少なく、安定した仕上げ面が得られます。被削材によく追従し、研磨ムラが生じることがなく、均一な仕上げ面が得られます。

●用途・規格

- ◎ 旧塗膜の剥離作業
- ◎ 金属面の下地仕上げ作業
- ◎ 溶接ビード、各種バリ・サビ取り作業

| 製品名 | 羽根材 | 砥材 | サイズ (mm) |
|----------|--------|----|-----------|
| ハイハイディスク | レジンクロス | AA | 100×20×16 |

| | | 粒度 | Wタイプ |
|----|----|-----|------|
| | | 40 | ○ |
| | | 60 | ○ |
| | | 80 | ○ |
| | | 100 | ○ |
| | | 120 | ○ |
| | | 180 | ○ |
| | | 240 | ○ |
| | | 320 | ○ |
| | | 400 | ○ |
| 入数 | 内装 | 5 | |
| | 外装 | 50 | |

最高使用回転数

| 外径 (mm) | 100 |
|---------|--------|
| r.p.m | 13,600 |

ディスク

サンディングディスク



● 主な特長

基材にヴァルカナイズドファイバーを使用しています。作業内容により、ソフトタイプ (BAA)、ハードタイプ (HCA) 標準タイプ (FCA) 造船向け WCA-B の中から自由に選ぶことができます。

● 用途・規格

一般にディスクグラインダーに取り付け、旧塗膜剥離、足付け作業、サビ取り、金属研磨作業等

| | 外径 (mm) | 穴径 (mm) |
|-------|---------|----------------|
| 4 インチ | 100 | 15.9 |
| 5 インチ | 125 | 15.9 |
| 6 インチ | 150 | 15.9・19.1・22.2 |
| 7 インチ | 180 | 22.2 |

※サイズは別途お問い合わせください。

サンディングディスク

● 規格

| 製品名 | サンディングディスク | | |
|----------|-----------------------|---|------------------------------|
| | HCA | FCA | BAA |
| 製品記号 | HCA | FCA | BAA |
| 砥材 | CC | CC | AA |
| 基材色 (裏面) | 灰色 | 緑色 | 緑色 |
| 粒度 | 12 14 16 20 24 | 12 14 16 20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 | 60 80 100 120 |
| 特長・用途 | 重研削用船体・車体、鉄板面、コンクリート他 | 一般・標準タイプ、錆取り、FRPの研磨作業等にお使い頂けます | 板金向け、ソフトタイプ溶接ビードの除去、塗装前研磨に最適 |

※HCAには中心砂なしタイプ (HCA-S) もございます。

● 造船向けディスク

| 製品記号 | サイズ (mm) | 粒度 | 特長 |
|-------|----------|-------|---|
| WCA-B | 180×22.2 | 14 16 | 基材の表面にメッシュを入れることで高研磨力、高耐久力を実現しています。また、基材面防水処理により湿気による形状変化が起きにくくなっています |

最高使用回転数

| 外径 (mm) | r.p.m |
|---------|--------|
| 100 | 13,700 |
| 125 | 11,000 |
| 150 | 9,200 |
| 180 | 7,600 |

※最高使用回転数以下でご使用ください。

ユニベックス

シート NS



● 主な特長

ナイロン不織布を基材としたシート。研削物にソフトになじみ、生地、塗装用の仕上げに適しています。

● 用途・規格

- ◎ プレス製品のサビ取り及び汚れの除去
- ◎ 木工分野及び漆器類の塗装面研磨
- ◎ 化粧品ケースの艶消し仕上げ及びヘアライン仕上げ
- ◎ ネームプレートのヘアライン仕上げ

| 製品記号 | 粒度 | サイズ (mm) | 入数 | |
|------|-----------|----------|----|-----|
| | | | 内装 | 外装 |
| NS | M 120相当 | 150×230 | 10 | 100 |
| | F 220相当 | | | |
| | VF 400相当 | | | |
| | SM 800相当 | | | |
| | SF 1500相当 | | | |
| | UF 3000相当 | | | |

ユニベックス

ロール NR



● 主な特長

ユニベックスのロールタイプ。用途に合わせて大きさを自由にカットして使用できます。

● 用途・規格

- ◎ 塗装の足付け
- ◎ 木工生地仕上
- ◎ 車両などの塗装足付け作業

| 製品番号 | 粒度 | サイズ | |
|------|-----------|------------|--------------------|
| | | 巾 | 長さ |
| NR | M 120相当 | 75mm~500mm | 1m~30m (Mのみ20m) |
| | F 220相当 | | |
| | VF 400相当 | | |
| | SM 800相当 | | |
| | SF 1500相当 | | |
| | UF 3000相当 | | |

※サイズは別途お問い合わせください。

ユニベックス

ディスク ND



● 主な特長

不織布を円形に打ち抜いたもので、シャフトに積層することにより、硬度が自由に設定できます。

● 用途・規格

- ◎ アルミプレートのサテン仕上げ、アルミ鍋の渦巻き仕上げ
- ◎ サッシの傷取り及びヘアライン仕上げ
- ◎ 建築金具のサテン仕上げ

| 製品記号 | 粒度 | サイズ (mm) | 穴径 (mm) |
|------|-----------|----------|---------|
| ND | M 120相当 | 50 | 穴なし |
| | F 220相当 | 75 | 10 |
| | VF 400相当 | 100 | 16 |
| | | 125 | 20 |
| | | 150 | 22 |
| | SM 800相当 | 180 | 25 |
| | SF 1500相当 | 205 | 30 |
| | 305 | 40 | |
| | UF 3000相当 | 355 | 40 |

【表示例】 **ND VF 150×10**
製品名 粒度 外径×穴径

※サイズは別途お問い合わせください。

ユニベックス

ユニサンド



● 主な特長

NSより太いナイロン繊維を使用。研削力、耐久性に優れ、特にサビ取りや塗膜剥離作業に最適です。

● 用途・規格

- ◎ サビ取り
- ◎ 汚れ落とし
- ◎ ベンキ塗り替え前の塗膜剥離

| 製品記号 | 粒度 | サイズ (mm) | 入数 |
|----------|----------|----------|----|
| ユニサンドパッド | アラ 60相当 | 150×250 | 40 |
| | ナカ 80相当 | | |
| | ホソ 120相当 | | |
| ユニサンドたあし | 荒目 60相当 | 100×150 | 10 |
| | 中目 80相当 | | |
| | 細目 120相当 | | |

ユニベックス

ユニウール



● 主な特長

NSより細い繊維を使用。木工用の仕上げ研磨や金属用の凸凹面、曲面研磨に威力を発揮します。

● 用途・規格

- ◎ プレス製品のサビ取り及び汚れの除去
- ◎ 木工分野及び漆器類の塗装面研磨
- ◎ 化粧品ケースの艶消し仕上げ及びヘアライン仕上げ
- ◎ ネームプレートのヘアライン仕上げ
- ◎ 車両等の塗装、足付け作業

| 製品記号 | 粒度 | サイズ (mm) | 入数 | |
|-------|-------------|-----------|----|-----|
| | | | 内装 | 外装 |
| ユニウール | 800 (パープル) | 150 × 230 | 10 | 100 |
| | 1500 (グリーン) | | | |
| | 3000 (グレー) | | | |

ユニベックス

ユニソフト



● 主な特長

ユニウールの中にスポンジを入れたタイプ。ソフトでなじみ性が高く、また型くずれせず最後まで使用できます。

● 用途・規格

- ◎ プレス製品のサビ取り及び汚れの除去
- ◎ 木工分野及び漆器類の塗装面研磨
- ◎ 化粧品ケースの艶消し仕上げ及びヘアライン仕上げ
- ◎ ネームプレートのヘアライン仕上げ
- ◎ 車両等の塗装、足付け作業

| 製品記号 | 粒度 | サイズ (mm) | 入数 | |
|-------|-------------|-----------|----|-----|
| | | | 内装 | 外装 |
| ユニソフト | 800 (パープル) | 150 × 115 | 10 | 100 |
| | 1500 (グリーン) | | | |
| | 3000 (グレー) | | | |

ユニベックス

プレスドホイール NL



●主な特長

不織布を重ね圧縮した製品で、特長は研削力(研磨力)にあり、バリ取りやヘアライン仕上げなど幅広い分野で使用できます。

●用途・規格

- ◎アルミサッシの溝研磨
- ◎電機部品の傷取り、プレス製品の小さなバリ取り
- ◎金属剃刀の仕上げ、及び修正
- ◎木工曲面のサンディング

| 製品記号 | 粒度 | 硬度 | | サイズ (mm) | |
|-----------|----------|----|-----|----------|-----------------|
| | | | | 外径 | 巾 |
| NL | M 120相当 | N | 硬 | 75 | 5~40 (5mm単位) |
| | | | | 100 | |
| | | | | 125 | |
| | | | | 150 | |
| | VF 400相当 | P | ↓ | 180 | 50 |
| | | | | 205 | 60 |
| | | | | 255 | |
| | | | | 305 | |
| SF 1500相当 | R | 軟 | 355 | | |

【表示例】 NL F-0 205×20×25.4
製品名 粒度-硬度 外径×巾×穴径

※サイズ・硬度の組み合わせによっては製作不可の場合もありますので、お問い合わせください。

| 外径 (mm) | 最高周速 (m.p.m) (回転数×円周÷1000) | 最高回転数 (r.p.m) |
|---------|----------------------------|---------------|
| 205 | 2,000 | 3,100 |
| 305 | 2,000 | 2,100 |

※最高周速以下でご使用ください。

ユニベックス

プレスドホイール NLS



●主な特長

NLをグレードUPし、特に寸法精度を高めたタイプで、溝研磨など精密分野に最適です。

●用途・規格

- ◎木工・金属等の精密溝研磨に最適
- ◎ステンレス板のヘアライン

| 製品記号 | 粒度 | 硬度 | | サイズ (mm) | |
|-----------|----------|----|-----|----------|-------|
| | | | | 外径 | 巾 |
| NLS | M 120相当 | N | 硬 | 75 | 3~100 |
| | | | | 100 | |
| | | | | 125 | |
| | | | | 150 | |
| | VF 400相当 | P | ↓ | 180 | |
| | | | | 205 | |
| | | | | 255 | |
| | | | | 305 | |
| SF 1500相当 | R | 軟 | 355 | | |

【表示例】 NLS F-P 205×10×25.4
製品名 粒度-硬度 外径×巾×穴径

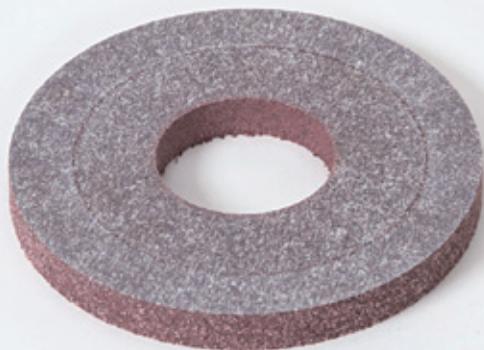
※サイズ・硬度の組み合わせによっては製作不可の場合もありますので、お問い合わせください。

| 外径 (mm) | 最高周速 (m.p.m) (回転数×円周÷1000) | 最高回転数 (r.p.m) |
|---------|----------------------------|---------------|
| 205 | 2,000 | 3,100 |
| 305 | 2,000 | 2,100 |

※最高周速以下でご使用ください。

ユニベックス

プレスドホイール NLC



●主な特長

従来の不織布ホイールの常識を超えた高い研削力(研磨力)を持ち、ホイールの消耗も少なく、さらにホイールのクッション性にも配慮し手動研磨時の過酷な作業にも効果を発揮します。

●用途・規格

- ◎自動車窓枠のミグ、ティグ溶接部のバリ取り仕上げ
- ◎小径ステンレスパイプの溶接部の研磨
- ◎紡織機の溝研磨
- ◎作業工具のバリ取り
- ◎自動車用クランクシャフトのバフ前仕上げ研磨

| 製品記号 | 粒度 | 硬度 | | サイズ (mm) | |
|------|----------|----|-----|----------|------|
| | | | | 外径 | 巾 |
| NLC | C 60相当 | 2Z | 硬 | 75 | 3~60 |
| | M 120相当 | | | 100 | |
| | F 220相当 | | | 125 | |
| | VF 400相当 | Z | 150 | | |
| | SM 800相当 | M | 軟 | 180 | |
| | | | | 205 | |
| | | | | 255 | |
| | | | | 305 | |
| | | | | 355 | |

【表示例】 **NLC M-2Z 205×20×25.4**
 製品名 粒度・硬度 外径×巾×穴径

※サイズ・硬度の組み合わせによっては製作不可の場合もありますので、お問い合わせください。

| 外径 (mm) | 最高周速 (m.p.m) (回転数×円周÷1000) | 最高回転数 (r.p.m) |
|---------|----------------------------|---------------|
| 205 | 2,000 | 3,100 |
| 305 | 2,000 | 2,100 |

※最高周速以下でご使用ください。

ユニベックス

プレスドホイール NLJ



●主な特長

NLCに焼け防止加工を施した高耐久タイプです。

●用途・規格

- ◎自動車部品の溶接部・バリ取り
- ◎ステンレスパイプの溶接部の研磨
- ◎工作工具のバリ取り

| 製品記号 | 粒度 | 硬度 | | サイズ (mm) | |
|------|----------|----|-----|----------|------|
| | | | | 外径 | 巾 |
| NLJ | C 60相当 | 2Z | 硬 | 75 | 3~60 |
| | M 120相当 | | | 100 | |
| | F 220相当 | | | 125 | |
| | VF 400相当 | Z | 150 | | |
| | SM 800相当 | M | 軟 | 180 | |
| | | | | 205 | |
| | | | | 255 | |
| | | | | 305 | |
| | | | | 355 | |

【表示例】 **NLJ M-2Z 205×20×76.2**
 製品名 粒度・硬度 外径×巾×穴径

※サイズ・硬度の組み合わせによっては製作不可の場合もありますので、お問い合わせください。

| 外径 (mm) | 最高周速 (m.p.m) (回転数×円周÷1000) | 最高回転数 (r.p.m) |
|---------|----------------------------|---------------|
| 205 | 2,000 | 3,100 |
| 305 | 2,000 | 2,100 |

※最高周速以下でご使用ください。

ユニベックス

スパイラルホイール NBP



●主な特長

不織布をコアのまわりに渦巻き状に巻き付けさらに特殊樹脂を浸透したもので木工分野、金工分野の仕上げに適しています。

●用途・規格

- ◎ アルミパネルの下地及びヘアライン仕上げ
- ◎ 木工家具の曲面部分の塗装面及び仕上げ研磨
- ◎ 時計ケース、文字盤、バンドの艶消し及びサテン仕上げ
- ◎ 装飾品のサテン仕上げ研磨

| 製品記号 | 粒度 | 硬度 | | サイズ (mm) | |
|------|-----------|----|------------------|----------|--------|
| | | | | 外径 | 巾 |
| NBP | M 120相当 | HS | 硬 ↑ ↓ 軟 | 150 | 10~200 |
| | F 220相当 | | | 205 | |
| | VF 400相当 | | | 255 | |
| | SM 800相当 | | | 305 | |
| | SF 1500相当 | | | | |

【表示例】 **NBP F-M 205×20×76.2**
製品名 粒度・硬度 外径×巾×穴径

※サイズ・硬度の組み合わせによっては製作不可の場合もありますので、お問い合わせください。

| 外径 (mm) | 最高周速 (m.p.m) (回転数×円周÷1000) | 最高回転数 (r.p.m) |
|---------|----------------------------|---------------|
| 205 | 2,000 | 3,100 |
| 305 | 2,000 | 2,100 |

※最高周速以下でご使用ください。

ユニベックス

スパイラルホイール NBW



●主な特長

NBPの適度な弾性を生かし、研磨力をアップさせた製品です。

●用途・規格

- ◎ アルミパネルの下地及びヘアライン仕上げ
- ◎ 木工家具の曲面部分の塗装面及び仕上げ研磨
- ◎ 時計ケース、文字盤、バンドのつや消し及びサテン仕上げ
- ◎ 装飾品のサテン仕上げ研磨

| 製品記号 | 粒度 | 硬度 | | サイズ (mm) | |
|------|----------|----|------------------|----------|--------|
| | | | | 外径 | 巾 |
| NBW | M 120相当 | HS | 硬 ↑ ↓ 軟 | 150 | 10~200 |
| | F 220相当 | | | 205 | |
| | | | | 255 | |
| | VF 400相当 | | | 305 | |

【表示例】 **NBW M-HS 205×25×76.2**
製品名 粒度・硬度 外径×巾×穴径

※サイズ・硬度の組み合わせによっては製作不可の場合もありますので、お問い合わせください。

| 外径 (mm) | 最高周速 (m.p.m) (回転数×円周÷1000) | 最高回転数 (r.p.m) |
|---------|----------------------------|---------------|
| 205 | 2,000 | 3,100 |
| 305 | 2,000 | 2,100 |

※最高周速以下でご使用ください。

ユニベックス

ベルト NTB



●主な特長

不織布にネットの補強材をいれたタイプで、弾力性があり、目詰まりもなく均一な仕上げ面が得られます。

●用途・規格

- ◎ 研磨ベルトの目直し
- ◎ ステンレス、アルミ、銅等のヘアライン仕上げ
- ◎ サビ落とし

| 製品記号 | 粒度 | サイズ (mm) | |
|------|-----------|------------------------|----------|
| | | 巾 | 周長 |
| NTB | M 120相当 | 50~200 ※巾は25mm単位とする | 915~5000 |
| | F 220相当 | | |
| | VF 400相当 | | |
| | SM 800相当 | | |
| | SF 1500相当 | | |

【表示例】 NTB M 100×915
製品名 粒度 巾×周長

※巾と周長によっては製作不可の場合もありますので、お問い合わせください。

ユニベックス

NLディスク NLD



●主な特長

NLをオフセット型に加工しており、ハンドツールで使用できます。

●用途・規格

- ◎ 塗装前の表面仕上げ
- ◎ スレート等の建材のクリーニング
- ◎ 建築物の仕上げ
- ◎ サビ及び塗膜の除去
- ◎ 造船塗装だれ除去

| 製品記号 | 粒度 | 硬度 | サイズ (mm) | | |
|------|---------|----|----------|----|------|
| | | | 外径 | 巾 | 穴径 |
| NLD | M 120相当 | N | 100 | 10 | 15.9 |
| | | O | 125 | 15 | |
| | | P | 150 | 20 | 22.2 |
| | | Q | | 25 | |
| | | R | | 30 | |

【表示例】 NLD M-R 180×25×22.2
製品名 番手-硬度 外径×巾×穴径

※硬度N、Oは厚み10mm、硬度Pは厚さ10~20mmに限る。 ※サイズは別途お問い合わせください。

| 外径 (mm) | 最高周速 (m.p.m) (回転数×円周÷1000) | 最高回転数 (r.p.m) |
|---------|----------------------------|---------------|
| 100 | 1,130 | 3,600 |
| 125 | 1,130 | 2,900 |
| 150 | 1,130 | 2,400 |
| 180 | 1,130 | 2,000 |

※最高周速以下でご使用ください。

精密機器分野

プリント配線基板 / 自動車部品用研磨材
TLF ロール



● 主な特長

本製品は研磨砥石を立体構造に配列させたセラミックタイプの研磨ロールです。ペレット樹脂内砥粒の自生作用により目詰まりが少なく、非常に優れた研削力を発揮します。

柔軟性を持たせた内部構造により、馴染み性を向上しており、整・平面研磨性能においても優れています。

穴ダレや研磨ムラの発生がなく、仕上面を均一にします。

● 用途・規格

◎ プリント配線基板研磨

- ・穴埋めインク樹脂等の除去研磨
- ・穴加工バリ取り
- ・メッキ後のブツ取り
- ・SUS製プレスプレート研磨

◎ 自動車部品の研磨

- ・プレス後のバリの除去

| 製品記号 | 粒度 | | | | |
|-------|-----|-----|-----|------|------|
| | 320 | 600 | 800 | 1200 | 2000 |
| TLF-S | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| TLF-P | ○ | | | | |
| TLF-H | | ○ | ○ | | |

※標準サイズ:150×610×76.2 150×300×76.2 これら以外のサイズは、弊社営業担当がご相談に応じます。

※外径150φの場合、回転数2,000r.p.m以下でのご使用をお願いいたします。

※S 標準 P 高研磨力 H 高耐久力

精密機器分野

プリント配線基板用研磨材
FSP ロール



● 主な特長

本製品は研磨砥石を立体構造に配列させたセラミックタイプの研磨ロールです。穴ダレや研磨ムラの発生がなく、仕上面を均一にします。

特殊樹脂の配合により、非常に優れたロングライフを実現します。

コア部分と研磨材部分とが着脱可能な構造になっており、再使用可能です。

● 用途・規格

◎ プリント配線基板研磨

- ・穴埋めインク樹脂等の除去研磨
- ・穴加工バリ取り
- ・メッキ後のブツ取り
- ・SUS製プレスプレート研磨

| 製品記号 | 粒度 | | | |
|----------------|-----|-----|-----|------|
| | 320 | 600 | 800 | 1000 |
| FSP-WM 4L5・4L7 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| FSP-WM 5LS | ○ | | | |

※標準サイズ:150×610×76.2 これら以外のサイズは、弊社営業担当がご相談に応じます。

※外径150φの場合、回転数2,000r.p.m以下でのご使用をお願いいたします。

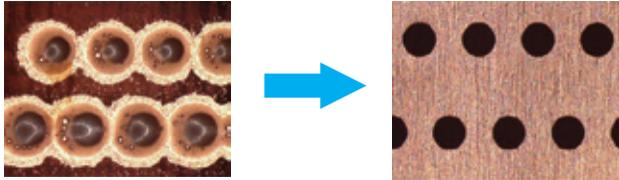
※4L5・4L7 標準 5LS 高研磨力

精密機器分野

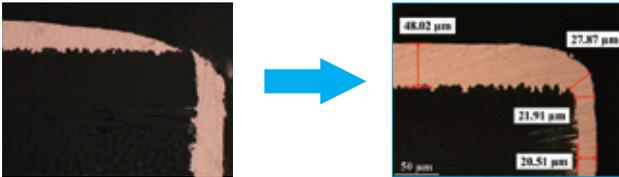
プリント配線基板用研磨材

● 研磨例

◎ 穴埋めインクの除去

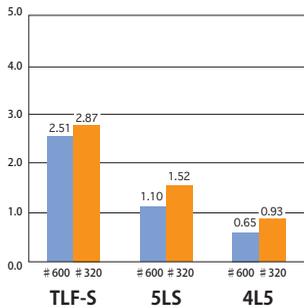


◎ 穴ダレ解消

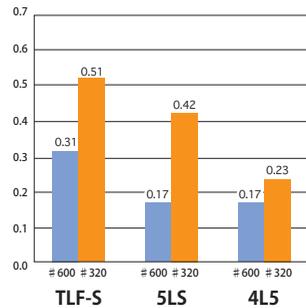


● 性能比較

研削力
(g/pass)



仕上面粗さ (Ra)
(μm)



研磨条件: 回転速度2000rpm / 加圧電流値1.2A / 送材速度2.0m/min / 使用基板FR-4 400×500×1.6

Test condition: Wheel speed 2000rpm / applied current 1.2A / material feed speed 2.0m/min / test board FR-4 400×500×1.6

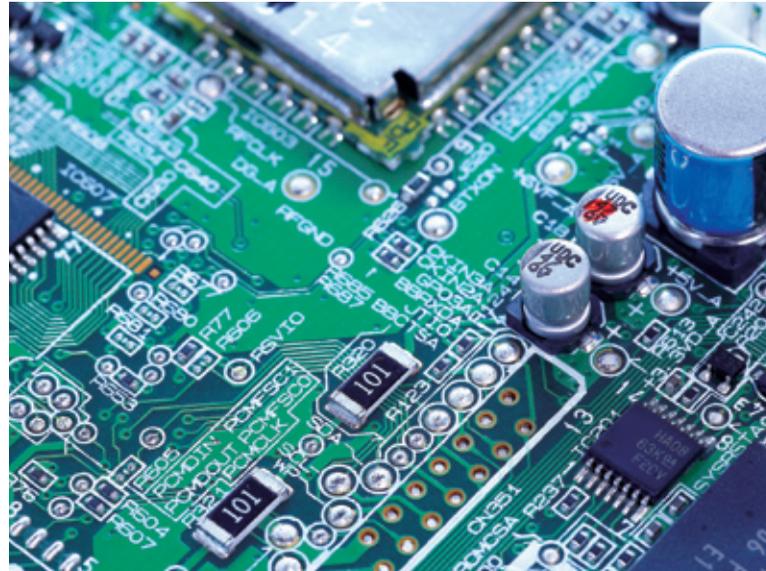
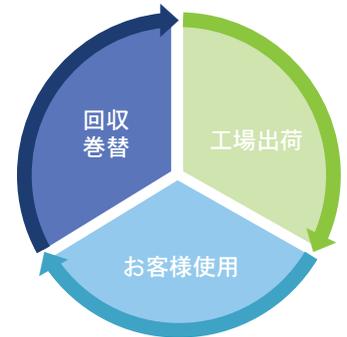
精密機器分野

プリント配線基板用研磨材 リユースについて

● コアのリユースについて



コア部分と研磨材部分が着脱可能な構造になっており、使用後は研磨材部分だけの交換で再使用することで、お客様の産廃、環境問題にやさしい製品になっております。



精密機器分野

プリント配線基板 / 自動車部品用研磨材

LUB



LUB



● 主な特長

不織布研磨材へ発泡樹脂を含浸させた研磨ホイールです。
高い切削性とロングライフを実現しました。
バフカス発生量を低減し、打痕による問題を解消しました。

● 用途・規格

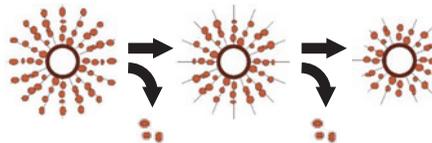
- ◎ プリント配線基板研磨
 - ・ 穴埋めインク除去
 - ・ メッキ前整面研磨
 - ・ ドリル穴あけ後のバリ取り研磨
- ◎ 一般研磨
 - ・ プレス後のバリの除去
 - ・ 自動車部品、プレス・レーザーバリ除去
 - ・ 圧延材表面研磨
 - ・ ステンレス等金属精密研磨

| 製品記号 | 粒 度 | |
|------|-----|-----|
| | 320 | 600 |
| LUB | ○ | ○ |

※標準サイズ:150×610×76.2 これら以外のサイズは、弊社営業担当がご相談に応じます。
※外径150φの場合、回転数2,000r.p.m以下でのご使用をお願いいたします。

● 弊社穴詰まり抑制プロセス

◎ 旧タイプバフ構造

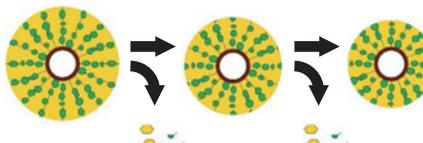


初期状態：ケバの発生によりドレッシング処理が必要
(脱粒した長繊維を含むバフカスは穴詰まりリスク高!)



使用中期における
旧タイプバフ表面

◎ 弊社新タイプバフ構造

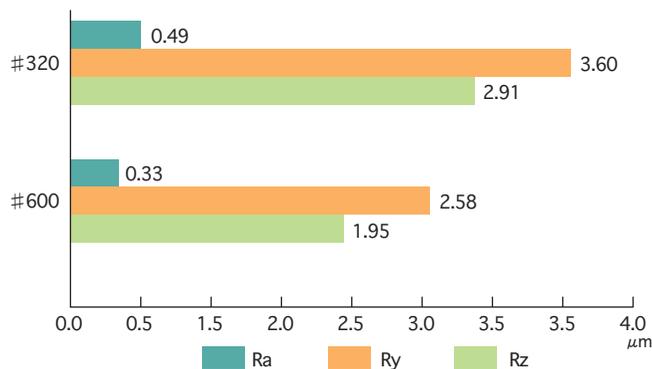


発泡体樹脂と長繊維を含まない細かなバフカス
(穴詰まり・打痕の原因となりにくい)



使用中期における
弊社新タイプバフ表面

● 面粗度



LUB 研磨面粗度(ワーク：銅張積層板)

精密機器分野

ファインダイヤ



●主な特長

高品質ダイヤモンド砥粒により、硬質の難削ワークに適しています。
パターン形状により優れたフレキシビリティを発揮し曲面研磨に最適です。
作業内容によって製品タイプ及びパターンの選択が可能です。

●用途・規格

◎セラミック・超硬合金・金型・貴石/宝石・石英/特殊ガラス・御影石/大理石

| 粒度 | 製品記号 | FID | FIC | | FIB |
|------|------|-------------|--------------------|------|------|
| | タイプ | メタル | レジン | レジン | レジン |
| | パターン | 18・21 | C | P | P |
| 60 | | ○(緑) | ○ | | ○ |
| 100 | | ○(黒) | ○ | ○(白) | ○ |
| 200 | | ○(赤) | ○ | ○(赤) | ○ |
| 400 | | ○(黄) | ○ | ○(緑) | ○ |
| 800 | | ○(白) | ○ | ○(黄) | ○ |
| 1500 | | ○(白) | ○ | ○(青) | ○ |
| 3000 | | ○(白) | ○ | ○(橙) | ○ |
| ツヤ | | | ○ | ○(白) | ○ |
| 製品形状 | | シート ディスク | シート ディスク ベルト | | ディスク |

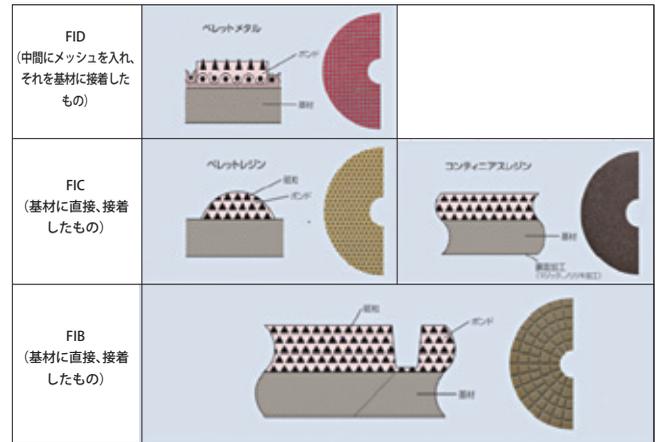
〈パターン〉 C: コンティニアス(コート) P: ベレット(成型)

●規格・寸法

| 形状 | 製品記号 | 寸法 (mm) |
|---------|-------|--|
| シート(S) | FID | 55X100、80X125、100X100 |
| | FIC-C | |
| | FIC-P | |
| ディスク(D) | FID | 35Φ、50Φ、75Φ、100Φ、125Φ、150Φ、200Φ |
| | FIC-C | |
| | FIC-P | |
| | FIB | |
| ベルト(B) | FIC-C | 20X460、20 X 520、30 X 540 Max:100 X 720 |
| | FIC-P | 20X460、20 X 520、30 X 540 Max:100 X 600 |

シートとディスクにはマジック加工とのり付き加工ができます。
上記以外のサイズにつきましては弊社営業担当とご相談ください。
使用上の注意: 原則としてベルトは周速1500m/min以下の湿式でご使用ください。

●タイプ一覧



精密機器分野

VARIOFILM (静電塗布品)



● 主な特長

基材の厚みが均一かつ平滑で強靱なポリエステルフィルムを使用しています。厳格に管理された砥粒を使用し、独自製法により、安定した仕上げ面と研削性能を実現します。特殊な処理による裏面のグリップ力を向上させた製品もラインアップしています。

● 用途・規格

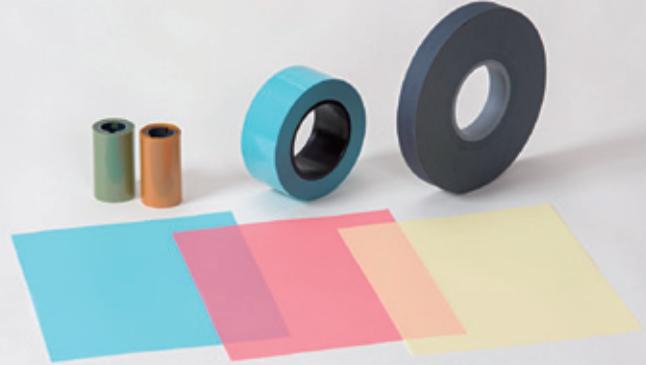
◎ クランクシャフト・カムシャフト・OAゴムロール・各種金属シャフトロール

| | 砥粒 | | WA | | CC | | | |
|--------|-------|------|-------|------|------|------|-------|------|
| | ベース厚 | | 125 μ | 5mil | 75 μ | 3mil | 125 μ | 5mil |
| 粒 度 | 240 | 80 μ | ○ | | | | | ○ |
| | 320 | 60 μ | ○ | | | | | ○ |
| | 360 | 50 μ | ○ | | | | | |
| | 400 | 40 μ | ○ | | ○ | | | ○ |
| | 600 | 30 μ | ○ | | ○ | | | ○ |
| | 800 | 20 μ | ○ | | ○ | | | ○ |
| | 1000 | 15 μ | ○ | | ○ | | | ○ |
| | 1500 | 12 μ | ○ | | | | | ○ |
| | 2000 | 9 μ | ○ | | ○ | | | ○ |
| | 3000 | 5 μ | ○ | | | | | ○ |
| | FINAL | 仕上げ | ○ | | | | | |

※ シート・ロール・ディスク・ベルト裏面加工の有無、ベース厚等、弊社営業担当がご相談に応じます。

精密機器分野

Polishing Film



● 主な特長

超精密仕上げが可能です。微細な研磨粒子を均一にコーティングする事により加工面の平滑化が可能です。クリーンルーム内の製造により発塵を極限まで抑制し、加工面への研磨材突き刺さりやスクラッチの発生低減が可能です。

● 用途・規格

◎ ハードディスク・光ファイバー・光コネクタ・フラットパネルディスプレイ
◎ 半導体・資料片研磨・3Dプリント造形品研磨

| | 砥粒 | | GC | WA | K | ROI | D | CE | SO(SI) |
|--------|-------|-------|----|----|---|-----|---|----|--------|
| | | | | | | | | | |
| 粒 度 | 320 | 60 μ | | ○ | | | | | |
| | 400 | 40 μ | ○ | ○ | | | | | |
| | 600 | 30 μ | ○ | ○ | | | ○ | | |
| | 800 | 20 μ | ○ | ○ | | | | | |
| | 1000 | 16 μ | ○ | ○ | | | | | |
| | 1200 | 15 μ | | | | | ○ | | |
| | 1500 | 12 μ | ○ | ○ | | | | | |
| | 2000 | 9 μ | ○ | ○ | | | ○ | | |
| | 3000 | 5 μ | ○ | ○ | | | ○ | | |
| | 4000 | 3 μ | ○ | ○ | | | ○ | | |
| | 6000 | 2 μ | ○ | ○ | | | ○ | | |
| | 8000 | 1 μ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | |
| | 10000 | 0.5 μ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 15000 | 0.3 μ | | ○ | ○ | ○ | | | |
| | 20000 | 0.2 μ | | ○ | | | ○ | | |
| FINAL | 仕上げ | | | | | | | | ○ |

※ シート・ロール・ディスク形状加工他、弊社営業担当がご相談に応じます。